

# CONTPAQi®

Software empresarial fácil y completo

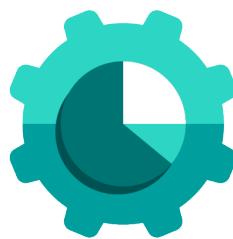


Para ser más eficiente  
en tus procesos

Cuentas con  
CONTPAQi

[www.contpaqi.com](http://www.contpaqi.com)

## Carta Técnica



CONTPAQi®  
Producción  
de VYROBA®

Versión: 4.1.0

Liberación: 20 de octubre de 2021

20210923

**Licenciamiento** El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.

Al actualizar una versión, ya **NO ES OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red. Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

# Contenido

NOVEDADES .....	5
NO PERMITIR PLANEAR UNA ORDEN DE PRODUCCIÓN SI NO CUENTA CON EXISTENCIA SUFICIENTES AL MOMENTO DE ANALIZARLA. ....	5
HERRAMIENTA PARA DETECTAR INCONSISTENCIAS EN LAS ESTRUCTURAS.....	7
HABILITAR Y/O CREAR LA OPCIÓN DE “ELIMINAR PRORRATEO” .....	9
EN LOS CONSUMOS CON LOTE, CAMBIAR A SOLO LECTURA LAS FECHAS DE LOS LOTES PARA SU PROTECCIÓN. ....	12
REPORTE DE PRORRATEO.....	13
REPORTES EN EXCEL Y PDF. ....	13
<b>MEJORAS.....</b>	<b>20</b>
D423 – NÚMERO DE DÍGITOS EN LOS PEDIDOS. ....	20
D750 – ERROR, 3ERA CONFIGURACIÓN (CONFIGURACIÓN LIBRE) CONSUMOS SIN EXISTENCIA EN CONTPAQI® COMERCIAL PREMIUM....	21
D763 – EL SISTEMA NO DETECTA EL TIPO DE CAMBIO.....	24
D764 – EL SISTEMA PERMITE REALIZAR ENTREGAS DE PRODUCTO CON EXCEDENTES SIN CONTRASEÑA. ....	25
D766 – ERROR, SUBPRODUCTOS CON LOTE (ENTREGAS LOTE 0). ....	28
D767 – ERROR, REPORTE RESUMEN DE ELEMENTO DE COSTOS (DUPLICADOS). ....	31
D769 – REPORTE ERROR, NO APARECEN ÓRDENES PARA REABRIR.....	32
D770 – REPORTE. SISTEMA NO CALCULA DE MANERA CORRECTA EL PORCENTAJE DE MERMA CONFIGURADO EN EL PROCESO CORRESPONDIENTE EN EL CATÁLOGO DE PROCESOS.....	33
D774 – EL SISTEMA NO PERMITE GENERAR UNA SEGUNDA ESTRUCTURA A UN PRODUCTO PADRE. ....	35
D775 – ERROR AL MOMENTO DE CAPTURAR ENTRADA PARCIAL. EL SISTEMA ELIMINA LA CANTIDAD CAPTURADA Y EL DOCUMENTO SE GUARDA EN CONTPAQI® COMERCIAL PREMIUM CON EL NÚMERO 1 EN LA CANTIDAD EN LUGAR DE LA CANTIDAD INDICADA POR EL USUARIO. ....	37
D785 – CONFIGURACIÓN ESPECIAL “AUTORIZACIÓN DE ENTREGAS PARCIALES” CREA CONFLICTO EN MOVIMIENTOS DE ALMACÉN.....	42
D787 – ERROR, MENSAJE DE ERROR AL ABRIR ESTRUCTURAS. ....	43
D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – ERROR EN LA CANTIDAD DE DÍGITOS CAPTURADOS EN LOS PEDIDOS... <td>45</td>	45
D804 – AGREGAR SERVICIOS A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN DEBE SER CONTEMPLADO EN EL “CIERRE DE ORDEN DE PRODUCCIÓN POR RECOSTEO” .....	48
D819, D867 – EL SISTEMA NO AGREGA RESERVADOS DE MANERA CORRECTA Y SE “CONGELA” .....	49
D822 – ERROR, CARGA LENTA DE FILTROS DE REPORTE. ....	53
D823 – ERROR, SIMULADOR DE LISTA DE MATERIALES AL ANALIZAR. ....	53
D824 – ERROR TIEMPO DE ESPERA EXCESIVO EN PLANEACIÓN.....	55
D825 – CONFLICTO CON LA TERCERA CONFIGURACIÓN. PERMITIR CONSUMO DE PRODUCTOS DE FORMA GENERAL (NO AGREGA ELEMENTOS). .....	56
D841 – EL SISTEMA NO MUESTRA LA CONTRASEÑA CORRECTA AL USAR LA OPCIÓN “VER CONTRASEÑA” CUANDO SE QUIERE INICIAR SESIÓN. ....	58
D842, D850 – EL SISTEMA NO IMPLOSIONA PRODUCTO PADRE CUANDO TIENE MULTIESTRUCTURAS. ....	59
D844 – EL SISTEMA NO ACTUALIZA LA CANTIDAD RESTANTE Y NO ENVÍA ALERTA EN UNA ENTREGA MAYOR A LA REQUERIDA CUANDO SE USA LA TECLA “ENTER” EN LAS ENTRADAS / ENTREGAS DE PRODUCTOS.....	62
D845 – ERROR EN LISTA DE MATERIALES “SINTAXIS INCORRECTA” .....	66
D847 – ERROR, NO MOSTRAR COLUMNAS “DEVOLUCIONES” EN LA VENTANA DE “DEVOLUCIÓN DE CONSUMOS” .....	68
D849 – ERROR LA LONGITUD NO PUEDE SER INFERIOR A CERO. NOMBRE DEL PARÁMETRO: “LENGTH” .....	69
D851 – ERROR AL DUPLICAR UNA ESTRUCTURA CON PRODUCTO PADRE CONFIGURADO CON PEDIMENTO. ....	70
D852 – ERROR, EXISTENCIA CON LOTES CUANDO SE CAMBIA LA FECHA DE CONSUMO. ....	73
D853 – ERROR, EN LA FUNCIÓN “ACTUALIZAR TABLAS” / CONFIGURACIONES ESPECIALES. ....	77
D854 – ERROR, EXISTENCIA CON SERIES EN LA FECHA DE CONSUMO. ....	80
D856 – ERROR, EN DEVOLUCIONES CON “LOTE” AL MOMENTO DE REALIZAR SALIDAS. ....	83
D857 – ERROR AL CREAR CONSUMO DE MP CON PEDIMENTO. “EXCEPCIÓN NO CONTROLADA EN LA APLICACIÓN”.....	86
D858 – ERROR COSTEO CON PRODUCTOS QUE TIENEN CRITERIO DE CONTROL “SERIES”.....	88
D859 – ERROR EN REPORTE CONSUMO POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN. “NO HAY ELEMENTOS” .....	89
D861 – ERROR CONSULTA DE CÓDIGO EN ADMINPAQ® EN LA FUNCIÓN DE ESTRUCTURAS.....	90
D862 – ERROR PUNTO DECIMAL EN LAS ESTRUCTURAS. ....	92
D863 – ERROR EN LAS ENTREGAS CUANDO TIENE CONFIGURADO PLANEACIÓN. ....	93
D864 – ERROR EN LOS CONSUMOS CON DISTRIBUCIÓN DE INVENTARIOS CON PRODUCTOS DUMMY.....	95

D865 – ERROR AL GENERAR UNA DEVOLUCIÓN DE UNA MP QUE SE CONSUMIÓ CON LOTE Y FACTOR DE CONVERSIÓN (SE APLICA DOS VECES EL FACTOR DE CONVERSIÓN). .....	97
D868 – ERROR, ORDEN DE COMpra EN EL MRP CON PRODUCTOS (DUMMY). .....	101
D870 NO SE MUESTRA EL ACCESO DIRECTO PARA “BITÁCORA DE PRODUCCIÓN” .....	103
D871, D875 – ERROR, CONTPAQi® PRODUCCIÓN HA DEJADO DE FUNCIONAR. ERROR AL CONSULTAR UNA ESTRUCTURA NO SE MUESTRA DE FORMA CORRECTA.....	107
D872, D873 Y D874 – EN LA VALIDACIÓN DE SALIDA NO DETECTA CUANDO SE GUARDARON LOS CAMBIOS EN MATERIA PRIMA SUSTITUTA, DÍAS NO LABORALES, PRORRATEO DE GASTOS EXTRAS Y SERVICIOS” .....	109
D876 – ERROR, MENSAJE DESPUÉS DE PLANEAR OP Y PEDIDOS.....	110
D877 – EL SISTEMA PERMITE LIBERAR O CONVERTIR PEDIDOS GENERADOS DESDE CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM DE PRODUCTOS QUE NO TIENEN ESTRUCTURAS.....	113
D893 – ERROR, LA CONVERSIÓN DE LA CADENA 34PP EN EL TIPO DOBLE NO ES VÁLIDA EN EL RESUMEN DE ELEMENTOS DE COSTOS. ....	115
D921 – ERROR, EN COSTOS DE PRODUCCIÓN AL MOMENTO DE CERRAR LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.....	116
D928 – ERROR, VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS. ELIMINA DOCUMENTOS EN CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM. ....	118

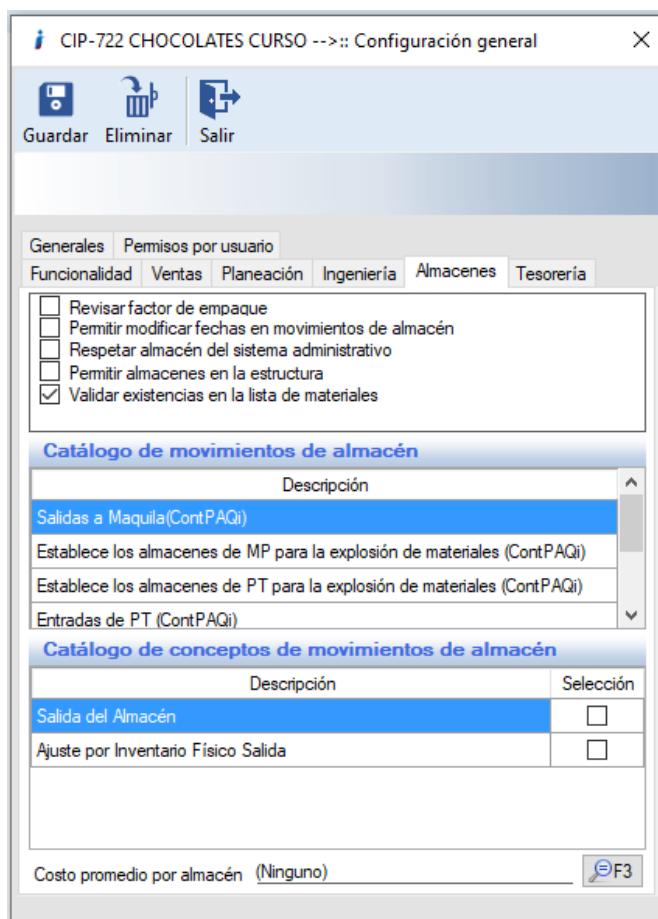
# Novedades

**No permitir Planear una Orden de producción si no cuenta con existencia suficientes al momento de analizarla.**

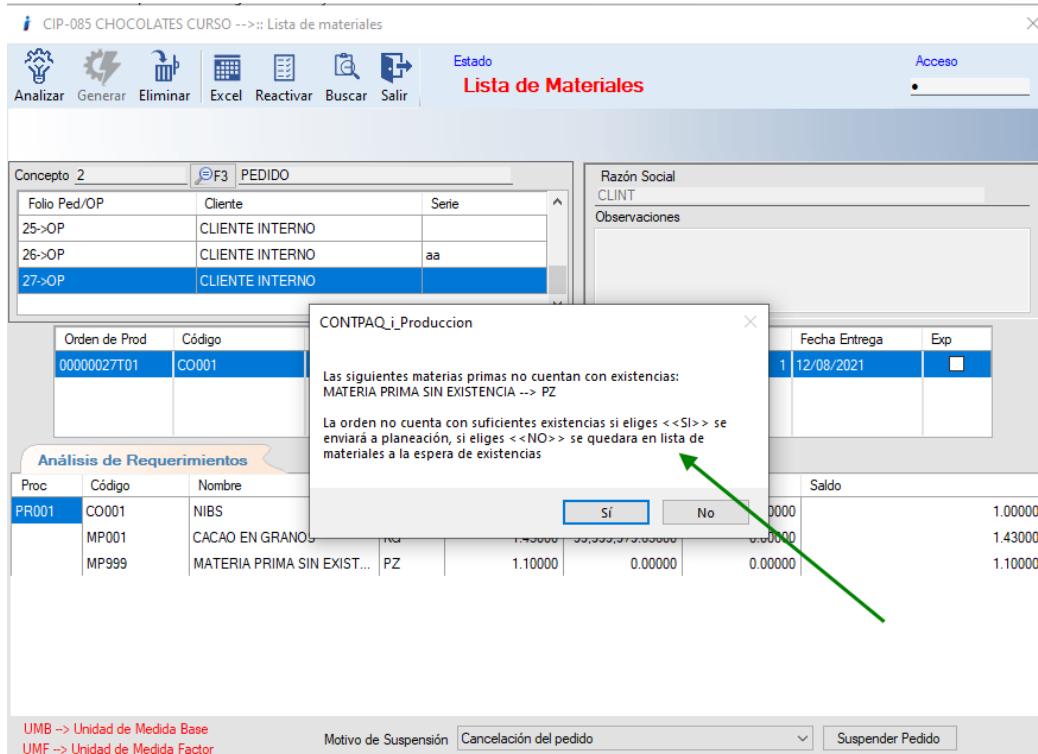
**C722**

Se agrega la funcionalidad de que no se permita planear una Orden de producción cuando no tenga suficientes existencias para su manufactura.

Se parametriza para que esta función se aplique a criterio o necesidad del usuario final.



Se selecciona la opción cuando se requiera que surta efecto la función.



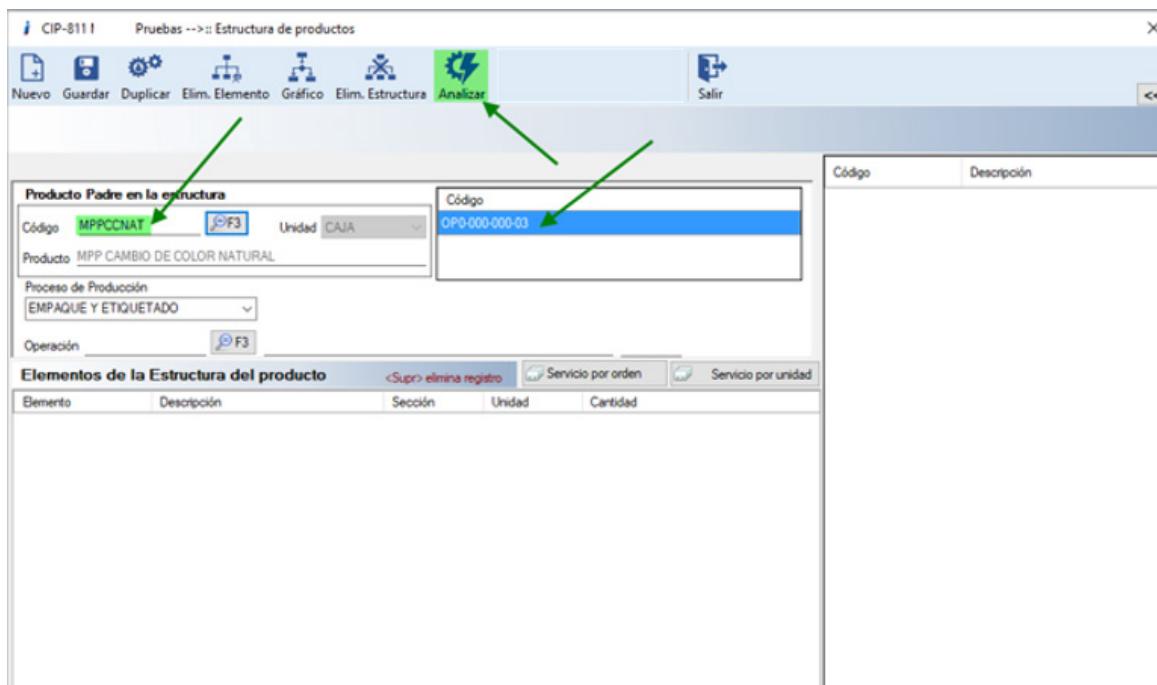
Al detectar que la materia prima no cuenta con la suficiente existencia para poder fabricar nos manda el mensaje indicando la restricción.

## Herramienta para detectar inconsistencias en las estructuras.

### C811

Se agrega la funcionalidad de la detección de estructuras incorrectas que generan bucles o ciclos infinitos y colapsan el sistema al estar llamándose a sí mismas.

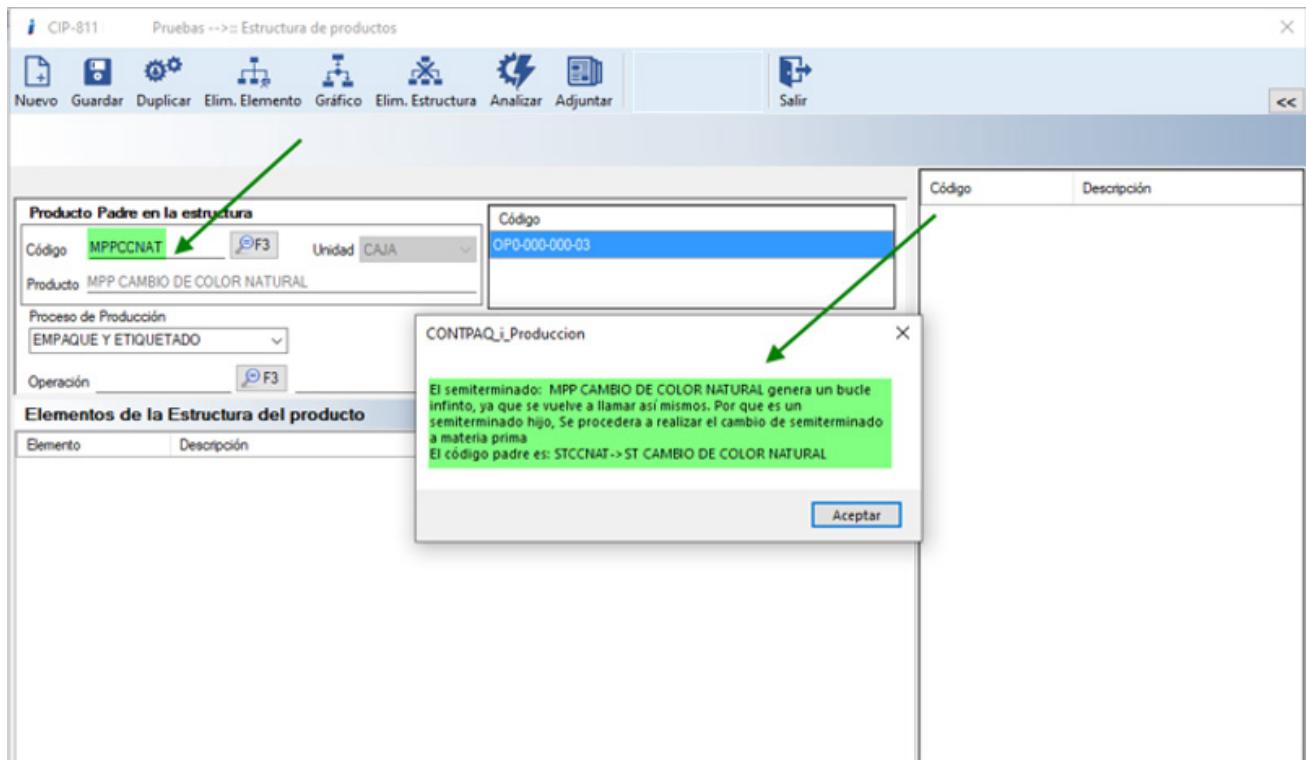
Se presenta esta función para que se aplique a criterio o necesidad del usuario final.



Ingresamos a la ruta especificada: **Catálogos»ingeniería»Estructura de producto**. Una vez dentro buscamos el código dónde se presenta el inconveniente.

Antes de que seleccionar la estructura, presionamos el botón “Analizar” que corresponde a la herramienta creada para reparar un componente que está en una estructura hijo, lo cual ocasiona que se vuelva a llamar infinitamente.

Lo que la herramienta realiza es ubicar en qué componente está sucediendo esto y procede a reparar la situación, cambiándolo de componente a materia prima. Con eso aseguramos que la estructura se muestre de forma correcta para que el usuario pueda visualizarla, analizar cómo está estructurada y en su defecto ellos mismos puedan repararla de forma que no se presente esta situación.



Se selecciona la herramienta “Analizar” y una vez que termina el proceso nos arroja un mensaje donde verificamos cual fue el elemento que ocasionó el problema y en que producto padre se encontró el inconveniente y se solucionó.

## Habilitar y/o crear la opción de “Eliminar Prorrateo”.

**C820**

Se agrega la funcionalidad de eliminar prorrateo ya que el usuario menciona que en ocasiones es necesario eliminar alguno.

Por lo que para esta versión, ya se permite eliminar el prorrateo para que el usuario pueda quitar algún gasto que se agregó a las órdenes de producción.

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->:: Prorrateo de gastos extras y servicios**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Guardar"/>	<input type="button" value="Agregar O.P."/>	<input type="button" value="Consultar"/>	<input type="button" value="Borrar"/>	<input type="button" value="Salir"/>								
<input checked="" type="radio"/> CONTPAQ i® Comercial/AdminPAQ <input type="radio"/> CONTPAQ i® Producción													
Costo Extra/Servicio	SER003	<input type="button" value="EF3"/>	Descripción	MANO DE OBRA DIRECTA									
Concepto	35	<input type="button" value="EF3"/>	Descripción	SALIDA DEL ALMACÉN									
Almacén	1	<input type="button" value="EF3"/>	Descripción	ALMACEN MATERIA PRIMA									
Importe	10000		Base para el Prorrateo	<input checked="" type="radio"/> Costo <input type="radio"/> Cantidad									
Fecha	29/04/2021	<input type="button" value=""/>											
<b>Cálculo de Prorrateo</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden de Producción</th> <th>Cantidad</th> <th>Costo</th> <th>Costo Total</th> <th>Prorrateo</th> <th>Código</th> <th>Producto</th> <th>Folio</th> </tr> </thead> </table>						Orden de Producción	Cantidad	Costo	Costo Total	Prorrateo	Código	Producto	Folio
Orden de Producción	Cantidad	Costo	Costo Total	Prorrateo	Código	Producto	Folio						

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->:: Prorrateo de gastos extras y servicios**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Guardar"/>	<input type="button" value="Agregar O.P."/>	<input type="button" value="Consultar"/>	<input type="button" value="Borrar"/>	<input type="button" value="Salir"/>			
<input checked="" type="radio"/> CONTPAQ i® Comercial/AdminPAQ <input type="radio"/> CONTPAQ i® Producción								
Costo Extra/Servicio	SER003	<input type="button" value=""/>	Desde:	Hasta:				
Concepto	35	<input type="button" value=""/>	Ord. de Prod.	11T01->P	Ord. de Prod.	11T01->P		
Almacén	1	<input type="button" value=""/>						
Importe	10000							
Fecha	29/04/2021	<input type="button" value=""/>	Fecha Inicio	29/04/2021	Fecha Fin	29/04/2021		
<b>Cálculo de Prorrateo</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden de Producción</th> <th>Cantidad</th> <th>Costo</th> </tr> </thead> </table>						Orden de Producción	Cantidad	Costo
Orden de Producción	Cantidad	Costo						

**Ordenes de producción a Prorratear**

**Rango de folios**  
 Desde:  Hasta:   
 Ord. de Prod.  Ord. de Prod.

**Rango por Fecha**  
 Fecha Inicio  Fecha Fin

**Selección libre**

Fuente	Destino
110T01->OP	124T01->OP
111T01->OP	125T01->OP
112T01->OP	126T01->OP
116T01->OP	
117T01->OP	
119T01->OP	

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->: Prorratoe de gastos extras y servicios**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Guardar"/>	<input type="button" value="Agregar O.P."/>	<input type="button" value="Consultar"/>	<input type="button" value="Borrar"/>	<input type="button" value="Salir"/>																																
<input checked="" type="radio"/> CONTPAQ i® Comercial/AdminPAQ <input type="radio"/> CONTPAQ i® Producción																																					
Costo Extra/Servicio	SER003	<input type="button" value="F3"/>	Descripción	MANO DE OBRA DIRECTA																																	
Concepto	35	<input type="button" value="F3"/>	Descripción	SALIDA DEL ALMACÉN																																	
Almacén	1	<input type="button" value="F3"/>	Descripción	ALMACEN MATERIA PRIMA																																	
Importe	10000		Base para el Prorratoe	<input checked="" type="radio"/> Costo <input type="radio"/> Cantidad																																	
Fecha	29/04/2021	<input type="button" value=""/>																																			
<b>Cálculo de Prorratoe</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Orden de Producción</th> <th>Cantidad</th> <th>Costo</th> <th>Costo Total</th> <th>Prorratoe</th> <th>Código</th> <th>Producto</th> <th>Folio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>124T01-&gt;OP</td> <td>100.00000</td> <td>38.22689</td> <td>3,822.68900</td> <td>4,977.74553</td> <td>PT01</td> <td>TIJERA</td> <td>299</td> </tr> <tr> <td>125T01-&gt;OP</td> <td>10.00000</td> <td>58.72689</td> <td>587.26890</td> <td>764.71697</td> <td>PT02</td> <td>TIJERA CON SERVICIO</td> <td>302</td> </tr> <tr> <td>126T01-&gt;OP</td> <td>100.00000</td> <td>32.69601</td> <td>3,269.60100</td> <td>4,257.53750</td> <td>COMP01</td> <td>LADO DERECHO</td> <td>303</td> </tr> </tbody> </table>						Orden de Producción	Cantidad	Costo	Costo Total	Prorratoe	Código	Producto	Folio	124T01->OP	100.00000	38.22689	3,822.68900	4,977.74553	PT01	TIJERA	299	125T01->OP	10.00000	58.72689	587.26890	764.71697	PT02	TIJERA CON SERVICIO	302	126T01->OP	100.00000	32.69601	3,269.60100	4,257.53750	COMP01	LADO DERECHO	303
Orden de Producción	Cantidad	Costo	Costo Total	Prorratoe	Código	Producto	Folio																														
124T01->OP	100.00000	38.22689	3,822.68900	4,977.74553	PT01	TIJERA	299																														
125T01->OP	10.00000	58.72689	587.26890	764.71697	PT02	TIJERA CON SERVICIO	302																														
126T01->OP	100.00000	32.69601	3,269.60100	4,257.53750	COMP01	LADO DERECHO	303																														

Terminamos todos los pasos para la ejecución del prorratoe.

Seleccionamos el ícono “Consultar” para ver los prorratoeos que tenemos. Con la tecla “F3” seleccionamos el folio del prorratoeo eliminar.

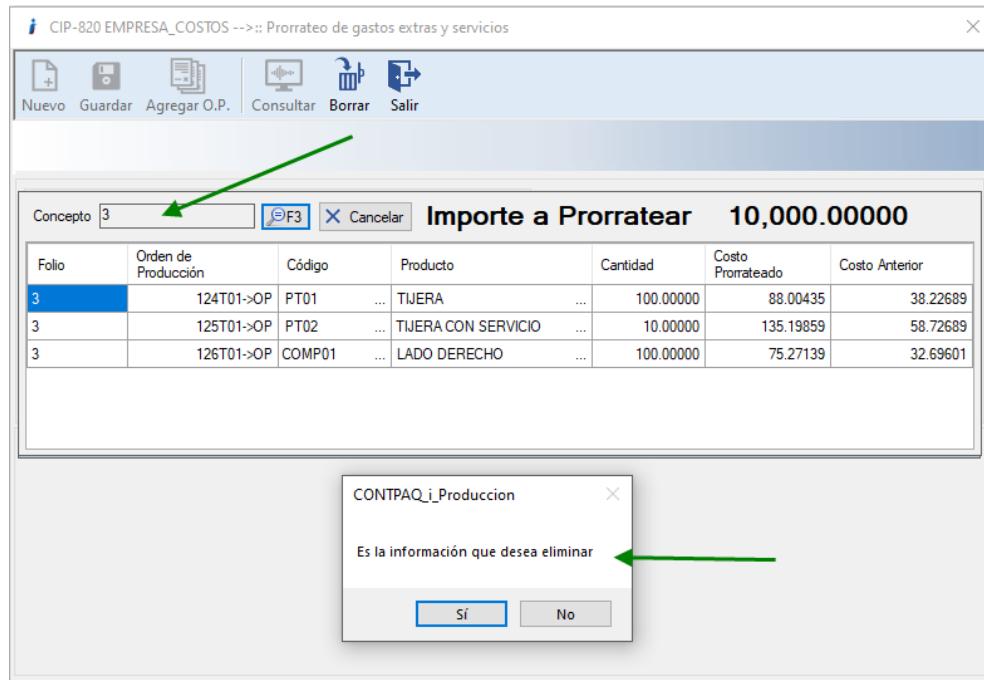
**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->: Prorratoe de gastos extras y servicios**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Guardar"/>	<input type="button" value="Agregar O.P."/>	<input type="button" value="Consultar"/>	<input type="button" value="Borrar"/>	<input type="button" value="Salir"/>	
<input type="text" value="Concepto"/> <input type="button" value="F3"/> <input type="button" value="Cancelar"/> <b>Importe a Prorratoear 10,000.00000</b>						
Folio	Orden de Producción	Código	Producto	Cantidad	Costo Prorratoeado	Costo Anterior
3	124T01->OP	PT01	TIJERA	100.00000	88.00435	38.22689
3	125T01->OP	PT02	TIJERA CON SERVICIO	10.00000	135.19859	58.72689
3	126T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	100.00000	75.27139	32.69601

CONTPAQ\_i\_Producción

Es la información que desea eliminar

Se consulta el prorratoe y cuando se requiera eliminar, se solicita confirmación.



Al seleccionar la opción “Sí”, se elimina y la información se resta de las órdenes de producción que en su momento fueron afectadas.

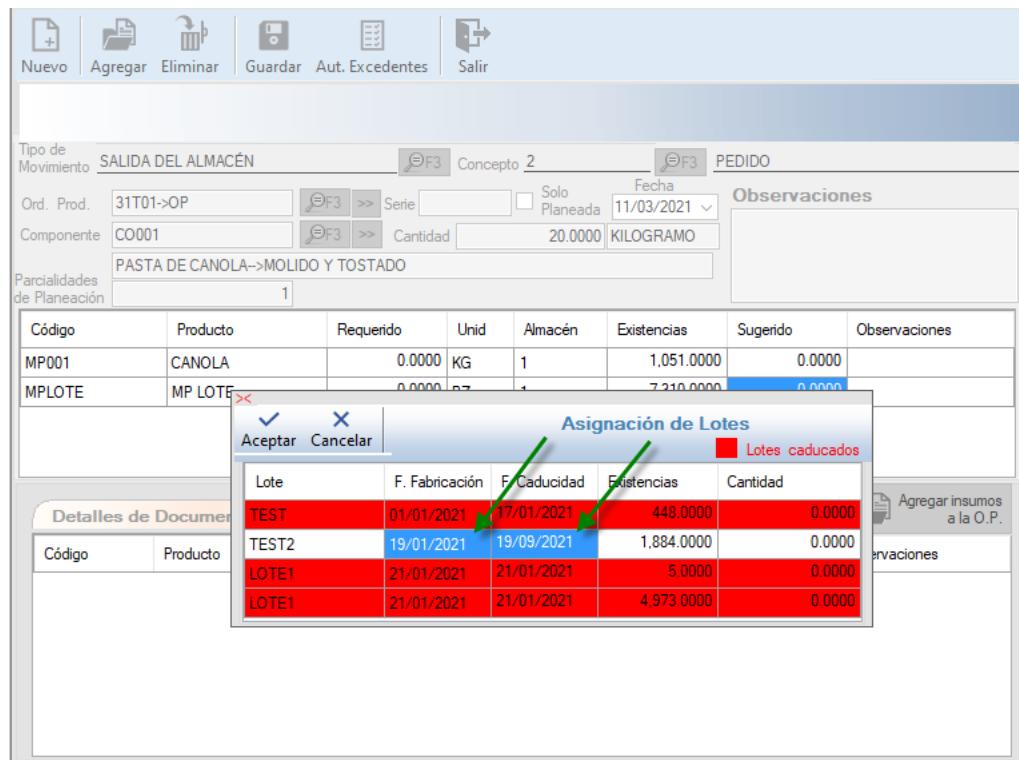
CIP-820 EMPRESA_COSTOS											
Reporte Resumen de elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	PT01	TIJERA	88.00435	100.00000	8800.43453	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	100.00000	3822.68884	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	PT02	TIJERA CON SERVICIO	135.19859	10.00000	1351.98587	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	10.00000	382.26888	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	75.27139	100.00000	7527.13850	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	

Se muestra reporte con la evidencia.

En los consumos con Lote, cambiar a solo lectura las fechas de los lotes para su protección.

C846

Se modificó en los consumos con Lote el que las fechas de fabricación y caducidad sólo tuvieran el estatus de "Lectura". Esto con el fin de evitar la confusión del usuario al crear que se pueden modificar.



Se muestra en la pantalla que ya no es posible modificar las fechas tanto de fabricación como de caducidad.

## Reporte de Prorrateo.

C855

Se agrega la funcionalidad de emitir un reporte de prorrateo donde nos indique la información de todos los prorrateos que se han realizado a las órdenes de producción.

Nos muestra la información de los prorrateos.

CIP-820 EMPRESA_COSTOS												
Prorrateo de Ordenes de Producción												
Folio	Servicio	OP	Código	Producto	Unidades	Costo unitario original	Costo unitario total con prorrateo	Prorrateo unitario	Total prorrateo OP	Importe total prorrateo	Total OP antes del prorrateo	Total OP con prorrateo
4	MANO DE OBRA DIRECTA	127T01->OP	PT01	TIJERA	100	49.18778	131.91012	82.72234	8272.23407		4918.77800	13191.01207
4	MANO DE OBRA DIRECTA	128T01->OP	PT02	TIJERA CON SERVICIO	10	70.03920	187.82875	117.78955	1177.89552		700.39200	1878.28752
4	MANO DE OBRA DIRECTA	129T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	10	32.69601	87.68305	54.98704	549.87041		326.96010	876.83051
										10000.00000		
										10000.00000		
ELABORÓ												
REVISÓ												

## Reportes en Excel y PDF.

C888

Se cambia la funcionalidad de emitir los reportes que se mandaban en formato de impresión. Ahora se mandan a un archivo en Excel® y posteriormente en el mismo proceso se mandan a PDF.

Estos reportes se almacenan en la carpeta "C:\ReportesProduccion" para que se consulten en cualquier momento.

Los reportes son:

1. Órdenes de producción general.

