Carta Técnica

CONTPAQi®
Producción
de VYROBA®

Versión: 4.1.0

Liberación: 20 de octubre de 2021

20210923

Licenciamiento El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.

Al actualizar una versión, ya **NO ES OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Contenido

NOVEDADES 5

No permitir Planear una Orden de producción si no cuenta con existencia suficientes al momento de analizarla. 5
Herramienta para detectar inconsistencias en las estructuras. 7
Habilitar y/o crear la opción de "Eliminar Prorrateo" 9
En los consumos con Lote, cambiar a solo lectura las fechas de los lotes para su protección. 12
Reporte de Prorrateo. 13
Reportes en Excel y PDF. 13

MEJORAS 20

D423 – Número de dígitos en los pedidos. 20
D750 – Error, 3era Configuración (Configuración libre) Consumos sin existencia en CONTPAQi® Comercial Premium. 21
D763 – El sistema no detecta el tipo de cambio. 24
D764 – El sistema permite realizar entregas de producto con excedentes sin contraseña. 25
D766 – Error, Subproductos con Lote (Entregas Lote 0). 28
D767 – Error, Reporte Resumen de Elemento de Costos (Duplicados). 31
D769 – Reporte Error, No aparecen órdenes para reabrir. 32
D770 – Reporte. Sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado en el proceso correspondiente en el catálogo de Procesos. 33
D774 – El Sistema no permite generar una segunda estructura a un Producto Padre. 35
D775 – Error al momento de capturar entrada parcial. El sistema elimina la cantidad capturada y el documento se guarda en CONTPAQi® Comercial Premium con el número 1 en la cantidad en lugar de la cantidad indicada por el usuario. 37
D785 – Configuración especial "Autorización de entregas parciales" crea conflicto en Movimientos de Almacén. 42
D787 – Error, Mensaje de error al abrir estructuras. 43
D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – Error en la cantidad de dígitos capturados en los pedidos. 45
D804 – Agregar servicios a la orden de producción debe ser contemplado en el "Cierre de Orden de producción por recosteo". 48
D819, D867 – El sistema no agrega reservados de manera correcta y se "congela". 49
D822 – Error, carga lenta de filtros de reporte. 53
D823 – Error, Simulador de Lista de Materiales al analizar. 53
D824 – Error tiempo de espera excesivo en Planeación. 55
D825 – Conflicto con la tercera configuración. Permitir consumo de productos de forma general (no agrega elementos). 56
D841 – El sistema no muestra la contraseña correcta al usar la opción "ver contraseña" cuando se quiere iniciar sesión. 58
D842, D850 – El sistema no implosiona producto padre cuando tiene multiestructuras. 59
D844 – EL sistema no actualiza la cantidad restante y no envía alerta en una entrega mayor a la requerida cuando se usa la tecla "Enter" en las Entradas / Entregas de productos. 62
D845 – Error en Lista de materiales "Sintaxis incorrecta". 66
D847 – Error, No mostrar columnas "Devoluciones" en la ventana de "Devolución de consumos" 68
D849 – Error la longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: "length". 69
D851 – Error al duplicar una estructura con producto padre configurado con pedimento. 70
D852 – Error, Existencia con Lotes cuando se cambia la Fecha de Consumo. 73
D853 – Error, En la función "Actualizar Tablas" / Configuraciones especiales. 77
D854 – Error, Existencia con series en la Fecha de Consumo. 80
D856 – Error, en devoluciones con "Lote" al momento de realizar salidas. 83
D857 – Error al crear consumo de MP con pedimento. "Excepción no controlada en la aplicación". 86
D858 – Error costeo con productos que tienen criterio de control "Series". 88
D859 – Error en Reporte Consumo por órdenes de producción. "No hay elementos". 89
D861 – Error consulta de Código en AdminPAQ® en la función de estructuras. 90
D862 – Error Punto decimal en las estructuras. 92
D863 – Error en las entregas cuando tiene configurado Planeación. 93
D864 – Error en los consumos con Distribución de inventarios con productos DUMMY. 95

D865 – Error al generar una devolución de una MP que se consumió con lote y factor de conversión (Se aplica dos veces el factor de conversión). 97
D868 – Error, Orden de compra en el MRP con productos (DUMMY). 101
D870 No se muestra el acceso directo para "Bitácora de Producción". 103
D871, D875 – Error, **CONTPAQi® Producción** ha dejado de funcionar. Error al consultar una estructura no se muestra de forma correcta. 107
D872, D873 y D874 – En la validación de salida no detecta cuando se guardaron los cambios en Materia Prima Sustituta, Días no laborales, Prorrateo de gastos extras y servicios". 109
D876 – Error, Mensaje después de Planear OP y Pedidos. 110
D877 – El sistema permite liberar o convertir pedidos generados desde **CONTPAQi® Comercial Premium** de productos que no tienen estructuras. 113
D893 – Error, la conversión de la cadena 34PP en el tipo Doble no es válida en el Resumen de elementos de costos. 115
D921 – Error, en Costos de producción al momento de cerrar la Orden de producción. 116
D928 – Error, Validación de Movimientos. Elimina documentos en **CONTPAQi® Comercial Premium**. 118

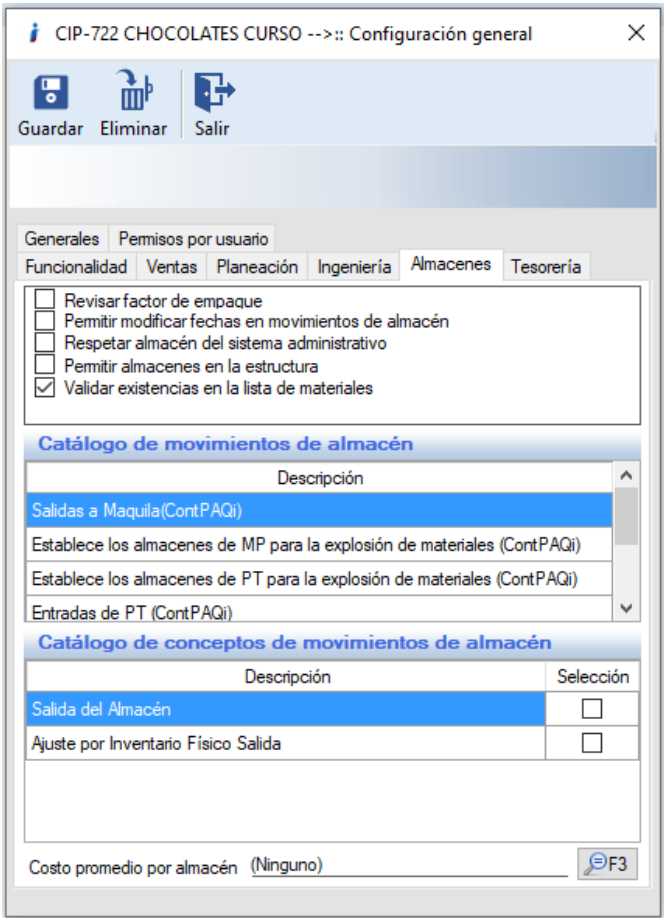
Novedades

No permitir Planear una Orden de producción si no cuenta con existencia suficientes al momento de analizarla.

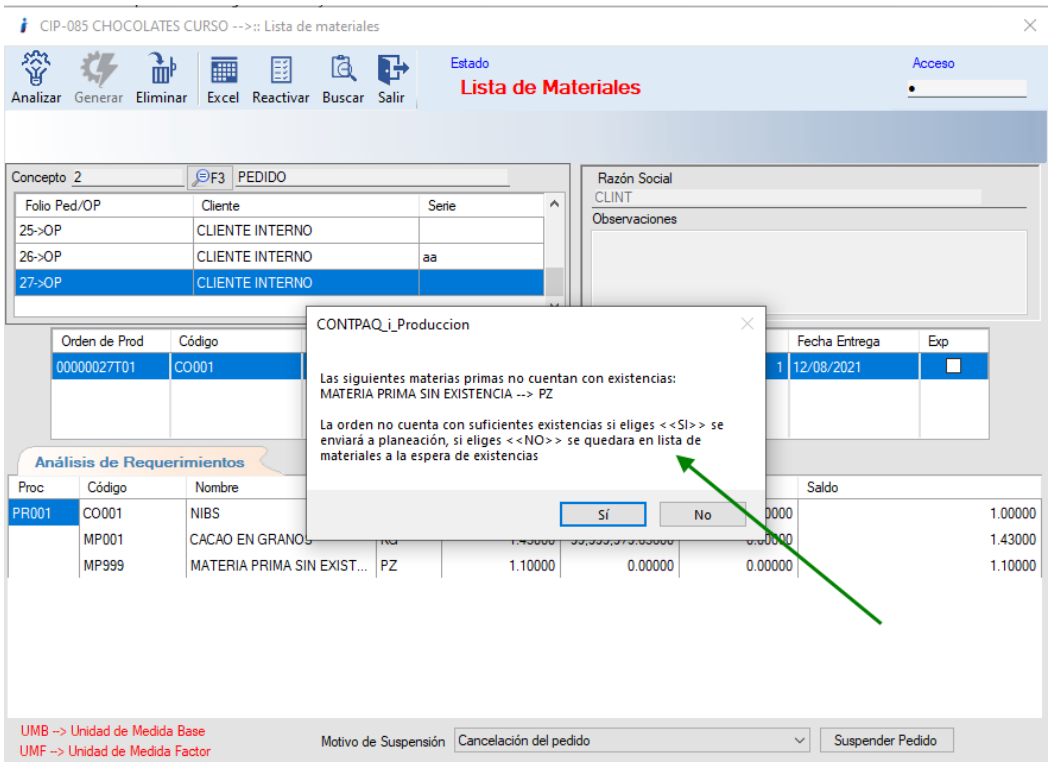
C722

Se agrega la funcionalidad de que no se permita planear una Orden de producción cuando no tenga suficientes existencias para su manufactura.

