



Carta Técnica

Versión: 4.0.0

Liberación: 18 de febrero de 2021

20210204

Licenciamiento El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.

Al actualizar una versión, es **OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Contenido

CARTA TÉCNICA.....	1
CONTENIDO	2
NOVEDADES	4
REPORTE “EN QUÉ PRODUCTO PADRE SE CONSIDERA UN INSUMO”	4
REPORTE “EN QUÉ ORDEN DE PRODUCCIÓN SE UTILIZA UN INSUMO”	4
SIMULADOR DE COSTOS.	5
AUTORIZACIÓN PARA EXCEDER EL REQUERIDO EN EL APARTADO DE ORDEN DE COMPRA	6
EN LA OPCIÓN SECCIÓN DEL DETALLE DE LOS PRODUCTOS, SOLO DEBE APARECER LAS OPCIONES MATERIA PRIMA, SEMI TERMINADO Y TERMINADO.....	7
SE CAMBIARÁ LA OPCIÓN COMPONENTE POR SEMI TERMINADO EN LA DESCRIPCIÓN DE ELEMENTOS DE LA ESTRUCTURA DE PRODUCTO.	8
ASIGNAR ALMACÉN EN ESTRUCTURA PARA ENTREGAS Y CONSUMOS EN EL MÓDULO DE ENTRADAS / ENTREGAS.	9
MARCAR EN COLOR ROJO LOTES CADUCADOS.	11
REPORTE / CONSULTA DE AVANCE POR PROCESO.	12
AGREGAR FILTROS PARA VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS (RANGOS DE FOLIO, FECHA Y SELECCIÓN LIBRE).	13
UNIDADES DE EMBARQUE NO PERMITE TRABAJAR 7 DÍAS DE LA SEMANA.	13
ESTRUCTURA CON PEDIMENTO (COMPONENTE Y PRODUCTO TERMINADO).	15
ESTRUCTURA CON SERVICIOS (SIN MATERIA PRIMA, COMPONENTE, PRODUCTO TERMINADO).	15
MODIFICACIÓN DE ETIQUETAS EN LAS VENTANAS DE PRODUCCION.....	17
AUTORIZACIÓN DE EXCEDENTES, Y MEJORA AL AGREGAR BOTÓN DE AUTORIZACIÓN.	19
AUTORIZACIÓN DE EXCEDENTES Y MEJORA EN EL APARTADO DE PERMISOS.	21
ORDENAR LA LISTA DE EMPRESAS AL INICIO DE CONTPAQI® PRODUCCIÓN.....	23
AUTORIZACIONES ESPECIALES EN ENTREGAS PARCIALES.	24
ORGANIZAR CON DIFERENTE CRITERIO LISTADO DE ÓRDENES DE PRODUCCIÓN.	26
PORCENTAJE DE AVANCE DE LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN.	28
IMPLOSIÓN DE MATERIALES.	28
CONSUMOS CON SELECCIÓN DE FECHA SELECCIONADA.	29
FUNCIÓN DE ACTUALIZAR TABLAS.	30
OCULTAR FUNCIONALIDAD "ENVIÓ DE CORREOS" Y "PERSONALIZACIÓN DE MENSAJES".	30
CAMBIO A COLORES INSTITUCIONALES.	32
AGREGAR ALERTA AL MODIFICAR ALMACENES EN LA ESTRUCTURA DE PRODUCTO.	33
DESHABILITAR FUNCIÓN DE "RESPECTAR ALMACÉN DE SISTEMA ADMINISTRATIVO" AL MODIFICAR LA OPCIÓN “ALMACENES EN LA ESTRUCTURA DE PRODUCTO”	33
MANDAR UNA ALERTA AL MOMENTO DE HACER UNA MODIFICACIÓN A UN ELEMENTO Y SE QUIERE SALIR DE LA OPCIÓN SIN GUARDAR.	34
HOMOLOGAR EL ICONO DE DESINSTALACIÓN EN LA LISTA DE PROGRAMAS EN EL PANEL DE CONTROL.	37
LISTA DE PRECIOS ASIGNADA EN CONTPAQI® COMERCIAL QUE APAREZCA EN CONTPAQI® PRODUCCIÓN.	38
CAMBIO DE ICONO PARA LA IMPRESIÓN DEL REPORTE DE MARBETES.	39
MEJORAS.....	40
D243 – AL MOMENTO DE GENERAR EL REPORTE DE SEGUIMIENTO DE PRODUCCIÓN ARROJA EL SIGUIENTE ERROR "COMMAND CONTAINS UNRECOGNIZED PHRASE/KEYWORD".	40
D248 – ERROR EN KARDEX GLOBAL- CONSUMO CON EXISTENCIAS NEGATIVAS.	42
D419 – VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS CON LOTES.	43
D520 – ERROR AL CREAR ORDEN DE PRODUCCIÓN SIN ALMACÉN.	45
D523 – REPORTE DE COSTOS INSUMOS FALTANTES CON LA OPCIÓN DE COSTO ESTÁNDAR Y PRODUCTOS DUMMYS.	46
D524 – ERROR EN LA FUNCIÓN DE DUPLICAR ESTRUCTURA.	47
D529 – REPORTE DE COSTOS INSUMOS FALTANTES CON LA OPCIÓN DE COSTO PROMEDIO, COSTO ESTÁNDAR, Y PROMEDIO POR ALMACÉN CON PRODUCTOS DUMMYS Y PRODUCTOS CON CAPAS.	48

D530 – REPORTE DE COSTOS INSUMOS FALTANTES CON LA OPCIÓN DE ÚLTIMO COSTO CON PRODUCTOS DUMMYS Y PRODUCTOS CON CAPAS.	48
D531 – REPORTE DE COSTOS INSUMOS FALTANTES CON LA OPCIÓN DE COSTO DEFINIDO POR EL USUARIO CON PRODUCTOS DUMMYS Y PRODUCTOS CON CAPAS.	49
D543 – MOVIMIENTOS EN AUTOMÁTICO CON SERVICIOS.	49
D567 – ERROR AL GENERAR VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS POR RANGO DE FECHA.	50
D681 – ERROR AL CREAR ORDEN DE COMPRA.	51
D682 – ERROR AL CONSULTAR LOTES DE PRODUCCIÓN.	53
D701 – BLOQUEO A CAMPOS “FOLIO / SERIE” EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	54
D704 – MOVIMIENTOS EN AUTOMÁTICO CON FACTOR DE CONVERSIÓN.	55
D706 – ERROR EN EL SIMULADOR DE COSTOS AL EXPORTAR A EXCEL®.	58
D707, D708, D709 – MOVIMIENTOS DE SALIDA CON LOTES, SERIES Y PEDIMENTOS.	59
D711 – ENTRADAS CON LOTE MANDA ERROR DE “OPERACIÓN ARITMÉTICA HA PROVOCADO UN DESBORDAMIENTO”.	60
D712 – EL FOLIO SE ENCUENTRA FUERA DEL ÁREA DE RESPONSABILIDAD.	62
D713 – MODIFICACIÓN DE OP / ERROR EN LISTA DE MATERIALES.	63
D714 – PEDIDO NO MUESTRA INFORMACIÓN.	64
D715, D719 – NO PERMITE INGRESAR O CAPTURAR DECIMALES EN LA “CANTIDAD” DENTRO DE LA VENTANA DE ESTRUCTURA DE PRODUCTOS.	64
D717 – ERROR EN EL BOTÓN “GRÁFICO” DE LA FUNCIÓN DE ESTRUCTURAS.	67
D718 – EL REPORTE DE RESUMEN DE ELEMENTOS DE COSTOS ENVÍA MENSAJE DE ERROR AL USAR EL FILTRO DE RANGO DE FECHAS.	68
D721 – ERROR EN SALIDAS DE MOVIMIENTOS AL SELECCIONAR EL COMPONENTE.	69
D731 – ERROR EN EL MÓDULO DE ESTRUCTURAS AL QUERER “GUARDAR”.	71
D733 – ERROR AL PERMITIR GUARDAR “ENTREGAS” CON CANTIDAD CERO.	71
D734 – EL REPORTE “KARDEX GLOBAL” MUESTRA INFORMACIÓN DUPLICADA.	72
D735 – EN LA ESTRUCTURA DE PRODUCTO EL SISTEMA NO DEBE DE PERMITIR GUARDAR ELEMENTOS CON LA CANTIDAD EN CERO.	75
D736 – VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS MUESTRA ÓRDENES DE PRODUCCIÓN “CERRADAS O TERMINADAS” EN EL PROCESO.	76
D737 – CONFLICTO CON EL USO DE CONFIGURACIÓN 2 Y ENTREGAS CON CONSUMOS TOTALES EN LA MISMA EMPRESA.	77
D738 – EL REPORTE DE “INSUMOS FALTANTES” NO MUESTRA LA INFORMACIÓN CORRECTA CUANDO HAY DEVOLUCIONES EN LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.	78
D740 – HOMOLOGAR LA POSICIÓN DE BOTÓN / ICONO “SALIR”.	78
D744 – ERROR AL GENERAR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN CON ORIGEN DE UN PEDIDO.	79
D745 – ERROR AL NO MOSTRAR EL “AGENTE” EN PEDIDOS QUE SE TOMAN DESDE CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM.	80
D746 – ERROR AL MODIFICAR LA CANTIDAD EN LAS ENTRADAS / ENTREGAS CON LOTES.	81
D747 – ERROR EN PEDIDOS QUE CONTIENEN PARTIDAS SIN ESTRUCTURA (TESORERÍA).	84
D748 – ERROR EN EL SIMULADOR DE LISTA DE MATERIALES CON ESTRUCTURAS MÚLTIPLES.	85
D749 – EL SISTEMA ENVÍA MENSAJE DE ERROR SI SE ABRE EL APARTADO DE “EMPRESAS” Y NO SE SELECCIONA UNA PARA TRABAJAR.	86
D751 – ERROR PRODUCTO SIN ESTRUCTURA.	87
D752 – ERROR EN EL FORMATO DE FECHA EN EL REPORTE “REQUERIDO VS PRODUCIDO”.	88
D753 – ERROR EN LOS ACCESOS DIRECTOS POR LA POSICIÓN.	88
D754 – ERROR EN LA ENTREGA DE SUBPRODUCTOS CON LOTE.	89
D755 – >ERROR EN LA TERCERA CONFIGURACIÓN “NO RESPETA EL ALMACÉN EN LOS CONSUMOS”.	90
D757 – ERROR EN LA EXPLOSIÓN DE MATERIALES DE OP CON VARIAS PARTIDAS.	90
D758 – ERROR EN EL VALOR DE DataGridViewComboBoxCell NO ES VÁLIDO.	92
D759 – MOSTRAR LA VENTANA PARA ASIGNACIÓN DE LOTE AL REALIZAR CONSUMO DE MATERIA PRIMA.	93
D760 – MOSTRAR VENTANA PARA ASIGNACIÓN DE PEDIMENTO AL REALIZAR CONSUMOS DE MATERIA PRIMA.	94
D761 – QUE EL SISTEMA NO PERMITA ELIMINAR UN PROCESO QUE YA ESTÁ SIENDO USADO EN UNA ESTRUCTURA DE PRODUCTO.	95
D762 – ERROR EN EXISTENCIA NEGATIVA AL MOMENTO DE UTILIZAR FACTOR DE CONVERSIÓN.	96
D765 – EL SISTEMA NO ELIMINA DE MANERA CORRECTA UNA ESTRUCTURA DE PRODUCTO.	96
D768 – ERROR, ÓRDENES DE PRODUCCIÓN EN LISTA DE MATERIALES.	97

Novedades

Reporte “En qué producto padre se considera un insumo”.

C084

Se agrega un reporte que nos indica en qué “Producto padre” aparece un insumo. Esto para facilitar la búsqueda de materias primas en cada una de las estructuras.

CIP-084 EMPRESA_COSTOS					
CONTPAQi® Producción					
Fecha de impresión: 22/09/2020					
Insumos en la estructura					
Código Insumo	Descripción	Código Padre Directo	Descripción	Código PT	Descripción
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	COMP02	LADO IZQUIERDO	COMP02	LADO IZQUIERDO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	MPPR01	REPROCESO PRUEBA	MPPR01	REPROCESO PRUEBA

Reporte “En qué orden de producción se utiliza un insumo”.

C085

Se agrega un reporte que nos indica en qué “Orden de producción” se utiliza un insumo. Esto para conocer cuánto se ha consumido de materias primas y en que órdenes.

CIP-084 EMPRESA_COSTOS						
CONTPAQi® Producción						
Fecha de impresión: 22/09/2020						
Insumos en las ordenes de producción						
Código Insumo	Descripción	UMB/UMF	Cantidad	Folio OP/P	Código PT	Descripción PT
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	1T01->OP	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	2T01->OP	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	3T01->OP	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	4T01->OP	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	1T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	3T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	11T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	12T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	13T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	4T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	5T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	7T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	0.00000	2T01->P	PT01	TUERA
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	8T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	100.00000	9T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	1.00000	14T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	P/P	10.00000	15T01->P	PT02	TUERA CON SERVICIO

Simulador de Costos.

C105 y C103

Se agregan los “Servicios” tanto de OP como por unidad para que el costo que muestra esté completo.

CIP-105 EMPRESA_COSTOS --> Simulador

Nuevo Calcular Hoj. Indirecto Exportar Gráfico Afectar Cost. Estándar Cat. Ind. Montos a Ind. Prorr. Indirectos Salir

Costo de materia prima ☐ Estandar ☐ Promedio ☐ Ultimo Costo
☒ **CONTPAQi® COMERCIAL/ADMINPAQ** ☒ Costo configurado en el sistema Comercial/AdminPac ☐ **CONTPAQi® PRODUCCION** 24/06/2020 No decimal que se utilizan para el cálculo 5

Costo configurado en el sistema Comercial/AdminPac Costo Real

Producto
 Código PT02 Cantidad 100 Mema de materia prima
 Nombre TIJERA CON SERVICIO ☒ % Por estructura

Componentes del Producto

Código	Nombre	Peso grs.	Peso Merma	% de Merma	Prod. x Hora	Unid. de Producción	Ciclo	R.H.	Pza. x Emp.
PT02	TIJERA CON SERVICIO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3.600.00000	0.00000	0.00000
COMP01	LADO DERECHO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3.600.00000	0.00000	0.00000
COMP02	LADO IZQUIERDO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3.600.00000	0.00000	0.00000

Materia Prima y Servicios

Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.
SERV01	SERVICIO POR ORD...	100.00000	SER	1.25000	125.00
SERV02	SERVICIO POR PIEZA	100.00000	SER	10.00000	1.000.00
MP05	TORNILLO	100.00000	P	1.00001	100.00
MP01	NAVAJA DERECHA	100.00000	P	8.00305	800.30

Material de Empaques

Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.
--------	--------	--------	-----------	-------	--------------

Costos Estimado por producto									
PT02 --> TIJERA CON SERVICIO									
Componentes del Producto									
Código	Nombre	Peso grs.	Peso Merma	% de Merma	Prod. x Hora	Unid. de Producción	Ciclo	R.H.	Pza. x Emp
PT02	TIJERA CON SERVICIO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3600.00000	0.00000	0.00000
COMP01	LADO DERECHO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3600.00000	0.00000	0.00000
COMP02	LADO IZQUIERDO	0.00000	0.00000	0.00000	1.00000	1.00000	3600.00000	0.00000	0.00000
		0.00000		0.00000	3.00000	3.00000	10800.00000		0.00000
Materia Prima y Servicios									
Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.	% Del Costo Total			
SERV01	SERVICIO POR ORDEN	100.00000	SER	1.25000	125.00000				
SERV02	SERVICIO POR PIEZA	100.00000	SER	10.00000	1000.00000				
MP05	TORNILLO	100.00000	P	1.00001	100.00100				
MP01	NAVAJA DERECHA	100.00000	P	8.00305	800.30500				
MP03	AGARRADERA DERECHA	100.00000	P	5.00000	500.00000				
MP02	NAVAJA IZQUIERDA	100.00000	P	7.00000	700.00000				
MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	100.00000	P	5.00000	500.00000				
		700.00000			3725.30600				
Material de Empaque									
Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.	% Del Costo Total			
		0.00000			0.00000				
		0.00000			0.00000				
					</				

Se observa que tanto en la consulta como en la hoja de Excel® ya muestra la información de los servicios.

Autorización para exceder el requerido en el apartado de Orden de Compra.

C138

Se agrego el control de que cuando se requiera comprar más producto del requerido o en su caso modificar la cantidad sugerida en una Orden de Compra, esté activado el parámetro que nos permita esta actividad.

CIP-085 CHOCOLATES CURSO --> Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Se activa el parámetro para que nos permita cambiar el sugerido en la Orden de Compra

Funcionalidad Ventas Planeación Inventario Almacenes Tesorería

Generales Permisos por usuario

Identificador de Empresa T "X" Lotes de producción agrupadores.

☒ Permitir exceder sugerido de compras Lotes de producción proyectadas.

Catálogo de estados de pedidos

Clave	Descripción
Suspendido	Devolución del pedido a ventas...
Crédito Rechazado	Crédito no aprobado por tesorer...
Pedido Cerrado	Si no se puede cancelar el pedi...
Cancelado	Cancelación del pedido sin gasto.

Catálogo de días no laborales

Clave	Descripción
No laboral	No laboral oficial
Mantenimiento	Mantenimiento preventivo

CIP-085 CHOCOLATES CURSO --> Orden de compra

CIP-085 CHOCOLATES CURSO --> Liberación de MRP

Buscar Crear Orden Excel Salir

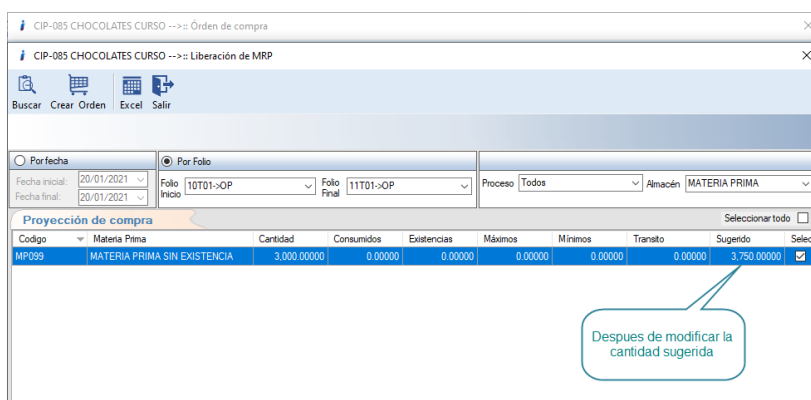
☐ Por fecha ☒ Por folio

Fecha inicial: 20/01/2021 Fecha final: 20/01/2021 Folio inicio: 10T01-OP Folio final: 01T01-OP Proceso: Todos Almacén: MATERIA PRIMA

Proyección de compra

Código	Materia Prima	Cantidad	Consumidos	Existencias	Máximos	Mínimos	Trasferido	Sugerido	Selección
MP099	MATERIA PRIMA SIN EXISTENCIA	3,000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	3,000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>

Antes de modificar la cantidad sugerida



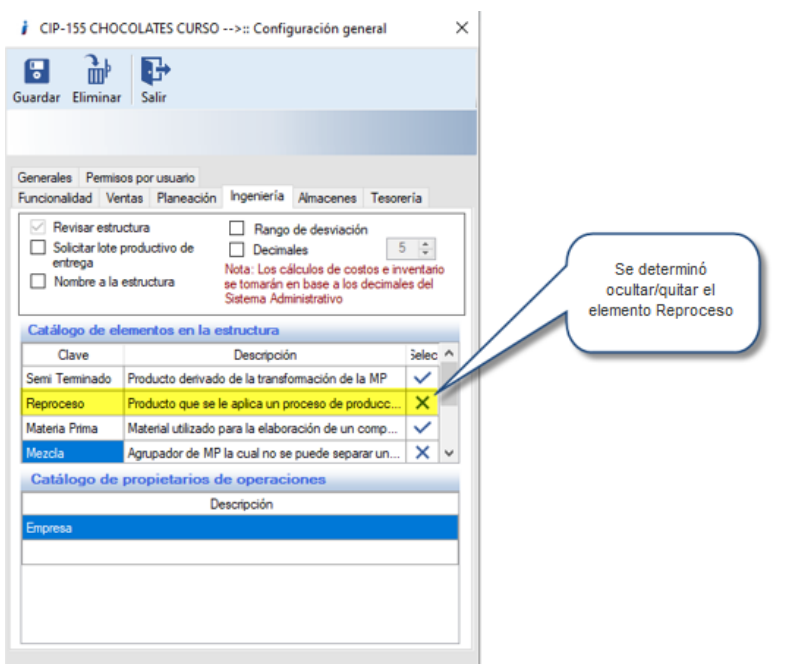
Código	Materia Prima	Cantidad	Consumidos	Existencias	Máximos	Mínimos	Tránsito	Sugerido	Seleccionar
MP099	MATERIA PRIMA SIN EXISTENCIA	3,000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	3,750.00000	<input checked="" type="checkbox"/>

Nos muestra la casilla para seleccionar la nueva cantidad a comprar.

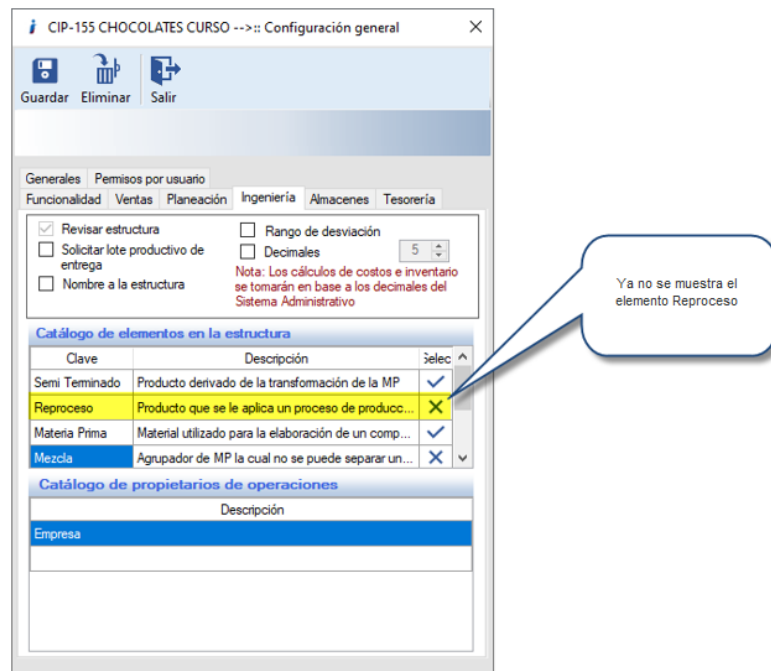
En la opción sección del detalle de los productos, solo debe aparecer las opciones Materia Prima, Semi Terminado y Terminado.

CI55

Se detectó, como área de mejora, quitar el elemento “Reproceso” en el apartado de elementos de la estructura para evitar confusiones con el usuario ya que este elemento está fuera de uso.



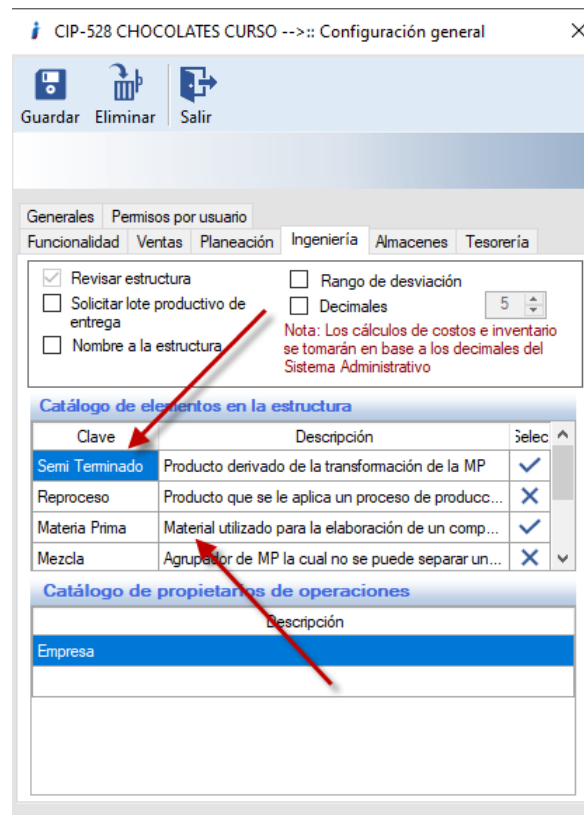
Clave	Descripción	Seleccionar
Semi Terminado	Producto derivado de la transformación de la MP	<input checked="" type="checkbox"/>
Reproceso	Producto que se le aplica un proceso de producc...	<input checked="" type="checkbox"/>
Materia Prima	Material utilizado para la elaboración de un comp...	<input checked="" type="checkbox"/>
Mezcla	Agrupador de MP la cual no se puede separar un...	<input checked="" type="checkbox"/>



Se cambiará la opción Componente por Semi Terminado en la descripción de elementos de la estructura de producto.

C156

Se deberá cambiar el nombre del elemento "Componente" por el de "Semi Terminado" para que el usuario no se confunda.



Asignar almacén en estructura para entregas y consumos en el módulo de entradas / entregas.

C161 C170 C174

Se agregó la funcionalidad de que al momento de crear una estructura de producto se pueda asignar un almacén por omisión; esto para facilitar al usuario tanto el consumo de insumos como la entrega de productos en sus almacenes correspondientes. Se realiza primero en la configuración y se activa la función respectiva; después en la estructura se agrega el almacén para cada elemento.

CIP-161 EMPRESA_COSTOS -->:: Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

☐ Revisar factor de empaque
☐ Permitir modificar fechas en movimientos de almacén
☐ Respetar almacén del sistema administrativo
☐ **Permitir almacenes en la estructura**

Catálogo de movimientos de almacén

Descripción
Salidas a Maquila(ContPAQi)
Establece los almacenes de MP para la explosión de materiales (ContPAQi)
Establece los almacenes de PT para la explosión de materiales (ContPAQi)
Entradas de PT (ContPAQi)

Catálogo de conceptos de movimientos de almacén

Descripción	Selección
Salida del Almacén	<input type="checkbox"/>
Ajuste por Inventario Físico Salida	<input type="checkbox"/>
SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT	<input type="checkbox"/>

Costo promedio por almacén (Ninguno) F3

CIP-161 EMPRESA_COSTOS ---:: Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería


☐ Revisar factor de empaque
☐ Permitir modificar fechas en movimientos de almacén
☐ Respetar almacén del sistema administrativo
☒ **Permitir almacenes en la estructura**

Catálogo de movimientos de almacén

Descripción
Salidas a Maquila(ContPAQi)
Establece los almacenes de MP para la explosión de materiales (ContPAQi)
Establece los almacenes de PT para la explosión de materiales (ContPAQi)
Entradas de PT (ContPAQi)

Catálogo de conceptos de movimientos de almacén


Descripción	Selección
Salida del Almacén	<input type="checkbox"/>
Ajuste por Inventario Físico Salida	<input type="checkbox"/>
SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT	<input type="checkbox"/>

Costo promedio por almacén (Ninguno) 

CIP-161 EMPRESA_COSTOS ---:: Estructura de productos


Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código PT01  Unidad PIEZA




Producto TUERA

Proceso de Producción MONTAJE

Operación OP0-000-000-02  ACTIVIDAD MONTAJE

Estructura existente

OP0-000-000-02

Elementos de la Estructura del producto   

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COMP01	LADO DERECHO	Componente	PIEZA	1.00000
COMP02	LADO IZQUIERDO	Componente	PIEZA	1.00000
MP05	TORNILLO	Materia Pri...	PIEZA	1.00000

Código Descripción

- PT01 TUERA
 - COMP01 LADO DERECHO
 - MP01 NAVAJA DERECHA
 - MP03 AGARRADERA DERECHA
 - COMP02 LADO IZQUIERDO
 - MP02 NAVAJA IZQUIERDA
 - MP04 AGARRADERA IZQUIERDA
 - MP05 TORNILLO

Antes de Almacen en estructura

CIP-161 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código PT01 Unidad PIEZA Estructura existente OP0-000-000-02

Producto TUJERA

Proceso de Producción MONTAJE Almacén 2 PRODUCTO TERMINANDO

Operación OP0-000-000-02 ACTIVIDAD MONTAJE

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad	Almacén
COMP01	LADO DERECHO	Componente	PIEZA	1.00000	Componentes
COMP02	LADO IZQUIERDO	Componente	PIEZA	1.00000	Componentes
MP05	TORNILLO	Materia Pri...	PIEZA	1.00000	Almacén Materia Pri...

Después de Almacén en Estructura

Código Descripción

- PT01 TUJERA
 - COMP01 LADO DERECHO
 - MP01 NAVAJA DERECHA
 - MP03 AGARRADERA DERECHA
 - COMP02 LADO IZQUIERDO
 - MP02 NAVAJA IZQUIERDA
 - MP04 AGARRADERA IZQUIERDA
 - MP05 TORNILLO

Marcar en color rojo lotes caducados.