CIP-820 EMPRESA_COSTOS					
08/12/2021					
Reporte de ordenes de producción					
7 Información de la OP					
8 Serie 30->OP					
9 Estado					
10 Fecha 12/06/2018					
11 Cliente CLIENT99					
12 Descripción CLIENTE STOCK					
13 Fecha cliente 12/06/2018					
14					
15 Detalle					
16 Código COMP97					
17 Descripción COMPONENTE PRUEBA EXPLOSION					
18					
19 Observaciones					
20 Elaboró SUPERVISOR					
21					

El archivo de Excel® muestra la información correcta

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS**  
08/12/2021

Reporte de ordenes de producción

Información de la OP	
Serie	30->OP
Estado	
Fecha	12/06/2018
Cliente	CLIENT99
Descripción	CLIENTE STOCK
Fecha cliente	12/06/2018

Detalle					
Código	Descripción	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
COMP97	COMPONENTE PRUEBA EXPLOSION	3	30.00000	PIEZA	

Observaciones	Elaboró
	SUPERVISOR

El archivo PDF muestra la información correcta

## 2. Órdenes de producción detallada

A	B	C	D	E	F	G
1	CIP-820 EMPRESA_COSTOS					
2	08/12/2021					
3						
4						
5	Reporte de órdenes de producción					
6						
7	Información de la OP					
8	Serie	4T01->P				
9	Fecha	27/10/2016				
10	Cliente	CUENT01				
11	Descripción	CUENT01 descripción				
12	Fecha cliente	30/11/2016				
13						
14	Detalle					
15	Proceso	Código	Descripción	UM	C. Fabricar	C. Entregada
16	COM-2	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	SERVICIOS	125.00000	0.00000
17	COM-1	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	SERVICIOS	8.00000	0.00000
18		MP05	TORNILLO	PIEZA	100.00000	0.00000
19	PROC01	COMP01	LADO DERECHO	PIEZA	100.00000	100.00000
20	PROC01	COMP02	LADO IZQUIERDO	PIEZA	100.00000	100.00000
21		MP01	NAVAJA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
22		MP03	AGARRADERA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
23		MP02	NAVAJA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000
24		MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000
25						
26	Observaciones			Elaboró		
27				SUPERVISOR		
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						

Muestra una Orden de Producción por hoja

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS  
08/12/2021

Reporte de órdenes de producción

Información de la OP

Serie	ST01->OP
Fecha	27/10/2016
Cliente	CLIENT01
Descripción	CLIENT01 descripción
Fecha cliente	27/10/2016

Información del proceso

Producto	PT02
Descripción	TIJERA CON SERVICIO
Proceso	PROC02
Descripción	MONTAJE
Cantidad	100.00000

Detalle

Proceso	Código	Descripción	UM	C. Fabricar	C. Entregada
COM-2	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	SERVICIOS	125.00000	0.00000
COM-1	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	SERVICIOS	8.00000	0.00000
	MP05	TORNILLO	PIEZA	100.00000	0.00000
PROC01	COMP01	LADO DERECHO	PIEZA	100.00000	100.00000
PROC01	COMP02	LADO IZQUIERDO	PIEZA	100.00000	100.00000
	MP01	NAVAJA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP03	AGARRADERA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP02	NAVAJA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000

Observaciones

Elaboró
SUPERVISOR

El archivo PDF muestra la información correcta

### 3. Estructura de productos

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS  
08/12/2021

4 Estructura de producto

5 Información del producto padre

6 Código	COMP01DUMMY
7 Nombre	COMPONENTE CON MP DUMMY
8 Unidad	PIEZA

10 Detalle

11 Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad
12 MP05	TORNILLO	Materia Prima	PIEZA	1.00000
13 MPA	TORNILLO DUMMY	Materia Prima	PIEZA	1.00000

El archivo de Excel® muestra la información correcta

Muestra una Orden de Producción por hoja

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS**

08/12/2021

 El archivo PDF  
 muestra la información  
 correcta

**Estructura de producto**
**Información del producto padre**

Código	COMP01DUMMY
Nombre	COMPONENTE CON MP DUMMY
Unidad	PIEZA

**Detalle**

Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad
MPOS	TORNILLO	Materia Prima	PIEZA	1.00000
MPA	TORNILLO DUMMY	Materia Prima	PIEZA	1.00000

**4. Orden de embarque**

CIP-820 EMPRESA_COSTOS								
08/12/2021								
<b>Orden de embarque</b>								
<b>Hoja de Instrucciones</b>								
8	Folio	4	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27				
9	Elaboró	a						
10								
11								
12	<b>Hoja de Embarque</b>							
13	Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque
14	ZT01->P	CLIENT01	CLIENT01	CLIENT01	PT01			
15	Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico						
16								
17								
18								
19	<b>Hoja de Instrucciones</b>							
20	Folio	5	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27				
21	Elaboró	a						
22								
23								
24	<b>Hoja de Embarque</b>							
25	Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque
26	ZT01->P	CLIENT01	CLIENT01	CLIENT01	PT01	TUERA		
27	Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico						
28								
29								
30								
31	<b>Hoja de Instrucciones</b>							
32	Folio	6	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27				
33	Elaboró	a						
34								
35								
36	<b>Hoja de Embarque</b>							
37	Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque
38	ZT01->P	CLIENT01	CLIENT01	CLIENT01	PT01	TUERA		
39	Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico						
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								

 El archivo de  
 Excel® muestra la  
 información  
 correcta

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS  
08/12/2021

Orden de embarque

Hoja de Instrucciones

Folio	4	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Estado	8			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embalaje

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
2T01-1-P	Lopez MateosEspíritu Santo243000CampécheChampotónMéxico	CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			10

Hoja de Instrucciones

Folio	5	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Estado	8			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embalaje

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
1T01-1-P	Lopez MateosEspíritu Santo243000CampécheChampotónMéxico	CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			10

Hoja de Instrucciones

Folio	6	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Estado	8			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embalaje

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
2T01-1-P	Lopez MateosEspíritu Santo243000CampécheChampotónMéxico	CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			100

El archivo PDF  
muestra la información  
correcta

Total 20

## 5. Pedidos pendientes

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2	<b>CIP-082 EMPRESA_COSTOS</b>							
3								
4	<b>REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES</b>							
5	Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/06/2021 07:26		
6								
7	Cliente	CLIENT01						
8	Razón social	CLIENTE01 descripción						
9								
10								
11	Folio	25		Tipo documento	P			
12	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual		Lista de Materiales			
13	Fecha del cliente	05/03/2019			Fecha entrega	05/03/2019		
14	Cod. Cliente							
15	Código	producto	Surtid	0.00000	Unidades	1.00000		
16	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
17	Observ.							
18	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
19	Folio	25		Tipo documento	OP			
20	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual		Planeado			
21	Fecha del cliente	05/03/2019			Fecha entrega	05/03/2019		
22	Cod. Cliente							
23	Código	producto	Surtid	0.00000	Unidades	1.00000		
24	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
25	Observ.							
26	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
27	Folio	26		Tipo documento	OP			
28	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual		Planeado			
29	Fecha del cliente	18/12/2019			Fecha entrega	18/12/2019		
30	Cod. Cliente							
31	Código	producto	Surtid	0.00000	Unidades	25.00000		
32	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	25.00000		
33	Observ.							
34	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
35	Folio	26		Tipo documento	P			
36	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual		Planeado			
37	Fecha del cliente	18/12/2019			Fecha entrega	18/12/2019		
38	Cod. Cliente							

El archivo de Excel® muestra la información correcta

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2	<b>CIP-082 EMPRESA_COSTOS</b>							
3								
4	<b>REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES</b>							
5	Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/06/2021 07:26		
6								
7	Cliente	CLIENT01						
8	Razón social	CLIENTE01 descripción						
9								
10								
11	Folio	25		Tipo documento	P			
12	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual		Lista de Materiales			
13	Fecha del cliente	05/03/2019			Fecha entrega	05/03/2019		
14	Cod. Cliente							
15	Código	producto	Surtid	0.00000	Unidades	1.00000		
16	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
17	Observ.							
18	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
19	Folio	25		Tipo documento	OP			
20	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual		Planeado			
21	Fecha del cliente	05/03/2019			Fecha entrega	05/03/2019		
22	Cod. Cliente							
23	Código	producto	Surtid	0.00000	Unidades	1.00000		
24	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
25	Observ.							
26	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
27	Folio	26		Tipo documento	OP			
28	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual		Planeado			
29	Fecha del cliente	18/12/2019			Fecha entrega	18/12/2019		
30	Cod. Cliente							

El archivo PDF muestra la información correcta

## 6. Etiquetas de producto

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2							
3							
4	Código:	PT01		Cantidad:	111		
5	No. Parte:	N/A					
6	Descripción:	TIJERA					
7	Tel.						
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							

## El archivo de Excel® muestra la información correcta

## **CIP-820 EMPRESA\_COSTOS**

**Código:** PT01 **Cantidad:** 111  
**No. Parte:** N/A  
**Descripción:** TIJERA  
**Tel.**

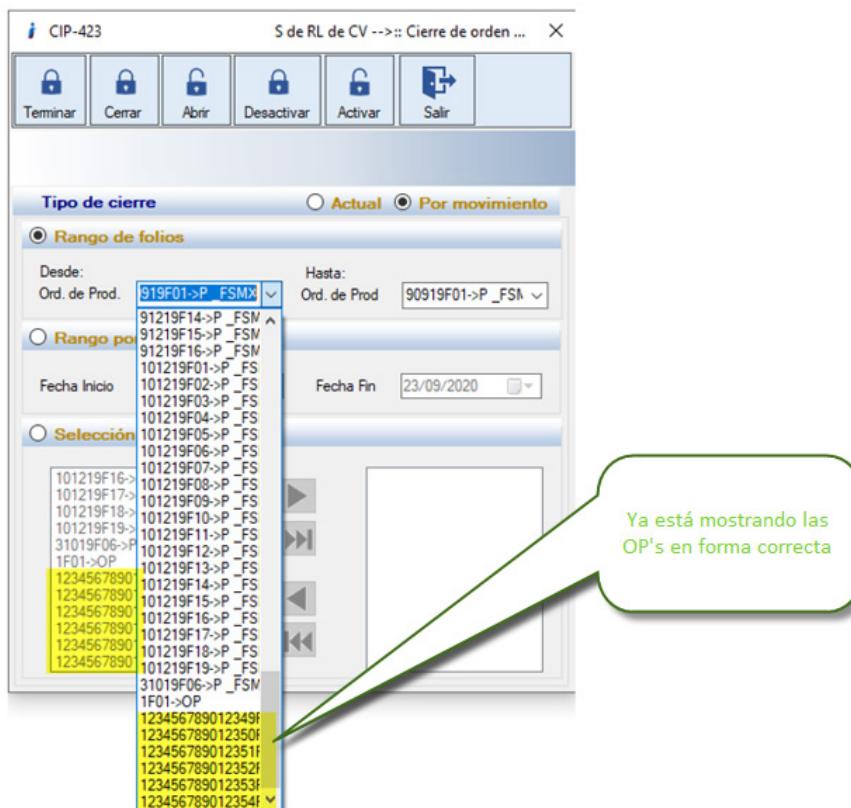
El archivo PDF muestra la información correcta

# Mejoras

## D423 – Número de dígitos en los pedidos.

Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se generaba un pedido con un número que tuviera más de 10 dígitos.

Se realizaron las adecuaciones para que pudiera contener y visualizar el máximo que permite CONTPAQi® Comercial Premium.



## D750 – Error, 3era Configuración (Configuración libre) Consumos sin existencia en CONTPAQi® Comercial Premium.

Se corrigió el error en el sistema de no permitir el consumo de unidades sin existencia, cuando en **CONTPAQi® Comercial Premium** se tiene desactivada la opción de “Permitir registrar movimientos de salida sólo con existencia”.

Ya lo permite y de esta manera se respeta la configuración y reglas del sistema administrativo.

**Redefinir empresa**

Acceptar Cuentas Ayuda Cerrar

**Empresa:** Botella Envases Pet C:\Compac\Empresas\adCIPXXX

Nombre largo: \_\_\_\_\_

Empresa contabilidad: \_\_\_\_\_ F3

7. Vistas | 8. Facturación electrónica | 9. Complementos | 10. Personalización de correo | <Expediente>  
 1. Generales | 2. Dirección | 3. Decimales y máscarillas | 4. Almacenes y costos | 5. Clientes | 6. Impuestos y retenciones

**Control de existencias negativas:**

Permitir registrar movimientos de salida sólo con existencia

Advertir y solicitar autorización cuando un movimiento presente captura en desorden y genere existencia negativa  
 Es necesario que configure los Perfiles de usuario que pueden permitir existencia negativa y/o captura en desorden.

Al presentarse existencia negativa, en método de costeo Promedio, calcular el costo del movimiento en base a:

Costo promedio en base a entradas  
 En caso de que el costo promedio sea cero se tomará el último costo.

Último costo

Asignar costo cero

**Seleccionar almacenes asumidos para:**

Captura de documentos: 1 F3 MATERIA PRIMA

Consignaciones a clientes: 999 F3 Almacén de Mercancía en Consignación

**Método de costeo y margen utilidad asumidos:**

Costo Promedio

Costo Promedio por Almacén

Último Costo

UEPS

PEPS

Costo Específico

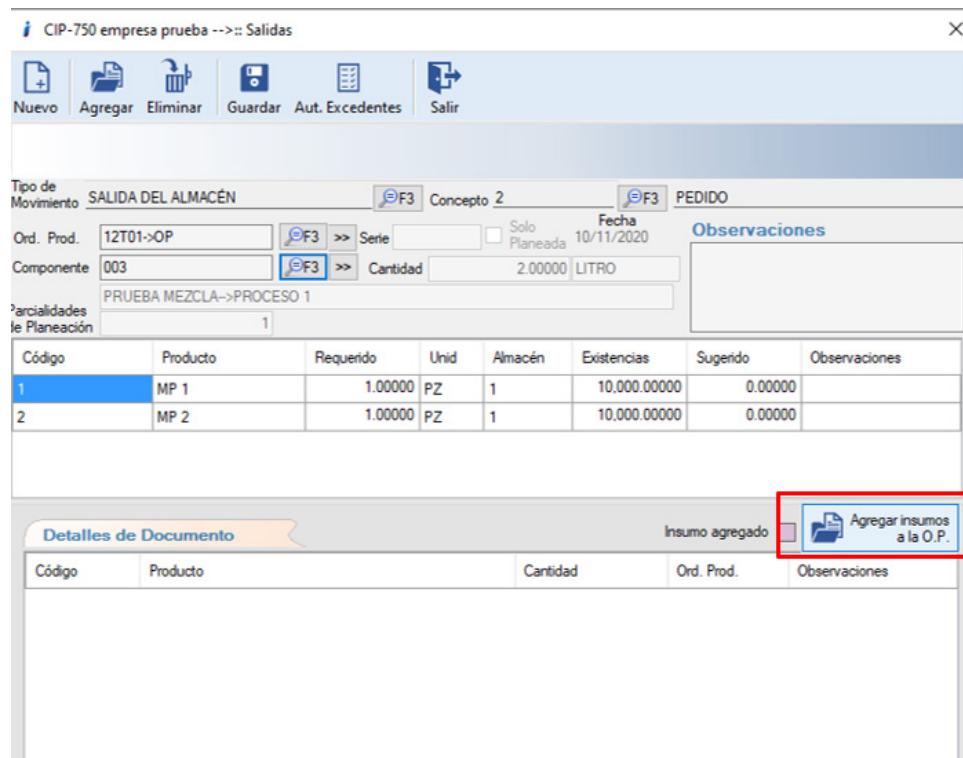
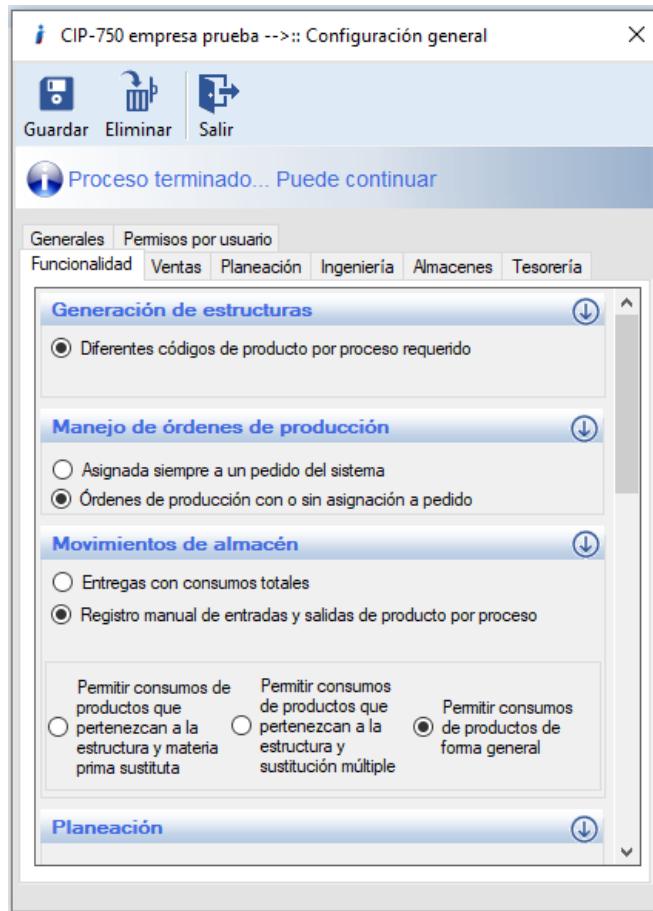
Costo Estándar

Margen de utilidad: 0.000

Proteger costos

Sólo SUPERVISOR puede consultar / modificar esta información

\* Obligatorio



CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 F3 Solo Planeada Fecha 10/11/2020 Observaciones

Ord. Prod. 12T01->OP F3 >> Serie F3 Solo Planeada 10/11/2020 Observaciones

Componente 003 F3 >> Cantidad 2.00000 LITRO

PRUEBA MEZCLA->PROCESO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
1	MP 1	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	
2	MP 2	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	

**Agregar Materia Prima a la Orden de Producción**

\*Código: 3 F3

Materia Prima: MP 3

Almacén: 1 MP Existencias: 0

Cantidad: 10

Aceptar Cancelar

CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 F3 Solo Planeada Fecha 10/11/2020 Observaciones

Ord. Prod. 12T01->OP F3 >> Serie F3 Solo Planeada 10/11/2020 Observaciones

Componente 003 F3 >> Cantidad 2.00000 LITRO

PRUEBA MEZCLA->PROCESO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
1	MP 1	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	
2	MP 2	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	

Detalles de Documento

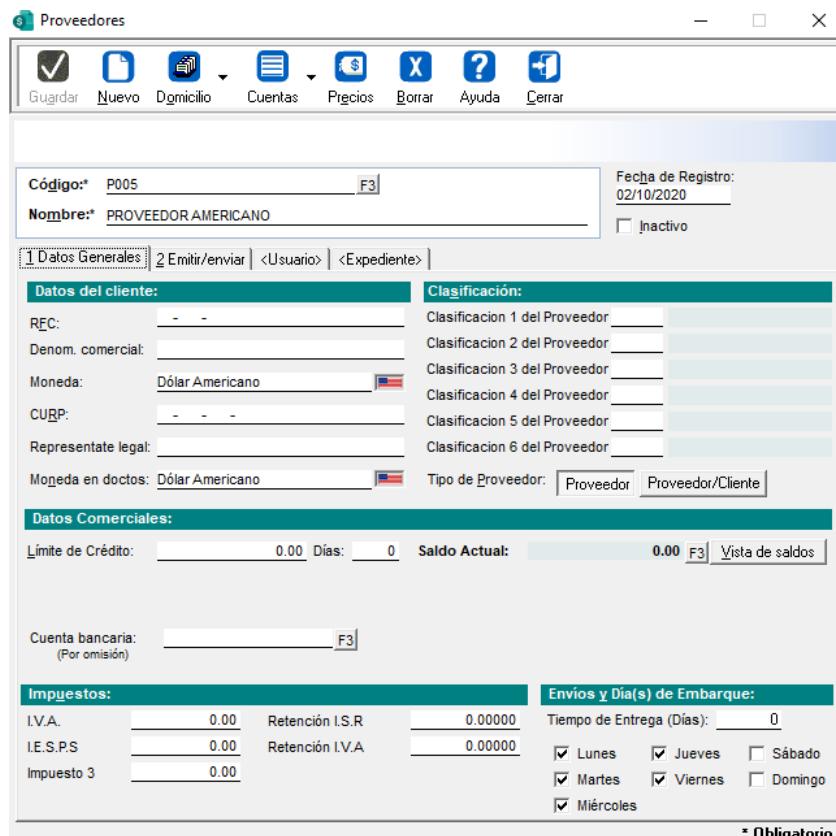
Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
3	MP 3	10.00000	12T01->OP	

Insumo agregado Agregar insumos a la O.P.

## D763 – El sistema no detecta el tipo de cambio.

Se corrigió el problema que se tenía al emitir órdenes de compra desde la opción MRP dentro del sistema CONTPAQi® Producción cuando se intentaba trabajar con un proveedor con moneda extranjera.

Ahora ya se permite generar órdenes de compra con moneda extranjera.



**Datos del cliente:**

- Moneda: Dólar Americano
- Moneda en doctos: Dólar Americano

**Clasificación:**

- Clasificación 1 del Proveedor
- Clasificación 2 del Proveedor
- Clasificación 3 del Proveedor
- Clasificación 4 del Proveedor
- Clasificación 5 del Proveedor
- Clasificación 6 del Proveedor

**Datos Comerciales:**

- Límite de Crédito: 0.00
- Días: 0
- Saldo Actual: 0.00

**Impuestos:**

I.V.A.	0.00	Retención I.S.R.	0.00000
I.E.S.P.S.	0.00	Retención I.V.A.	0.00000
Impuesto 3	0.00		

**Envíos y Día(s) de Embarque:**

- Tiempo de Entrega (Días): 0
- Lunes:
- Jueves:
- Sábado:
- Martes:
- Viernes:
- Domingo:
- Miércoles:

**\* Obligatorio**

Se verifica que el proveedor tenga configurado el uso de moneda extranjera.

CIP-763 HELADOS EJEMPLO SA DE CV -->:: Órden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir Estado Acceso

Fecha: 20/10/2020 Concepto: Orden de Compra

Código: P005 F3

Nombre: PROVEEDOR AMERICANO

Moneda: Dólar Americano F3 Tipo de Cambio: 21.18

Compra: Serie: Folio: 3 F3 F. Vencimiento: 20/10/2020 F. Recepción: 20/10/2020

**Detalles de Documento**

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
1	MP lote	1	4,110.00000	PIEZA	25.00000	102,750.0...	0.00000	102,750.0...

Supr. Elimina registro

Total de productos: 4,110.00000 Subtotal: 102,750.00000

Total descuento: 0.00000 -

Total impuesto: 0.00000 +

Total: 102,750.00000

Se genera la orden de compra y se verifica que se visualicen los datos del proveedor y su tipo de cambio correspondiente sin marcar error.

#### D764 – El sistema permite realizar entregas de producto con excedentes sin contraseña.

Se detectó el siguiente error: Al crear un movimiento de entrega de un PT, se agrega la partida a la sección Detalles y permite modificar la cantidad, permitiendo a su vez entregar con excedentes sin validar contraseña de administrador.

Se corrigió el problema al no permitir la modificación de cantidades en la sección de detalle en la captura de Entregas de producto solicitando la clave del usuario con permisos para evitar los excedentes en las entregas sin autorización.

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

**Contraseña incorrecta**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 11/11/2020

\* Orden Producción 50T01->OP F3 >> \* Almacén 3 F3 \* Producto/Componente PTLT F3

Serie  PRODUCTO TERMINADO TERMINADO LT->LLENADO Y ENFRIADO

\* Cantidad 10.00000 PIEZA Cantidad Restante 10.00000 PIEZA Cantidad a producir 10.00000 PIEZA

Observaciones >> Aceptar Cancelar <<Supr>> Elimina registro seleccionado

Detalles de Documento

Código	Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
50T01->OP	NB-001		11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	11.00000	

Se quiere capturar más de lo restante y solicita la clave de autorización.

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 11/11/2020

\* Orden Producción  F3 >> \* Almacén  F3 \* Producto/Componente  F3

Serie  Cantidad Restante 0.00000 PIEZA Cantidad a producir 0.00000 PIEZA

Observaciones \* Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C...
PTLT	TERMINADO LT->LLENADO Y ENFRIADO	3	11.00000	50T01->OP	0.0

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

**Contraseña incorrecta**

Concepto	2	PEDIDO	Acceso
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN		Fecha	11/11/2020
* Orden Producción Serie	50T01->OP	* Almacén 3	PTLT
* Cantidad	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	TERMINADO U->LLENADO Y ENFRIADO
		Cantidad Restante	10.00000 PIEZA
		Cantidad a producir	10.00000 PIEZA

**Observaciones**

**Detalles**

Código	Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
50T01->OP	NB-001			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	5.00000
50T01->OP	NB-002			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	5.00000
50T01->OP	NB-003			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	1.00000

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

**Contraseña incorrecta**

Concepto	2	PEDIDO	Acceso
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN		Fecha	11/11/2020
* Orden Producción Serie	51T01->OP	* Almacén 3	PTSER
* Cantidad	(Ninguno)	Cantidad Restante	-1.00000 (Ninguno)
		Cantidad a producir	10.00000 (Ninguno)

**Observaciones**

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Cod.
--------	----------	----------	------------	------

**Asignación de series**

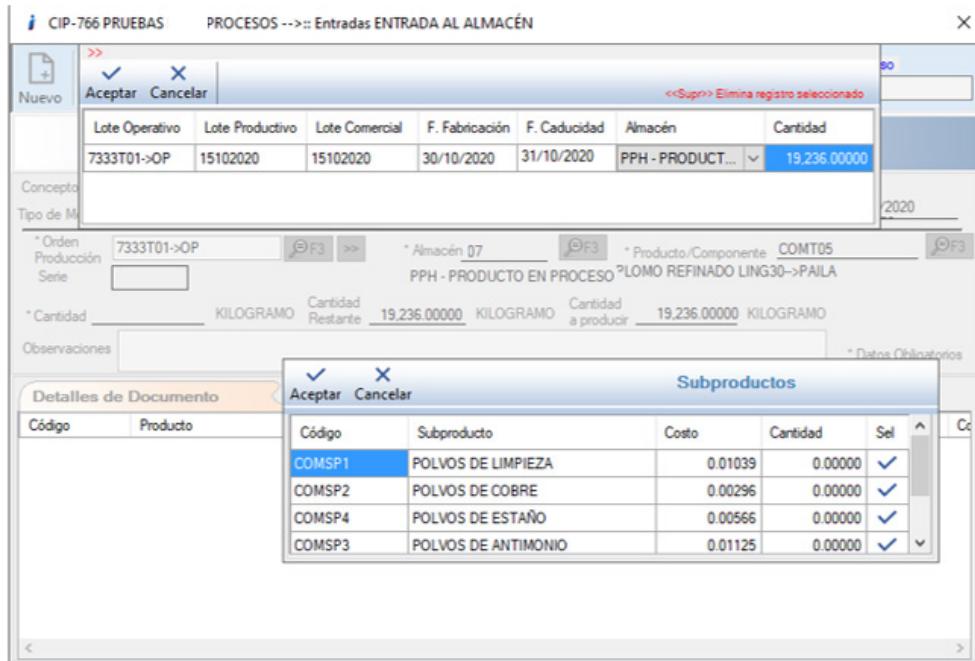
✓ Aceptar	Gen Masiva	✗ Cancelar
Generación masiva de series		
Cantidad	11	
Serie inicial	SE-001	

Si no tecleas la clave de autorización no te permite continuar con la transacción o movimiento. En todos los casos se está procediendo correctamente.

## D766 – Error, Subproductos con Lote (Entregas Lote 0).

El usuario reporta que no se guardan de manera correcta en el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium** los lotes en los subproductos al entregarlos en el mismo documento en el cual se entrega el producto PT.

Se corrigió la situación y ya se registra la información correcta tanto en los subproductos como en los productos principales.



The screenshot shows the 'CIP-766 PRUEBAS' process in the 'PROCESOS' module. The main window is titled 'Entradas ENTRADA AL ALMACÉN'. It displays a table with columns: Lote Operativo, Lote Productivo, Lote Comercial, F. Fabricación, F. Caducidad, Almacén, and Cantidad. A row is selected with the value '7333T01->OP' in the Lote Operativo field and '19.236.00000' in the Cantidad field. Below the table, there are fields for Orden Producción (7333T01->OP), Almacén (07), and Producto/Componente (COMT05). The sub-product detail dialog, titled 'Subproductos', is overlaid on the main window. It shows a table with columns: Código, Subproducto, Costo, Cantidad, and Sel. Four rows are listed: COMSP1 (POLVOS DE LIMPIEZA), COMSP2 (POLVOS DE COBRE), COMSP4 (POLVOS DE ESTAÑO), and COMSP3 (POLVOS DE ANTIMONIO). The 'Sel' column for all rows has a checked checkbox.

Se inicia la captura de los subproductos que tienen criterio de control “Lotes”

**CIP-766 PRUEBAS PROCESOS -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Aceptar"/>	<input type="button" value="Cancelar"/>	<input type="button" value="&lt;&gt;"/>	<input type="button" value="&lt;&lt;Supr&gt;&gt; Elimina registro seleccionado"/>	<input type="button" value="F3"/>																																											
<table border="1"> <tr> <td>Lote Operativo</td> <td>Lote Productivo</td> <td>Lote Comercial</td> <td>F. Fabricación</td> <td>F. Caducidad</td> <td>Almacén</td> <td>Cantidad</td> </tr> <tr> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>15102020C</td> <td>15102020C</td> <td>30/10/2020</td> <td>31/10/2020</td> <td>PPH - PRODUCTO EN PROCESO</td> <td>25.00000</td> </tr> </table>						Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad	7333T01->OP	15102020C	15102020C	30/10/2020	31/10/2020	PPH - PRODUCTO EN PROCESO	25.00000																													
Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad																																										
7333T01->OP	15102020C	15102020C	30/10/2020	31/10/2020	PPH - PRODUCTO EN PROCESO	25.00000																																										
Concepto Tipo de M																																																
* Orden Producción Serie <input type="text" value="7333T01-&gt;OP"/> <input type="button" value="F3"/> >> * Almacén <input type="text" value="07"/> <input type="button" value="F3"/> * Producto/Componente <input type="text" value="COMT05"/> <input type="button" value="F3"/> PPH - PRODUCTO EN PROCESO <sup>2</sup> LOMO REFINADO LING30->PAILA * Cantidad <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO Cantidad Restante <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO Cantidad a producir <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO																																																
Observaciones <input type="text"/> * Datos Obligatorios																																																
<table border="1"> <tr> <td><input type="button" value="Aceptar"/></td> <td><input type="button" value="Cancelar"/></td> <td colspan="5">Subproductos</td> </tr> <tr> <td>Código</td> <td>Subproducto</td> <td>Costo</td> <td>Cantidad</td> <td>Sel</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>COMSP1</td> <td>POLVOS DE LIMPIEZA</td> <td>0.01039</td> <td>10</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>COMSP2</td> <td>POLVOS DE COBRE</td> <td>0.00296</td> <td>15</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>COMSP4</td> <td>POLVOS DE ESTAÑO</td> <td>0.00566</td> <td>20</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>COMSP3</td> <td>POLVOS DE ANTIMONIO</td> <td>0.01125</td> <td>0.00000</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							<input type="button" value="Aceptar"/>	<input type="button" value="Cancelar"/>	Subproductos					Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel			COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01039	10	<input checked="" type="checkbox"/>			COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00296	15	<input checked="" type="checkbox"/>			COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00566	20	<input checked="" type="checkbox"/>			COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01125	0.00000	<input checked="" type="checkbox"/>		
<input type="button" value="Aceptar"/>	<input type="button" value="Cancelar"/>	Subproductos																																														
Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel																																												
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01039	10	<input checked="" type="checkbox"/>																																												
COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00296	15	<input checked="" type="checkbox"/>																																												
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00566	20	<input checked="" type="checkbox"/>																																												
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01125	0.00000	<input checked="" type="checkbox"/>																																												

Se capturan cada uno de los subproductos con sus respectivas cantidades.

**CIP-766 PRUEBAS PROCESOS -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

<input type="button" value="Nuevo"/>	<input type="button" value="Agregar"/>	<input type="button" value="Guardar"/>	<input type="button" value="Plan. vs Prod."/>	<input type="button" value="Salir"/>	<input type="button" value="Acceso"/>																																																						
Concepto <input type="text" value="2"/> <input type="button" value="F3"/> PEDIDO Tipo de Movimiento <input type="text" value="ENTRADA AL ALMACÉN"/> <input type="button" value="F3"/> Fecha <input type="text" value="30/10/2020"/>																																																											
* Orden Producción Serie <input type="text" value="7333T01-&gt;OP"/> <input type="button" value="F3"/> >> * Almacén <input type="text" value="07"/> <input type="button" value="F3"/> * Producto/Componente <input type="text" value="COMT05"/> <input type="button" value="F3"/> PPH - PRODUCTO EN PROCESO <sup>2</sup> LOMO REFINADO LING30->PAILA * Cantidad <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO Cantidad Restante <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO Cantidad a producir <input type="text" value="19.236.00000"/> KILOGRAMO																																																											
Observaciones <input type="text"/> * Datos Obligatorios																																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Detalles de Documento</td> <td>Almacén</td> <td>Cantidad</td> <td>Ord. Prod.</td> <td>Cod.</td> </tr> <tr> <td>Código</td> <td>Producto</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>COMT05</td> <td>PLOMO REFINADO LING30-&gt;PAILA</td> <td>07</td> <td>19.236.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>COMSP1</td> <td>POLVOS DE LIMPIEZA</td> <td>07</td> <td>10.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>COMSP2</td> <td>POLVOS DE COBRE</td> <td>07</td> <td>15.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>COMSP4</td> <td>POLVOS DE ESTAÑO</td> <td>07</td> <td>20.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>COMSP3</td> <td>POLVOS DE ANTIMONIO</td> <td>07</td> <td>25.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>COMSP5</td> <td>CHORREADURAS</td> <td>07</td> <td>30.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td>COMSP6</td> <td>BLOCK PARA REPROCESO</td> <td>07</td> <td>20.00000</td> <td>7333T01-&gt;OP</td> <td>0.0</td> </tr> </table>						Detalles de Documento		Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cod.	Código	Producto					COMT05	PLOMO REFINADO LING30->PAILA	07	19.236.00000	7333T01->OP	0.2	COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	7333T01->OP	0.0	COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	7333T01->OP	0.0	COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0	COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	7333T01->OP	0.0	COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	7333T01->OP	0.0	COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0
Detalles de Documento		Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cod.																																																						
Código	Producto																																																										
COMT05	PLOMO REFINADO LING30->PAILA	07	19.236.00000	7333T01->OP	0.2																																																						
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	7333T01->OP	0.0																																																						
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	7333T01->OP	0.0																																																						
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0																																																						
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	7333T01->OP	0.0																																																						
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	7333T01->OP	0.0																																																						
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0																																																						

Se agregan a la lista de los registros a grabar.

CIP-766 PRUEBAS PROCESOS -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

Fecha 30/10/2020

\* Orden Producción 7333T01->OP F3 >> \* Almacén 07 F3 \* Producto/Componente COMT05 F3

Serie PPH - PRODUCTO EN PROCESO PLOMO REFINADO LING30->PAILA

\* Cantidad 19.236.00000 KILOGRAMO

Observaciones

CONTPAQ\_i\_Producción

El documento con folio 13082056 se guardó correctamente

Aceptar

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Único	Costo	Total
COMT05	PLOMO REFINADO LING30	07	19.236.00000	K	0.24	4,593.75
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	K	0.01	0.10
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	K	0.00	0.05
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	K	0.01	0.11
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	K	0.01	0.28
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	K	0.00	0.11
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	K	0.07	1.43

Se manda grabar y nos regresa el folio con el cual se grabó en el sistema CONTPAQi® Comercial Premium.

CONTPAQ i® COMERCIAL

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

Concepto Entrada al Almacén Fecha 30/10/2020 Serie Folio 13082056 F3

No Modifiable-Impreso

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 6 Usuario | <Expediente> |

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Único	Costo	Total
COMT05	PLOMO REFINADO LING30	07	19.236.00000	K	0.24	4,593.75
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	K	0.01	0.10
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	K	0.00	0.05
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	K	0.01	0.11
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	K	0.01	0.28
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	K	0.00	0.11
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	K	0.07	1.43

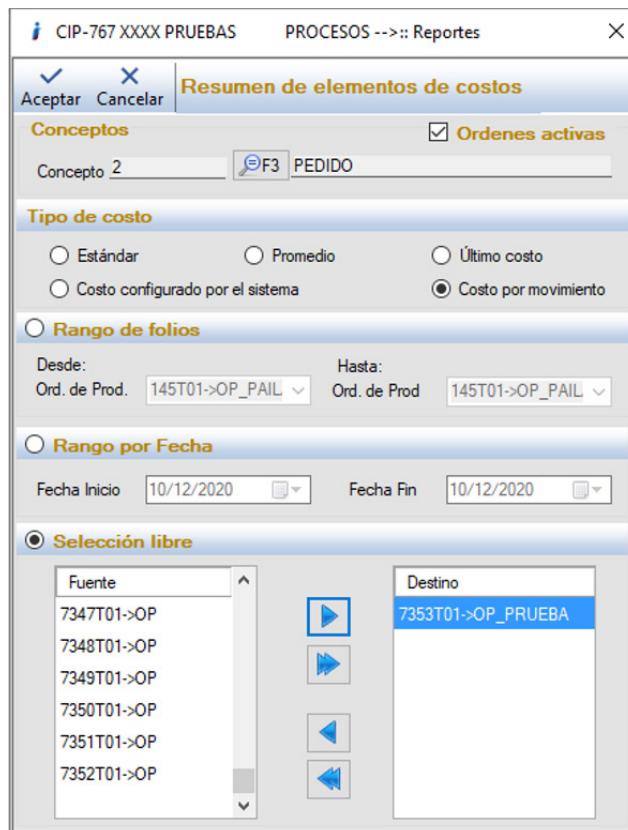
Total de Productos: 19,356.00000 Total: 4,595.83

Validamos que la información este registrada correctamente en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D767 – Error, Reporte Resumen de Elemento de Costos (Duplicados).