Se parametriza para que esta función se aplique a criterio o necesidad del usuario final.



Se selecciona la opción cuando se requiera que surta efecto la función.

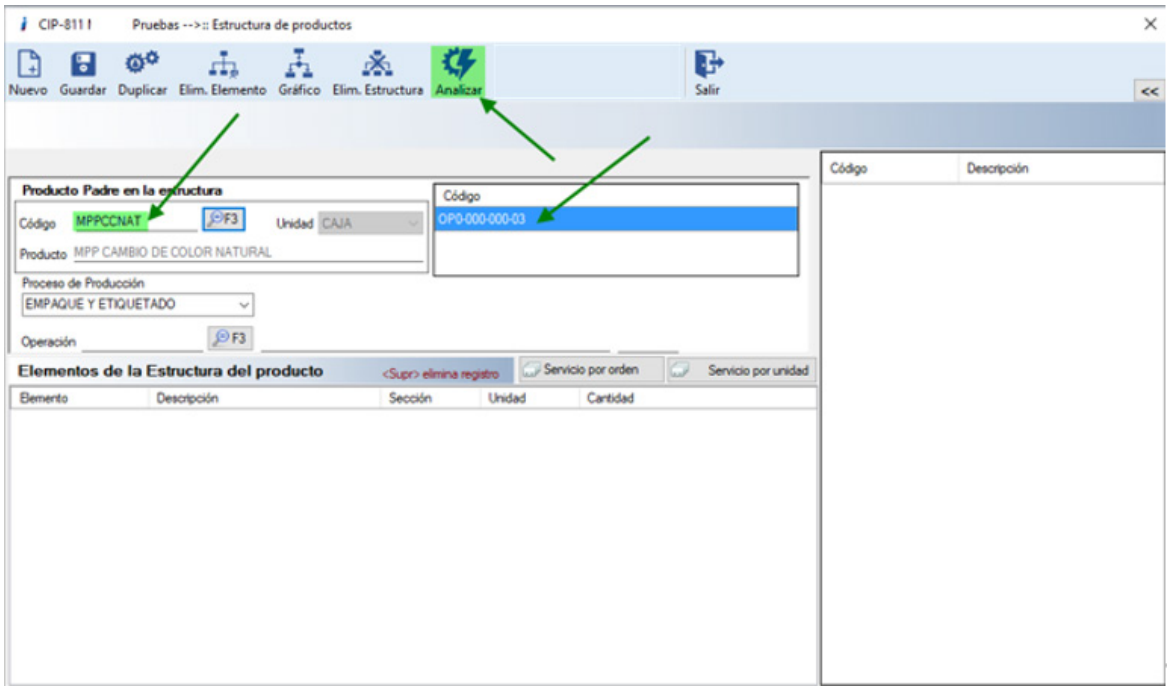


Al detectar que la materia prima no cuenta con la suficiente existencia para poder fabricar nos manda el mensaje indicando la restricción.

Herramienta para detectar inconsistencias en las estructuras.

C811

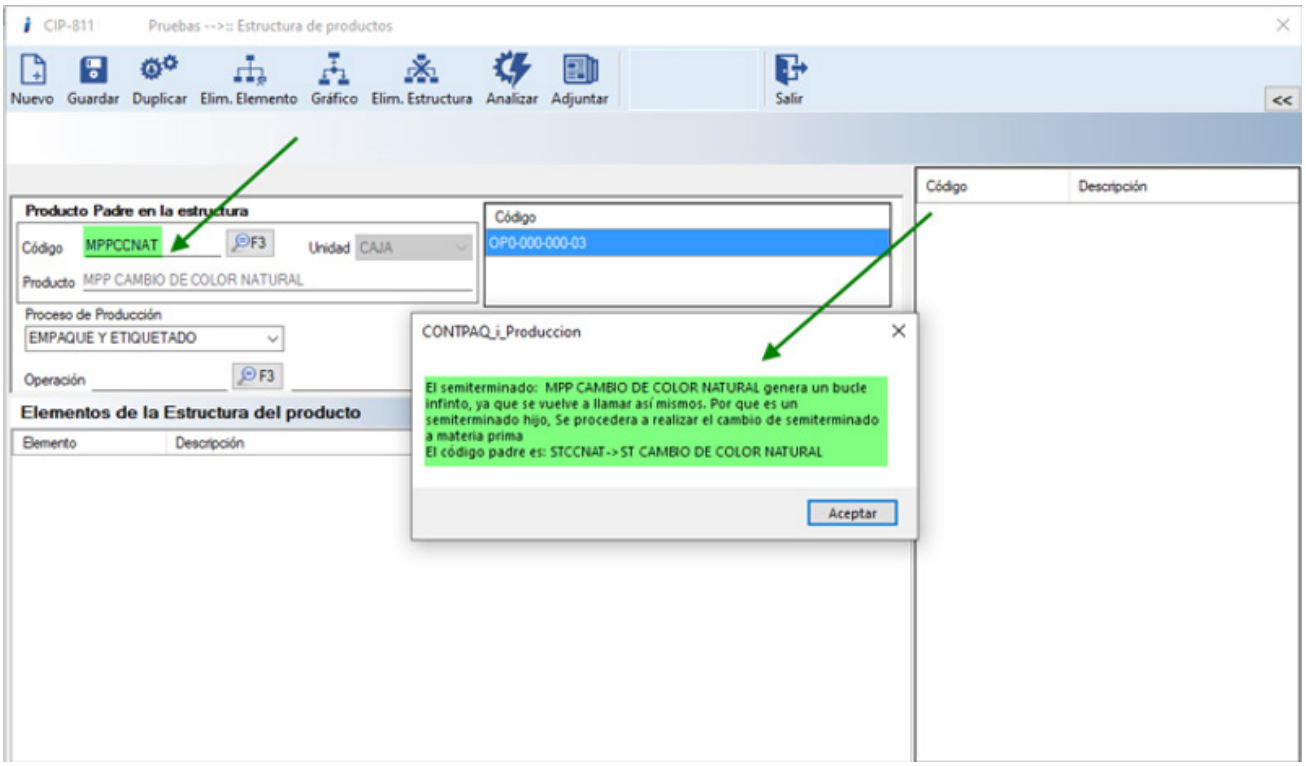
Se agrega la funcionalidad de la detección de estructuras incorrectas que generan bucles o ciclos infinitos y colapsan el sistema al estar llamándose a sí mismas.
Se presenta esta función para que se aplique a criterio o necesidad del usuario final.



Ingresamos a la ruta especificada: **Catálogos>>ingeniería>>Estructura de producto**.
Una vez dentro buscamos el código dónde se presenta el inconveniente.

Antes de que seleccionar la estructura, presionamos el botón "Analizar" que corresponde a la herramienta creada para reparar un componente que está en una estructura hijo, lo cual ocasiona que se vuelva a llamar infinitamente.

Lo que la herramienta realiza es ubicar en qué componente está sucediendo esto y procede a reparar la situación, cambiándolo de componente a materia prima. Con eso aseguramos que la estructura se muestre de forma correcta para que el usuario pueda visualizarla, analizar cómo está estructurada y en su defecto ellos mismos puedan repararla de forma que no se presente esta situación.



