



Carta Técnica

Versión: 3.3.0

Liberación: 28 de agosto 2020

20200731

Licenciamiento El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.

Al actualizar una versión, es **OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Contenido

CARTA TÉCNICA.....	1
CONTENIDO.....	2
NOVEDADES.....	4
BUSCADOR CON FILTROS EN LE OPCIÓN DE "LISTA DE MATERIALES"	4
C331 Y C479.....	4
RESPETAR EL ALMACÉN QUE SE CAPTURA INICIALMENTE EN LA OPCIÓN DE ENTREGA DE PRODUCTOS TERMINADOS O COMPONENTES CON LOTES.....	6
C399 Y C467	6
LA CONTRASEÑA O "PASSWORD" DE INICIO EN UNA PRIMERA INSTALACIÓN DEBE DE ESTAR VACÍA, ES DECIR, SE DEBE DE ELIMINAR LA CONTRASEÑA DE ACCESO.	7
C104	7
AGREGAR CAMPO DE "DESCRIPCIÓN" EN LA BÚSQUEDA DE OP'S PARA CONSUMO.	9
C415 Y C501.....	9
EL "NIVEL ÓPTIMO" VA LIGADO A LA OPERACIÓN Y NO SE REQUIERE PARA CREAR UNA ESTRUCTURA, A MENOS QUE SE UTILICE LA OPCIÓN DE "MANEJO DE TIEMPOS PRODUCTIVOS".....	10
C100	10
<i>Pasos a seguir para dar de alta estructuras adicionales.</i>	<i>12</i>
MODIFICAR LA CANTIDAD EN EL MÓDULO DE ENTRADAS / ENTREGAS.....	13
C509 C300	13
ENTREGA DE DOS O MÁS "SUBPRODUCTOS CON LOTE, SERIES Y CARACTERÍSTICAS"	15
C500 C443	15
AGREGAR CAMPOS DE BÚSQUEDA EN EL MÓDULO DE "CIERRE DE ORDEN DE PRODUCCIÓN POR RECOSTEO"	17
C482 C413	17
PEDIDOS CON NUEVOS CONCEPTOS O CONCEPTOS ADICIONALES PARA PEDIDO.	18
MEJORAS	20
D090 - ERROR EN LA EXPLOSIÓN DE LISTA DE MATERIALES (DUPLICA LA MP CUANDO EXISTE UN COMPONENTE AL MISMO NIVEL).	20
D128 - ERROR EN RECHAZO DE CRÉDITO.....	20
D143 Y D197 - NULL EN DOCUMENTOS GENERADOS DESDE PRODUCCIÓN Y NULL EN MOVIMIENTOS GENERADOS DESDE PRODUCCIÓN	20
D242 - ERROR "FORMATO DATE INCORRECTO" AL GENERAR KARDEX GLOBAL DE UN PEDIDO	21
D360 Y D463 - LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN MANDAN ERROR EN LA "COLUMNA GRUPO"	21
D492 Y D192.- ERROR EN PEDIDOS PENDIENTES POR ENTREGAR.....	22
D478 Y D237.- TEXTO ERRÓNEO EN LA ALERTA // ESTRUCTURA DE PRODUCTOS // TIPO DE ERROR ESTÉTICO...23	23
D493 Y D334- JORNADA PRODUCTIVA EN CREACIÓN DE ORDEN DE PRODUCCIÓN.	23
D455 Y D235.- PARTIDA EXPLOSIONADA SIGUE APARECIENDO EN "EXPLOSIÓN DE MATERIALES.	24
D287.Y D456- RESTRICCIÓN EN EL TIPO DE MOVIMIENTO EN ENTRADAS / ENTREGAS.	25
D297 Y 458.- OP O P CERRADAS SE MUESTRAN EN LA OPCIÓN "AUTORIZACIÓN DE EXCEDENTES"	25
D298 Y D459.- OP O P CERRADAS SE MUESTRAN EN LA OPCIÓN "SUSTITUCIÓN DE MATERIA PRIMA"	26
D317 Y D464.-COSTO DE ENTREGA DE PRODUCTO CON CARACTERÍSTICAS INCORRECTO.....	26
D330 Y D465.- MUESTRA LA ORDEN DE PRODUCCIÓN CERRADA EN LA OPCIÓN DE LISTA DE MATERIALES.	27
D335 Y D466.- REPORTES DE COSTOS "ERROR EN ÓRDENES DE PRODUCCIÓN CON ORIGEN DESDE UN PEDIDO.....	27
D290 Y D468.- ERROR AL ELIMINAR "PROCESOS"	29

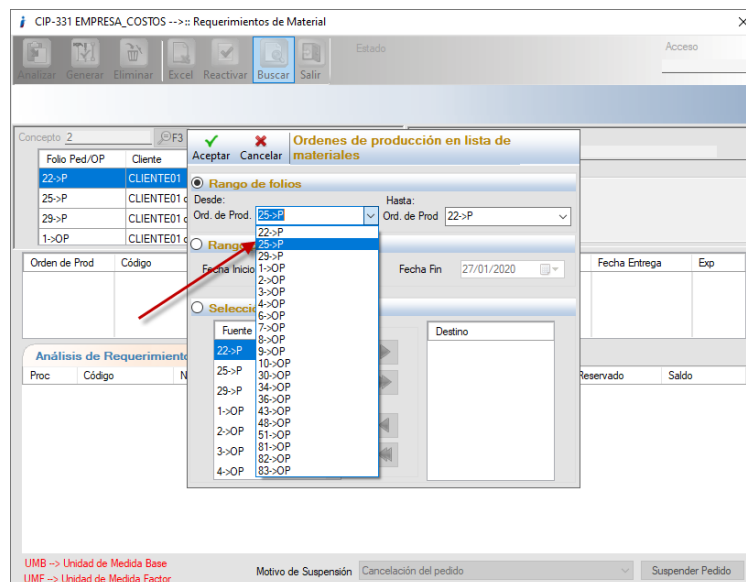
D469, D453, D291 D203.- MUESTRA CERO EN LA IMAGEN DE INFORMACIÓN AL ESTAR REALIZANDO CONSUMOS Y ENTREGAS, TANTO DE COMPONENTES COMO DE PRODUCTO TERMINADO.	29
D470 Y D420.- REPORTE DE CONSUMOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN.	30
D471 Y D426.- PERMITE INSUMOS CON CARACTERÍSTICAS YA SEA MATERIA PRIMA O COMPONENTE.	30
D454 Y D233.- AL MOMENTO DE "GUARDAR" O SELECCIONAR "NUEVO" SE QUEDABA EN BLANCO O BORRABA EL CONCEPTO DE PEDIDO.	32
D494 Y D204.- ERROR EN LA VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS CUANDO HABÍA DEVOLUCIONES.	32
D343.- ERROR EN MÓDULO DE MATERIA PRIMA POR ESTRUCTURA (VER).	33
D496 Y D222.- EN LOS CONCEPTOS DE "DEVOLUCIONES" TANTO DE MATERIA PRIMA COMO DE COMPONENTES Y PRODUCTO TERMINADO NO PERMITE CONCEPTOS CON MÁS DE 10 CARACTERES.	33
D499 Y D236.- LA UTILERÍA DE "SALDO CERO" ELIMINA EL FACTOR DE CONVERSIÓN EN PRODUCCIÓN.	34
D497 Y D328.- EL "SIMULADOR DE LISTA DE MATERIALES" NO CONSIDERA EL FACTOR DE CONVERSIÓN CUANDO SE ENCUENTRA DEFINIDO EN LA ESTRUCTURA.	35
D424.- PARTIDAS SIN ESTRUCTURA EN PEDIDO NO LAS DETECTA EL SISTEMA DE PRODUCCIÓN.	36
D508 Y D292.- QUE AL MOMENTO DE "GUARDAR" UN DOCUMENTO DE ENTRADA DESDE PRODUCCIÓN NO MUESTRE EL ICONO "ELIMINAR".	37
D206.- ERROR AL REALIZAR ENTREGAS DE PRODUCTO TERMINADO CON "CARACTERÍSTICAS".	37
D265.- ERROR AL EJECUTAR EL "REPORTE DE SEGUIMIENTO DE PRODUCCIÓN".	38
D407.- ERROR AL NO PERMITIR EL MISTO TIPO DE CARACTERES O LOS MISMOS CARACTERES EN LOS CONCEPTOS DADOS DE ALTA EN EL SISTEMA ADMINISTRATIVO.	39
D511 Y D444.- ENTREGA DE SUBPRODUCTOS CON LOTES.	40
D188.- FECHA EN EL REPORTE REQUERIDO VS PRODUCIDO.	40
D191.- ERROR EN REPORTE SIMULADOR DE COSTOS.	41
D506 Y D196.- REPORTE DE INSUMOS FALTANTES (CON DUMMYS SIN CONSUMIR).	41
D507 Y D198.- REPORTE INSUMOS FALTANTES SUSTITUTOS REPETIDOS.	42
D217- ERROR AL CONSUMIR PRODUCTOS CON CAPAS EN LA "OPCIÓN LIBRE".	43
D232- ERROR EN REPORTE DE CONSUMOS POR ORDEN DE PRODUCCIÓN AL NO TOMAR EL FACTOR DE CONVERSIÓN CON SUSTITUCIÓN MÚLTIPLE.	44
D495 Y D289.- "REFRESH" O "BLANQUEO" DE INFORMACIÓN AL AGREGAR ENTRADAS.	45
D457 Y D294.- AGREGAR ENTRADA SIN CANTIDAD.	46
D347.- ASIGNACIÓN DE FECHA PLANEACIÓN DE LA PRODUCCIÓN.	47
D350.- CAMPOS DE MANO DE OBRA DIRECTA EN MONTOS INDIRECTOS.	48
D395.- NO MUESTRA CATÁLOGO DE CONCEPTOS POR DEVOLUCIÓN EN DISTRIBUCIÓN DE INVENTARIOS.	48
D400.- RESTRICCIÓN DE DIRECCIÓN FISCAL EN LOS PEDIDOS CAPTURADOS EN CONTPAQi® PRODUCCIÓN	51
D403.- CONFIGURACIÓN DE ENTREGAS Y CONSUMOS TOTALES.	51
D472.- RECOSTEO DE OP CON SUSTITUCIÓN MÚLTIPLE.	52
D266.- REPORTE DE AGRUPACIÓN DE REQUERIMIENTOS.	53
D516.- ERROR AL REACTIVAR PARTIDAS DE LAS ÓRDENES DE PRODUCCIÓN.	54
D542.- VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS CON COMPONENTES.	55
D543.- MOVIMIENTOS EN AUTOMÁTICO CON SERVICIOS.	56
D680.- NO MUESTRA EN ALMACENES DE MANERA CORRECTA.	58

Novedades

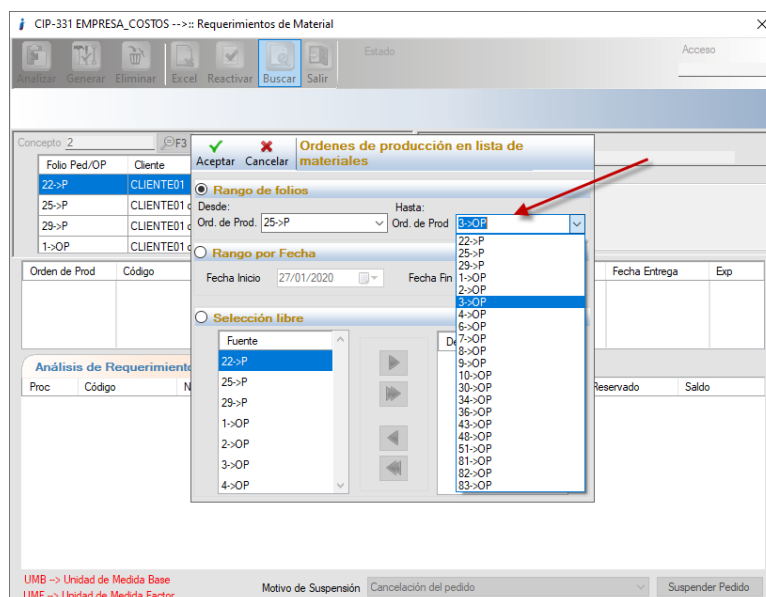
Buscador con filtros en la opción de “Lista de Materiales” C331 y C479

Se agregan filtros de búsqueda en la opción para que se le facilite al usuario la localización de las Órdenes de Producción a explotar.

Se agrega el filtro de “Folio Desde” y “Folio Hasta”



The screenshot shows the 'Requerimientos de Material' window. The 'Rango de folios' filter is selected, with 'Desde: 22->P' and 'Hasta: 22->P'. A red arrow points to the 'Rango de folios' filter. The 'Folio Desde' and 'Folio Hasta' filters are highlighted in the 'Rango de folios' section.



The screenshot shows the 'Requerimientos de Material' window. The 'Rango por Fecha' filter is selected, with 'Fecha Inicio: 27/01/2020' and 'Fecha Fin: 27/01/2020'. A red arrow points to the 'Rango por Fecha' filter. The 'Folio Desde' and 'Folio Hasta' filters are highlighted in the 'Rango por Fecha' section.

CIP-331 EMPRESA_COSTOS --> Requerimientos de Material

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
25->P	CLIENTE01 descripción	
29->P	CLIENTE01 descripción	
1->OP	CLIENTE01 descripción	
2->OP	CLIENTE01 descripción	

Razón Social

Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Se agrega el filtro de “Fechas Desde” y “Fechas Hasta”.

CIP-331 EMPRESA_COSTOS --> Requerimientos de Material

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Ordenes de producción en lista de materiales

Desde: Ord. de Prod. 25->P Hasta: Ord. de Prod. 3->OP

☒ Rango por Fecha

Fecha Inicio 27/01/2020 Fecha Fin 27/01/2020

☐ Selección libre

Fuente: 22->P, 25->P, 29->P, 1->OP, 2->OP, 3->OP, 4->OP

Destino

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp

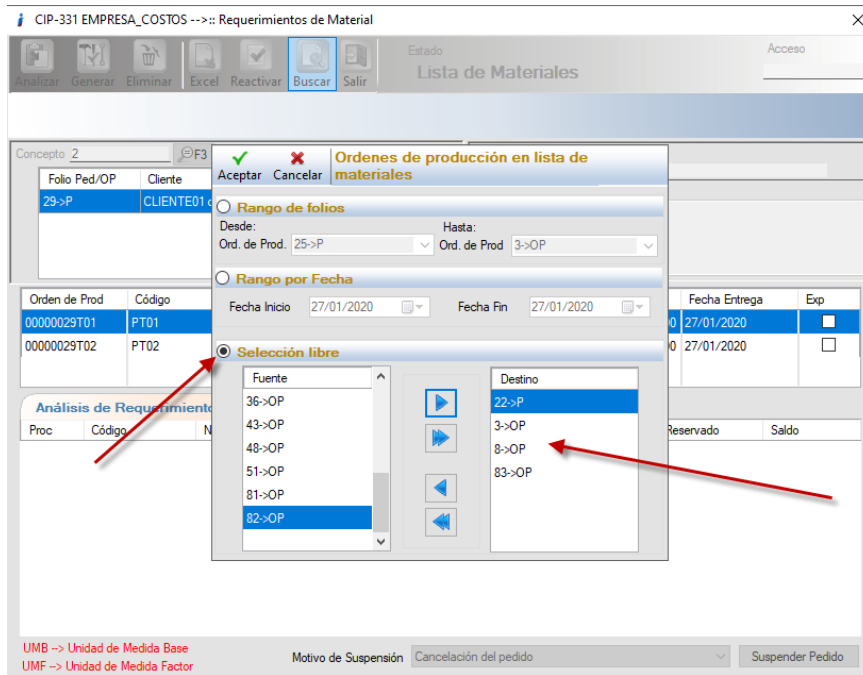
Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Se agrega el filtro de “Selección Libre”



CIP-331 EMPRESA_COSTOS -->: Requerimientos de Material

Estado: Acceso

Lista de Materiales

Concepto: 2

Folio Ped/OP: 29->P Cliente: CLIENTE01

Orden de Prod: 00000029T01 PT01

Orden de Prod: 00000029T02 PT02

Fecha Inicio: 27/01/2020 Fecha Fin: 27/01/2020

Fecha Entrega: 27/01/2020 Exp: 27/01/2020

Reservado: Saldo

UMB --> Unidad de Medida Base UMF --> Unidad de Medida Factor

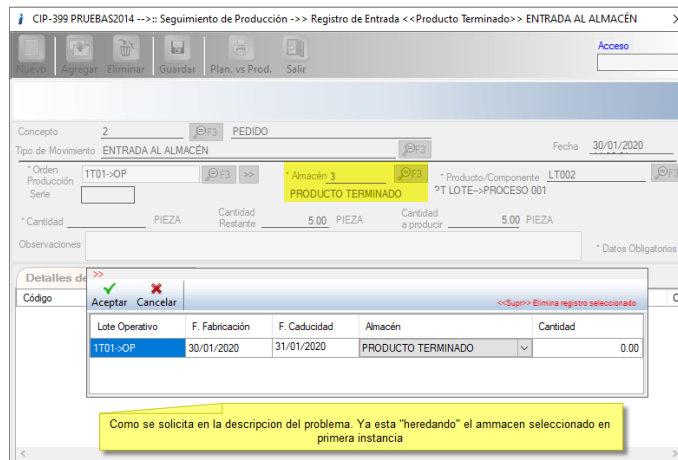
Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Con estos tres filtros se ayuda a la localización de las Órdenes a Explosionar.

Respetar el almacén que se captura inicialmente en la opción de Entrega de productos terminados o componentes con lotes.

C399 Y C467

Se mejora la opción de captura de entregas de productos con “Lote”, ya anteriormente se tenía que capturar “dos veces” el almacén cuando el producto a entregar tenía método de costeo “Lotes”.



CIP-399 PRUEBAS2014 -->: Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALMACÉN

Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 30/01/2020

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción: 1T01->OP

* Almacén: 3 PRODUCTO TERMINADO

* Producto/Componente: LT002

* PT LOTE->PROCESO 001

* Cantidad: PIEZA Cantidad Restante: 5.00 PIEZA Cantidad a producir: 5.00 PIEZA

Observaciones: * Datos Obligatorios

Detalles de:

Código	Lote Operativo	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
1T01->OP	30/01/2020	31/01/2020	PRODUCTO TERMINADO		0.00

Como se solicita en la descripción del problema. Ya esta heredando el almacen seleccionado en primera instancia

CIP-399 PRUEBAS2014 --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALMACÉN

Acceso

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Plan. vs Prod. Salir

Concepto 2 PEDIDO Fecha 30/01/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 1T01->OP * Almacén 2 COMPONENTES * Producto/Componente LT002 * T LOTE->PROCESO 001

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 5.00 PIEZA Cantidad a producir 5.00 PIEZA

Observaciones

Detalle

Código	Lote Operativo	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
1T01->OP	30/01/2020	31/01/2020	COMPONENTES	0.00	

Como se solicita en la descripción del problema. Ya esta "heredando" el ammacen seleccionado en primera instancia

CIP-399 PRUEBAS2014 --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALMACÉN

Acceso

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Plan. vs Prod. Salir

Concepto 2 PEDIDO Fecha 30/01/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 1T01->OP * Almacén 1 MATERIA PRIMA * Producto/Componente LT002 * T LOTE->PROCESO 001

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 5.00 PIEZA Cantidad a producir 5.00 PIEZA

Observaciones

Detalle

Código	Lote Operativo	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
1T01->OP	30/01/2020	31/01/2020	MATERIA PRIMA	0.00	

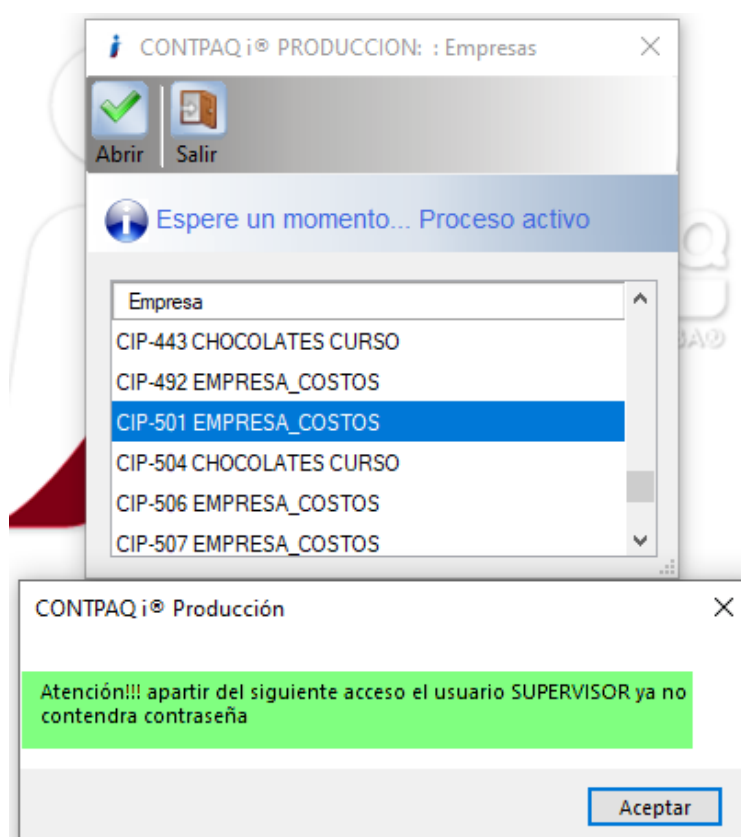
Como se solicita en la descripción del problema. Ya esta "heredando" el ammacen seleccionado en primera instancia

Ya está "respetando" o "heredando" el almacén de entrega que se capturó en primera instancia.