El usuario reporta que al momento de obtener el reporte "Resumen de elemento de costos" no muestra la información de manera correcta, ya que aparentemente está duplicando los registros y no muestra el nombre correcto.

Se corrigió el problema y ya se tiene la funcionalidad de "Duplicar" sin que la estructura original sufra cambios.



Reporte Resumen elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMT05	PLOMO REFINADO LING30	0.23881	19236.00000	4593.74916	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00300	15.00000	0.04500	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00370	30.00000	0.11100	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00570	20.00000	0.11400	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01040	10.00000	0.10400	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01130	25.00000	0.28250	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.07160	35.00000	2.50600	Movimiento normal	Abierta	
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	0999	Materia Prima	0.23881	19236.00000	4593.79211	Movimiento normal	Abierta	

En este reporte se muestra como estaba antes de la corrección.

Autoguardado Libro1 - Excel Buscar

Inicio Insertar Dibujar Disposición de página Fórmulas Datos Revisar Vista Ayuda

Calibri 14 A A N K S Alineación General \$ % 000 00 00

Formato condicional Dar formato como tabla Estilos de celda Formato

Insertar Eliminar Formato Celdas Edición

A1 CIP-767 XXXX PRUEBAS DIAN PROCESOS

**CIP-767 XXXX PRUEBAS PROCESOS**

2 CONTPAQi® Producción  
 3 Fecha de impresión: 10/12/2020  
 4  
 5  
 6 **Reporte Resumen de elementos de costos -->**  
 7

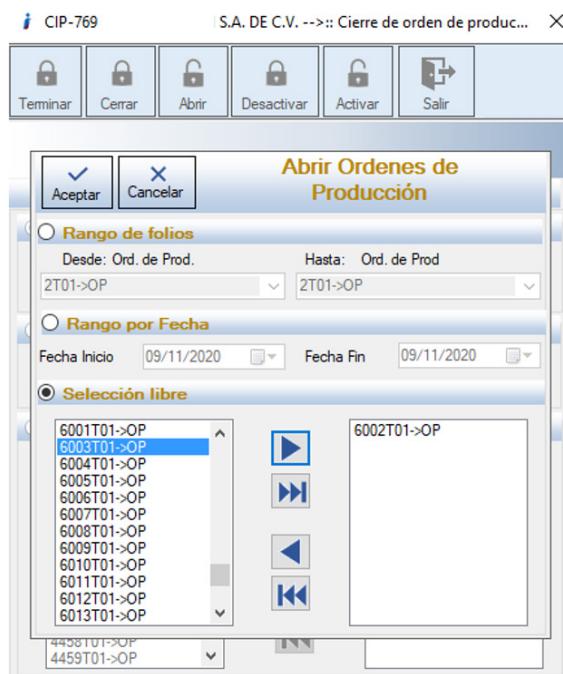
**Reporte Resumen de elementos de costos -->**

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Precio
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMT05	PLOMO REFINADO LING30	0.23881	35.00000	8.35835	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00300	21.00000	0.06300	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP3	CHORREADURAS	0.00370	24.00000	0.08880	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00570	22.00000	0.12540	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01040	20.00000	0.20800	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01130	23.00000	0.25990	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	0.07160	25.00000	1.79000	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	0999	Materia Prima	0.23881	35.00000	8.35843	Movimiento normal	Abierta	

Observamos que ya no se muestran registros duplicados y la información esta correcta.

#### D769 – Reporte Error, No aparecen órdenes para reabrir.

El usuario menciona que cuando quiere buscar algunas órdenes de producción en la sección "Abrir en el menú de Cierre de Orden de producción por recoste" estas no aparecen, siendo que se encuentran con un estatus "Cerrado".



Revisamos y comprobamos que ya aparecen las órdenes cerradas para en su caso volver a abrir las.

Se reabre una orden previamente cerrada.

CIP-769

S.A. DE C.V.

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 09/11/2020

### Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta

Se valida que en los reportes esté efectivamente abierta.

**D770 – Reporte. Sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado en el proceso correspondiente en el catálogo de Procesos.**

Se detecta que el sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado a los procesos en el catálogo de Procesos. Se corrigió para que muestre la información correcta.

PROCESO	MERMA				ESTRUCTURA		
EMBARQUE	0	0.00	1.00	0.00000	PQT11	1	
				1.00000			
IMPRESIÓN DE CUBETA	3	0.03	1.03	1.00000	PT310	1	
				0.05184		TO619	0.05033
				0.04434		TO660	0.04305
				0.00682		TO626	0.00662
INYECCION DE CUBETA	1	0.01	1.04	1.03000	PP305	1.00000	
				0.86112		MP130	0.82800
				1.04000		MP122	1.00000
				0.01170		MP184	0.01125
INYECCION DE TAPA	1	0.01	1.01	1.00000	PT354	1	
				0.26260		MP30	0.26000
				0.00227		MP181	0.00225

**CIP-770** SA DE CV -->:: Procesos

Nuevo Guardar Eliminar Salir

*Clave	INY-CUBETA	Descripción <u>INYECCION DE CUBETA</u>		
* % de Eficiencia	90.00	* Merma %	1.00	Secuencia
* Campos obligatorios				

**Procesos actuales**

Clave	Descripción	% de Eficiencia	Merma %	Secuencia
INY-CUBETA	INYECCION DE CUBETA	90.00%	1.00%	1
INY-TAPA	INYECCION DE TAPA	90.00%	1.00%	2
IMP-CUBETA	IMPRESION DE CUBETA	85.00%	3.00%	3
EMB	EMBARQUE	100.00%	0.00%	4
TRAS-LISO	TRASLADO LISO	100.00%	0.00%	5

**CIP-770** SA DE CV -->::

Salir

Estructura del producto: PQT11 CUBETA 19 LTS RECICLADA TAPA RECICLADA CREDITO

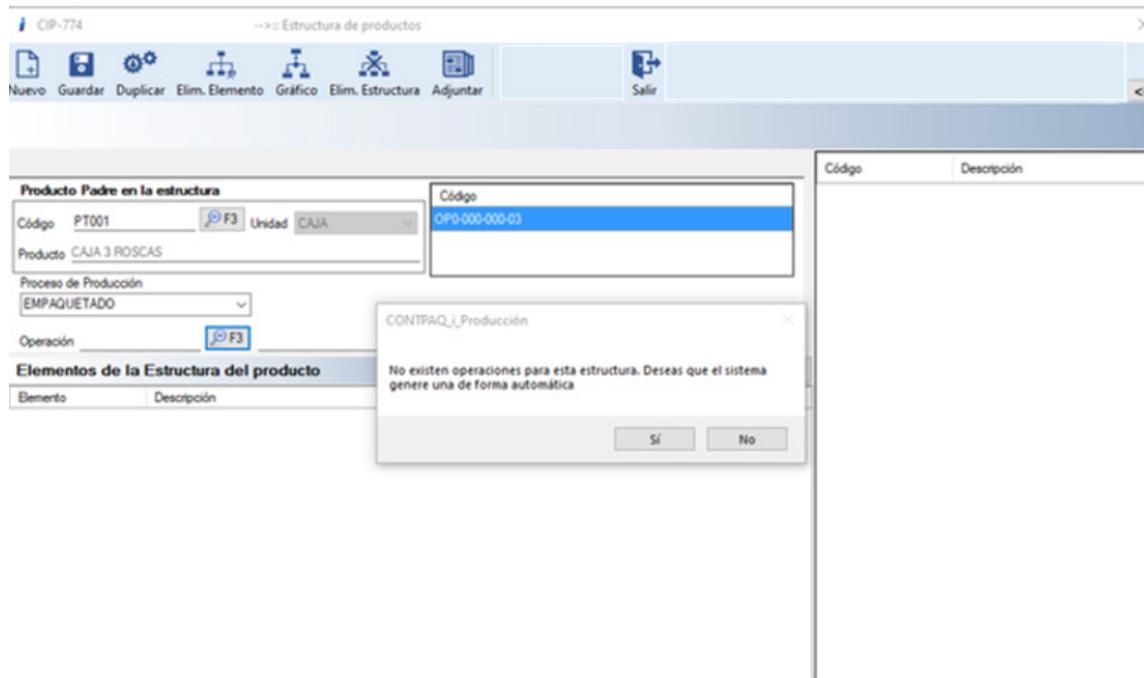
Sección	Código	Descripción	Factor	Proceso
Producto Terminado	PQT11	CUBETA 19 LTS RECICLADA TAPA RECICLADA CREDITO	0.00000	EMBARQUE
Semi Terminado	PT310	CUBETA 19 LTS RECICLADA ASA METALICA	1.00000	IMPRESION DE...
Materia Prima	TO619	TINTA PARA OFFSET ROJO-OSCUBRO 1807	0.05033	N/A
Mezcla	TO660	TINTA PARA OFFSET AZUL PANTONE - 2...	0.04305	N/A
Molido	TO626	TINTA PARA OFFSET NEGRO-DENSO	0.00662	N/A
Embalaje	PP305	CUBETA 19 LTS S/IMP. GRIS RECICLADA...	1.00000	INYECCION DE...
Servicio	MP130	POLIETILENO RECICLADO GRIS PELETIZ...	0.82800	N/A
	MP122	ASA METALICA CUBETA 19 LTS P19G3-D...	1.00000	N/A
	MP184	BOBINA RECICLADA (BOLSA) 60X 275 CAL...	0.01125	N/A
	PT354	TAPA 19 LTS RECICLADA S/EMPAQUE	1.00000	INYECCION DE...
	MP130	POLIETILENO RECICLADO GRIS PELETIZ...	0.26000	N/A
	MP181	BOBINA RECICLADA (BOLSA) 60X 146 CAL...	0.00225	N/A

Ya está calculando de manera correcta el porcentaje de merma.  
 El porcentaje se está llevando acumulado por procesos, tal como lo indica la regla de negocios de CONTPAQi® Producción.

## D774 – El Sistema no permite generar una segunda estructura a un Producto Padre.

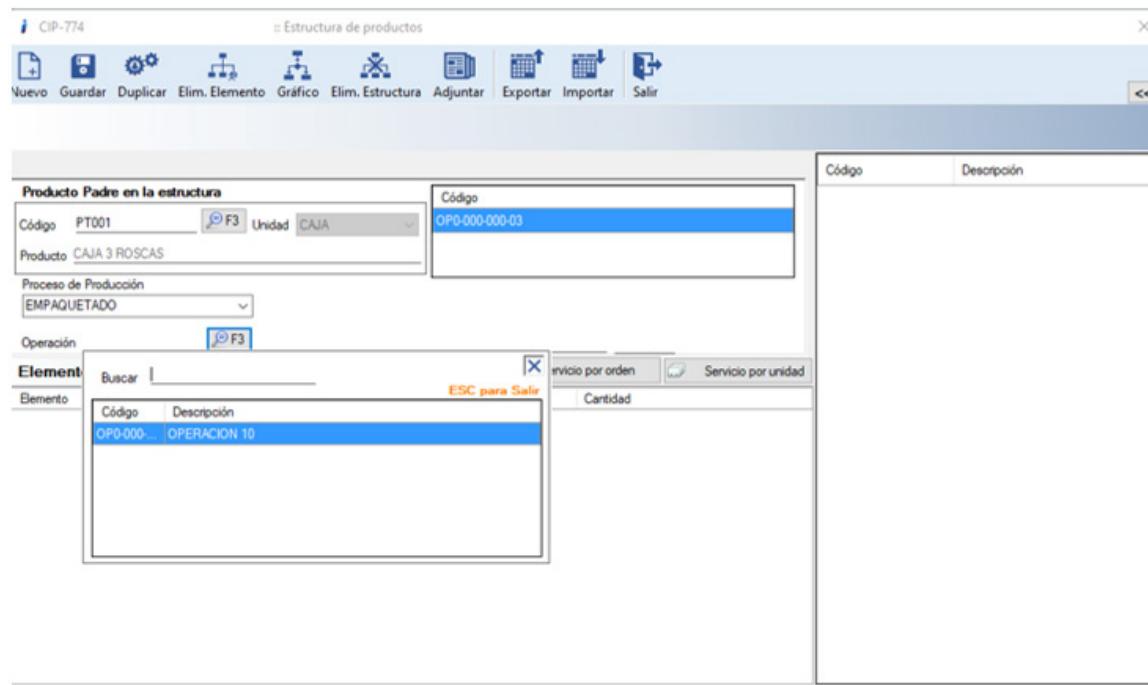
Se reportó por parte del usuario que al querer agregar una segunda estructura a un Producto Padre el sistema envía errores y no lo permite.

Se corrigió el problema para que permita generar estructuras adicionales a la principal para un mejor uso del sistema y a su vez un mejor control de la producción.

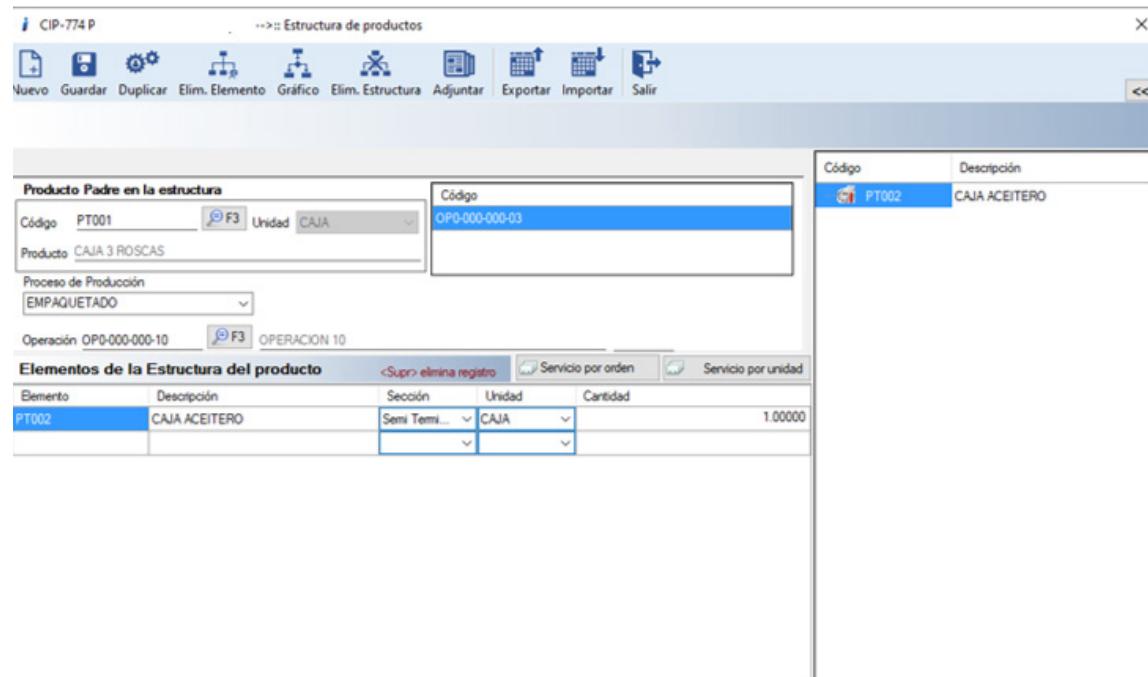


Se procede a crear una estructura de producto en la ruta: **Catálogos->Ingeniería->Estructuras de productos**.

Llamamos la estructura en cuestión, presionamos la tecla F3 y se muestra el mensaje informativo en el cual seleccionamos la opción “Sí”.



Se despliega una nueva ventana donde se nos da la opción de añadir elementos a la nueva estructura.

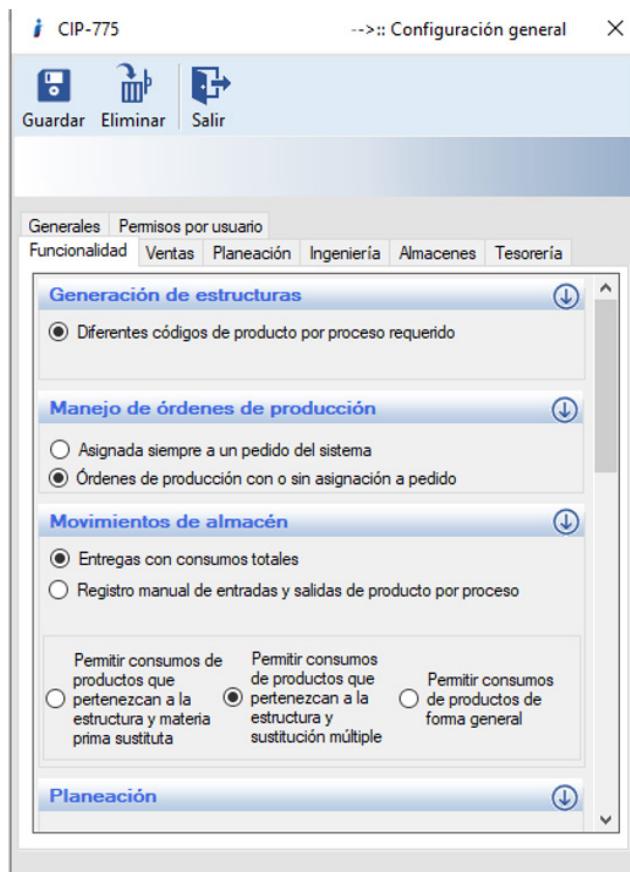


Procedemos a agregar los elementos de los que constará la nueva estructura y la guardamos.

**D775 – Error al momento de capturar entrada parcial. El sistema elimina la cantidad capturada y el documento se guarda en CONTPAQi® Comercial Premium con el número 1 en la cantidad en lugar de la cantidad indicada por el usuario.**

Se detecta como área de oportunidad el respetar la parcialidad ingresada (no borrar la cantidad capturada), al hacer una entrega parcial de productos, para evitar algún error; ya que, al querer agregar la parcialidad, el sistema valida y borra la cantidad, y al ingresar la contraseña y presionar guardar sin notar que se modificó a 0 (cero), en automático, el movimiento de entrada se va en 0.

Pero en **CONTPAQi® Comercial Premium** se guarda como 1 (esto utilizando la configuración general Entregas Totales y la autorización especial Permitir entregar parcialidades).



Elegimos la configuración deseada.

**CIP-775** -->:: Control de Procesos

**Guardar** **Salir**

**Autorizaciones Especiales**

**Usuarios**

Usuario	
SUPERVISOR	
POZOS GARCIA VICTOR	

**Procesos**

Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input checked="" type="checkbox"/>

**CIP-775** -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

**Nuevo** **Agregar** **Guardar** **Plan. vs Prod.** **Salir** **Acceso**

**Concepto** 2 **PEDIDO**

**Tipo de Movimiento** ENTRADA AL ALMACÉN

**\* Orden Producción** 117T01->OP **\* Almacén** 6 **\* Producto/Componente** C0001

**Serie** **PT** **MPP 3 ROSCAS-->INYECCION**

**\* Cantidad** 5 **KILOGRAMO** **Cantidad Restante** 5.00000 **KILOGRAMO** **Cantidad a producir** 5.00000 **KILOGRAMO**

**Observaciones**

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C...

Creamos una orden de producción y seleccionamos esta orden en la opción de entradas al almacén.

CIP-775 >:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3  
Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 5 KILOGRAMO Cantidad Restante 5.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 5.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	5.00000	117T01->OP	0.0

Corroboramos los datos y seleccionamos “Agregar”; se actualiza y muestra la información a detalle del documento que se va a generar.

CIP-775 >:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3  
Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	5.00000	117T01->OP	0.0

CONTPAQ\_i\_Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo cantidad a producir

Aceptar

Cambiamos el valor en cantidad y nos manda el aviso de que no permite capturar un valor diferente al que se va a producir.

CIP-775      ->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir      Acceso

Concepto 2      F3      PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN      F3

Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP      F3      \* Almacén 6      F3      \* Producto/Componente C0001      F3

Serie      PT      MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones

CONTPAQ\_i\_Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo cantidad a producir

Detalles de Documento

Código	Producto
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION

Aceptar

CIP-775      ->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir      Acceso

Concepto 2      F3      PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN      F3

Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP      F3      \* Almacén 6      F3      \* Producto/Componente C0001      F3

Serie      PT      MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones

CONTPAQ\_i\_Producción

El documento con folio 16 se guardó correctamente

Detalles de Documento

Código	Producto
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION

Aceptar

Guardamos el documento y revisamos la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

Movimiento

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto:	C0001 MPP 3 ROSCAS
Almacén:	6 PT
Cantidad:	KILOGRAMO 5.00000
Costo:	0.000
Texto extra 1	117T01->OP
Total:	0.00

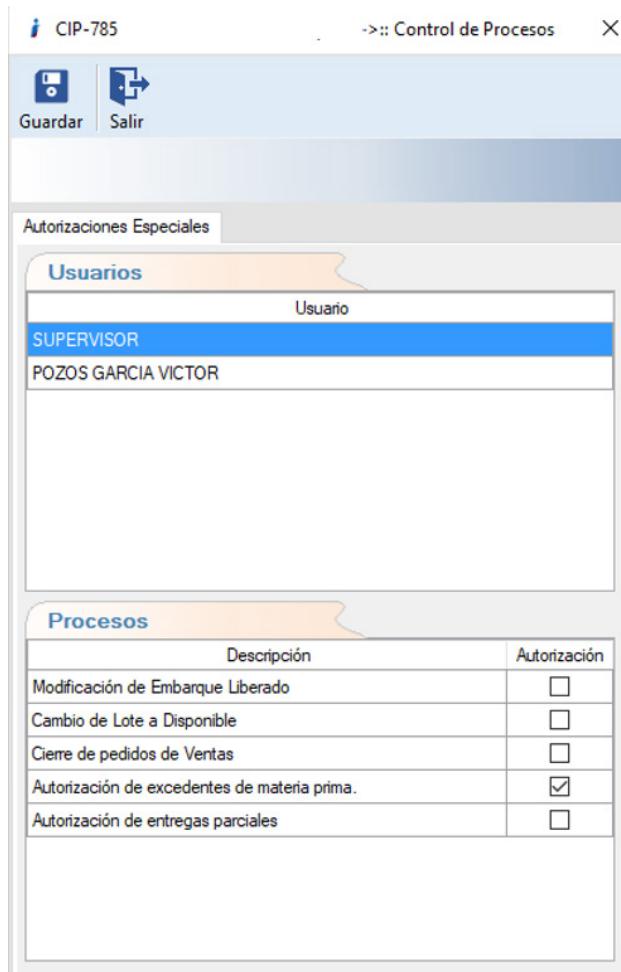
\* Obligatorio

Verificamos que la información es correcta.

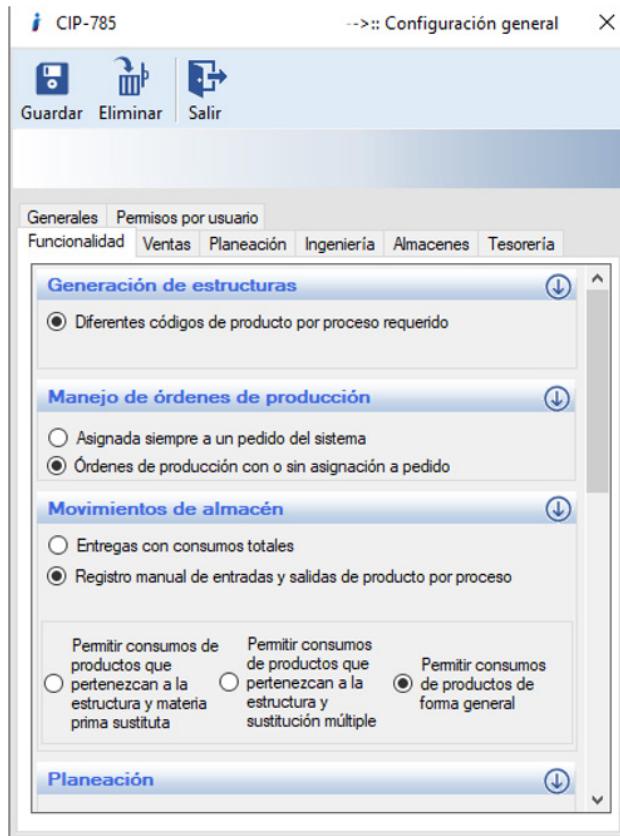
## D785 – Configuración especial "Autorización de entregas parciales" crea conflicto en Movimientos de Almacén.

Se reporta que el sistema crea conflicto cuando se modifica la opción de "Autorización de entregas parciales" ya que también se modifican las configuraciones generales en la sección de "Movimientos de almacén".

Se corrigió el detalle para que cuando se afecte la opción "Autorización de entregas parciales" no modifique ningún otro parámetro del sistema.



Seleccionamos el usuario y quitamos el permiso de "Autorización de entregas parciales"



Consultamos nuevamente las configuraciones y corroboramos que la selección de estas permanezca igual.

#### D787 – Error, Mensaje de error al abrir estructuras.

El usuario reporta que al intentar abrir la estructura con determinados códigos, el sistema le muestra el siguiente mensaje de error: "La conversión del tipo "DBNull" en tipo "Integer" no es válida".

Se corrigió el problema y ya no muestra el error.

CIP-787      :>:: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar      Salir      <<

**Producto Padre en la estructura**  
 Código **ELUV24NR200** F3 Unidad CAJA 24  
 Producto **ELITE UVA 200 ML NR**

**Código**  
**OPE-000-000-13**

Proceso de Producción  
**PRODUCCION**

Operación OPE-000-000-13 F3 LINEA DE EMBOTELLADO PET

**Elementos de la Estructura del producto**      <Sup> elimina registro      Servicio por orden      Servicio por unidad

Blemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COELIUVA	JARABE ELITE UVA	Semi Termi...	LITRO	0.96
MP022	Agua Tratada	Semi Termi...	LITRO	3.85
MP006	Gas Carbonico	Materia Pr...	GRAMOS	47.12
MP500	Envase Elite 200 ml Transparente TP	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP701	Etiqueta Elite 200 ml	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP403	Tapamoscas Elite Naranja	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP301	Termoencogible 46° Cal. 250	Materia Pr...	GRAMOS	24.31
MP304	POLYSTRECH 20"	Materia Pr...	GRAMOS	2.46

**Código**      **Descripción**

- ELUV24NR200 ELITE UVA 200 ML NR
  - COELIUVA JARABE ELITE UVA
    - MP001 Azucar refinada
    - MP022 Agua Tratada
      - M... Cal Quimica
      - M... Cloruro de Calcio
      - M... Cloruro de Magnesio
      - M... Hipoclorito de Sodio
      - M... Floculante Polihidral
      - M... Agua de Pozo
    - MP005 Acido Ctrico
    - MP008 Benzoato de Sodio
    - MP102 Concentrado Elite Uva
  - MP022 Agua Tratada
    - MP208 Cal Quimica
    - MP209 Cloruro de Calcio
    - MP210 Cloruro de Magnesio
    - MP204 Hipoclorito de Sodio
    - MP201 Floculante Polihidral
    - MP024 Agua de Pozo
  - MP208 Cal Quimica
  - MP209 Cloruro de Calcio
  - MP210 Cloruro de Magnesio
  - MP204 Hipoclorito de Sodio
  - MP201 Floculante Polihidral
  - MP024 Agua de Pozo

Ingresamos a la ruta: **Catálogos > ingeniería > Estructura de Productos**

CIP-787      :>:: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar      Salir      <<

**Producto Padre en la estructura**  
 Código **ELUV24NR200** F3 Unidad CAJA 24  
 Producto **ELITE UVA 200 ML NR**

**Código**  
**OPE-000-000-13**

Proceso de Producción  
**PRODUCCION**

Operación OPE-000-000-13 F3 LINEA DE EMBOTELLADO PET

**Elementos de la Estructura del producto**      <Sup> elimina registro      Servicio por orden      Servicio por unidad

Blemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COELIUVA	JARABE ELITE UVA	Semi Termi...	LITRO	10.00
MP022	Aqua Tratada	Semi Termi...	LITRO	15.00
MP006	Gas Carbonico	Materia Pr...	GRAMOS	20.00
MP500	Envase Elite 200 ml Transparente TP	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP701	Etiqueta Elite 200 ml	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP403	Tapamoscas Elite Naranja	Materia Pr...	PIEZA	24.00
MP301	Termoencogible 46° Cal. 250	Materia Pr...	GRAMOS	24.31
MP304	POLYSTRECH 20"	Materia Pr...	GRAMOS	2.46

**Código**      **Descripción**

- ELUV24NR200 ELITE UVA 200 ML NR
  - COELIUVA JARABE ELITE UVA
    - MP001 Azucar refinada
    - MP022 Agua Tratada
      - M... Cal Quimica
      - M... Cloruro de Calcio
      - M... Cloruro de Magnesio
      - M... Hipoclorito de Sodio
      - M... Floculante Polihidral
      - M... Agua de Pozo
    - MP005 Acido Ctrico
    - MP008 Benzoato de Sodio
    - MP102 Concentrado Elite Uva
  - MP022 Agua Tratada
    - MP208 Cal Quimica
    - MP209 Cloruro de Calcio
    - MP210 Cloruro de Magnesio
    - MP204 Hipoclorito de Sodio
    - MP201 Floculante Polihidral
    - MP024 Agua de Pozo
  - MP208 Cal Quimica
  - MP209 Cloruro de Calcio
  - MP210 Cloruro de Magnesio
  - MP204 Hipoclorito de Sodio
  - MP201 Floculante Polihidral
  - MP024 Agua de Pozo

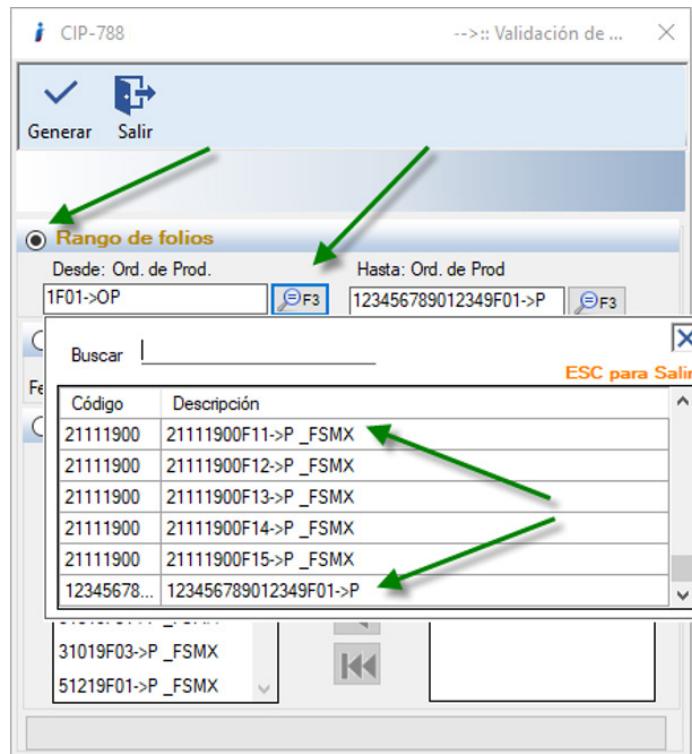
En la pantalla de las estructuras buscamos el código **ELUV24NR200** y hacemos doble clic en la estructura existente. Podemos observar que en el lado derecho se muestra el gráfico con los elementos de la estructura.

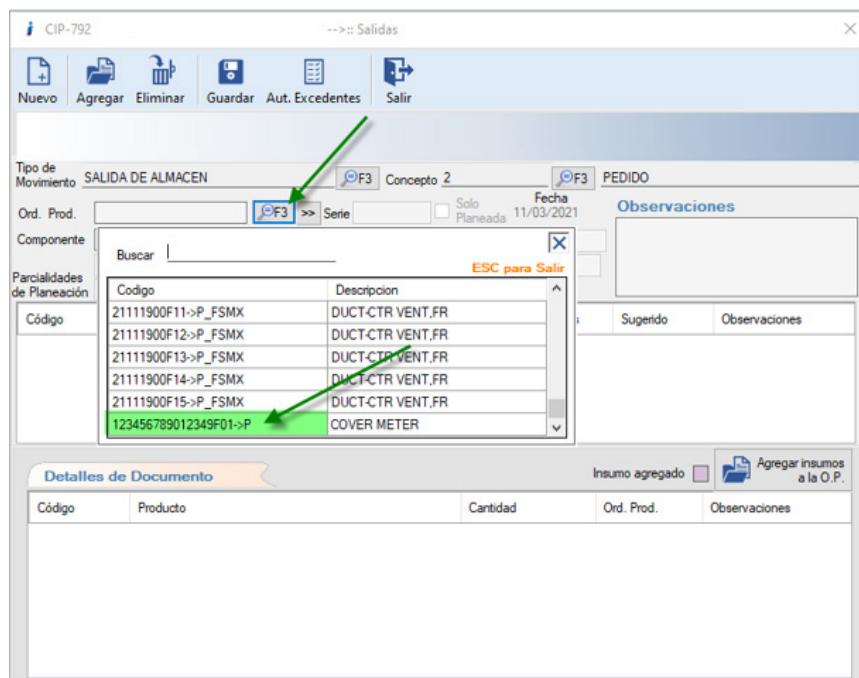
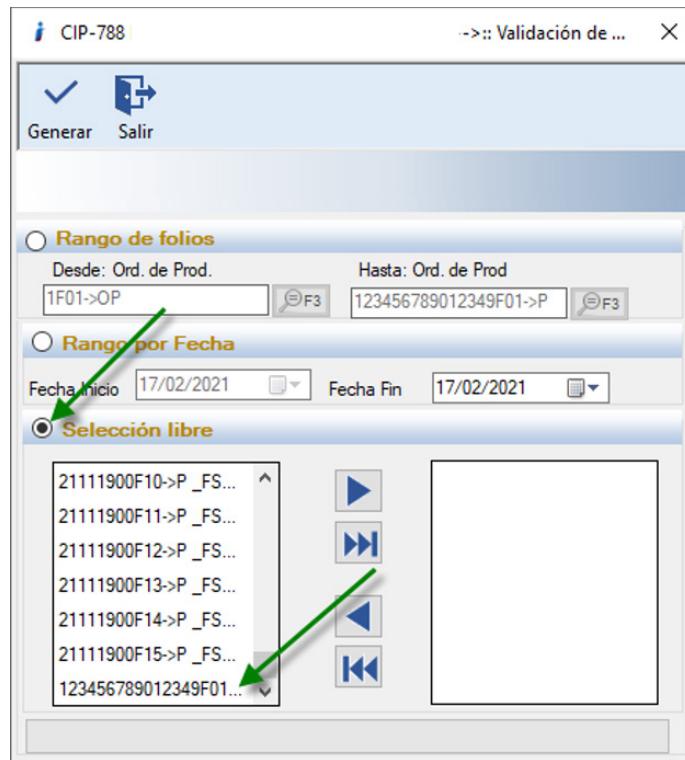
D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – Error en la cantidad de dígitos capturados en los pedidos.

El usuario reporta que, en las siguientes opciones del sistema, muestra con asteriscos el número de pedido cuando este contiene más de diez dígitos, lo cual no permite poder visualizar la información correcta:

- Validación de Movimientos
- Estado de pedidos
- Porcentaje de avance
- Tesorería
- Insumos / Salidas
- Insumos / Devoluciones
- Entregas
- Entregas / Devoluciones
- Orden de compra / MRP

Se corrige la situación y ya se muestra correctamente la información.