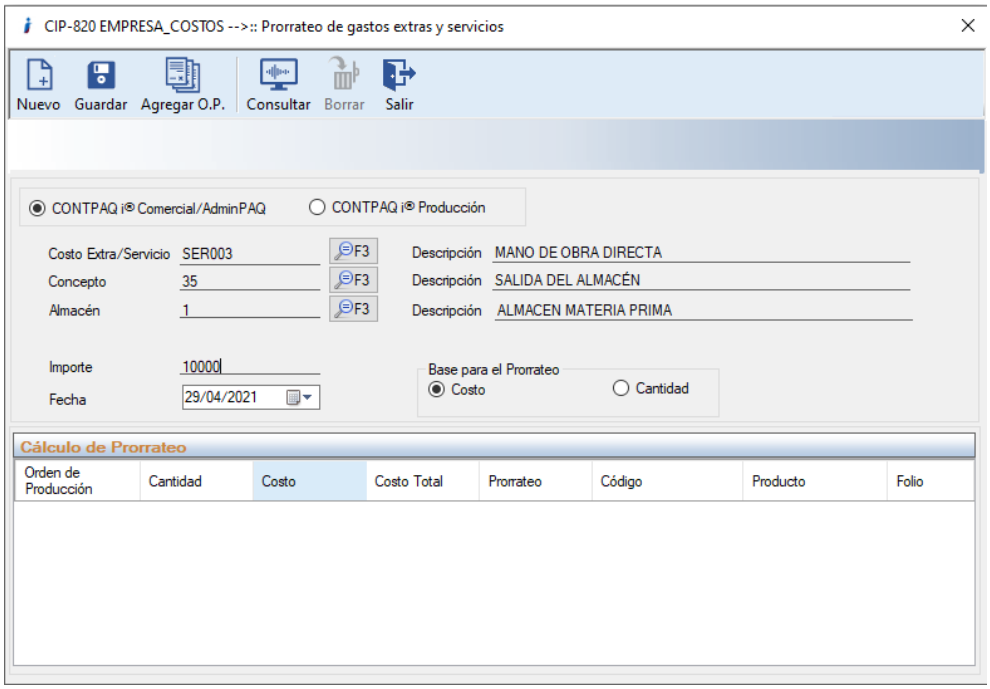
Se selecciona la herramienta "Analizar" y una vez que termina el proceso nos arroja un mensaje donde verificamos cual fue el elemento que ocasionó el problema y en que producto padre se encontró el inconveniente y se solucionó.

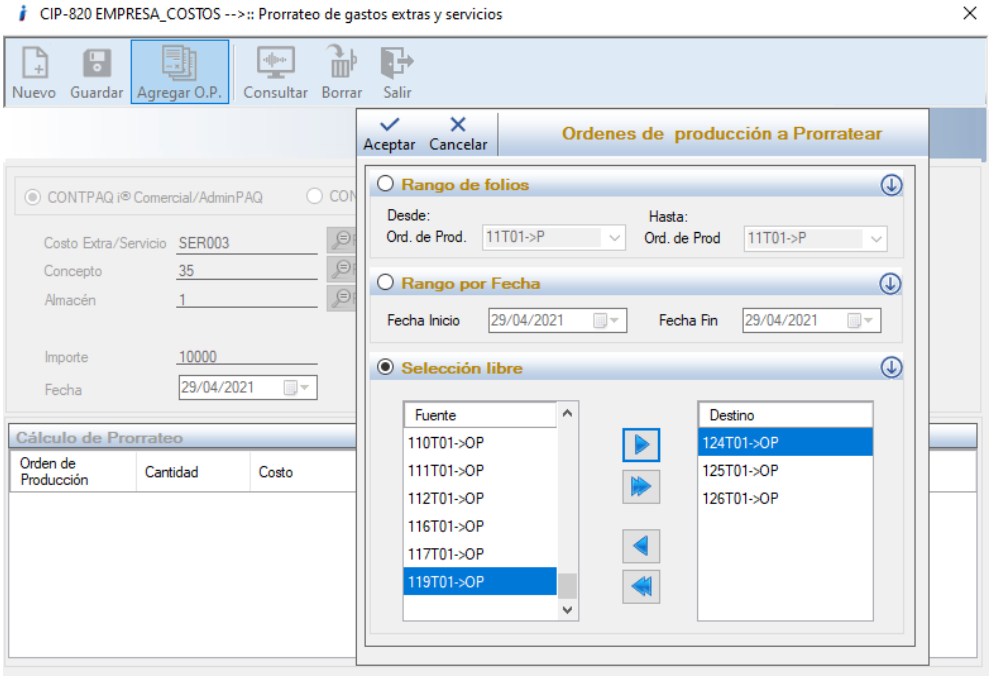
Habilitar y/o crear la opción de "Eliminar Prorrateo".

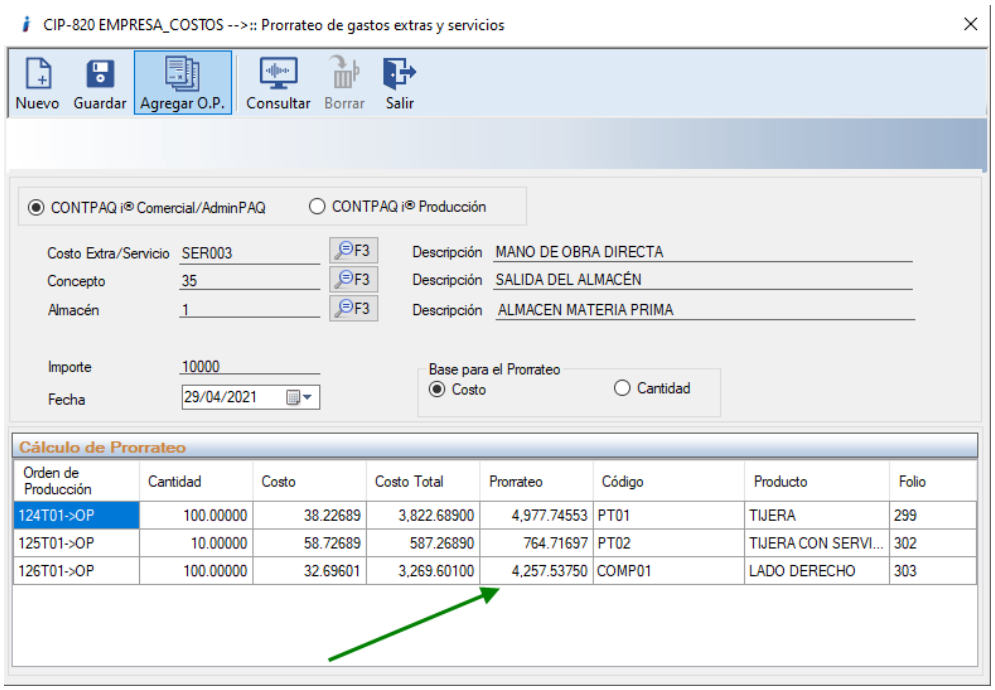
C820

Se agrega la funcionalidad de eliminar prorrateo ya que el usuario menciona que en ocasiones es necesario eliminar alguno.

Por lo que para esta versión, ya se permite eliminar el prorrateo para que el usuario pueda quitar algún gasto que se agregó a las órdenes de producción.