La contraseña o "password" de inicio en una primera instalación debe de estar vacía, es decir, se debe de eliminar la contraseña de acceso.

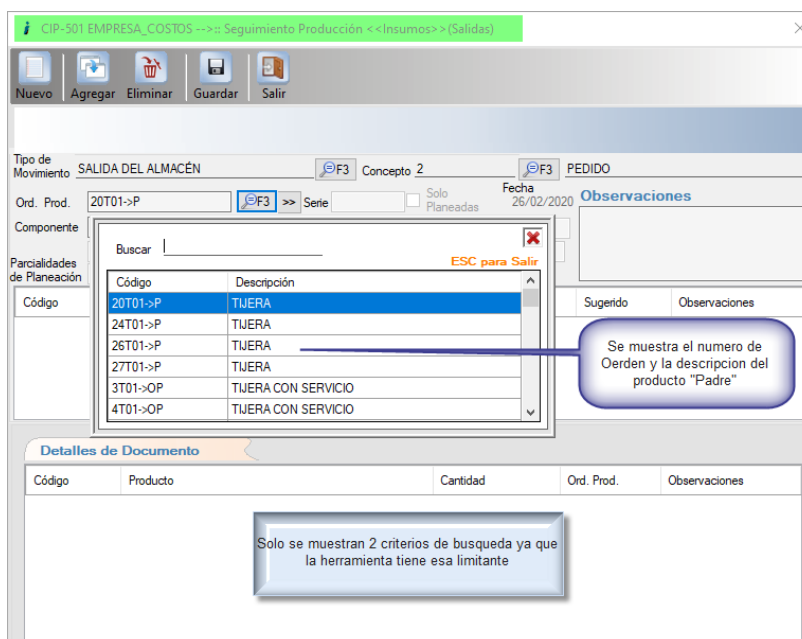
C104

En las nuevas instalaciones se deja en blanco la contraseña para que los usuarios puedan cambiarla o si así lo deciden.



Agregar campo de "Descripción" en la búsqueda de OP's para consumo. C415 y C501

Al momento de generar la búsqueda de una orden para realizar movimientos de consumo solo mostraba el número de la orden, pero no mostraba a qué se refería la OP. Con esta nueva adecuación se facilita el uso del programa para llevar a cabo movimientos de inventario relacionados a las órdenes de producción.



CIP-501 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 20T01->P Serie Solo Planeadas Fecha: 26/02/2020 Observaciones

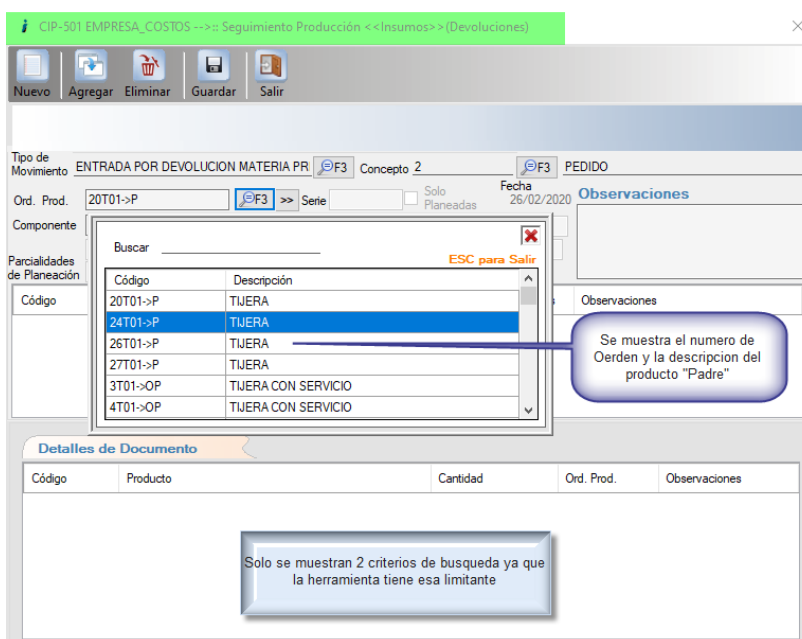
Componente:

Parcialidades de Planeación:

Código	Descripción
20T01->P	TUJERA
24T01->P	TUJERA
26T01->P	TUJERA
27T01->P	TUJERA
3T01->OP	TUJERA CON SERVICIO
4T01->OP	TUJERA CON SERVICIO

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------



CIP-501 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Devoluciones)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: ENTRADA POR DEVOLUCION MATERIA PR Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 20T01->P Serie Solo Planeadas Fecha: 26/02/2020 Observaciones

Componente:

Parcialidades de Planeación:

Código	Descripción
20T01->P	TUJERA
24T01->P	TUJERA
26T01->P	TUJERA
27T01->P	TUJERA
3T01->OP	TUJERA CON SERVICIO
4T01->OP	TUJERA CON SERVICIO

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

El "Nivel Óptimo" va ligado a la Operación y no se requiere para crear una estructura, a menos que se utilice la opción de "Manejo de tiempos productivos".

C100

Se deberá ocultar el campo en donde se asignaba el nivel óptimo en la estructura, ya que internamente el sistema asignará nivel óptimo 1 por estructura creada.

Además, se integró el uso de poder agregar estructuras adicionales al producto terminado, el cual podrá tener más de una estructura y al momento de explotar se solicita con cual estructura explotará la Orden de Producción.

CIP-100 EMPRESA_COSTOS --> Catálogo Operaciones

Nuevo Guardar Eliminar Salir

*Clave: OP01 Nombre: ACTIVIDAD ENSAMBLE *Código de Operación: OP0-000-000-01 Unidades de Producción: 1 Proceso: ENSAMBLE Propiedad: VYROBA
Hrs x camb de Oper.: 1.00 Observaciones: Estado: Disponible

Operaciones * Campos obligatorios

Clave	Nombre	Unid. Prod.	Hrs. x Camb. de Oper.	Código de Operación	Estado	Proceso	Observaciones	Propiedad	Integr
OP01	ACTIVIDAD ENSAMBLE	1	1.00	OP0-000-000-01	Disponible	ENSAMBLE		VYROBA	☒
OPE003	OPE ADICIONAL 03	1	0.00	OPE-ADD-000-...	Disponible	ENSAMBLE		Empresa	☐
OPE004	OPE ADICIONAL 04	1	0.00	OPE-ADD-000-...	Disponible	ENSAMBLE		Empresa	☐
OP02	ACTIVIDAD MONTAJE	1	1.00	OP0-000-000-02	Disponible	MONTAJE		Empresa	☐
OPE001	OPE ADICIONAL 01	1	0.00	OPE-ADD-000-...	Disponible	MONTAJE	NUEVA ADICIONAL	Empresa	☐
OPE002	OPE ADICIONAL 02	1	0.00	OPE-ADD-000-...	Disponible	MONTAJE		Empresa	☐

Se dan de alta las nuevas operaciones activando la planeacion monetaneamente para poder acceder al catalogo de operaciones

Esto nos servirá para dar de alta las estructuras multiples para un mismo producto

CIP-100 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura: Código: PT01 Unidad: PIEZA
Producto: TUERA
Proceso de Producción: MONTAJE
Operación: OP0-000-000-02 ACTIVIDAD MONTAJE

Estructura existente: OP0-000-000-02, OP0-000-000-03, OP0-000-000-04

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COMP01	LADO DERECHO	Componente	PIEZA	1.00000
COMP02	LADO IZQUIERDO	Componente	PIEZA	1.00000
MP05	TORNILLO	Materia Pri...	PIEZA	1.00000

Código Descripción

- PT01 TUERA
 - COMP01 LADO DERECHO
 - MP01 NAVAJA DERECHA
 - MP03 AGARRADERA DERECHA
 - COMP02 LADO IZQUIERDO
 - MP02 NAVAJA IZQUIERDA
 - MP04 AGARRADERA IZQUIERDA
 - MP05 TORNILLO

CIP-100 EMPRESA_COSTOS --> Requerimientos de Material

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

Lista de Materiales

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
82->OP	CLIENTE STOCK	
83->OP	CLIENTE STOCK	
86->OP	CLIENTE STOCK	

Razón Social: CLIENT99
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000086T01	PT01	TJERA	10	03/04/2020	☐
00000086T02	PT01	TJERA	10	03/04/2020	☐
00000086T03					☐

✓ X Aceptar Cancelar Estructuras que pertenecen al producto

Análisis de Re

Proc	Código	Cód. Operación	Operaciones	Cód. Proceso	Procesos	Selec.
		OP02	ACTIVIDAD MONTAJE	PROC02	MONTAJE	
		OP03	OPERACION 03	PROC02	MONTAJE	
		OP04	OPERACION 04	PROC02	MONTAJE	

UMB --> Unidad de Medida Base
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Con Planeación.

CIP-000 DEMO-2 EMPRESA DE CARTON --> Catálogo Operaciones

Nuevo Guardar Eliminar Salir

* Clave: OP04 Nombre: MASTER FOLD * Código de Operación: OP4-000-000-04 Unidades de Producción: 1 Proceso: PEGADO Propiedad: Empresa

Hrs x camb de Oper.: 0.00 Observaciones: Estado: Disponible

Operaciones Campos obligatorios

Clave	Nombre	Unid. Prod.	Hrs. x Camb. de Oper.	Código de Operación	Estado	Proceso	Observaciones	Propiedad	Integr
OP01	MARQUIP 1	1	0.00	OP1-000-000-01	Disponible	HOJEADO		Empresa	☐
OP06	PEMCO	1	0.00	OP6-000-000-06	Disponible	HOJEADO		Empresa	☐
OP02	VLF HIDELEBERG	1	0.00	OP2-000-000-02	Disponible	IMPRESION EN ...		Empresa	☐
OP05	ASITRADE 1	1	0.00	OP5-000-000-05	Disponible	CORRUGADO		Empresa	☐
OP03	EXPERTCUT 106 PER	1	0.00	OP3-000-000-03	Disponible	TROQUELADO		Empresa	☐
OP07	NOVA CUT	1	0.00	OP7-000-000-07	Disponible	TROQUELADO		Empresa	☐
OP04	MASTER FOLD	1	0.00	OP4-000-000-04	Disponible	PEGADO		Empresa	☒
OP04AD	MASTER FOLD ADICIONAL	1	0.00	OP0-4AD-000-04	Disponible	PEGADO ADICI...		Empresa	☐
OP04AD1	MASTER FOLD ADICIONAL DOS	1	0.00	OP0-4AD-200-04	Disponible	PROCESO ADICI...		Empresa	☐

CIP-000 DEMO-2 EMPRESA DE CARTON --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura
 Código: 0870000230 Unidad: PIEZA
 Producto: CAJA DE CHICLES BUBBAI 12 PACK

Estructura existente
 OP0-4AD-000-04
 OP4-000-000-04

Proceso de Producción: PEGADO ADICIONAL
 Operación: OP0-4AD-000-04 MASTER FOLD ADICIONAL

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
0670000230	TRO-CHICLES BUBBAOTRO 12 PACK	Componente	HOJA	1.00000
0104120880	PAPEL 800 MM 120 G/M2 MEDIUM	Materia Pri...	KILOGRA...	1.00000
0106151878	PAPEL 878 MM 151 G/M2 LINER	Materia Pri...	KILOGRA...	1.00000
0104160650	PAPEL 650 MM 160 G/M2 MEDIUM	Materia Pri...	KILOGRA...	1.00000

<Sup> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Código Descripción

- 0870000230 CAJA DE CHICLES BUBBAI 12 PA...
- 0670000... TRO-CHICLES BUBBAOTRO 12 P...
- 0470... IMP-CHICLES BUBBAI 12 PACK
- 0... TINTA GENERICA
- 0... BARNIZ GENERICO
- 0... HO-CHICLES BUBBAI 12 PACK
- RECUBIERTA DE CARTON 922 C...
- 0104120... PAPEL 800 MM 120 G/M2 MEDIUM
- 0106151... PAPEL 878 MM 151 G/M2 LINER
- 0104160... PAPEL 650 MM 160 G/M2 MEDIUM

Pasos a seguir para dar de alta estructuras adicionales.

Sin Planeación

Paso	Acción
1	Dar de alta un "Proceso" Nuevo si fuera el caso. Al dar de alta el "Proceso" en forma automática da de alta la "Operación"
	En el caso de que la nueva "Estructura" se requiera en un "Proceso" ya existente
2	En Catálogos-> Ingeniería-> Estructuras de Productos-> Teclear "Nuevo"
	Elegir el producto que previamente tiene estructura.
	Elegir el proceso en el cual se asignó la operación nueva
	El sistema te mandara un aviso de que no tiene operación y si la deseas crear
	Si le das "SI" te crea la nueva operación de forma automática.
	Agregar los integrantes de la estructura ya sea MP o Componentes
	Una vez elegidos guardar y se crea la estructura.

Con planeación.

Paso	Acción
1	Dar de alta una "Operación" Nueva
2	En Catálogos-> ingeniería-> Operaciones-> Dar de alta la nueva operación para asignarla a la nueva estructura.
3	En Catálogos-> ingeniería-> Estructuras de Productos-> Teclear "Nuevo" Elegir el producto que previamente tiene estructura. Elegir el proceso en el cual se asignó la operación nueva Elegir la operación nueva Agregar los integrantes de la estructura ya sea MP o Componentes Una vez elegidos guardar y se crea la estructura.

Modificar la cantidad en el módulo de entradas / entregas.

C509 C300

Se agrego la funcionalidad de que al momento de realizar la entrada del producto, en "DETALLES DE DOCUMENTO" antes de grabar al dar doble clic en el campo de "Cantidad" que permita modificar la cantidades para no tener que "regresar" al inicio de la función de captura.

CIP-300 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 23/03/2020

* Orden Producción 9T01->OP * Almacén 3 * Producto/Componente PT002

Serie PRODUCTO TERMINADO BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad 5 PIEZA Cantidad Restante 2.00000 PIEZA Cantidad a producir 20.00000 PIEZA

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO	3	5.00000	9T01->OP	4.8

Se teclea la cantidad, se da enter y baja la cantidad correcta

CIP-300 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 23/03/2020

* Orden Producción 9T01->OP * Almacén 3 * Producto/Componente PT002
 Serie PRODUCTO TERMINADO BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad 5 PIEZA Cantidad Restante 2.00000 PIEZA Cantidad a producir 20.00000 PIEZA

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO	3	7.00000	9T01->OP	4.8

Se cambia la cantidad en el "grid"

CIP-300 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 23/03/2020

* Orden Producción 9T01->OP * Almacén 3 * Producto/Componente PT002
 Serie PRODUCTO TERMINADO BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad 5 PIEZA Cantidad Restante 2.00000 PIEZA Cantidad a producir 20.00000 PIEZA

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO->LLENADO Y ENFRIADO	3	7.00000	9T01->OP	4.8

CONTPAQi® Producción

El documento con folio 9 se guardó correctamente

Aceptar

Se manda "guardar" el documento

Entrada al Almacén

El Documento está en uso por otro usuario.

CONTPAQi® COMERCIAL

Fecha: 23/03/2020 Serie: 9 Folio: F3

Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000

Proyecto: _____

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 5 Usuario | <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic	Costo	Total
PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO	3	7.00000	PZ	4.87	34.10

El documento se guarda con la ultima cantidad capturada en este caso 7

OK

Total de Productos: 7.00000 Total: 34.10

Entrega de dos o más “Subproductos con Lote, Series y Características”. C500 C443

Se agregó la funcionalidad de que en la entrega de los “Subproductos” se puede incluir productos configurados con “Lotes, Series y Características” además de los que ya manejaba de costo promedio.

CIP-443 Y CIP-500 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRAD... X

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 14/04/2020

* Orden Producción 31T01->OP * Almacén 3 * Producto/Componente PT001

Serie PRODUCTO TERMINADO 3ARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 19.00000 PIEZA Cantidad a producir 20.00000 PIEZA

Observaciones

Subproductos

Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel
SUB002	KISSES 2 COSTO PROMEDIO	2.00000	3	✓
SUB004	PRODUCTO CON LOTES 2	0.50000	4.00000	✓
SUB003	SUBPRODUCTO CON SERIES	4.00000	5.00000	✓
SUB005	SUBPRODUCTO CON CARACTERIS...	0.14304	6.00000	✓

CIP-443 Y CIP-500 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRAD... X

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 14/04/2020

* Orden Producción 31T01->OP F3 >> * Almacén 3 F3 * Producto/Componente PT001 F3

Serie PRODUCTO TERMINADO BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 19.00000 PIEZA Cantidad a producir 20.00000 PIEZA

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C
SUB001	KISSES LOTES	3	2.00000	31T01->OP	0.7
SUB002	KISSES 2 COSTO PROMEDIO	3	3.00000	31T01->OP	2.0
SUB004	PRODUCTO CON LOTES 2	3	4.00000	31T01->OP	0.5
SUB003	SUBPRODUCTO CON SERIES	3	5.00000	31T01->OP	4
SUB005	SUBPRODUCTO CON CARACTERISTICAS	3	6.00000	31T01->OP	0.1

CONTPAQi® Producción

El documento con folio 48 se guardó correctamente

Aceptar

Entrada al Almacén

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Ayuda Borrar

CONTPAQi® COMERCIAL Proyecto: F3

Entrada al Almacén Fecha 14/04/2020 Serie Folio 48 F3

☐ No Modificable-Imprimir

1 Movimientos 3 Información Adicional 5 Usuario <Expediente>

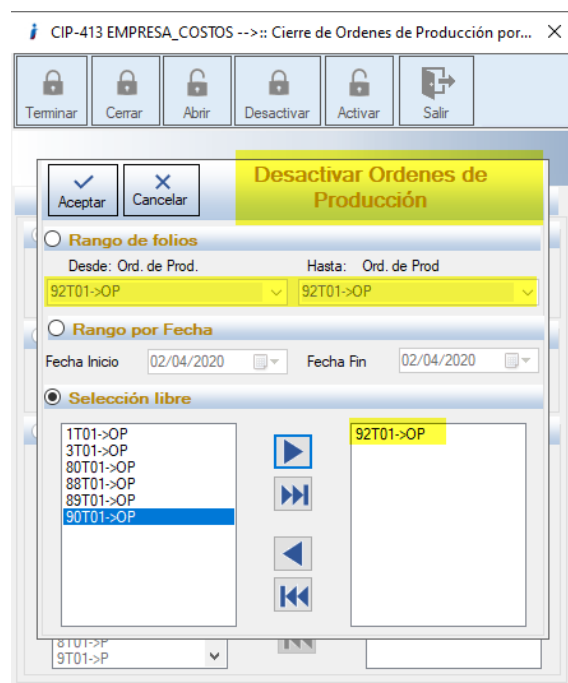
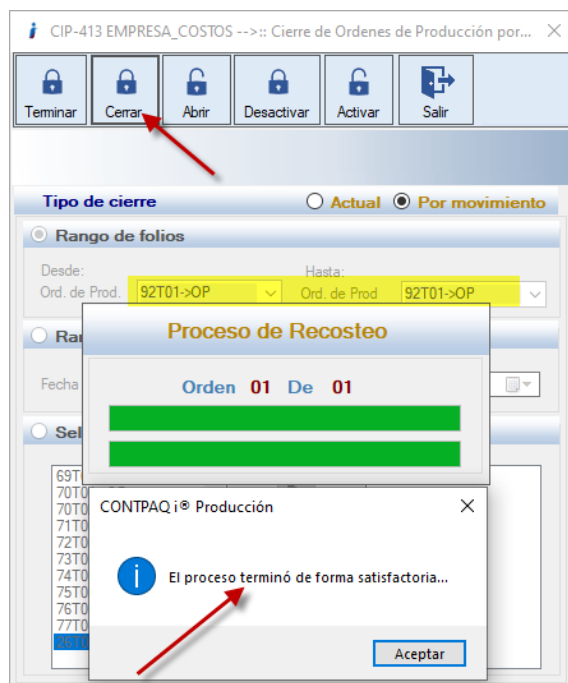
Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic	Costo	Total
SUB001	KISSES LOTES	3	2.00000	PZ	0.72	1.43
SUB002	KISSES 2 COSTO PROMEDIO	3	3.00000	PZ	2.00	6.00
SUB004	PRODUCTO CON LOTES 2	3	4.00000	PZ	0.50	2.00
SUB003	SUBPRODUCTO CON SERIES	3	5.00000	(N)	4.00	20.00
SUB005	SUBPRODUCTO CON CARACTERISTICAS	3	6.00000	PZ	0.14	0.86

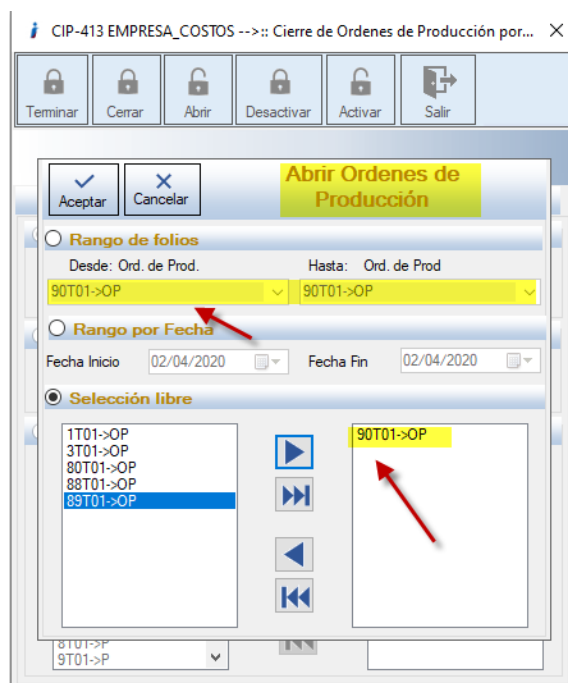
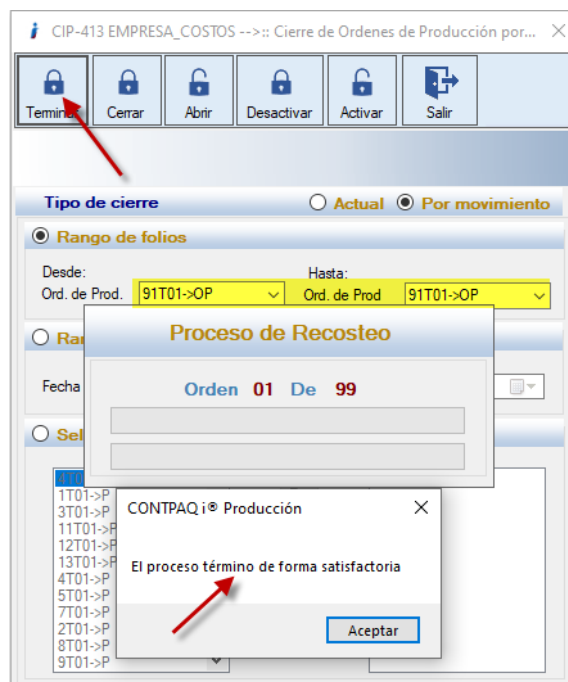
Total de Productos: 20.00000 Total: 30.29

Agregar campos de búsqueda en el módulo de "Cierre de Orden de Producción por Recosteo".