C171

Se agregó la funcionalidad que en la salida de insumos o materias primas, cuando el producto esté configurado como "Lote", los muestre ordenados de acuerdo a su fecha de caducidad y en su caso muestre en color "ROJO" aquellos que se encuentren caducados.

CIP-171 Productos Sanitizantes ROA SA de CV --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. 3T01->OP Serie Solo Planeada Fecha 26/06/2020

Componente PRL003 Cantidad 5.00000 PIEZA

Parcialidades de Planeación PRUEBA LOTE 3->EMBASADO 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
PRL001	Prueba Lote 1	1.65000	PZ	MP	1,100,100.00000	0.00000	
PRL002	Prueba Lote 2	1.65000	PZ	MP	1,100,100.00000	0.00000	

Asignación de Lotes

✓ X Aceptar Cancelar

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
VY-001	01/01/2020	10/01/2020	100,000.00000	0.00000
VY-02	01/02/2020	10/02/2020	100,000.00000	0.00000
VY-03	01/03/2020	10/03/2020	200,000.00000	0.00000
10032020	10/03/2020	10/04/2020	100,000.00000	0.00000

Detalles de Documento

Código Producto

Aparecen en rojo los lotes "caducados" y sigue respetando el orden por fecha de caducidad

CIP-171 Productos Sanitizantes ROA SA de CV --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 3T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 29/06/2020 Observaciones:

Componente: PRL003 Cantidad: 5.00000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: PRUEBA LOTE 3->EMBASADO

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
PRL001	Prueba L...	1.65000	MP	MP	1.400.100.00000	0.00000	
PRL002	Prueba L...						

Asignación de Lotes

✓ Aceptar ✗ Cancelar

■ Lotes caducados

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
VY-03	01/03/2020	10/03/2020	200.000.00000	0.00000
10032020	10/03/2020	10/04/2020	100.00000	0.00000
VY-06	26/06/2020	26/07/2020	300.000.00000	0.00000
XX01	01/01/2020	01/08/2020	100.000.00000	0.00000

Detalles de Documento

Código	Producto

Ya sólo muestra en rojo los lotes caducados

Reporte / consulta de avance por proceso.

C179

Se agregó la funcionalidad de la consulta o reporte de Avance por proceso donde se muestra las piezas y porcentajes de las Órdenes de Producción. Se puede filtrar la consulta por Folio, Producto y Proceso.

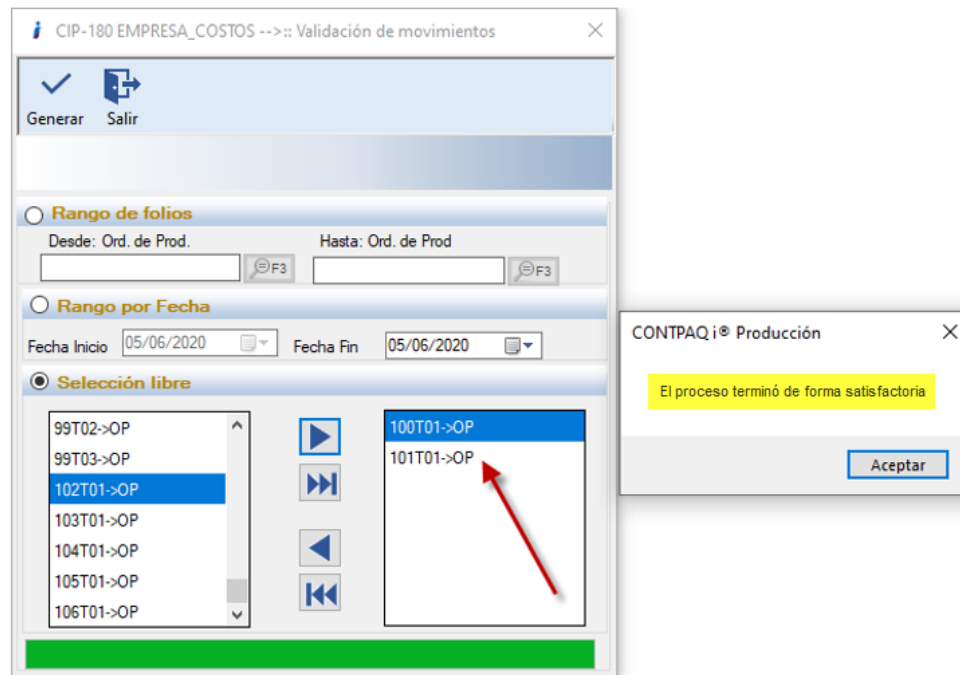
CIP-179 EMPRESA_COSTOS --> Visualizador gráfico

% de avance por proceso Salir

Ord Prod	Código	Producto	Avance	Porcentaje	Proceso
31T01->OP	COMP01LO	LADO DERECHO LOTES		100.00	ENSAMBLE
32T01->OP	COMP01MPLO	LADO DERECHO MP LOTES		100.00	MONTAJE
33T01->OP	COMP01MPLO	LADO DERECHO MP LOTES		100.00	
35T01->OP	COMP01LOSM	LADO DERECHO LOTE PARA SMC		100.00	
37T01->OP	COMP01	LADO DERECHO		100.00	
38T01->OP	COMP01	LADO DERECHO		100.00	
39T01->OP	COMP01MPLO	LADO DERECHO MP LOTES		100.00	
40T01->OP	COMP01MPLO	LADO DERECHO MP LOTES		100.00	
41T01->OP	COMP01LOSM	LADO DERECHO LOTE PARA SMC		100.00	

Agregar filtros para validación de movimientos (Rangos de folio, fecha y selección libre). C180

Se agregaron los filtros de selección para folios, fecha y selección libre. Esto permitirá que el proceso sea más eficiente ya que anteriormente, se validaban todas las órdenes de producción y esto provocaba que el proceso consumiera mucho tiempo.



Unidades de embarque no permite trabajar 7 días de la semana. C316

Se agregó la funcionalidad para que las unidades de transporte puedan ser utilizadas los siete días de la semana y así poder embarcar en cualquier momento.

CIP-316 TIJERAS -->:: Unidades de embarque

Nuevo Guardar Eliminar Salir

Aparece sin seleccionar para indicar que no tiene restricciones de circulación

* Id. Transporte 1 Estado Disponible

* Transporte UNIDAD CIRCULA TODOS LOS DIAS

* Placas SSSS * No de día, no circula 0

Transportes * Datos obligatorios

Id Unidad	Transporte	Placas	Día no circula	Estado
1	UNIDAD CIRCULA TODOS LOS DIAS	SSSS	0	Disponible

Cuando no tiene restricciones de circulación nos permite agregarla con día "0" cero

CIP-316 TIJERAS -->:: Unidades de embarque

Nuevo Guardar Eliminar Salir

Cuando se selecciona permite asignar un día de restricción para la circulación

* Id. Transporte 1 Estado Disponible

* Transporte UNIDAD CIRCULA TODOS LOS DIAS

* Placas SSSS * No de día, no circula 0

Transportes * Datos obligatorios

Id Unidad	Transporte	Placas	Día no circula	Estado
1	UNIDAD CIRCULA TODOS LOS DIAS	SSSS	0	Disponible

Días del no circula

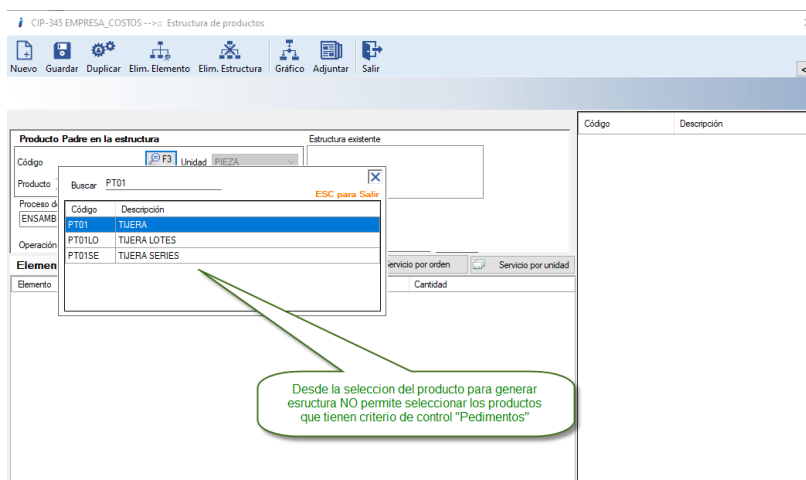
Lunes	1
Martes	2
Miércoles	3
Jueves	4
Viernes	5
Sábado	6
Domingo	7

Estructura con Pedimento (Componente y Producto Terminado).

C345

Se agregó la funcionalidad para que no se permita que los productos que están configurados con “Pedimento”, se definan como “Componente / Semi terminado o Producto terminado; ya que sólo pueden ser incluidos como “Materia Prima”.

Esto ayuda a los usuarios a tener más íntegra la información y funcionalidad en las estructuras.



Estructura con Servicios (Sin Materia Prima, Componente, Producto Terminado).

C346

Se agregó la funcionalidad para que al capturar las estructuras no permita guardar la información si por lo menos no tiene un insumo ya sea Materia Prima o Componente. Deberá mandar mensaje de error indicando que “No se permite generar una estructura solo con servicios”.

CIP-346 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

No existe un producto, para agregar el servicio

Cuando el producto "padre" no tiene ningún insumo y se le quiere agregar un servicio no lo permite
Es indispensable tener por lo menos un insumo ya sea MP o Componente para poder agregar "Servicios"

Producto Padre en la estructura
Código COMPCIP346 Unidad PIEZA
Producto COMPONENTE PARA CIP346
Proceso de Producción ENSAMBLE Almacén F3
Operación F3

Estructura existente

COMP346 COMPONENTE PARA CIP346

Elementos de la Estructura del producto <Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento

Accept Cancelar Servicio por unidad de producción

☐ CONTPAQi® PRODUCCION ☒ CONTPAQi® COMERCIAL

Código SERV02 F3

Descripción SERVICIO POR PIEZA

Unidad Medida SERVICIOS Costo Unitario 1.00

Monto 0.00

Unidad 3

CIP-346 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Cuando el producto "padre" si tiene insumos y se le quiere agregar un servicio lo permite.
Es indispensable tener por lo menos un insumo ya sea MP o Componente para poder agregar "Servicios".

Producto Padre en la estructura
Código COMPCIP346 Unidad PIEZA
Producto COMPONENTE PARA CIP346
Proceso de Producción ENSAMBLE Almacén F3
Operación OP0-000-000-01 F3 ACTIVIDAD ENSAMBLE

Estructura existente

COMP346 COMPONENTE PARA CIP346

MP01 NAVAJA DERECHA
SERV01 SERVICIO POR ORDEN
SERV02 SERVICIO POR PIEZA

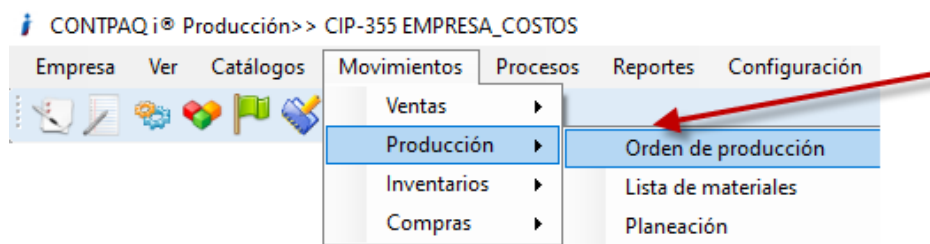
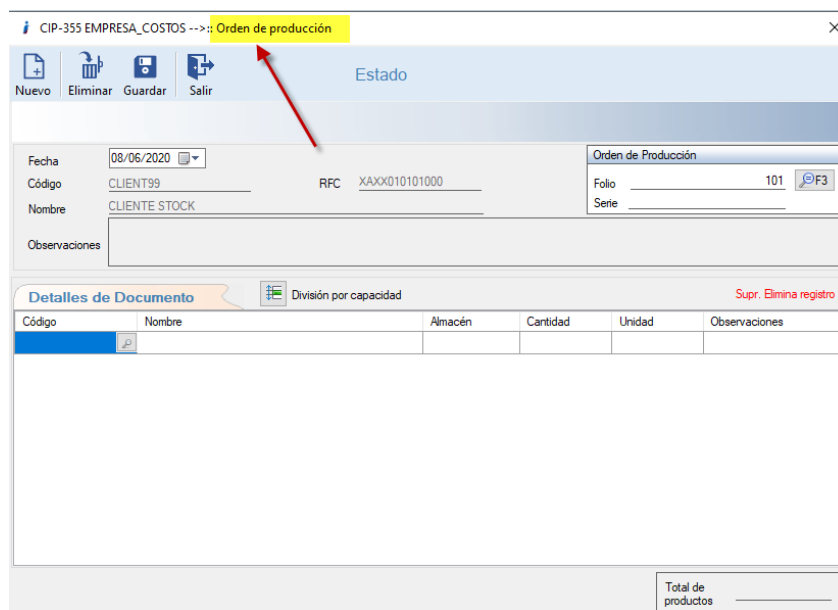
Elementos de la Estructura del producto <Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad	Almacén
MP01	NAVAJA DERECHA	Materia Pri...	PIEZA	1.00000	
SERV01	SERVICIO POR ORDEN	Servicio	SERVICIOS	350.00000	
SERV02	SERVICIO POR PIEZA	Servicio	SERVICIOS	7.00000	

Modificación de etiquetas en las ventanas de PRODUCCION.

C355 C356

Se modificaron varios títulos de las opciones de Producción, ya que éstas tenían un nombre diferente en el menú respecto de la ventana dentro de la función. Se realizó esta actividad para facilitar el uso de la aplicación.

The screenshot shows the 'Orden de producción' window. The title bar indicates 'CIP-355 EMPRESA_COSTOS -->: Orden de producción'. The window contains the following fields and sections:

- Buttons:** Nuevo, Eliminar, Guardar, Salir.
- Estado:** A label indicating the current status.
- Form Fields:**
 - Fecha: 08/06/2020
 - Código: CLIENT99
 - RFC: XXXX010101000
 - Nombre: CLIENTE STOCK
 - Observaciones: (empty text area)
 - Orden de Producción:
 - Folio: 101
 - Serie: (empty)
- Detalles de Documento:** A section with a 'División por capacidad' button and a 'Supr. Elimina registro' link.
- Table:** A table with columns: Código, Nombre, Almacén, Cantidad, Unidad, Observaciones. The first row is highlighted in blue.
- Total de productos:** A field at the bottom right for the total quantity of products.

CIP-355 EMPRESA_COSTOS -->: **Orden de producción**

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado

Fecha: 08/06/2020
 Código: CLIENT99 RFC: XAXX010101000
 Nombre: CLIENTE STOCK
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 101
 Serie:

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones

Total de productos

CIP-355 EMPRESA_COSTOS -->: **Cierre de orden de producción por re...**

Terminar Cerrar Abrir Desactivar Activar Salir

Tipo de cierre ☐ Actual ☒ Por movimiento

☒ Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 3T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 3T01->OP

☐ Rango por Fecha

Fecha Inicio 08/06/2020 Fecha Fin 08/06/2020

☐ Selección libre

3T01->OP
 4T01->OP
 1T01->P
 3T01->P
 11T01->P
 12T01->P
 13T01->P
 4T01->P
 5T01->P
 7T01->P
 2T01->P
 8T01->P

Autorización de excedentes, y mejora al agregar Botón de autorización.

C404

Actualmente, cuando el usuario está realizando las salidas de insumos y requiere autorizar el excedente de alguna materia prima, se ve en la necesidad de salir de dicha ventana provocando que pierda todo lo capturado para después dirigirse al menú de Procesos y poder ingresar a la Autorización de excedentes. Al regresar a la opción de salida de insumos debe capturar todo desde cero, lo cual genera pérdida de tiempo al usuario.

Se agregó la funcionalidad de tener un “Botón / Icono”, con el nombre “Aut. Excedentes”, que permite ir a la opción de autorización sin necesidad de salir de la función y de esta manera ganar tiempo y no recapturar la información.

CIP-404 CHOCOLATES CURSO --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Si tiene autorización en la configuración

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 Fecha: 13/05/2020

Ord. Prod.: 3T01->OP Serie: Solo Planeada

Componente: CO001 Cantidad: 0.30240 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación: NIBS->TOSTADO Y QUEMADO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP001	CACAO EN GRANOS	0.24312	KG	1	99,999,999.85...	0.00000	

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

CIP-404 CHOCOLATES CURSO -->:: Autorización de excedentes

Guardar Salir

Te permite seleccionar otra orden o la misma y en ese momento ya te permite modificar

Acceso

Ordenes de Producción 3T01->OP F3 Productos CO002 | LICOR DE CACAO 1.1

Componentes

Código	Producto	MP Requerida	Autorizada	Fecha Inicial	Fecha Final	Centro de Trabajo	Saldo
CO001	NIBS	0.3024	<input type="checkbox"/>				0.3024

CIP-404 CHOCOLATES CURSO -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN F3 Concepto 2 F3 PEDIDO

Ord. Prod. 3T01->OP F3 Serie Solo Planeada Fecha 28/05/2020

Componente CO001 F3 Cantidad 0.30240 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación NIBS->TOSTADO Y QUEMADO 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP001	CACAO EN GRANOS	0.24312	KG	1	99,999,999.85...	5	

Detalles de Documento

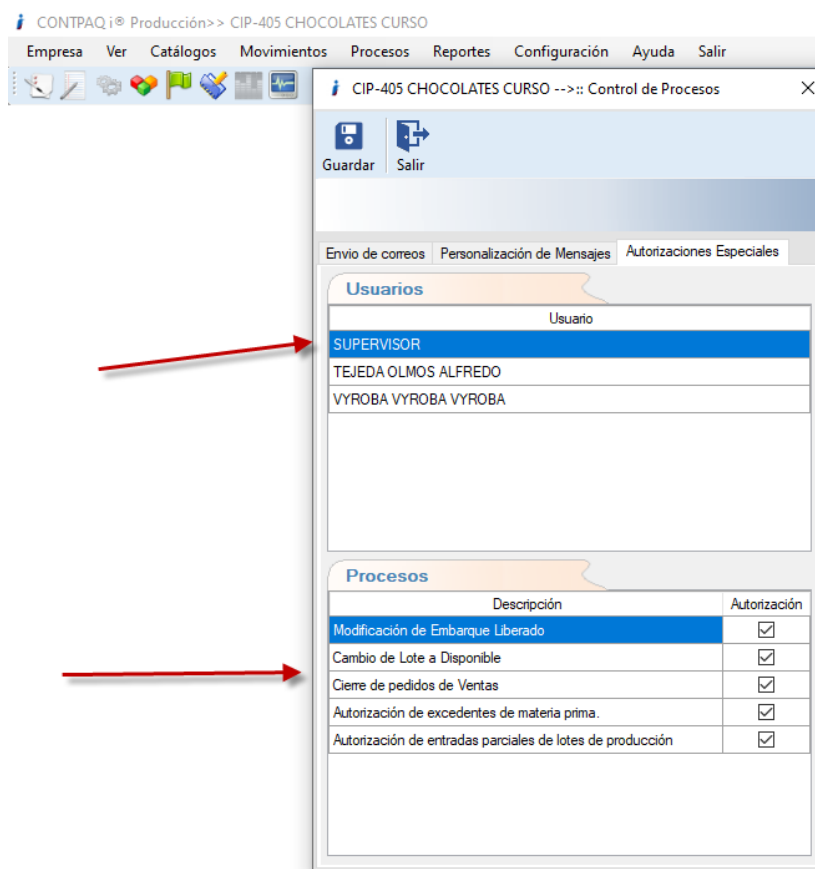
Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones

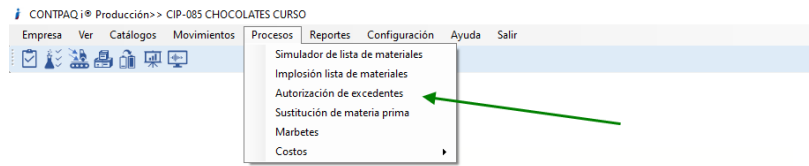
Permite capturar la cantidad mayor al requerido de acuerdo a la autorización

Autorización de excedentes y mejora en el apartado de Permisos.

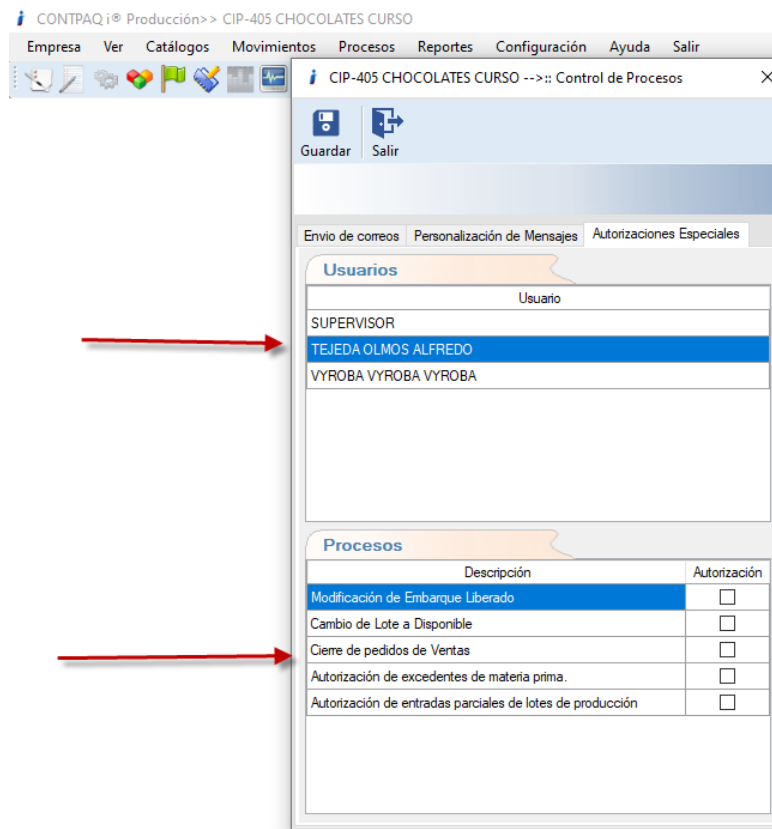
C405

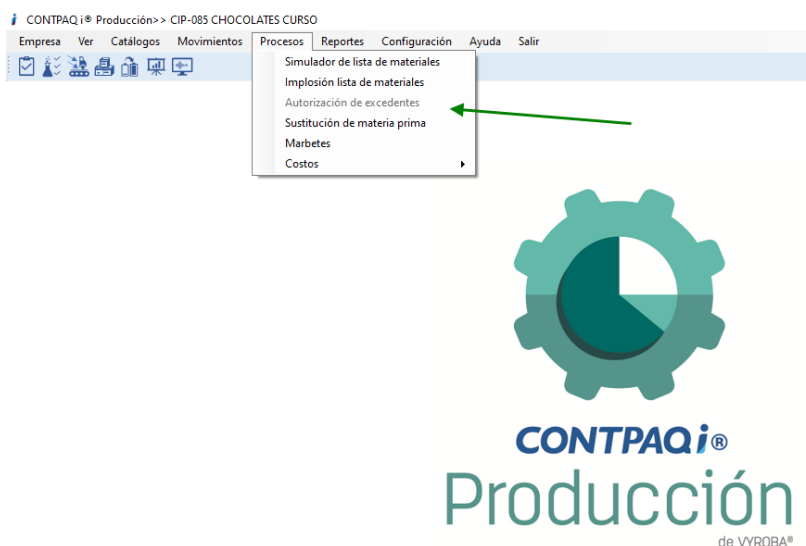
En el sistema siempre aparecía como habilitada la opción de "Autorización de excedentes" en la siguiente ruta: "Procesos >> Autorización de excedentes", sin embargo, si el usuario deseaba utilizar esta opción le mostraba el siguiente mensaje: "El usuario no tiene privilegios para realizar esta acción". Se agregó la funcionalidad de que si no estaba autorizado o no tenía permisos se inhabilitara esta opción y sólo se habilitara cuando sí tenga permisos.





Cuando el usuario sí tiene privilegios sí muestra habilitada la opción en el menú.



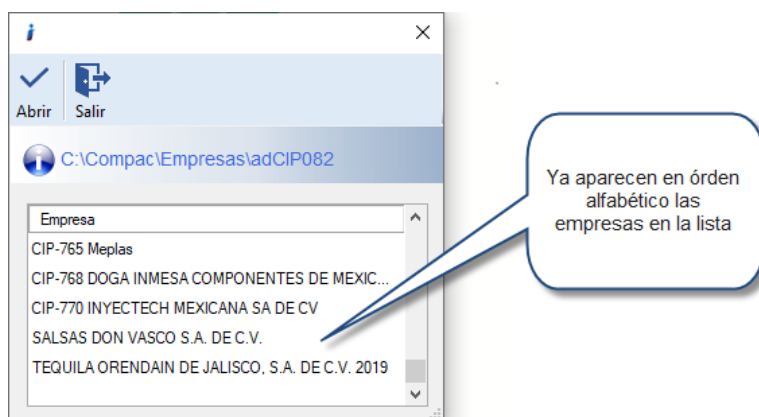


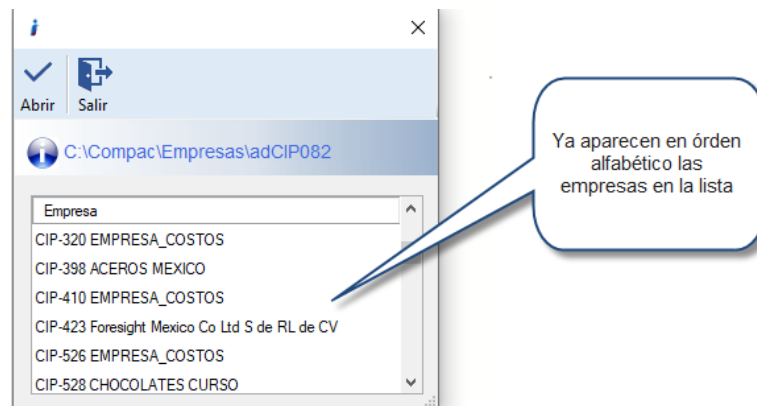
Cuando el usuario no tiene privilegios, no muestra habilitada la opción en el menú.

Ordenar la lista de empresas al inicio de CONTPAQi® Producción.

C409

Se modificó el orden en que se muestra la lista de empresas al momento de iniciar el sistema. Anteriormente estaban en desorden y ahora se muestran en orden alfabético.

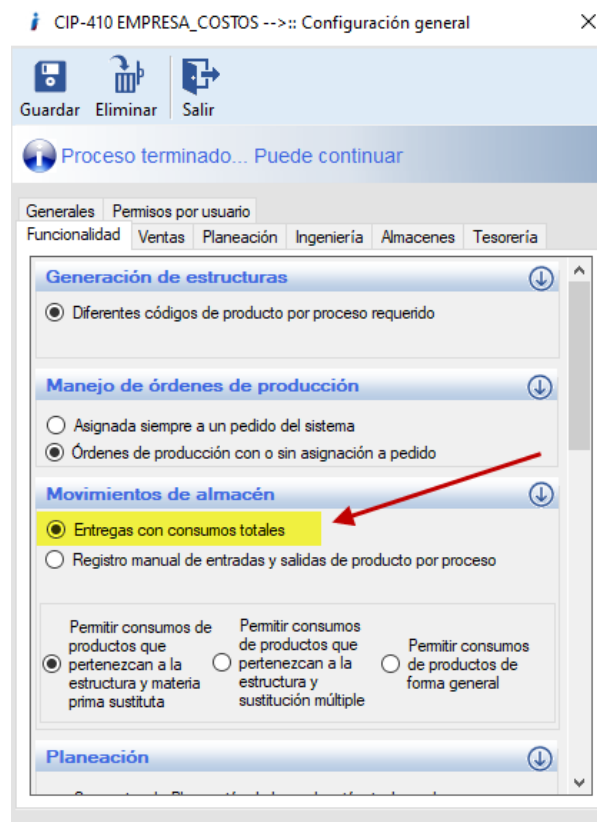




Autorizaciones especiales en Entregas Parciales.

C410

Se cambió el nombre de "Autorización de entradas parciales de lotes de producción" por "Autorización de entradas parciales". Además, se modificó para cuando esté activa la opción de "Autorización de entradas parciales" y se requiera realizar una entrega de manera parcial, se solicite la contraseña correspondiente.