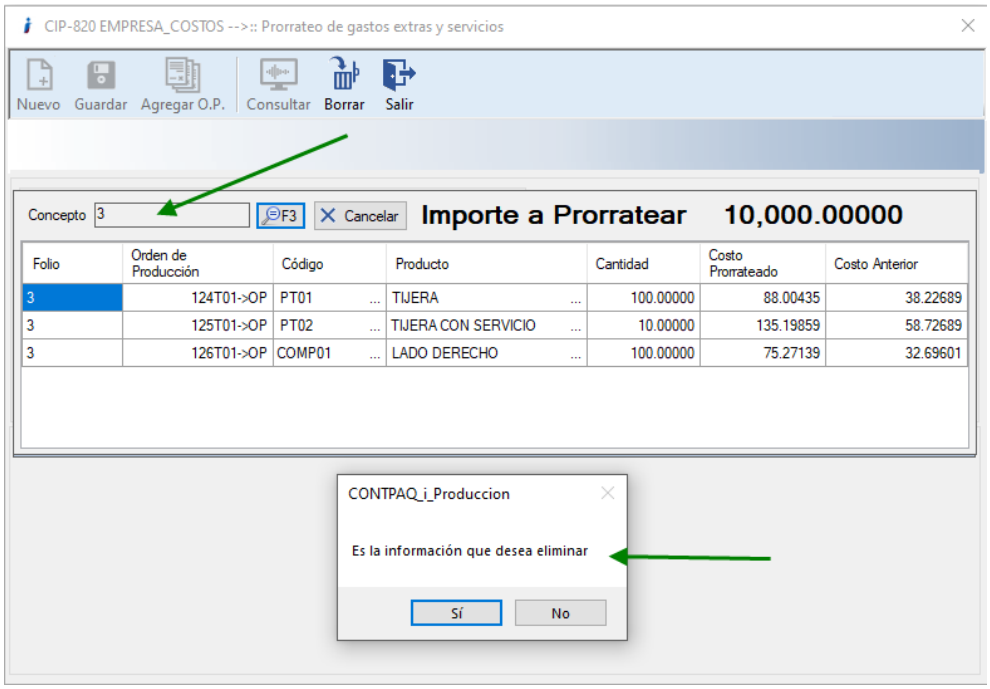




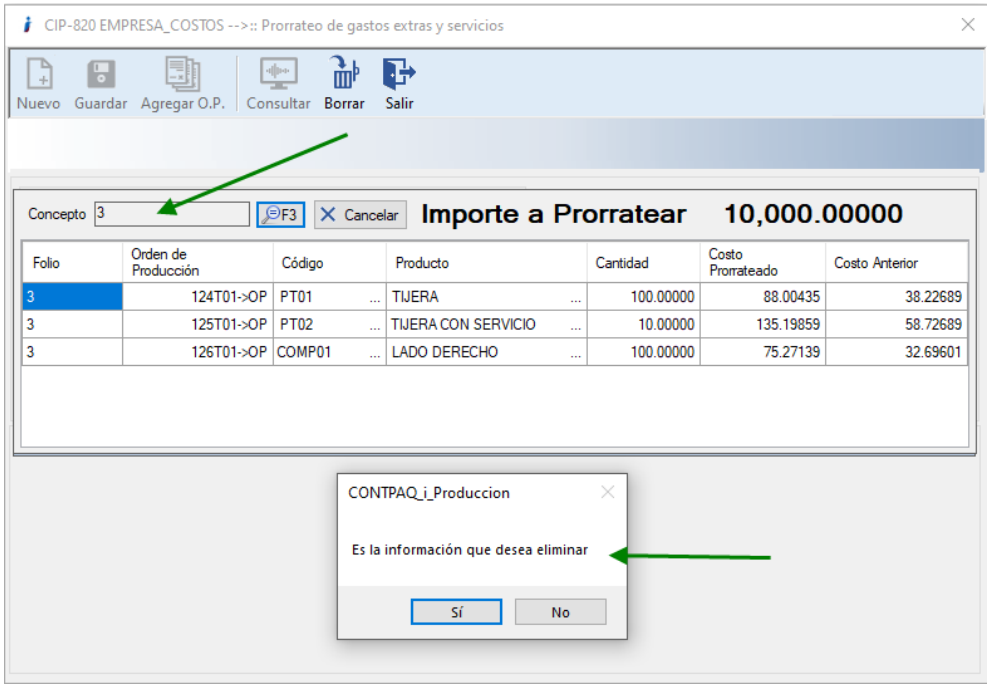


Terminamos todos los pasos para la ejecución del prorrateo.

Seleccionamos el ícono "Consultar" para ver los prorrateos que tenemos.
Con la tecla "F3" seleccionamos el folio del prorrateo eliminar.



Se consulta el prorrateo y cuando se requiera eliminar, se solicita confirmación.



Al seleccionar la opción "Sí", se elimina y la información se resta de las órdenes de producción que en su momento fueron afectadas.

CIP-820 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 13/08/2021

Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	PT01	TIJERA	88.00435	100.00000	8800.43453	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	100.00000	3822.68884	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	PT02	TIJERA CON SERVICIO	135.19859	10.00000	1351.98587	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	10.00000	382.26888	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	75.27139	100.00000	7527.13850	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	

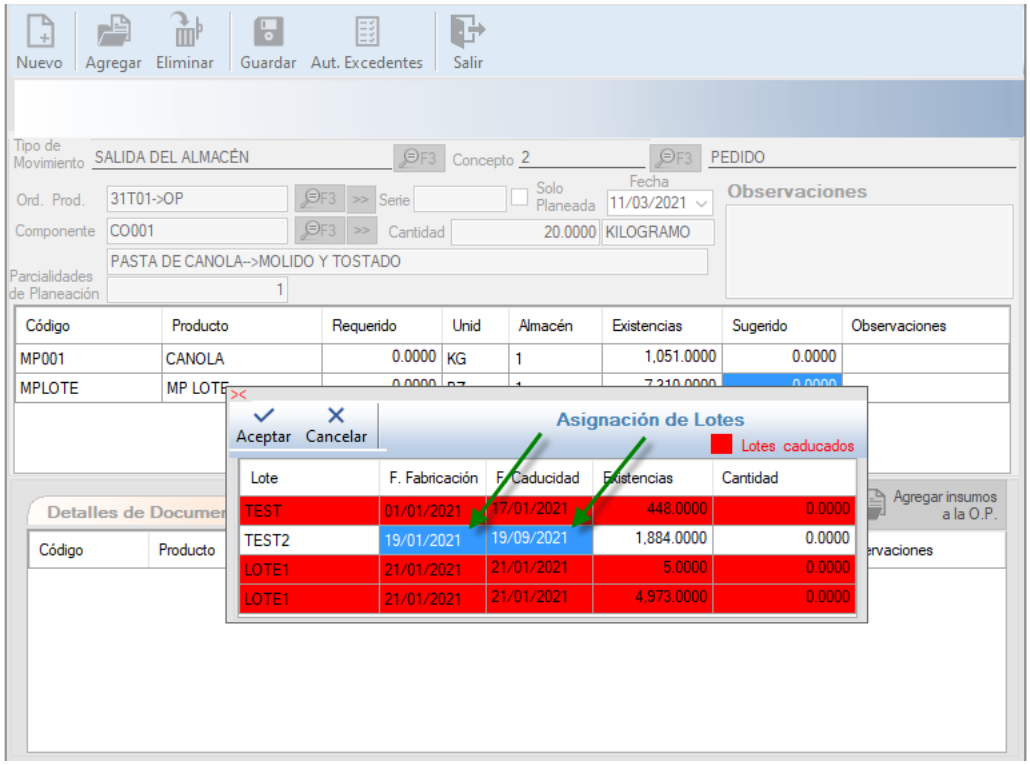
ELABORÓ REVISÓ

Se muestra reporte con la evidencia.

En los consumos con Lote, cambiar a solo lectura las fechas de los lotes para su protección.

C846

Se modificó en los consumos con Lote el que las fechas de fabricación y caducidad sólo tuvieran el estatus de "Lectura". Esto con el fin de evitar la confusión del usuario al creer que se pueden modificar.



Se muestra en la pantalla que ya no es posible modificar las fechas tanto de fabricación como de caducidad.

Reporte de Prorrateo.

C855

Se agrega la funcionalidad de emitir un reporte de prorrateo donde nos indique la información de todos los prorrateos que se han realizado a las órdenes de producción.

Nos muestra la información de los prorrateos.

CIP-820 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 11/05/2021

Prorrateo de Ordenes de Producción

Folio	Servicio	OP	Código	Producto	Unidades	Costo unitario original	Costo unitario total con prorrateo	Prorrateo unitario	Total prorrateo OP	Importe total prorrateo	Total OP antes del prorrateo	Total OP con prorrateo
4	MANO DE OBRA DIRECTA	127T01->OP	PT01	TIJERA	100	49.18778	131.91012	82.72234	8272.23407		4918.77800	13191.01207
4	MANO DE OBRA DIRECTA	128T01->OP	PT02	TIJERA CON SERVICIO	10	70.03920	187.82875	117.78955	1177.89552		700.39200	1878.28752
4	MANO DE OBRA DIRECTA	129T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	10	32.69601	87.68305	54.98704	549.87041		326.96010	876.83051
										10000.00000		
									10000.00000			

ELABORÓ REVISÓ

Reportes en Excel y PDF.