C482 C413

Se agregaron opciones de búsqueda o filtros en las pantallas para la selección de las Ordenes de Producción a procesar según sea el caso.





Pedidos con nuevos conceptos o conceptos adicionales para pedido.

C518

Se agregó la funcionalidad para que tome todos los conceptos nuevos de pedido que se crean en **CONTPAQi® Comercial Premium**. Esto aplica para cada uno de los procesos donde esté la opción de seleccionar el concepto o tipo de pedido correspondiente a la

orden de Producción. De igual manera se muestra en los reportes que se encuentran ligados a los nuevos conceptos.



Nota:

Es necesario configurar serie para cada concepto de pedido, ya que se detectó que el problema radica directamente en el sistema comercial, el cual no puede diferenciar cuando hay más de dos conceptos y no tienen serie configurada.

CIP-518 CHOCOLATES CURSO -->:: Requerimientos de Material

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
1->P	CHOCOLATES DEL CENTRO	GRL

Razón Social: CL002
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
0000001T01	PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO	10.000	04/05/2020	☐

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PR004	PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSI...	PZ	10.00000	0.00000	0.00000	10.00000
	MP005	ALMENDRAS	KG	0.10000	100.000.000.000...	0.00000	0.10000
PR003	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	KG	0.90000	0.00000	0.00000	0.90000
	MP002	AZÚCAR	KG	0.12600	100.000.000.000...	0.00000	0.12600
	MP003	LECHE	LT	0.28800	100.000.000.000...	0.00000	0.28800
	MP004	MANTECA DE CACAO	KG	0.23400	100.000.000.000...	0.00000	0.23400
PR002	CO002	LICOR DE CACAO	LT	0.25200	0.00000	0.00000	0.25200
PR001	CO001	NIBS	KG	0.30240	10.00000	0.00000	0.30240

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO Suspendir Pedido

CIP-518 CHOCOLATES CURSO -->:: Requerimientos de Material

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 200 PEDIDO GDL

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
1->P	CHOCOLATES DEL CENTRO	
2->P	CHOCOLATES MEXICANOS SA DE...	GDL

Razón Social: CL001
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
0000002T01	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR	5.000	04/05/2020	☐

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PR004	PT001	BARRA CHOCOLATE ALME...	PZ	5.00000	0.00000	0.00000	5.00000
	MP005	ALMENDRAS	KG	0.05000	100.000.000.000...	0.00000	0.05000
PR003	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	KG	0.45000	0.00000	0.00000	0.45000
	MP002	AZÚCAR	KG	0.06300	100.000.000.000...	0.00000	0.06300
	MP003	LECHE	LT	0.14400	100.000.000.000...	0.00000	0.14400
	MP004	MANTECA DE CACAO	KG	0.11700	100.000.000.000...	0.00000	0.11700
PR002	CO002	LICOR DE CACAO	LT	0.12600	0.00000	0.00000	0.12600
PR001	CO001	NIBS	KG	0.15120	10.00000	0.00000	0.15120

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

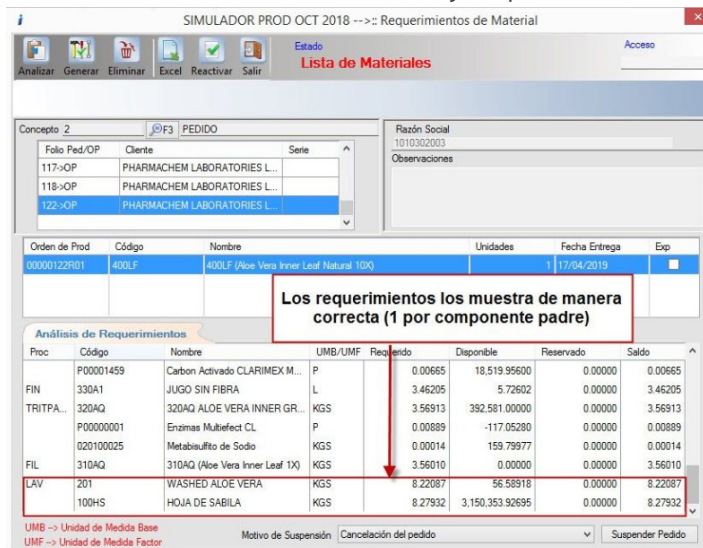
Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO Suspendir Pedido

Mejoras

D090 - Error en la explosión de lista de materiales (duplica la MP cuando existe un componente al mismo nivel).

Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se encontraba más de un componente en el mismo nivel y estos tenían materias primas iguales.

El problema era que confundía las Materias Primas y duplicaba cada uno de los insumos.



Los requerimientos los muestra de manera correcta (1 por componente padre)

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Eip
0000/122901	400LF	400LF (Aloe Vera Inner Leaf Natural 10X)	1	17/04/2019	

Proc	Código	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
FIN	P00001459	Carbon Activado CLARIMEX M...	P	0.00665	18.519.95600	0.00000	0.00665
	330A1	JUGO SIN FIBRA	L	3.46205	5.72602	0.00000	3.46205
TRITPA...	320AQ	320AQ ALOE VERA INNER GR...	KGS	3.56913	392.581.00000	0.00000	3.56913
	P000000001	Enzimas Multifect CL	P	0.00889	-117.05280	0.00000	0.00889
	020100025	Metabulfito de Sodio	KGS	0.00014	159.79977	0.00000	0.00014
FIL	310AQ	310AQ (Aloe Vera Inner Leaf 1X)	KGS	3.56010	0.00000	0.00000	3.56010
LAV	201	WASHED ALOE VERA	KGS	8.22087	56.58918	0.00000	8.22087
	100HS	HOJA DE SABILA	KGS	8.27932	3.150.353.92695	0.00000	8.27932

UMB -> Unidad de Medida Base
 UMF -> Unidad de Medida Factor

D128 – Error en rechazo de crédito.

Se corrigió el error que estaba sucediendo al rechazar un pedido por cuestiones de crédito.

Ya permite rechazar pedidos que rebasan el límite de crédito si el usuario así lo determina.

D143 y D197 - NULL en documentos generados desde Producción y NULL en movimientos generados desde Producción

Se corrigió el problema que se tenía al generar documentos desde **CONTPAQi® Producción** y al pasarlos a **CONTPAQi® Comercial Premium** le asignaba "NULL" en la "serie" del documento.

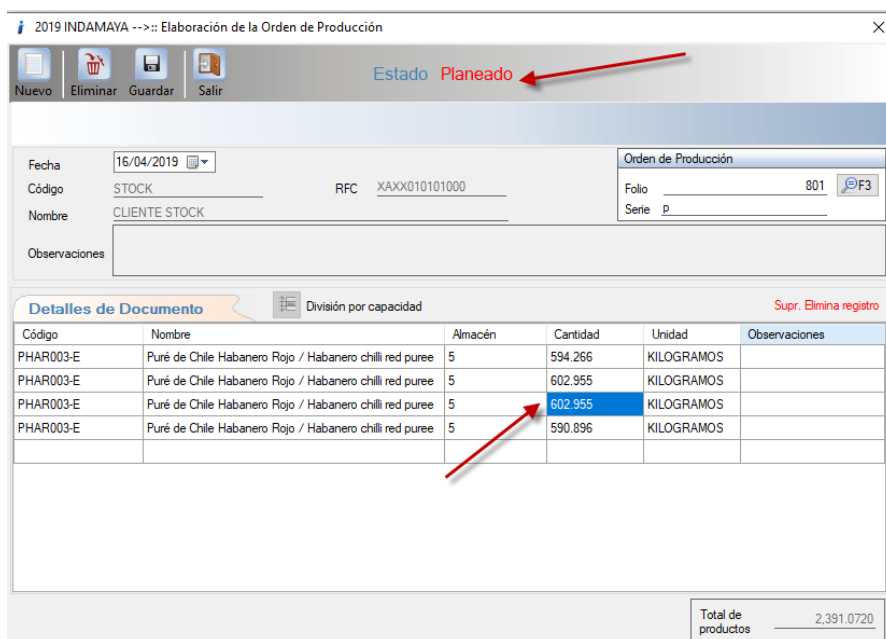
D242 - Error "Formato Date incorrecto" al generar Kardex global de un pedido

Se corrigió el error de formato de fecha al querer generar el Kardex Global.

D360 y D463 – Las Órdenes de producción mandan error en la “columna grupo”

El problema que se tiene es que al capturar una Orden de Producción con varias partidas y al momento de explotar algunas de ellas, no diferenciaba cuáles ya estaban en el estatus de “planeadas” o en el estatus de “lista de materiales”, motivo por el cual al momento de querer revisar o actualizar las que estaban aún sin explotar mandaba el error antes mencionado.

Se corrigió la situación y ahora sí identifica las partidas y les da el seguimiento correspondiente.



2019 INDAMAYA -->: Elaboración de la Orden de Producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado Planeado

Fecha: 16/04/2019
 Código: STOCK RFC: XAXX010101000
 Nombre: CLIENTE STOCK
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 801
 Serie: P

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	594.266	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	602.955	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	602.955	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	590.896	KILOGRAMOS	

Total de productos: 2,391.0720

2019 INDAMAYA --> Elaboración de la Orden de Producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado Planeado

Fecha: 16/04/2019
 Código: STOCK RFC: XXXX010101000
 Nombre: CLIENTE STOCK
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 801
 Serie: p

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	594.266	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	602.955	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	602.955	KILOGRAMOS	
PHAR003-E	Puré de Chile Habanero Rojo / Habanero chilli red puree	5	590.896	KILOGRAMOS	

Total de productos 2,391.0720

D492 y D192.- Error en Pedidos pendientes por entregar.

Al ejecutar el reporte con la selección deseada, el sistema se “congelaba” y ya no había forma de seguir utilizándolo. Era necesario cerrar el sistema o “Terminar el proceso” para que funcionara de nuevo.

Se solucionó esta situación y ya se ejecutan las diferentes opciones del sistema.

CONTPAQi® Producción >> CIP-492 EMPRESA_COSTOS

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir

Reportes

13/02/2020 15:39:00

CIP-492 EMPRESA_COSTOS

REPORTES DE PEDIDOS PENDIENTES

Fecha Inicial: 29/01/2020 Fecha Final: 13/03/2020 Fecha de impresión: 13/02/2020 15:35

Cliente CLIENTE 01 descripcion

Folio: 32

Fecha del Pedido: 13/02/2020 Estado Actual: Detenido en Crédito

Fecha del Cliente: 13/02/2020 Fecha Entrega: 13/02/2020 Fecha Final Producción:

Cod. Cliente:

Código Producto Surtidas: 0.000 Unidades: 400.000

PT01 TUJERA Reservadas: 0.000 Pendientes: 400.000

Obs.:

Num. Mov.: 0.01 Orden del Cliente: A Tiempo

Proceso terminado... Puede continuar

Estatus que desea incluir

Estatus	Seleccionar
Sin Liberar	☐
Suspendido	☐
Crédito Rechazado	☐
Pedido Cerrado	☐
Cancelado	☐
Para Embarcar	☐
Detenido en Crédito	☒
Lista de Materiales	☐
Asignar Recurso	☐

Rango de Fechas de Entrega

Fecha Inicial: 29/01/2020

Fecha Final: 13/03/2020

Productos

Código

Nombre

Cientes

Código

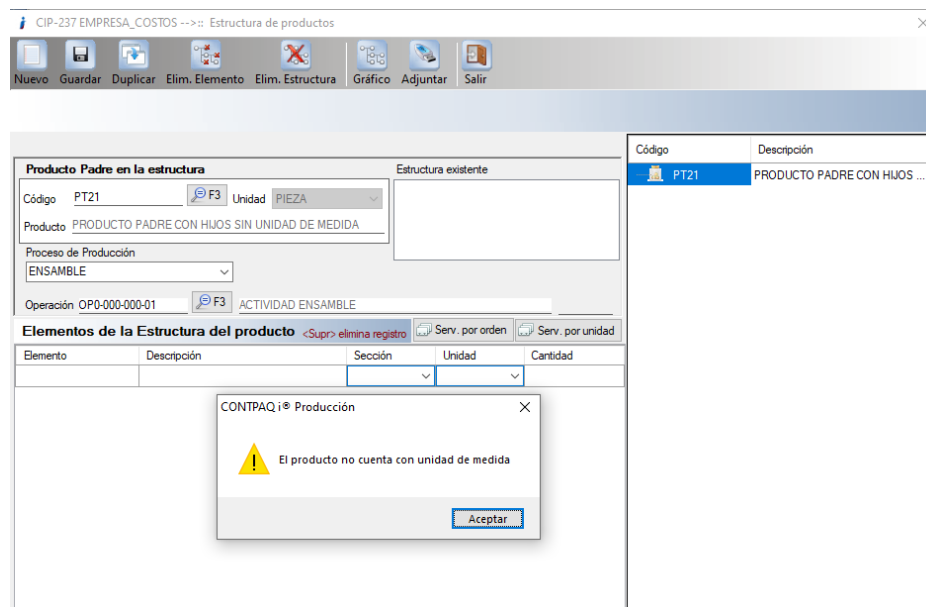
Nombre

Ya son independientes como se solicita en el Ticket

D478 y D237.- Texto erróneo en la alerta // Estructura de productos // Tipo de Error Estético.

En el sistema, al detectar que un producto que se quiere utilizar no cuenta con unidad de medida, mostraba una alerta que no era la adecuada.

Ahora, el mensaje que se muestra, ya es congruente, al seleccionar el producto padre con un producto sin unidad de medida.



D493 y D334- Jornada productiva en creación de Orden de Producción.

Se detectó que al crear una Orden de Producción, se muestra el campo de captura de la "Jornada Productiva". Esta jornada sólo aplica para planeación y si se realizó para un cliente en especial.

Para evitar confusión a los usuarios se elimina de la vista.

CIP-334 Y CIP-493 PROD JUNIO 2019 -->: Elaboración de la Orden de Producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado

Ya no aparece el campo de "Jornada Productiva"

Fecha: 19/03/2020
 Código: 1010302003 RFC: XEXX010101000
 Nombre: PHARMACHEM LABORATORIES LLC
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 1
 Serie:

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones

Total de productos

D455 y D235.- Partida explosionada sigue apareciendo en "Explosión de materiales."

Se corrigió el proceso para que cuando se manda explotar solo permita procesar y visualizar las partidas de la Orden de Producción que no estén explosionadas.

CIP-235 CAPACITACIONES -->: Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 11T03->OP Serie: Solo Planeadas Fecha: 1/01/2020

Componente:

Parcialidades de Planeación:

Buscar ESC para Salir

lote	Descripción
6T01->OP	BOTELLA DE AGUA 2LT
7T01->OP	BOTELLA DE AGUA 2LT
8T01->OP	BOTELLA DE AGUA 2LT CON SERVICIOS
9T01->OP	BOTELLA DE AGUA 2LT CON SERVICIOS
10T01->OP	BOTELLA DE AGUA 1LT
11T03->OP	BOTELLA DE AGUA 1LT

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones

CIP-235 CAPACITACIONES --> Requerimientos de Material

Estado: Acceso

Lista de Materiales

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
10->OP	CLIENTE STOCK	
11->OP	CLIENTE STOCK	

Razón Social: CLST

Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000011T01	BA1LT	BOTELLA DE AGUA 1LT	10	15/04/2019	☐
00000011T02	BA1LT	BOTELLA DE AGUA 1LT	20	15/04/2019	☐
00000011T04	BA1LT	BOTELLA DE AGUA 1LT	40	15/04/2019	☐

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
ya no aparece la partida 03 porque ya fue explosionada							

UMB --> Unidad de Medida Base
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

D287.y D456- Restricción en el Tipo de Movimiento en Entradas / Entregas.

Se corrigió la opción para que al momento de querer realizar transacciones, se indique que es necesario seleccionar un tipo de movimiento para poder realizar la "Entrega / Entrada" del producto fabricado.

D297 y 458.- OP o P cerradas se muestran en la opción "Autorización de Excedentes".

Se tenía el error de que las órdenes de producción o pedidos ya cerrados aparecen en el módulo de Autorización de excedentes, siendo que la función de cierre de orden precisamente, desaparece las órdenes o pedidos de las funciones para que no se modifiquen.

CIP-297 EMPRESA_COSTOS --> Autorización de Materia Prima

Guardar Salir

Acceso

Ordenes de Producción: 7T01->OP Productos

Compone

Buscar

Código	Descripción
76T01->OP	TUERA
77T01->OP_VYROBA	TUERA
77T01->OP	TUERA CON SERVICIO
77T01->P	TUERA CON SERVICIO
8T01->OP	TUERA CON SERVICIO
8T01->P	TUERA CON SERVICIO

ESC para Salir

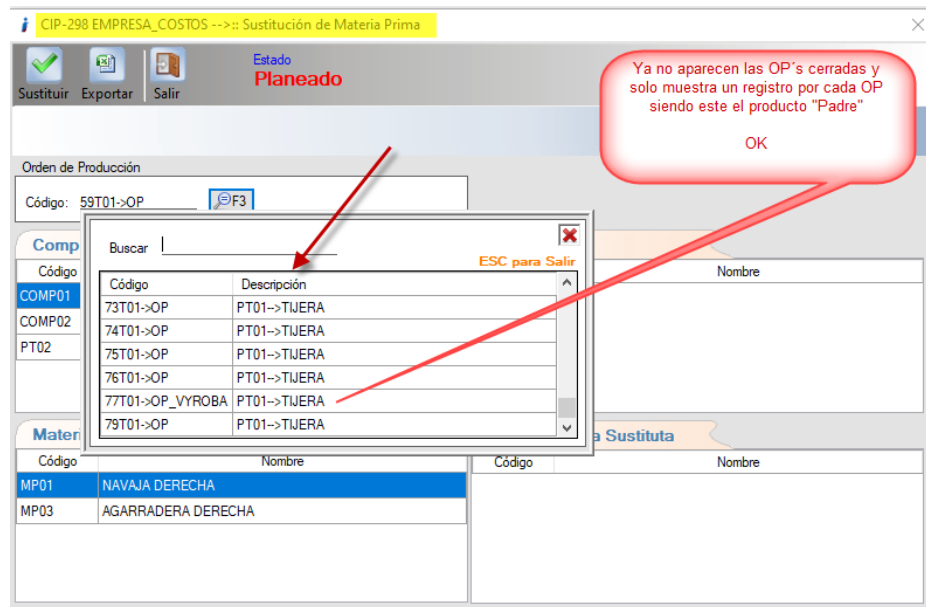
Ya no aparece la Orden 79 que fue la que se cerró.

OK

Una vez cerrada la Orden de Producción ya no aparecen

D298 y D459.- OP o P cerradas se muestran en la opción “Sustitución de Materia Prima”.