CIP-082 EMPRESA_COSTOS -->:: Control de Procesos

Guardar Salir

Autorizaciones Especiales

Usuarios

Usuario
SUPERVISOR

Procesos

Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input checked="" type="checkbox"/>

CIP-410 EMPRESA_COSTOS -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 01/10/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 124T01->OP * Almacén 2 * Producto/Componente PT01

PRODUCTO TERMINANDO TUJERA->MONTAJE

* Cantidad 5 PIEZA Cantidad Restante 10.00000 PIEZA Cantidad a producir 10.00000 PIEZA

Observaciones

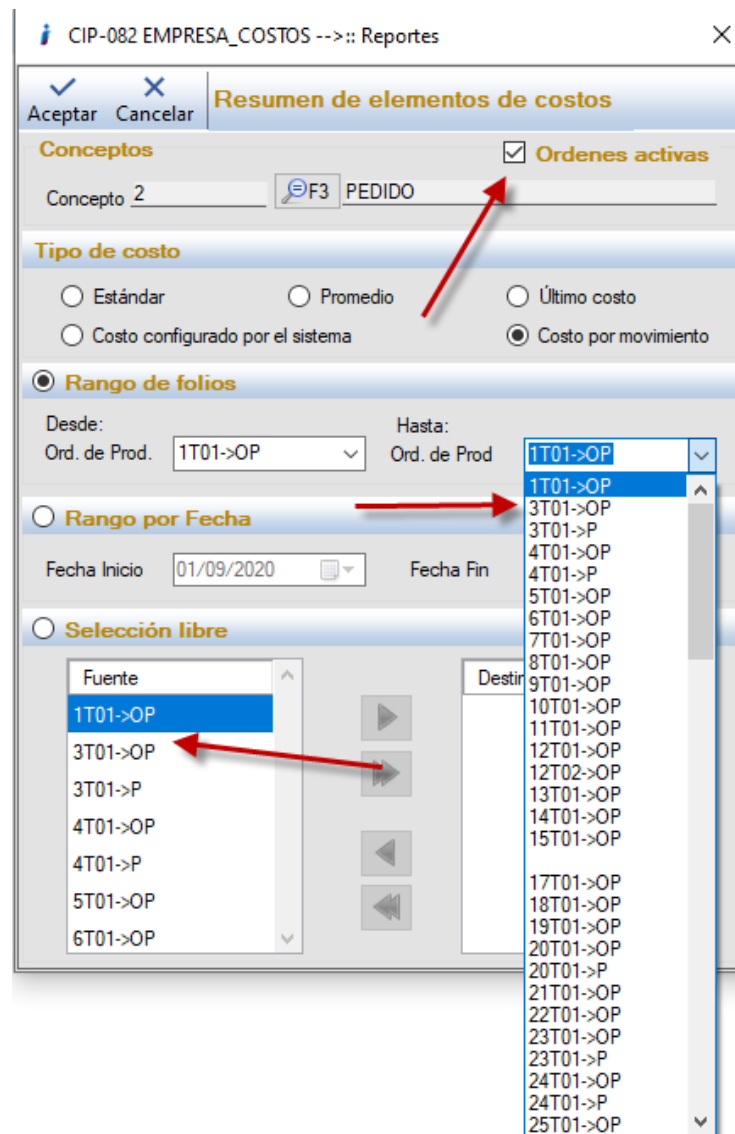
Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PT01	TUJERA->MONTAJE	2	5.00000	124T01->OP	29

Organizar con diferente criterio listado de Órdenes de Producción.

C412, C683, C684, C685, C686, C687, C688, C689, C690, C691, C692, C693, C694, C695, C696, C697, C698, C699, C700.

Se modificó el orden de aparición de las Órdenes de Producción para que se muestre en orden numérico ascendente, para que la búsqueda de la información sea más ágil.



CIP-082 EMPRESA_COSTOS --> Reportes

Resumen de elementos de costos

Conceptos ☒ **Órdenes activas**

Concepto 2

Tipo de costo

☐ Estándar ☐ Promedio ☐ Último costo

☐ Costo configurado por el sistema ☒ Costo por movimiento

Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 1T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 1T01->OP

Rango por Fecha

Fecha Inicio 01/09/2020 Fecha Fin

Selección libre

Fuente Destino

1T01->OP 3T01->OP 3T01->P 4T01->OP 4T01->P 5T01->OP 6T01->OP

1T01->OP 3T01->OP 3T01->P 4T01->OP 4T01->P 5T01->OP 6T01->OP 7T01->OP 8T01->OP 9T01->OP 10T01->OP 11T01->OP 12T01->OP 12T02->OP 13T01->OP 14T01->OP 15T01->OP 17T01->OP 18T01->OP 19T01->OP 20T01->OP 20T01->P 21T01->OP 22T01->OP 23T01->OP 23T01->P 24T01->OP 24T01->P 25T01->OP

CIP-082 EMPRESA_COSTOS -->:: Reportes

✓ Aceptar ✕ Cancelar

Resumen de elementos de costos

Conceptos ☐ Ordenes activas

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de costo

☐ Estándar
 ☐ Promedio
 ☐ Último costo
 ☐ Costo configurado por el sistema
 ☒ Costo por movimiento

☒ **Rango de folios**

Desde: Ord. de Prod. 1T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 1T01->OP

☐ **Rango por**

Fecha Inicio Fecha Fin 01/09/2020

☐ **Selección**

Fuente	Destino
1T01->OP	
2T01->OP	
3T01->OP	
3T01->P	
4T01->OP	
4T01->P	
5T01->OP	
7T01->OP	
8T01->OP	
9T01->OP	
10T01->OP	
11T01->OP	
12T01->OP	
12T02->OP	
13T01->OP	
14T01->OP	
15T01->OP	
17T01->OP	
18T01->OP	
19T01->OP	
20T01->OP	
20T01->P	
21T01->OP	
22T01->OP	
23T01->OP	
23T01->P	
24T01->OP	
24T01->P	

Porcentaje de avance de las ordenes de producción. C522

Se agregó la funcionalidad para consultar el avance de las órdenes de producción y dar seguimiento al avance de la producción.

CIP-522 EMPRESA_COSTOS -->:: Proceso avance Ordenes de producción

Buscar Salir

Orden Prod.	Código	Producto	Proceso	Avance	Estatus
25T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	ENSAMBLE	0% de 300	ABIERTA/ACTIVA
25T01->OP	COMP02	LADO IZQUIERDO	ENSAMBLE	0% de 300	ABIERTA/ACTIVA
26T01->OP	PT02	TJERA CON SERVICIO	MONTAJE	0% de 50	ABIERTA/ACTIVA
26T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	ENSAMBLE	0% de 50	ABIERTA/ACTIVA
26T01->OP	COMP02	LADO IZQUIERDO	ENSAMBLE	0% de 50	ABIERTA/ACTIVA
26T01->P	PT01	TJERA	MONTAJE	0% de 25	ABIERTA/DESA...
26T01->P	COMP01	LADO DERECHO	ENSAMBLE	0% de 25	ABIERTA/DESA...
26T01->P	COMP02	LADO IZQUIERDO	ENSAMBLE	0% de 25	ABIERTA/DESA...
27T01->OP	COMP01MPLO	LADO DERECHO MP LOTES	ENSAMBLE	0% de 15	ABIERTA/ACTIVA
27T01->P	PT01	TJERA	MONTAJE	0% de 75	ABIERTA/DESA...
27T01->P	COMP01	LADO DERECHO	ENSAMBLE	0% de 75	ABIERTA/DESA...

■ El total de entregas es igual a la cantidad producida
■ El total de entregas es menor a la cantidad producida
■ El total de entregas es mayor a la cantidad producida

Implosión de materiales. C525

Se agregó la funcionalidad para generar la implosión de materiales que nos indicará cuántos productos componentes o productos terminados se pueden crear con las existencias actuales de materia prima. Esto con el fin de que se puedan ejecutar las órdenes de producción pertinentes con la seguridad de no tener faltantes de insumos.

CIP-525 EMPRESA_COSTOS -->:: Implosión lista de materiales

Excel Gráfico Salir

Producto

Código PT12 Unidades a producir 5343

Nombre TJERA CON SERVICIOS PRUEBA IMPLOSION

Elementos de la estructura

Código producto	Producto	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Existencias	Total producir
PT12	TJERA CON SERVICIOS PRUE...	PROC02	P	1.00000		5343
MP05	TORNILLO		P	8.00000	99,996,949.00000	12,499,618.62500
MP01	NAVAJA DERECHA		P	75.00000	496,957.00000	6,626.09333
COMP11	LADO DERECHO PRUEBA IMP...	PROC01	P	2.00000		
MP01	NAVAJA DERECHA		P	18.00000	496,957.00000	27,608.72222
MP03	AGARRADERA DERECHA		P	14.00000	996,860.00000	71,204.28571
COMP12	LADO IZQUIERDO PRUEBA IM...	PROC01	P	4.00000		
MP02	NAVAJA IZQUIERDA		P	20.00000	997,351.00000	49,867.55000
MP04	AGARRADERA IZQUIERDA		P	12.00000	997,351.00000	83,112.58333

Ya está truncando las cantidades, lo cual es correcto ya que no debe redondear ni mostrar decimales, porque el objetivo es conocer cuántas unidades de producción se pueden fabricar

Consumos con selección de fecha seleccionada.

C527

Se agregó la funcionalidad para consultar las existencias de acuerdo a determinada fecha según se quiera realizar el descuento del inventario. El sistema de producción te permite modificar la fecha de captura, es por eso que esta modificación es de gran utilidad para el usuario.

CIP-527 EMPRESA_COSTOS --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 Fecha: 10/05/2020

Ord. Prod.: 102T01->OP Serie: Solo Planeada Cantidad: 500.00000 PIEZA

Componente: COMP01

Parcialidades de Planeación: LADO DERECHO->ENSAMBLE 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP01	NAVAJA DERECHA	500.00000	P	1	496.907.00000	500.00000	
MP03	AGARRADERA DER...	500.00000	P	1	996.860.00000	500.00000	

Existencias correctas de acuerdo a la fecha

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

CIP-527 EMPRESA_COSTOS --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 Fecha: 16/05/2020

Ord. Prod.: 102T01->OP Serie: Solo Planeada Cantidad: 500.00000 PIEZA

Componente: COMP01

Parcialidades de Planeación: LADO DERECHO->ENSAMBLE 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP01	NAVAJA DERECHA	500.00000	P	1	491.907.00000	0.00000	
MP03	AGARRADERA DER...	500.00000	P	1	991.860.00000	0.00000	

Existencias correctas de acuerdo a la fecha

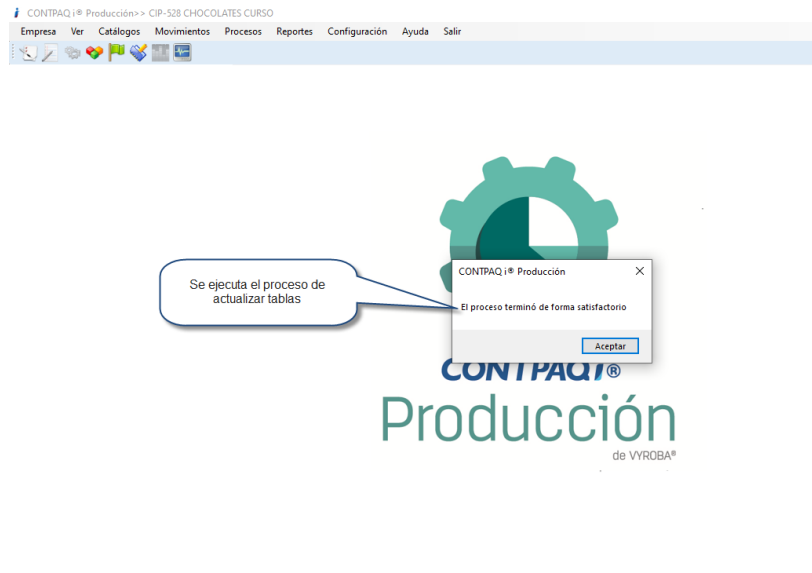
Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

Deja en blanco las cantidades capturadas cuando cambia la fecha.
Es correcto

Función de Actualizar Tablas. C528

Cuando se actualiza el sistema de Producción por una versión nueva liberada por **CONTPAQi®**, en ocasiones la actualización no considera los cambios que se han realizado en tablas de CTi Producción. Debido a esta situación, se agregó la funcionalidad de actualizar las tablas sin tener que salir del sistema y sin necesidad de entrar a modificar las tablas por medio de SQL.



Ocultar funcionalidad "Envío de correos" y "Personalización de mensajes". C532

Se tomó la decisión de eliminar la sección de envío de correos, ya que la funcionalidad no es necesaria de momento. Esto con el fin de simplificar la información en la configuración del sistema.

CIP-532 EMPRESA_COSTOS --> Control de Procesos

Guardar Salir

Envío de correos Personalización de Mensajes Autorizaciones Especiales

Utilizar Outlook para envío de mensajes ☐

¿Desea visualizar el mensaje? ☐

Operación a realizar

Descripción
Cancelar Pedido con Gasto por parte de Ventas
Modificación de Pedido - Generación de partidas y fecha de entrega
Modificación de Precios - Lista de Precios CONTPAQi Producción
Estado de Pedidos - Tesorería
Estado de Pedidos - Embarques
Estado de Pedidos - Planeación

Destinatarios

Usuario	Para	CC	CCO
SUPERVISOR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NUBITE NUBITE NUBITE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Version 3.3.0

CIP-532 EMPRESA_COSTOS --> Control de Procesos

Guardar Salir

Autorizaciones Especiales

Usuarios

Usuario
SUPERVISOR
NUBITE NUBITE NUBITE

Procesos

Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input type="checkbox"/>

Nueva Version

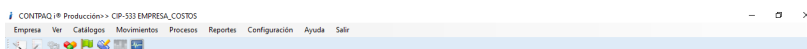
Cambio a colores institucionales.

C533

Se cambió la interfaz a colores institucionales de la nueva imagen de **CONTPAQi® Producción**.



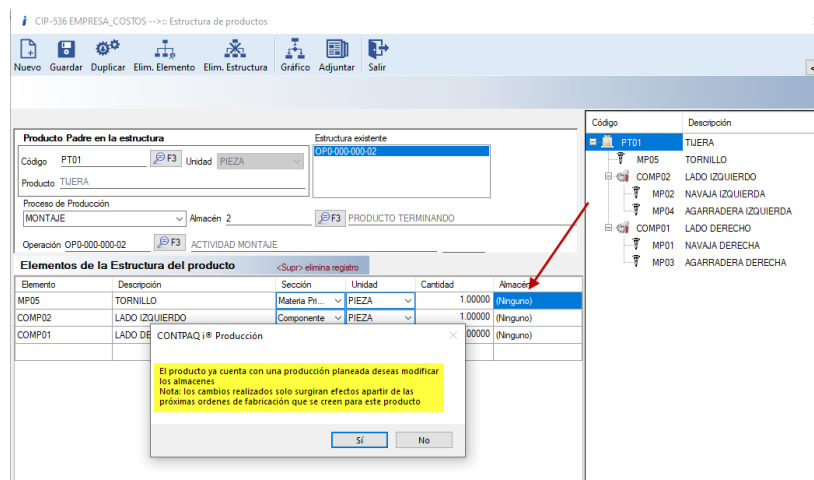
The image shows a login form for the CONTPAQi® Producción system. The form has a teal header with the logo and text. Below the header, there is a login area with a teal background. It includes a 'Usuario' (User) field with the text 'SUPERVISOR' entered, and a 'Contraseña' (Password) field with a search icon. At the bottom, there are two buttons: 'Aceptar' (Accept) and 'Cancelar' (Cancel).



Agregar alerta al modificar almacenes en la estructura de producto.

C536

Se agregó la funcionalidad de enviar una alerta cuando se modifica el almacén por omisión en la estructura. Esto con el fin de que los movimientos de salida tengan efecto a partir de ese momento y quede claro que no afectan de manera retroactiva.



Deshabilitar función de "Respetar almacén de sistema administrativo" al modificar la opción "Almacenes en la estructura de producto".

C537

Se modificó la funcionalidad en la configuración general en el apartado de "Almacenes", para que las funciones de "Respetar almacén del sistema administrativo" y la función de "Permitir almacenes en la estructura" NO puedan estar habilitadas ambas, ya que se contraponen y podrían causar conflictos.

CIP-536 EMPRESA_COSTOS --> Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

☐ Revisar factor de empaque
☐ Permitir modificar fechas en movimientos de almacén
☐ Respetar almacén del sistema administrativo
☒ Permitir almacenes en la estructura

Catálogo de movimientos de almacén

Descripción	Selección
Salidas a Maquila(ContPAQi)	<input checked="" type="checkbox"/>
Establece los almacenes de MP para la explosión de materiales (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>
Establece los almacenes de PT para la explosión de materiales (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>
Entradas de PT (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>

Catálogo de conceptos de movimientos de almacén

Descripción	Selección
Salida del Almacén	<input type="checkbox"/>
Ajuste por Inventario Físico Salida	<input type="checkbox"/>
SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT	<input type="checkbox"/>

Costo promedio por almacén (Ninguno) F3

NO Habilitado

Habilitado

CIP-536 EMPRESA_COSTOS --> Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

☐ Revisar factor de empaque
☐ Permitir modificar fechas en movimientos de almacén
☒ Respetar almacén del sistema administrativo
☐ Permitir almacenes en la estructura

Catálogo de movimientos de almacén

Descripción	Selección
Salidas a Maquila(ContPAQi)	<input checked="" type="checkbox"/>
Establece los almacenes de MP para la explosión de materiales (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>
Establece los almacenes de PT para la explosión de materiales (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>
Entradas de PT (ContPAQi)	<input type="checkbox"/>

Catálogo de conceptos de movimientos de almacén

Descripción	Selección
Salida del Almacén	<input type="checkbox"/>
Ajuste por Inventario Físico Salida	<input type="checkbox"/>
SALIDA POR DEVOLUCION DE COM / PT	<input type="checkbox"/>

Costo promedio por almacén (Ninguno) F3

Habilitado

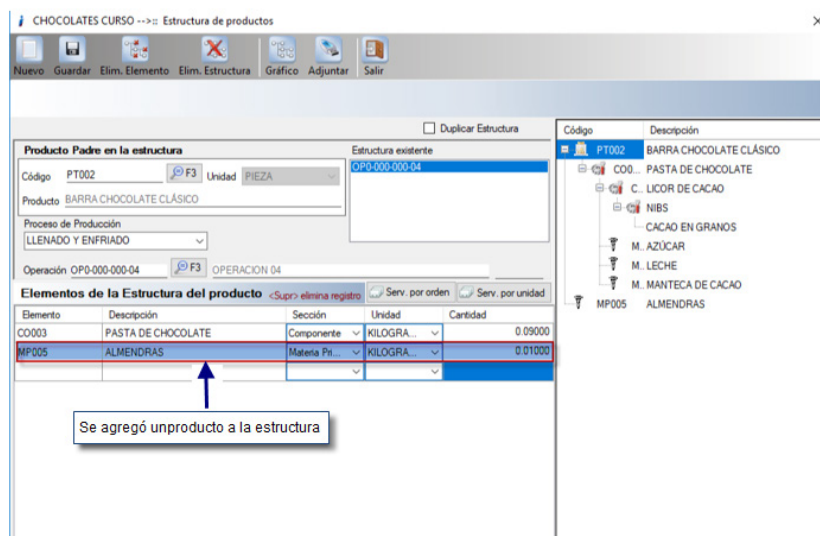
NO Habilitado

Mandar una alerta al momento de hacer una modificación a un elemento y se quiere salir de la opción sin guardar.

C288, C538, C539, C540, C541, C544, C545, C546, C547, C548, C549, C550, C551, C552, C553, C554, C55, C556, C557, C558, C559, C560, C561, C562, C563, C564, C565, C568

Se habilitó una mejora para que si se realiza una modificación, ya sea agregando un elemento o modificándolo, y se quiera salir de la opción sin guardar, se envíe una alerta

para no perder información. Esta alerta manda el mensaje: “¿Desea salir de la ventana sin guardar cambios? Esto con el fin de no perder información.



CHOCOLATES CURSO --> Estructura de productos

Producto Padre en la estructura

Código: PT002 Unidad: PIEZA

Producto: BARRA CHOCOLATE CLÁSICO

Proceso de Producción: LLENADO Y ENFRIADO

Operación: OP0-000-000-04 OPERACION 04

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
CO003	PASTA DE CHOCOLATE	Componente	KILOGRA.	0.09000
MP005	ALMENDRAS	Materia Pri.	KILOGRA.	0.01000

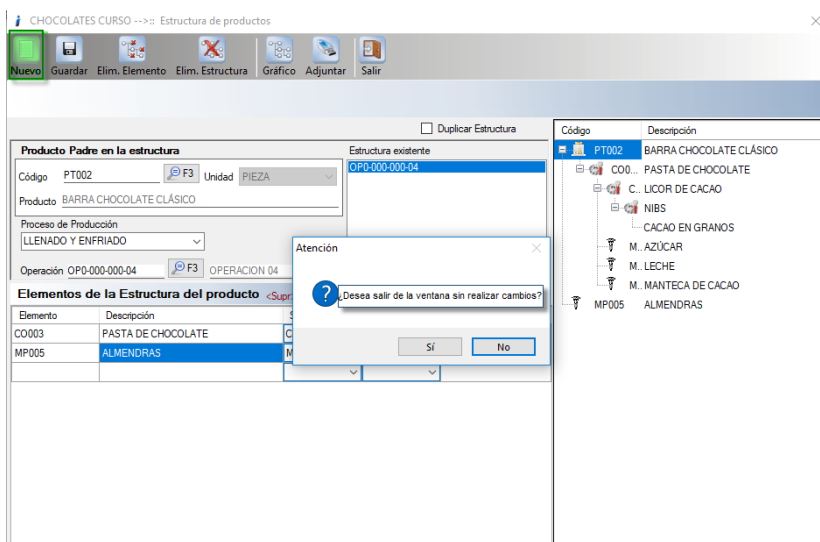
Se agregó un producto a la estructura

Estructura existente

OP0-000-000-04

Código Descripción

- PT002 BARRA CHOCOLATE CLÁSICO
 - CO0... PASTA DE CHOCOLATE
 - C... LICOR DE CACAO
 - NIBS
 - CACAO EN GRANOS
 - M. AZÚCAR
 - M. LECHE
 - M. MANTECA DE CACAO



CHOCOLATES CURSO --> Estructura de productos

Producto Padre en la estructura

Código: PT002 Unidad: PIEZA

Producto: BARRA CHOCOLATE CLÁSICO

Proceso de Producción: LLENADO Y ENFRIADO

Operación: OP0-000-000-04 OPERACION 04

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
CO003	PASTA DE CHOCOLATE	Componente	KILOGRA.	0.09000
MP005	ALMENDRAS	Materia Pri.	KILOGRA.	0.01000

Estructura existente

OP0-000-000-04

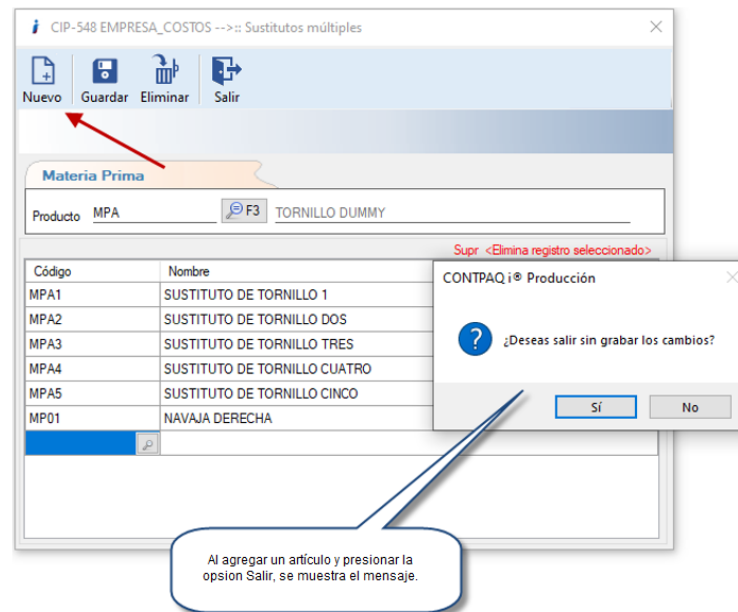
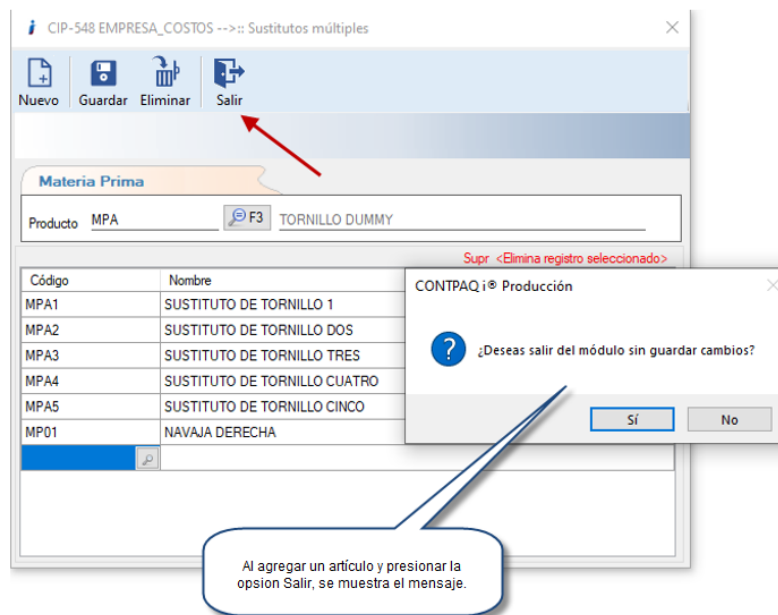
Código Descripción

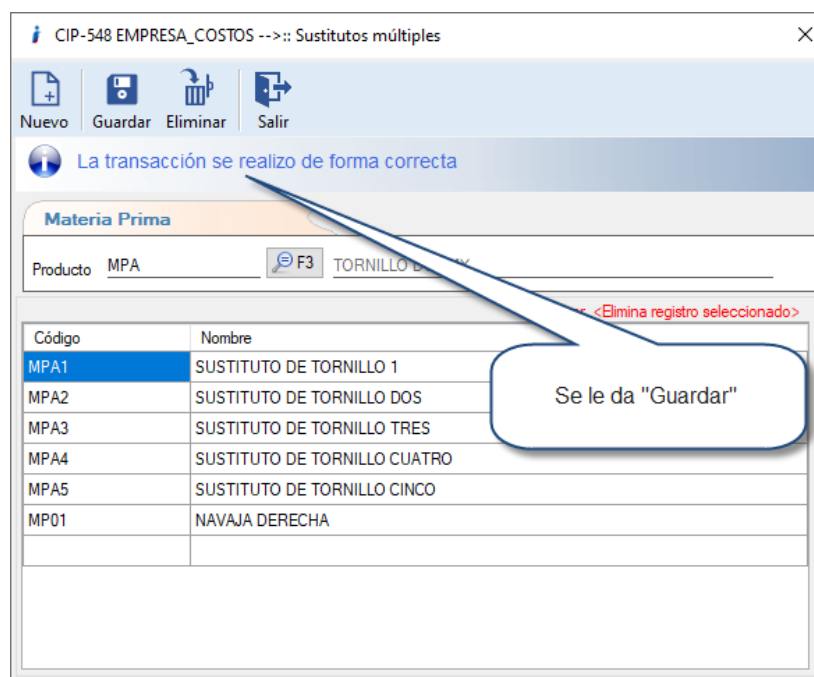
- PT002 BARRA CHOCOLATE CLÁSICO
 - CO0... PASTA DE CHOCOLATE
 - C... LICOR DE CACAO
 - NIBS
 - CACAO EN GRANOS
 - M. AZÚCAR
 - M. LECHE
 - M. MANTECA DE CACAO

Atención

¿Desea salir de la ventana sin realizar cambios?

Sí No





Homologar el icono de desinstalación en la lista de programas en el Panel de Control. C569

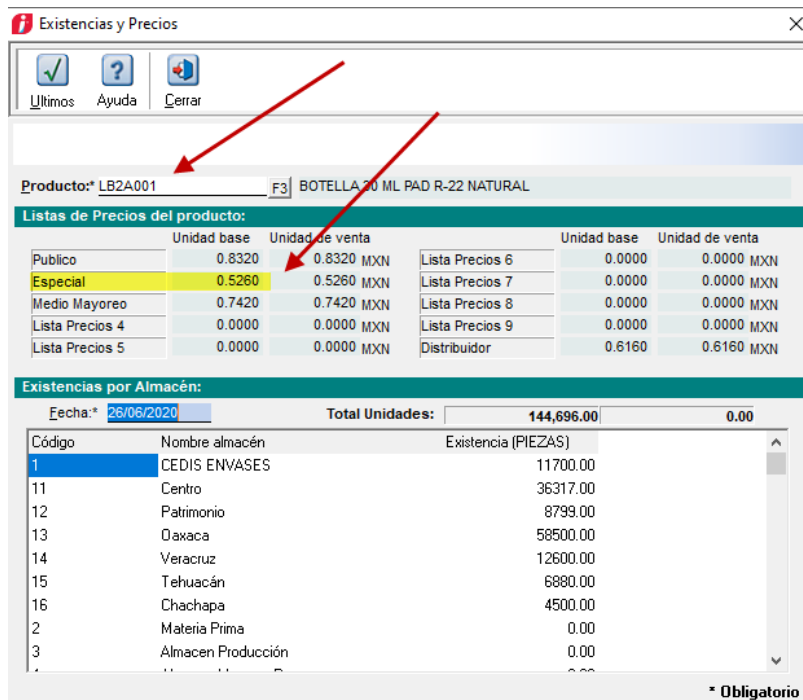
Se habilitó para que apareciera el icono de **CONTPAQi® Producción** en la lista de programas en el Panel de Control y de esta forma fuera más fácil la identificación del producto.