CIP-795

-->:: Devoluciones SALIDA DE ALMACEN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento SALIDA DE ALMACEN F3

Fecha 11/03/2021

\* Orden Producción Serie

\* Cantidad

Observaciones

Detalles d

Código

Almacén WIP01 F3 \* Producto/Componente F3

Buscar ESC para Salir

Código Descripción

21111900F11->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F12->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F13->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F14->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F15->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
123456789012349FD1->P	COVER METER

0.0000 Existencias

\* Datos Obligatorios

1 Cantidad Ord. Prod. Ot.

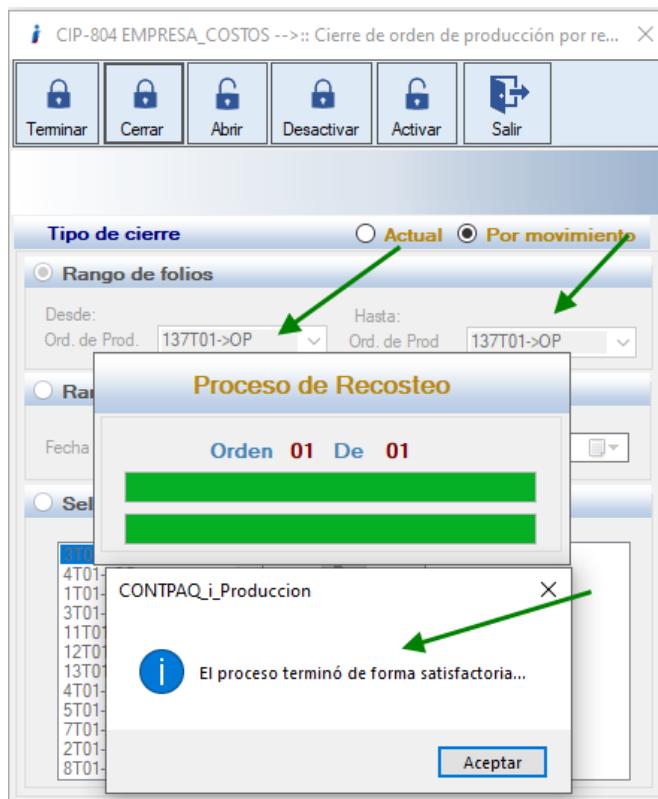


NOTA: Se muestran algunas imágenes alusivas a los módulos mencionados. Si desea ver más imágenes podrá consultarlos en el sistema.

## D804 – Agregar servicios a la orden de producción debe ser contemplado en el “Cierre de Orden de producción por recoste”.

Se detecta que, al agregar servicios a la orden de producción, estos no son considerados en el “Cierre de la Orden de producción por recoste”. Este punto se refleja en el reporte de “Resumen de elementos de costos”.

Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el costo de estos servicios se contemple en el cierre de la orden y se reflejen en el reporte.



### CIP-804 EMPRESA\_COSTOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 19/05/2021

### Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	COMP01	LADO DERECHO	13.00000	5.00000	65.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	1.00000	5.00000	5.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	32.00000	5.00000	160.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	SER003	MANO DE OBRA DIRECTA	20.00000	5.00000	100.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	PT01	TIJERA	34.84056	5.00000	174.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	0999	Materia Prima	28.24056	5.00000	141.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	6.60000	5.00000	33.00000	Movimiento normal	Cerrada	

## D819, D867 – El sistema no agrega reservados de manera correcta y se “congela”.

Se detecta que al reservar un semi terminado, el sistema no muestra los Lotes Productivos para la selección y se queda pasmado o “congelado”.

Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el sistema muestre los lotes productivos a seleccionar y realice el cálculo de las unidades reservadas correctamente.

**CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales**

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 | PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
3->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social  
CL01  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	0.0000	10.0000
MP001		CANOLA	TN / KG	50.0000	999,550,000.0000	0.0000	50.0000

UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>producción>>Lista de materiales y seleccionamos la orden de producción. en cuestión.

CIP-867 CONTPAQI PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO  
Folio Ped/OP Cliente Serie  
3>OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	C0001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	0.0000	10.0000
MP001	CANOLA		TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido | Suspender Pedido

Una vez analizada la orden ingresamos el reservado.

CIP-867 CONTPAQI PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO  
Folio Ped/OP Cliente Serie  
3>OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	C0001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	0.0000	5.000000
MP001	CANOLA		TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

! Atención!  
Procesando el cálculo de MP

Aceptar

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido | Suspender Pedido

Presionamos "Aceptar".

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente  
3>OP CLIENTE INTERN

Orden de Prod Código  
00000003T01 C002

**Asignación de Lotes para Reservar**

Lote	Existencias	Cantidad
1T01>OP	50.0000	5

Total 50.00

Fecha Entrega Exp  
01/03/2021

**Ánalisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	C002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	C001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	5.000000
MP001		CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido

Suspender Pedido

Corroboramos que aparece la ventana de asignación de lotes productivos para reservar.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente Serie  
3>OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01  
Observaciones

Orden de Prod Código Nombre Unidades Fecha Entrega Exp  
00000003T01 C002 ACEITE SIN REFINAR 5 01/03/2021

**Asignación de Lotes para Reservar**

Lote	Existencias	Cantidad
1T01>OP	50.0000	5

Total 50.00

el pedido Suspender Pedido

Verificamos que la ventana emergente que corresponde a "Asignación de lotes para reservar" se puede mover para la mejor vista de la pantalla de atrás.

**CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales**

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO  
Folio Ped/OP Cliente Serie  
3->OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	50.0000
MP001	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	25.00000	25.00000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Observamos que se actualiza la cantidad en las columnas “Reservado” y “Saldo”, es decir, al reservar 5 de los 10 que requiero en el CO001 ya no se necesitan 50 del MP001 y sólo serían 25.

**CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales**

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Planeado** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO  
Folio Ped/OP Cliente Serie

Razón Social CL01  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	50.0000
MP001	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	25.00000	25.00000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Presionamos generar y observamos que se actualiza sin errores.

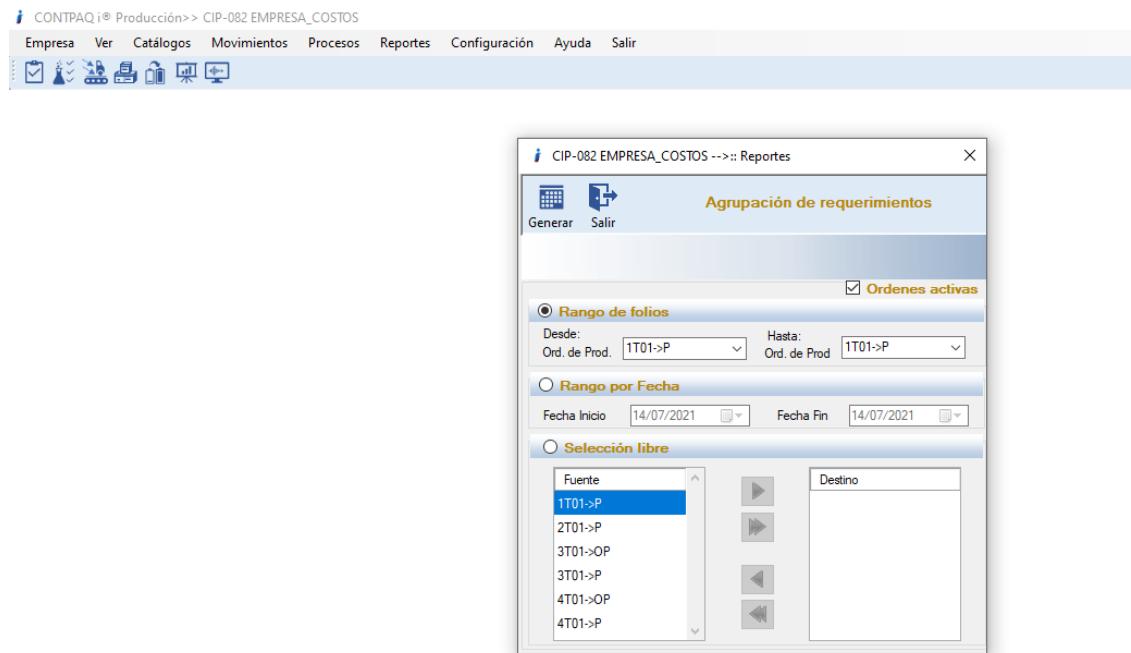
## D822 – Error, carga lenta de filtros de reporte.

El usuario menciona que al intentar abrir el reporte "Agrupación de requerimientos" el sistema tarda varios minutos en cargar los filtros del reporte, algo que no estaba sucediendo en la versión 3.2.

Ingresamos a la ruta mencionada en el sistema **CONTPAQi® Producción: Reportes > Agrupación de requerimientos**

Una vez dentro corroboramos el tiempo en que se cargan los filtros para seleccionar las características del reporte.

Se hacen ajustes y al realizar pruebas, se verifica que todo funciona ya de manera correcta.



## D823 – Error, Simulador de Lista de Materiales al analizar.

Se corrigió el problema que surgía cuando se trataba de analizar un producto en el Simulador de lista de materias. Mandaba un error de "Longitud no puede ser inferior a cero".

CIP-823 ->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDOS

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
9->OP	cliente interno	

Razón Social  
CLINT  
Observaciones

Ya no muestra el error

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000009T48	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH	32	10/01/2021	<input type="checkbox"/>
00000009T49	542475101200	END PLATE LEFT W/SWITCH RH	40	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>
00000009T50	5424751014200	END PLATE RIGHT RH	76	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
FA01-020	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
FA01-020	5404741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
	2000000003000	Feder / Spring	P	32.00000	14,085.00000	0.00000	32.00000
	2000000001200	PufferAufnahme griff b /Buffer...	P	64.00000	244,062.00000	0.00000	64.00000
	1000000000800	Bayblend T65 XF 901510 bla...	K	0.55200	4,650.00000	0.00000	0.55200
	2000000005000	Label unprinted SATO Prints 5...	P	32.00000	268,000.00000	0.00000	32.00000
	1000000000100	Hostacom HC TRC 352 NA2 ...	K	8.16000	82,763.80000	0.00000	8.16000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: CANCELACIÓN DEL PEDIDO

Suspender Pedido

Se realizaron las pruebas y ya no presenta el error.

CIP-823 ->:: Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código	Costo simulado
5424741001200	17.13073
Nombre	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH

Análisis de Requerimientos

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ... FA01-020	P	1.00000	17.13073	17.13073	
5404741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ... FA01-020	P	1.00000	17.13073	17.13073	
2000000003000	Feder / Spring	P	1.00000	3.34520	3.34520	
2000000001200	PufferAufnahme griff b /Buffer ada...	P	2.00000	0.30884	0.61768	
1000000000800	Bayblend T65 XF 901510 black	K	0.01725	85.42834	1.47364	
1000000000100	Hostacom HC TRC 352 NA2 82V ...	K	0.25500	45.68317	11.64921	
2000000005000	Label unprinted SATO Prints 51 x ...	P	1.00000	0.04500	0.04500	

Ya no muestra el error

## D824 – Error tiempo de espera excesivo en Planeación.

El usuario menciona que cuando desea dar seguimiento a una orden de producción en la opción de Planeación, el sistema tarda diez minutos en poder cargar la información de dicha ventana.

Se corrigió el problema y se mejoró el tiempo de cargado.

--->: Planeación

Estado: **Planeado** Acceso:

Orden de Producción		Concepto 2		PEDIDO	
Orden de Producción	1T01->P	Buscar	Serie documento	Fecha de Entrega	15/10/2016
Código	Nombre	Asig.	Fecha Ini	C Ini	Fecha Fin
BOT00003	BOTELLA DE AGUA 1LT	<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/201...	5	08/12/201...
TA00002	TAPA SERIGRAFIADA	<input checked="" type="checkbox"/>	17/10/201...	4	17/10/201...
BOT00002	BOTELLA ETIQUETADA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	3	14/10/201...
BOT00001	BOTELLA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	10	14/10/201...
TA00001	TAPA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	5	14/10/201...

Observaciones:

Recursos:

Operación: Centro de Trabajo:

Datos de la semana:

Días: 0 Círculos de Producción: 0 Ciclo Extra: 0 Grupo de ciclo: 0 Utilizar días no Laborables:  Piezas X Hora: 0

Asignación de Fechas:

Requerimientos	Producción		
Fecha Inicial: 14/07/2021	<input type="checkbox"/> Tiempo Cambio de Operación	Total de la Orden: 0	Reservado: 0
Ciclo Inicial: 1		Pendiente a Producir: 0	Producir: 0
Fecha Final: 14/07/2021			
Ciclo Final: 1			

Tiempo Requerido:

Tiempo Extra	Tiempo Muerto
Días Totales: 0 Círculos Adicionales: 0 Horas Totales: 0	Tiempo Muerto: 0

Motivo de Suspensión: Suspender Pedido

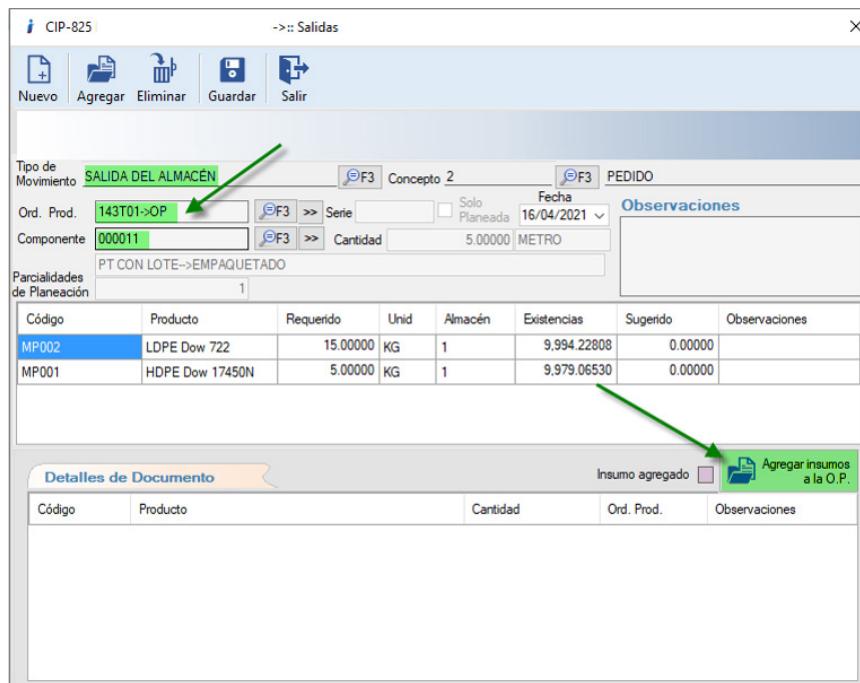
Motivo de Reprogramación: Adelanto de producción

MRP:

## D825 – Conflicto con la tercera configuración. Permitir consumo de productos de forma general (no agrega elementos).

El usuario reporta que al crear un consumo en la sección “Agregar insumos a la OP”, el sistema no agrega el elemento ajeno a la estructura. Al presionar el botón “Aceptar” no realiza la acción deseada.

Se corrigió para que al presionar el botón “Aceptar” el sistema agregue de manera correcta el producto elegido como ajeno a la estructura por consumir.



Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>Inventarios>>Insumos>>Salidas  
Y seleccionamos la orden de producción en cuestión; Una vez que nos arroja información de esta, presionamos el botón “Agregar insumos a la O.P.”.

**CIP-825** -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 F3 PEDIDO

Ord. Prod. 143T01->OP F3 >> Serie Solo Planeada 16/04/2021 F3 Observaciones

Componente 000011 F3 >> Cantidad 5.00000 METRO

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	LDPE Dow 722	15.00000	KG	1	9.994.22808	0.00000	
MP001	HDPE Dow 17450N	5.00000	KG	1	9.979.06530	0.00000	

Detalles de Documento

Aceptar Cancelar

\*Código MP003 F3

Materia Prima DESMOLDANTE

Almacén 1 MP PROPIA Existencias 99999.72318

Detalles de Documento

Agregar Materia Prima a la Orden de Producción

Agregar insumos a la O.P.

servicios

Una vez que aparece la ventana emergente para agregar materia prima a la orden de producción, elegimos la MP convenida en el ticket, por la cantidad deseada.

**CIP-825** -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 F3 PEDIDO

Ord. Prod. 143T01->OP F3 >> Serie Solo Planeada 16/04/2021 F3 Observaciones

Componente 000011 F3 >> Cantidad 5.00000 METRO

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	LDPE Dow 722	15.00000	KG	1	9.994.22808	0.00000	
MP001	HDPE Dow 17450N	5.00000	KG	1	9.979.06530	0.00000	

Detalles de Documento

Insumo agregado Agregar insumos a la O.P.

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP003	DESMOLDANTE	5.00000	143T01->OP	

Posterior a agregar la cantidad en la ventana de agregar insumos a la O.P. corroboramos que se agregó la cantidad deseada de la MP. Seleccionada.

## D841 – El sistema no muestra la contraseña correcta al usar la opción "ver contraseña" cuando se quiere iniciar sesión.

El usuario reporta que cuando va a iniciar sesión CONTPAQi® Producción y se utiliza la opción "ver contraseña", el sistema siempre muestra "system" independientemente de la que se tenga configurada o el usuario haya ingresado.

Se corrigió la incidencia, y ahora se puede visualizar la contraseña tecleada por el usuario final.



Ingresamos al sistema y al momento de solicitar la contraseña ingresamos "12345".

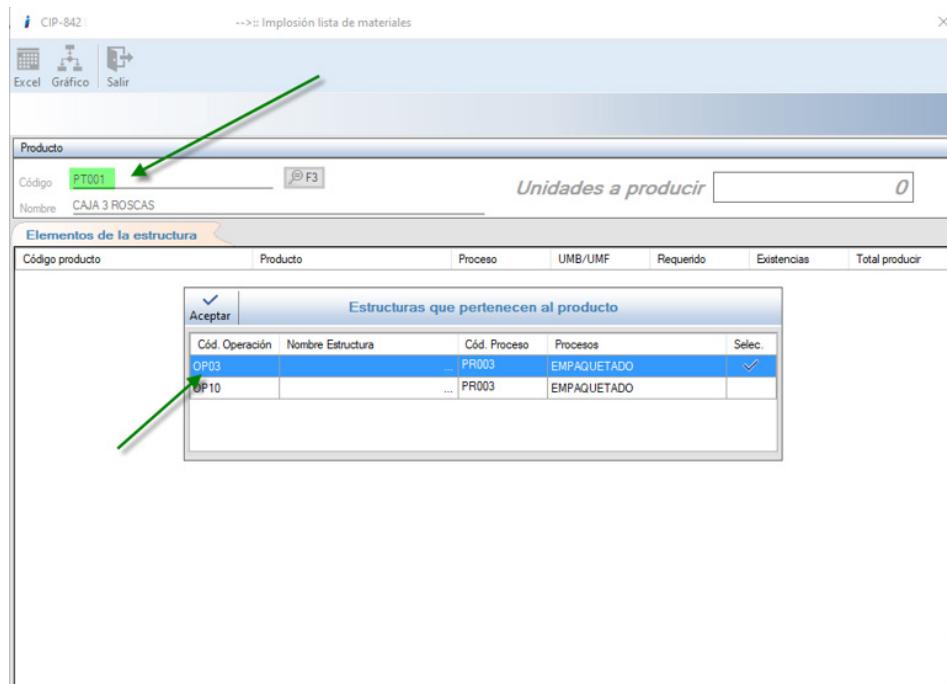


Una vez puesta la contraseña presionamos el botón con la lupa para verificar que el texto que ingresamos esté correcto y así corroboramos su funcionamiento.

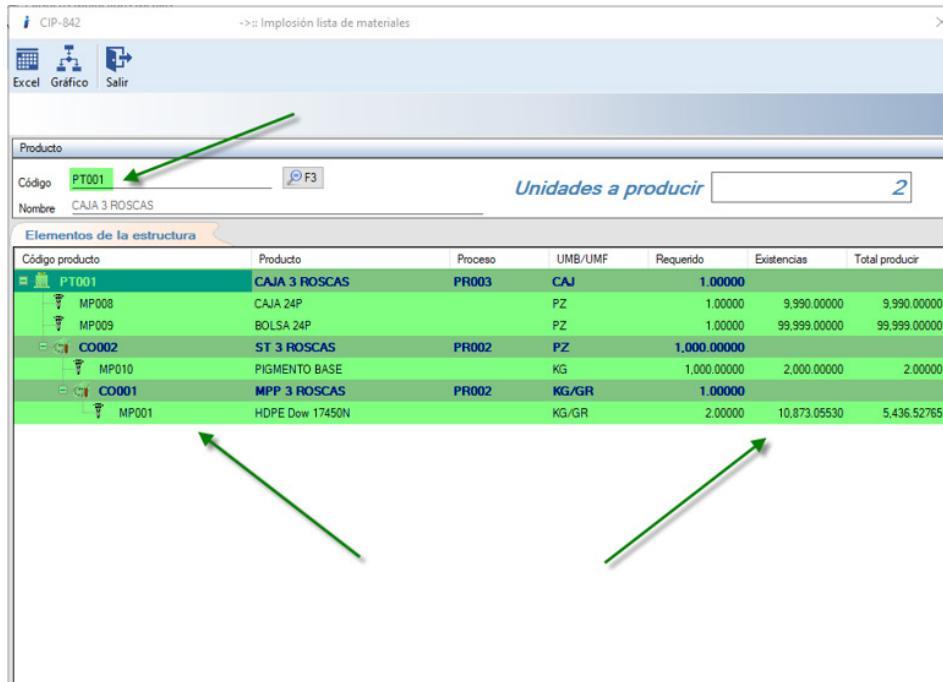
## D842, D850 – El sistema no implosiona producto padre cuando tiene multiestructuras.

El usuario reporta que el sistema no muestra en la “Implosión de Materiales”, las estructuras cuando el PT seleccionado contiene multiestructuras (multiestructuras se refiere a que un producto puede tener varias estructuras).

Se corrigió la opción de impresión de materiales para que al momento de ejecutarla muestre todas las estructuras del producto padre en su caso.

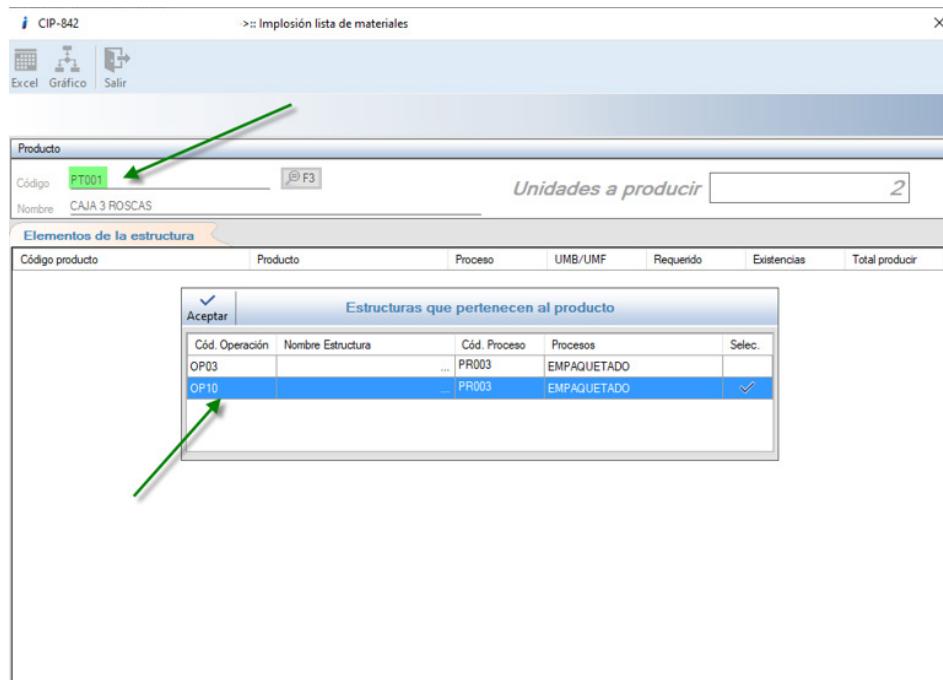


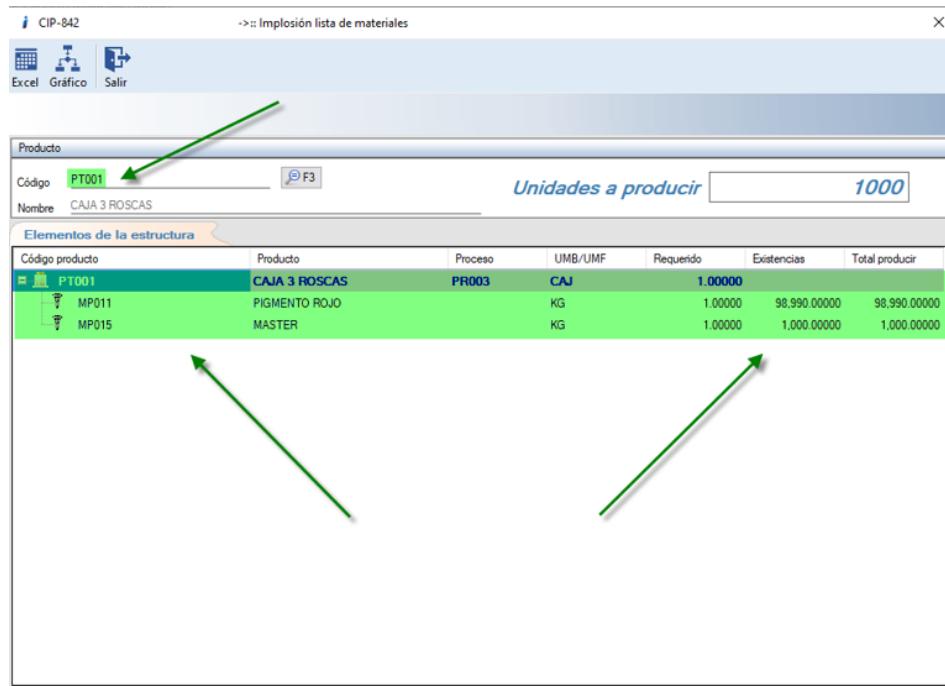
Elegimos el producto en cuestión y observamos que se muestra la venta emergente correspondiente a la multiestructura y elegimos una para visualizarla.



Observamos que abre la estructura correspondiente sin error alguno.

De igual manera probamos con la segunda estructura.





Observamos que el comportamiento es correcto.

D844 – EL sistema no actualiza la cantidad restante y no envía alerta en una entrega mayor a la requerida cuando se usa la tecla “Enter” en las Entradas / Entregas de productos.

El usuario reporta que al realizar los movimientos de entrada o entrega de productos no actualiza la “cantidad restante” y no borra la cantidad.

Se corrige la situación para que cuando se realicen entregas de productos, el sistema acumule o actualice las cantidades entregadas al momento de la captura. También se modificó para que cuando se entregue un producto, ponga en cero el campo de captura correspondiente.

**CIP-844**      -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir

Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 28/04/2021

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3

Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 1.00000 KILOGRAMO Cantidad Restante 1.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C
--------	----------	---------	----------	------------	---

Se manda llamar la orden de producción para la cual deseas entregar producto

CIP-844 -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

Fecha 28/04/2021

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3

Serie PT MPP 3 ROSCAS-->INYECCION

\* Cantidad 1.00000 KILOGRAMO Cantidad Restante 1.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.
C0001	MPP 3 ROSCAS-->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP

Te posicionas en el campo "Cantidad" y presonas la tecla "Enter"

CIP-844 -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

Fecha 28/04/2021

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3

Serie MPP 3 ROSCAS-->INYECCION

\* Cantidad 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones Debes introducir una cantidad mayor a 0 \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.
C0001	MPP 3 ROSCAS-->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP

Si nos posicionamos de nuevo en el campo "Cantidad" y presionamos la tecla "Enter", nos manda el siguiente mensaje.

Vemos que se agrega el renglón con la cantidad a entregar

CIP-844      ->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN      X

**Nuevo    Agregar    Guardar    Plan. vs Prod.    Salir**

**Usuario no identificado, digite nuevamente su clave de acceso**

Concepto	2	<b>PEDIDO</b>	<b>F3</b>
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN		<b>F3</b>	Fecha 28/04/2021
* Orden Producción	153T01->OP	<b>F3</b>	>>
Serie		<b>F3</b>	
* Cantidad 1	KILOGRAMO	Cantidad Restante	0 KILOGRAMO
		Cantidad a producir	1.00000 KILOGRAMO
Observaciones			

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cd
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP	0.0

Si tecleamos una cantidad para quererla agregar nos manda el siguiente mensaje  
OK

CIP-844      ->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN      X

**Nuevo    Agregar    Guardar    Plan. vs Prod.    Salir**

**Acceso**

Concepto	2	<b>PEDIDO</b>	<b>F3</b>
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN		<b>F3</b>	Fecha 28/04/2021
* Orden Producción	153T01->OP	<b>F3</b>	>>
Serie		<b>F3</b>	
* Cantidad 1	KILOGRAMO	Cantidad Restante	0 KILOGRAMO
		Cantidad a producir	1 KILOGRAMO
Observaciones			

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cd
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP	0.0

Tecleamos la clave de autorización / Acceso

CIP-844      :-->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN      X

Concepto 2  PEDIDO  
 Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN   
 \* Orden Producción 153T01->OP  >> \* Almacén 6  \* Producto/Componente C0001  
 Serie  MPP 3 ROSCAS->INYECCION  
 \* Cantidad 1 KILOGRAMO Cantidad Restante 0 KILOGRAMO Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO  
 Observaciones  \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

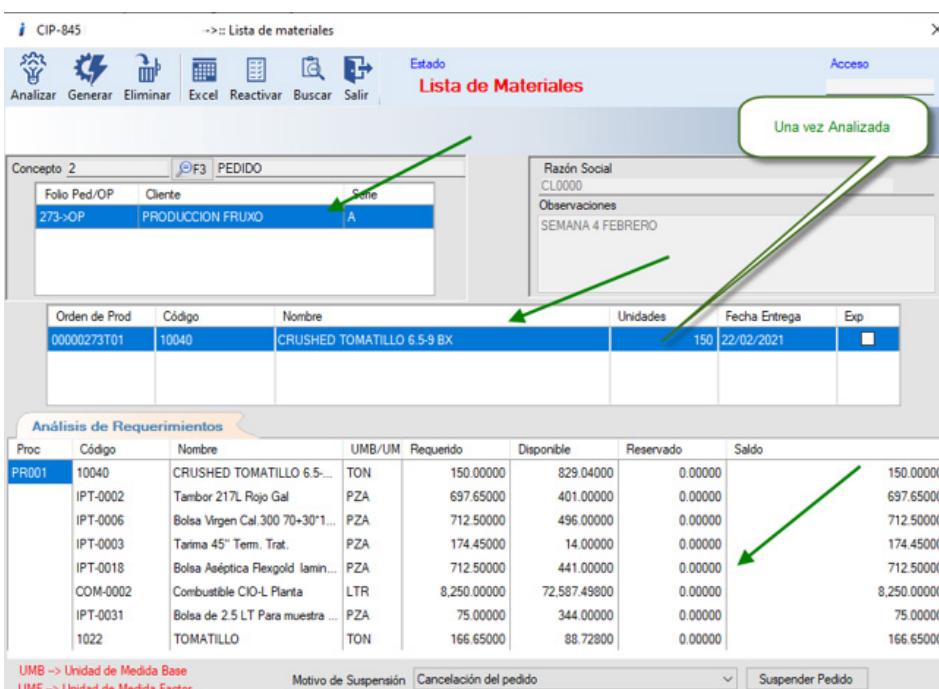
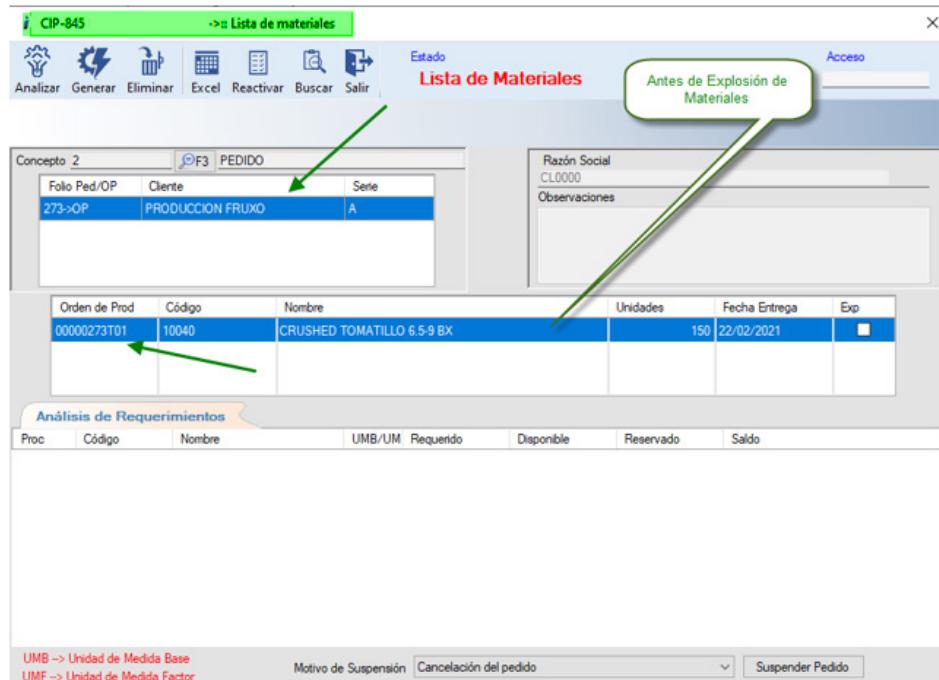
Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cod.
C0001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	2.000	153T01->OP	0.0

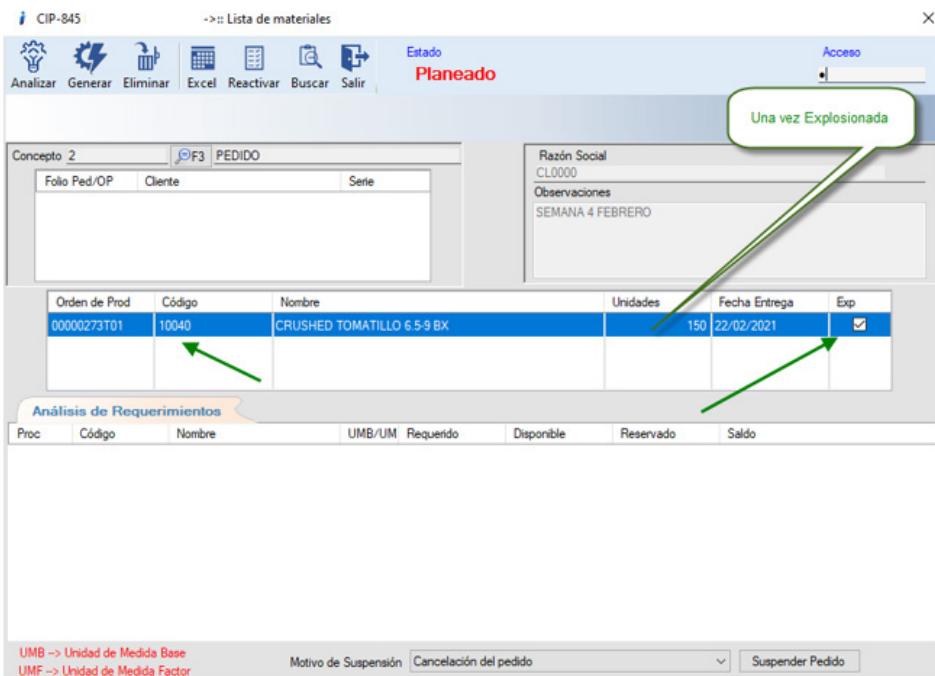
CONTPAQ\_i\_Produccion X  
 El documento con folio 45 se guardó correctamente

## D845 – Error en Lista de materiales "Sintaxis incorrecta".

El usuario menciona que cuando está intentando explosionar una OP, le aparece el mensaje "Sintaxis incorrecta cerca de '='" y después se queda bloqueada la ventana de Lista de materiales.

Se corrigió el error para que permita explosionar las órdenes de producción.

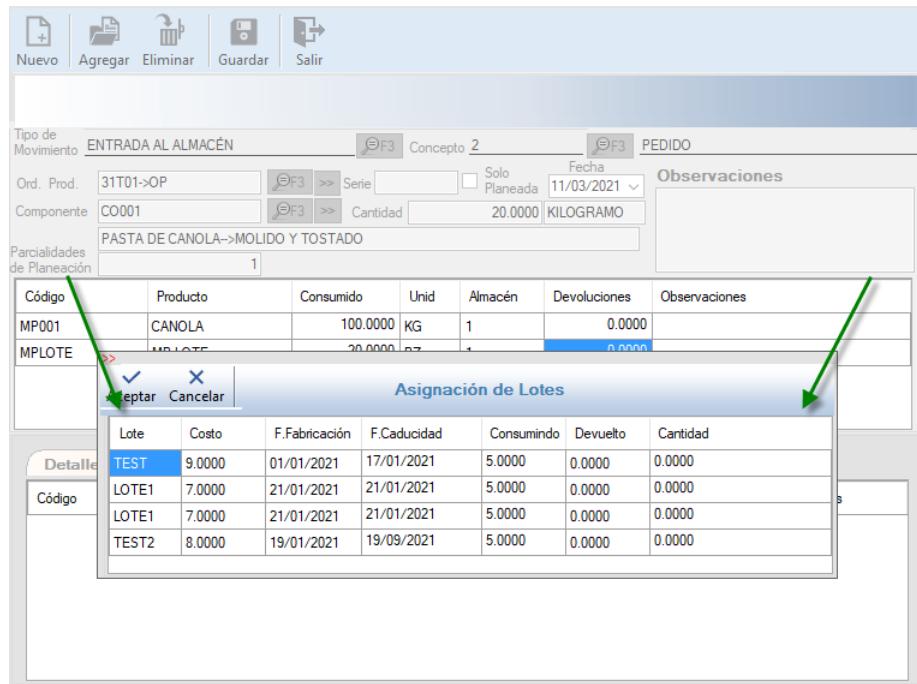




Se revisa y confirma que el sistema permite explosionar las órdenes de producción sin ningún problema.