Anteriormente, las órdenes de producción o pedidos ya cerrados aparecían en el módulo de Sustitución de Materia Prima, siendo que la función de cierre de orden precisamente desaparece las órdenes o pedidos de las funciones para que no se modifiquen.



Orden de Producción
Código: 59T01->OP

Comp
Código
COMP01
COMP02
PT02

Buscar

Código	Descripción
73T01->OP	PT01->TUJERA
74T01->OP	PT01->TUJERA
75T01->OP	PT01->TUJERA
76T01->OP	PT01->TUJERA
77T01->OP_VYROBA	PT01->TUJERA
79T01->OP	PT01->TUJERA

ESC para Salir

Mater
Código Nombre
MP01 NAVAJA DERECHA
MP03 AGARRADERA DERECHA

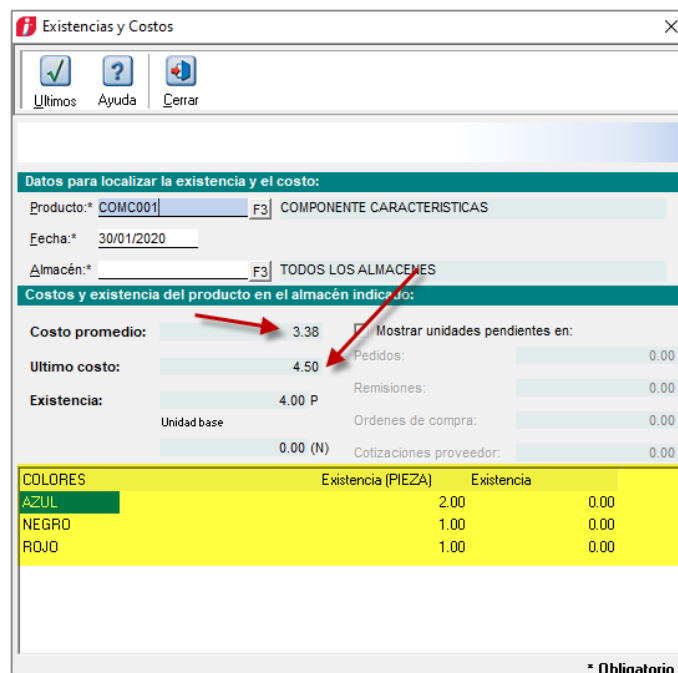
Ya Sustituta

Ya no aparecen las OP's cerradas y solo muestra un registro por cada OP siendo este el producto "Padre"

OK

D317 y D464.-Costo de Entrega de producto con características incorrecto.

Se corrigió el costo de los productos con características que se entregan. Ya considera el costo unitario de manera correcta.



Existencias y Costos

Ultimos Ayuda Cerrar

Datos para localizar la existencia y el costo:
Producto:* COMC001 F3 COMPONENTE CARACTERISTICAS
Fecha:* 30/01/2020
Almacén:* F3 TODOS LOS ALMACENES

Costos y existencia del producto en el almacén indicado:

Costo promedio: 3.38
Ultimo costo: 4.50
Existencia: 4.00 P
Unidad base: 0.00 (N)

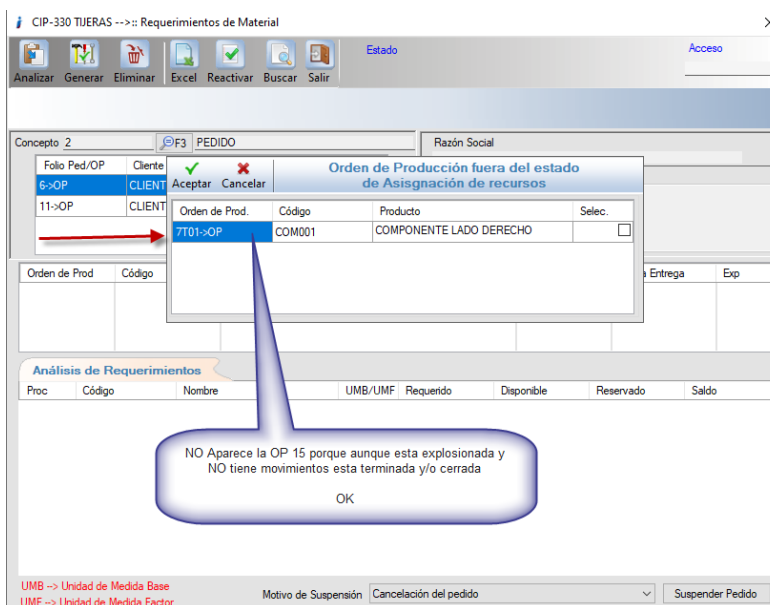
Mostrar unidades pendientes en:
Pedidos: 0.00
Remisiones: 0.00
Ordenes de compra: 0.00
Cotizaciones proveedor: 0.00

COLORES	Existencia (PIEZA)	Existencia
AZUL	2.00	0.00
NEGRO	1.00	0.00
ROJO	1.00	0.00

* Obligatorio

D330 y D465.- Muestra la Orden de Producción cerrada en la opción de Lista de Materiales.

Antes, cuando tenías una Orden de Producción “cerrada” y se borraban los documentos de esta orden en el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**, y posteriormente ejecutabas la utilería de validación de movimientos, le quitaba el estatus de cerrada y aparecía en la opción “Lista de Materiales”. Esta situación quedó solucionada.



D335 y D466.- Reportes de costos “Error en órdenes de producción con origen desde un pedido.

Se corrigió en los reportes de costos para que cuando se tengan órdenes de producción con origen desde un pedido, se muestren en los filtros de selección.

CIP-335 CHOCOLATES CURSO -->:: Reportes Costos

✓ Aceptar ✗ Cancelar **Resumen elementos de costos**

Conceptos

Concepto **200** F3 PEDIDO GDL

Tipo de costo

☐ Estándar
 ☐ Promedio
 ☐ Último costo
 ☐ Costo configurado por el sistema
 ☒ Costo por movimiento

Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 10T01->P Hasta: Ord. de Prod. 9T01->P

Rango por Fecha

Fecha Inicio 23/01/2020 Fecha Fin 23/01/2020

Selección libre

Fuente: 24T01->OP, 26T01->OP, 28T01->OP, 27T01->OP, **10T01->P**, 11T01->P
 Destino: **9T01->P**

Se muestran ejemplos.

CIP-335 CHOCOLATES CURSO

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 23/01/2020

Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento														
Orden Producción	Código	Componente	Id Insumo	Insumos	Id Proceso	Proceso	Unidad Requerida	Reservada	Unidad por Consumo	Revolución	Sub Total	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
9T01->P	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS	CC003	PASTA DE CHOCOLATE	PR004	LLENADO Y ENFRIADO	9.00000	0.00000	9.00000	0.00000	9.00000	KG	0.00000	1.00000
9T01->P	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	CC002	LEICOR DE CACAO	PR003	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA	2.52000	0.00000	2.52000	0.00000	2.52000	LT	0.00000	1.00000
9T01->P	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	MP002	AZUCAR	PR003	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA	1.26000	0.00000	1.26000	0.00000	1.26000	KG	0.00000	1.00000
9T01->P	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	MP003	LECHE	PR003	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA	2.88000	0.00000	2.88000	0.00000	2.88000	LT	0.00000	1.00000
9T01->P	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	MP004	MANTECA DE CACAO	PR003	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA	2.34000	0.00000	2.34000	0.00000	2.34000	KG	0.00000	1.00000
9T01->P	CO003	LEICOR DE CACAO	CC001	NBS	PR002	MOLIDO NIB	3.02400	0.00000	3.02400	0.00000	3.02400	KG	0.00000	1.00000
9T01->P	CO001	NBS	MP001	CACAO EN GRANOS	PR001	TOSTADO Y QUEMADO	3.93120	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	KG	0.00000	1.00000

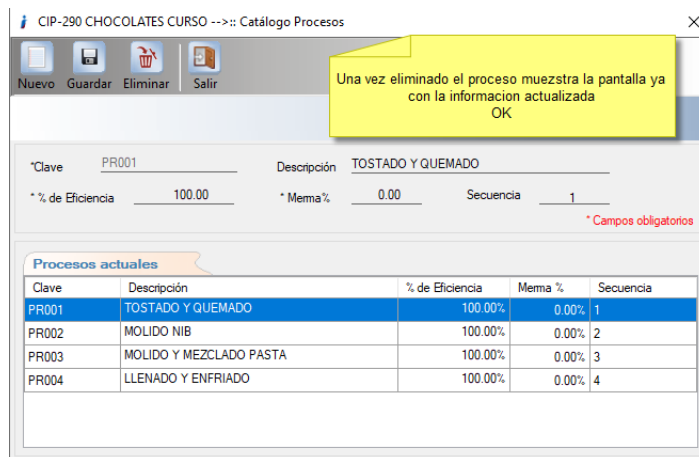
CIP-335 CHOCOLATES CURSO

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 23/01/2020

Reporte Resumen elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
9T01->P	11/07/2019	30	05/08/2019	CO001	NIBS	75.40000	3.02400	228.00960	Movimiento normal	Abierta	
9T01->P	11/07/2019	30	05/08/2019	0999	Materia Prima	75.40000	3.02400	228.00960	Movimiento normal	Abierta	
9T01->P	05/08/2019	30	05/08/2019	CO001	NIBS	75.40000	3.02400	228.00960	Movimiento normal	Abierta	
9T01->P	05/08/2019	30	05/08/2019	0999	Materia Prima	75.40000	3.02400	228.00960	Movimiento normal	Abierta	

D290 y D468.- Error al eliminar “Procesos”.

Al eliminar un proceso la pantalla de captura no se “inicializaba”. Esto ocasionaba que se pudieran arrastrar datos cuando se agregaba un proceso nuevo.



Una vez eliminado el proceso muestra la pantalla ya con la información actualizada
OK

*Clave PR001 Descripción TOSTADO Y QUEMADO

* % de Eficiencia 100.00 * Merma% 0.00 Secuencia 1

* Campos obligatorios

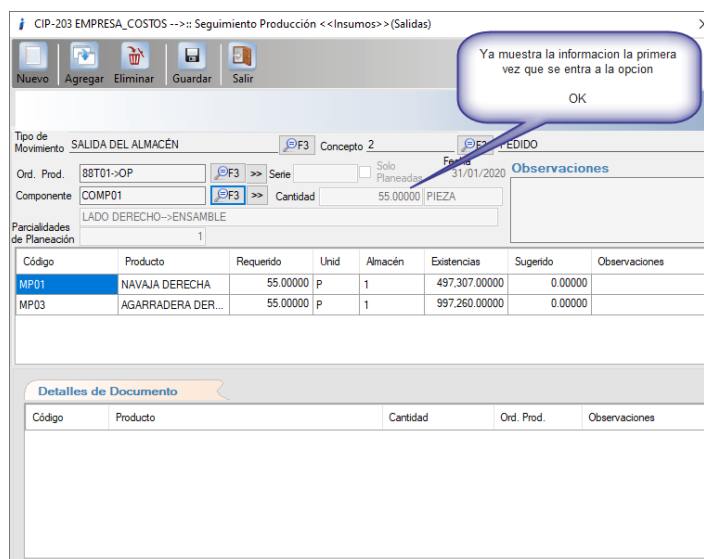
Procesos actuales

Clave	Descripción	% de Eficiencia	Merma %	Secuencia
PR001	TOSTADO Y QUEMADO	100.00%	0.00%	1
PR002	MOLIDO NIB	100.00%	0.00%	2
PR003	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA	100.00%	0.00%	3
PR004	LLENADO Y ENFRIADO	100.00%	0.00%	4

Se adecuó el sistema para que se posicione en el elemento activo inmediato como si estuviera iniciando el proceso de captura de un nuevo registro.

D469, D453, D291 D203.- Muestra cero en la imagen de información al estar realizando consumos y entregas, tanto de componentes como de producto terminado.

Ya muestra la información de los componentes, así como de los productos terminados al momento de las entregas y los consumos.



Ya muestra la información la primera vez que se entra a la opción
OK

CIP-203 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>>(Salidas)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2

Ord. Prod. 88T01-OP Serie Solo Planeadas 31/01/2020

Componente COMP01 Cantidad 55.00000 PIEZA

Parcialidades de Planeación 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP01	NAVAJA DERECHA	55.00000	P	1	497,307.00000	0.00000	
MP03	AGARRADERA DER...	55.00000	P	1	997,260.00000	0.00000	

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

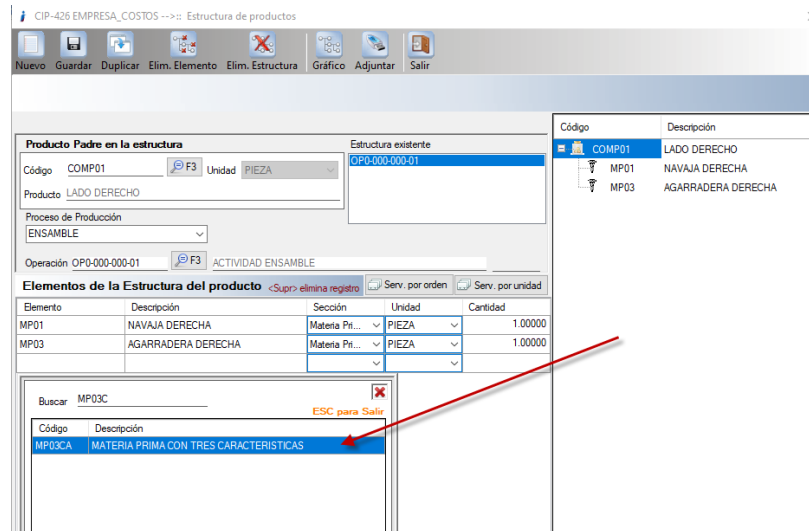
D470 y D420.- Reporte de consumos por orden de producción.

En el Reporte de consumos, se corrigió el problema de que cuando una Orden de Producción tenía devoluciones, duplicaba los registros en el informe aunque en la base estuviera correcto.

CIP-420 Productos Carey S.A. de C.V.												
CONTPAQi® Producción												
Fecha de impresión: 06/01/2020												
Reporte Consumos por órdenes de producción -->Costo por movimiento												
Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base
2908T01->OP	06/11/2019	510101011	Chiles Jalapeños en Escabeche 28	2207	Charola 6/2800 Pc03	400	TERMINADO	7.0000	0.0000	7.0000	PZ	3.1606
2908T01->OP	06/11/2019	510101011	Chiles Jalapeños en Escabeche 28	31010103	E Jalapeños En Escabeche 28	400	TERMINADO	48.0000	0.0000	48.0000	PZ	2.6679
2908T01->OP	06/11/2019	510101011	Chiles Jalapeños en Escabeche 28	40101	Bote S/E Jalapeños 2800	400	TERMINADO	48.0000	12.8205	35.1795	PZ	0.0003
ELABORÓ												
REVISÓ												

D471 y D426.- Permite insumos con características ya sea materia prima o componente.

Ya no permite grabar insumos tanto de materia prima como componentes, ya que por las restricciones que tiene el sistema no se debe de permitir en su estructura estos elementos.



Buscar: MP03C

Código	Descripción
MP03CA	MATERIA PRIMA CON TRES CARACTERISTICAS

CIP-426 EMPRESA_COSTOS -->: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura
Código: COMP01 Unidad: PIEZA
Producto: LADO DERECHO
Proceso de Producción: ENSAMBLE
Operación: OP0-000-000-01 ACTIVIDAD ENSAMBLE

Estructura existente
OP0-000-000-01

Elementos de la Estructura del producto <Sup> elimina registro Serv. por orden Serv. por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
MP01	NAVAJA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000
MP03	AGARRADERA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000

COMP01

COMP01CA COMPONENTE CON UNA CARACTERISTICA

COMP01 LADO DERECHO

MP01 NAVAJA DERECHA

MP03 AGARRADERA DERECHA

CONTPAQi® Producción

No se permiten insumos definidos con características

Aceptar

CIP-426 EMPRESA_COSTOS -->: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura
Código: COMP01 Unidad: PIEZA
Producto: LADO DERECHO
Proceso de Producción: ENSAMBLE
Operación: OP0-000-000-01 ACTIVIDAD ENSAMBLE

Estructura existente
OP0-000-000-01

Elementos de la Estructura del producto <Sup> elimina registro Serv. por orden Serv. por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
MP01	NAVAJA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000
MP03	AGARRADERA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000

Buscar: COMP01C

COMP01CA COMPONENTE CON UNA CARACTERISTICA

COMP01 LADO DERECHO

MP01 NAVAJA DERECHA

MP03 AGARRADERA DERECHA

Quando es Componente y tiene características NO permite agregarlo a la estructura

OK

CIP-426 EMPRESA_COSTOS -->: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura
Código: COMP01 Unidad: PIEZA
Producto: LADO DERECHO
Proceso de Producción: ENSAMBLE
Operación: OP0-000-000-01 ACTIVIDAD ENSAMBLE

Estructura existente
OP0-000-000-01

Elementos de la Estructura del producto <Sup> elimina registro Serv. por orden Serv. por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
MP01	NAVAJA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000
MP03	AGARRADERA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000

COMP01

COMP01CA COMPONENTE CON UNA CARACTERISTICA

COMP01 LADO DERECHO

MP01 NAVAJA DERECHA

MP03 AGARRADERA DERECHA

CONTPAQi® Producción

No se permiten insumos definidos con características

Aceptar

D454 y D233.- Al momento de “Guardar” o seleccionar “Nuevo” se quedaba en blanco o borraba el concepto de Pedido.

Se hizo el ajuste para que el programa al momento de “Guardar” o seleccionar “Nuevo” ya no quite el concepto de pedido en la opción de consumos / insumos.

D494 y D204.- Error en la validación de movimientos cuando había devoluciones.

Se corrigió el error de que cuando se eliminaban movimientos en el sistema administrativo y estos contenían devoluciones, no las consideraba para el saldo nuevo.

CIP-494 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>>(Salidas)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Ya aparece en "requerido" cero porque al borrar las devoluciones y ejecutar la validación de movimientos recalculó los consumos

OK

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN

Ord. Prod.: 87T01->OP

Componente: COMP01FAC

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP06	TORNILLO CON FAC...	0.00000	J	1	499,960.00000	0.00000	
MP01	NAVAJA DERECHA	0.00000	P	1	497,217.00000	0.00000	
MP07	TORNILLO CON FAC...	0.00000	J	1	1,999,980.00000	0.00000	

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

CIP-494 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>>(Devoluciones)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Ya aparece en "consumido" el total de los consumos porque al borrar las devoluciones y ejecutar la validación de movimientos recalculó los consumos

OK

Tipo de Movimiento: ENTRADA POR DEVOLUCION MATERIA PR

Ord. Prod.: 87T01->OP

Componente: COMP01FAC

Parcialidades de Planeación: 1

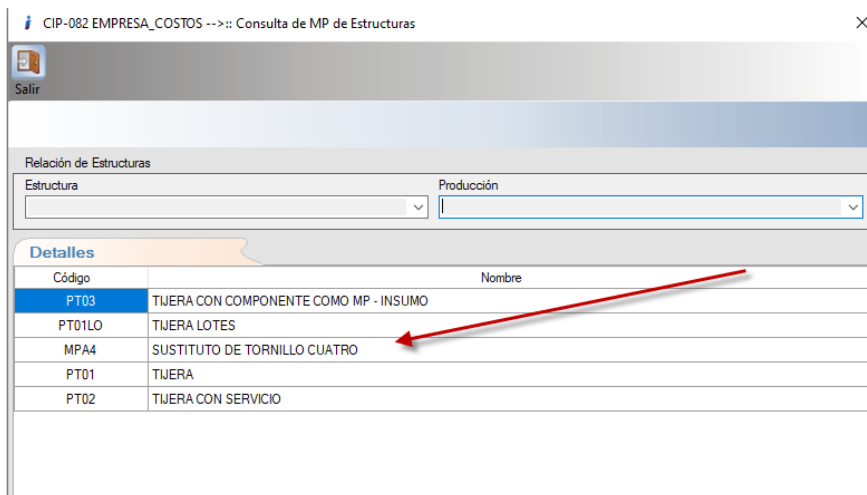
Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP06	TORNILLO CON FAC...	20.00000	J	1	0.00000	
MP01	NAVAJA DERECHA	10.00000	P	1	0.00000	
MP07	TORNILLO CON FAC...	20.00000	J	1	0.00000	

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

D343.- Error en módulo de Materia prima por estructura (Ver).