Compac - AdminPAQ (Local)		22/07/2020	
CONTPAQ i® Administrador de Documentos Digitales	CONTPAQ i®	17/07/2020	6.1.0
CONTPAQ i® AppkeyLicenseServer	CONTPAQ i®	17/07/2020	20.0.1
CONTPAQ i® COMERCIAL	CONTPAQ i®	17/07/2020	6.0.2
CONTPAQ i® Formatos Digitales	CONTPAQ i®	17/07/2020	6.1.0
CONTPAQ i® Hoja Electrónica ADD	CONTPAQ i®	17/07/2020	8.34 MB 1.4.4
CONTPAQ i® Reportador i	CONTPAQ i®	17/07/2020	1.1.1
CONTPAQ i® SDK	CONTPAQ i®	17/07/2020	12.2.5
CONTPAQ i® Servidor de Aplicaciones	CONTPAQ i®	17/07/2020	6.1.0
CONTPAQ i® Producción V. 3.3.0	CONTPAQ i® Producción	10/09/2020	3.3.0
EPSON Scan	Seiko Epson Corporation	17/09/2020	

Lista de precios asignada en CONTPAQi® Comercial que aparezca en CONTPAQi® Producción.

C702

Se hicieron modificaciones para que en el caso de los pedidos que se capturan desde el módulo de Producción, respeten la lista de precios asignada al cliente en **CONTPAQi® Comercial** y así evitar errores en la captura misma.



Existencias y Precios

Producto: LB2A001 F3 BOTELLA 30 ML PAD R-22 NATURAL

Listas de Precios del producto:

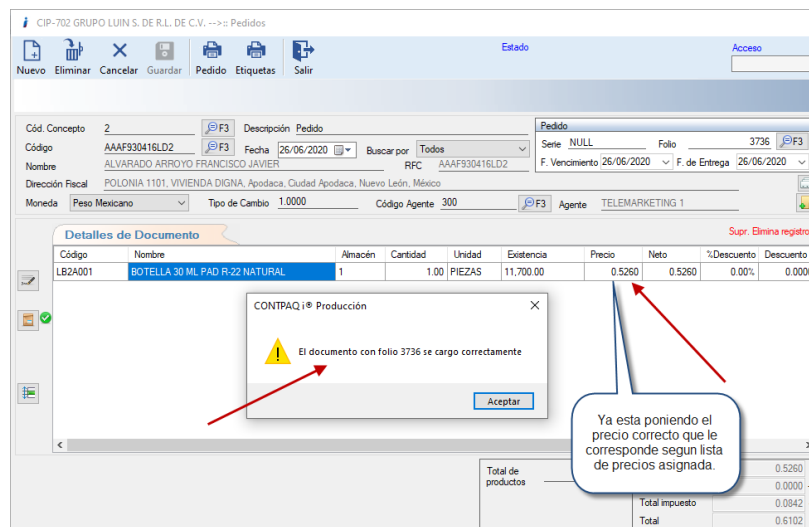
	Unidad base	Unidad de venta		Unidad base	Unidad de venta
Publico	0.8320	0.8320 MXN	Lista Precios 6	0.0000	0.0000 MXN
Especial	0.5260	0.5260 MXN	Lista Precios 7	0.0000	0.0000 MXN
Medio Mayoreo	0.7420	0.7420 MXN	Lista Precios 8	0.0000	0.0000 MXN
Lista Precios 4	0.0000	0.0000 MXN	Lista Precios 9	0.0000	0.0000 MXN
Lista Precios 5	0.0000	0.0000 MXN	Distribuidor	0.6160	0.6160 MXN

Existencias por Almacén:

Fecha: 26/06/2020 Total Unidades: 144,696.00 0.00

Código	Nombre almacén	Existencia (PIEZAS)
1	CEDIS ENVASES	11700.00
11	Centro	36317.00
12	Patrimonio	8799.00
13	Oaxaca	58500.00
14	Veracruz	12600.00
15	Tehuacán	6880.00
16	Chachapa	4500.00
2	Materia Prima	0.00
3	Almacen Producción	0.00

* Obligatorio



Pedidos

Cód. Concepto: 2 Descripción: Pedido

Código: AAAF930416LD2 Fecha: 26/06/2020 Buscar por: Todos Serie: NULL Folio: 3736

Nombre: ALVARADO ARROYO FRANCISCO JAVIER RFC: AAAF930416LD2 F. Vencimiento: 26/06/2020 F. de Entrega: 26/06/2020

Dirección Fiscal: POLONIA 1101, VIVIENDA DIGNA, Apodaca, Ciudad Apodaca, Nuevo León, México

Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.0000 Código Agente: 300 Agente: TELEMARKETING 1

Detalles de Documento

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Existencia	Precio	Neto	%Descuento	Descuento
LB2A001	BOTELLA 30 ML PAD R-22 NATURAL	1	1.00	PIEZAS	11,700.00	0.5260	0.5260	0.00%	0.0000

CONTPAQi® Producción

El documento con folio 3736 se cargo correctamente

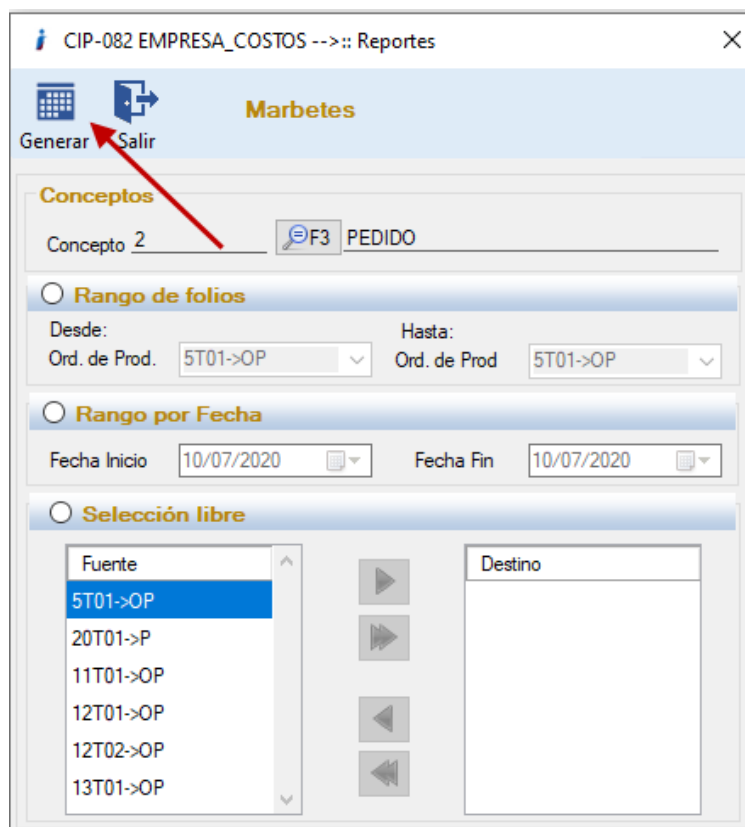
Ya esta poniendo el precio correcto que le corresponde segun lista de precios asignada.

Total de productos: 0.5260
Total impuesto: 0.0000
Total: 0.0842

Cambio de Icono para la impresión del reporte de Marbetes.

C710

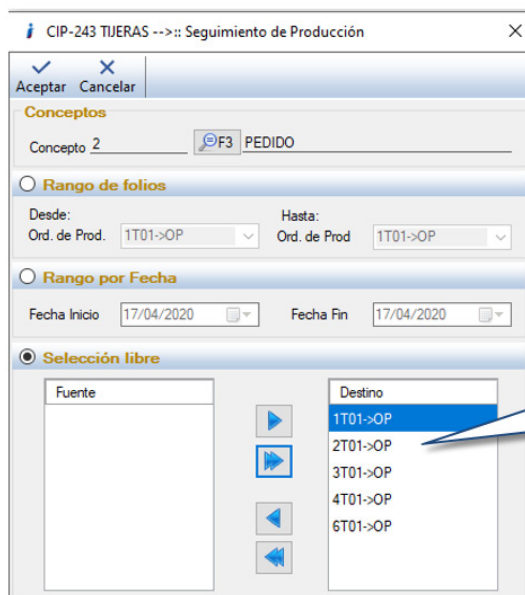
Se cambió el icono para la generación del reporte de Marbetes ya que era diferente al de los reportes generales. Con esto se homologa para facilidad del usuario.



Mejoras

D243 – Al momento de generar el reporte de seguimiento de producción arroja el siguiente error "Command contains unrecognized phrase/keyword".

Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se generaba el reporte de seguimiento de producción.



CIP-243 TUEAS -->:: Seguimiento de Producción

✓ ✕
Aceptar Cancelar

Conceptos
Concepto 2 F3 PEDIDO

Rango de folios
Desde: Ord. de Prod. 1T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 1T01->OP

Rango por Fecha
Fecha Inicio 17/04/2020 Fecha Fin 17/04/2020

Selección libre

Fuente

Destino

- 1T01->OP
- 2T01->OP
- 3T01->OP
- 4T01->OP
- 6T01->OP

Para AdminPAQ®
Ya no manda el error mencionado al momento de ejecutar

Seguimiento de Producción													
Código	Cliente	Orden Producción	Parcialidad de Planeación	Código	Producto	Fecha Inicio	Fecha Final	Cant. a Producir	Revenido	Requerido	Unidad de Medida	Tipo de Movimiento	Folio
C001	CLIENTE STOCK	1T01->OP	1.00	COMP001	COMPONENTE DERECHO	30/12/1899	30/12/1899	10.00	0.00	10.00	PIEZA	Entradas	2
C001	CLIENTE STOCK	3T01->OP	1.00	COMP003	COMPONENTE CON CARACTERISTICAS	30/12/1899	30/12/1899	10.00	0.00	10.00	PIEZA	Entradas	3
C001	CLIENTE STOCK	4T01->OP	1.00	COMS001	COMPONENTE CON SERIES	30/12/1899	30/12/1899	10.00	0.00	10.00	(Ninguno)	Entradas	4
C001	CLIENTE STOCK	6T01->OP	1.00	COMS001	COMPONENTE CON SERIES	30/12/1899	30/12/1899	10.00	0.00	10.00	(Ninguno)	Entradas	5

Para AdminPAQ®
Ya no manda el error mencionado al momento de ejecutar

CIP-243 EMPRESA_COSTOS -->:: Seguimiento de Producción

✓ X
Aceptar Cancelar

Conceptos
Concepto 2 F3 PEDIDO

Rango de folios
Desde: Ord. de Prod. 1T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 10T01->OP

Rango por Fecha
Fecha Inicio 17/04/2020 Fecha Fin 17/04/2020

Selección libre

Fuente	Destino
1T01->OP	
2T01->OP	
3T01->OP	
4T01->OP	
3T01->P	
4T01->P	
5T01->OP	

Para CONTPAQi® Comercial Premium
Ya no manda el error mencionado al momento de ejecutar

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 17/04/2020

Para CONTPAQi® Comercial Premium

Ya no manda el error mencionado al momento de ejecutar

CIP-243 EMPRESA_COSTOS

Ya no manda el error mencionado al momento de ejecutar																Seguimiento de Producción									
Código	Cliente	Orden Producción	Parcialidad de Planeación	Código	Producto	Fecha Final	Cant. a Producir	Reservado	Requerido	Unidad de Medida	Tipo de Movimiento	Folio	Cantidad	Almacén	Fecha Documento										
CLIENT01	CLIENTE01 description	1T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	100.00000	0.00000	100.00000	PIEZA	Entradas	215	100.00000	Componentes	10/10/2019										
CLIENT01	CLIENTE01 description	1T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	100.00000	0.00000	100.00000	PIEZA	Entradas	216	100.00000	Componentes	10/10/2019										
CLIENT01	CLIENTE01 description	1T01->OP	1.00000	PT02	TUERA CON SERVICIO	S/P	100.00000	0.00000	100.00000	PIEZA	Entradas	217	100.00000	Producto Terminando	10/10/2019										
CLIENT01	CLIENTE01 description	6T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	157	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	6T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	149	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	6T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	157	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	6T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	149	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	6T01->OP	1.00000	PT02	TUERA CON SERVICIO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	158	170.00000	Producto Terminando	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	7T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	159	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	7T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	152	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	7T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	159	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	7T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	152	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	7T01->OP	1.00000	PT02	TUERA CON SERVICIO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	160	240.00000	Producto Terminando	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	8T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	161	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	8T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	154	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	8T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	161	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	8T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	154	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	8T01->OP	1.00000	PT02	TUERA CON SERVICIO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	162	220.00000	Producto Terminando	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	9T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	163	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	9T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	157	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	9T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	163	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	9T01->OP	1.00000	COMP02	LADO IZQUIERDO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	157	200.00000	Componentes	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	9T01->OP	1.00000	PT02	TUERA CON SERVICIO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	164	185.00000	Producto Terminando	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	10T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Entradas	165	200.00000	Producto Terminando	03/04/2017										
CLIENT01	CLIENTE01 description	10T01->OP	1.00000	COMP01	LADO DERECHO	S/P	200.00000	0.00000	200.00000	PIEZA	Salidas	159	200.00000	Producto Terminando	03/04/2017										

D248 – Error en Kardex Global- consumo con existencias negativas.

Se corrigió el error en el reporte de Kardex Global donde no mostraba las cantidades y costos correctos en los consumos.

Entradas de Inventario - Entradas - Todos los Documentos

Entradas de Inventario Vistas Ayuda

Exportar Excel Actualizar Configurar Filtrado Rápido ? Cerrar

Todos los Documentos

Del: 01/01/2019 A: 31/12/2021

Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
Entrada al Almacén	09/05/2019		3	4.00
Entrada al Almacén	09/05/2019		2	10.70
Entrada al Almacén	09/05/2019		1	0.00

Abrir el documento: Serie Folio 3

Presione ENTER sobre el folio. Ctrl+N para adicionar nuevo registro. Enter o doble-click para modificar.

Salidas de Inventario - Salidas - Todos los Documentos

Salidas de Inventario Vistas Ayuda

Exportar Excel Actualizar Configurar Filtrado Rápido ? Cerrar

Todos los Documentos

Del: 01/01/2019 A: 31/12/2021

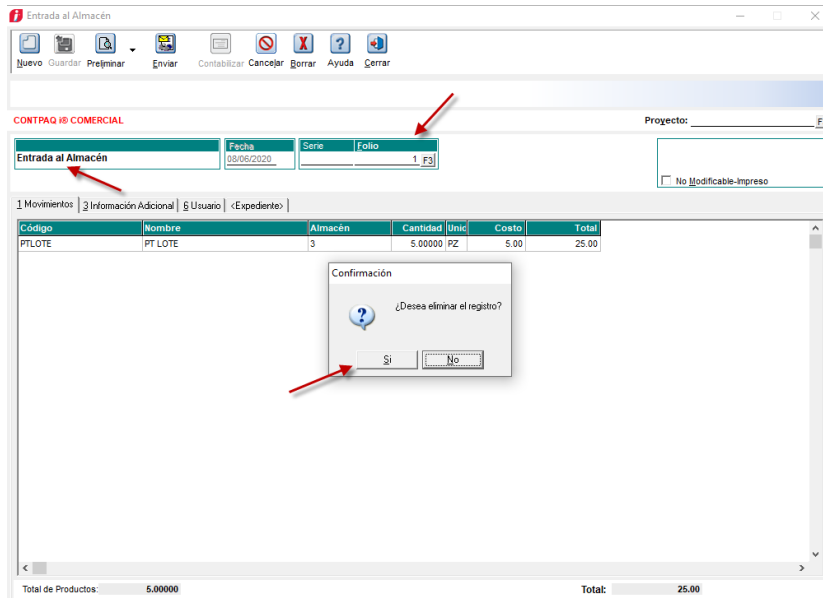
Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
Salida del Almacén	09/05/2019		3	4.21
Salida del Almacén	09/05/2019		2	10.70
Salida del Almacén	09/05/2019		1	0.00

Abrir el documento: Serie Folio 3

Presione ENTER sobre el folio. Ctrl+N para adicionar nuevo registro. Enter o doble-click para modificar.

CONTPAQI® Producción

Fecha de impresión de Reporte: 26/06/2020

[illegible]

Salida del Almacén

Nuevo Guardar Preimprimir Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Ayuda Cerrar

Proyecto: F3

Salida del Almacén Fecha: 08/06/2020 Serie: Folio: 3_F3

☐ No Modificable-Imprimir

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 5 Usuario | <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid.
MPLOTE	MP LOTE	1	5.00000	PZ

Confirmación
¿Desea eliminar el registro?
Sí No

Total de Productos: 5.00000 Total: 25.00

CIP-419 CHOCOLATES CURSO --> Validación de movimientos

Generar Salir

Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 3T01->OP Hasta: Ord. de Prod. 3T01->OP

Rango por Fecha

Fecha Inicio: 08/06/2020 Fecha Fin: 08/06/2020

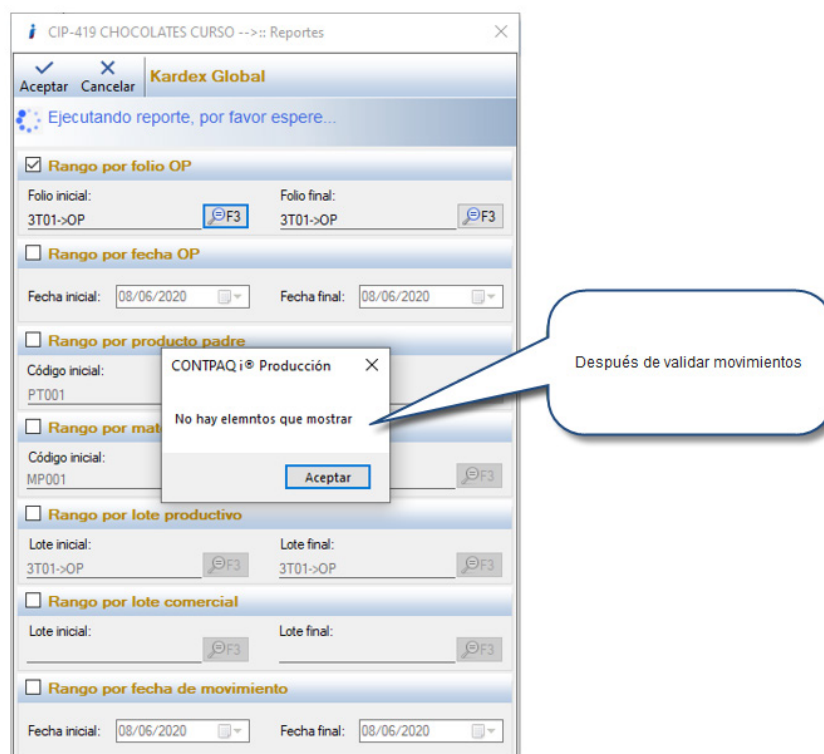
Selección libre

1T01->OP
1T01->P
2T01->OP
3T01->OP

CONTPAQi® Producción

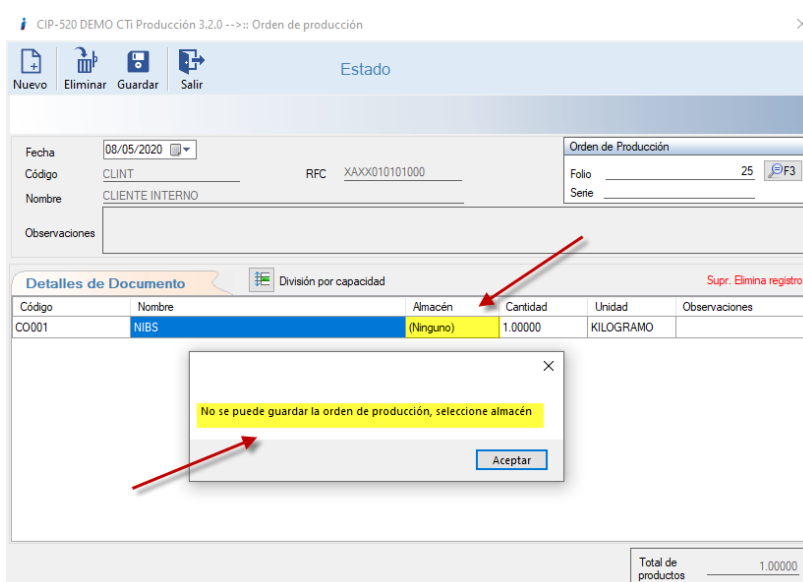
El proceso terminó de forma satisfactoria

Aceptar



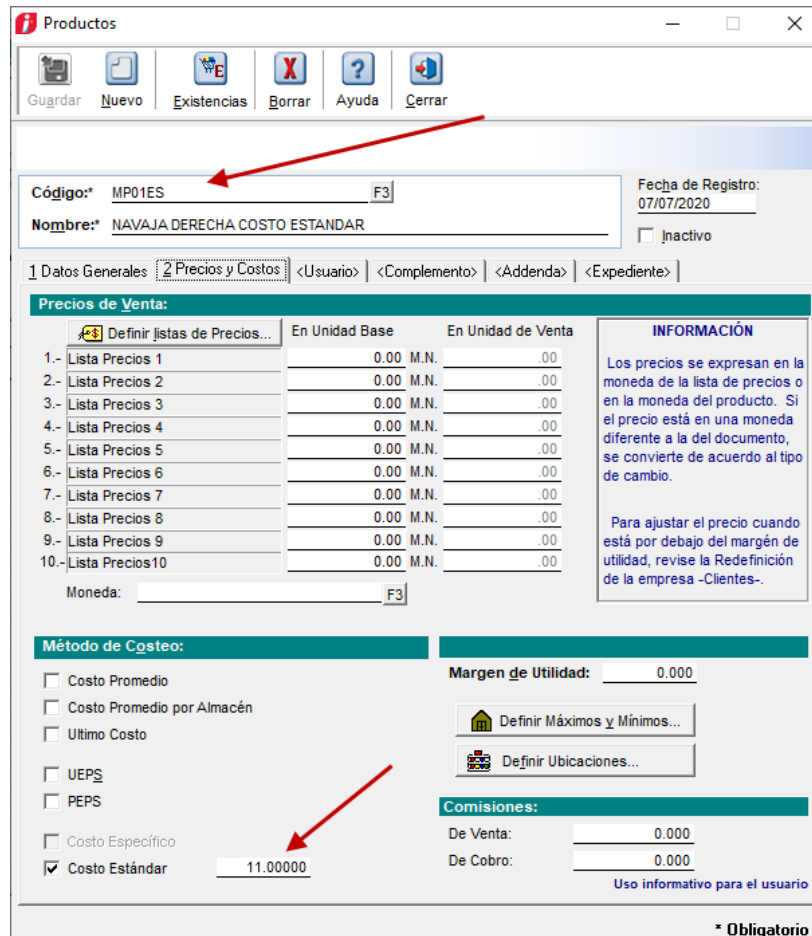
D520 – Error al crear orden de producción sin almacén.

Se corrigió el error de que al momento de generar una orden de producción y no se le especificaba el “almacén”, el sistema permitía guardarla, pero al querer explosionar la orden mandaba error por no tener almacén asignado. La corrección consiste en no permitir guardar la orden de producción si no se le especifica un almacén.



D523 – Reporte de Costos Insumos Faltantes con la opción de Costo Estándar y productos DUMMYS.

El problema consistía en que cuando se ejecuta el reporte seleccionando la opción de Costo Estándar y además éstas contienen productos “DUMMYS” no mostraba el costo de los productos. Se corrigió el reporte para que muestre la información correcta.



CONTPAQi® Producción
 Fecha de impresión: 07/07/2020

CIP-529 EMPRESA_COSTOS

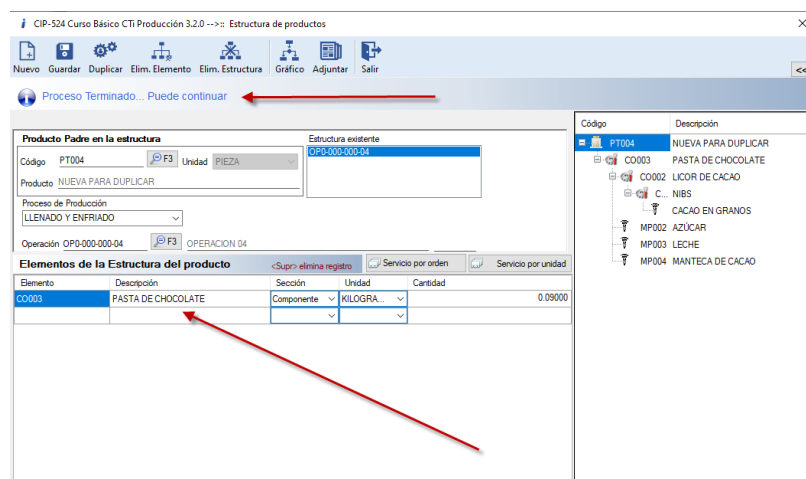
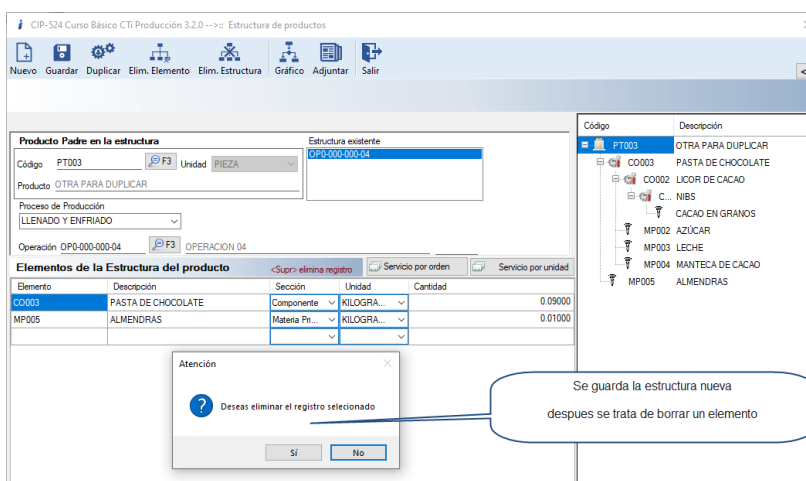
Reporte Insumos faltantes --> Estándar											
len Produc	Código	Componente	Id Insumo	Insumos	Id Proce	Proceso	Antidad Requerida	Reservada	Antidad por Consumir	Revoluciones	SubTotal Unidad Costo
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01	NAVAJA DERECHA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01ES	NAVAJA DERECHA COSTO ESTANDAR	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 110.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01LO	NAVAJA DERECHA LOTES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01PA	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01PE	NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MP01SE	NAVAJA DERECHA SERIES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 (N) 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000
87701->OP	COMP01TOD	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR FROM PROI	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000 P 0.00000

ELABORÓ

D524 – Error en la función de duplicar estructura.

Se detectó en el sistema que cuando se utiliza la funcionalidad de Duplicar para la estructura y se elimina una materia prima en la duplicidad que fue copiada (destino), la estructura original también se ve afectada a pesar de haber hecho las modificaciones en la estructura copiada.

Se corrigió el problema y ya se tiene la funcionalidad de Duplicar sin que la estructura original sufra cambios.



D529 – Reporte de Costos Insumos Faltantes con la opción de Costo Promedio, Costo Estándar, y Promedio por almacén con productos DUMMYS y Productos con Capas.

El problema surgía cuando se ejecutaba el reporte seleccionando la opción de Costo Promedio, Costo Estándar y Costo Promedio por almacén, y además estos contienen productos “DUMMYS” y Productos con Capas, no se mostraba el costo de los productos. Se corrigió el reporte para que muestre la información correcta.

CIP-529 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 07/07/2020

Reporte Insumos faltantes -->Promedio

Orden Producción	Código	Componente	Cod Insumo	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
86701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	30.00000	1.00000
86701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP DUMY	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	1.00000

ELABORÓ

REVISÓ

CIP-529 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 07/07/2020

Reporte Insumos faltantes -->Promedio

Orden Producción	Código	Componente	Cod Insumo	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP01	NAVAJA DERECHA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP02	NAVAJA DERECHA COSTO ESTANDAR	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP03	NAVAJA DERECHA LOTES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.48270	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP04	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	55.00000	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP05	NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.50224	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP06	NAVAJA DERECHA SERIES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	N	71.15110	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	30.00000	
87701->OP	COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	

ELABORÓ

REVISÓ

D530 – Reporte de Costos Insumos Faltantes con la opción de Último Costo con productos DUMMYS y Productos con Capas.