## D847 – Error, No mostrar columnas "Devoluciones" en la ventana de "Devolución de consumos"

Se reporta que en la ventana de "Devolución de consumos", cuando este tiene el criterio de control de lotes, aparecen dos columnas que no deben de estar ya que no agregan información necesaria ni relevante para el usuario final.

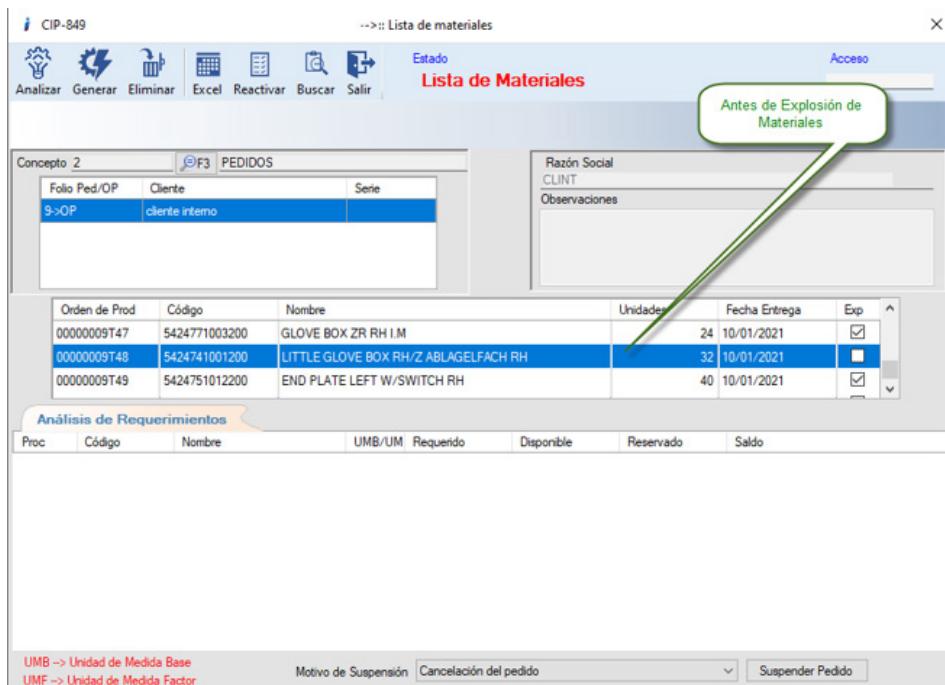


Ingresamos a la opción Movimientos > Inventarios > Insumos > Devoluciones y una vez dentro del ventana de devoluciones, seleccionamos una orden de producción y a su vez un componente que contenga lotes.

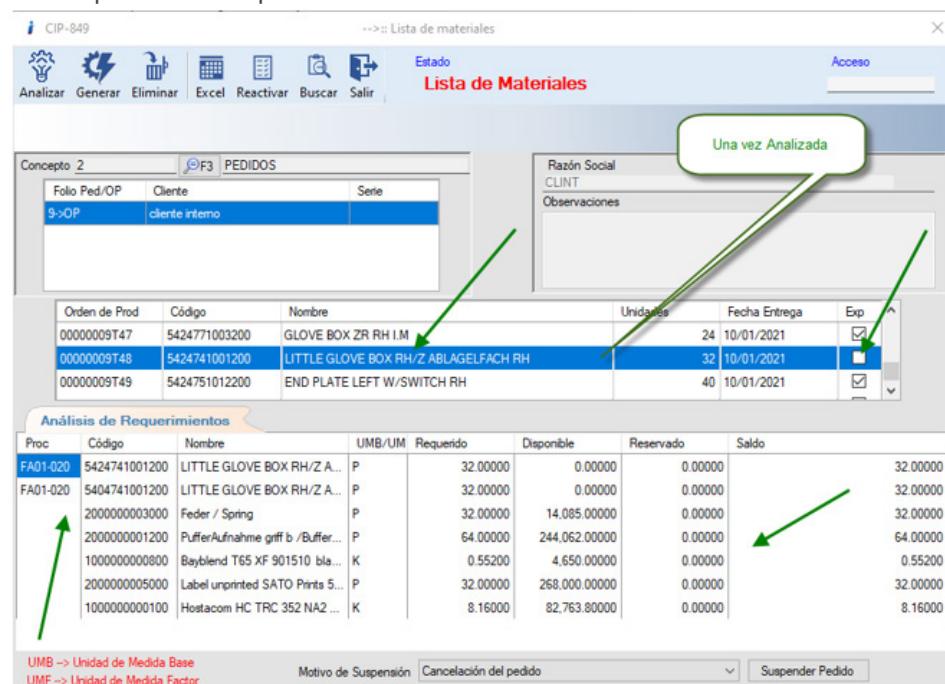
Posterior a que nos abre la ventana emergente de asignación de lotes corroboramos que no aparecen las columnas que se requiere omitir.

## D849 – Error la longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: "length".

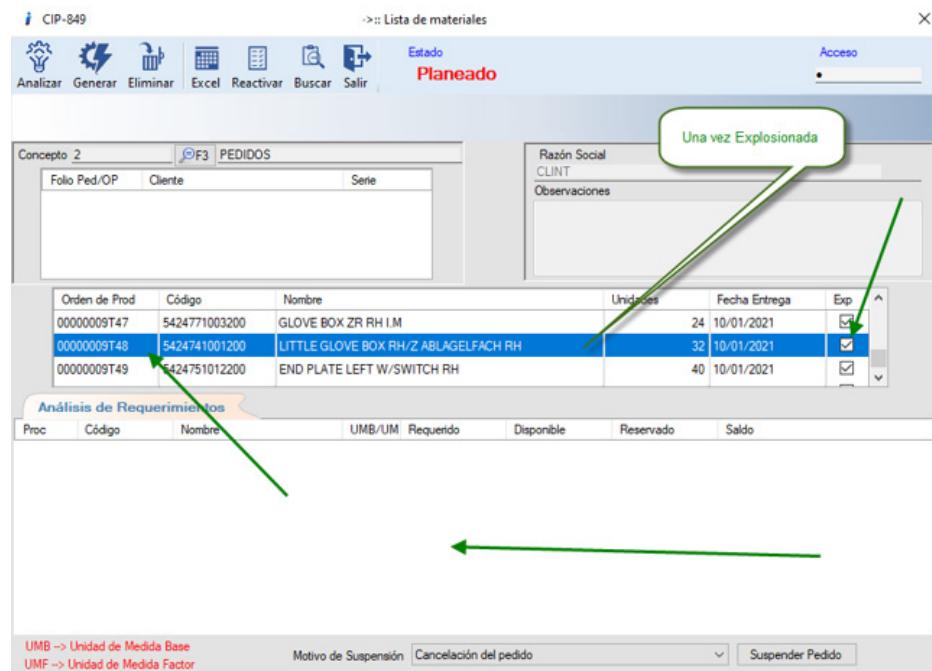
El usuario reporta que, al momento de querer analizar una partida de una OP, el sistema envía el mensaje de error: "Longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: length".



Ingresamos a la opción de explosión de materiales.



Se explosiona y nos muestra la información.

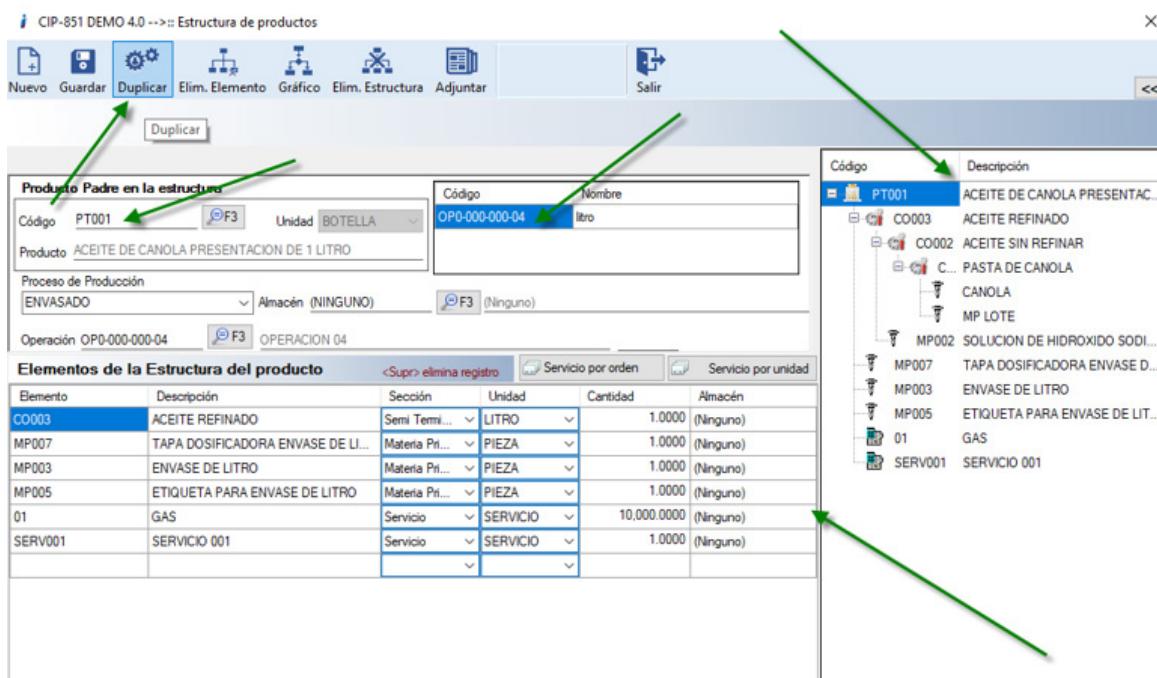


Después se “Genera” la explosión y se muestra de forma correcta.

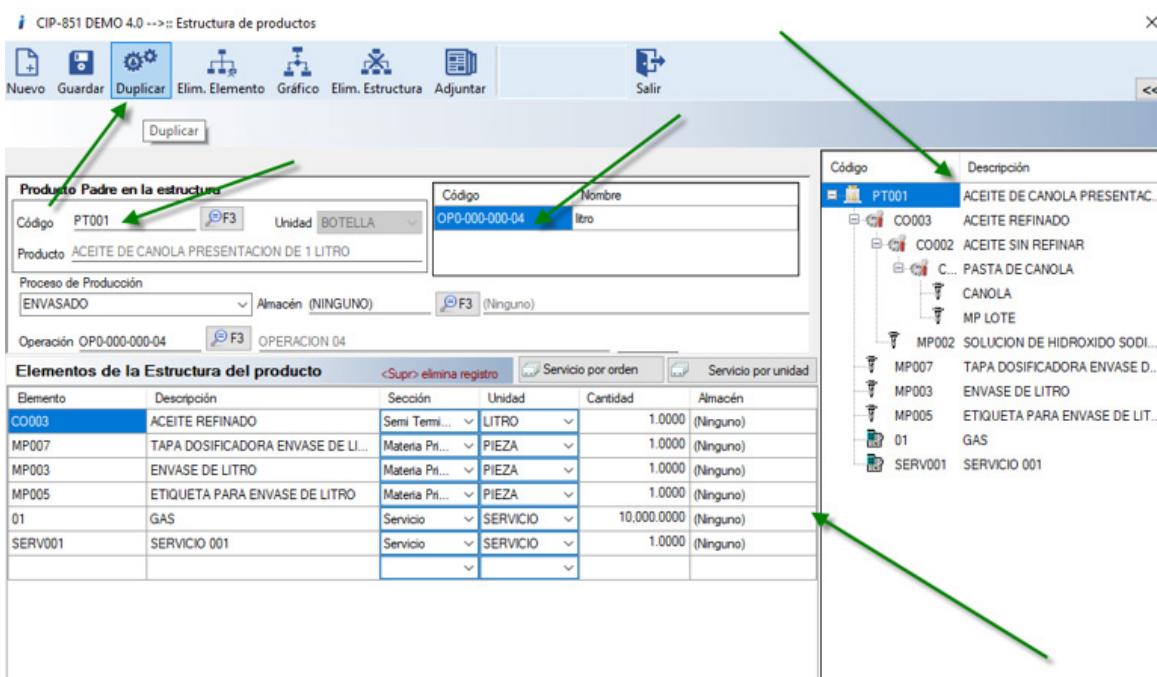
#### D851 – Error al duplicar una estructura con producto padre configurado con pedimento.

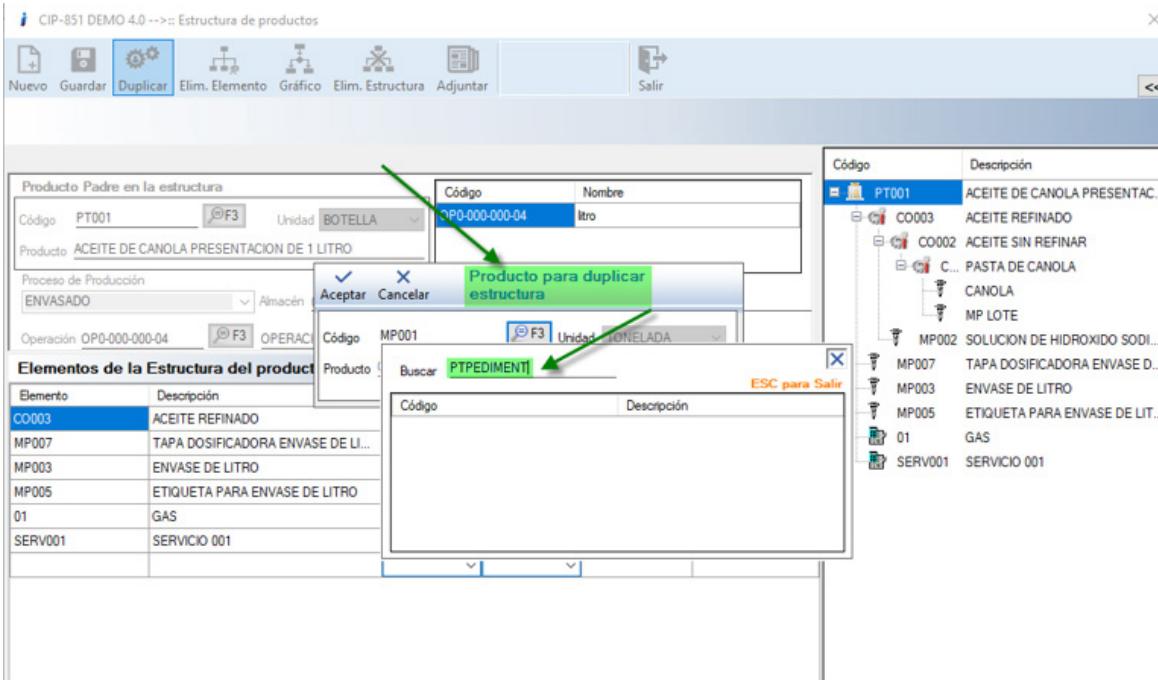
El usuario reporta que cuando desea duplicar una estructura, al momento de llamar la funcionalidad, aparece el listado "Producto para duplicar una estructura". En este listado aparecen códigos de productos que fueron configurados con un criterio de control de pedimentos, lo cual permite generar la estructura; pero cuando hemos guardado de manera exitosa la estructura y después queremos consultarla esta ya no aparece debido a que hay una restricción que establece que para cualquier código que tenga un criterio de control "Pedimento", este no podrá tener la funcionalidad de Componente y/o Producto Terminado.

Se modifica la funcionalidad para que al momento de querer duplicar una estructura no muestre como posible producto padre un artículo que tenga configuración de criterio de control "Pedimentos".

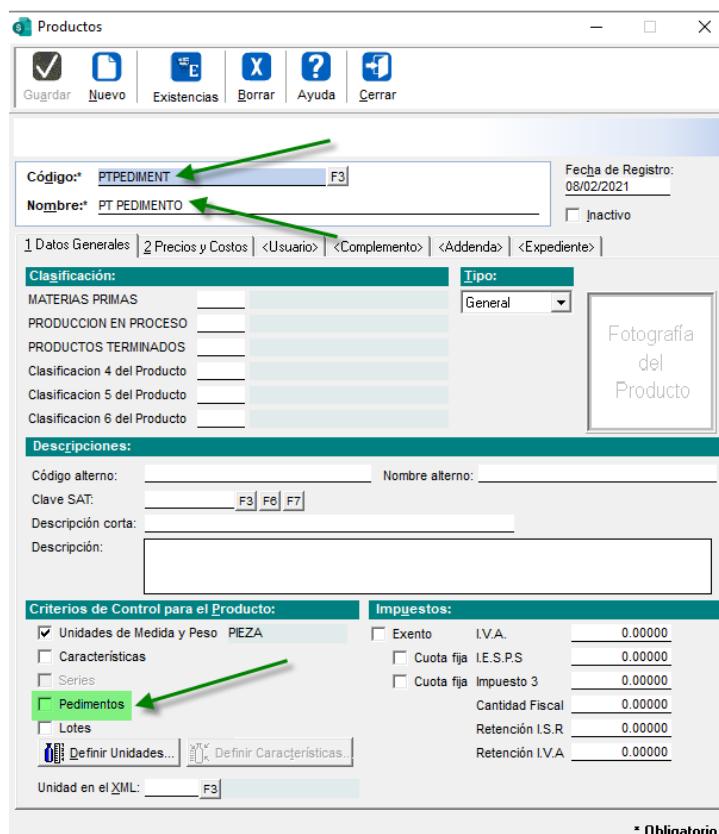


Ingresamos a la captura de Estructuras y procedemos a ingresar los datos que se requiere para su duplicación.





Buscamos el PT con pedimento para proceder con la duplicación de la estructura. Dado que un producto con pedimento se compra y no se fabrica, no puede tener estructura para duplicar por lo cual no aparece en la ventana para elegir estructura potencial a duplicar.



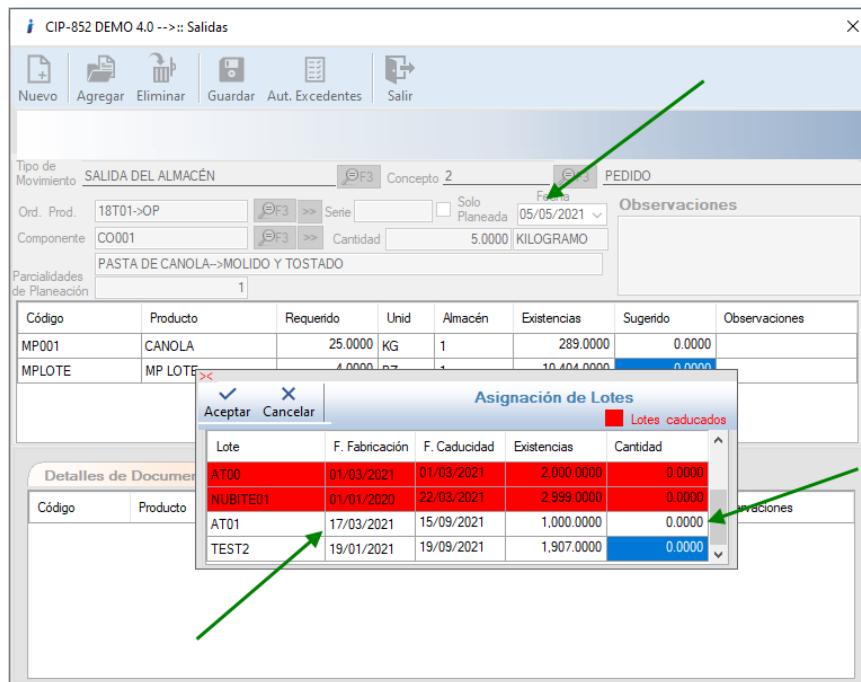
El sistema de **CONTPAQi® Producción** no permite tener configurado un producto terminado o semiterminado con criterio de control **PEDIMENTO**, debido a que es un producto comprado por el cliente, por lo que sólo aplica para Materia Prima y/o insumo.

### D852 – Error, Existencia con Lotes cuando se cambia la Fecha de Consumo.

El usuario reporta que cuando se hace un cambio en la fecha en la ventana de Insumos (Salidas), y el producto cuenta con criterio de control "LOTE", la existencia que muestra no es congruente con la fecha seleccionada.

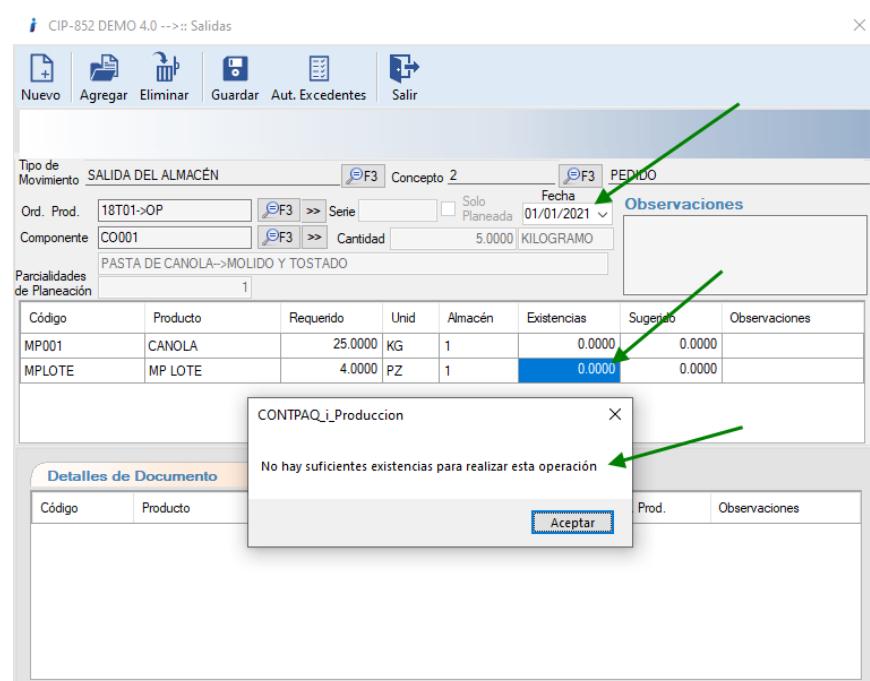
Se aplicó la corrección en varios escenarios:

- Se modifica para que cuando se cambie la fecha muestre la existencia de acuerdo con la fecha capturada.



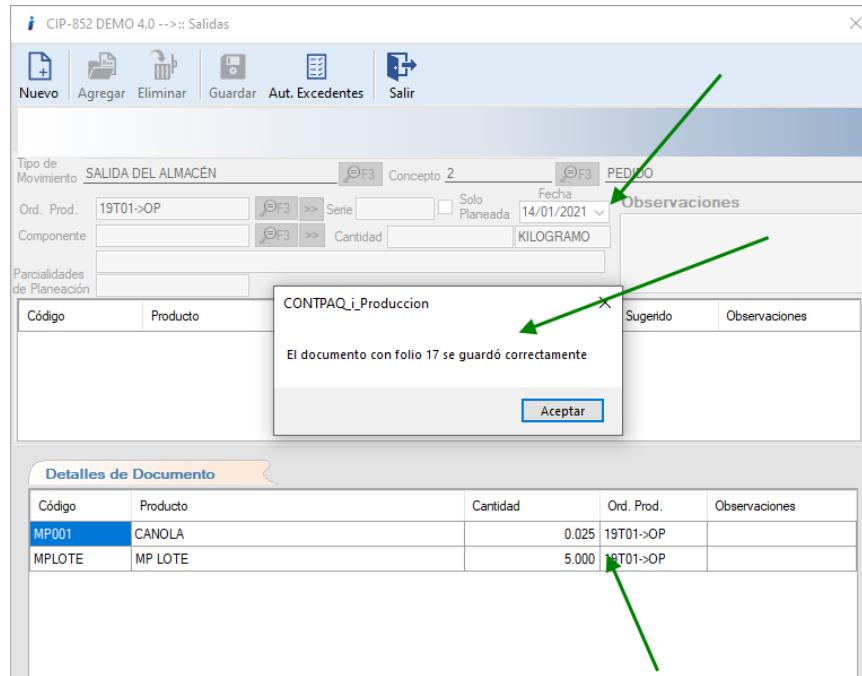
Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida.

- Se adecúa para que, en su caso, no muestre los “lotes” que no están disponibles en la fecha seleccionada.



Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida. En este caso nos indica que no hay existencias según la fecha seleccionada.

- Se habilita para que cuando se modifique la fecha, conserve la información capturada siempre y cuando el producto seleccionado tenga existencia disponible en la fecha seleccionada.



Salidas de Inventario - Todos los Documentos					
Personalizar listado  Guardar  Actualizar  Exportar...  Ayuda  Cerrar					
<Todas>  Fecha					
0 Todos los Documentos					
Abrir el documento:	17	Buscar:	Todos		<input checked="" type="checkbox"/> Predeterminado
Serie	Folio	Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio
		Todas	Todas	Todas	Todas
Salida del Almacén		14/01/2021			9 8.50
Salida del Almacén		14/01/2021			8 0.70
Salida del Almacén		14/01/2021			7 0.70
Salida del Almacén		14/01/2021			6 95.00
Salida del Almacén		14/01/2021			5 0.00
Salida del Almacén		14/01/2021			4 150.00
Salida del Almacén		14/01/2021			3 18,000.00
Salida del Almacén		14/01/2021			2 7,515.00
Salida del Almacén		14/01/2021			1 0.00
Salida del Almacén		14/01/2021			17 307.50
					27,137.40

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

Primer Anterior 2 de 2 Siguiente Último

1. General

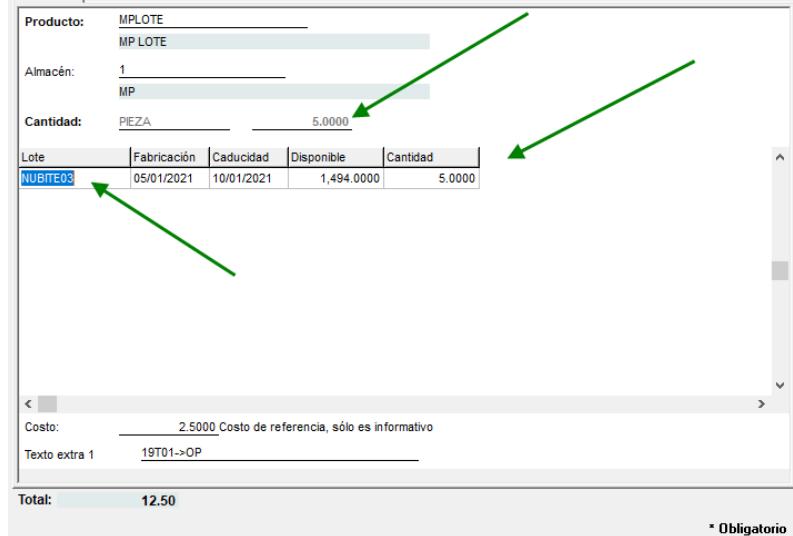
Producto:	MPLOTE			
	MP LOTE			
Almacén:	1			
	MP			
Cantidad:	PIEZA	5.0000		
Lote	Fabricación	Caducidad	Disponible	Cantidad
NUBITE03	05/01/2021	10/01/2021	1,494.0000	5.0000

Costo: 2.5000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1 19T01->OP

Total: 12.50

\* Obligatorio

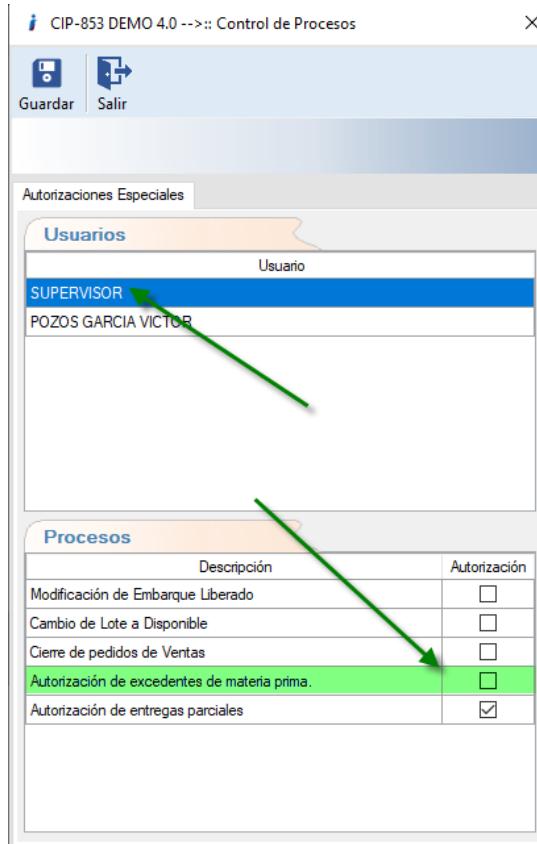


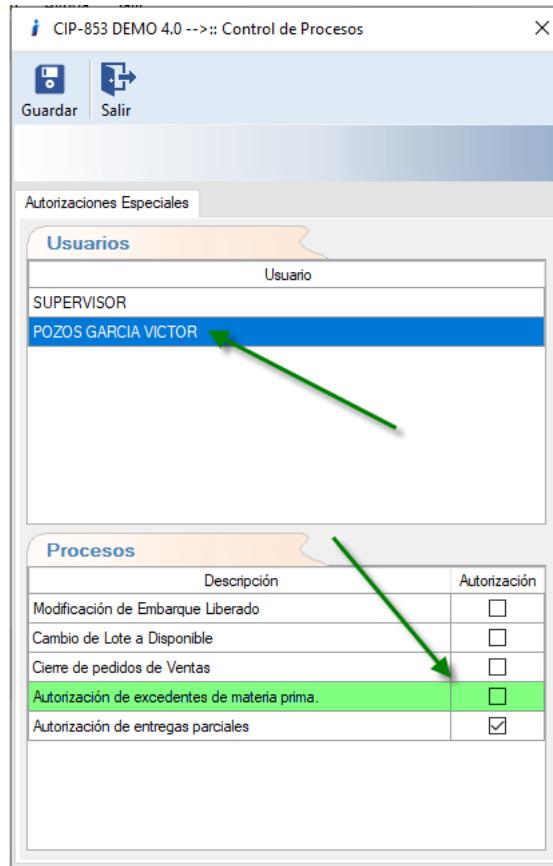
Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D853 – Error, En la función "Actualizar Tablas" / Configuraciones especiales.

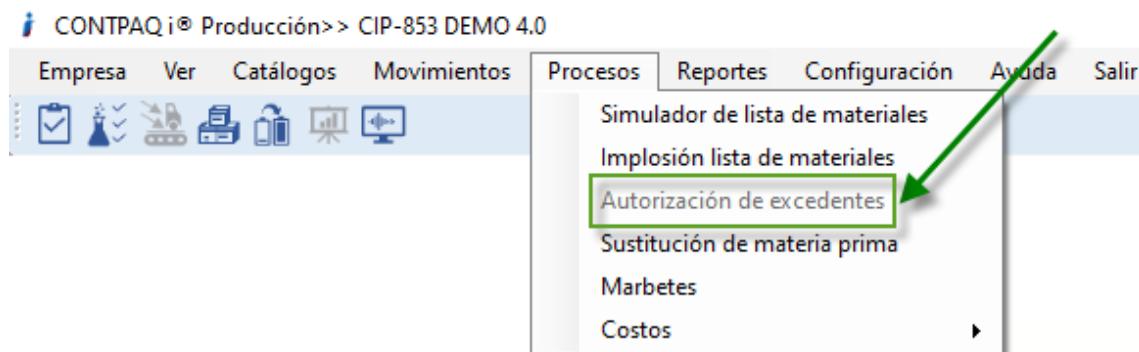
Se ha detectado que cuando se utiliza la funcionalidad "Actualizar base de datos", se afecta también a la funcionalidad de "Autorización de excedentes"

Se corrigió para que al modificar cualquiera de las dos funcionalidades no afecte ninguna otra.

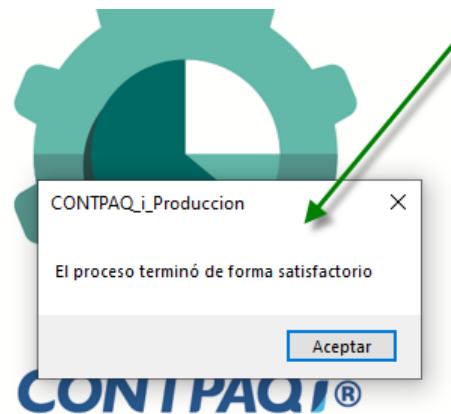




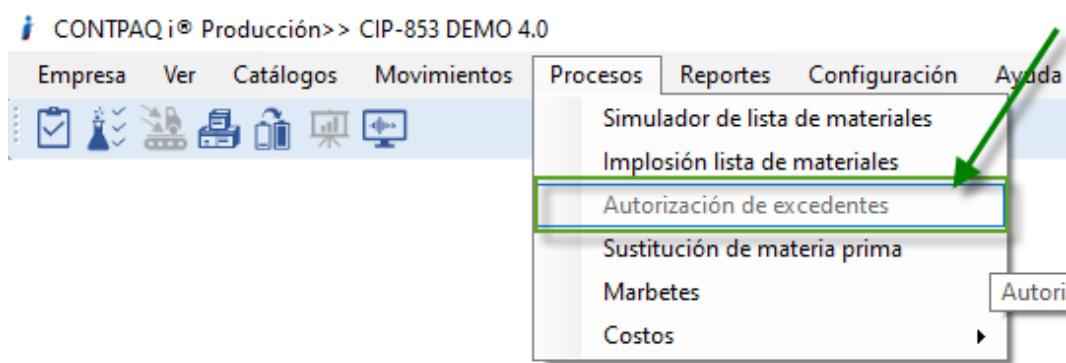
Ingresamos a funcionalidad: **Configuración > Configuraciones especiales** y corroboramos que, en la configuración de los usuarios, no tengan activado la autorización de excedentes de materia prima.



Posterior al haber revisado la configuración de usuarios ingresamos a: **Procesos > Autorización de excedentes** y confirmamos que la opción esta deshabilitada.



Ingresamos a: Empresa» Actualizar base de datos.



Posteriormente entramos a: Procesos» Autorización de excedentes

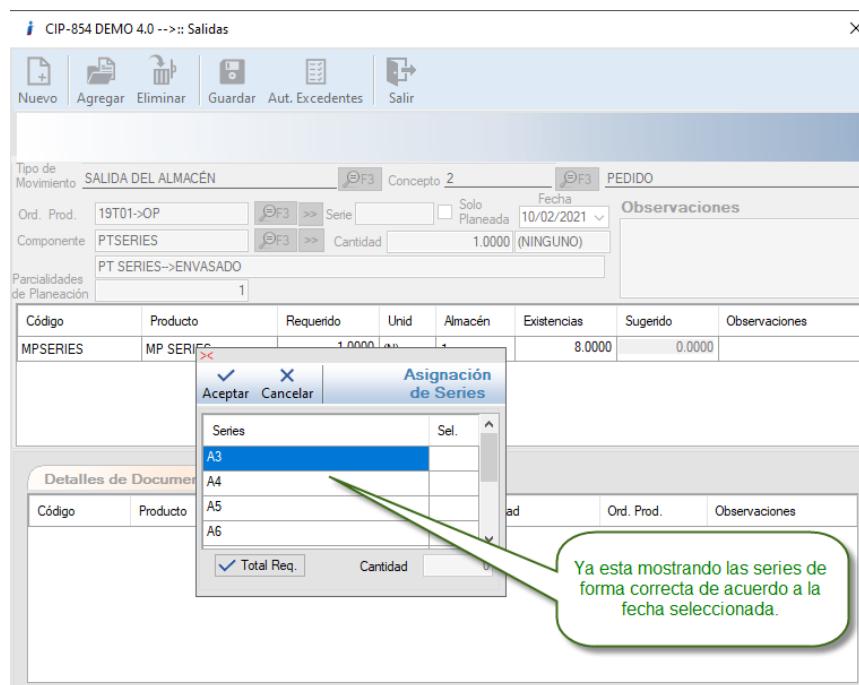
Entonces confirmamos que no se habilita.