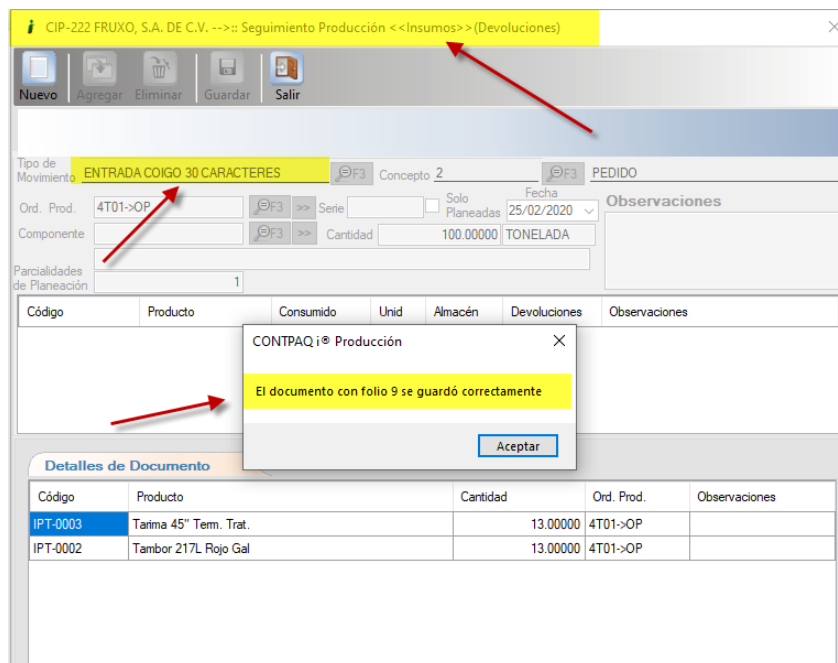
Se corrigió el proceso ya que al intentar ejecutar la opción de visualizar la Materia prima por estructura mandaba error y no visualizaba la información.



Código	Nombre
PT03	TJERA CON COMPONENTE COMO MP - INSUMO
PT01LO	TJERA LOTES
MPA4	SUSTITUTO DE TORNILLO CUATRO
PT01	TJERA
PT02	TJERA CON SERVICIO

D496 y D222.- En los conceptos de “Devoluciones” tanto de Materia Prima como de Componentes y Producto Terminado no permite conceptos con más de 10 caracteres.

Se corrigió para que igual que el sistema administrativo permita conceptos con identificador de más de 10 y hasta el máximo que permite Contpaqi® Comercial Premium que es de 30 caracteres.



CONTPAQi® Producción

El documento con folio 9 se guardó correctamente

Aceptar

Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
IPT-0003	Tarima 45" Term. Trat.	13.00000	4T01->OP			
IPT-0002	Tambor 217L Rojo Gal	13.00000	4T01->OP			

ENTRADA COIGO 30 CARACTERES

Nuevo Guardar Preeliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Ayuda Cerrar

El Documento está en uso por otro usuario.

CONTPAQi® COMERCIAL Proyecto: _

ENTRADA COIGO 30 CARACTERES	Fecha 25/02/2020	Serie	Folio 9 F3
Moneda: Peso Mexicano	Tipo de cambio: 1.0000		

1 Movimientos 3 Información Adicional 5 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid	Costo	Total
PT-0003	Tarima 45" Term. Trat	PT	13.00	PZA	207.36	2,695.67
PT-0002	Tambor 217L Rojo Gal	PT	13.00	PZA	239.69	3,116.04

D499 y D236.- La utilería de "Saldo Cero" elimina el factor de conversión en Producción.

Se corrigió para que al momento de querer reiniciar una empresa con "saldo cero" no altere o borre la información que se tiene guardada en el "Factor de conversión".

CIP-499 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. -->: Factor de Conversión

Guardar Eliminar Salir

Después de "saldo cero"

Buscar Producto:

Producto: |

Productos

Código	Producto
LE5J090	TAPA PUSH R-38 MM ROSA ENSAMBLE
LR5C017	TAPA PUSH R-38 MM BLANCO
LR5C039	TAPA PUSH R-38 MM BLANCO

Detalles

Código	Producto	Unidad de Estructura	Factor Conv.	Unidad de Comercial
MC7C009	PIGMENTO MB BLANCO A93/70...	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7C031	PIGMENTO BLANCO MICROESF...	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7D011	PIGMENTO MB NEGRO 720014	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7D034	PIGMENTO MICRO ESFERA NE...	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7E013	PIGMENTO MB ROJO	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7E036	INNOVABIT ROJO ESCARLATA I...	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7E085	PIGMENTO MICROESFERA ROJ...	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO
MC7E094	PIGMENTO MB CAFF OXIGENO	GRAMOS	0.0010000	KILOGRAMO

Un(a)
PIEZAS
Unidad de Estructura

Equivale a
0
Factor de Conversión
KILOGRAMO
Unidad de Comercial

D497 y D328.- EL “Simulador de lista de materiales” no considera el factor de conversión cuando se encuentra definido en la estructura.

Se corrigió para que al momento de ejecutar el simulador, se tome en consideración el factor de conversión cuando se encuentre presente en las estructuras. Con esta adecuación nos muestra la información correcta.

CIP-328 CHOCOLATES CURSO -->: Simulador de Lista de Materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código PT004 Cantidad 1 **Costo simulado 6.03210**

Nombre BARRA CHOCOLATE CACAHUATE

Análisis de Requerimientos

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
PT004	BARRA CHOCOLATE CACAHU...	PR004	PZ	1.00000	6.03210	6.03210
MP007	CACAHUATE		KG/PZ	1.00000	0.08000	0.08000
CO003	PASTA DE CHOCOLATE	PR003	KG	0.09000	55.13444	5.95210
MP002	AZÚCAR		KG	0.01260	12.00000	0.15120
MP003	LECHE		LT	0.02880	15.00000	0.43200
MP004	MANTECA DE CACAO		KG	0.02340	132.00000	3.08880
CO002	LICOR DE CACAO	PR002	LT	0.02520	90.48016	2.28010
CO001	NIBS	PR001	KG	0.03024	75.40013	2.28010
MP001	CACAO EN GRANOS		KG	0.03931	58.00000	2.28010

Unidades ya convertidas

Es importante cuidar el costo con la unidad convertida

D424.- Partidas sin estructura en pedido no las detecta el sistema de producción.

Se adecuó el programa para que un pedido capturado en el sistema administrativo que contenga partidas sin estructura las detecte y no permita pasarlas a "Lista de materiales".

CIP-424 CHOCOLATES CURSO -->: Elaboración y Liberación de Pedidos

Estado: **Lista de Materiales** Acceso

Nuevo **Eliminar** **Cancelar** **Guardar** **Pedido** **Etiquetas** **Embarques** **Producir** **Verif. Crédito** **Salir**

Cód. Concepto: 2 Descripción: Pedido
 Código: CL001 Fecha: 26/12/2019 Buscar por: Todos
 Nombre: CHOCOLATES MEXICANOS SA DECV RFC: XAXX010101000
 Dirección Fiscal: Orión 3973, La Calma, Zapopan, Zapopan, Jalisco, México
 Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.0000 Código Agente: (Ninguno) Agente: (Ninguno)

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	%Descuento	Descuento	Iva	Tota
PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR	1	1,000.00000	PIEZA	10.00000	10,000.00	16.00%	0.00	1,600.00	11
PT003	CHOCOLATE KISS	1	1,000.00000	PIEZA	1.00000	1,000.00	16.00%	0.00	160.00	1

Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido: CANCELACIÓN DEL PEDIDO

Total de productos: 2,000.00000

Subtotal: 11,000.00
Total descuento: 0.00
Total impuesto: 1,760.00
Total: 12,760.00

CIP-424 CHOCOLATES CURSO -->: Elaboración y Liberación de Pedidos

Estado: **Sin Liberar** Acceso

Nuevo **Eliminar** **Cancelar** **Guardar** **Pedido** **Etiquetas** **Embarques** **Producir** **Verif. Crédito** **Salir**

Cód. Concepto: 2 Descripción: Pedido
 Código: CL001 Fecha: 26/12/2019 Buscar por: Todos
 Nombre: CHOCOLATES MEXICANOS SA DECV RFC: XAXX010101000
 Dirección Fiscal: Orión 3973, La Calma, Zapopan, Zapopan, Jalisco, México
 Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.0000 Código Agente: (Ninguno) Agente: (Ninguno)

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	%Descuento	Descuento	Iva	Tota
PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR	1	1,000.00000	PIEZA	10.00000	10,000.00	16.00%	0.00	1,600.00	11
PT003	CHOCOLATE KISS	1	1,000.00000	PIEZA	1.00000	1,000.00	16.00%	0.00	160.00	1

Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido: CANCELACIÓN DEL PEDIDO

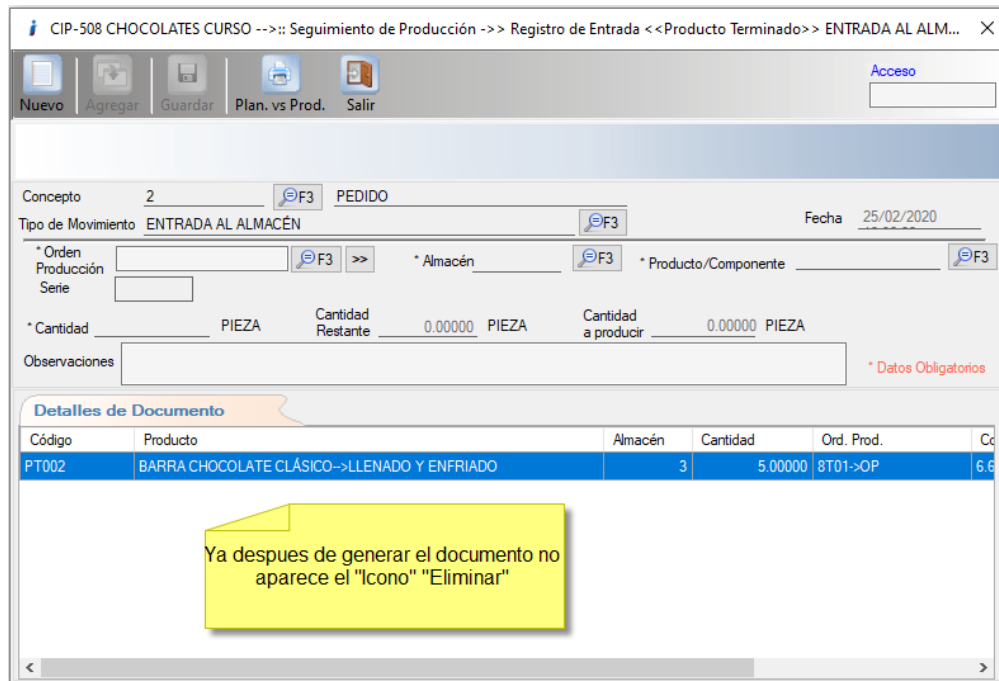
Total de productos: 2,000.00000

Subtotal: 11,000.00
Total descuento: 0.00
Total impuesto: 1,760.00
Total: 12,760.00

D508 y D292.- Que al momento de “guardar” un documento de entrada desde producción no muestre el icono “Eliminar”.

Anteriormente, al momento de guardar la entrada, dejaba habilitado el icono de eliminar y esto causaba confusión al usuario, ya que esto sólo aplica para producción y antes de “guardar”.

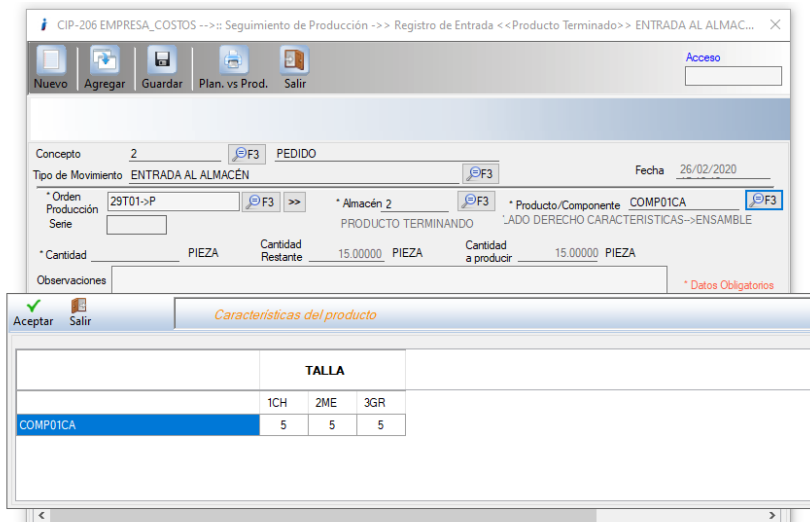
Se realizó la corrección para que ya quede deshabilitado.



Ya despues de generar el documento no aparece el "Icono" "Eliminar"

D206.- Error al realizar entregas de producto terminado con “Características”.

Al momento de realizar una entrada o entrega de producto terminado mandaba un error de “tipo de datos”. Se corrigió el problema y ya permite ejecutar la opción sin problema.



TALLA			
	1CH	2ME	3GR
COMP01CA	5	5	5

Entrada al Almacén

El Documento está en uso por otro usuario.

CONTPAQi® COMERCIAL

Fecha: 26/02/2020 Serie: Folio 256 F3

Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000

Proyecto:

1 Movimientos 2 Información Adicional 3 Usuario 4 Expediente

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic.	Costo	Total
COMP01CA	LADO DERECHO CARACTERISTICAS	2	15.00000	P	12.00	180.00

Movimiento

1. General

Producto: COMP01CA F3

Almacén: 2

Producto Terminando

Cantidad: 15.00000

TALLA	Cantidad
CHICA	5.00000
MEDIANA	5.00000
GRANDE	5.00000

180.00

D265.- Error al ejecutar el “Reporte de Seguimiento de producción”.

Al momento de generar el reporte de “Seguimiento de producción” mandaba un error de “tipo de datos”. Se corrigió el problema y ya permite ejecutar la opción sin problema. Se realizaron los reportes con los tres filtros.

CONTPAQi® Producción				CIP-265 CHOCOLATES CURSO														
Fecha de impresión: 25/02/2020																		
Seguimiento de Producción																		
Código	Cliente	den Producción	cialidad de Planea	Código	Producto	echa Inicie	echa Fin	a Produceserv	lequeridud de Medico	de Movimen	olc	cantidad	Almacén	echa Documen	boró Documen	Proceso	rie Docu	
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO001NIBS PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	1	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO001NIBS PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	2	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO002DLICOR DE CACAO PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	2	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO002DLICOR DE CACAO PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	3	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO003DPASTA DE CHOCOLATE PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	3	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO003DPASTA DE CHOCOLATE PIEZA	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	4	100000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	PT002 BARRA CHOCOLATE CLÁSICO	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	4	100000	PRODUCTO TERMIN	25/03/2019	SUPERVISOR	LLENADO Y ENFRIADO
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO001 NIBS	S/P	S/P	0.03024	0.00000	0.03024	KILOGRAMO	Entradas	1	0.03024	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO001 NIBS	S/P	S/P	0.03024	0.00000	0.03024	KILOGRAMO	Salidas	2	0.03024	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO002 LICOR DE CACAO	S/P	S/P	0.02520	0.00000	0.02520	LITRO	Entradas	2	0.02520	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO002 LICOR DE CACAO	S/P	S/P	0.02520	0.00000	0.02520	LITRO	Salidas	3	0.02520	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO003 PASTA DE CHOCOLATE	S/P	S/P	0.09000	0.00000	0.09000	KILOGRAMO	Entradas	3	0.09000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	CO003 PASTA DE CHOCOLATE	S/P	S/P	0.09000	0.00000	0.09000	KILOGRAMO	Salidas	4	0.09000	COMPONENTES	25/03/2019	SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER	3701>OP		100000	PT001 BARRA CHOCOLATE ALMENDR	S/P	S/P	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	4	100000	PRODUCTO TERMIN	25/03/2019	SUPERVISOR	LLENADO Y ENFRIADO

CIP-265 CHOCOLATES CURSO																	
CONTPAQi® Producción																	
Fecha de impresión: 25/02/2020																	

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 25/02/2020

CIP-265 CHOCOLATES CURSO

Seguimiento de Producción

Código	Cliente	Plan de Producción	Código	Producto	Fecha Inicio	Fecha Fin	Ant. a Producción	Reserva	Lección	Unidad de Medida	Movimiento	Cantidad	Almacén	Fecha Documento	Horario Documento	Proceso	Estado	
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00001	NIBS PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	2	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00001	NIBS PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	2	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00002	LICOR DE CACAO PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	3	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00002	LICOR DE CACAO PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	3	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00003	PASTA DE CHOCOLATE PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	3	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C00003	PASTA DE CHOCOLATE PIEZA	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Salidas	3	100000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	PT002	BARRA CHOCOLATE CLASICO	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	4	100000	PRODUCTO TERMINADO	25/02/2019		SUPERVISOR	LLENADO Y ENFRIADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	0.03024	0.00000	0.03024	KILOGRAMO	Entradas	1	0.03024	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	0.03024	0.00000	0.03024	KILOGRAMO	Salidas	2	0.03024	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0002	LICOR DE CACAO	SIP	SIP	0.02520	0.00000	0.02520	LITRO	Entradas	2	0.02520	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0002	LICOR DE CACAO	SIP	SIP	0.02520	0.00000	0.02520	LITRO	Salidas	3	0.02520	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0003	PASTA DE CHOCOLATE	SIP	SIP	0.09000	0.00000	0.09000	KILOGRAMO	Entradas	3	0.09000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0003	PASTA DE CHOCOLATE	SIP	SIP	0.09000	0.00000	0.09000	KILOGRAMO	Salidas	4	0.09000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRI	SIP	SIP	100000	0.00000	100000	PIEZA	Entradas	4	100000	PRODUCTO TERMINADO	25/02/2019		SUPERVISOR	LLENADO Y ENFRIADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	30.24000	0.00000	30.24000	KILOGRAMO	Entradas	6	30.24000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	30.24000	0.00000	30.24000	KILOGRAMO	Salidas	6	30.24000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0002	LICOR DE CACAO	SIP	SIP	25.20000	0.00000	25.20000	LITRO	Entradas	7	25.20000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0002	LICOR DE CACAO	SIP	SIP	25.20000	0.00000	25.20000	LITRO	Salidas	7	25.20000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO NIB
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0003	PASTA DE CHOCOLATE	SIP	SIP	90.00000	0.00000	90.00000	KILOGRAMO	Entradas	8	90.00000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0003	PASTA DE CHOCOLATE	SIP	SIP	90.00000	0.00000	90.00000	KILOGRAMO	Salidas	8	90.00000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	MOLIDO Y MEZCLADO PASTA
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRI	SIP	SIP	1000.00000	0.00000	1000.00000	PIEZA	Entradas	9	1000.00000	PRODUCTO TERMINADO	25/02/2019		SUPERVISOR	LLENADO Y ENFRIADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	30.24000	0.00000	30.24000	KILOGRAMO	Entradas	6	30.24000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO
CLINT	CLIENTE INTER 2T01+OP	100000	C0001	NIBS	SIP	SIP	30.24000	0.00000	30.24000	KILOGRAMO	Salidas	6	30.24000	COMPONENTES	25/02/2019		SUPERVISOR	TOSTADO Y QUEMADO

D407.- Error al no permitir el misto tipo de caracteres o los mismos caracteres en los conceptos dados de alta en el sistema administrativo.

Al momento de querer utilizar los conceptos dados de alta en **CONTPAQi® Comercial Premium**, se detectó que a algunos no los aceptaba **CONTPAQi® Producción**. Se corrigió el problema y ya permite utilizar cualquier concepto previamente dado de alta en **CONTPAQi® Comercial Premium**.

CIP-407 SALSAS DON VASCO S.A. DE C.V. -->: Seguimiento de Producción --> Registro de Salidas <<Producto Terminado>>

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO Fecha 25/02/2020

Tipo de Movimiento F3

* Orden Producción Serie 2

* Cantidad

Observaciones

Detalles de D

Código

Buscar

ESC para Salir

Código	Descripción
35	SALIDA DEL ALMACÉN - CONSUMO
38	AJUSTE POR INVENTARIO FISICO SALIDA
MERMAS	MERMAS
REPOSICIÓN	REPOSICIÓN MATERIAL DAÑADO
MU	MUESTRAS
DEG	DEGUSTACIÓN VENTAS

Componente 0.00000 Existencias

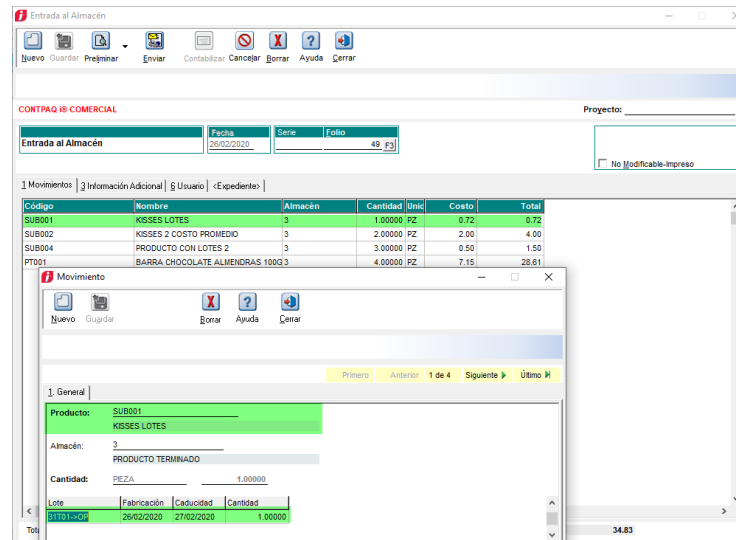
* Datos Obligatorios

Ord. Prod. Observaciones

Se activaron todos los conceptos que tiene registrados la compañía y no mandó ningún error.

D511 y D444.- Entrega de Subproductos con LOTES.