El problema se muestra cuando se ejecuta el reporte seleccionando la opción de Último Costo y además estos contienen productos “DUMMYS” y Productos con Capas, no mostraba el costo de los productos. Se corrigió el reporte para que muestre la información correcta.

CIP-529 EMPRESA_COSTOS

Producción
Fecha de impresión: 07/07/2020

Reporte Insumos faltantes -->Último costo

Código	Componente	Cod Insumo	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP01	NAVAJA DERECHA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP02	NAVAJA DERECHA COSTO ESTANDAR	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.50224	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP03	NAVAJA DERECHA LOTES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP04	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP05	NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	80.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MP06	NAVAJA DERECHA SERIES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	N	80.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	50.00000	
COMP01DUMY	COMPONENTE CON MP CAPAS DUMMYS ESTANDAR PROM	MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	50.00000	

REVISÓ

D531 – Reporte de Costos Insumos Faltantes con la opción de Costo definido por el usuario con productos DUMMYS y Productos con Capas.

Al ejecutar el reporte seleccionando la opción de Costo definido por el usuario y además éstos contienen productos “DUMMYS” y Productos con Capas, no mostraba el costo de los productos. Se corrigió el reporte para que mostrara la información correcta.

Reporte Insumos faltantes -->Costo configurado por el sistema

Cod Insumos	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Planeación
MP01	NAVAJA DERECHA	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	1.00000
MP01ES	NAVAJA DERECHA COSTO ESTANDAR	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	110.00000	1.00000
MP01LO	NAVAJA DERECHA LOTES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	327.64710	1.00000
MP01PA	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMACEN	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	40.00000	1.00000
MP01PE	NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	75.00000	1.00000
MP01SE	NAVAJA DERECHA SERIES	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	(N)	630.00000	1.00000
MPA	TORNILLO DUMMY	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	30.00000	1.00000
MPB	TORNILLO DUMY B	PROC01	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	10.00000	0.00000	10.00000	P	70.00000	1.00000

D543 – Movimientos en automático con servicios.

El usuario reporta que al utilizar la opción de Movimientos en automático los costos que se están generando no son los correctos cuando la estructura del producto terminado tiene en alguno de sus niveles un servicio.

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV -->: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

Lista de Materiales

Concepto 2 PEDIDO LLANTA RENOVADA

Folio Ped/OP Cliente Serie

1006-OP TIRE ENTERPRISE PRODUCCION

Razón Social IN0001

Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00001006T01	PTA100	RENOVADO 11R22.5 PBA60 200	3	02/09/2020	<input type="checkbox"/>

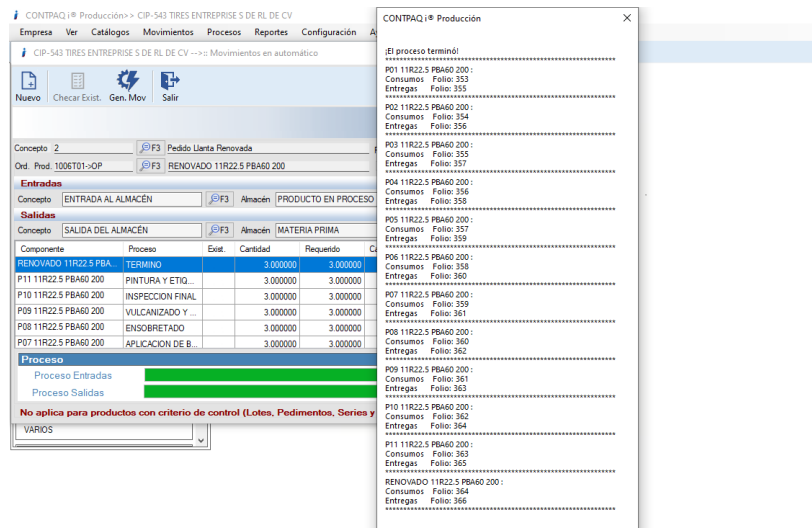
Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
012	PTA100	RENOVADO 11R22.5 PBA60...	PZ	3.0000	19.0000	0.0000	3.0000
	MPPA001	RAC #10	PZ	0.0000	20.0000	0.0000	0.00000
	MPPA002	RAC #20	PZ	0.0000	3.0000	0.0000	0.00000
	MPPA003	RAC #22	PZ	0.0000	15.0000	0.0000	0.00000
	CR001	CASCO 11R22.5	PZ	0.0000	-6.0000	0.0000	0.00000
	MPPA004	RAC #40	PZ	0.0000	6.0000	0.0000	0.00000
	MPSE001	SELLADOR PARA PARCHES	LT	0.0861	-0.5785	0.0000	0.08610
011	COMA110	P11 11R22.5 PBA60 200	PZ	3.0000	19.0000	0.0000	3.00000

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido

Suspender Pedido



CONTPAQi® Producción - CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración

CIP-543 TIRES ENTREPRISE S DE RL DE CV --> Movimientos en automático

Nuevo Checar Exist. Gen. Mov. Salir

Concepto 2 Pedido Llanta Renovada
Ord. Prod 1006T01-OP RENOVARDO 11R22.5 PB460 200

Entradas
Concepto ENTRADA AL ALMACÉN Almacén PRODUCTO EN PROCESO

Salidas
Concepto SALIDA DEL ALMACÉN Almacén MATERIA PRIMA

Componente	Proceso	Exist.	Cantidad	Requerido
RENOVARDO 11R22.5 PBA	TERMINO		3.000000	3.000000
P11 11R22.5 PB460 200	PINTURA Y ETIQ...		3.000000	3.000000
P10 11R22.5 PB460 200	INSPECCION FINAL		3.000000	3.000000
P09 11R22.5 PB460 200	VULCANIZADO Y ...		3.000000	3.000000
P08 11R22.5 PB460 200	ENSOBRETADO		3.000000	3.000000
P07 11R22.5 PB460 200	APLICACION DE B...		3.000000	3.000000

Proceso
Proceso Entradas
Proceso Salidas

No aplica para productos con criterio de control (Lotes, Pedimentos, Series y VARIOS)

CONTPAQi® Producción - ¡El proceso terminó!

P01 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 353
Entregas Folio: 355

P02 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 354
Entregas Folio: 356

P03 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 355
Entregas Folio: 357

P04 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 356
Entregas Folio: 358

P05 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 357
Entregas Folio: 359

P06 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 358
Entregas Folio: 360

P07 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 359
Entregas Folio: 361

P08 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 360
Entregas Folio: 362

P09 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 361
Entregas Folio: 363

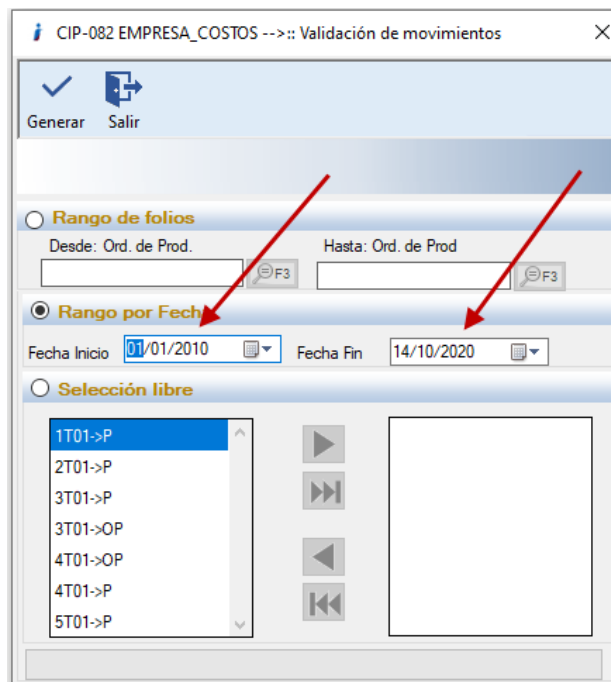
P10 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 362
Entregas Folio: 364

P11 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 363
Entregas Folio: 365

RENOVARDO 11R22.5 PB460 200:
Consumos Folio: 364
Entregas Folio: 366

D567 – Error al generar validación de movimientos por rango de fecha.

Se corrigió la opción para que al ejecutar la validación de movimientos por rango de fechas no muestre error y se realice el proceso correctamente.



CIP-082 EMPRESA_COSTOS --> Validación de movimientos

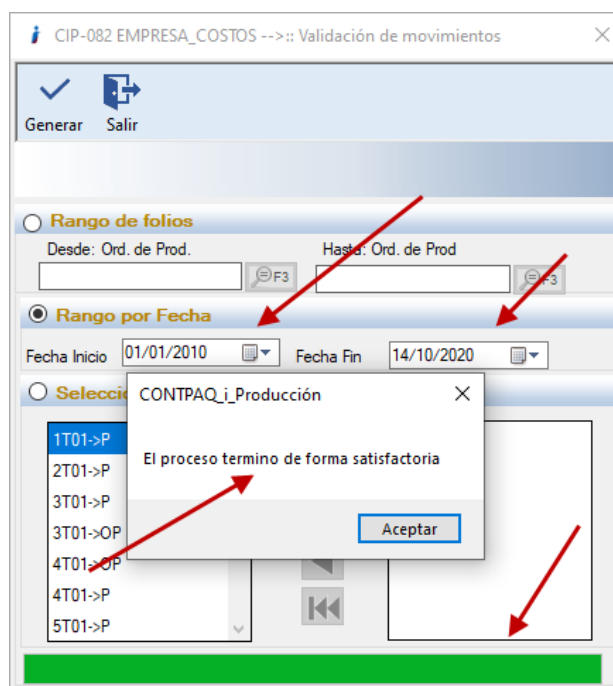
Generar Salir

☐ Rango de folios
Desde: Ord. de Prod. Hasta: Ord. de Prod.

☒ Rango por Fecha
Fecha Inicio 01/01/2010 Fecha Fin 14/10/2020

☐ Selección libre

1T01->P
2T01->P
3T01->P
4T01->OP
4T01->P
5T01->P



D681 – Error al crear Orden de compra.

Se detectó en el sistema que al generar las órdenes de compra mandaba error, por lo que se realizaron los cambios para su corrección. Además, se puso la restricción de que no permitiera agregar elementos que no estuvieran en el MRP.

CIP-681 CHOCOLATES CURSO -->: Órden de compra

CIP-681 CHOCOLATES CURSO -->: Liberación de MRP

Buscar Crear Orden Excel Salir

☐ Por fecha
☒ Por folio

Fecha inicial: 14/10/2020
 Fecha final: 14/10/2020

Folio Inicio: 1T01->OP
 Folio Final: 4T01->OP

Proceso: Todos
 Almacén: MATERIA PRIMA

Proyección de compra

Código	Materia Prima	Cantidad	Consumidos	Existencias	Máximos	Mínimos	Transito	Sugerido	Selección
MP005	ALMENDRAS	2.102.00000	2.002.00000	99.998.999.00...	0.00000	0.00000	500.00000	100.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP004	MANTECA DE CACAO	2.102.00000	2.002.00000	99.998.999.00...	0.00000	0.00000	0.00000	200.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP003	LECHE	2.102.00000	2.002.00000	99.998.999.00...	0.00000	0.00000	200.00000	300.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP002	AZÚCAR	2.102.00000	2.002.00000	99.998.999.00...	0.00000	0.00000	0.00000	400.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP001	CACAO EN GRANOS	2.103.00000	2.103.00000	99.998.998.00...	0.00000	0.00000	0.00000	500.00000	<input checked="" type="checkbox"/>

CIP-681 CHOCOLATES CURSO -->: Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Estado Documento sin guardar Acceso

Fecha 14/10/2020 Concepto Orden de Compra

Código PR001 F3

Nombre PROVEEDOR DE MP CHOCOLATE

Moneda Peso Mexicano F3 Tipo de Cambio 1.00

Compra Serie Folio 3 F3
F. Vencimiento 14/10/2020 F. Recepción 14/10/2020

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP005	ALMENDRAS	1	100.00000	KILOGRA...	120.00000	12,000.00...	0.00000	12,000.00...
MP004	MANTECA DE CACAO	1	200.00000	KILOGRA...	132.00000	26,400.00...	0.00000	26,400.00...
MP003	LECHE	1	300.00000	LITRO	15.00000	4,500.00000	0.00000	4,500.00000
MP002	AZÚCAR	1	400.00000	KILOGRA...	12.00000	4,800.00000	0.00000	4,800.00000
MP001	CACAO EN GRANOS	1	500.00000	KILOGRA...	58.00000	29,000.00...	0.00000	29,000.00...

1 de 1 Documentos para orden de compras

Total de productos	1,500.00000	Subtotal	76,700.00000
		Total descuento	0.00000
		Total impuesto	0.00000
		Total	76,700.00000

CIP-681 CHOCOLATES CURSO -->: Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Estado Documento sin guardar Acceso

Fecha 14/10/2020 Concepto Orden de Compra

Código PR001 F3

Nombre PROVEEDOR DE MP CHOCOLATE

Moneda Peso Mexicano F3 Tipo de Cambio 1.00

Compra Serie Folio 3 F3
F. Vencimiento 14/10/2020 F. Recepción 14/10/2020

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP005	ALMENDRAS	1	100.00000	KILOGRA...	120.00000	12,000.00...	0.00000	12,000.00...
MP004	MANTECA DE CACAO	1	200.00000	KILOGRA...	132.00000	26,400.00...	0.00000	26,400.00...
MP003	LECHE	1	300.00000	LITRO	15.00000	4,500.00000	0.00000	4,500.00000
MP002	AZÚCAR	1	400.00000	KILOGRA...	12.00000	4,800.00000	0.00000	4,800.00000
MP001	CACAO EN GRANOS	1	500.00000	KILOGRA...	58.00000	29,000.00...	0.00000	29,000.00...

1 de 1 Documentos para orden de compras

productos	1,500.00000	Subtotal	76,700.00000
		Total descuento	0.00000
		Total impuesto	0.00000
		Total	76,700.00000


CONTPAQi Producción


El documento: 3 se cargo correctamente

Aceptar

D682 – Error al consultar Lotes de producción.

Al momento de consultar el Lote productivo, el sistema envía mensaje de error y no realiza la consulta. Se corrigió esta situación para que muestre la información de manera correcta.

 CIP-682 FRUXO, S.A. DE C.V. -->: Consulta de lotes de producción. ✕


 Salir

☐ Lotes <= 0

Producto

Código

10001



Nombre

MANGO CONCENTRATE PUREE 28-30 BX

Lote Específico

Lote a Consultar

Lote	Asignación	Existencias
0-2826	=> - Revisar periodos anteriores <=	5.760

.000

5.760

Existencias total

Existencias por lote

D701 – Bloqueo a campos “Folio / Serie” en la Orden de producción.

Se reporta que el sistema permite modificar la Serie de una OP que ya se encuentra en un estado **Planeado** y esto genera que el sistema mande un mensaje de error y modifique el posible avance que se tenga con esta OP. Se corrige el proceso.

CIP-701 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. --> Orden de producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado **Lista de Materiales**

Fecha: 26/06/2020
 Código: CL001 RFC: XAXX010101000
 Nombre: CLIENTE STOCK

Orden de Producción
 Folio: 2722
 Serie: MODIFICADA

Observaciones:

Detalles de Documento División por capacidad

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
LB2A001	BOTELLA 30 ML PAD R-22 NATURAL	1	1	PIEZAS	

Supr. Elimina registro

Total de productos: 1.00

Ya no permite modificar la serie aún cuando esté en "Lista de Materiales"

CIP-701 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. --> Orden de producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado **Planeado**

Fecha: 26/06/2020
 Código: CL001 RFC: XAXX010101000
 Nombre: CLIENTE STOCK

Orden de Producción
 Folio: 2721
 Serie: NU-VY-XX

Observaciones:

Detalles de Documento División por capacidad

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
LB2A001	BOTELLA 30 ML PAD R-22 NATURAL	1	1	PIEZAS	

Supr. Elimina registro

Total de productos: 1.00

Ya no permite modificar la serie aún cuando esté en "Planeado"

D704 – Movimientos en automático con factor de conversión.

El usuario final reporta que en Movimientos en automático cuando la materia prima tiene configurado previamente el factor de conversión en la opción de "Checar Existencia", no aplica el factor de conversión. Se corrigió todo el proceso para que al momento de ejecutar los "Movimientos en automático" tome en cuenta los factores de conversión cuando éstos estén asignados a las materias primas y siempre y cuando también estén en la estructura correspondiente.

CIP-704 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. -->:: Lista de materiales

Estado: **Lista de Materiales** Acceso

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
2578->P	EL REY DEL GOTERO SA DE CV	
2700->P	INDUSTRIAL MAQUILADORA SA ...	
2721->OP	CLIENTE STOCK	
2800->P	OCOTZOTL PRODUCTOS SA DE CV	

Razón Social: CL001
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00002721L01	LG4A009	GOTERO DE 35 ML PBD NATURAL	10	19/08/2020	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PR002	LG4A009	GOTERO DE 35 ML PBD NA...	P	10.000000	458.872.000000	0.000000	10.000000
	MT8A069	CAJA MEDIANA 58.6 X 38.0 ...	P	0.012000	702.660000	0.000000	0.012000
	MB4A070	BOLSA NATURAL 60+15+15 ...	P	0.012000	1.462.650000	0.000000	0.012000
	ME0C097	ETIQUETA BLANCA	P	0.012000	6.618.680000	0.000000	0.012000
	MP2A003	POLIETILENO DE BAJA DEN...	K	0.055000	209.267170	0.000000	0.055000

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO Suspendir Pedido

En la estructura el producto MP2A003 tiene .005500 que es para una unidad de producción.
En la explosión de materiales tiene .055000 que es el resultado de 10 unidades.

Salida de Materia Prima

CONTPAQi® COMERCIAL

Concepto: Salida de Materia Prima Fecha: 18/08/2020 Serie: CMP Folio: 11480 F3

1 Movimientos 2 Información Adicional 3 Usuario

Código	Nombre
MP2A003	POLETILENO DE BAJA D

Movimiento

1 General

Producto: MP2A003
POLETILENO DE BAJA DENSIDAD 20020X

Almacén: 3
Almacén Producción

Cantidad: KILOGRAMO F3 0.06

Costo: 22.91570 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1: 2721L01->OP

Texto extra 2: 0-28514

Texto extra 3: SUPERVISOR

Total: 1.37

* Obligatorio

Total de Productos: 0.06 Total: 1.37

Esta considerando .06 por el redondeo que hace Comercial, ya que tiene definido 2 decimales en comercial y en producción tiene definidos 6 decimales. Este tipo de problema es por que no cuadran los criterios

CIP-704 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. --> Movimientos en automático

Nuevo Checar Exist. Gen. Mov Salir

Concepto: 2 F3 Pedido Fecha: 04/02/2021

Ord. Prod: 2721L01->OP F3 GOTERO DE 35 ML PBD NATURAL Sólo Planeadas

Entradas

Concepto: ENTRADA DE PRODUCTO TERMINAL F3 Almacén: ALMACEN PRODUCCIÓN F3

Salidas

Concepto: SA F3

Existencias de los insumos utilizados Aceptar

Componente	Código	Descripción	Existencias	Requerido
GOTERO DE 35 ML PBD NA...		GOTERO DE 35 ML PBD NA...		
	MT8A069	CAJA MEDIANA 58 X 38.0...	0.000000	0.012000
	MB4A070	BOLSA NATURAL 60+15+15...	0.000000	0.012000
	ME0C097	ETIQUETA BLANCA	0.000000	0.012000
	MP2A003	POLETILENO DE BAJA DEN...	4,026.112830	0.055000

Proceso

Proceso: ☒ La existencia es menor a lo requerido... No se puede realizar los movimientos

Proceso: ☐ Materia prima sustituta

No aplica para productos con criterio de control (Lotes, Pedimentos, Series y Características)

CIP-704 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. --> Movimientos en automático

Concepto **2** F3 Pedido Fecha **04/02/2021**
 Ord. Prod. **2721L01->OP** F3 GOTERO DE 35 ML PBD NATURAL ☐ Sólo Planeadas

Entradas

Concepto **ENTRADA DE PRODUCTO TERMINAL** F3 Almacén **ALMACEN PRODUCCIÓN** F3

Salidas

Concepto **S** **Existencias de los insumos utilizados** F3

Componente	Código	Descripción	Existencias	Requerido	Acción
GOTERO DE 35 ML PBD NATURAL					000 X
	MT8A069	CAJA MEDIANA 58.6 X 38.0 ...	702.660000	0.012000	
	MB4A070	BOLSA NATURAL 60+15+15 ...	1.462.650000	0.012000	
	ME0C097	ETIQUETA BLANCA	6.618.680000	0.012000	
	MP2A003	POLIETILENO DE BAJA DEN...	209.267170	0.055000	

Proceso

☒ La existencia es menor a lo requerido... No se puede realizar los movimientos
☐ Materia prima sustituta

No aplica para productos con criterio de control (Lotes, Pedimentos, Series y Características)

D706 – Error en el simulador de costos al exportar a Excel®.

El usuario reporta que cuando utiliza el Simulador de Costos y exporta la información a Excel®, la unidad de medida no coincide cuando la materia prima tiene habilitado el factor de conversión.

CIP-706 GRUPO LUIN S. DE R.L. DE C.V. -->: Simulador

Nuevo Calcular Hoj. Indirecto Exportar Gráfico Afectar Cost. Estándar Cat. Ind. Montos a Ind. Prorr. Indirectos Salir

Costo de materia prima ☒ CONTPAQI® COMERCIAL/ADMINPAQ ☐ Estandar ☒ Promedio ☐ Ultimo Costo Costo configurado en el sistema Comercial/AdminPaq ☐ CONTPAQI® PRODUCCION 15/10/2020 No decimal que se utilizan para el calculo 5

Costo Promedio Costo Real

Producto
Código LG4C003 Cantidad 1000 Mema de materia prima
Nombre GOTERO DE 10 ML PBD BLANCO ☒ % Por estructura

Código	Nombre	Peso grs.	Peso Mema	% de Mema	Prod. x Hora	Unid. de Producción	Ciclo	R.H.	Pza. x Emp
LG4C003	GOTERO DE 10 ML PBD BLANCO	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	5.00000	0.00000	0.00000	0.00000

Materia Prima y Servicios						Material de Empaque					
Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.	Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.
MP2A003	POLIETILENO DE B...	2.80000	K	22.47269	62.9235	MT8A068	CAJA CHICA 39.2 X...	0.70000	P	11.12557	7.7879
MC7C009	PIGMENTO MB BLA...	0.08400	K	32.47819	2.7281	MB4A070	BOLSA NATURAL 6...	0.70000	P	2.26940	1.5885
						ME0C097	ETIQUETA BLANCA	0.70000	P	0.15510	0.1085

Costos Estimado por producto										
LG4C003 --> GOTERO DE 10 ML PBD BLANCO										
Componentes del Producto										
Código	Nombre	Peso grs.	Peso Merma	% de Merma	Prod. x Hora	Unid. de Producción	Ciclo	R.H.	Pza. x Emp	
LG4C003	GOTERO DE 10 ML PBD BLANCO	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	5.00000	0.00000	0.00000	0.00000	EXTRUSION
		0.00000		0.00000	0.00000	5.00000	0.00000		0.00000	
Materia Prima y Servicios										
Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.	% Del Costo Total				
MP2A003	POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD 20020X	2.80000	K	22.47269	62.92353					
MC7C009	PIGMENTO MB BLANCO A93/70PN2	0.08400	K	32.47819	2.72817					
		2.88400			65.65170					
Material de Empaque										
Código	Nombre	Factor	U. Medida	Costo	Importe M.P.	% Del Costo Total				
MT8A068	CAJA CHICA 39.2 X 32.5 X 29 CON IMPRESIÒN	0.70000	P	11.12557	7.78790					
MB4A070	BOLSA NATURAL 60+15+15 X 100	0.70000	P	2.26940	1.58858					
ME0C097	ETIQUETA BLANCA	0.70000	P	0.15510	0.10857					
		2.10000			9.48505					

D707, D708, D709 – Movimientos de salida con Lotes, Series y Pedimentos.

El usuario reporta que está registrando varias órdenes de producción en el movimiento de salida considerando que las materias primas tienen el criterio de control "Lote", "Serie" y Pedimento. Cuando guarda el documento, éste se genera con el folio correspondiente, pero al momento de revisarlo en **CONTPAQi® Comercial Premium**, no guarda las cantidades de manera correcta. Se corrige el sistema para que guarde la información de manera correcta.

CIP-707 CHOCOLATES CURSO --> Salidas

Nuevo **Agregar** **Eliminar** **Guardar** **Aut. Excedentes** **Salir**

Tipo de Movimiento: **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto: **2** PEDIDO

Ord. Prod.: **41T01->OP** Serie: **PELT** Fecha Planeada: **28/06/2020** Observaciones:

Componente: **PTLT** Cantidad: **10.00000** PIEZA

Parcialidades de Planeación: **1** TERMINADO LT->LLENADO Y ENFRIADO

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPLT	MATERIA LOTE	0.00000	PZ	1	2.805.00000	0.00000	

CONTPAQi Produccion

El documento con folio 31 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPLT	MATERIA LOTE	8.000	41T01->OP	
MPLT	MATERIA LOTE	2.000	41T01->OP	

CIP-707 CHOCOLATES CURSO --> Salidas

Nuevo **Agregar** **Eliminar** **Guardar** **Aut. Excedentes** **Salir**

Tipo de Movimiento: **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto: **2** PEDIDO

Ord. Prod.: **47T03->OP_VY-NU** Serie: **VY-NU** Fecha Planeada: **28/06/2020** Observaciones:

Componente: **(NINGUNO)** Cantidad: **3.00000**

Parcialidades de Planeación: **1**

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...				
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...				
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...				
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...				
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...				
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...				

CONTPAQi Produccion

El documento con folio 33 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...	
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...	
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY-...	
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...	
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...	
MPSER	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY-...	

CIP-707 CHOCOLATES CURSO --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 47T03->OP_VY-NU Serie: VY-NU Solo Planeada: 28/06/2020 Observaciones:

Componente: Cantidad: 3.00000 (NINGUNO)

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000					

CONTPAQi Produccion

El documento con folio 33 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY...	
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY...	
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T02->OP_VY...	
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY...	
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY...	
MPSE	MATERIA PRIMA SERIES	1.000	47T03->OP_VY...	

D711 – Entradas con Lote manda error de “Operación aritmética ha provocado un desbordamiento”.

Se corrigió el problema que surgía cuando se utilizaban Lotes en las entregas, ya que no los guardaba correctamente en el sistema administrativo. Ya no muestra el error y se están grabando correctamente **CONTPAQi® Comercial Premium**.