## D854 – Error, Existencia con series en la Fecha de Consumo.

Se detectó que cuando se realiza un consumo de una materia prima que tenga el criterio de control "Series", y se hace una modificación en la fecha de consumo y esta coincide con que no haya existencia, aun así, te permite generar el consumo sin tomar en cuenta las existencias.

Se hace la corrección pertinente para que cuando se cambie la fecha se muestre la existencia correspondiente a la fecha seleccionada.

Además, también se corrige para que cuando se cambie la fecha y no haya existencia disponible en la fecha seleccionada, se eliminen los datos capturados para no generar errores.



CIP-854 DEMO 4.0 -->:: Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. 19T01->OP Serie Solo Planeada 09/02/2021  
 Componente Cantidad 1.0000 (NINGUNO)

Parcialidades de Planeación 1

**CONTPAQ\_i\_Producción**

El documento con folio 11 se guardó correctamente

Aceptar

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPSERIES	MP SERIES	1.000	19T01->OP	

Salida del Almacén

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

El Documento está en uso por otro usuario.

**CONTPAQ iO COMERCIAL**

Concepto	Fecha	Serie	Folio
Salida del Almacén	09/02/2021		11 F3

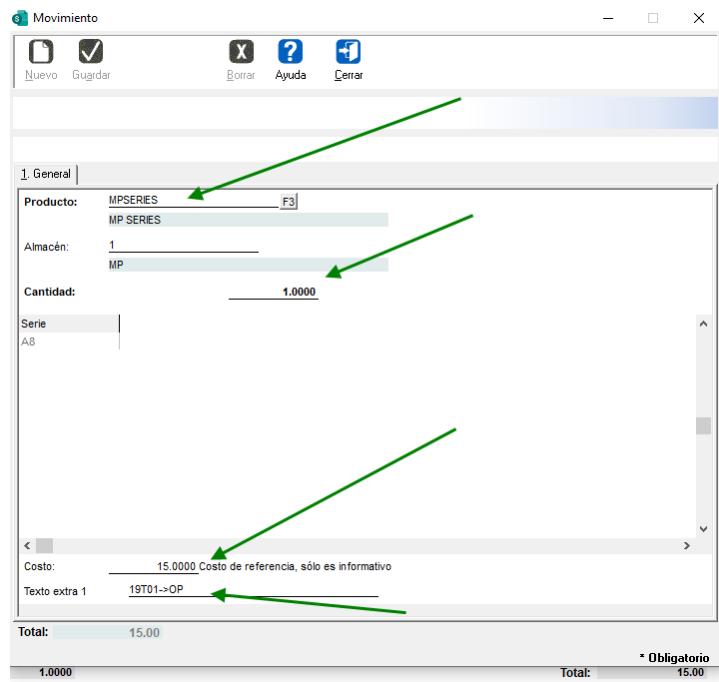
Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000

No Modifiable-Impreso

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 5 Usuario | <Expediente> |

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Únic
MPSERIES	MP SERIES	1	1.0000	(N)

Total de Productos: 1.0000 Total: 15.00



Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

D856 – Error, en devoluciones con “Lote” al momento de realizar salidas.

El usuario reporta que cuando realiza una devolución de un insumo con lote, el sistema crea un registro adicional al que ya existía y si posteriormente quieren consumir de ese registro adicional, el sistema siempre consume del que estaba anteriormente. Se corrige el problema modificando la información que se transfiere por medio del SDK para que tome el identificador de registro.

**i CIP-856 DEMO 4.0 -->:: Salidas**

**Tipo de Movimiento** SALIDA DEL ALMACÉN

Ord. Prod. 29T01->OP Concepto 2 F3 Solo Planeada 14/04/2021

Componente PTLOTE2 Cantidad 5.0000 PIEZA

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPLOTE2	MP LOTE2	2.0000	PC	1	9.245.0000	0.0000	

**Asignación de Lotes**

**Lotes caducados**

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
B	23/03/2021	25/03/2021	2.0000	0.0000
B	23/03/2021	30/03/2021	297.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	995.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	3.0000	3.0000

**Detalles de Documento**

Código	Producto
MPLOTE2	MP LOTE2

**i CIP-856 DEMO 4.0 -->:: Salidas**

**Tipo de Movimiento** SALIDA DEL ALMACÉN

Ord. Prod. 29T01->OP Concepto 2 F3 Solo Planeada 14/04/2021

Componente Cantidad 5.0000 PIEZA

Parcialidades de Planeación 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPLOTE2	MP LOTE2	3.000	PC	1	29T01->OP		

**CONTPAQ\_i\_Producción**

El documento con folio 20 se guardó correctamente

**Aceptar**

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPLOTE2	MP LOTE2	3.000	29T01->OP	

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

**1. General**

Producto:	MPLOTE2			
Almacén:	1			
Cantidad:	PIEZA 3.0000			
Lote	Fabricación	Caducidad	Disponible	Cantidad
B	23/03/2021	23/03/2021	73.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	195.0000	0.0000
B	23/03/2021	30/03/2021	297.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	1.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	2.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	995.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	0.0000	3.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	90.0000	0.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	200.0000	0.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	300.0000	0.0000

Costo: 30.0000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1 29T01->OP

Total: 90.00

\* Obligatorio

**CONTPAQ i** CIP-856 DEMO 4.0 LOTES Hoja: 1  
Del: 01/ABR/2021 al: 30/ABR/2021 14/ABR/2021

ENTRADAS					SALIDAS						
Fecha	Serie	Folio	Concepto	Aim..	Cantidad	Fecha	Serie	Folio	Concepto	Aim..	Cantidad
Producto: MPLOTE2	Nombre: MP LOTE2										
Número de lote: NUBITE				Caducidad:		14/JUL/2021					
Disponible: 995.0000				Fabricación:		14/ABR/2021					
14/ABR/2021		8	Compra	1	1,000.00.. PZ	14/ABR/2021		19	Salida del Almacén	1	5.0000 PZ
Número de lote: NUBITE				Caducidad:		14/JUL/2021					
Disponible: 0.0000				Fabricación:		14/ABR/2021					
14/ABR/2021		11	Entrada al Almacén	1	3.0000 PZ	14/ABR/2021		20	Salida del Almacén	1	3.0000 PZ

\* Nota: La columna de existencia disponible corresponde a la existencia actual.  
No es la existencia calculada a la fecha del reporte.

Se realizan las transacciones y se comprueba en CONTPAQi® Comercial Premium que la información se muestre de forma correcta.

## D857 – Error al crear consumo de MP con pedimento. “Excepción no controlada en la aplicación”.

Se reporta que al generar un movimiento de salida de almacén, de una Materia Prima que cuenta con criterio de control Pedimento, el sistema envía un mensaje de error al hacer clic sobre el campo No Aduana: “Excepción no controlada en la aplicación”  
 Se corrige el problema y ya se realizan las salidas de forma correcta.

**CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Salidas**

<b>Nuevo</b>	<b>Agregar</b>	<b>Eliminar</b>	<b>Guardar</b>	<b>Aut. Excedentes</b>	<b>Salir</b>
--------------	----------------	-----------------	----------------	------------------------	--------------

Tipo de Movimiento **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto 2

Ord. Prod. **2T01->OP** Serie **22/03/2021** Solo Planeada

Componente **C0003** Cantidad **5.0000 LITRO**

Parcialidades de Planeación **ACEITE REFINADO->TERMINADO**

**1**

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDR...	0.5000	L	1	300.000.000	0.0000	
CO002	ACEITE SIN REFINA...	4.5000	L	1	0.0000	0.0000	

**Asignación de Pedimentos**

**✓ Aceptar** **✗ Cancelar** **Lotes caducados**

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	AEROPUER...	100.000.000	0.0000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	AEROPUER...	200.000.000	0.0000

**Detalles de Documento**

**Código** **Producto**

**Se selecciona cada uno de los campos que aparecen en la pantalla de captura.**

**En ninguno de los campos marca error.**

**CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Salidas**

<b>Nuevo</b>	<b>Agregar</b>	<b>Eliminar</b>	<b>Guardar</b>	<b>Aut. Excedentes</b>	<b>Salir</b>
--------------	----------------	-----------------	----------------	------------------------	--------------

Tipo de Movimiento **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto 2

Ord. Prod. **2T01->OP** Serie **22/03/2021** Solo Planeada

Componente **C0003** Cantidad **5.0000 LITRO**

Parcialidades de Planeación **ACEITE REFINADO->TERMINADO**

**1**

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDR...	0.5000	L	1	300.000.000	0.0000	
CO002	ACEITE SIN REFINA...	4.5000	L	1	0.0000	0.0000	

**Asignación de Pedimentos**

**✓ Aceptar** **✗ Cancelar** **Lotes caducados**

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	AEROPUER...	100.000.000	0.5000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	AEROPUER...	200.000.000	0.0000

**CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Salidas**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2  
 Ord. Prod.: 2T01->OP Serie: Solo Planeada 22/03/2021  
 Componente: Cantidad: 5.0000 LITRO  
 Parcialidades de Planeación: 1

**Observaciones**

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
	CONTPAQ_i_Producción						
El documento con folio 5 se guardó correctamente							
<b>Aceptar</b>							

**CONTPAQ i® COMERCIAL - [Empresa: CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA]**

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Contabilización Ayuda

**Salida del Almacén**

**Movimiento**

1. General

Producto: MP002 F3  
 SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO

Almacén: 1 MP

Cantidad: 0.5000

Pedimento

	Fecha	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	99,999.5000	0.5000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	200,000.0000	0.0000

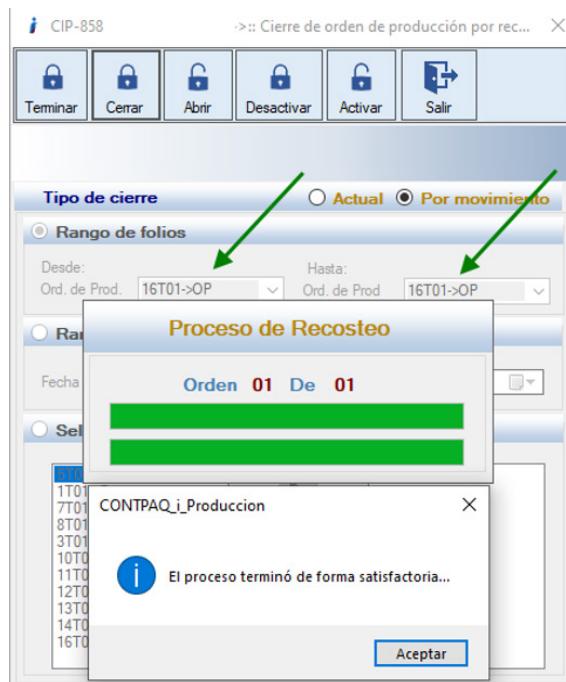
Costo: 19.00000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1: 2T01->OP

## D858 – Error costeo con productos que tienen criterio de control “Series”.

El usuario reporta que cuando está realizando el cierre de orden por recoste en producción (Cierre de orden), el sistema no está costeando de manera correcta con productos con serie.

Se realizaron las acciones necesarias que permiten realizar el cierre de orden por recoste considerando de forma correcta los productos que tienen criterio de control “Series”.



**CIP-858 PRUEBAS**

CONTPAQi® Producción  
 Fecha de impresión: 19/03/2021

**Reporte Entregas por ordenes de producción -->Costo por movimiento**

Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad a Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
16T01->OP	PF10010	CUERPO ROLADO 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2.000,62	4.001,24	39	17/03/2021	1
16T01->OP	PF10011	CUERPO LONGITUDINAL 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2.759,69	5.519,38	40	17/03/2021	1
16T01->OP	PF10012	TANQUE ARMADO 50046	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8.034,82	8.034,82	41	17/03/2021	1
16T01->OP	PF10013	TANQUE CIRCUNFERENCIAL 50046	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8.576,38	8.576,38	42	17/03/2021	1
16T01->OP	PF10014	TANQUE COPIES 50046	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8.386,75	8.386,75	43	17/03/2021	1
16T01->OP	S-T5000A/GWH-WD	TANQUE 500GAL AG BLANCO CON TAPON	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	30885,00	30885,00	45	17/03/2021	1
16T01->OP	TN-5004/GWD	TANQUE NEGRO 50046-WD	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	8.814,88	8.814,88	44	17/03/2021	1

ELABORÓ \_\_\_\_\_ REVISÓ \_\_\_\_\_

CIP-858 PRUEBAS											
Reporte Resumen de elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
16701->OP	17/03/2021 09	17/03/2021 PP10010			CUERPO ROLADO 36	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 09	17/03/2021 0999			Materia Prima	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 40	17/03/2021 PP10011			CUERPO LONGITUDINAL 36	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 40	17/03/2021 0999			Materia Prima	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 41	17/03/2021 PP10012			TANQUE ARMADO 500AG	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 41	17/03/2021 0999			Materia Prima	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 42	17/03/2021 PP10013			TANQUE CIRCUNFERENCIAL_500AG	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 42	17/03/2021 0999			Materia Prima	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 43	17/03/2021 PP10014			TANQUE COPLES 500AG	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 43	17/03/2021 0999			Materia Prima	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 44	17/03/2021 TN-500AGWH			TANQUE NEGRO 500AG-WH	8834.88	1.00	8834.88	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 44	17/03/2021 0999			Materia Prima	8834.88	1.00	8834.88	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 45	17/03/2021 5-T500AGWH-WH			TANQUE 300GAL AG BLANCO CON TAPÓN	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	
16701->OP	17/03/2021 45	17/03/2021 0999			Materia Prima	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	

El resultado se muestra en los reportes correspondientes.

#### D859 – Error en Reporte Consumo por órdenes de producción. “No hay elementos”.

El usuario menciona que cuando desea obtener el reporte “Consumo por órdenes de producción”, el sistema indica que “No hay elementos que mostrar”, lo cual funcionaba correctamente en la Versión 3.3.

Se realiza la corrección pertinente para que se muestre la información de los consumos que se realizaron en cada una de las órdenes de producción.

CIP-859 I														
Reporte Consumos por órdenes de producción -->Costo por movimiento														
Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Parcialidad de Planeación
2053801->OP	03/12/2020 MISHIL010470	P50005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0704		CAJA TIRA MAMUT 49 X 38 X 31.5	PG	PEGUE	424.000	0.000	424.000	PZS	17.520	7428.480	1
2053801->OP	03/12/2020 MISHIL010470	P50005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0802		ESQUINERO CARTON KRAFT 20X140PT	PG	PEGUE	60.000	0.000	60.000	PZS	7.800	468.000	1
			TARIMA DE MADERA TACON											
2053801->OP	03/12/2020 MISHIL010470	P50005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0813			PG	PEGUE	15.000	0.000	15.000	PZS	125.000	1875.000	1
2053801->OP	03/12/2020 MISHIL010470	P50005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	08190		SUAJE	PG	PEGUE	254.400	0.000	254.400	M	759.580	193277.152	1
2053801->OP	03/12/2020 CS1890		SUAJE	CS1890		SJ	SUAJE	258.732	0.000	258.732	M	759.580	190527.653	1
2053801->OP	03/12/2020 C0F890	OFFSET		CH0890	HOJADO	OF	OFFSET	200.700	0.000	200.700	M	759.580	198068.081	1
2053801->OP	03/12/2020 CH0890	HOJADO		0577	CAPLE REV. CAFE 70 CM x 98.3 CM x 18 PTS	HJ	HOJADO	30.995	0.000	30.995	M2	5504.200	170602.479	1
2053801->OP	03/12/2020 CFT0190	FOTOMECHANICA		1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OGBPZ	FT	FOTOMECHANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.300	853.480	1

ELABORÓ \_\_\_\_\_ REVISÓ \_\_\_\_\_

CIP-859

**Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento**

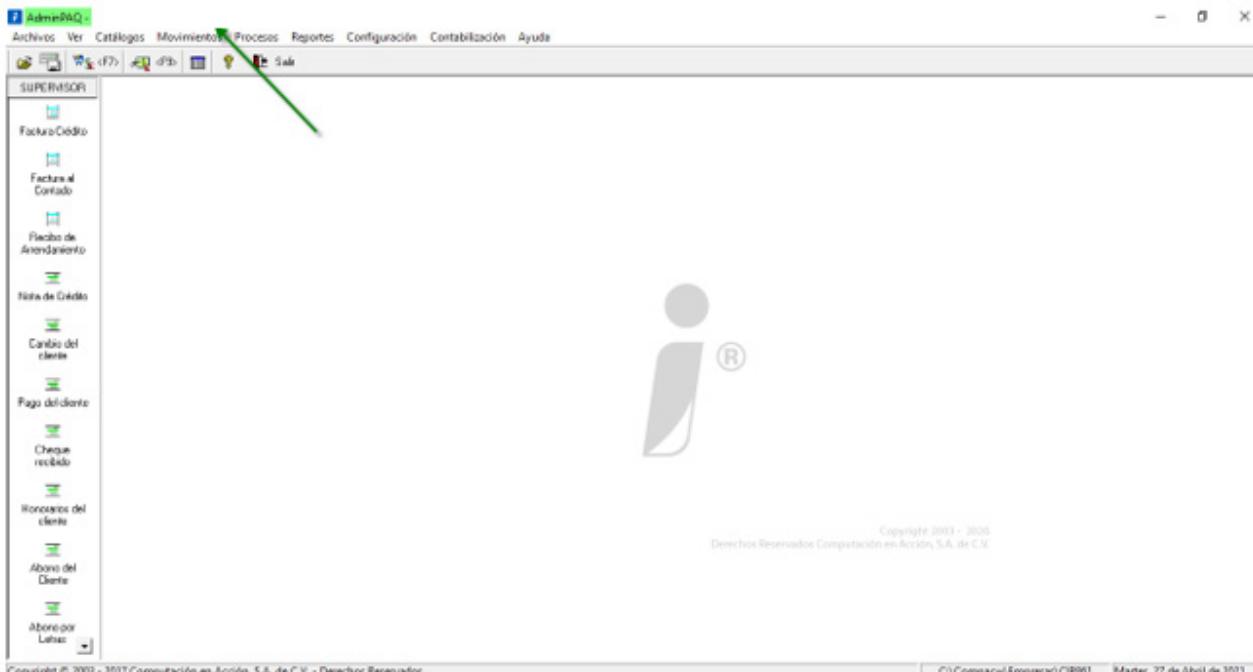
Folio CIP/P	Fecha CIP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Preciosidad de Plancha
1966801-> OF	09/12/2020	MISHU0105474	P90003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 60Z	0813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	22.000	0.000	22.000	PZS	125.000	275.000	1
1966801-> OF	09/12/2020	MISHU0105474	P90003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 60Z	CSJ122	SUAJE	PG	PEGUE	212.000	0.000	212.000	M	631.250	111.705.616	0
1966801-> OF	09/12/2020	CSA822	SUAJE	COF822	OFFSET	SI	SUAJE	216.396	0.000	216.396	M	620.840	134347.293	0
1966801-> OF	09/12/2020	COF822	OFFSET	CH0822	HOJEOADO	OF	OFFSET	220.788	0.000	220.788	M	608.490	134347.290	0
1966801-> OF	09/12/2020	CH0822	HOJEOADO	6867	CAPILE REV. CAFE 81.6 x 67.5 CM 22 PTS MALVA	HU	HOJEOADO	30.270	0.000	30.270	M2	662.890	134347.330	0
1966801-> OF	09/12/2020	CH0822	HOJEOADO	1000	LAMINAS REV. CAFE 81.6 x 67.5 CM 22 PTS MALVA	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848	1
1966801-> OF	09/12/2020	CH0822	HOJEOADO	6794	CAJA ENVASE 170.59 x 52 x 25 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	72.000	0.000	72.000	PZS	17.940	1.381.380	1
1966801-> OF	28/12/2020	MISHU0105474	PMX06445841 INS GRF 8.00Z 5PACK L-INSERT	6802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	8.000	0.000	8.000	PZS	7.800	62.400	1
1966801-> OF	28/12/2020	MISHU0105474	PMX06445841 INS GRF 8.00Z 5PACK L-INSERT	6813	TARIMA DE MADERA TACON	RV	REVISION	2.000	0.000	2.000	PZS	125.000	250.000	1
1966801-> OF	28/12/2020	MISHU0105474	PMX06445841 INS GRF 8.00Z 5PACK L-INSERT	CSJ170	SUAJE	RV	REVISION	134.000	0.000	134.000	M	189.313	29154.202	1
1966801-> OF	28/12/2020	CSJ170	SUAJE	COF170	OFFSET	SI	SUAJE	166.170	0.000	166.170	M	188.199	31273.028	1
1966801-> OF	28/12/2020	COF170	OFFSET	CH0170	HOJEOADO	OF	OFFSET	168.390	0.000	168.390	M	371.435	62545.940	1
1966801-> OF	28/12/2020	CH0170	HOJEOADO	2399	CAPILE REV. CAFE 56 12 PTS MALVA	HU	HOJEOADO	14.560	0.000	14.560	M2	4116.400	62846.784	1
1966801-> OF	28/12/2020	CH0170	HOJEOADO	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 x 800 x 0.30 Código OG8PZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP1634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	6774	CAJA MH003 42X55.5X19 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	6.000	0.000	6.000	PZS	18.220	109.320	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP1634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	6802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	4.000	0.000	4.000	PZS	7.800	31.200	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP1634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	6813	TARIMA DE MADERA TACON	RV	REVISION	1.000	0.000	1.000	PZS	125.000	125.000	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP1634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	CSJ1966	SUAJE	RV	REVISION	5.050	0.000	5.050	M	442.035	2232.277	1
1966801-> OF	18/11/2020	CSJ1966	SUAJE	COF1966	OFFSET	SI	SUAJE	6.483	0.000	6.483	M	474.363	3077.541	1
1966801-> OF	18/11/2020	COF1966	OFFSET	CH01966	HOJEOADO	OF	OFFSET	7.000	0.000	7.000	M	480.027	3360.189	1
1966801-> OF	18/11/2020	CH01966	HOJEOADO	6478	CAPILE REV. CAFE 71 CM 18 PTS	HU	HOJEOADO	6.641	0.000	6.641	M2	5120.094	3281.980	1
1966801-> OF	18/11/2020	CH01966	HOJEOADO	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 x 800 x 0.30 Código OG8PZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	145.925	875.550	1
1967801-> OF	18/11/2020	CTFO1966	FOTOMECANICA	6802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	32.000	0.000	32.000	PZS	7.800	249.600	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 P2AS M-051	6813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	8.000	0.000	8.000	PZS	125.000	1.000.000	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 P2AS M-051	2704	CAJA NUTRE 38 x 23 x 10 CM 44 ECT CS MKP	PG	PEGUE	349.000	0.000	349.000	PZS	11.700	4083.300	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 P2AS M-051	6802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	316.850	0.000	316.850	M	454.000	193648.900	1

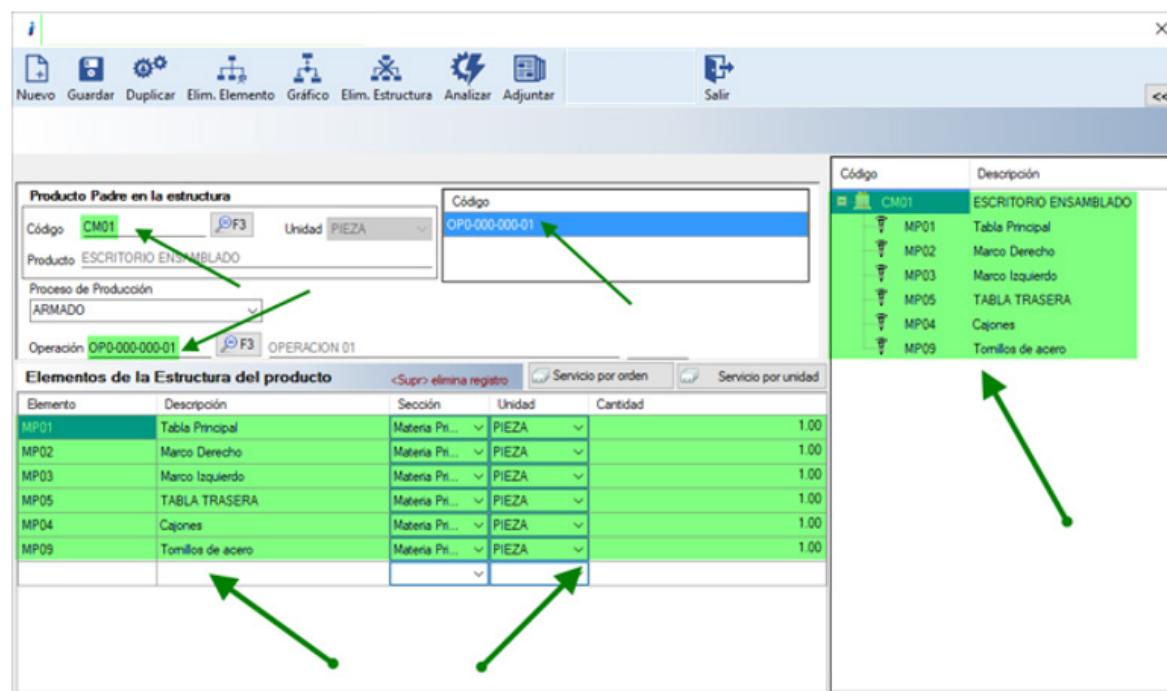
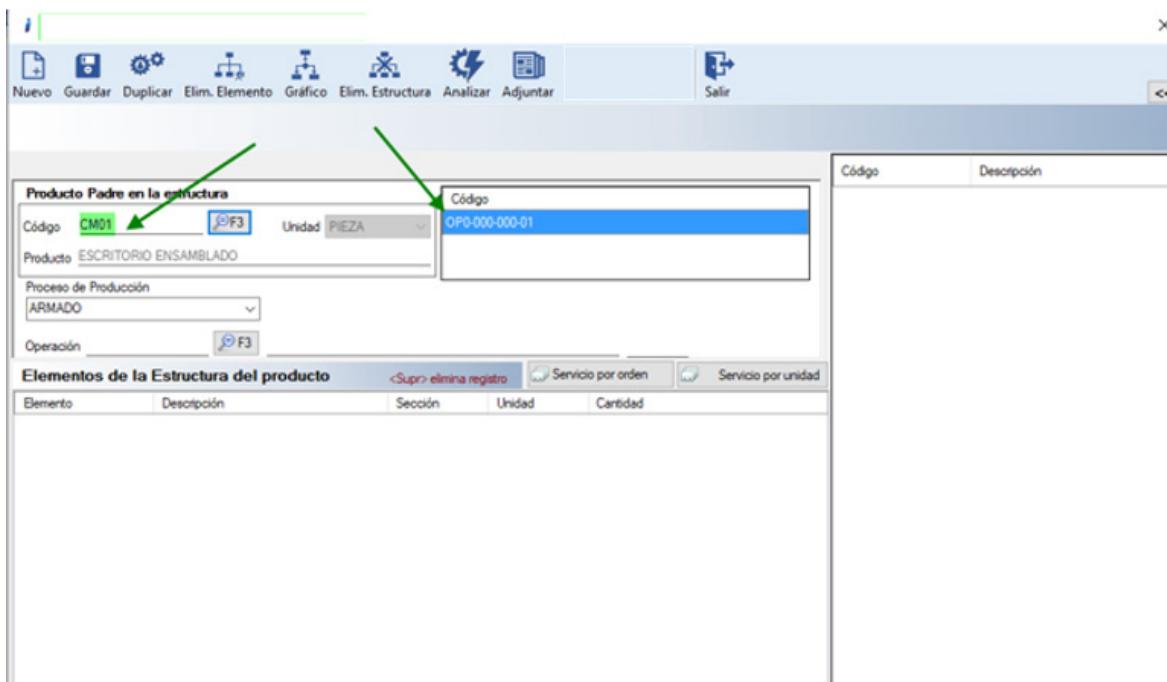
Se muestran los reportes con la información correcta.

## D861 – Error consulta de Código en AdminPAQ® en la función de estructuras.

El usuario reporta que cuando desea consultar cualquier código en el menú de estructuras, este manda un mensaje que le impide poder consultar la estructura

Se corrigió el programa para que muestre la información de las estructuras.



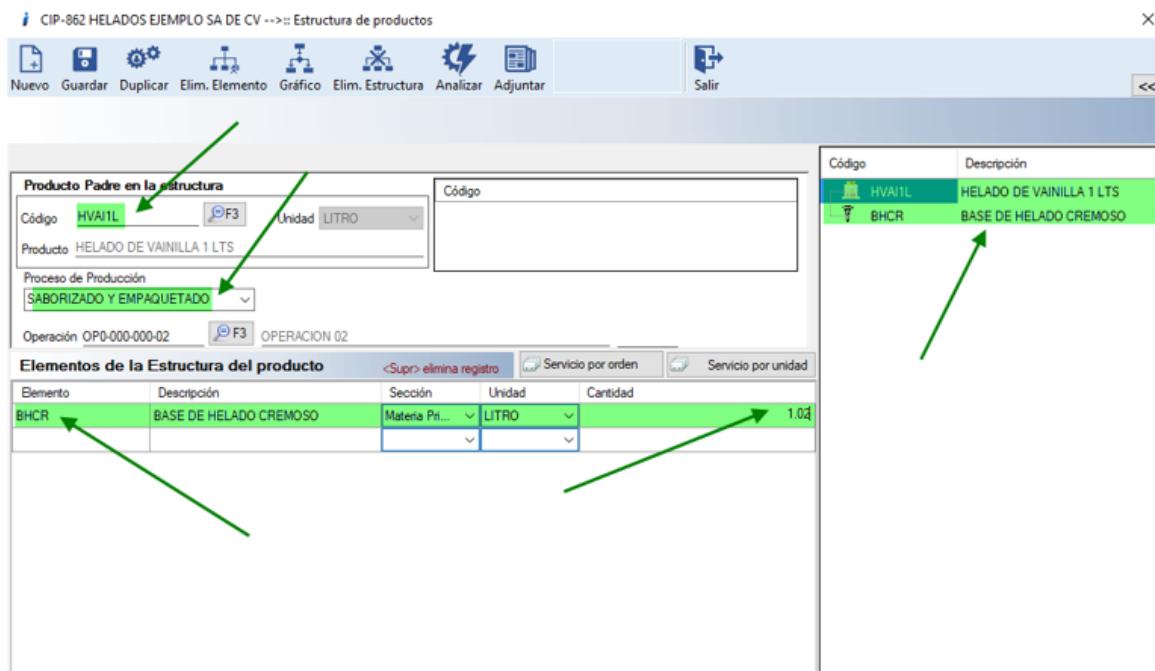


Ingresamos a la ruta especificada y corroboramos que al abrir la estructura no muestra ningún error.

## D862 – Error Punto decimal en las estructuras.

El usuario reporta que, al estar trabajando en el módulo de Estructuras, en el campo de cantidad, por error se captura un doble decimal, por lo cual el sistema arroja un mensaje de error.

Se corrige el detalle para que se valide la captura de las estructuras y sólo permita ingresar un solo punto decimal. Con esto se evita que la información quede incorrecta y mande el mensaje de error.



Al capturar la cantidad en la ventana de “Estructura de productos”, se intenta incluir un doble punto decimal en diferente posición. Pero sólo permite uno, por lo cual se corrobora que el sistema funciona de manera de correcta.

CIP-862 HELADOS EJEMPLO SA DE CV -->:: Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Analizar Adjuntar Salir << >>

Producto Padre en la estructura		Código	Descripción	
Código <b>HVA1L</b>	F3	LITRO	OPO-000-000-02	
Producto HELADO DE VAINILLA 1 LTS				
Proceso de Producción	SABORIZADO Y EMPAQUETADO			
Operación OPO-000-000-02	F3	OPERACION 02		
Elementos de la Estructura del producto <Sup> elimina registro <Sup> Servicio por orden <Sup> Servicio por unidad				
Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
BHCR	BASE DE HELADO CREMOSO	Materia Pri...	LITRO	1.020
NABA	NATA BASE	Materia Pri...	KILOGRA...	1.40

Código Descripción

- HVA1L HELADO DE VAINILLA 1 LTS
- BHCR BASE DE HELADO CREMOSO
- NABA NATA BASE

Se agrega un elemento extra a la estructura y de igual forma se intenta agregar más de dos puntos decimales, sin que el sistema lo permita, como es debido.

#### D863 – Error en las entregas cuando tiene configurado Planeación.

Se reporta que el sistema no permite realizar una entrega de un Componente o PT con la configuración de Planeación.

Se realizaron las acciones que permiten realizar las entregas sin ningún problema cuando el sistema tiene configurado trabajar con planeación.

**CIP-863 CONTPAQi VYROBA -->:: Configuración general**

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta  Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple  Permitir consumos de productos de forma general

**Planeación**

Se requiere la Planeación de la producción, incluyendo recursos por proceso, operación y centro de trabajo  No se requiere la Planeación de la producción

**Costos**

Cierre de orden de producción por recoste

Clasificación 1 del Producto  Clasificación 4 del Producto  
 Clasificación 2 del Producto  Clasificación 5 del Producto  
 Clasificación 3 del Producto  Clasificación 6 del Producto

Sec Código Valor Clasificación Selec.

**CIP-863 CONTPAQi VYROBA -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 09/04/2021

\* Orden Producción 10T01->OP F3 >> \* Almacén ALM002 F3 \* Producto/Componente COM001 F3

Serie F3 \* Producto/Componente COM001 F3 \* Producto/Componente COM001 F3

\* Cantidad 10 KILO Cantidad Restante 10.00000 KILO Cantidad a producir 10.00000 KILO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

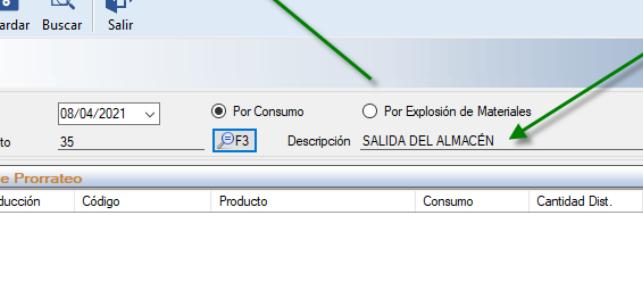
Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	C
COM001	PASTA DE CANOLA->MOLIDO Y TOSTADO	ALM002	10.00000	10T01->OP	7.5

Se confirma que la información pasa al detalle de documento sin error alguno.

## D864 – Error en los consumos con Distribución de inventarios con productos DUMMY.

El usuario reporta que en la función de "Distribución de Inventarios consumos", al momento de querer hacer la distribución de una materia prima que es DUMMY, no aparecen las variantes que están configuradas y que deben aparecer al momento de hacer los consumos, por lo que no permite hacer una distribución de esta materia prima.

CIP-864 CONTPAQi VYROBA -->:: Distribución de Inventario ->> Salidas



Nuevo    Guardar    Buscar    Salir

Fecha: 08/04/2021     Por Consumo     Por Explosión de Materiales

Concepto: 35        Descripción: SALIDA DEL ALMACÉN

**Cálculo de Prorratoe**

Ord. de Producción	Código	Producto	Consumo	Cantidad Dist.	Almacén

**Total a Distribuir**

Total a Distribuir		Total	Total
Código	Producto	Consumo	Cantidad Dist.

Ingresamos a la opción en la ruta: **Movimientos >> Inventarios >> Distribución de inventarios >> Consumos.**

**Materia Prima a Distribuir**

Aceptar
 Actualizar
 Cancelar

Rango de folios
 Rango por Fecha

Desde: 7T01->OP
Hasta: 7T01->OP

Fecha Inicio 08/04/2021
Fecha Fin 08/04/2021

Selección libre

**Fuente**  
 7T01->OP  
 8T01->OP  
**9T01->OP**  
 10T01->OP  
 11T01->OP

▶
▶
◀
◀

**Destino**  
**11T01->OP**

**Materia Prima**

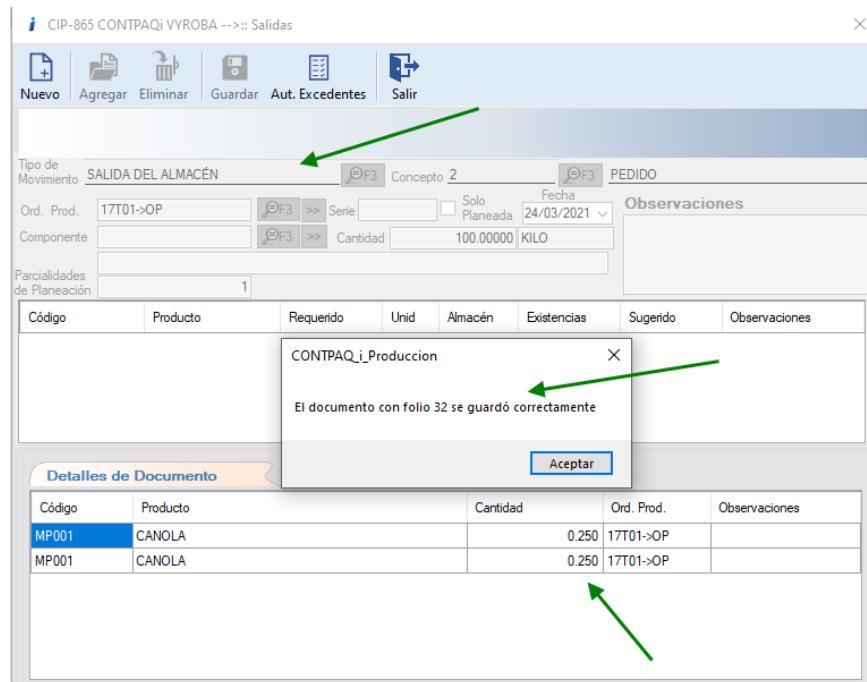
Código	Materia Prima	Almacén	Existencias	Cantidad
MP005	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1.00000	0.00000
MP010	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	999,990.00000	0.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000.000.00000	0.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000.000.00000	0.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000.000.00000	0.00000

Observamos que ya nos visualiza los productos o variantes que están relacionadas a la materia prima DUMMY.