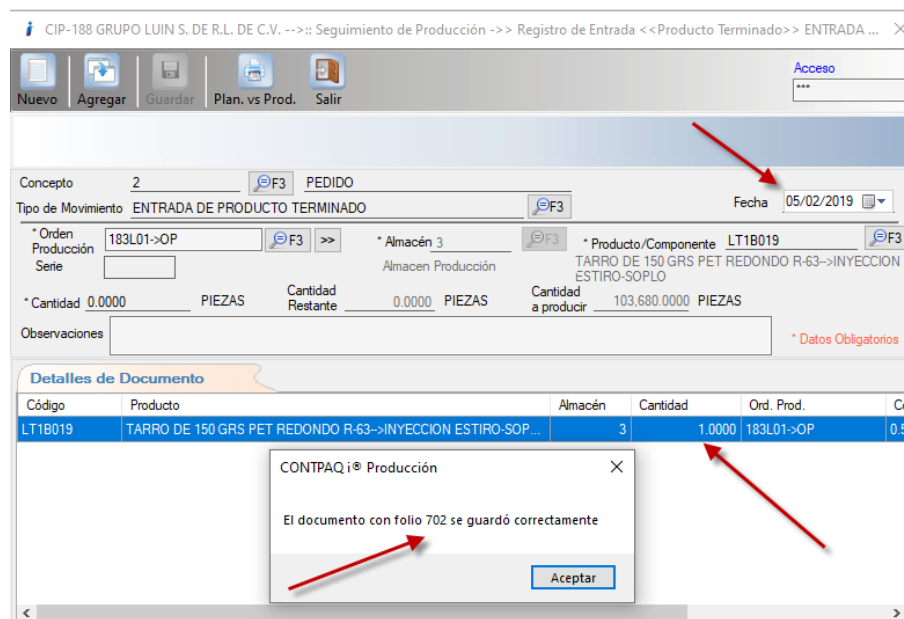
Al momento de generar la entrega o entrada de un Subproducto con método de costeo de LOTES no estaba solicitando la información correspondiente del lote. Se corrigió para que ya se solicite dicha información y quede correctamente grabado en el sistema administrativo.



Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid.	Costo	Total
SUB001	KISSES LOTES	3	1.00000	PZ	0.72	0.72
SUB002	KISSES 2 COSTO PROMEDIO	3	2.00000	PZ	2.00	4.00
SUB004	PRODUCTO CON LOTES 2	3	3.00000	PZ	0.50	1.50
PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100G3	4	4.00000	PZ	7.15	28.61

D188.- Fecha en el reporte Requerido vs Producido.

Al momento de generar el reporte de Requerido vs Producido estaba mandando la fecha incorrecta. Se corrigió para que la fecha se mostrara en formato día mes y año donde el mes lo representa en formato de letras para evitar confusiones.



Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
LT1B019	TARRO DE 150 GRS PET REDONDO R-63->INYECCION ESTIRO-SOPLO	3	1.0000	183L01->OP	0.5

CONTPAQi® Producción
 Fecha de impresión: 13/04/2020

CIP-188 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V.

Requerido vs Producido													
Orden Producción	Código	Producto	Fecha Inicio	Fecha Fin	Ant. a Producción	Reserva	Requerido	Entradas	Unidad de Medida	Almacén	Elaboró	Movimiento	Fecha de Elaboración
183L01->OP	LT1B01	TAPRO DE 150 GRS PET REDONDO	S/P	S/P	103680.0000	0.0000	103680.0000	12420.0000	PIEZAS	Almacén Producción	PRODUCCION ENVASES PRD	01/febrero/2019	
183L01->OP	LT1B01	TAPRO DE 150 GRS PET REDONDO	S/P	S/P	103680.0000	0.0000	103680.0000	72784.0000	PIEZAS	Almacén Producción	PRODUCCION ENVASES PRD	02/febrero/2019	
183L01->OP	LT1B01	TAPRO DE 150 GRS PET REDONDO	S/P	S/P	103680.0000	0.0000	103680.0000	8775.0000	PIEZAS	Almacén Producción	PRODUCCION ENVASES PRD	02/febrero/2019	
183L01->OP	LT1B01	TAPRO DE 150 GRS PET REDONDO	S/P	S/P	103680.0000	0.0000	103680.0000	9701.0000	PIEZAS	Almacén Producción	PRODUCCION ENVASES PRD	05/febrero/2019	
183L01->OP	LT1B01	TAPRO DE 150 GRS PET REDONDO	S/P	S/P	103680.0000	0.0000	103680.0000	1.0000	PIEZAS	Almacén Producción	SUPERVISOR		
ELABORÓ													
REVISÓ													

D191.- Error en reporte simulador de costos.

Al momento de generar el reporte / exportación de simulador de costos estaba mostrando el costo unitario de la Materia Prima y sus unidades de medida. Se corrigió para que este mostrando la información correcta.

Libro1 - Microsoft Excel

ArchivoInicioInsertarDiseño de páginaFórmulasDatosRevisarVista

Cortar

Copiar

Copiar formato

Portapapeles

Calibri

11

A⁺

N

K

S

</

D506 y D196.- Reporte de Insumos Faltantes (con DUMMYS sin consumir).

Al momento de generar el reporte de Insumos Faltantes y la Orden de Producción contemplaba un producto "DUMMY" no estaba registrando el costo correcto. Se corrigió el problema y ya presenta la información correcta.

CIP-506 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQI® Producción

Fecha de Impresión: 23/03/2020

Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento

Orden Producción	Código	Componente	Cod Insumos	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
86701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	0.00000	1.00000
86701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	0.00000	1.00000

Aparece en cero porque no tiene movimientos y se definió

"COSTO POR MOVIMIENTO"

REVISÓ

D507 y D198.- Reporte insumos faltantes sustitutos repetidos.

Al momento de generar el reporte de Insumos Faltantes con el escenario de consumo de un producto sustituto que está ligado a dos “dummies”, en el mismo nivel y si solo se consumía de un “dummy”, en el reporte aparecían los dos “dummies” con el mismo consumo del sustituto del cual se consumió (duplicando el consumo).

Si se consumía el sustituto en los dos “dummies”, sumaba los 2 consumos y se reflejaba la suma en cada uno de los dos movimientos.

Se corrigió el reporte para que cada “dummy” mostrara la información correcta con su información respectiva como lo muestra la imagen.

Libro4 - Microsoft Excel

Archivo Inicio Insertar Diseño de página Fórmulas Datos Revisar Vista

Portapapeles Cortar Copiar Copiar formato

Calibri 11 Fuente Ajustar texto General

N K S Fuente Alineación Combinar y centrar Número

Formato condicional Dar formato Estilos de celda Insertar Eliminar Formato

Autosuma Rellenar Ordenar y filtrar Buscar y seleccionar

Modificar

F28 fx

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1															
2	CIP-507 EMPRESA_COSTOS														
3	CONTPAQI® Producción														
4	Fecha de impresión: 20/03/2020														
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															

Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento

Orden Producción	Código	Componente	Cool Insumos	Insumos	Cool Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
87701->OP	COMPOLDUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPA	TORNILLO DUMY	PROC01	ENSAMBLE	20.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000		24.40000	1.00000
87701->OP	COMPOLDUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	20.00000	0.00000	19.00000	0.00000	19.00000	P	46.36000	1.00000

ELABORÓ

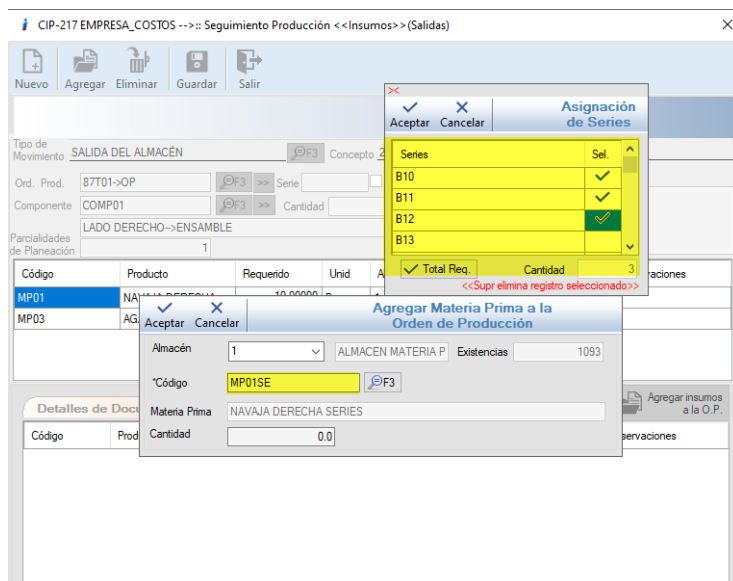
REVISÓ

D217- Error al consumir productos con capas en la "Opción Libre".

Al momento de querer consumir productos configurados con "Capas" en una orden de producción con la configuración "libre" no permite realizarlo.

Nos indicaba que el producto no tenía existencia

Se corrigió el problema y ya permite los consumos con capas en la opción libre y toma las unidades de forma correcta.



CIP-217 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2

Ord. Prod. 87701->OP Serie: Componente COMP01 LADO DERECHO->ENSAMBLE

Parcialidades de Planeación: 1

Asignación de Series

Series	Sel.
B10	✓
B11	✓
B12	✓
B13	✓
✓ Total Req.	Cantidad 3

<<Supr elimina registro seleccionado>>

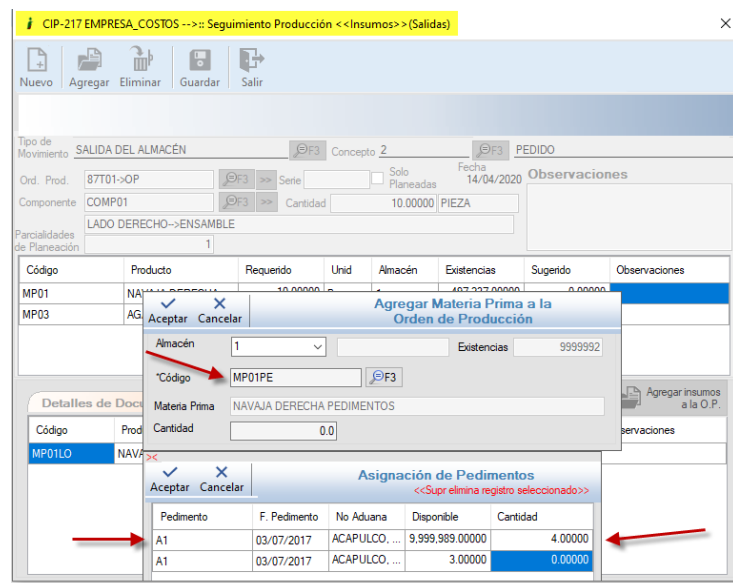
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción

Almacén 1 ALMACEN MATERIA P Existencias 1093

Código MP01SE

Materia Prima NAWAJA DERECHA SERIES

Código Prod Cantidad 0.0



CIP-217 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO Fecha 14/04/2020 Observaciones

Ord. Prod. 87701->OP Serie: Solo Planeadas Cantidad 10.00000 PIEZA

Componente COMP01 LADO DERECHO->ENSAMBLE

Parcialidades de Planeación: 1

Agregar Materia Prima a la Orden de Producción

Almacén 1 Existencias 9999992

Código MP01PE

Materia Prima NAWAJA DERECHA PEDIMENTOS

Código Prod Cantidad 0.0

Asignación de Pedimentos

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
A1	03/07/2017	ACAPULCO, ...	9,999,989.00000	4.00000
A1	03/07/2017	ACAPULCO, ...	3.00000	0.00000

<<Supr elimina registro seleccionado>>

CIP-217 EMPRESA_COSTOS -->: Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO
 Ord. Prod.: 86T01->OP Serie: Solo Planeadas Fecha: 24/03/2020 Observaciones
 Componente: COMP01 Cantidad: 10.00000 PIEZA
 Parcialidades de Planeación: LADO DERECHO->ENSAMBLE 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP01	NA...	10.00000			103.337.00000	0.00000	
MP03	AG...						

Asignación de Lotes

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
A	03/07/2017	03/07/2017	9.999.813.00000	3.00000
A	03/07/2017	03/07/2017	12.00000	0.00000
B	23/07/2018	23/07/2018	1.000.00000	0.00000
A	23/07/2018	23/07/2018	9.963.00000	0.00000

Detalles de Doc: Código Prod
 Agregar insumos a la O.P.
 Observaciones

D232- Error en Reporte de Consumos por Orden de Producción al no tomar el factor de conversión con sustitución múltiple.

Al momento de generar el reporte de consumos por órdenes de producción, se agregaron columnas de las cuales "Total Factor" no contempla el escenario de factor de conversión con sustitución múltiple provocando que los campos que cuentan con factor de conversión aparezcan en blanco.

Se corrigió el reporte para que tome en cuenta el escenario de sustitución múltiple con factor de conversión y se visualice correctamente la información.

CIP-232 CHOCOLATES CURSO

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 20/04/2020

Reporte Consumos por órdenes de producción -->Costo por movimiento

Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Cantidad Factor	Devoluciones Base	Devoluciones Factor	Neto Base	Neto Factor	Unidad	Costo Base	Costo Factor	Total Base	Total Factor	Parcialidad de Planeación
5T01->OP	21/02/2020	C0001	NIBS	MP0001	CACAO DUMMY	PROD2	MOLIDO NIB	1.00000	10.00000	0.00000	0.00000	1.00000	10.00000	KG	4.09000	0.00000	4.09000	0.00000	1
5T01->OP	21/02/2020			MP0001	CACAO 1			0.10000	1.00000	0.00000	0.00000	0.10000	1.00000	KG	4.09000	0.40000	0.40000	0.40000	
5T01->OP	21/02/2020			MP0002	CACAO 2			0.30000	3.00000	0.00000	0.00000	0.30000	3.00000	KG	5.30000	0.53000	1.59000	1.59000	
5T01->OP	21/02/2020			MP0003	CACAO 3			0.60000	6.00000	0.00000	0.00000	0.60000	6.00000	KG	3.50000	0.35000	2.10000	2.10000	

ELABORÓ

REVISÓ

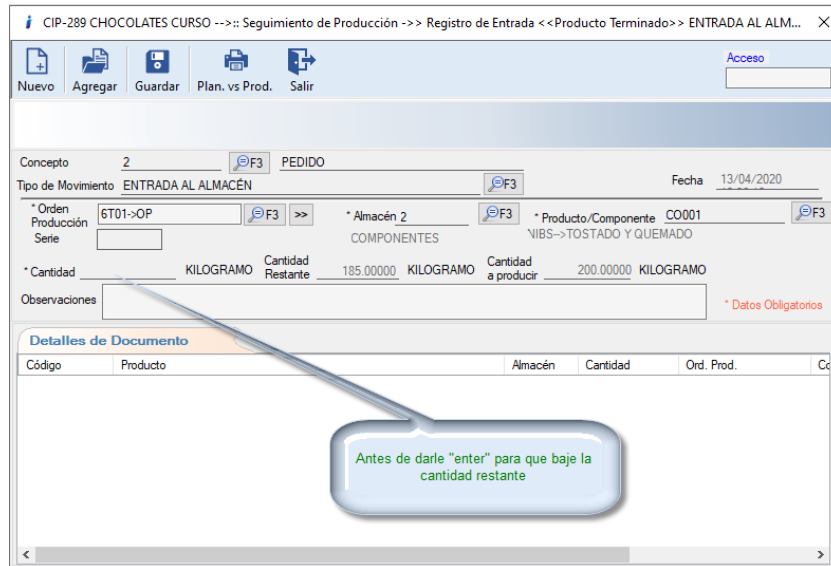
Todok bien
 el costo ya esta correcto

D495 y D289.- “Refresh” o “Blanqueo” de información al agregar entradas.

Al momento de seleccionar el “icono” de Agregar en Entregas, se hacía un “refresh” de toda la información en la ventana lo cual no permitía seguir agregando movimientos de la misma orden.

Se tenía s que volver a poner toda la información a diferencia de las Salidas pues el “refresh” de la ventana sucede cuando se le da en “Nuevo”

Se adecuo el programa para que tuviera el mismo comportamiento de la opción de Salidas – Consumos para facilitar la captura.



CIP-289 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 13/04/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 6T01->OP * Almacén 2 * Producto/Componente CO001
 Serie COMPONENTES NIBS->TOSTADO Y QUEMADO

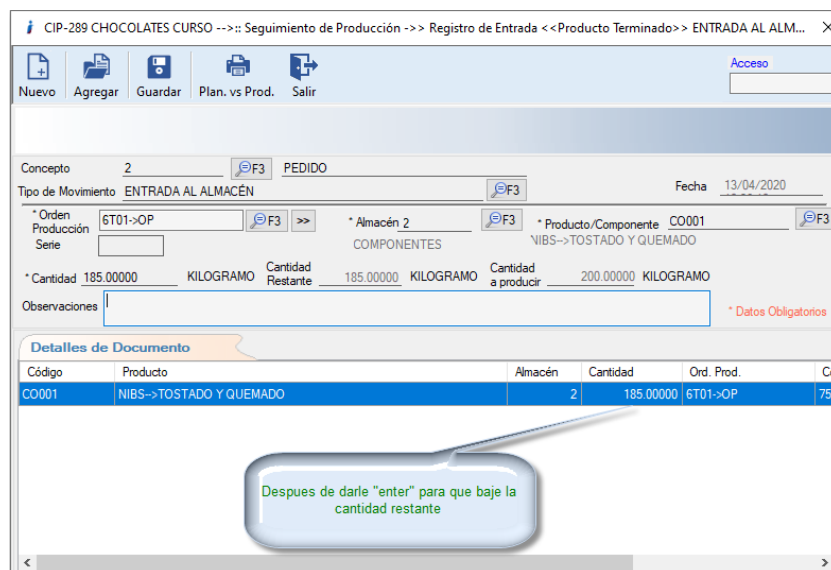
* Cantidad KILOGRAMO Cantidad Restante 185.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 200.00000 KILOGRAMO

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc

Antes de darle "enter" para que baje la cantidad restante



CIP-289 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 13/04/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 6T01->OP * Almacén 2 * Producto/Componente CO001
 Serie COMPONENTES NIBS->TOSTADO Y QUEMADO

* Cantidad 185.00000 KILOGRAMO Cantidad Restante 185.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 200.00000 KILOGRAMO

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	NIBS->TOSTADO Y QUEMADO	2	185.00000	6T01->OP	75

Despues de darle "enter" para que baje la cantidad restante

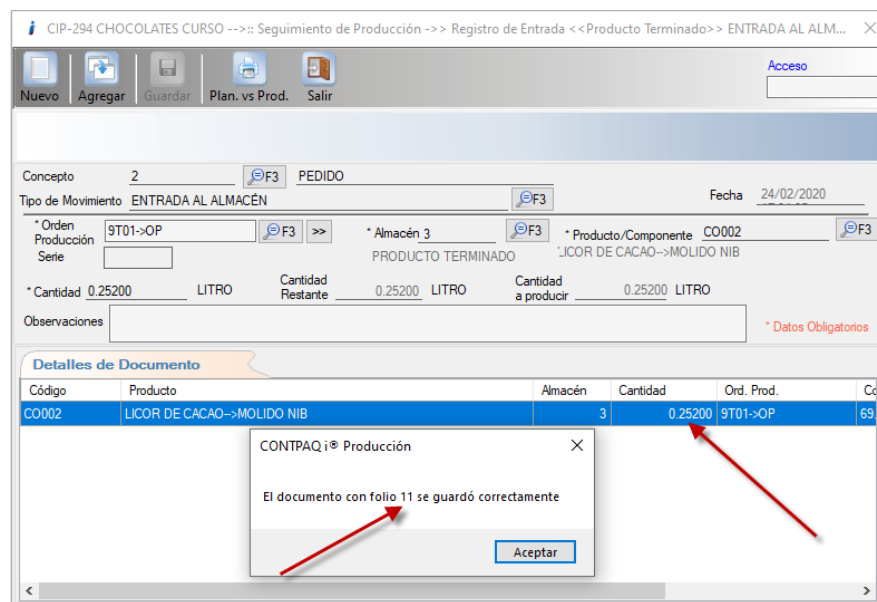
D457 y D294.- Agregar entrada sin cantidad.

Al momento de generar la entrega o entrada de un producto y presionar la tecla “Enter” en el campo cantidad cuando no contenía información, el sistema mostraba el siguiente mensaje “Excepción no controlada en la aplicación”. Si daba clic en “continuar” la aplicación omitía este error e intentaba continuar...