CIP-711 2D FARMS S DE RL DE CV --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 17/08/2020

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción: 1T01->OP * Almacén: 17 * Producto/Componente: 451196

* Cantidad: 20.0000

Observaciones: ALMACEN PRODUCTO TERMINA3RUSSEL SP-HS- 36/80Z CTN->EMPAQUE

<<Supr>> Elimina registro seleccionado

Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
1T01->OP	24062020	24062020	17/08/2020	18/08/2020	ALMACEN PRO...	20.0000

Detall

Código

CIP-711 2D FARMS S DE RL DE CV --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 17/08/2020

* Orden Producción Serie * Almacén * Producto/Componente

* Cantidad CARTON Cantidad Restante 0.0000 CARTON Cantidad a producir 0.0000 CARTON

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
451196	BRUSSEL SP-HS- 36/80Z CTN->EMPAQUE	17	20.0000	1T01->OP	31

CONTPAQi® Producción

El documento con folio 4501216752 se guardó correctamente

Aceptar

CIP-711 2D FARMS S DE RL DE CV --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento

* Orden Producción Serie * Almacén * Producto/Componente

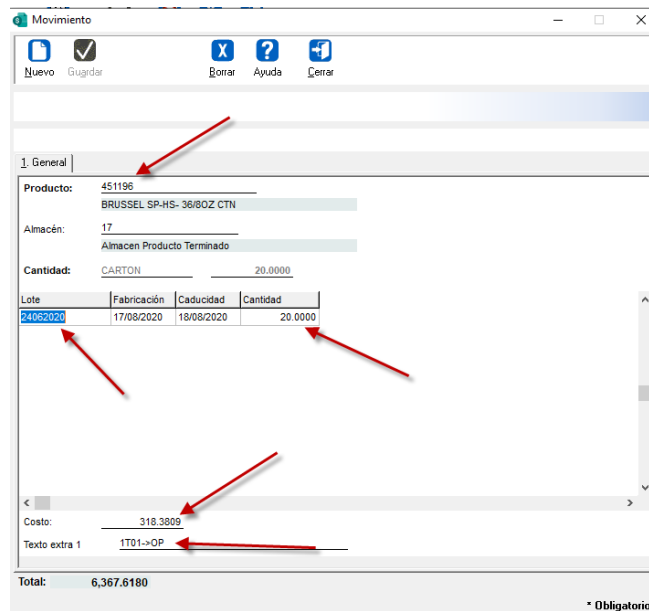
* Cantidad CARTON Cantidad Restante 0.0000 CARTON Cantidad a producir 0.0000 CARTON

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
--------	----------	---------	----------	------------	----

ya no manda el error



Movimiento

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1 General

Producto: 451196
 BRUSSEL SP-HS- 36/80Z CTN

Almacén: 17
 Almacen Producto Terminado

Cantidad: CARTON 20,0000

Lote	Fabricación	Caducidad	Cantidad
24052020	17/08/2020	18/08/2020	20,0000

Costo: 318.3809

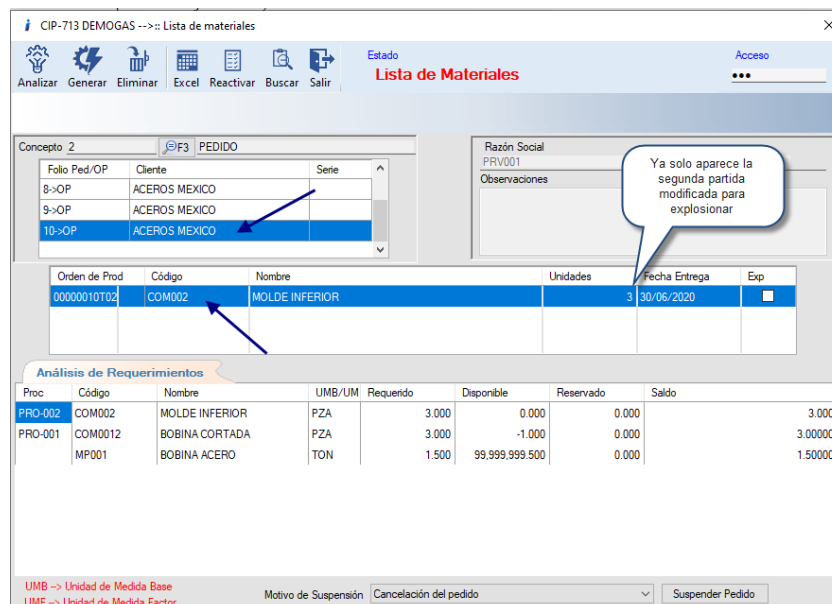
Texto extra 1 1T01->OP

Total: 6,367.6180

* Obligatorio

D712 – El folio se encuentra fuera del área de responsabilidad.

Cuando se "Genera / Explosiona" una de las partidas de una OP con dos partidas, se cambia la selección perdiendo relación con la segunda partida enviando la alerta. Se solucionó el problema para que no perdiera el "foco" de las partidas.



CIP-713 DEMOGAS -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
8->OP	ACEROS MEXICO	
9->OP	ACEROS MEXICO	
10->OP	ACEROS MEXICO	

Razón Social: PRV001
 Observaciones:

Ya solo aparece la segunda partida modificada para explosionar

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
0000010702	COM002	MOLDE INFERIOR	3	30/06/2020	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PRO-002	COM002	MOLDE INFERIOR	PZA	3,000	0,000	0,000	3,000
PRO-001	COM0012	BOBINA CORTADA	PZA	3,000	-1,000	0,000	3,00000
	MP001	BOBINA ACERO	TON	1,500	99,999,999,500	0,000	1,50000

UMB --> Unidad de Medida Base
 UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO

Suspender Pedido

D713 – Modificación de OP / Error en Lista de Materiales.

El usuario reporta que al generar una OP con dos o más partidas, explosionadas y sin explosionar, si alguna de las partidas sin explosionar recibe alguna modificación y al guardarlas en el sistema se hace “refresh” de manera general, a las partidas explosionadas las regresa a un estado anterior (Lista de Materiales), sin embargo, ya no permite explosionarla. Se corrigió el error para que ya no se perdieran partidas aun cuando tenga partidas sin explosionar.

CIP-713 DEMOGAS --> Orden de producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir

Estado **Lista de Materiales**

Fecha: 30/06/2020
 Código: PRV001 RFC: XAXE010101000
 Nombre: ACEROS MEXICO
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 10
 Serie:

Detalles de Documento

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
COM0012	BOBINA CORTADA	1	10	PIEZA	
COM002	MOLDE INFERIOR	1	3.00	PIEZA	

Total de productos: 13.00

CIP-713 DEMOGAS --> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Estado **Lista de Materiales**

Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
8->OP	ACEROS MEXICO	
9->OP	ACEROS MEXICO	
10->OP	ACEROS MEXICO	

Razón Social: PRV001
 Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000010102	COM002	MOLDE INFERIOR	3	30/06/2020	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponibile	Reservado	Saldo
------	--------	--------	--------	-----------	-------------	-----------	-------

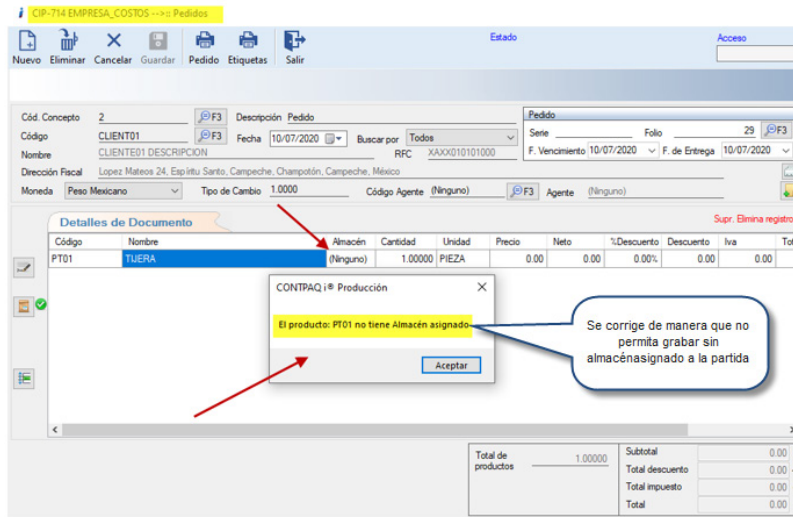
UMB -> Unidad de Medida Base
 UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN del pedido

Suspender Pedido

D714 – Pedido no muestra información.

Al generar un pedido sin Almacén asignado envía un mensaje indicando que debe ser capturado, pero cuando se captura se pierde el Pedido al presionar el botón Guardar. Se corrigió para que no permita grabar las partidas sin almacén.



D715, D719 – No permite ingresar o capturar decimales en la “Cantidad” dentro de la ventana de Estructura de productos.

Se detectó que la función de estructura de productos no permite capturar decimales en las unidades que conforman la lista de materiales de los productos. Se corrigió el error para que permita capturar los decimales.

CIP-715 CHOCOLATES CURSO -->: Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código PT003 Cantidad 1 Costo simulado 576.33973

Nombre BARRA DE CHOCOLATE PRUEBA DECIMALES

Análisis de Requerimientos

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
PT003	BARRA DE CHOCOLATE PRUE...	PR004	PZ	1.00000	576.33973	576.33973
MP001	CACAO EN GRANOS		KG	1.12345	58.00000	65.16010
MP002	AZÚCAR		KG	0.11111	12.00000	1.33332
MP003	LECHE		LT	1.98765	15.00000	29.81475
MP004	MANTECA DE CACAO		KG	0.00023	132.00000	0.03036
MP005	ALMENDRAS		KG	4.00001	120.00000	480.00120

CIP-715 CHOCOLATES CURSO -->: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Salir Gráfico Adjuntar

Proceso Terminado... Puede continuar

Producto Padre en la estructura

Código PT003 Unidad PIEZA

Producto BARRA DE CHOCOLATE PRUEBA DECIMALES

Proceso de Producción LLENADO Y ENFRIADO

Operación OP0-000-000-04 OPERACION 04

Código OP0-000-000-04

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
MP001	CACAO EN GRANOS	Materia Pri...	KILOGRA...	1.12345
MP002	AZÚCAR	Materia Pri...	KILOGRA...	0.11111
MP003	LECHE	Materia Pri...	LITRO	1.98765
MP004	MANTECA DE CACAO	Materia Pri...	KILOGRA...	0.00023
MP005	ALMENDRAS	Materia Pri...	KILOGRA...	3.32123

Se modifica la estructura

CIP-715 CHOCOLATES CURSO -->: Simulador Lista de Materiales

Salir

Estructura del producto: PT003 BARRA DE CHOCOLATE PRUEBA DECIMALES

Sección	Código	Descripción	Factor	Proceso	R
Producto Terminado	PT003	BARRA DE CHOCOLATE PRUEBA DECIMA...	0.00000	LLENADO Y ENF...	
Componente	MP001	CACAO EN GRANOS	1.12345	N/A	
Reproceso	MP002	AZÚCAR	0.11111	N/A	
Materia Prima	MP003	LECHE	1.98765	N/A	
Mezcla	MP004	MANTECA DE CACAO	0.00023	N/A	
Molido	MP005	ALMENDRAS	3.32123	N/A	

Procesos

PR... TOSTADO Y Q...

PR... MOLIDO NIB

PR... MOLIDO Y MEZ...

PR... LLENADO Y EN...

Centros de Trabajo

CIP-715 CHOCOLATES CURSO -->: Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código PT003 Cantidad 1 Costo simulado 494.88613

Nombre BARRA DE CHOCOLATE PRUEBA DECIMALES

Análisis de Requerimientos

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
PT003	BARRA DE CHOCOLATE PRUE...	PR004	PZ	1.00000	494.88613	494.88613
MP001	CACAO EN GRANOS		KG	1.12345	58.00000	65.16010
MP002	AZÚCAR		KG	0.11111	12.00000	1.33332
MP003	LECHE		LT	1.98765	15.00000	29.81475
MP004	MANTECA DE CACAO		KG	0.00023	132.00000	0.03036
MP005	ALMENDRAS		KG	3.32123	120.00000	398.54760

Se adecuó el sistema para que se acepte los decimales tal y como lo muestran las imágenes dentro de este apartado.

D717 – Error en el botón “Gráfico” de la función de estructuras.

Se detecta al momento de consultar el “Gráfico” de cualquier estructura de producto en el sistema, se muestran los errores "Command contains unrecognized phrase/keyword" y "No se puede encontrar la tabla O". Se modificó el sistema para corregir estos casos y poder consultar cualquier estructura de producto.

CIP-717 PRUEBA DSA DISEÑOS -->: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código: CO1TE595 Unidad: PIEZA

Producto: BLOQUE DE CORTE

Proceso de Producción: CORTE

Operación: OPD-000-000-01 CORTADORA

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
ES07	ES07 Lockra pacific	Materia Pri...	KILOS	0.25000
GE001	CORTE	Servicios	(Ninguno)	1.00000

Código Descripción

CO1TE595 BLOQUE DE CORTE

ES07 ES07 Lockra pacific

GE001 CORTE

CIP-717 PRUEBA DSA DISEÑOS -->: Simulador Lista de Materiales

Salir

Estructura del producto: CO1TE595 BLOQUE DE CORTE

Sección

Producto Terminado

Semi Terminado

Materia Prima

Mezcla

Molido

Embalaje

Servicios

Procesos

PR... CORTE

PR... COSTURA

PR... SERIGRAFI...

PR... TEÑIDO

PR... BORDADO

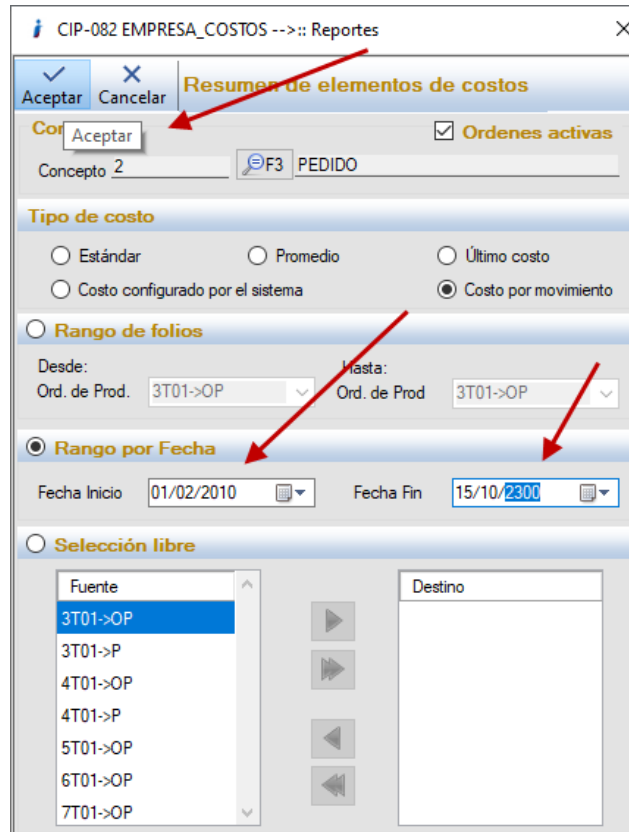
PR... EMPAQUE

Centros de Trabajo

Código	Descripción	Factor	Proceso	R
CO1TE595	BLOQUE DE CORTE	0.00000	CORTE	
GE001	CORTE	1.00000	N/A	
ES07	ES07 Lockra pacific	0.25000	N/A	

D718 – El reporte de Resumen de elementos de costos envía mensaje de error al usar el filtro de rango de fechas.

En el Reporte de consumos, se corrigió el problema de cuando una Orden de producción tenía devoluciones duplicaba los registros en el informe, aunque en la base estaba correcto.



CIP-082 EMPRESA_COSTOS											
CONTPAQi® Producción											
Fecha de impresión: 30/09/2020											
Reporte Resumen de elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
1T01->OP	27/10/2016	157	27/10/2016	COMP01	LADO DERECHO	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	157	27/10/2016	0999	Materia Prima	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	158	27/10/2016	COMP02	LADO IZQUIERDO	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	158	27/10/2016	0999	Materia Prima	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	151	27/10/2016	PT02	TUERA CON SERVICIO	34.25000	100.00000	3425.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	151	27/10/2016	0999	Materia Prima	25.00000	100.00000	2500.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	151	27/10/2016	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	1.25000	100.00000	125.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	151	27/10/2016	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	8.00000	100.00000	800.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	215	10/10/2019	COMP01	LADO DERECHO	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	215	10/10/2019	0999	Materia Prima	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	216	10/10/2019	COMP02	LADO IZQUIERDO	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	216	10/10/2019	0999	Materia Prima	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	217	10/10/2019	PT02	TUERA CON SERVICIO	10.25001	100.00000	1025.00100	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	217	10/10/2019	0999	Materia Prima	1.00001	100.00000	100.00100	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	217	10/10/2019	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	1.25000	100.00000	125.00000	Movimiento normal	Cerrada	
1T01->OP	27/10/2016	217	10/10/2019	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	8.00000	100.00000	800.00000	Movimiento normal	Cerrada	
2T01->OP	27/10/2016	152	27/10/2016	COMP01	LADO DERECHO	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	
2T01->OP	27/10/2016	152	27/10/2016	0999	Materia Prima	12.00000	100.00000	1200.00000	Movimiento normal	Cerrada	

D721 – Error en salidas de movimientos al seleccionar el componente.

Cuando desea realizar los consumos (salidas) de sus materias primas, al seleccionar el componente inmediatamente aparece el siguiente mensaje: "Se produjo la siguiente excepción en DataGridView" y no permite hacer los consumos correspondientes, ya que cada vez que se pasa el cursor por dicha zona aparece el mensaje de error antes mencionado.

CIP-721 PRINTING TECHNOLOGIES S.A. DE C.V. --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 20540T01->P Serie: Solo Planeada Fecha: 14/09/2020

Componente: 10603158601 Cantidad: 5.00000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación: 1

TINTA-600 CISCO GLOSS WHITE BAL010->TINTAS

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
10607000112	GRMS T200-2000 M...	5.04000	GR	40	0.00000	0.00000	
10607000212	GRMS T200-2001 M...	5.04000	GR	40	0.00000	0.00000	
10607000512	GRMS T200-3001 M...	0.99750	GR	40	0.00000	0.00000	
10607002412	GRMS T200-9023 M...	13.07250	GR	40	0.00000	0.00000	

Detalles de Documento

Se hicieron las correcciones pertinentes.

CIP-721 PRINTING TECHNOLOGIES S.A. DE C.V. --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. 20540T01->P Serie Solo Planeada 14/09/2020

Componente Cantidad 5.00000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
10607000212	GRMS T200-2001 M02 MEDIUM YELLOW	5.04000					
10607000512	GRMS T200-3001 M05 LIGTH RED	0.99750					
10607002412	GRMS T200-9023 M12 BLACK	13.07250					
10607002612	GRMS T200-1000 M11 WHITE	5.330.85000					

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
10607000212	GRMS T200-2001 M02 MEDIUM YELLOW	5.04000	20540T01->P	
10607000512	GRMS T200-3001 M05 LIGTH RED	0.99750	20540T01->P	
10607002412	GRMS T200-9023 M12 BLACK	13.07250	20540T01->P	
10607002612	GRMS T200-1000 M11 WHITE	5.330.85000	20540T01->P	

HNLOGIES S.A. DE C.V.

esos Reportes Configuración Ayuda Salir

CIP-721 PRINTING TECHNOLOGIES S.A. DE C.V. --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. 20540T01->P Serie Solo Planeada 14/09/2020

Componente Cantidad 5.00000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
10607000212	GRMS T200-2001 M02 MEDIUM YELLOW	5.04000					
10607000512	GRMS T200-3001 M05 LIGTH RED	0.99750					
10607002412	GRMS T200-9023 M12 BLACK	13.07250					
10607002612	GRMS T200-1000 M11 WHITE	5.330.85000					

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
10607000212	GRMS T200-2001 M02 MEDIUM YELLOW	5.04000	20540T01->P	
10607000512	GRMS T200-3001 M05 LIGTH RED	0.99750	20540T01->P	
10607002412	GRMS T200-9023 M12 BLACK	13.07250	20540T01->P	
10607002612	GRMS T200-1000 M11 WHITE	5.330.85000	20540T01->P	

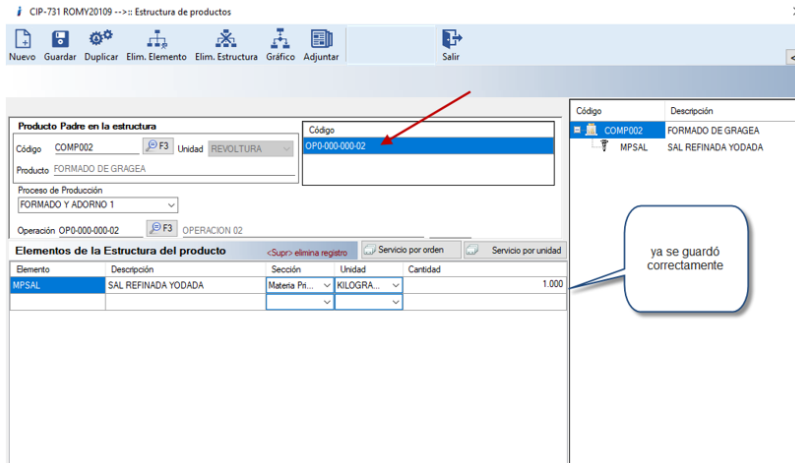
CONTPAQi® Producción

El documento con folio 4022 se guardó correctamente

Aceptar

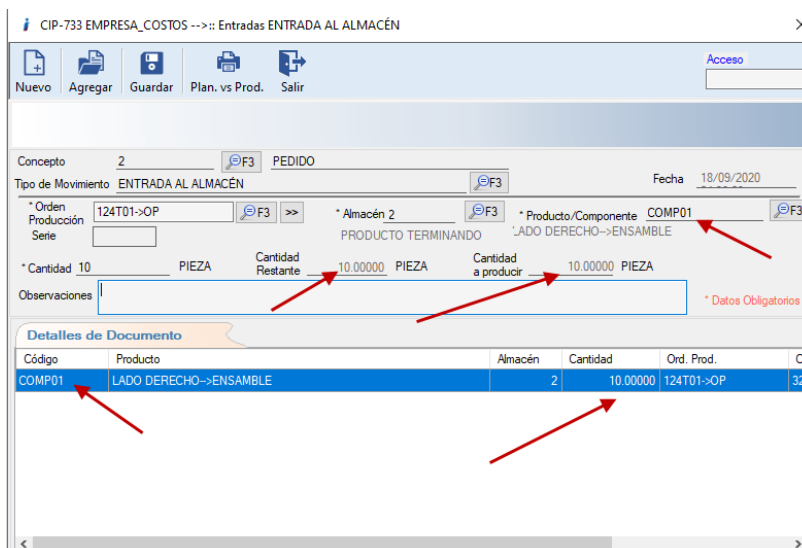
D731 – Error en el módulo de estructuras al querer “Guardar”.

El usuario reporta que cuando intenta agregar una materia prima a una estructura, en algunas ocasiones aparece el mensaje "El producto con esta operación ya existe no se puede dar de alta" siendo que no tiene ninguna estructura existente. Se corrigió el problema para que el programa permita “Guardar” las estructuras.



D733 – Error al permitir guardar “Entregas” con cantidad cero.

Se corrigió el error del sistema que permite guardar movimientos de Entrada / Entregas con cantidad en cero, y este movimiento también se refleja en cero en el sistema de CONTPAQi® Comercial Premium.



CIP-733 EMPRESA_COSTOS --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 18/09/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 124T01->OP * Almacén 2 * Producto/Componente COMP01

* Cantidad 10 PIEZA Cantidad Restante 10.00000 PIEZA Cantidad a producir 10.00000 PIEZA

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
COMP01	LADO DERECHO->ENSAMBLE	2	0	124T01->OP	32

CONTPAQi® Producción

No se puede guardar un documento con cantidad Cero

Aceptar

D734 – El reporte “Kardex Global” muestra información duplicada.

El reporte “Kardex Global” estaba mostrando información duplicada cuando algún registro se borraba desde **CONTPAQi® Comercial Premium** y después se ejecutaba la validación de movimientos.

CIP-734 DOGA INMESA COMPONENTES DE MEXICO SA DE CV 2019 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO Fecha 17/09/2020

Ord. Prod. 83T01->OP Serie Solo Planeada

Componente Cantidad 20.00 PIEZA

Parcialidades de Planeación 1

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
001671	ESPEJO MP-7511 I 20 GRAN ANGULAR	20.000	83T01->OP	
001940	ESPEJO MP-5002 I 20-22 400x185 CON.	4.000	83T01->OP	
001940	ESPEJO MP-5002 I 20-22 400x185 CON.	16.000	83T01->OP	
002045M	BRAZO S-2360-D DIAM.18 SIN CALEFACTAR	9.000	83T01->OP	

CONTPAQi® Producción

El documento con folio 297 se guardó correctamente

Aceptar

Se ejecuta la salida de materiales.

Reporte Kárdex Global								
Nombre Prod	Tipo Prod	Código MP	Nombre MP	Cantidad	UM	Costo Unitario	Costo Movimiento	Lote Capa
ESPEJO DOBLE CON TUBO ASIMETRICO DERECHO NO CALEFACTABLE	MP	001671	ESPEJO MP-7511 i 20 GRAN ANGULAR	20.00	PIEZA	347.10	6941.90	204334960002374
ESPEJO DOBLE CON TUBO ASIMETRICO DERECHO NO CALEFACTABLE	MP	001940	ESPEJO MP-5002 i 20-22 400x185 CON.	4.00	PIEZA	291.17	1164.66	0184737578009667
ESPEJO DOBLE CON TUBO ASIMETRICO DERECHO NO CALEFACTABLE	MP	001940	ESPEJO MP-5002 i 20-22 400x185 CON.	16.00	PIEZA	291.17	4658.66	0194337579000703
ESPEJO DOBLE CON TUBO ASIMETRICO DERECHO NO CALEFACTABLE	MP	002045M	BRAZO S-2360-D DIAM.18 SIN CALEFACTAR	9.00	PIEZA	604.13	5437.21	204334960002374

Revisamos que la salida este registrada en el Kardex.

Salida del Almacén

Proyecto: Opciones ▼

CONTPAQi® COMERCIAL

0. Concepto: **Salida del Almacén**
 Fecha: 17/09/2020
 Serie: Folio: 297_F3

☐ No Modificable-Imprimir

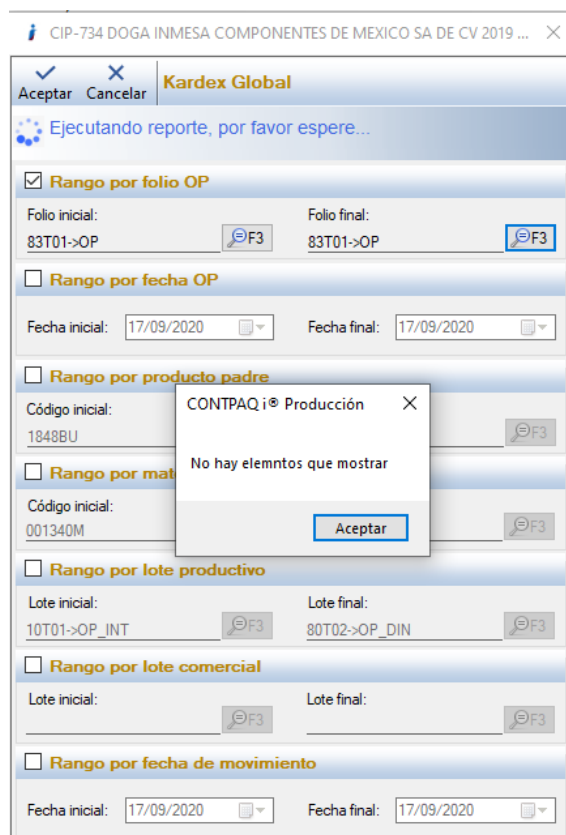
1 Movimientos | 3 Información Adicional | 5 Usuario | <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad
001671	ESPEJO MP-7511 i 20 GRAN ANGULAR	1	20.00	PZA
001940	ESPEJO MP-5002 i 20-22 400x185 CON.	1	4.00	PZA
001940	ESPEJO MP-5002 i 20-22 400x185 CON.	1		
002045M	BRAZO S-2360-D DIAM.18 SIN CALEFACTAR	1		

Confirmación

¿Desea eliminar el registro?

Se elimina la salida desde **CONTPAQi® Comercial Premium**.



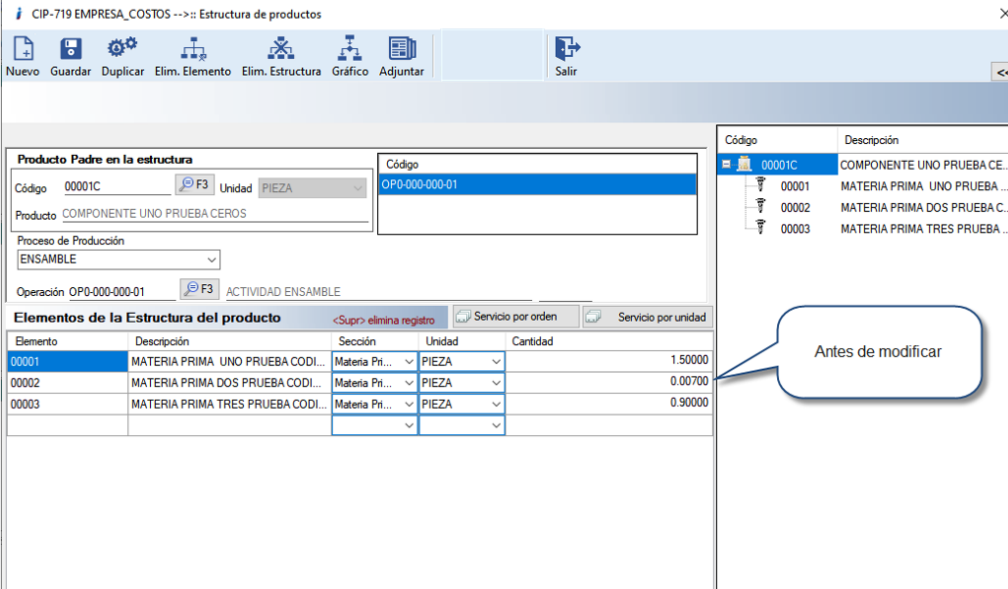
CIP-734 DOGA INMESA COMPONENTES DE MEXICO SA DE CV 2019 ... X
 Aceptar Cancelar **Kardex Global**
 Ejecutando reporte, por favor espere...
☒ **Rango por folio OP**
 Folio inicial: 83T01->OP Folio final: 83T01->OP
☐ **Rango por fecha OP**
 Fecha inicial: 17/09/2020 Fecha final: 17/09/2020
☐ **Rango por producto padre**
 Código inicial: 1848BU
☐ **Rango por lote productivo**
 Lote inicial: 10T01->OP_INT Lote final: 80T02->OP_DIN
☐ **Rango por lote comercial**
 Lote inicial: Lote final:
☐ **Rango por fecha de movimiento**
 Fecha inicial: 17/09/2020 Fecha final: 17/09/2020

CONTPAQ i® Producción X
 No hay elementos que mostrar
 Aceptar

Posterior a realizar la validación de documentos en el sistema de **CONTPAQi® Producción**, ejecutamos el reporte Kardex global y nos refiere que no hay elementos para mostrar.