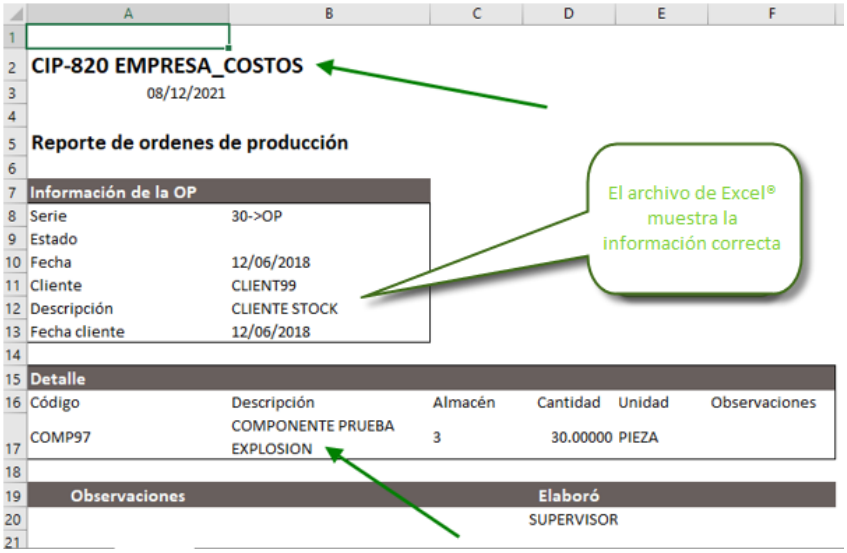
C888

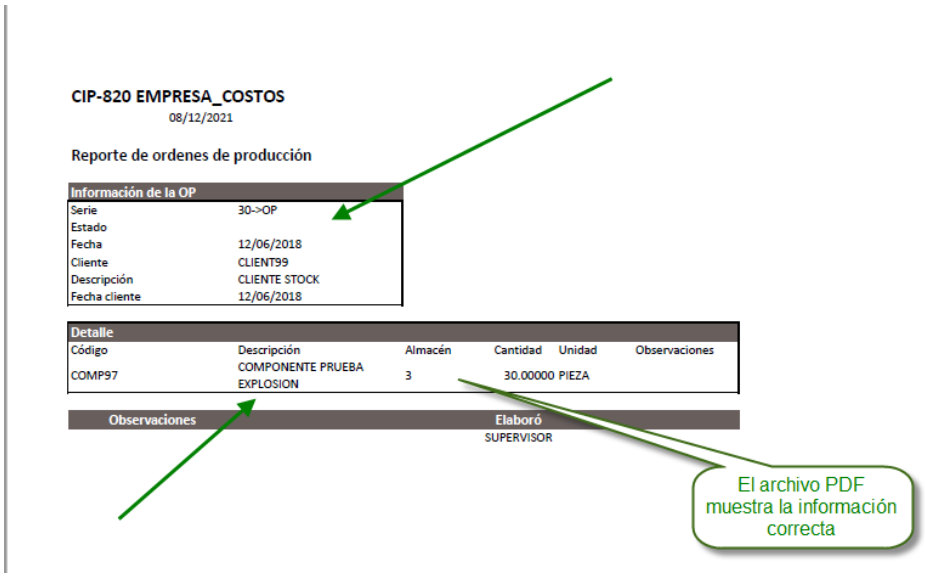
Se cambia la funcionalidad de emitir los reportes que se mandaban en formato de impresión. Ahora se mandan a un archivo en Excel® y posteriormente en el mismo proceso se mandan a PDF.

Estos reportes se almacenan en la carpeta "C:\ReportesProduccion" para que se consulten en cualquier momento.

Los reportes son:

1. Órdenes de producción general.





CIP-820 EMPRESA_COSTOS

08/12/2021

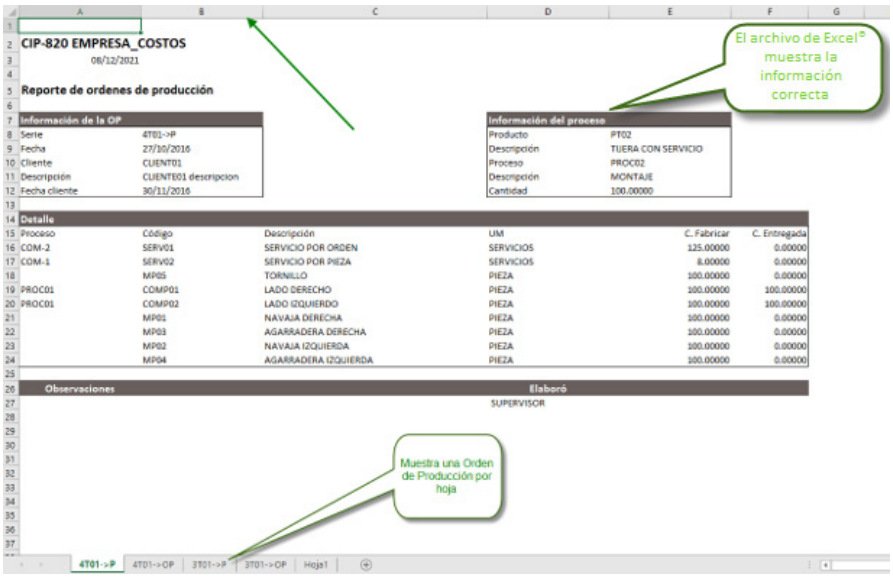
Reporte de ordenes de producción

Información de la OP	
Serie	30->OP
Estado	
Fecha	12/06/2018
Cliente	CLIENT99
Descripción	CLIENTE STOCK
Fecha cliente	12/06/2018

Detalle					
Código	Descripción	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
COMP97	COMPONENTE PRUEBA EXPLOSION	3	30.00000	PIEZA	

Observaciones	Elaboró
	SUPERVISOR

2. Órdenes de producción detallada



CIP-820 EMPRESA_COSTOS

08/12/2021

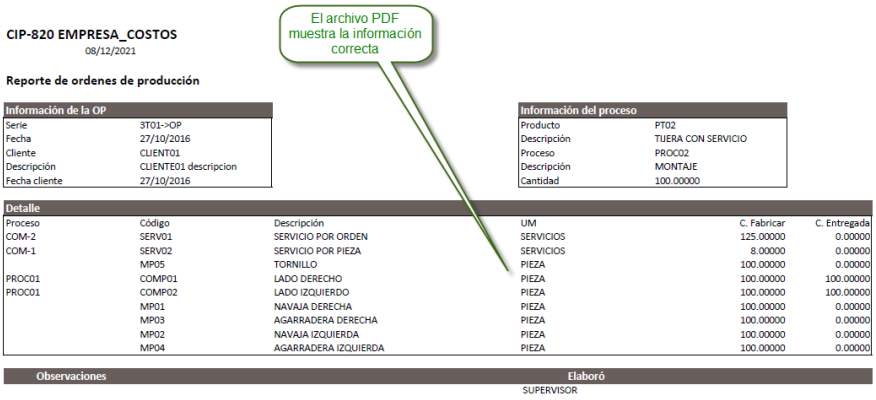
Reporte de ordenes de producción

Información de la OP	
Serie	4T01->P
Fecha	27/10/2016
Cliente	CLIENT01
Descripción	CLIENTE01 descripcion
Fecha cliente	30/11/2016

Información del proceso	
Producto	PT02
Descripción	TUERA CON SERVICIO
Proceso	PROC02
Descripción	MONTAJE
Cantidad	100.00000

Detalle					
Proceso	Código	Descripción	UM	C. Fabricar	C. Entregada
COM-2	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	SERVICIOS	125.00000	0.00000
COM-1	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	SERVICIOS	8.00000	0.00000
	MP05	TORNILLO	PIEZA	100.00000	0.00000
PROC01	COMP01	LADO DERECHO	PIEZA	100.00000	100.00000
PROC01	COMP02	LADO IZQUIERDO	PIEZA	100.00000	100.00000
	MP01	NAVAJA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP03	AGARRADERA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP02	NAVAJA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000

Observaciones	Elaboró
	SUPERVISOR



CIP-820 EMPRESA_COSTOS
08/12/2021

Reporte de ordenes de producción

Información de la OP	
Serie	3T01->OP
Fecha	27/10/2016
Cliente	CLIENT01
Descripción	CLIENTE01 descripcion
Fecha cliente	27/10/2016

Información del proceso	
Producto	PT02
Descripción	TIJERA CON SERVICIO
Proceso	PROC02
Descripción	MONTAJE
Cantidad	100.00000

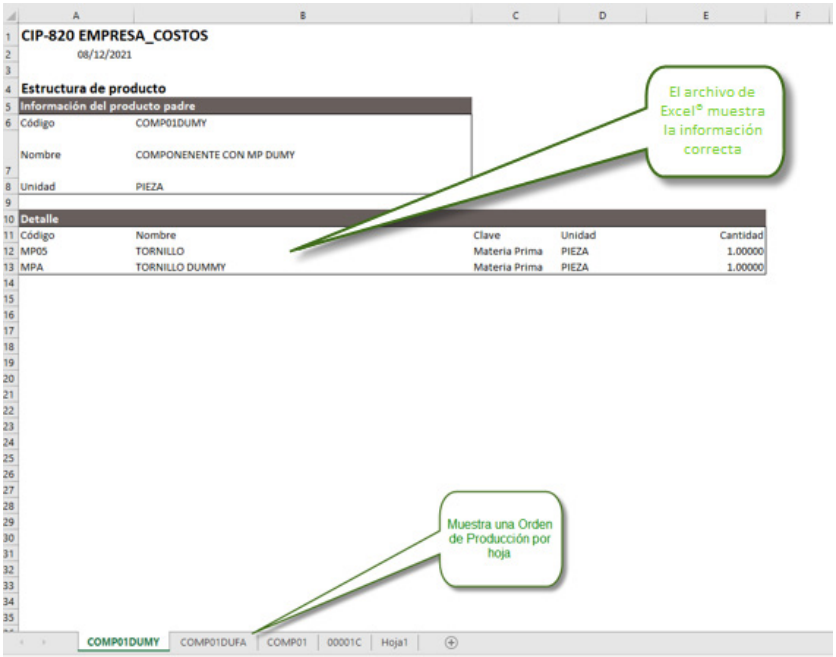
Detalle

Proceso	Código	Descripción	UM	C. Fabricar	C. Entregada
COM-2	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	SERVICIOS	125.00000	0.00000
COM-1	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	SERVICIOS	8.00000	0.00000
	MP05	TORNILLO	PIEZA	100.00000	0.00000
PROC01	COMP01	LADO DERECHO	PIEZA	100.00000	100.00000
PROC01	COMP02	LADO IZQUIERDO	PIEZA	100.00000	100.00000
	MP01	NAVAJA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP03	AGARRADERA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP02	NAVAJA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000
	MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000