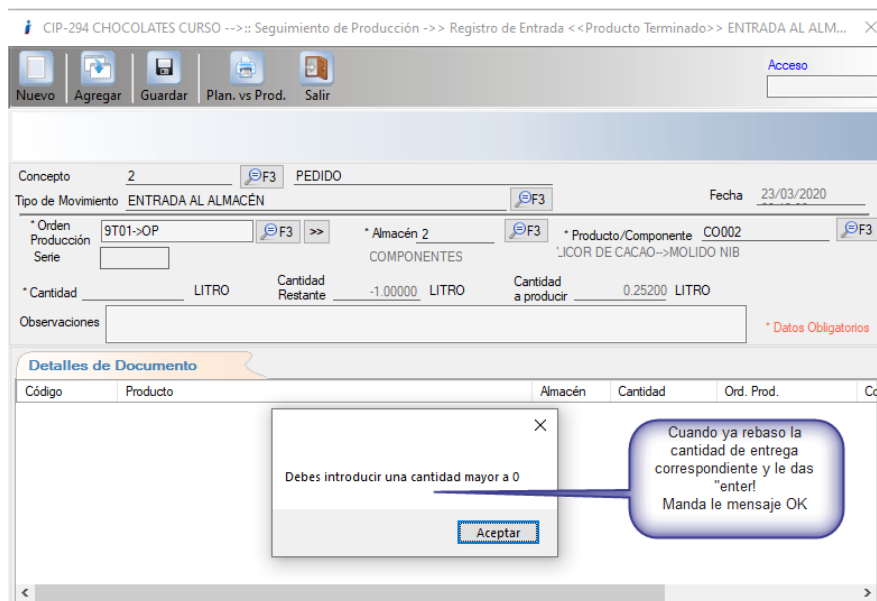
También mandaba el error “La conversión de la cadena “ ” en el tipo Double no es válida”.

Se corrigieron los errores y ya no se muestran los mensajes mencionados.

Se habilitó para que al momento de estar posicionado en el campo cantidad y presionar “Enter”, automáticamente tome la cantidad por entregar. Además está validando que no se capture cero y se muestre un mensaje de alerta indicando que la cantidad debe ser diferente a cero.



The screenshot shows the 'Registro de Entrada' window for 'ENTRADA AL ALMACÉN'. The 'Cantidad' field is set to 0.25200 LITRO. A modal message box titled 'CONTPAQi® Producción' displays the text: 'El documento con folio 11 se guardó correctamente'. A red arrow points from the 'Cantidad' field to the message box. The 'Aceptar' button is visible at the bottom of the message box.



The screenshot shows the 'Registro de Entrada' window for 'ENTRADA AL ALMACÉN'. The 'Cantidad' field is set to -1.00000 LITRO. A modal message box titled 'CONTPAQi® Producción' displays the text: 'Debes introducir una cantidad mayor a 0'. A red arrow points from the 'Cantidad' field to the message box. The 'Aceptar' button is visible at the bottom of the message box. A callout bubble on the right side of the message box contains the text: 'Cuando ya rebaso la cantidad de entrega correspondiente y le das "enter" Manda le mensaje OK'.

D347.- Asignación de Fecha Planeación de la Producción.

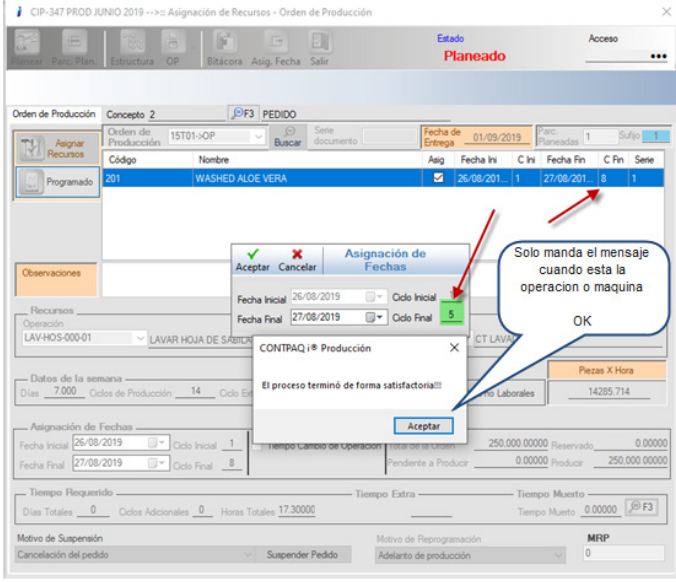
Se tenía el problema cuando el usuario intentaba modificar la fecha de su orden de producción, teniendo fecha de ciclo inicial y ciclo final.

Ejemplo:

El usuario tiene una programación del día 26/08/2019 como ciclo inicial 1 y un ciclo final de 4 en el día 27/08/2019.

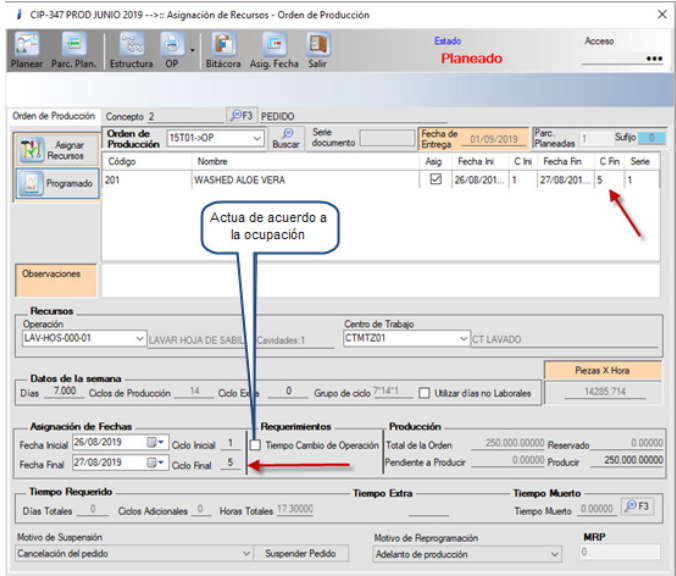
El cliente decide modificar la fecha de su orden de producción en Asig. Fecha y el ciclo final lo coloca en el 5; al momento que el sistema pregunta si está seguro de modificar la fecha y se elige NO, el sistema no respeta la respuesta y modifica el ciclo final.

Se adecuó para que mandara la alerta en caso de que la "operación o maquina" estuvieran ocupados. En el caso de que estuvieran disponibles no muestra ningún mensaje.



El proceso terminó de forma satisfactoria!!

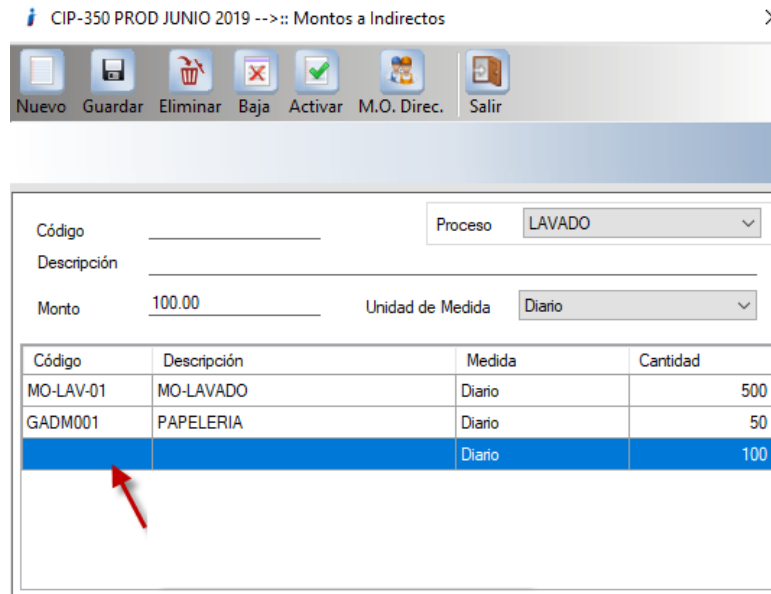
OK



Actúa de acuerdo a la ocupación

D350.- Campos de Mano de Obra Directa en Montos indirectos.

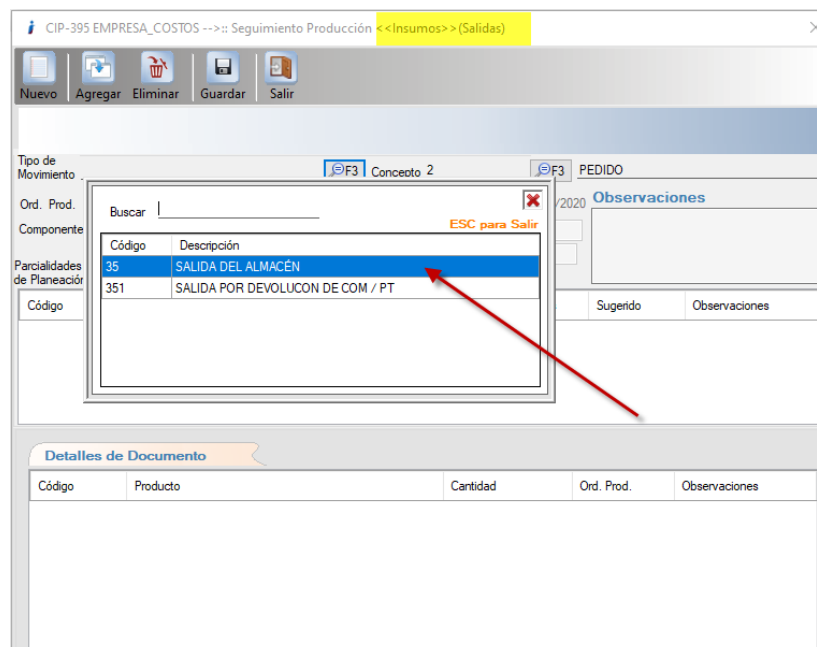
Se modificó la opción para que al momento de seleccionar "M.O. Directa", se permita llenar los campos de Código y Descripción para poder realizar el registro del Monto indirecto.



Código	Descripción	Medida	Cantidad
MO-LAV-01	MO-LAVADO	Diario	500
GADM001	PAPELERIA	Diario	50
	PAPELERIA	Diario	100

D395.- No muestra catálogo de conceptos por devolución en Distribución de Inventarios.

Se modificó para que al momento de que en configuración general»Almacenes» Los conceptos de devoluciones ya sea entrada de MP o salida de PT que estén configurados los debe de tomar en cuenta para todos los módulos.



Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

CIP-395 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Devoluciones)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. Buscar

Componente ESC para Salir

Código	Descripción
34	ENTRADA AL ALMACÉN
341	ENTRADA POR DEVOLUCION MATERIA PRIMA

Parcialidades de Planeación

Código

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

CIP-395 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento de Producción -> Registro de Entrada <<Producto Terminado>>

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento

* Orden Producción Serie

* Cantidad

Observaciones

Fecha 25/03/2020

Componente 0.00000

* Datos Obligatorios

Ord. Prod. Costo

Buscar

ESC para Salir

Código	Descripción
34	ENTRADA AL ALMACÉN
341	ENTRADA POR DEVOLUCION MATERIA PRIMA

Detalles de Documento

Código

CIP-395 EMPRESA_COSTOS --> Seguimiento de Producción --> Registro de Salidas <<Producto Terminado>>

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 25/03/2020

Tipo de Movimiento

* Orden Producción Serie

* Cantidad

Observaciones

Detalles de D

Código

Buscar

ESC para Salir

Código	Descripción
35	SALIDA DEL ALMACÉN
351	SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT

Componente 0.00000 Existencias

* Datos Obligatorios

Ord. Prod. Observaciones

CIP-395 EMPRESA_COSTOS --> Distribución de Inventario --> Salidas

Nuevo Guardar Buscar Salir

Fecha 25/03/2020

Concepto

Por Consumo Por Explosión de Materiales

Descripción

Cálculo de Prorro

Ord. de Producción

Buscar

ESC para Salir

Código	Descripción
35	SALIDA DEL ALMACÉN
351	SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT

Ord. Dist. Almacén

Total a Distribuir

Código	Producto	Consumo	Cantidad Dist.
--------	----------	---------	----------------

CIP-395 EMPRESA_COSTOS --> Movimientos en Automático

Nuevo Checar Exist. Gen. Mov Salir

Concepto 2 Pedido Fecha 25/03/2020

Ord. Prod. Sólo Planeadas

Entradas

Concepto ENTRADA AL ALMACÉN Almacén

Salidas

Concepto Almacén

Componente

Buscar

ESC para Salir

Código	Descripción
35	SALIDA DEL ALMACÉN
351	SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT

Proceso

Proces

Proceso Salidas

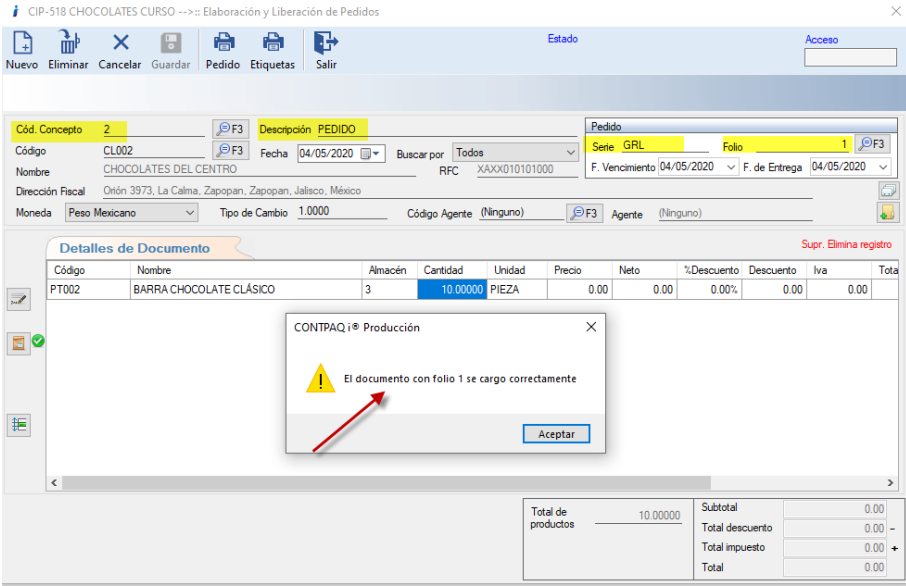
No aplica para productos con criterio de control (Lotes, Pedimentos, Series y Características)

D400.- Restricción de Dirección Fiscal en los pedidos capturados en CONTPAQi® Producción.

Se modificó para que al momento de capturar un pedido desde **Contpaqi® Producción** NO valide la dirección fiscal del cliente ya que por nuevas disposiciones NO es necesario tenerla.

Se realizaron las pruebas en **Contpaqi® Comercial Premium** y dio el mismo problema.

En ambos casos, el problema queda solucionado aplicando lo siguiente: Cada concepto tiene que tener una "SERIE" diferente, de otra forma el sistema de **Contpaqi® Comercial Premium** no los diferencia.



CIP-518 CHOCOLATES CURSO --> Elaboración y Liberación de Pedidos

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar Pedido Etiquetas Salir Estado Acceso

Cód. Concepto 2 Descripción PEDIDO Pedido
 Código CL002 Fecha 04/05/2020 Buscar por Todos Serie GRL Folio 1
 Nombre CHOCOLATES DEL CENTRO RFC XAXX010101000 F. Vencimiento 04/05/2020 F. de Entrega 04/05/2020
 Dirección Fiscal Orlón 3973, La Calma, Zapopan, Jalisco, México
 Moneda Peso Mexicano Tipo de Cambio 1.0000 Código Agente (Ninguno) Agente (Ninguno)

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	%Descuento	Descuento	Iva	Total
PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO	3	10.00000	PIEZA	0.00	0.00	0.00%	0.00	0.00	0.00

CONTPAQi® Producción

! El documento con folio 1 se cargo correctamente

Aceptar

Total de productos	10.00000	Subtotal	0.00
		Total descuento	0.00
		Total impuesto	0.00
		Total	0.00

D403.- Configuración de Entregas y Consumos totales.

Se modificó el sistema para que cuando este activa la configuración "Entregas con consumos totales" el sistema deberá de obligar al usuario a que se capture la misma cantidad que aparezca en Requerido y Cantidad a producir es decir en que no se modifique la cantidad tanto en Consumos como Entradas y en caso de que esto no se cumpla el sistema deberá de mandar mensajes de alerta.

CIP-403 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento Producción <<Insumos>> (Salidas)

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 26/02/2020

Ord. Prod.: 4T01->OP Serie: Solo Planeadas Observaciones

Componente: CO003 Cantidad: 0.90000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación: 1 PASTA DE CHOCOLATE->MOLIDO Y MEZCLADO PASTA

Código	Producto	Requerido	Unid.	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	AZÚCAR	0.12600	KG	1	100.000.000.0...	0.12600	
MP003	LECHE	0.28800	LT	1	100.000.000.0...	2	
MP004	MANTECA DE CACAO	0.23400	KG	1	100.000.000.0...	0.00000	
CO002	LICOR DE CACAO->...	0.25200	LT	1	0.00000	0.00000	

Detalles de Documento

Código Producto Observaciones

CONTPAQi® Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo Requerido

Aceptar

CIP-403 CHOCOLATES CURSO --> Seguimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA AL ALM...

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 26/02/2020

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción: 4T01->OP * Almacén: 3 * Producto/Componente: PT001

PRODUCTO TERMINADO 3ABRIRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR->LLENADO Y ENFRIADO

* Cantidad: 5 PIEZA Cantidad Restante: 10.00000 PIEZA Cantidad a producir: 10.00000 PIEZA

Observaciones: * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código Producto Ord. Prod. Cc

CONTPAQi® Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo Cantidad a producir

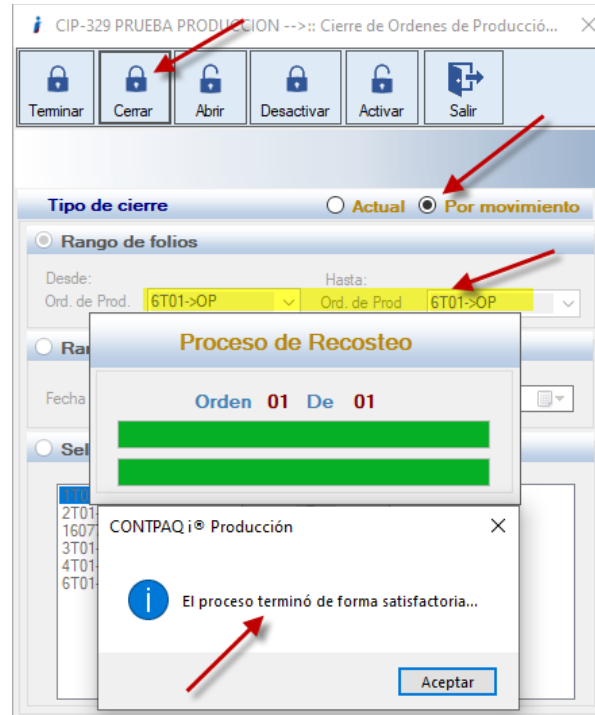
Aceptar

D472.- Recosteo de OP con sustitución Múltiple.

Se adecuo el sistema para que al momento de ejecutar el "Cierre de la Orden de Producción por Recosteo" vaya arrastrando los nuevos costos calculados por Comercial el momento de realizar entregas o entradas de producto.

Esto con el fin de que en lo posible NO se requiera generar el proceso de recosteo en Comercial para llegar al costo del producto "Padre".

Con este proceso no será necesario recalculer el costo por cada nivel en Comercial a menos que el costo de la materia prima utilizado en los componentes y producto padre cambie en la orden de compra.



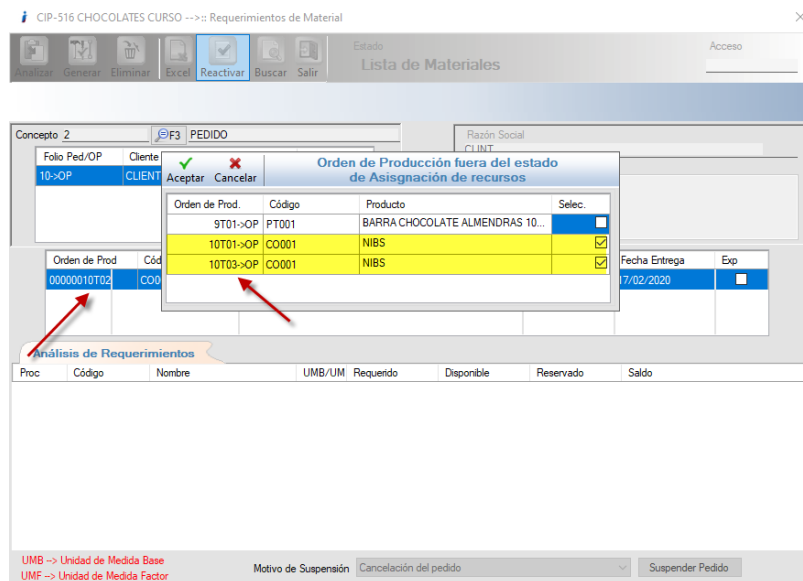
D266.- Reporte de Agrupación de Requerimientos.

Se modificó el reporte para que considere los consumos, existencias, mínimos, máximos y apartados para que realice el cálculo de de sugerencia de compra. Este reporte realiza el consolidado de varias órdenes de producción y de acuerdo a los datos antes mencionados nos sugiere las compras de cada una de las materias primas que en su caso lo requieran.