D735 – En la estructura de producto el sistema no debe de permitir guardar elementos con la cantidad en cero.

Se detecta como área de oportunidad que el sistema no permita guardar la cantidad en cero dentro de una estructura de producto.



CIP-719 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código: 00001C Unidad: PIEZA
 Producto: COMPONENTE UNO PRUEBA CEROS
 Proceso de Producción: ENSAMBLE
 Operación: OP0-000-000-01 ACTIVIDAD ENSAMBLE

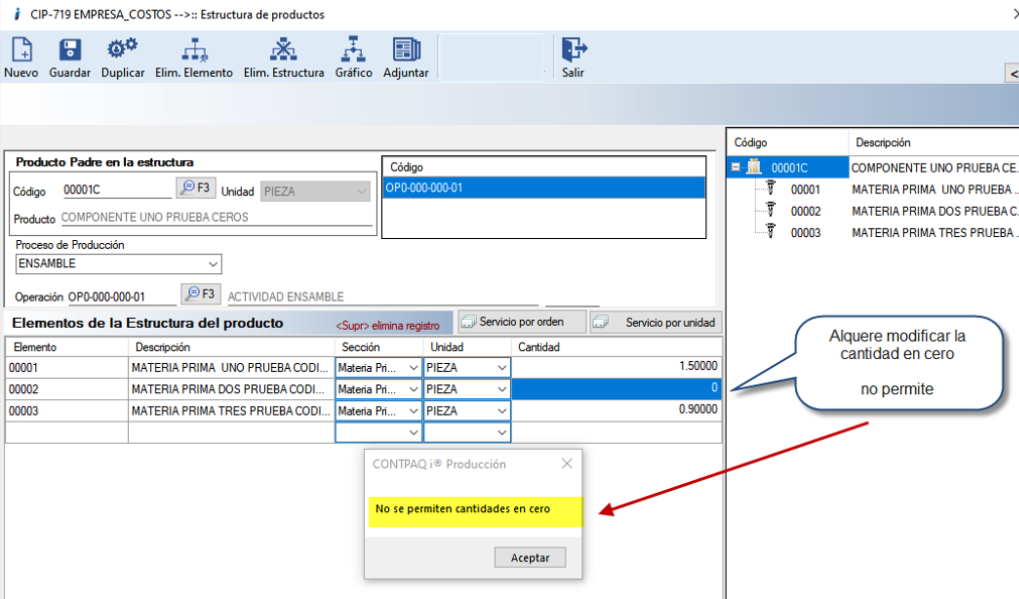
Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
00001	MATERIA PRIMA UNO PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	1.50000
00002	MATERIA PRIMA DOS PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	0.00700
00003	MATERIA PRIMA TRES PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	0.90000

Código Descripción

- 00001C COMPONENTE UNO PRUEBA CE...
- 00001 MATERIA PRIMA UNO PRUEBA ...
- 00002 MATERIA PRIMA DOS PRUEBA C...
- 00003 MATERIA PRIMA TRES PRUEBA ...

Antes de modificar



CIP-719 EMPRESA_COSTOS --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Elim. Estructura Gráfico Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código: 00001C Unidad: PIEZA
 Producto: COMPONENTE UNO PRUEBA CEROS
 Proceso de Producción: ENSAMBLE
 Operación: OP0-000-000-01 ACTIVIDAD ENSAMBLE

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
00001	MATERIA PRIMA UNO PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	1.50000
00002	MATERIA PRIMA DOS PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	0
00003	MATERIA PRIMA TRES PRUEBA CODI...	Materia Pri...	PIEZA	0.90000

Código Descripción

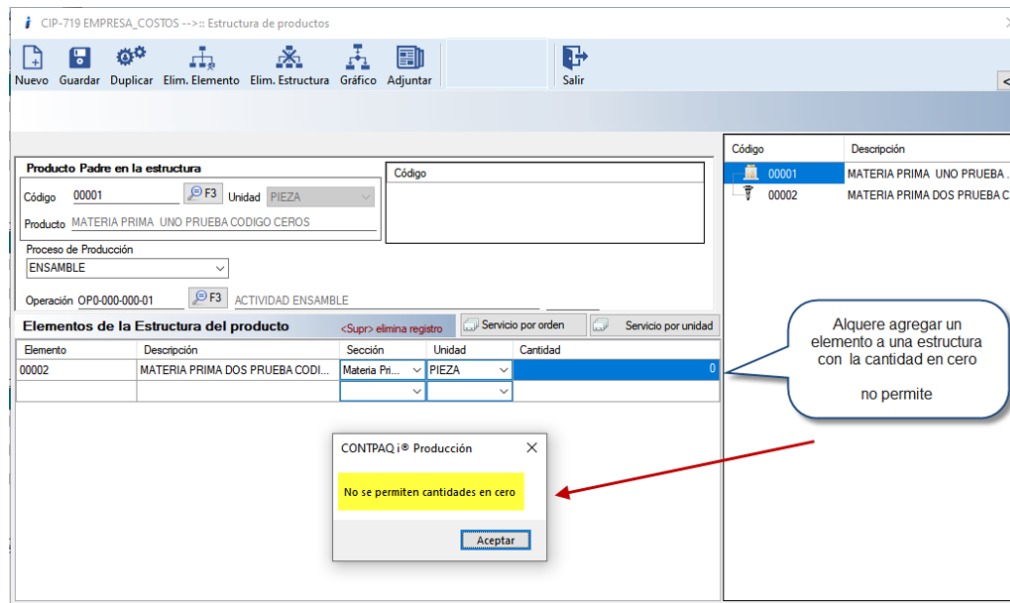
- 00001C COMPONENTE UNO PRUEBA CE...
- 00001 MATERIA PRIMA UNO PRUEBA ...
- 00002 MATERIA PRIMA DOS PRUEBA C...
- 00003 MATERIA PRIMA TRES PRUEBA ...

Alquiere modificar la cantidad en cero no permite

CONTPAQi® Producción

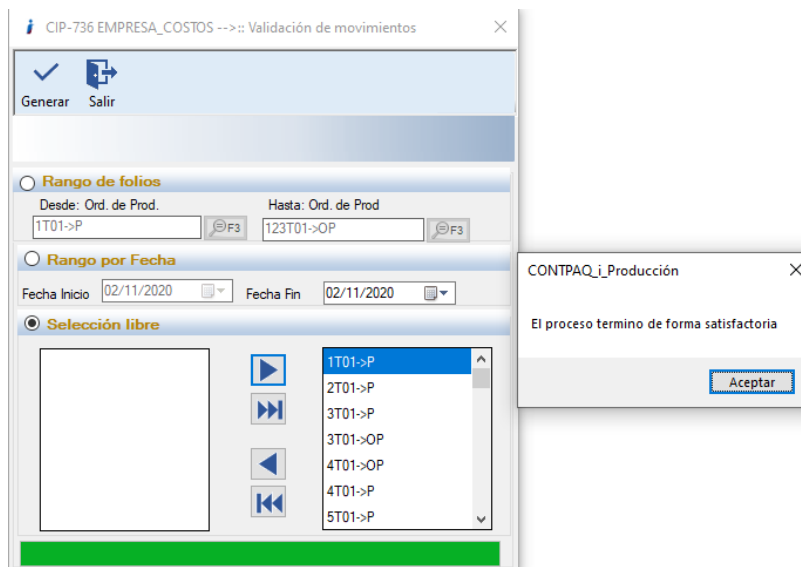
No se permiten cantidades en cero

Aceptar



D736 – Validación de movimientos muestra órdenes de producción “Cerradas o Terminadas” en el proceso.

Se detecta que la utilería de validación de movimientos está mostrando las órdenes de producción que tienen estatus de “Cerrada” o “Terminada” en el proceso.
Se modificó para que no muestre las órdenes con estos estatus.



D737 – Conflicto con el uso de Configuración 2 y Entregas con consumos totales en la misma empresa.

Cuando se está utilizando a la vez, la opción Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple (Configuración 2), y Entregas con consumos totales, el sistema envía mensaje de validación al crear salidas de MP con sustitución múltiple configurada "No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo Requerido".

Se corrige para que el sistema detecte cuando hay una configuración de "sustitución múltiple" y la validación del requerido se haga por el total del producto "Principal" y no del independiente.

CIP-737 Meplas --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Si seleccionamos una cantidad que es mayor al total requerido por el producto DUMMY NO lo deja agregar OK

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 14T01->OP Serie: Solo Planeada 29/10/2020

Componente: C2 Cantidad: 6,000.0000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: TAPA->INYECCION 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
4	pigmento rojo	9,000.0000	KG	2	1,000.000.0000	1,000.0000	
5	pigmento azul	9,000.0000	KG	2	1,000.000.0000	2,000.0000	
6	pigmento verde	9,000.0000	KG	2	1,000.000.0000	3,000.0000	
7	pigmento amarillo	9000	KG	2	1,000.000.0000	4000	

Detalles de Documento

CONTPAQ_i Producción

Has superado la cantidad requerida en los productos sustitutos

Aceptar

CIP-737 Meplas --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Si seleccionamos una cantidad que es igual al total requerido por el producto DUMMY SI lo deja agregar OK

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 14T01->OP Serie: Solo Planeada 29/10/2020

Componente: C2 Cantidad: 6,000.0000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
4	pigmento rojo				1,000.0000	14T01->OP	
5	pigmento azul				2,000.0000	14T01->OP	
6	pigmento verde				3,000.0000	14T01->OP	
7	pigmento amarillo				3,000.0000	14T01->OP	

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
4	pigmento rojo	1,000.0000	14T01->OP	
5	pigmento azul	2,000.0000	14T01->OP	
6	pigmento verde	3,000.0000	14T01->OP	
7	pigmento amarillo	3,000.0000	14T01->OP	

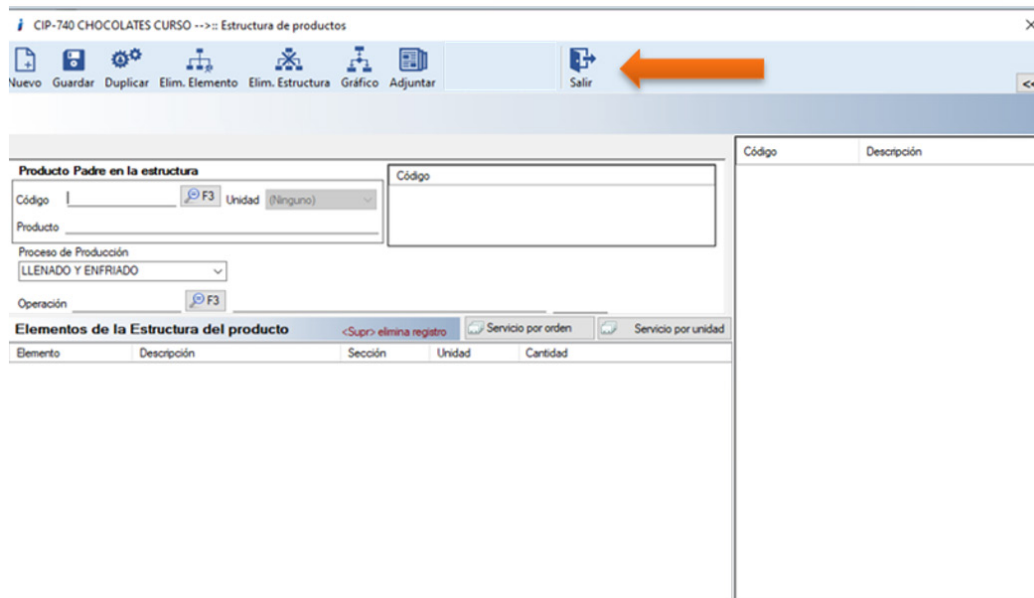
D738 – El reporte de “Insumos faltantes” no muestra la información correcta cuando hay devoluciones en la orden de producción.

Se corrigió el problema en el reporte de “Insumos faltantes2, que no muestra la información correcta cuando la orden de producción tiene devoluciones de por medio.

Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento											
Orden Producción	Código	Componente	Cod Insumos	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Requerida	Reservado	Cantidad por Consumir	Devoluciones	SubTo
13T01->OP	CO001	NIBS	MP001	CACAO EN GRANOS	PR001	TOSTADO Y QUEMADO	19.50000	0.00000	0.00000	19.50000	19.500

D740 – Homologar la posición de botón / icono “Salir”.

Se detecta como área de mejora homologar la posición del botón o icono para salir de la opción estructura de producto y se hizo la corrección pertinente como se muestra la imagen.



D744 – Error al generar órdenes de producción con origen de un pedido.

Al querer explosionar una orden de producción y pedidos generados tanto en **CONTPAQi® Comercial Premium** como en **CONTPAQi® Producción**, por primera vez aparece un mensaje de error que no permite mandar a un estado Planeado. Se corrigió el problema para que no tenga obstáculos en la generación de órdenes de producción sin importar el origen.

CIP-744 EMPRESA WEBINAR 3.3 --> Lista de materiales

Estado: **Lista de Materiales** Acceso

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Analizar

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
4->OP	CLIENTE INTERNO	
5->OP	CLIENTE INTERNO	
6->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social: CL001
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000006T01	PT001	REPELENTE	10	24/09/2020	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PRO007	PT001	REPELENTE	PZA	10.000	0.000	0.000	10.000
	MP011	FRASCO TRANSPARENTE	PZA	10.000	1.000.000.000	0.000	10.00000
	MP011	FRASCO TRANSPARENTE	PZA	10.000	1.000.000.000	0.000	10.00000
	MP012	TAPA	PZA	10.000	1.000.000.000	0.000	10.00000
	MP013	ETIQUETA SERIGRAFIADA	PZA	10.000	1.000.000.000	0.000	10.00000
PRO006	COMP005	SUSTANCIA REPELENTE	LT / ML	2.500.000	0.000	0.000	2.500.00000
	MP010	ACIDO LACTICO	LT / ML	2.500.000	1.000.000.000.000	0.000	2.500.00000
PRO005	COMP004	SUSTANCIA ACTIVA REPEL...	LT / ML	622.500.000	0.000	0.000	622.500.00000

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO Suspendir Pedido

Origen orden de producción.

CIP-744 EMPRESA WEBINAR 3.3 --> Lista de materiales

Estado: **Lista de Materiales** Acceso

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
2->P	CLIENTE INTERNO	
2->OP	CLIENTE INTERNO	
4->OP	CLIENTE INTERNO	
5->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social: CL001
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000002T01	PT001	REPELENTE	125.000	30/12/1899	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PRO007	PT001	REPELENTE	PZA	125.000	0.000	0.000	125.000
	MP011	FRASCO TRANSPARENTE	PZA	125.000	1.000.000.000	0.000	0.00000
	MP011	FRASCO TRANSPARENTE	PZA	125.000	1.000.000.000	0.000	0.00000
	MP012	TAPA	PZA	125.000	1.000.000.000	0.000	0.00000
	MP013	ETIQUETA SERIGRAFIADA	PZA	125.000	1.000.000.000	0.000	0.00000
PRO006	COMP005	SUSTANCIA REPELENTE	LT / ML	31.250.000	0.000	0.000	0.00000
	MP010	ACIDO LACTICO	LT / ML	31.250.000	1.000.000.000.000	0.000	0.00000
PRO005	COMP004	SUSTANCIA ACTIVA REPEL...	LT / ML	7.781.250.000	0.000	0.000	0.00000

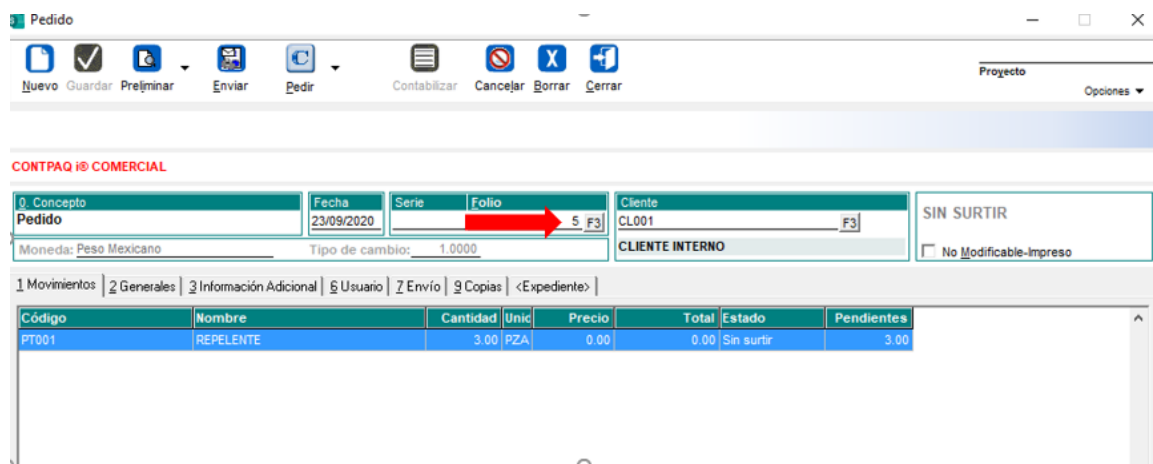
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO Suspendir Pedido

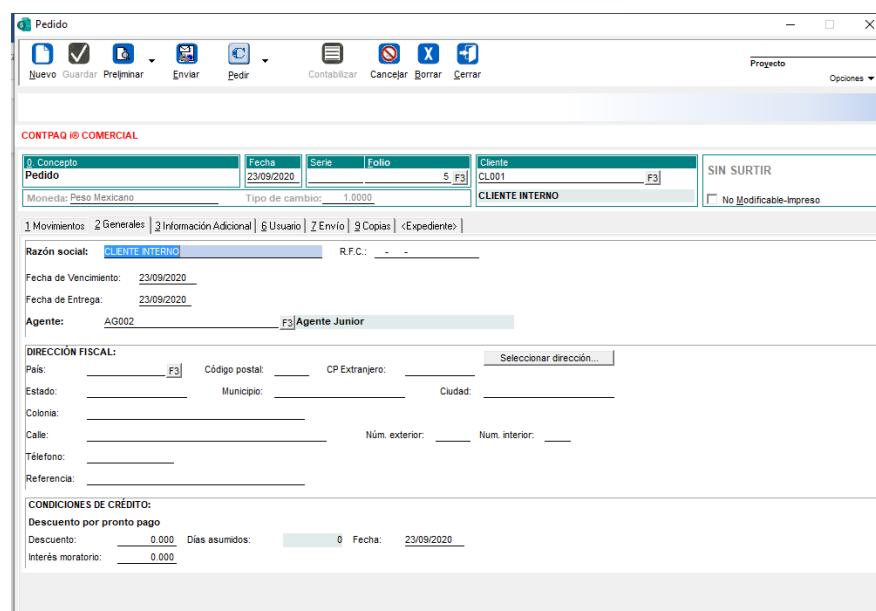
Origen de un pedido.

D745 – Error al no mostrar el “agente” en pedidos que se toman desde CONTPAQi® Comercial Premium.

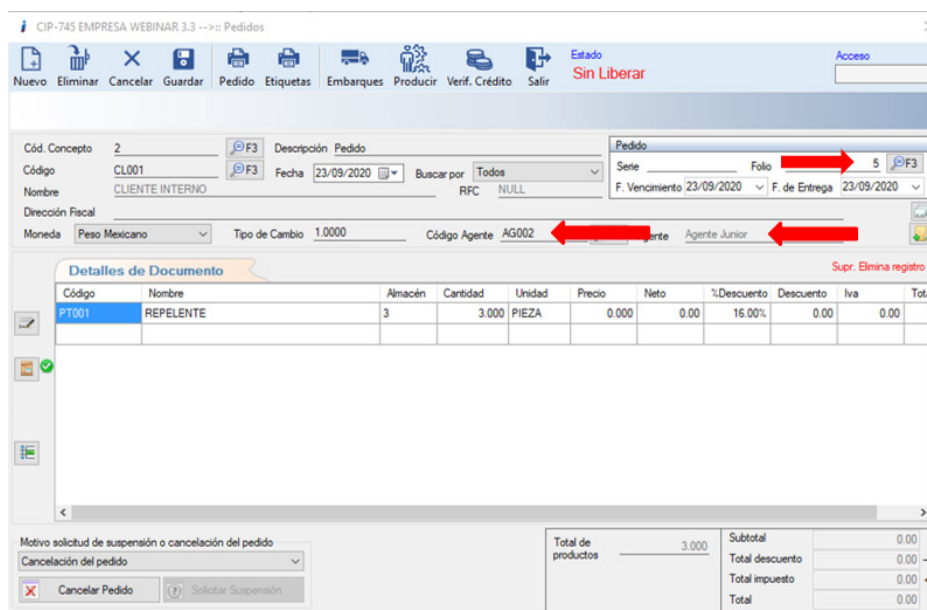
El usuario reporta que cuando se genera un pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium** y ahí mismo le asignamos un “Agente” de ventas de manera manual, después procedemos a guardar el documento. Si nosotros vamos a revisar el pedido en **CONTPAQi® Producción**, al consultar el folio que previamente se guardó en el espacio del “Agente” se muestra vacío, es decir no respeta o hereda la información que previamente se guardó en el sistema administrativo. Se corrigió el problema para muestre la información completa del pedido cuando viene de **CONTPAQi® Comercial Premium**.



Se crea el pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium**.



Se selecciona el agente:



Ingresamos a **CONTPAQi® Producción** y verificamos que el número del pedido corresponda al que capturamos en **CONTPAQi® Comercial Premium** corroborando que no muestre la información del agente

D746 – Error al modificar la cantidad en las entradas / entregas con Lotes.

El usuario reporta que cuando tiene la entrega de un producto con el criterio de control Lote y desea modificar la cantidad en la sección Detalles de Documento aparentemente hace el cambio de manera correcta hasta que se revisa el movimiento en **CONTPAQi® Comercial Premium** donde no respeta dicho cambio. Se corrigió el problema para que los cambios surtan efecto de manera correcta en **CONTPAQi® Comercial Premium** y **CONTPAQi® Producción**.

CIP-744 EMPRESA WEBINAR 3.3 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 29/09/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción 3T01->OP * Almacén 3 * Producto/Componente PT001

* Cantidad 500.000

Observaciones

Detalle

Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
3T01->OP	PRUEBAS	PRUEBAS	29/09/2020	30/09/2020	PRODUCTO TE...	500.000

Código

Se realiza la captura de la entrada al almacén del producto especificado por las piezas necesarias.

CIP-744 EMPRESA WEBINAR 3.3 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 29/09/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

* Orden Producción * Almacén * Producto/Componente

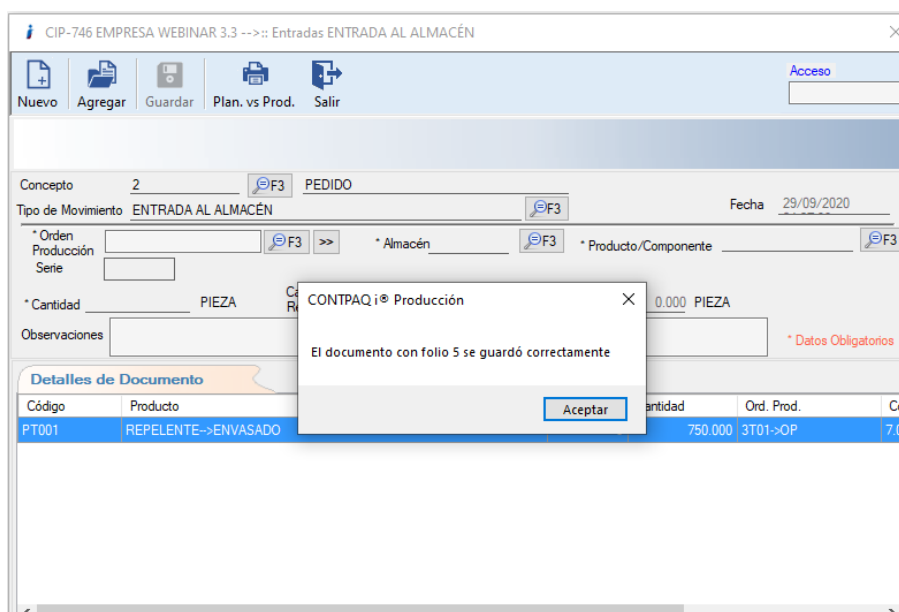
* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 0.000 PIEZA Cantidad a producir 0.000 PIEZA

Observaciones

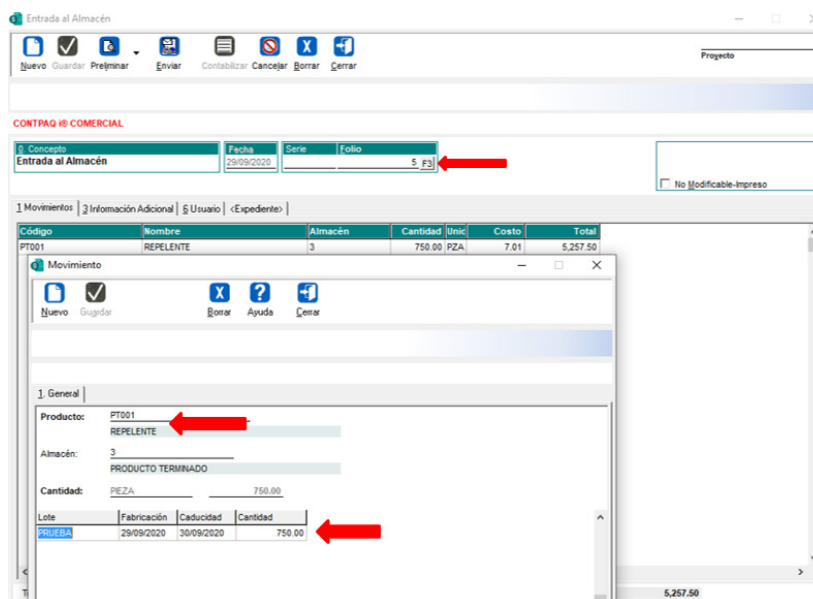
Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PT001	REPELENTE->ENVASADO		750.000	3T01->OP	7.0

Se realiza el cambio por la cantidad nueva.



Guardamos el documento.



Validamos en el sistema de CONTPAQi® Comercial Premium que la información esta correcta respetando el cambio.

D747 – Error en Pedidos que contienen partidas sin estructura (Tesorería).

Se detectó que al momento de generar un pedido desde el sistema de **CONTPAQi® Comercial Premium** que contiene partidas de productos que no tienen estructura, al momento de mandarlo a “producir” el sistema de **CONTPAQi® Producción** lo bloquea; sin embargo, si el límite de crédito se excede lo envía a Tesorería; si en tesorería se autoriza la partida que no tiene estructura no realiza la validación y por ende se va a la lista de materiales. Se corrigió el problema para que no pasen estas partidas sin estructura.

CIP-747 EMPRESA WEBINAR 3.3 -->::: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Planeado Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
2->P	CLIENTE INTERNO	
2->OP	CLIENTE INTERNO	
4->OP	CLIENTE INTERNO	
5->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social
CL002
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000011T01	PT001	REPELENTE	10.000	30/12/1999	<input checked="" type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
------	--------	--------	--------	-----------	------------	-----------	-------

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión CANCELACIÓN del pedido Suspendir Pedido

D748 – Error en el simulador de lista de materiales con estructuras múltiples.

Al momento de generar la simulación de la lista de materiales con productos que tienen estructuras múltiples, no estaba mostrando la información de forma correcta. Se corrigió para que este mostrando la información correcta.