Observaciones

Elaboró
SUPERVISOR

3. Estructura de productos



CIP-820 EMPRESA_COSTOS
08/12/2021

Estructura de producto

Información del producto padre	
Código	COMP01DUMY
Nombre	COMPONENENTE CON MP DUMY
Unidad	PIEZA

Detalle

Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad
MP05	TORNILLO	Materia Prima	PIEZA	1.00000
MPA	TORNILLO DUMMY	Materia Prima	PIEZA	1.00000

El archivo PDF muestra la información correcta

CIP-820 EMPRESA_COSTOS

08/12/2021

Estructura de producto

Información del producto padre	
Código	COMP01DUMY
Nombre	COMPONENENTE CON MP DUMY
Unidad	PIEZA

Detalle				
Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad
MP05	TORNILLO	Materia Prima	PIEZA	1.00000
MPA	TORNILLO DUMMY	Materia Prima	PIEZA	1.00000

4. Orden de embarque

El archivo de Excel® muestra la información correcta

CIP-820 EMPRESA_COSTOS

08/12/2021

Orden de embarque

Hoja de Instrucciones

Folio	4	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
20T01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	[illegible]			10
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							

Hoja de Instrucciones

Folio	5	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
1ET01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			10
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							

Hoja de Instrucciones

Folio	6	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
2T01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			100
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							
							Total	20

CONTPAQ i® Producción de VYROBA®

El archivo PDF muestra la información correcta

CIP-820 EMPRESA_COSTOS
08/12/2021

Orden de embarque

Hoja de Instrucciones

Folio	4	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
20T01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			10
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							

Hoja de Instrucciones

Folio	5	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
18T01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			10
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							

Hoja de Instrucciones

Folio	6	Fecha de impresión	12/08/2021 13:27	Unidad	Fecha
Elaboró	a			CAMION	08/12/2021

Hoja de Embarque

Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar
2T01->P		CLIENT01	CLIENTE01	PT01	TUERA			100
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24500CampecheChampotónMéxico							
							Total	20

5. Pedidos pendientes

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2	**CIP-082 EMPRESA_COSTOS**							
3								
4	**REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES**							
5	Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/06/2021 07:26		
6								
7	Cliente	CLIENT01						
8	Razón social	CLIENTE01 descripcion						
9								
10								
11	Folio	25		Tipo documento	P			
12	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Lista de Materiales				
13	Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019			
14	Cod. Cliente							
15	Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	1.00000		
16	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
17	Observ.							
18	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
19	Folio	25		Tipo documento	OP			
20	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Planeado				
21	Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019			
22	Cod. Cliente							
23	Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	1.00000		
24	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000		
25	Observ.							
26	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
27	Folio	26		Tipo documento	OP			
28	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado				
29	Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019			
30	Cod. Cliente							
31	Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	25.00000		
32	PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	25.00000		
33	Observ.							
34	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
35	Folio	26		Tipo documento	P			
36	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado				
37	Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019			

El archivo de Excel® muestra la información correcta

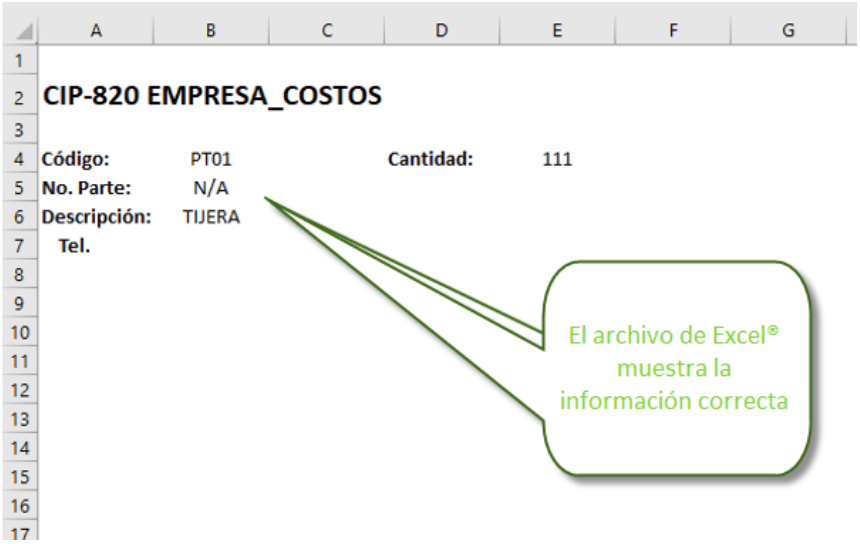
CIP-082 EMPRESA_COSTOS

REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES

Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/
Cliente	CLIENT01				
Razón social	CLIENTE01 descripcion				
Folio	25		Tipo documento	P	
Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Lista de Materiales		
Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	1.00000
PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		
Folio	25		Tipo documento	OP	
Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Planeado		
Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	1.00000
PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	1.00000
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		
Folio	26		Tipo documento	OP	
Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado		
Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000	Unidades	25.00000
PT01	TIJERA	Reservado	0.00000	Pendientes	25.00000
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		