## D865 – Error al generar una devolución de una MP que se consumió con lote y factor de conversión (Se aplica dos veces el factor de conversión).

Se detectó que al realizar devoluciones de materia prima que tengan el criterio de “control Lotes” y además manejen factor de conversión, el sistema aplica dos veces el factor afectando las existencias.

Se corrigió el problema para que considere de manera correcta el factor de conversión y por lo tanto las existencias queden correctas.



Se captura la salida de materia prima.

**CIP-865 CONTPAQi VYROBA -->:: Devoluciones**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento **ENTRADA AL ALMACÉN**

Ord. Prod. 17T01->OP Concepto 2 Solo Planeada 24/03/2021

Componente COM001 Cantidad 100.00000 KILO

Parcialidades de Planeación 1

**Observaciones**

Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP001	CANOLA	500.00000	KG	ALMACÉN	0.00000	

**Asignación de Lotes**

Lote	Costo	F.Fabricación	F.Caducidad	Consumido	Devuelto	Cantidad
01022020	1.500.00000	01/03/2020	28/02/2021	250	0.00000	100.00000
TON150...	1.500.00000	01/01/2020	10/03/2022	250	0.00000	100.00000

**Detalles**

**Código**

Se captura la información para la devolución de materia prima.

**CIP-865 CONTPAQi VYROBA -->:: Devoluciones**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento **ENTRADA AL ALMACÉN**

Ord. Prod. 17T01->OP Concepto 2 Solo Planeada 24/03/2021

Componente COM001 Cantidad 100.00000 KILO

Parcialidades de Planeación 1

**Observaciones**

Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
	CONTPAQ_i_Produccion					

**Detalles de Documento**

El documento con folio 25 se guardó correctamente

**Aceptar**

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP001	CANOLA	0.100	17T01->OP	
MP001	CANOLA	0.100	17T01->OP	

Se captura el documento de entrada por devolución de materia prima.

Entrada al Almacén

CONTPAQ i® COMERCIAL

0. Concepto	Fecha	Serie	Folio
Entrada al Almacén	24/03/2021		25_F3
Moneda: Peso Mexicano	Tipo de cambio: 1.0000		

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 6 Usuario | <Expediente> |

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Único	Costo	Total
MP001	CANOLA	ALM001	0.10	TON	1,500.00	150.00
MP001	CANOLA	ALM001	0.10	TON	1,500.00	150.00

9 Total de Productos: 0.20 Total: 300.00

Movimiento

Nuevo	Guardar	Borrar	Ayuda	Cerrar
-------	---------	--------	-------	--------

1. General

Producto:	MP001	<input type="text" value="F3"/>
	CANOLA	
Almacén:	ALM001	
	MATERIA PRIMA	
Cantidad:	0.10	
Lote:	01022020	Fabricación: 01/03/2020
		Caducidad: 28/02/2021
		Cantidad: 0.10
Costo:	1,500.00	
Total:	150.00	

\* Obligatorio

Se comprueba la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General |

Producto: MP001 F3  
CANOLA

Almacén: ALM001  
MATERIA PRIMA

Cantidad: 0.10

Lote	Fabricación	Caducidad	Cantidad
TON150120	01/01/2020	10/03/2022	0.10

Costo: 1,500.00

Total: 150.00

\* Obligatorio

**CONTPAQ i**
**CIP-865 CONTPAQi VYROBA**  
**LOTES**  
**Del: 24/MAR/2021 al: 24/MAR/2021**
**Hoja: 1**  
**24/MAR/2021**

ENTRADAS				SALIDAS							
Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm..	Cantidad	Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm..	Cantidad
Producto: MP001											
Nombre: CANOLA											
Número de lote: 01022020						Caducidad: 28/FEB/2021					
Disponible: 78182.54						Fabricación: 01/MAR/2020					
						24/MAR/2021					
							32				
							Salida del Almacén				
							ALM..				
Número de lote: 01022020						Caducidad: 28/FEB/2021					
Disponible: 0.10						Fabricación: 01/MAR/2020					
24/MAR/2021							25				
							Entrada al Almacén				
							ALM..				
Número de lote: TON150120						Caducidad: 10/MAR/2022					
Disponible: 999625.30						Fabricación: 01/ENE/2020					
						24/MAR/2021					
							32				
							Salida del Almacén				
							ALM..				
Número de lote: TON150120						Caducidad: 10/MAR/2022					
Disponible: 0.10						Fabricación: 01/ENE/2020					
24/MAR/2021							25				
							Entrada al Almacén				
							ALM..				

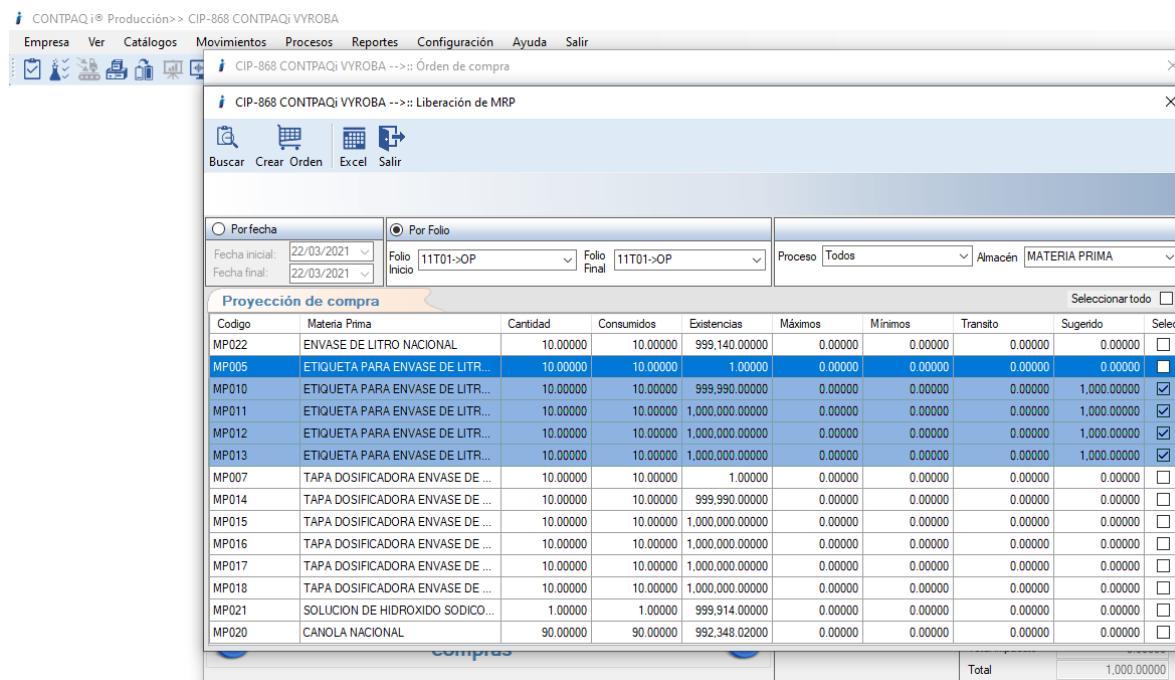
\* Nota: La columna de existencia disponible corresponde a la existencia actual.  
 No es la existencia calculada a la fecha del reporte.

Se comprueba la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D868 – Error, Orden de compra en el MRP con productos (DUMMY).

Se detecta que, en el módulo de MRP, si queremos generar la orden de compra de una materia prima que tiene la configuración de “Sustitución Múltiple”, no aparecen las variantes es decir solo aparece el producto DUMMY.

Se corrigió para que al momento de ejecutar la opción del MRP además del producto principal DUMMY aparezcan las variantes de todos los productos relacionados.



CONTPAQi® Producción > CIP-868 CONTPAQi VYROBA

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir

CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Órden de compra

CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Liberación de MRP

Buscar Crear Orden Excel Salir

Por fecha Por Folio

Fecha inicial: 22/03/2021 Folio: 11T01->OP

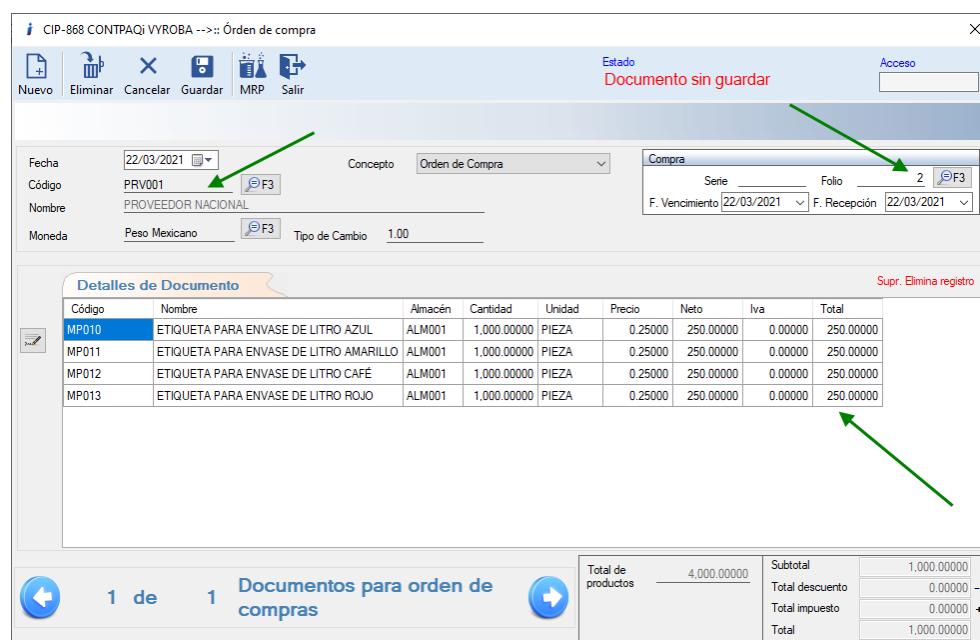
Fecha final: 22/03/2021 Folio Inicio: 11T01->OP Final: 11T01->OP

Proceso: Todos Almacén: MATERIA PRIMA

Proyección de compra

Código	Materia Prima	Cantidad	Consumidos	Existencias	Máximos	Mínimos	Transito	Sugerido	Sele.
MP022	ENVASE DE LITRO NACIONAL	10.00000	10.00000	999.140.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP005	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	999.990.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP007	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP014	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	999.990.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP015	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP016	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP017	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP018	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP021	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO...	1.00000	1.00000	999.914.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP020	CANOLA NACIONAL	90.00000	90.00000	992.348.02000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>

Compras Total 1.000.00000



CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Órden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Estado: Documento sin guardar Acceso: \_\_\_\_\_

Fecha: 22/03/2021 Concepto: Orden de Compra

Código: PRV001 Compra: Serie: \_\_\_\_\_ Folio: 2 F3

Nombre: PROVEEDOR NACIONAL F. Vencimiento: 22/03/2021 F. Recepción: 22/03/2021

Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.00

Detalles de Documento

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZUL	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMARILLO	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAFÉ	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJO	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000

1 de 1 Documentos para orden de compras Total de productos: 4.000.00000 Subtotal: 1.000.000000

Total descuento: 0.00000 - Total impuesto: 0.00000 + Total: 1.000.000000

CONTPAQi® Producción>> CIP-868 CONTPAQi VYROBA

Estado: Documento sin guardar

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Fecha: 22/03/2021 Concepto: Orden de Compra

Código: PRV001 F3

Nombre: PROVEEDOR NACIONAL

Moneda: Peso Mexicano F3

Compra: Serie \_\_\_\_\_ Folio: 2 F3

F. Vencimiento: 22/03/2021 F. Recepción: 22/03/2021

**Detalles de Documento**

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZUL	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMARILLO	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAFÉ	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJO	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000

Supr. Elimina registro

CONTPAQ\_i\_Producción

El documento: 2 se cargo correctamente

Aceptar

1 de 1 Documentos para orden de compras

Total de productos: 4,000.00000

Subtotal: 1,000.00000

Total descuento: 0.00000

Total impuesto: 0.00000

Total: 1,000.00000

CONTPAQi® COMERCIAL - [Empresa: CIP-868 CONTPAQi VYROBA]

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Contabilización Ayuda

**ORDENES DE COMPRA**

ORDENES DE COMPRA - ÓRDEN DE COMPRA - TODOS LOS DOCUMENTOS

Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar

Rango: 01/01/2021 Proveedor: \_\_\_\_\_ F3

Fecha: 31/12/2022

Moneda: <Todas> Estado: <Todos>

0 Todos los Documentos | 1 Documentos Cancelados | 2 Documentos Pendientes por Surtir |

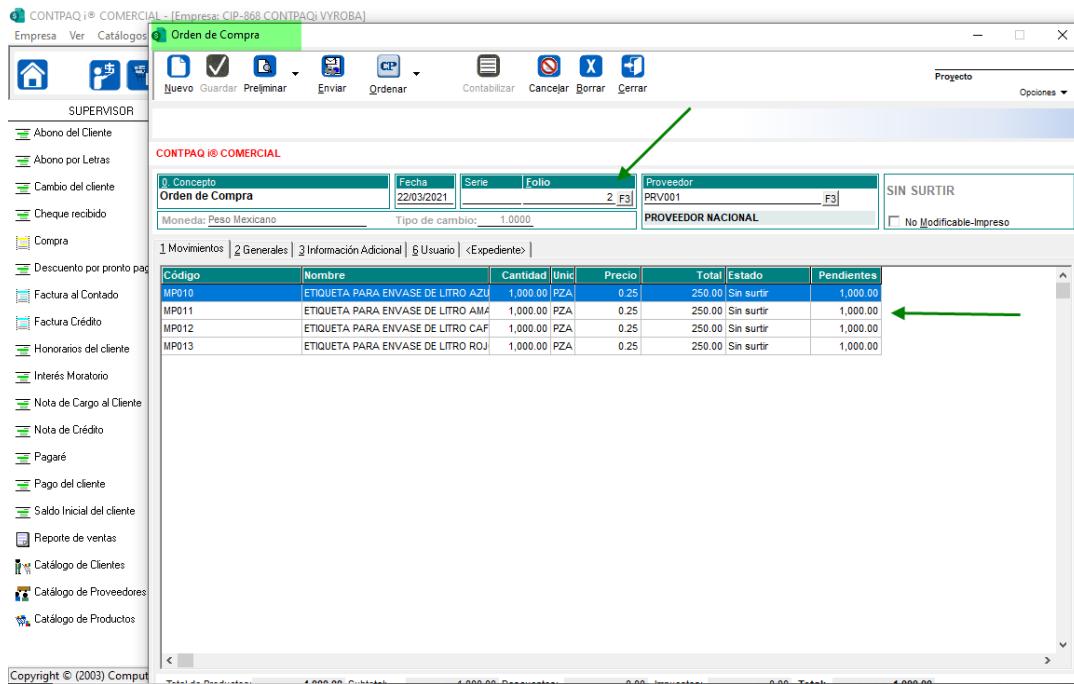
Abrir el documento: 2

Buscar: Todos Predefinido

Fecha	Serie	Folio	Razón Social	Total
22/03/2021	2	PROVEEDOR NACIONAL	1,000.00	
22/02/2021	1	PROVEEDOR NACIONAL	5.80	

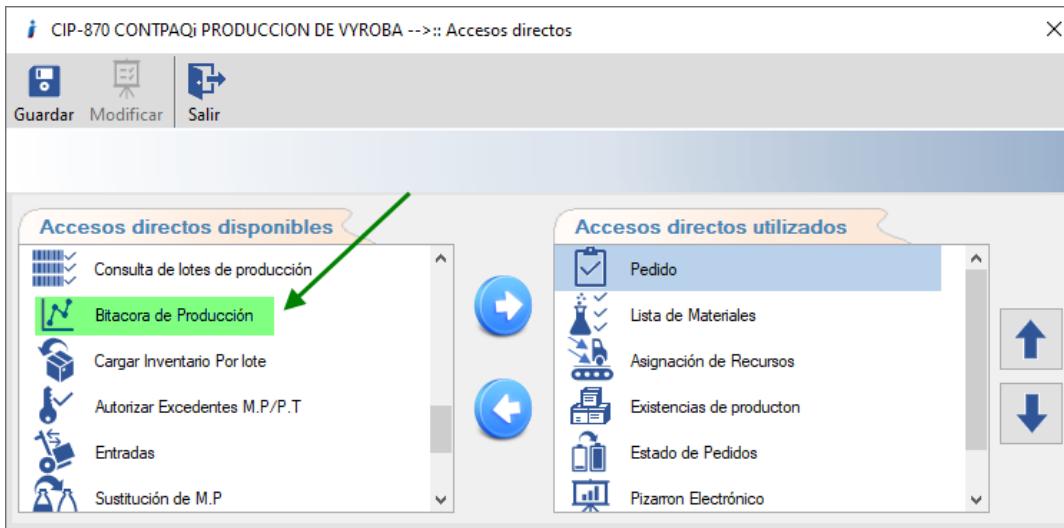
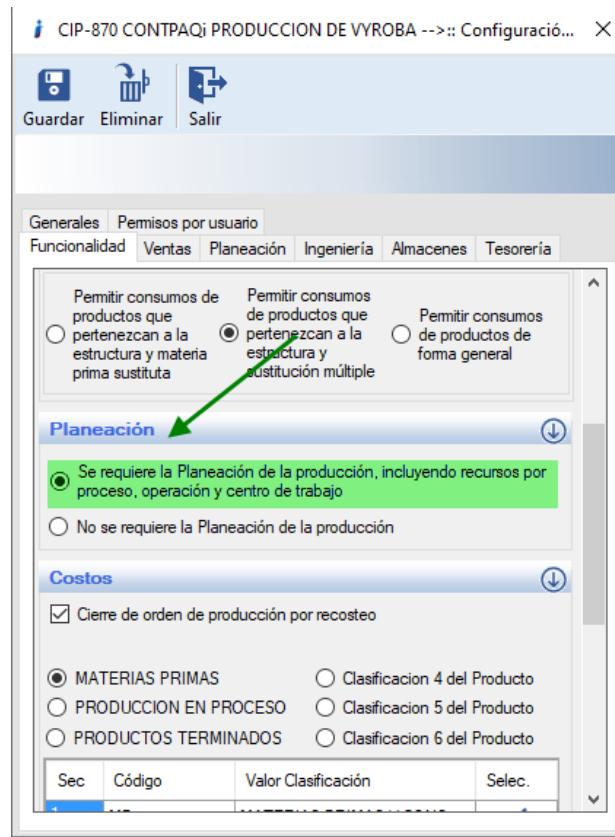
1,005.80

Nuevo <Ins> Modificar <Enter>



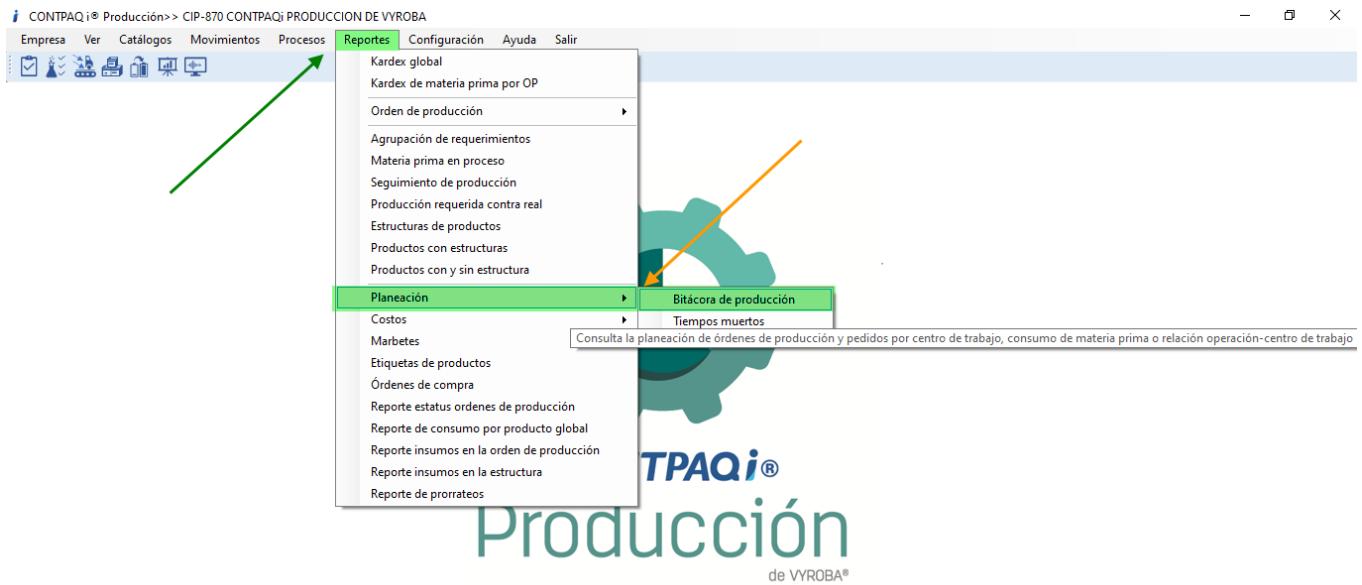
## D870 No se muestra el acceso directo para “Bitácora de Producción”.

Se detecta que el acceso directo para “Bitácora de Producción”, no se muestra como opción, aunque se tenga activada la Planeación; en la versión 3.3 sí lo mostraba. Se corrigió para que lo siga mostrando siempre y cuando este activada la “Planeación”.



CONTPAQi® Producción>> CIP-870 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos **Reportes** Configuración Ayuda Salir



Kardex global  
 Kardex de materia prima por OP  
 Orden de producción  
 Agrupación de requerimientos  
 Materia prima en proceso  
 Seguimiento de producción  
 Producción requerida contra real  
 Estructuras de productos  
 Productos con estructuras  
 Productos con y sin estructura

**Planeación** > **Bitácora de producción**

Costos  
 Marbetes  
 Etiquetas de productos  
 Órdenes de compra  
 Reporte estatus órdenes de producción  
 Reporte de consumo por producto global  
 Reporte insumos en la orden de producción  
 Reporte insumos en la estructura  
 Reporte de prorrteos

Consulte la planeación de órdenes de producción y pedidos por centro de trabajo, consumo de materia prima o relación operación-centro de trabajo

**TPAQi®**  
**Producción**  
de VYROBA®

Verificamos en la ruta: **Empresa>>Accesos Directos** y corroboramos que el acceso directo está ahí.

De igual manera en la ruta: **Reportes>>Planeación** podemos encontrar la opción.

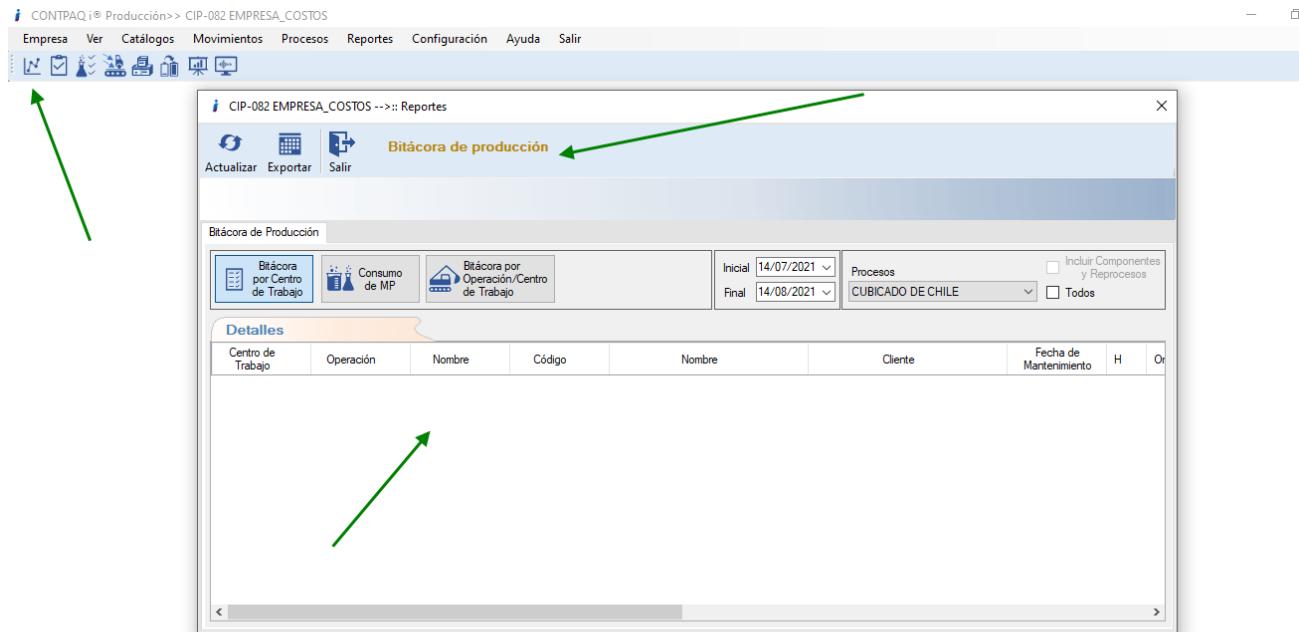
CONTPAQi® Producción>> CIP-082 EMPRESA\_COSTOS

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir



Bitácora de Producción

**CONTPAQi®**  
**Producción**  
de VYROBA®

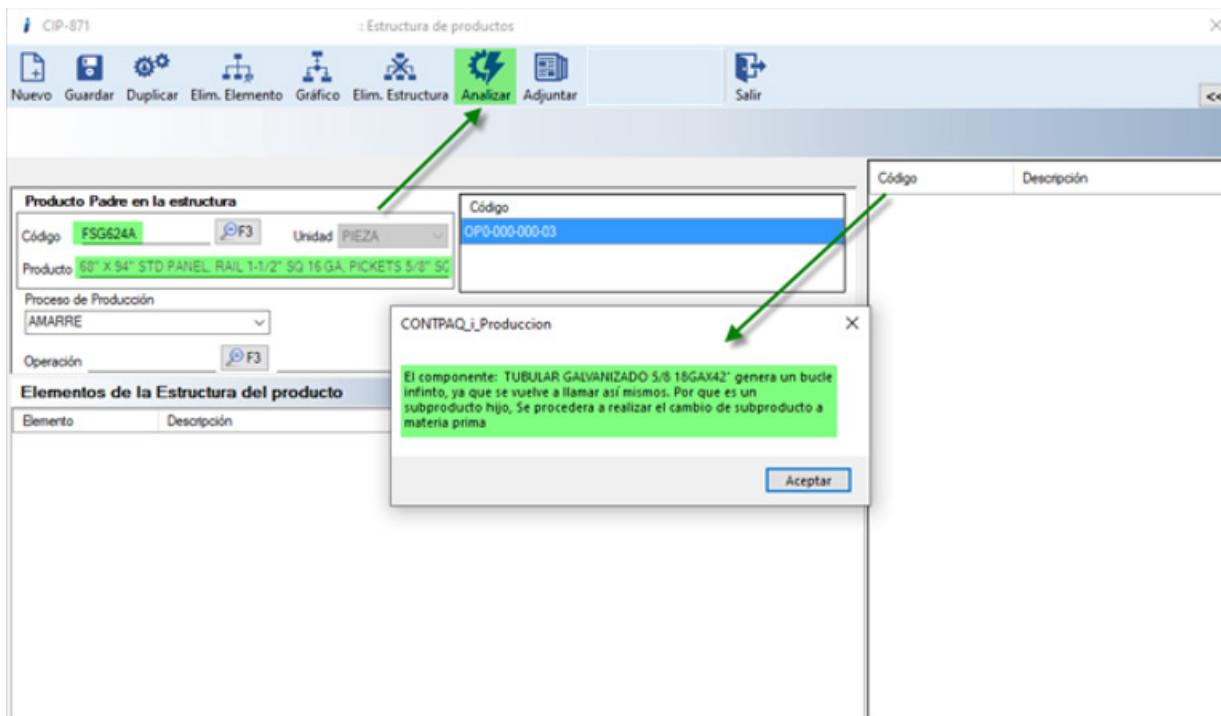


**D871, D875 – Error, CONTPAQi® Producción ha dejado de funcionar. Error al consultar una estructura no se muestra de forma correcta.**

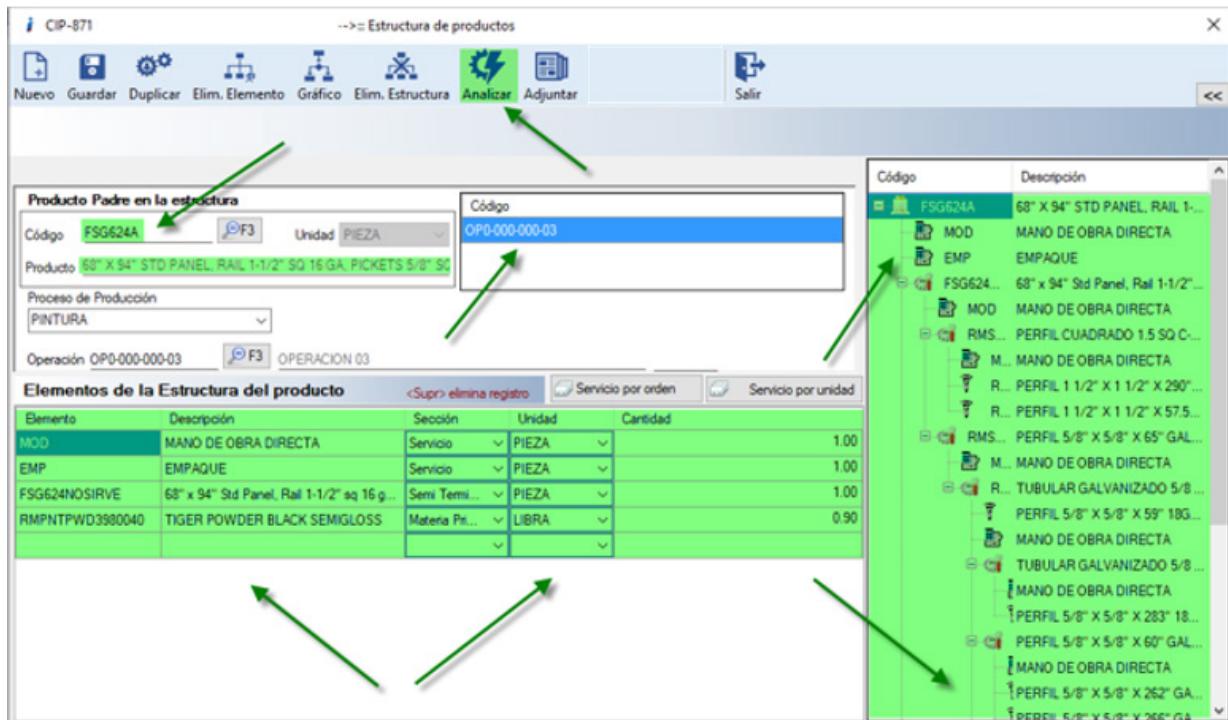
Se detecta que el sistema deja de funcionar al querer analizar una orden de producción. Por este motivo se generó una herramienta que nos permita visualizar el error.

Se implementó una utilería de validación de estructuras la cual nos permite identificar cuando una estructura tiene un “ciclo infinito”, causado por un elemento que se llama así mismo. Una vez identificado, se corrige el problema y muestra qué elemento y en qué posición de la estructura se estaba ocasionando el problema.

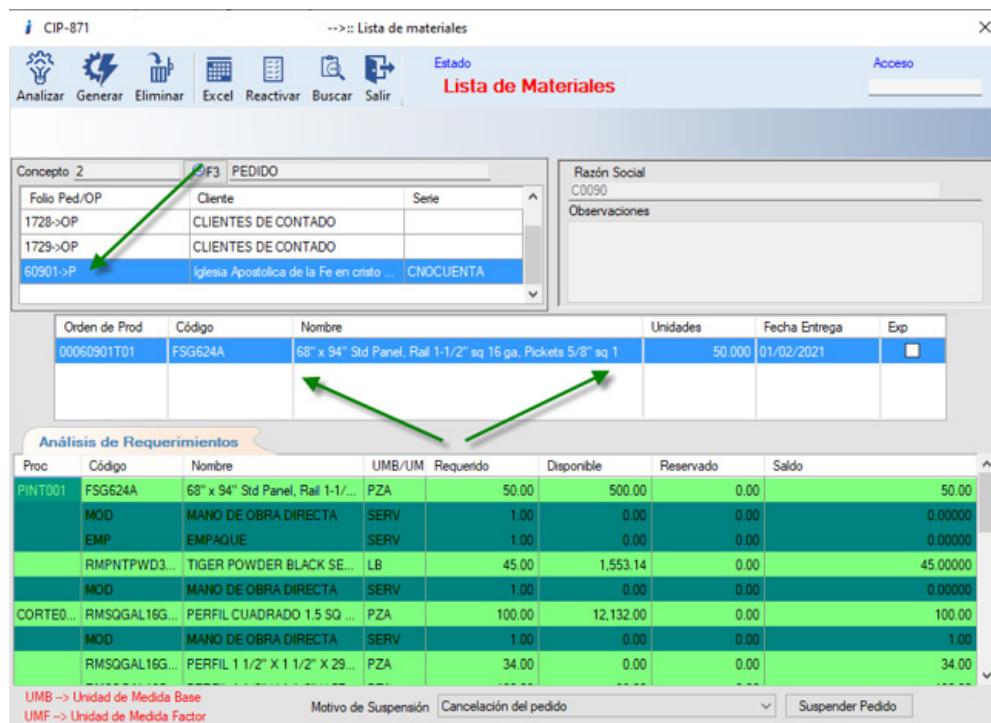
Se modificó para que no muestre las órdenes con estos estatus.



Con el antecedente de que el sistema se pasma en lista de materiales ingresamos a la estructura del producto en cuestión y utilizamos la herramienta que se desarrolló para este tipo de inconvenientes “Analizar”



Una vez efectuada la herramienta nos abre la estructura del producto y procedemos a revisar el pedido en cuestión.



Analizamos el pedido y corroboramos que ya no se cierra el programa.

D872, D873 y D874 – En la validación de salida no detecta cuando se guardaron los cambios en Materia Prima Sustituta, Días no laborales, Prorrateo de gastos extras y servicios”.

Se detecta que el sistema indica que no se guardaron los cambios a pesar de que sí se guardaron.

Se corrigió la situación para que sólo envíe la validación cuando realmente no se hayan guardado los cambios, esto con el fin de no confundir al usuario y evitar que se duplique la información.

**CIP-872 CONTPAQi VYROBA -->:: Materia prima sustituta**

		 Nuevo	 Guardar	 Consultar	 Salir
<b>Materia Prima</b>					
Código	MP002				
Nombre	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO				
<b>Sustituto</b>					
Código	MP019				
Nombre	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO ECONOMICO				
<b>Producto</b>					
Código	COM001				
Nombre	PASTA DE CANOLA				
<b>Factor de Mezcla Sustituta</b> _____					

Capturamos la información solicitada.

CIP-872 CONTPAQi VYROBA -->:: Materia prima sustituta

Nuevo Guardar Consultar Salir

Materia Prima

Código	<input type="text"/> F3
Nombre	<input type="text"/>

Sustituto

Código	<input type="text"/> F3
Nombre	<input type="text"/>

Producto

Código	<input type="text"/> F3
Nombre	<input type="text"/>

Factor de Mezcla Sustituta

Guardamos la información y el sistema nos deja la pantalla para incluir un nuevo registro.