Reporte explosión de ordenes de producción masiva										
Fecha de impresión de Reporte:		27/04/2020								
17T01->OP										
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado	Consumido	Saldo			
PR001	CO001	NIBS	KILOGRAMO	10	0	0	10			
	MP001	CACAO EN G	KILOGRAMO	13	0	10	3			
	MPDU01	MP DUMMY	KILOGRAMO	10	0	5	5			
18T01->OP										
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado	Consumido	Saldo			
PR004	MP003	LECHE	LITRO	10	0	0	10			
	CO001	NIBS	KILOGRAMO	10	0	0	10			
19T01->OP										
proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado	Consumido	Saldo			
PR001	PT002	BARRA CHOC	PIEZA	10	0	0	10			
	MP001	CACAO EN G	KILOGRAMO	10	0	3	7			
Consolidado										
Código	Producto	Unidad	Cantidad	neto_req	Reservado	existencia	Disponible	Máximo	Minimo	compra_sugerida
CO001	NIBS	KILOGRAMO	20	20	0	0	-20	0	0	20
MP001	CACAO EN G	KILOGRAMO	23	10	0	99999711.7	99999701.7	0	0	0
MPDU01	MP DUMMY	KILOGRAMO	10	5	0	0	-5	0	0	5
MP003	LECHE	LITRO	10	10	0	99999798.3	99999788.3	0	0	0
PT002	BARRA CHOC	PIEZA	10	10	0	1	-9	0	0	9

D516.- Error al reactivar partidas de las Órdenes de Producción.

Se corrigió el error de que al momento de reactivar una partida mandaba error y hacía referencia a que un campo ya pertenecía a una la tabla.



Orden de Producción fuera del estado de Asignación de recursos

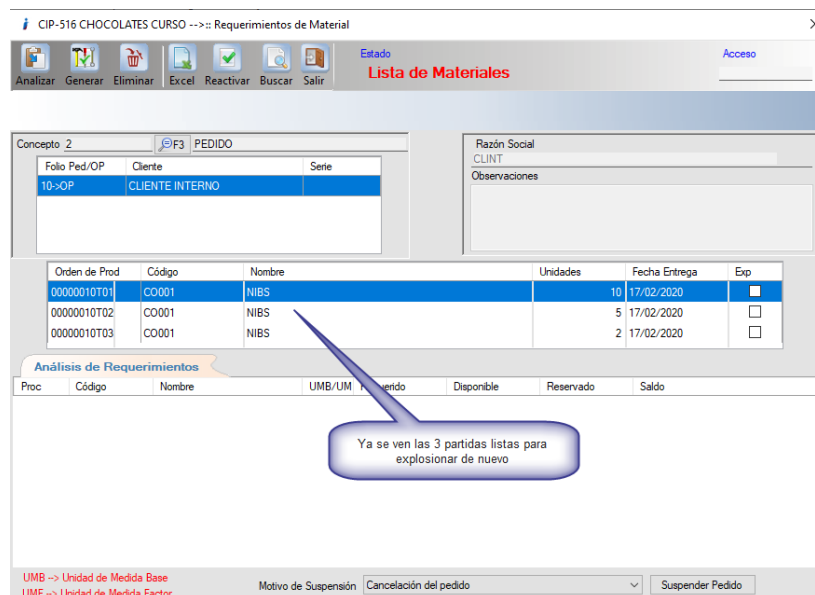
Orden de Prod.	Código	Producto	Selec.
9T01->OP	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 10...	☐
10T01->OP	CO001	NIBS	☒
10T03->OP	CO001	NIBS	☒

Orden de Prod. Cód. 00000010T02 CO001

Fecha Entrega Exp. 17/02/2020

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión CANCELACIÓN del pedido Suspendir Pedido



Lista de Materiales

Orden de Prod.	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp.
00000010T01	CO001	NIBS	10	17/02/2020	☒
00000010T02	CO001	NIBS	5	17/02/2020	☐
00000010T03	CO001	NIBS	2	17/02/2020	☐

Ya se ven las 3 partidas listas para explosionar de nuevo

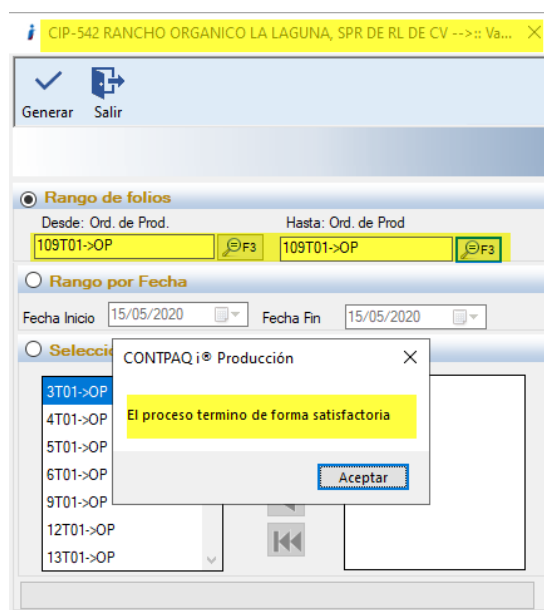
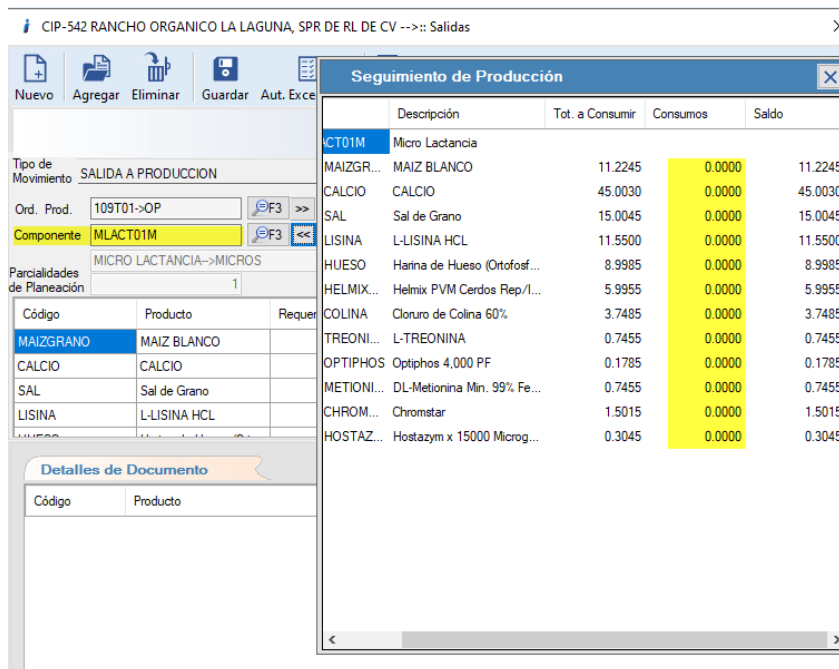
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión CANCELACIÓN del pedido Suspendir Pedido

D542.- Validación de movimientos con Componentes.

Al momento de realizar la validación de movimientos de una Orden de producción y si el producto padre tenía Componentes, NO consideraba éstos en la actualización de los datos de los Consumos y Entregas.

Se corrigió para que e al momento de ejecutar dicha opción calculara correctamente los saldos de Insumos y Entregas de dicha Orden de Producción.

Descripción	Tot. a Consumir	Consumos	Saldo
ICT01M Micro Lactancia			
MAIZGR... MAIZ BLANCO	11.2245	0.0000	11.2245
CALCIO CALCIO	45.0030	0.0000	45.0030
SAL Sal de Grano	15.0045	0.0000	15.0045
LISINA L-LISINA HCL	11.5500	0.0000	11.5500
HUESO Harina de Hueso (Otofoso...	8.9985	0.0000	8.9985
HELMIX... Helmix PVM Cerdos Rep./I...	5.9955	0.0000	5.9955
COLINA Cloruro de Colina 60%	3.7485	0.0000	3.7485
TREONI... L-TREONINA	0.7455	0.0000	0.7455
OPTIPHOS Optiphos 4,000 PF	0.1785	0.0000	0.1785
METIONI... DL-Metionina Min. 99% Fe...	0.7455	0.0000	0.7455
CHROM... Chromstar	1.5015	0.0000	1.5015
HOSTAZ... Hostazym x 15000 Microg...	0.3045	0.0000	0.3045

CIP-542 RANCHO ORGANICO LA LAGUNA, SPR DE RL DE CV --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA A PRODUCCION Concepto: 2 Fecha: 15/05/2020

Ord. Prod.: 109T01->OP Serie: Solo Planeada

Componente: MLACT01M Cantidad: 105.0000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación: MICRO LACTANCIA->MICROS 1

Observaciones:

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MAIZGRANO	MAIZ BLANCO	11.2245	KG	1	0.0000	0.0000	
CALCIO	CALCIO	45.0030	KG	1	0.0000	0.0000	
SAL	Sal de Grano	15.0045	KG	1	0.0000	0.0000	
LISINA	L-LISINA HCL	11.5500	KG	1	0.0000	0.0000	

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

D543.- Movimientos en automático con servicios.

Al momento de realizar el proceso de “Movimientos en automático” cuando en la estructura se tenían registrado “Servicios”, estos no se registraba correctamente. Se corrigió el proceso para que en el registro fuera correcto y apareciera desglosado en los reportes tanto la materia prima como cada uno de los servicios.

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 01/06/2020

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV

Ya muestra el costo correcto Antel del cierre de la orden

Reporte Entregas por orden de producción -->Costo por movimiento

Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
1001T01->OP	COMA100	P01 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	0.1300	0.6500	907	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA101	P02 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	8.2600	41.3000	908	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA102	P03 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	11.7000	58.5000	909	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA103	P04 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	16.7600	83.8000	910	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA104	P05 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	45.3800	226.9000	911	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA105	P06 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	212.1200	1060.6000	912	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA106	P07 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	774.3700	3871.8500	913	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA107	P08 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	778.0800	3890.4000	914	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA108	P09 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1190.9800	5954.9000	915	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA109	P10 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1191.3000	5956.5000	916	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA110	P11 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1202.2700	6011.3500	917	29/05/2020	1
1001T01->OP	PTA100	RENOVADO 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1230.9700	6154.8500	918	29/05/2020	1

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 01/06/2020

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV

Ya muestra el costo correcto Antel del cierre de la orden

Reporte Entregas por orden de producción -->Costo por movimiento

Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
1001T01->OP	COMA100	P01 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	0.1300	0.6500	907	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA101	P02 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	8.2600	41.3000	908	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA102	P03 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	11.7000	58.5000	909	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA103	P04 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	16.7600	83.8000	910	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA104	P05 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	45.3800	226.9000	911	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA105	P06 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	212.1200	1060.6000	912	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA106	P07 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	774.3700	3871.8500	913	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA107	P08 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	778.0800	3890.4000	914	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA108	P09 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1190.9800	5954.9000	915	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA109	P10 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1191.3000	5956.5000	916	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA110	P11 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1202.2700	6011.3500	917	29/05/2020	1
1001T01->OP	PTA100	RENOVADO 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1230.9700	6154.8500	918	29/05/2020	1

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV -->: Cierre de orden de pro...

Terminar Cerrar Abrir Desactivar Activar Salir

Tipo de cierre ☐ Actual ☒ Por movimiento

Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 1001T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 1001T01->OP

Proceso de Recosteo

Orden 01 De 01

CONTPAQi Producción

El proceso terminó de forma satisfactoria...

Aceptar

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 01/06/2020

Ya muestra el costo correcto
Después del cierre de la orden

Reporte Entregas por orden de producción - Costo por movimiento												
Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad a Producir	Reservado	Cant. entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
1001T01->OP	COMA100	P01 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	0.1300	0.6500	507	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA101	P02 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	8.2600	41.3000	508	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA102	P03 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	12.0200	60.1000	509	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA103	P04 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	17.0800	85.4000	510	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA104	P05 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	45.7000	228.5000	511	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA105	P06 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	212.4400	1062.2000	512	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA106	P07 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	774.6900	3873.4500	513	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA107	P08 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	778.4000	3892.0000	514	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA108	P09 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1191.3000	5956.5000	515	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA109	P10 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1191.9345	5959.6726	516	29/05/2020	1
1001T01->OP	COMA110	P11 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1202.9000	6014.5000	517	29/05/2020	1
1001T01->OP	PTA100	RENOVADO 11R22.5 PBA60 200	Costo por movimiento	5.0000	0.0000	5	PZ	1300.4300	6502.1500	518	29/05/2020	1

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV

CONTPAQI® Pro
Fecha de impre

Ya muestra el costo correcto
Después del cierre de la orden

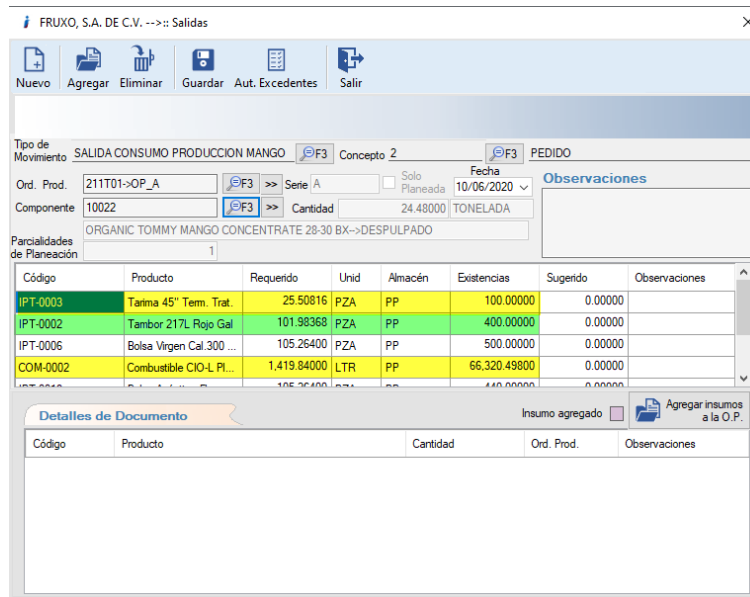
Reporte Resumen elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
1001T01->OP	29/05/2020	310	29/05/2020	0999	Materia Prima	17.0774	5.0000	85.3870	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	311	29/05/2020	COMA104	P05 11R22.5 PBA60 200	45.7030	5.0000	228.5151	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	311	29/05/2020	0999	Materia Prima	45.7030	5.0000	228.5151	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	312	29/05/2020	COMA105	P06 11R22.5 PBA60 200	212.4387	5.0000	1062.1936	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	312	29/05/2020	0999	Materia Prima	212.4387	5.0000	1062.1936	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	313	29/05/2020	COMA106	P07 11R22.5 PBA60 200	774.6900	5.0000	3873.4502	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	313	29/05/2020	0999	Materia Prima	774.6900	5.0000	3873.4502	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	314	29/05/2020	COMA107	P08 11R22.5 PBA60 200	778.4002	5.0000	3892.0010	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	314	29/05/2020	0999	Materia Prima	778.4002	5.0000	3892.0010	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	COMA108	P09 11R22.5 PBA60 200	1191.3000	5.0000	5956.5000	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	0999	Materia Prima	778.4002	5.0000	3892.0000	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0004	COSTO DE AGUA	0.9600	5.0000	4.8000	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0006	PUBLICIDAD	1.4200	5.0000	7.1000	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0007	MANTENIMIENTO DE TRANSPORTE	2.8400	5.0000	14.2000	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0005	COSTO DE GASOLINA	15.1100	5.0000	75.5500	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0002	COSTO DE GAS	17.0500	5.0000	85.2500	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0001	COSTO DE LUZ	25.3300	5.0000	126.6500	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	315	29/05/2020	SP0003	COSTOS FIJOS	350.1900	5.0000	1750.9500	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	316	29/05/2020	COMA109	P10 11R22.5 PBA60 200	1191.9345	5.0000	5959.6726	Movimiento normal	Cerrada	
1001T01->OP	29/05/2020	316	29/05/2020	0999	Materia Prima	1191.9345	5.0000	5959.6726	Movimiento normal	Cerrada	

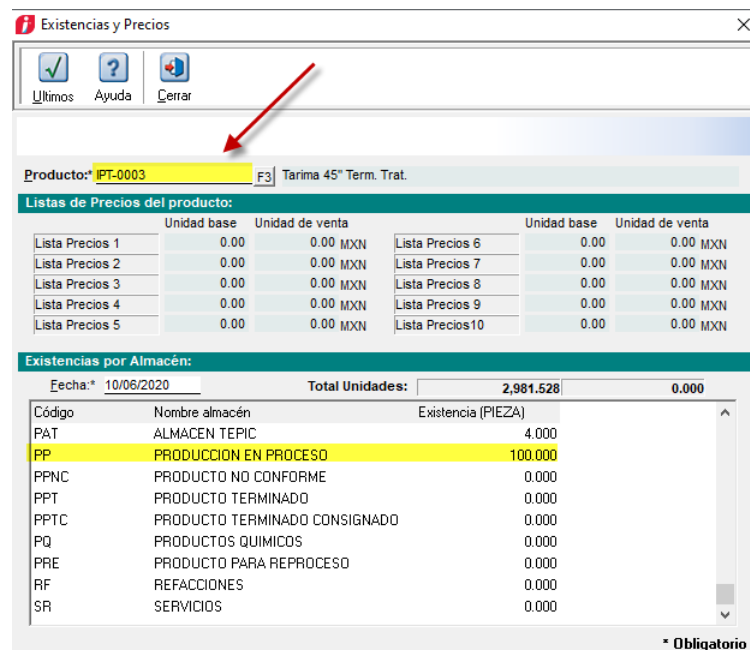
D680.- No muestra en almacenes de manera correcta.

Al momento de realizar el proceso de “Salidas del almacén -> Insumos” no está mostrando de manera correcta la información de las existencias.

Se corrigió para que al momento de ejecutar el proceso de salidas muestre las existencias correspondientes a cada almacén.



Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
IPT-0003	Tarima 45" Term. Trat.	25.50816	PZA	PP	100.00000	0.00000	
IPT-0002	Tambor 217L Rojo Gal	101.98368	PZA	PP	400.00000	0.00000	
IPT-0006	Bolsa Virgen Cal. 300 ...	105.26400	PZA	PP	500.00000	0.00000	
COM-0002	Combustible CIO-L PL...	1.419.84000	LTR	PP	66.320.49800	0.00000	



Producto: IPT-0003 F3 Tarima 45" Term. Trat.

Lista Precios	Unidad base	Unidad de venta	Unidad base	Unidad de venta
Lista Precios 1	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 6	0.00 0.00 MXN
Lista Precios 2	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 7	0.00 0.00 MXN
Lista Precios 3	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 8	0.00 0.00 MXN
Lista Precios 4	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 9	0.00 0.00 MXN
Lista Precios 5	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 10	0.00 0.00 MXN

Existencias por Almacén:

Código	Nombre almacén	Existencia (PIEZA)
PAT	ALMACEN TEPIC	4.000
PP	PRODUCCION EN PROCESO	100.000
PPNC	PRODUCTO NO CONFORME	0.000
PPT	PRODUCTO TERMINADO	0.000
PPTC	PRODUCTO TERMINADO CONSIGNADO	0.000
PQ	PRODUCTOS QUIMICOS	0.000
PRE	PRODUCTO PARA REPROCESO	0.000
RF	REFACCIONES	0.000
SR	SERVICIOS	0.000

* Obligatorio

Existencias y Precios

✓ ? ✖
 Últimos Ayuda Cerrar

Producto: **FT-0002** F3 Tambor 217L Rojo Gal

Listas de Precios del producto:

	Unidad base	Unidad de venta		Unidad base	Unidad de venta
Lista Precios 1	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 6	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 2	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 7	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 3	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 8	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 4	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 9	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 5	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 10	0.00	0.00 MXN

Existencias por Almacén:

Fecha: 10/06/2020 Total Unidades: 10,060.000 0.000

Código	Nombre almacén	Existencia (PIEZA)
PAT	ALMACEN TEPIC	0.000
PP	PRODUCCION EN PROCESO	400.000
PPNC	PRODUCTO NO CONFORME	0.000
PPT	PRODUCTO TERMINADO	0.000
PPTC	PRODUCTO TERMINADO CONSIGNADO	0.000
PQ	PRODUCTOS QUIMICOS	0.000
PRE	PRODUCTO PARA REPROCESO	0.000
RF	REFACCIONES	0.000
SR	SERVICIOS	0.000

* Obligatorio

Existencias y Precios

✓ ? ✖
 Últimos Ayuda Cerrar

Producto: **COM-0002** F3 Combustible CIO-L Planta

Listas de Precios del producto:

	Unidad base	Unidad de venta		Unidad base	Unidad de venta
Lista Precios 1	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 6	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 2	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 7	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 3	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 8	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 4	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 9	0.00	0.00 MXN
Lista Precios 5	0.00	0.00 MXN	Lista Precios 10	0.00	0.00 MXN

Existencias por Almacén:

Fecha: 10/06/2020 Total Unidades: 66,320.500 0.000

Código	Nombre almacén	Existencia (LITRO)
PAT	ALMACEN TEPIC	0.000
PP	PRODUCCION EN PROCESO	66320.500
PPNC	PRODUCTO NO CONFORME	0.000
PPT	PRODUCTO TERMINADO	0.000
PPTC	PRODUCTO TERMINADO CONSIGNADO	0.000
PQ	PRODUCTOS QUIMICOS	0.000
PRE	PRODUCTO PARA REPROCESO	0.000
RF	REFACCIONES	0.000
SR	SERVICIOS	0.000

* Obligatorio

Carlos Alberto Valverde Reyó
 Líder de producto **CONTPAQi® Producción**

Roberto Chávez
 Jefe de producto **Vyroba®**