El archivo PDF muestra la información correcta

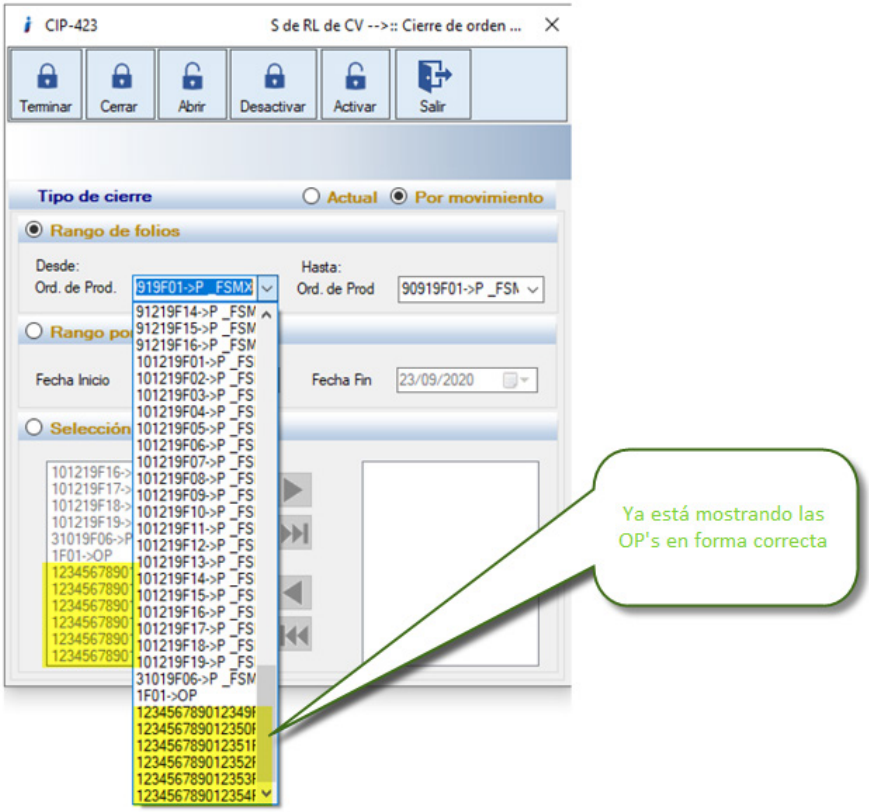
6. Etiquetas de producto



Mejoras

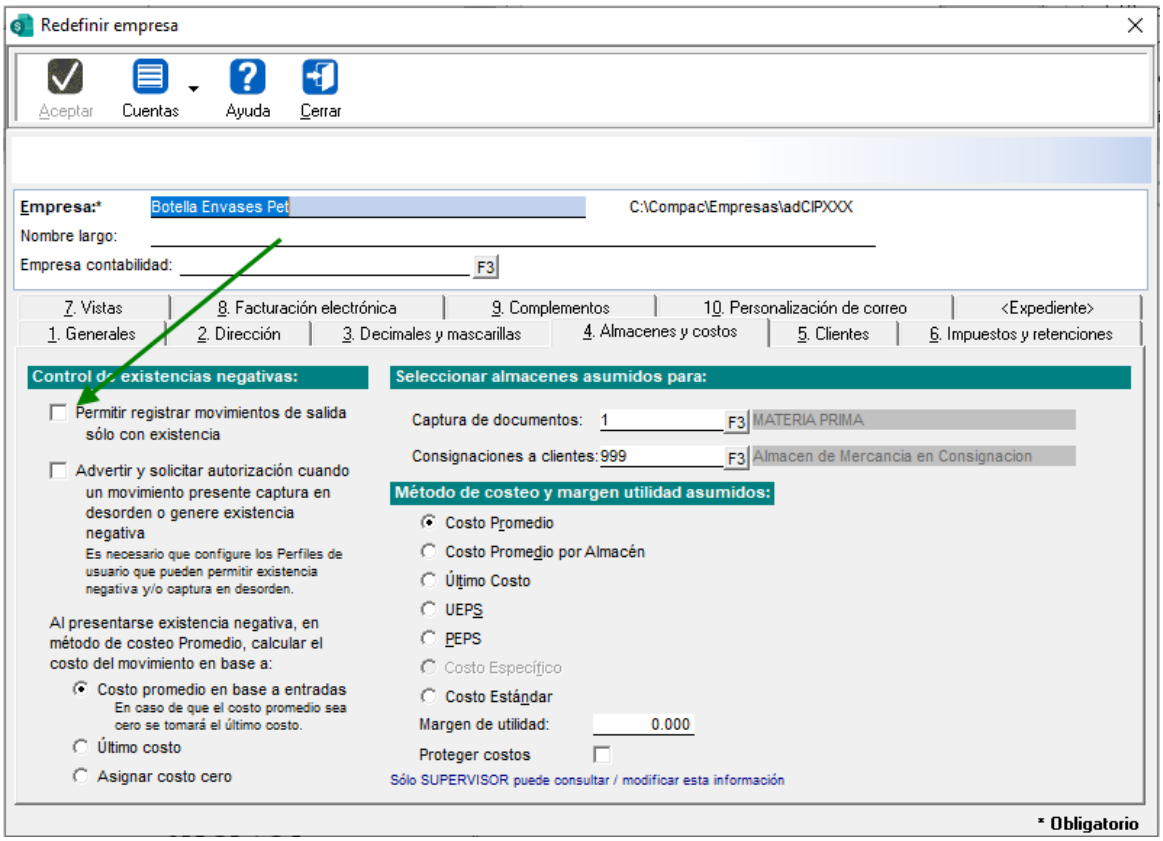
D423 – Número de dígitos en los pedidos.

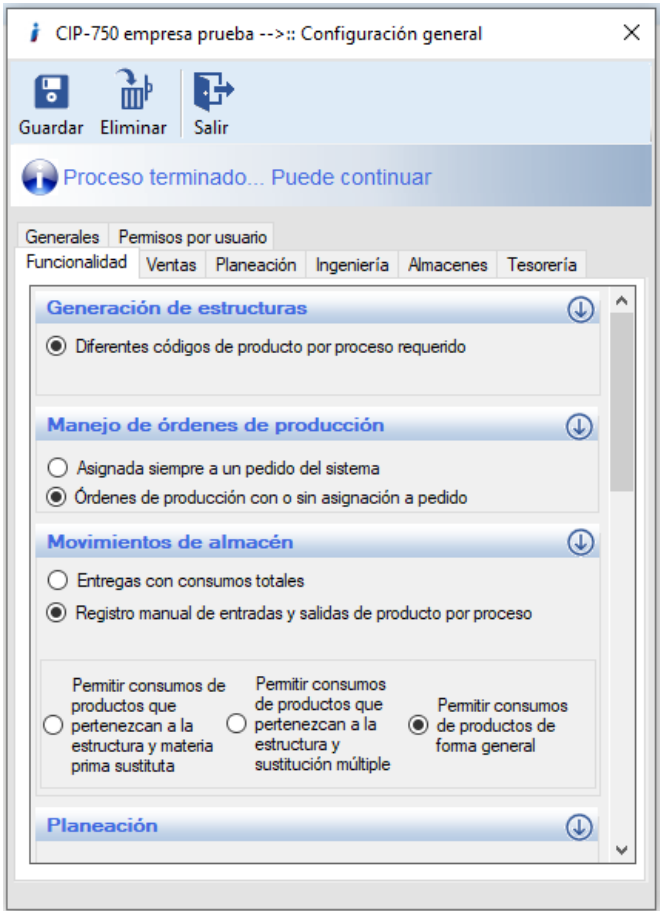
Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se generaba un pedido con un número que tuviera más de 10 dígitos.
Se realizaron las adecuaciones para que pudiera contener y visualizar el máximo que permite **CONTPAQi® Comercial Premium**.