CIP-748 DESPUES Plasticos Moldeados Meplas -->: Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código: CO007 Cantidad: 1 Costo simulado: 45.00000

Nombre: MP MOLIENDA

Análisis de Requerimientos

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
Estructuras que pertenecen al producto						
✓	Cód. Operación	Operaciones	Cód. Proceso	Procesos	Selecc.	
	OP02	OPERACION 02	PR002	INYECCION		
	OP04	OPERACION 04	PR004	REPROCESO MOLIENDA	✓	

CIP-748 DESPUES Plasticos Moldeados Meplas -->: Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código: CO007 Cantidad: 1 Costo simulado: 0.09274

Nombre: MP MOLIENDA

Análisis de Requerimientos

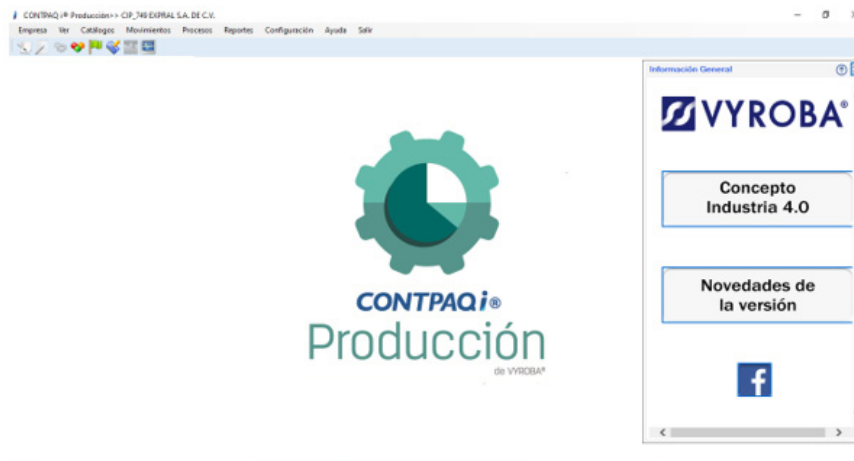
Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
CO007	MP MOLIENDA	PR004	KG	1.00000	0.09274	0.09274
CO002	ST 3 ROSCAS	PR002	PZ	1.00000	0.09274	0.09274
CO001	MPP 3 ROSCAS	PR001	KG/GR	2.00000	0.04637	0.09274
MP001	HDPE Dow 17450N		KG/GR	4.10000	0.02200	0.09020
MP005	AFFINITY		KG/GR	0.08180	0.02300	0.00188
MP004	COMPLEMENTO BASE		KG/GR	0.02000	0.03300	0.00066

D749 – El sistema envía mensaje de error si se abre el apartado de “Empresas” y no se selecciona una para trabajar.

Al momento de ingresar a la ruta “Empresa->Empresas” si no se elige una empresa para trabajar manda error. Se corrige para que al momento de ingresar a esta ruta y no eliges ninguna empresa te regrese a la empresa en la cual estabas trabajando.



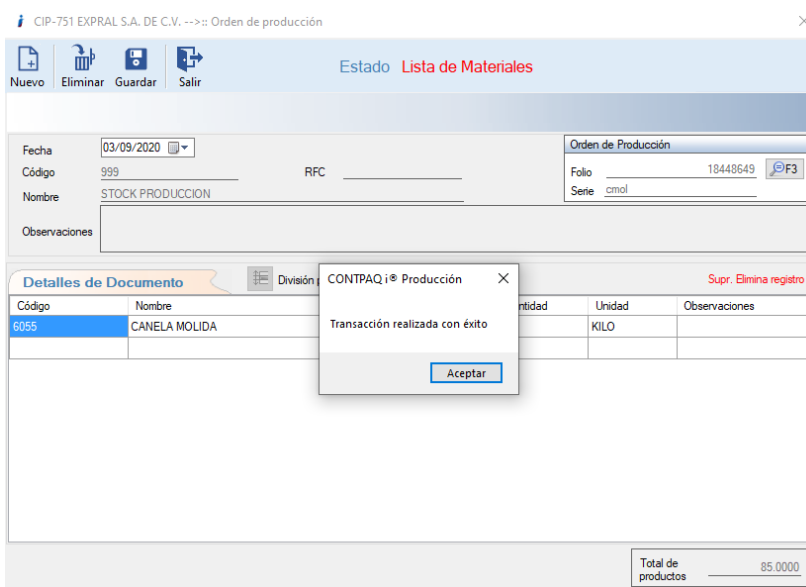
Ingresamos al sistema de Producción y abrimos la empresa. Posteriormente elegimos la opción “Empresa->Empresas” y salimos sin seleccionar una empresa.



Después de presionar “Salir” no aparece ningún error y permanece dentro de la misma empresa.

D751 – Error producto sin estructura.

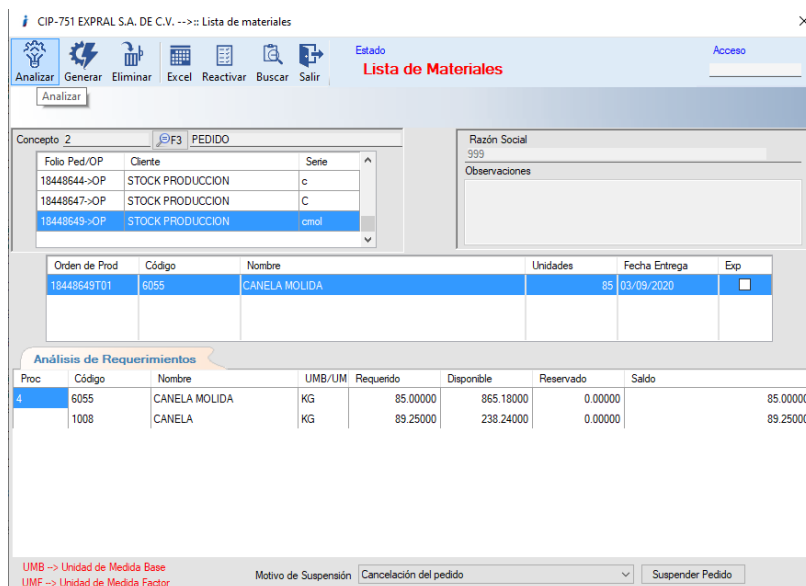
Cuando quiere generar la “Explosión de Materiales” para el código 6055 se muestra el mensaje “Producto no cuenta con estructura”, lo cual es incorrecto. Se corrigió el problema y ya no muestra el error.



Transacción realizada con éxito

Aceptar

Realizamos la orden de producción con el producto mencionado.



Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
18448649T01	6055	CANELA MOLIDA	85	03/09/2020	<input type="checkbox"/>

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
4	6055	CANELA MOLIDA	KG	85.00000	865.18000	0.00000	85.00000
	1008	CANELA	KG	89.25000	238.24000	0.00000	89.25000

Ingresamos a la opción para explosionar la orden de producción, presionamos la opción de “Analizar” y corroboramos que no manda el error.

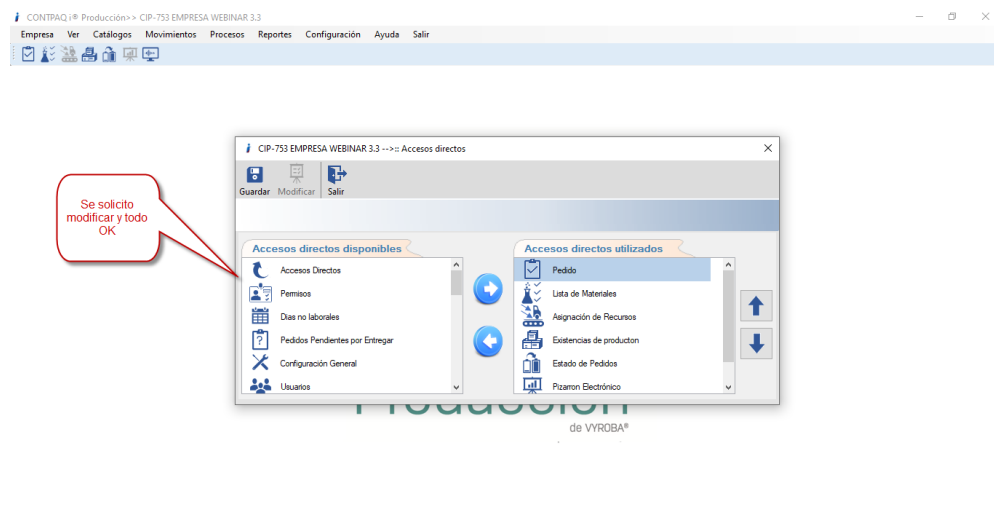
D752 – Error en el formato de fecha en el reporte “Requerido vs Producido”.

Al momento de generar el reporte de Requerido vs Producido estaba mandando la fecha incorrecta. Se corrigió para que la fecha se muestre en formato día mes y año donde el mes lo representa en formato de letras para evitar confusiones.

Requerido vs Producido											
Código	Producto	Fecha Inicial	Fecha Final	Cant. a Producir	Reservado	Requerido	Entradas	Unidad de Medida	Almacén	Elaboró Movimiento	Fecha de Elaboración
COMP003	SUSTANCIA MEZCLADO 2	S/P	S/P	#####	0.00000	#####	0.00000	LITROS			
COMP004	SUSTANCIA ACTIVA REPELENTE	S/P	S/P	325000.00000	0.00000	325000.00000	0.00000	LITROS			
PT003	REPELENTE SIN ETIQUETA	S/P	S/P	1000.00000	0.00000	1000.00000	#####	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	SUPERVISOR	08/09/2020
SUB001	SUBPRODUCTO LOTE	S/P	S/P	0.00000	0.00000	0.00000	5.00000	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	SUPERVISOR	08/09/2020
SUB004	SUBPRODUCTO LOTE2	S/P	S/P	0.00000	0.00000	0.00000	10.00000	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	SUPERVISOR	08/09/2020
SUB005	SUBPRODUCTO LOTE3	S/P	S/P	0.00000	0.00000	0.00000	15.00000	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	SUPERVISOR	08/09/2020

D753 – Error en los accesos directos por la posición.

Al momento de querer cambiar los accesos directos para tener mejor control de los procesos no respeta el funcionamiento. Parece que están ligados a una posición específica y esto causa que no funcionen correctamente. Se solucionó el problema para que no queden ligados ninguna posición fija.





D754 – Error en la entrega de Subproductos con Lote.

Cuando va a entregar un producto terminado con el criterio de control de Lotes, y éste a su vez tiene relacionado Subproductos con el mismo criterio de Lotes no puede entregarlos. Se corrigió el problema de la entrega de Subproductos con criterio de control Lotes.

CIP-754 EMPRESA WEBINAR 3.3 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 14/10/2020

* Orden Producción 37T01->OP F3 >> * Almacén 3 F3 * Producto/Componente PT004 F3

PRODUCTO TERMINADO REPELENTE->CALENTAMIENTO

* Cantidad 10.0000000 PIEZA Cantidad Restante 1.0000000 PIEZA Cantidad a producir 1.0000000 PIEZA

Observaciones

* Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto
PT004	REPELENTE->CALENT

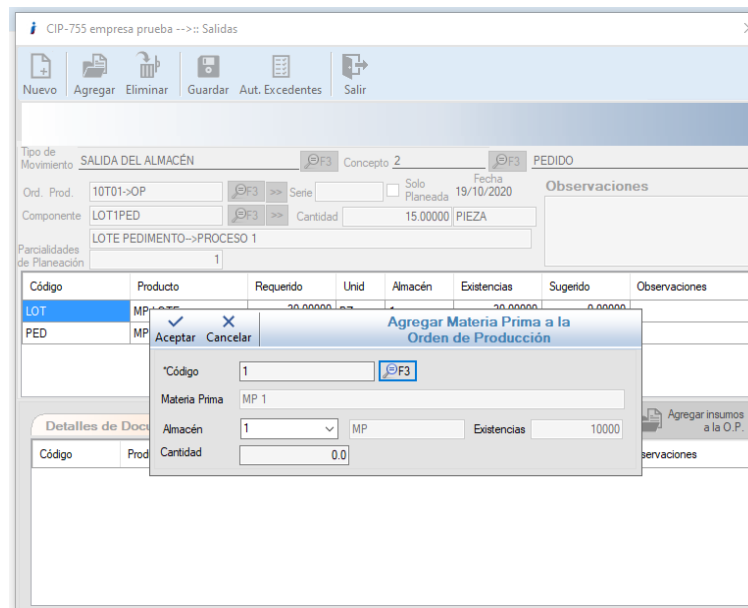
Subproductos

Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel
SUB001	SUBPRODUCTO LOTE	10.0000000	10	✓
SUB004	SUBPRODUCTO LOTE2	10.0000000	0.0000000	✓
SUB005	SUBPRODUCTO LOTE3	10.0000000	0.0000000	✓

D755 – >Error en la tercera configuración “No respeta el almacén en los consumos”.

Al momento de generar una salida del almacén con la tercera configuración Permitir consumos de productos de forma general, no está respetando el almacén.

Se corrigió el problema y se explicó el funcionamiento con sus restricciones.



D757 – Error en la explosión de materiales de OP con varias partidas.

Se detectó que al momento de explosionar una OP con varias partidas se explosiona la primera partida y entonces marca la casilla, por lo que pierde el foco en la selección del listado de OPs. Esto genera errores.

Se corrigió el problema y ya funciona correctamente con todas las partidas.

CIP-757 PRUEBAS DIAN PROCESOS -->: Orden de producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado Planeado

Fecha: 22/09/2020
 Código: DPM960429XXX RFC: DPM960429XXX
 Nombre: CLIENTE INTERNO DIAN PRODUCCIÓN
 Observaciones:

Orden de Producción
 Folio: 7321
 Serie:

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
COMP2	PASTA	10	1500	KILOGRAMO	
COMP1	METALICOS	10	1200	KILOGRAMO	
COMP6	PILON HORNO	10	800	KILOGRAMO	

Total de productos: 3.500.00000

CIP-757 PRUEBAS DIAN PROCESOS -->: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO
 Ord. Prod.: 7321T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 19/10/2020
 Componente: COMP2 Cantidad: 1.500.00000 KILOGRAMO
 Parcialidades de Planeación: PASTA->TRITURADO UNO 1

Observaciones:

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP0001	BATERIA AUTOMOT...	1.923.15000	K	1	36.120.00000	0.00000	

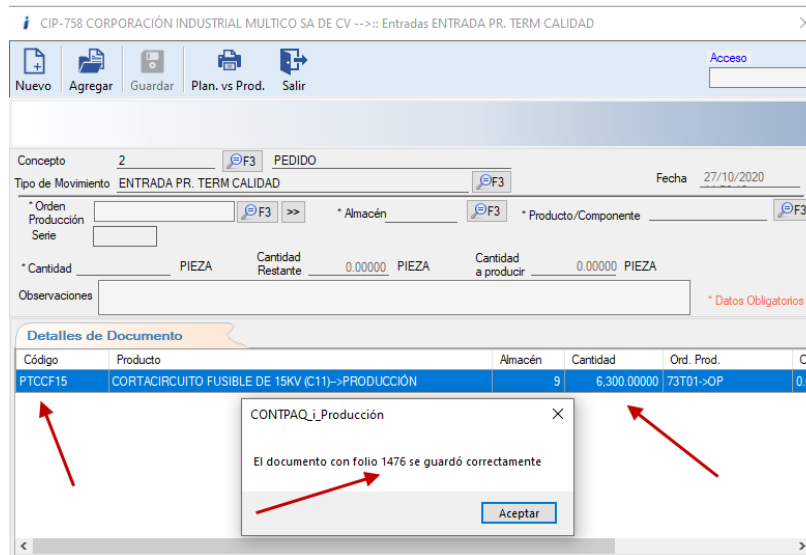
Detalles de Documento Insumo agregado Agregar insumos a la O.P.

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

D758 – Error en el valor de DataGridViewComboBoxCell no es válido.

Se detectó que al momento de generar un movimiento de entrada el sistema manda un mensaje de error.

Se corrigió el problema para que al momento de generar los movimientos trabaje sin errores.



CIP-758 CORPORACIÓN INDUSTRIAL MULTICO SA DE CV --> Entradas ENTRADA PR. TERM CALIDAD

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 27/10/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA PR. TERM CALIDAD

* Orden Producción Serie * Almacén * Producto/Componente

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 0.00000 PIEZA Cantidad a producir 0.00000 PIEZA

Observaciones * Datos Obligatorios

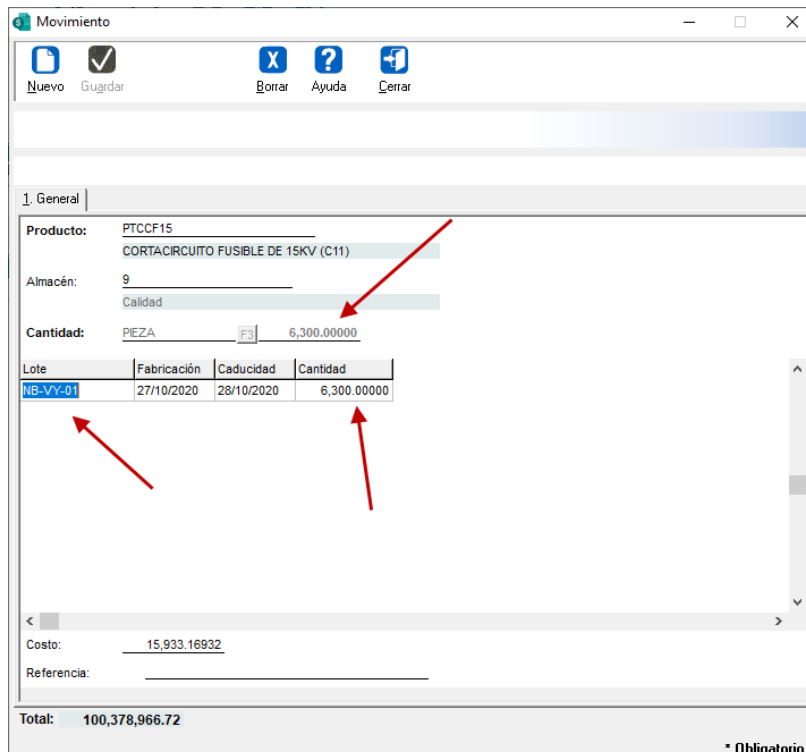
Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PTCCF15	CORTACIRCUITO FUSIBLE DE 15KV (C11)->PRODUCCIÓN	9	6,300.00000	73T01->OP	0.0

CONTPAQi Producción

El documento con folio 1476 se guardó correctamente

Aceptar



Movimiento

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: PTCCF15 CORTACIRCUITO FUSIBLE DE 15KV (C11)

Almacén: 9

Cantidad: PIEZA 6,300.00000

Lote	Fabricación	Caducidad	Cantidad
NB-VY-01	27/10/2020	28/10/2020	6,300.00000

Costo: 15,933.16932

Referencia:

Total: 100,378,966.72

* Obligatorio

D759 – Mostrar la ventana para asignación de Lote al realizar consumo de Materia Prima.

Se detecta como área de mejora el homologar el comportamiento que tiene el campo "Cantidad" al hacer "doble clic" al que tiene cuando se presiona la tecla "Enter" cuando se está generando un movimiento de salida o consumo.

Se corrigió el problema para que se abra la ventana de selección de Lote aun cuando no haya toda la existencia y así poder seleccionar un consumo parcial si el usuario así lo desea.

CIP-759 empresa prueba --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 10T01->OP Serie: Solo Planeada 16/10/2020

Componente: LOT1PED Cantidad: 15.00000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: LOTE PEDIMENTO->PROCESO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
LOT	MP LOTE	20.00000	PIEZA		20.00000	0.00000	
PED	MP PED						

Asignación de Lotes

Acceptar Cancelar

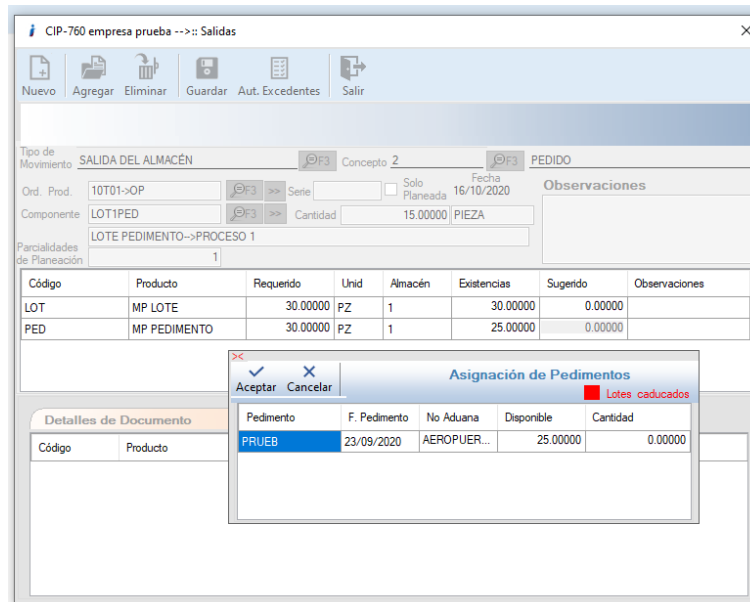
Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
LOTE PRUEBA 1	23/09/2020	23/09/2020	10.00000	0.00000
PRUEBA LOTE 2	23/09/2020	23/09/2020	20.00000	0.00000

Detalles de Documentos

Código	Producto
--------	----------

D760 – Mostrar ventana para asignación de Pedimento al realizar consumos de Materia Prima.

Se detecta que el comportamiento de que tiene el campo de “Cantidad” no es el mismo cuando se teclea “Enter” que cuando se le hace “Doble Clic”. Se requiere que se homologue el funcionamiento.



The screenshot shows the 'CIP-760 empresa prueba --> Salidas' window. The 'Tipo de Movimiento' is 'SALIDA DEL ALMACÉN' and the 'Concepto' is '2 PEDIDO'. The 'Ord. Prod.' is '10T01->OP' and the 'Fecha Planeada' is '16/10/2020'. The 'Componente' is 'LOT1PED' and the 'Cantidad' is '15.00000' with the unit 'PIEZA'. The 'Parcialidades de Planeación' is '1'. The 'Observaciones' field is empty.

Código	Producto	Requiendo	Unid	Almacén	Existencias	Superido	Observaciones
LOT	MP LOTE	30.00000	PZ	1	30.00000	0.00000	
PED	MP PEDIMENTO	30.00000	PZ	1	25.00000	0.00000	

A modal window titled 'Asignación de Pedimentos' is open, showing a table with the following data:

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
PRUEB	23/09/2020	AEROPUER...	25.00000	0.00000

The modal window also includes 'Aceptar' and 'Cancelar' buttons and a red status indicator 'Lotes caducados'.

D761 – Que el sistema no permita eliminar un proceso que ya está siendo usado en una estructura de producto.

Se tenía el problema de que se permitía eliminar un proceso aun cuando éste estuviera ligado a una estructura.

Se modificó el programa para que no permita eliminar el proceso cuando ya tenga una estructura registrada que lo usa.

CIP-761 EMPRESA_COSTOS -->:: Procesos

Nuevo

Guardar

Eliminar

Salir

El proceso no se puede eliminar, ya que esta asignado a un centro de trabajo

*Clave

PRO54

Descripción

EMPAQUE

* % de Eficiencia

100.00

* Merma %

0.00

Secuencia

6

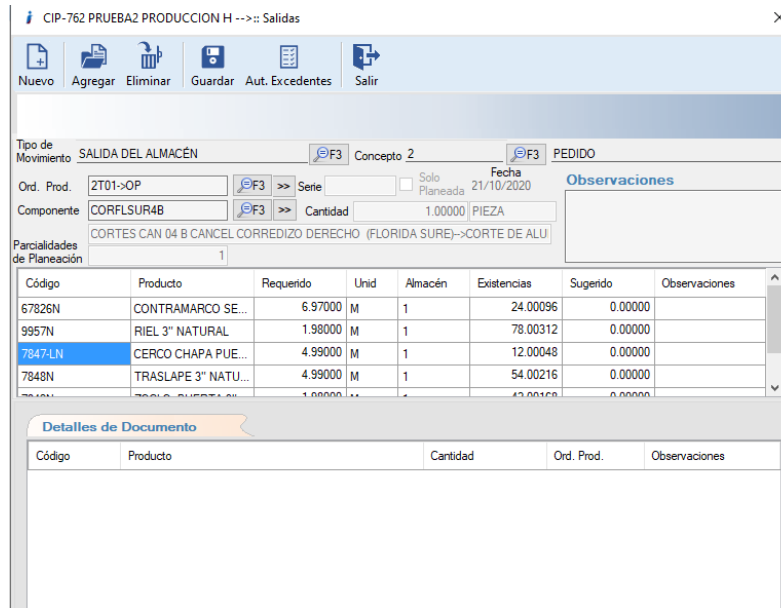
* Campos obligatorios

Procesos actuales

Clave	Descripción	% de Eficiencia	Merma %	Secuencia
PROC01	ENSAMBLE	100.00%	0.00%	1
PROC02	MONTAJE	100.00%	0.00%	2
PRO51	DESCABADO Y LIMPIEZA	100.00%	0.00%	3
PRO52	CUBICADO DE CHILE	100.00%	0.00%	4
PRO53	DESHIDRATADO	100.00%	0.00%	5
PRO54	EMPAQUE	100.00%	0.00%	6

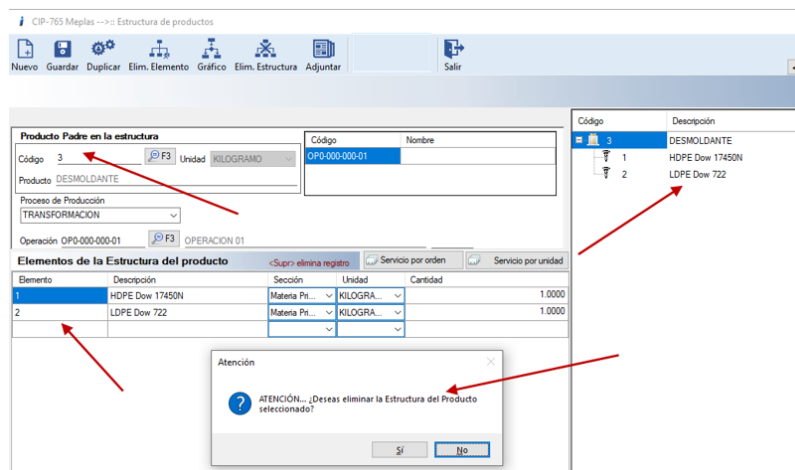
D762 – Error en Existencia negativa al momento de utilizar Factor de Conversión.

Cuando se ingresa a realizar los consumos de OP, los insumos que tienen factor de conversión aparecen con existencia negativa siendo que sí tienen existencia real. Se modificó la opción para que al momento de seleccionarla muestre las existencias correctas con y sin factor de conversión.



D765 – El sistema no elimina de manera correcta una estructura de producto.

Se detecta que al momento de eliminar una estructura usando la opción Eliminar estructura, esta no se elimina de manera correcta. Se modificó para que al momento de eliminar las estructuras lo haga forma correcta.



CIP-765 Mepias --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar Salir

Producto Padre en la estructura

Código: 3 Unidad: KILOGRAMO

Producto: DESMOLDANTE

Proceso de Producción: TRANSFORMACION

Operación: OP0-000-000-01 OPERACION 01

Elementos de la Estructura del producto

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad

Código: 3 Descripción: DESMOLDANTE

D768 – Error, Órdenes de producción en lista de materiales.

Se detectó que el sistema no permite analizar una OP mostrando el error de que el “índice esta fuera de intervalo”.

Se corrigió el error y ya permite analizar todas las órdenes de producción.

CIP-768 DOGA INIMESA COMPONENTES DE MEXICO SA DE CV 2019 --> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

Lista de Materiales

Concepto: 2 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
91-OP	CLIENTE STOCK	Prueba
92-OP	CLIENTE STOCK	Hidro
93-OP	CLIENTE STOCK	

Razón Social: CL001

Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000093T01	1854M	RETROVISOR COMPLETO DER MANUAL TORETO	10	26/10/2020	<input checked="" type="checkbox"/>
00000093T02	1855M	RETROVISOR COMPLETO IZQ MANUAL TORETO	10	26/10/2020	<input type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
ENS01	1855M	RETROVISOR COMPLETO I...	PZA	10.00	115.00	0.00	10.00
	010130	TORN ALLEN DIN-912 M 5x...	PZA	10.00	860.00	0.00	10.00000
	11240	TLO. POZI C/ALOMADA 4x...	PZA	60.00	4,180.00	0.00	60.00000
	11320	TLO. POZI DIN 7505-A 4x4...	PZA	30.00	1,465.00	0.00	30.00000
	11380	TORN ALLEN DIN-912 M 5x2...	PZA	40.00	375.00	0.00	40.00000
	011770	TORNILLO	PZA	80.00	1,148.00	0.00	80.00000
	15050	ARAND. PLANA Ø 6 DIN-125...	PZA	10.00	3,072.00	0.00	10.00000
	15060	ARANDELA DE PRESION	PZA	50.00	3,966.00	0.00	50.00000

UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

CIP-768 DOGA INMESA COMPONENTES DE MEXICO SA DE CV 2019 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 93T01->OP Componente: 5100 Cantidad: 10.00 PIEZA

Fecha: 26/10/2020

Observaciones

Parcialidades de Planeación: CONJUNTO CRISTAL S/CALEF CAETANO CV-57->ENSAMBLE

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sueldo	Observaciones
11262	TLLO. REF. CL81Z 4...	60.00	PZA	1	5.917.00	0.00	
022440	VARILLA SUJECCIO...	10.00	PZA	1	260.00	0.00	
027000	ADH.CV-57 DUPLOC...	10.00	PZA	1	127.00	0.00	
3090CR	CRISTAL CV-57 CON...	10.00	PZA	1	6.00	0.00	
...

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones

José María Sánchez Álvarez
Líder de producto CONTPAQi® Producción

Roberto Chávez
Jefe de producto Vyroba®