CIP-872 CONTPAQi VYROBA -->:: Consulta de Materia Prima Sustituta

Eliminar Salir

Consulta por Productos

Producto: <input type="text"/>					
Producto	Materia Prima	Materia Prima Sustituta			
Código	Nombre	Código	Nombre	Código	Nombre
COM001	PASTA DE CANOLA	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
COM003	ACEITE REFINADO	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
COM006	ACEITE REFINADO PARA...	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
PT001	ACEITE DE CANOLA PRE...	MP003	ENVASE DE LITRO	MP004	BIDON DE 20 LITROS
PT001	ACEITE DE CANOLA PRE...	MP003	ENVASE DE LITRO	MP003	ENVASE DE LITRO
ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT					

Producto PASTA DE CANOLA

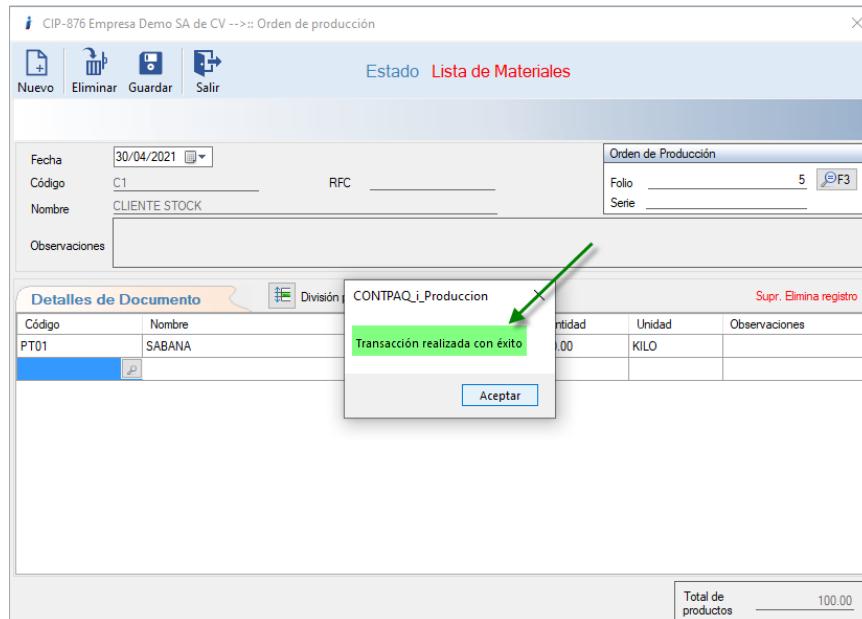
Materia Prima SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO

Sustituta SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO ECONOMICO

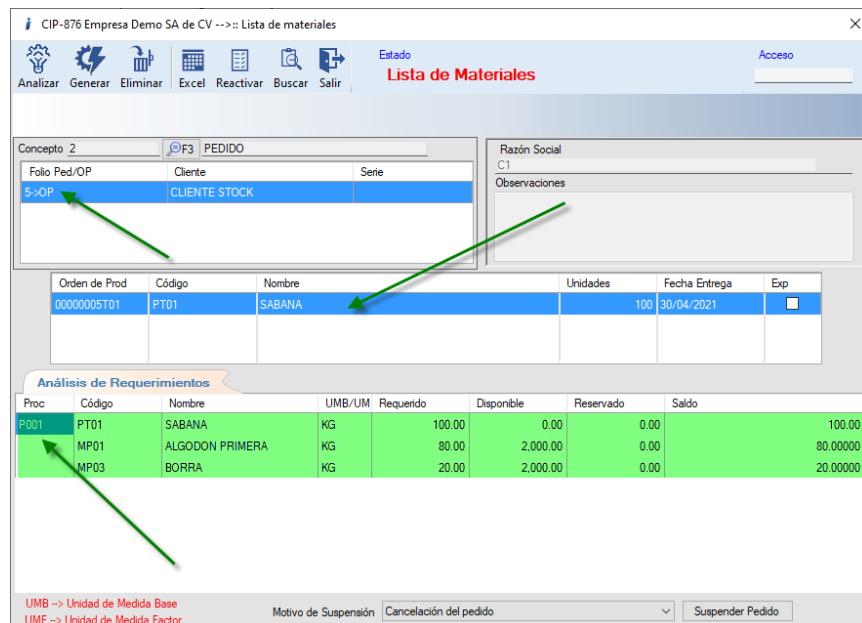
Consultamos el movimiento que realizamos y confirmamos que se guardó correctamente

D876 – Error, Mensaje después de Planear OP y Pedidos.

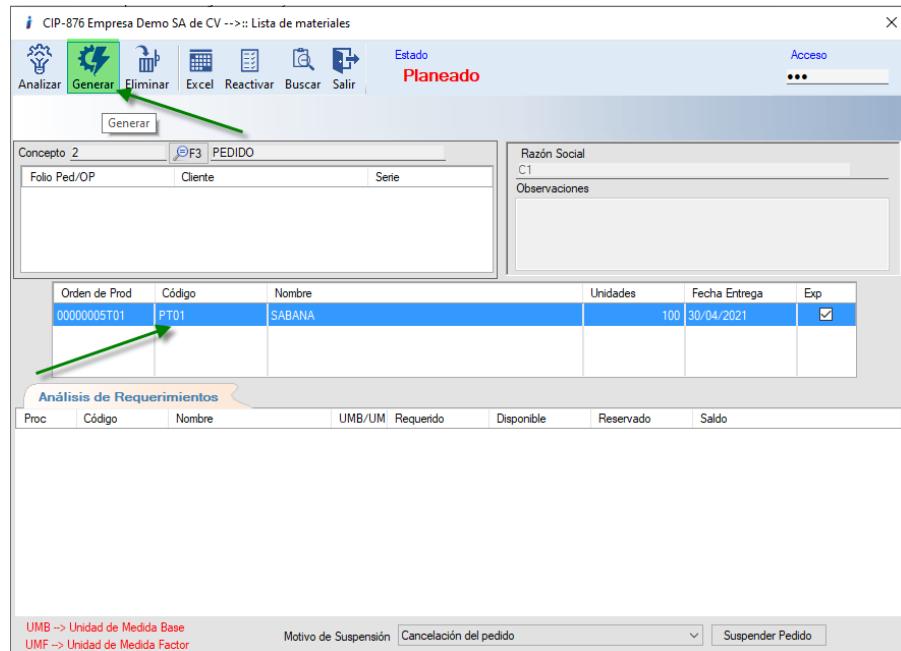
Se detecta que después de que se planea una orden de producción de manera exitosa, al hacer clic sobre la orden de producción muestra un mensaje de excepción. Se corrigió para que nos mande el mensaje de que la orden ya fue planeada.



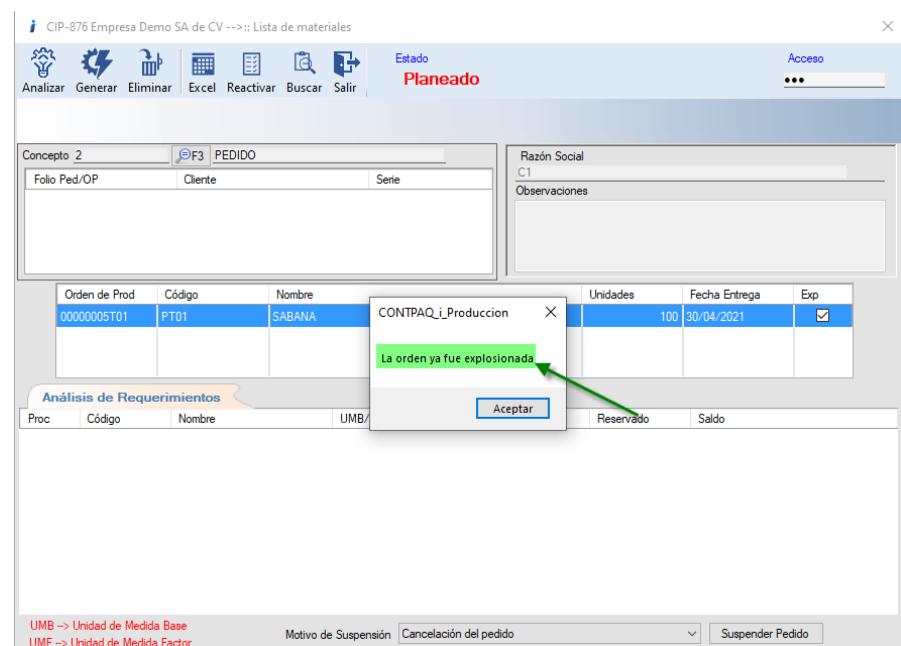
Generamos una Orden de producción por el PT indicado y guardamos la orden.



Posteriormente ingresamos a lista de materiales y abrimos la orden previamente creada para analizarla y generarla.



Y seleccionamos nuevamente la partida.

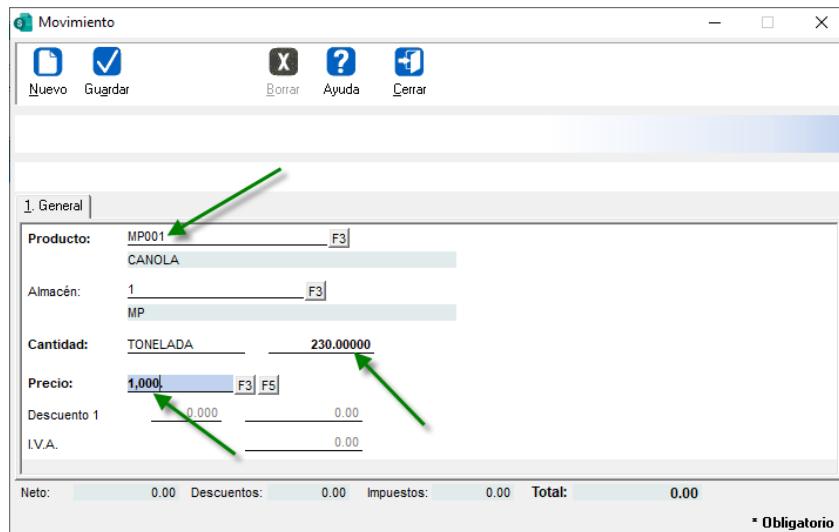


Nos envía un mensaje informando que ya se explosionó esa orden.

**D877 – El sistema permite liberar o convertir pedidos generados desde CONTPAQi® Comercial Premium de productos que no tienen estructuras.**

Se reportó que el sistema permite la generación de órdenes de producción de productos con origen de Pedidos desde CONTPAQi® Comercial Premium, que no cuentan con estructura.

Se corrigió e implementó una regla de negocio la cual impide que un producto que no cuente con estructura pueda generar una orden de producción.



**Movimiento**

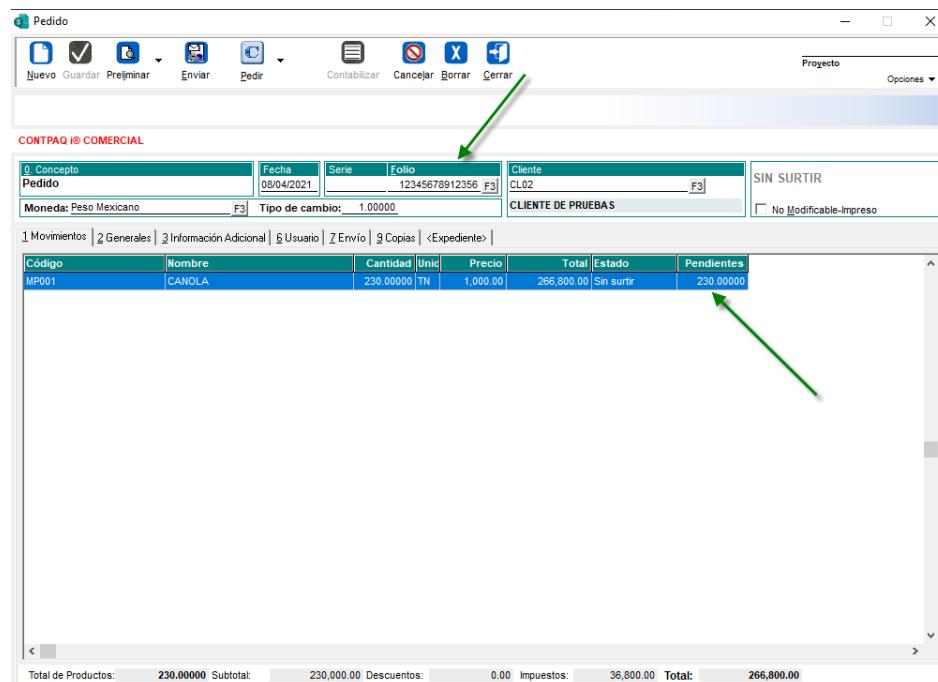
Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: MP001  
Almacén: 1  
Cantidad: TONELADA 230.00000  
Precio: 1.000  
Descuento 1  
IVA:  
Neto: 0.00 Descuentos: 0.00 Impuestos: 0.00 Total: 0.00

\* Obligatorio

Creamos un nuevo pedido en CONTPAQi® Comercial Premium para un producto sin estructura.



**Pedido**

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Pedir Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

CONTPAQ i® COMERCIAL

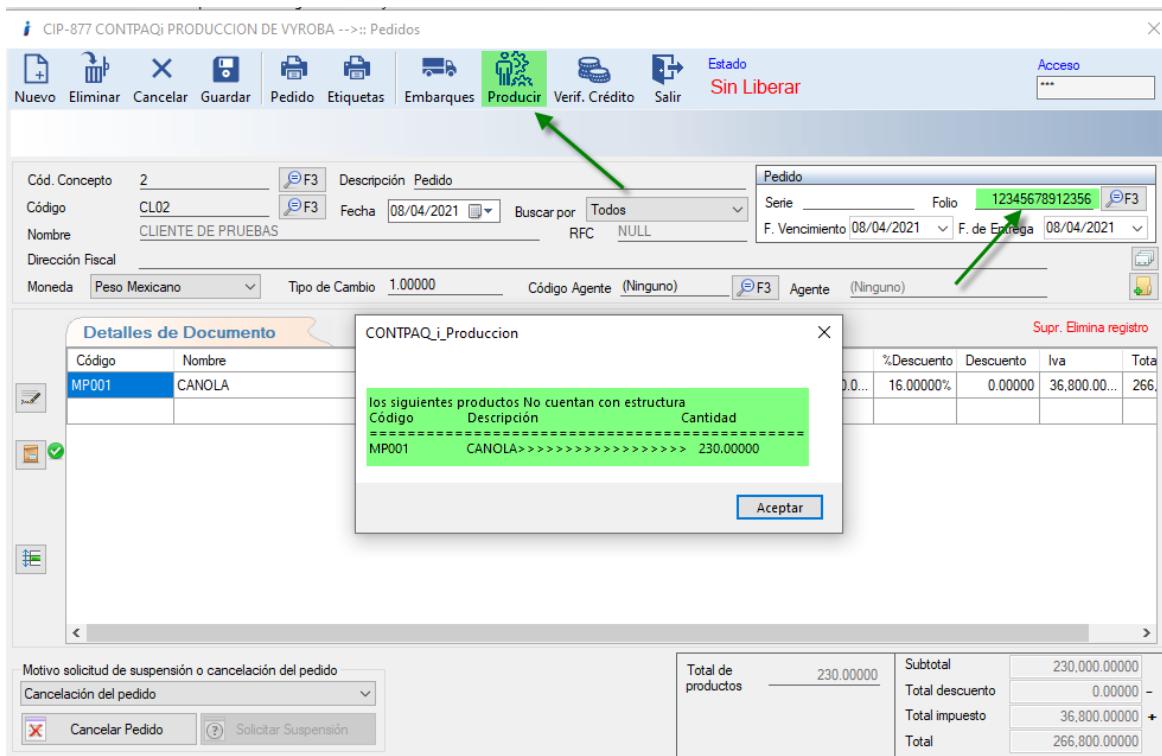
0. Concepto  
Pedido 08/04/2021 Serie 12345678912356 F3  
Moneda: Peso Mexicano F3 Tipo de cambio: 1.00000

1. Movimientos | 2 Generales | 3 Información Adicional | 5 Usuario | 2 Envío | 3 Copias | <Expediente> |

Código	Nombre	Cantidad	Unid	Precio	Total	Estado	Pendientes
MP001	CANOLA	230.00000	TN	1.000.00	266.800.00	Sin surtir	230.00000

Total de Productos: 230.00000 Subtotal: 230.000.00 Descuentos: 0.00 Impuestos: 36.800.00 Total: 266.800.00

Se genera el pedido en CONTPAQi® Comercial Premium.

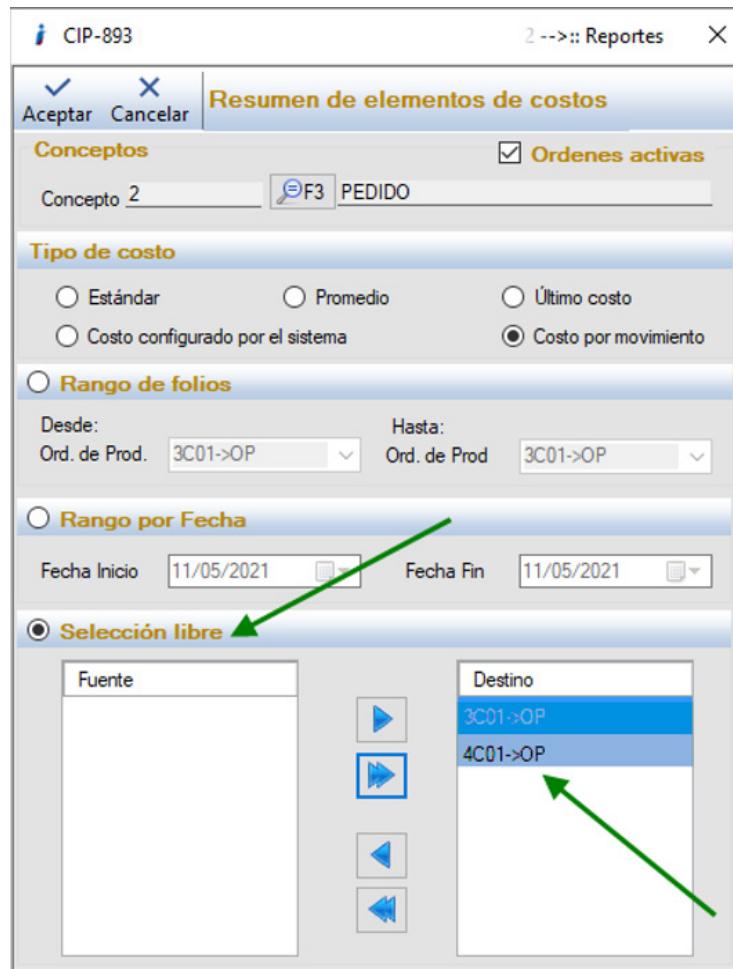


En CONTPAQi® Producción mandamos producir los códigos capturados y verificamos el mensaje que nos muestra donde menciona que hay productos que no cuentan con estructura, por lo tanto, no se pueden mandar a producir.

**D893 – Error, la conversión de la cadena 34PP en el tipo Doble no es válida en el Resumen de elementos de costos.**

El sistema no permite generar reporte de resumen de elementos de costos cuando maneja un concepto de movimiento identificado con caracteres alfanuméricicos.

Se corrigió para que pueda manejar cualquier denominación de concepto no importando si son alfanuméricos o solo numéricos.



Ingresamos a la ruta especificada: **Reportes>>Costos>>Resumen de elementos de costos** y elegimos ambas órdenes para abrir el reporte.

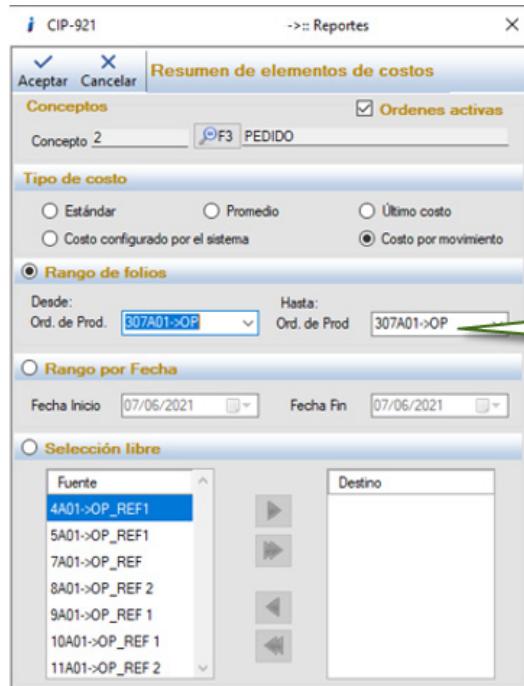
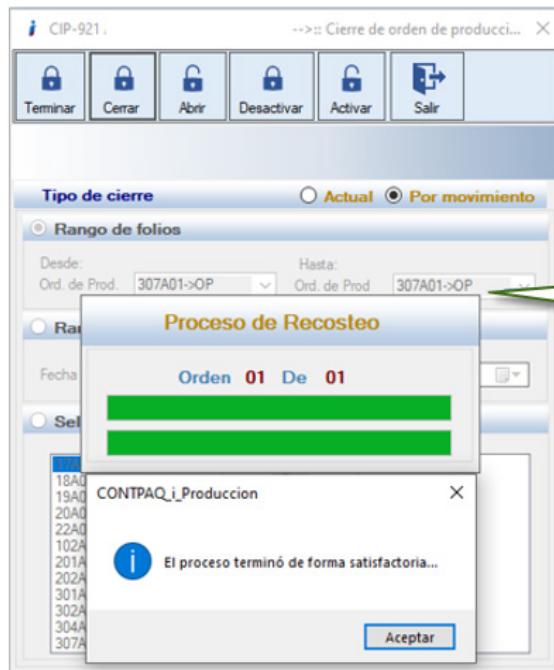
Reporte Resumen de elementos de costos -->												
	Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad
9	3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	PPCP16D	CHAPETES PET ADULTO 16% DOSIFICADO	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
10	3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
11	3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	PPCP16M	CHAPETES PET ADULTO 16% MEZCLADO	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
12	3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
13	3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	PPCP16E	CHAPETES PET ADULTO 16% EXTRUIDO Y SECADO	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
14	3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
15	3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	PPCP16G	CHAPETES PET ADULTO 16% A GRANEL	154.32630	1000.00000	154326.30202	Movimiento normal	Cerrada	
16	3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.75487	1000.00000	5754.87345	Movimiento normal	Cerrada	
17	3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	SR001	Electricidad	148.57143	1000.00000	148571.42857	Prorrateo	Cerrada	
18	4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	PPMC18D	MASKOTTCHEN ADULTO 18% DOSIFICADO	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
19	4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
20	4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	PPMC18M	MASKOTTCHEN ADULTO 18% MEZCLADO	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
21	4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
22	4C01->OP	27/04/2021	10	27/04/2021	PPMC18E	MASKOTTCHEN ADULTO 18% EXTRUIDO Y SECADO	5.27916	2350.00000	12406.02444	Movimiento normal	Cerrada	

Una vez abierto el reporte corroboramos que no tiene error alguno.

D921 – Error, en Costos de producción al momento de cerrar la Orden de producción.

El usuario reporta que los costos de producción no se están calculando correctamente. Se detectó que el problema consistía en que al momento de cerrar la orden de producción no se estaban separando los costos de las materias primas que se repetían en diferentes "componentes" o "semi terminados".

Se corrigió para que pueda identificar y separar las materias primas cuando estas se repitan dentro de una misma estructura en diferentes componentes o semi terminados.



CIP-921

CONTPAQi® Producción  
Fecha de impresión: 07/06/2021

**Reporte Resumen de elementos de costos -->**

Se comprueba  
que el cálculo  
está correcto

Variación de  
millonésimas de  
centavos en el costo  
unitario

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estado	Parcialidad de Planeación
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	PROCPREPRIEG06	Preparación,	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	999	Materia Prima	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	PROCCULTYCON06	Cultivos, Cuidado	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	999	Materia Prima	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
10.62665											
ELABORÓ											REVISÓ
Diferencia causada por los decimales											0.0000046054

#### D928 – Error, Validación de Movimientos. Elimina documentos en CONTPAQi® Comercial Premium.

El usuario reporta que al momento de ejecutar la opción de “Validación de movimientos” el sistema está eliminando registros en CONTPAQi® Comercial Premium aun cuando no hay coincidencia en la información.

Se corrigió para que al momento de ejecutar esta función y el sistema encuentre discrepancias respete la información de CONTPAQi® Comercial Premium y en base a esta se realicen los ajustes necesarios en CONTPAQi® Producción. Con esto nos aseguramos de que la información en ambos sistemas esté correcta.

**CONTPAQi VYROBA -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

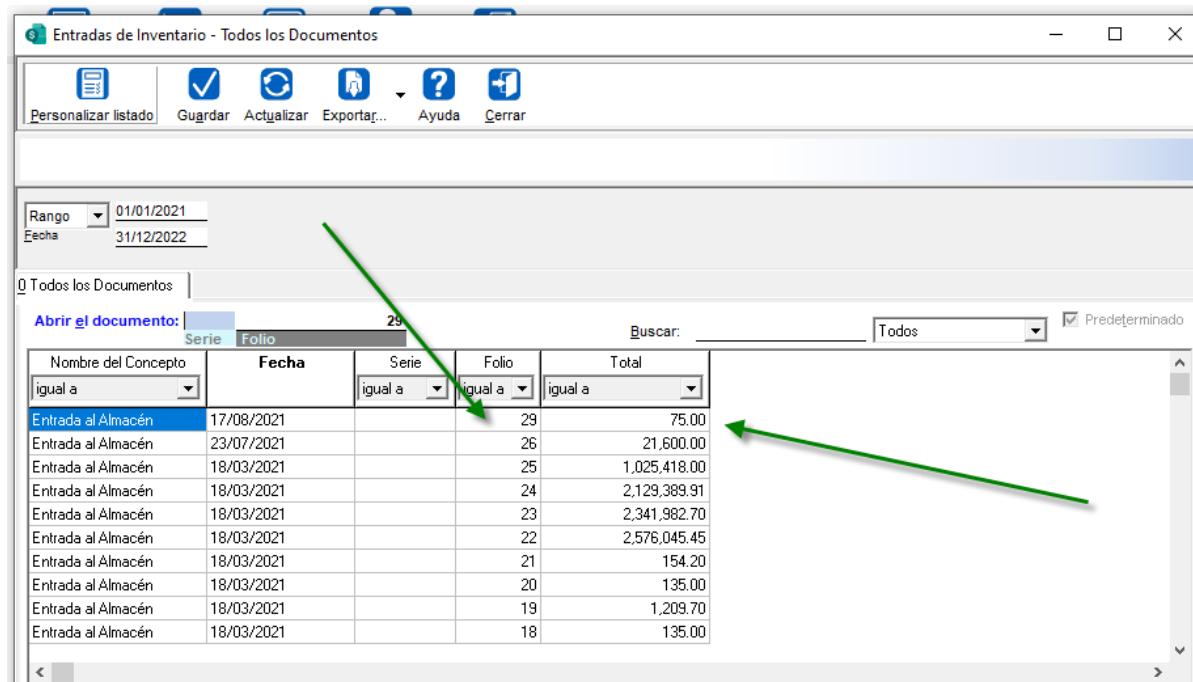
Seguimiento de Producción

Descripción	Producir	Entrega	Saldo
PASTA DE CANOLA	10.00000	10.00000	0.00000



Se valida que la entrega esté realizada conforme al proceso natural de producción antes de aplicar la utilería “Validación de movimientos”.

Entradas de Inventario - Todos los Documentos



Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar

Rango 01/01/2021  
Fecha 31/12/2022

0 Todos los Documentos

Abrir el documento: 29

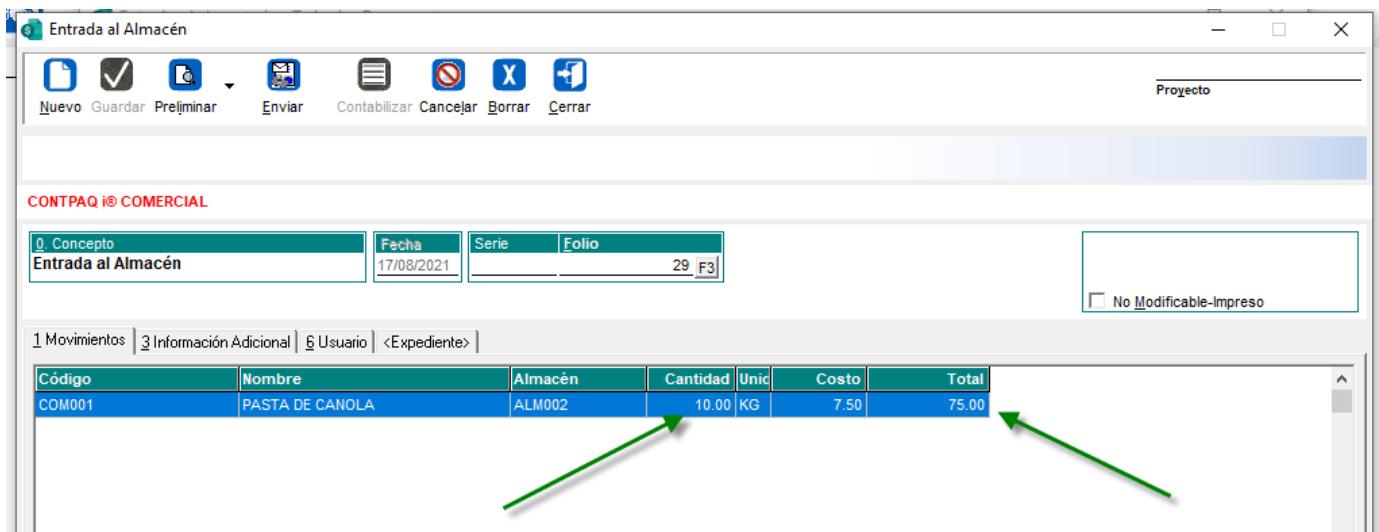
Serie Folio

Buscar: Todos Predeterminado

Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
Entrada al Almacén	17/08/2021		29	75.00
Entrada al Almacén	23/07/2021		26	21,600.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		25	1,025,418.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		24	2,129,389.91
Entrada al Almacén	18/03/2021		23	2,341,982.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		22	2,576,045.45
Entrada al Almacén	18/03/2021		21	154.20
Entrada al Almacén	18/03/2021		20	135.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		19	1,209.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		18	135.00

En CONTPAQi® Comercial Premium se valida el costo del movimiento de entrega, antes de aplicar el proceso "Validación de movimientos".

Entrada al Almacén



Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

CONTPAQ i® COMERCIAL

0. Concepto Entrada al Almacén Fecha 17/08/2021 Serie Folio 29 F3

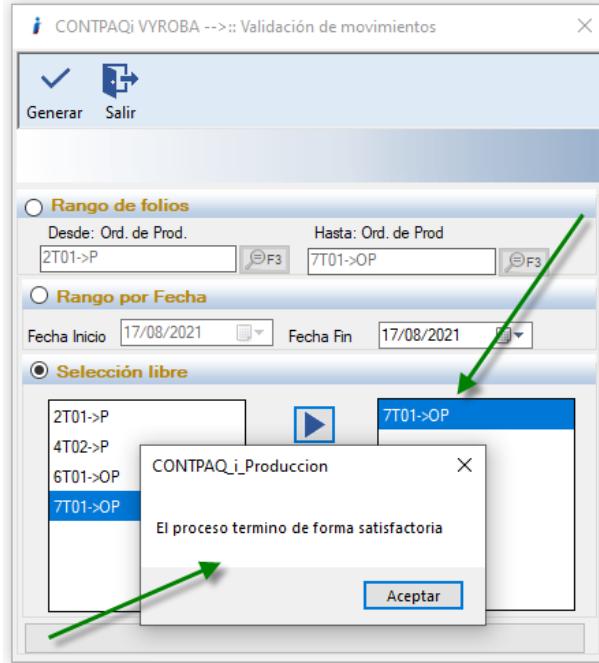
Proyecto

1 Movimientos | 3 Información Adicional | 6 Usuario | <Expediente> |

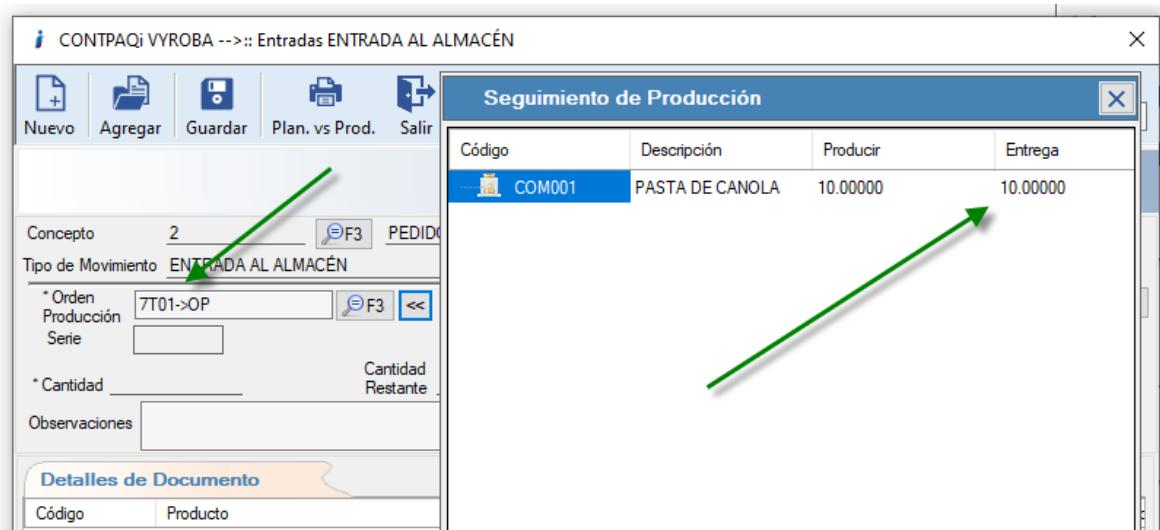
No Modificable-Impreso

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid	Costo	Total
COM001	PASTA DE CANOLA	ALM002	10.00	KG	7.50	75.00

Se consulta el detalle del documento de entrada verificando que el costo y la cantidad correspondan a la misma mostrada en la imagen de CONTPAQi® Producción.



Procedemos a realizar el proceso para la “Validación de documentos” misma que fue realizada de forma satisfactoria.



Después de haber aplicado el proceso validamos que en CONTPAQi® Producción las cantidades se respetan conforme al movimiento de entrada de CONTPAQi® Comercial Premium.

Entradas de Inventario - Todos los Documentos					
Personalizar listado		Guardar	Actualizar	Exportar...	Ayuda
Rango <input type="text" value="01/01/2021"/> Fecha <input type="text" value="31/12/2022"/>					
0 Todos los Documentos					
<b>Abrir el documento:</b>	25	Serie	Folio	Buscar:	Todos <input type="checkbox"/> Predeterminado
Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total	
igual a <input type="text"/>	igual a <input type="text"/>	igual a <input type="text"/>	igual a <input type="text"/>	igual a <input type="text"/>	
Entrada al Almacén	17/08/2021		29	75.00	
Entrada al Almacén	23/07/2021		26	21,600.00	
Entrada al Almacén	18/03/2021		25	1,025,418.00	
Entrada al Almacén	18/03/2021		24	2,129,389.91	
Entrada al Almacén	18/03/2021		23	2,341,982.70	
Entrada al Almacén	18/03/2021		22	2,576,045.45	
Entrada al Almacén	18/03/2021		21	154.20	
Entrada al Almacén	18/03/2021		20	135.00	
Entrada al Almacén	18/03/2021		19	1,209.70	
Entrada al Almacén	18/03/2021		18	135.00	

Se valida el movimiento en **CONTPAQi® Comercial Premium** observando que no fue afectado por el proceso.

Entrada al Almacén						
CONTPAQ i® COMERCIAL		Nuevo	Guardar	Preliminar	Enviar	Contabilizar
0 Concepto		Fecha	Serie	Folio		
Entrada al Almacén		17/08/2021		29 <input type="text" value="F3"/>		
1 Movimientos   3 Información Adicional   6 Usuario   <Expediente>						
Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Único	Costo	Total
COM001	PASTA DE CANOLA	ALM002	10.00	KG	7.50	75.00

De igual forma se valida el detalle de el documento para verificar que este no haya sido afectado por el proceso.

Edgar Arturo Mestas Villagrán.  
Líder de producto **CONTPAQi® Producción**

Roberto Chávez  
Jefe de producto **Vyroba®**