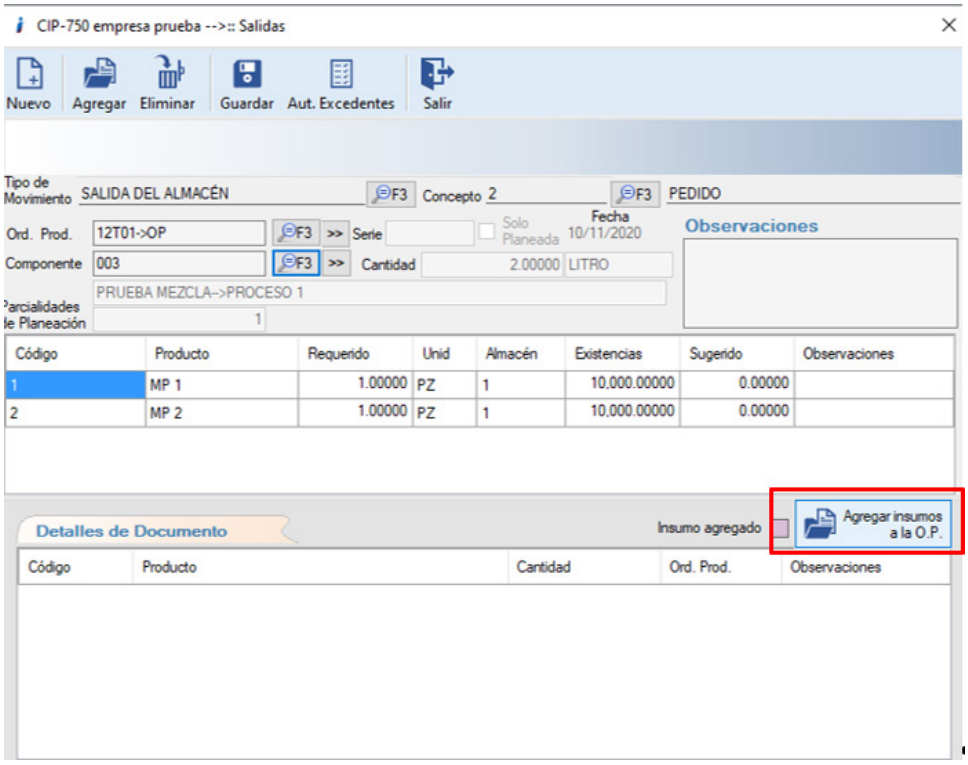


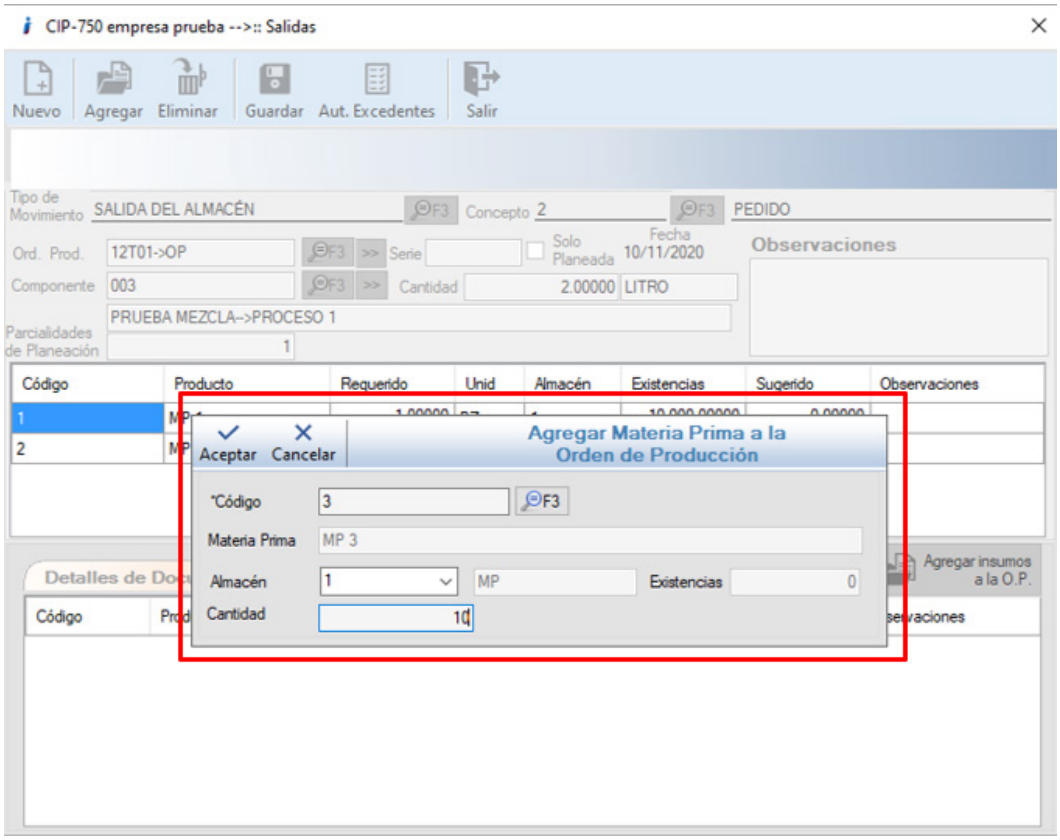
D750 – Error, 3era Configuración (Configuración libre) Consumos sin existencia en CONTPAQi® Comercial Premium.

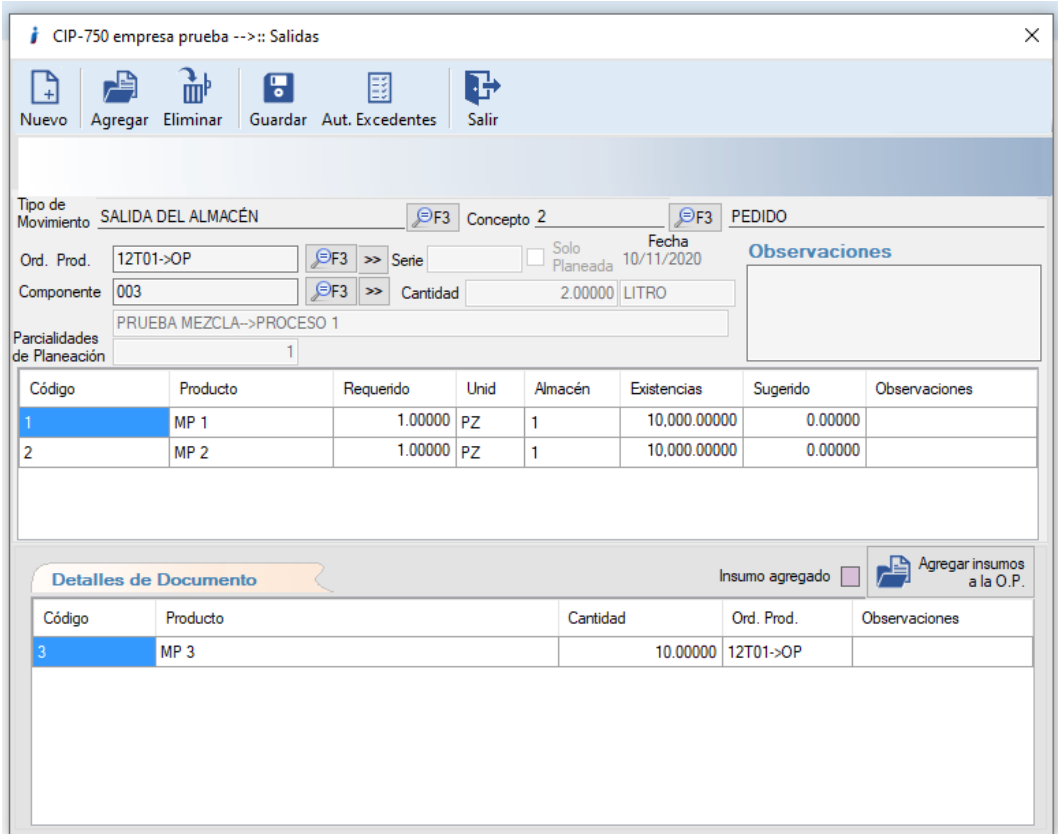
Se corrigió el error en el sistema de no permitir el consumo de unidades sin existencia, cuando en **CONTPAQi® Comercial Premium** se tiene desactivada la opción de "Permitir registrar movimientos de salida sólo con existencia".
Ya lo permite y de esta manera se respeta la configuración y reglas del sistema administrativo.




CIP-750 empresa prueba -->:: Configuración general
Guardar
Eliminar
Salir
Proceso terminado... Puede continuar
Generales
Permisos por usuario
Funcionalidad
Ventas
Planeación
Ingeniería
Almacenes
Tesorería
Generación de estructuras
Diferentes códigos de producto por proceso requerido
Manejo de órdenes de producción
Asignada siempre a un pedido del sistema
Órdenes de producción con o sin asignación a pedido
Movimientos de almacén
Entregas con consumos totales
Registro manual de entradas y salidas de producto por proceso
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
Permitir consumos de productos de forma general
Planeación


CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
12T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha 10/11/2020
Observaciones
Componente
003
Cantidad
2.00000
LITRO
PRUEBA MEZCLA-->PROCESO 1
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
1
MP 1
1.00000
PZ
1
10,000.00000
0.00000
2
MP 2
1.00000
PZ
1
10,000.00000
0.00000
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones

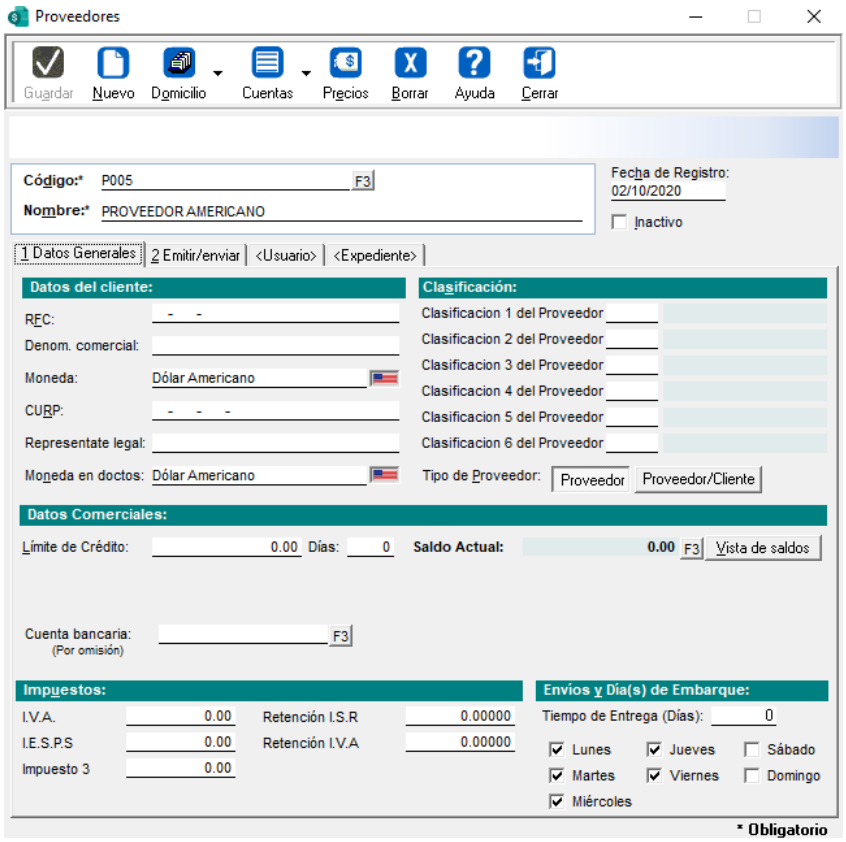

CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
12T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
10/11/2020
Observaciones
Componente
003
Cantidad
2.00000
LITRO
PRUEBA MEZCLA-->PROCESO 1
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
Aceptar
Cancelar
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción
*Código
3
Materia Prima
MP 3
Almacén
1
MP
Existencias
0
Cantidad
10
Agregar insumos a la O.P.


CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
12T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
10/11/2020
Observaciones
Componente
003
Cantidad
2.00000
LITRO
PRUEBA MEZCLA-->PROCESO 1
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
1
MP 1
1.00000
PZ
1
10,000.00000
0.00000
2
MP 2
1.00000
PZ
1
10,000.00000
0.00000
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
3
MP 3
10.00000
12T01->OP

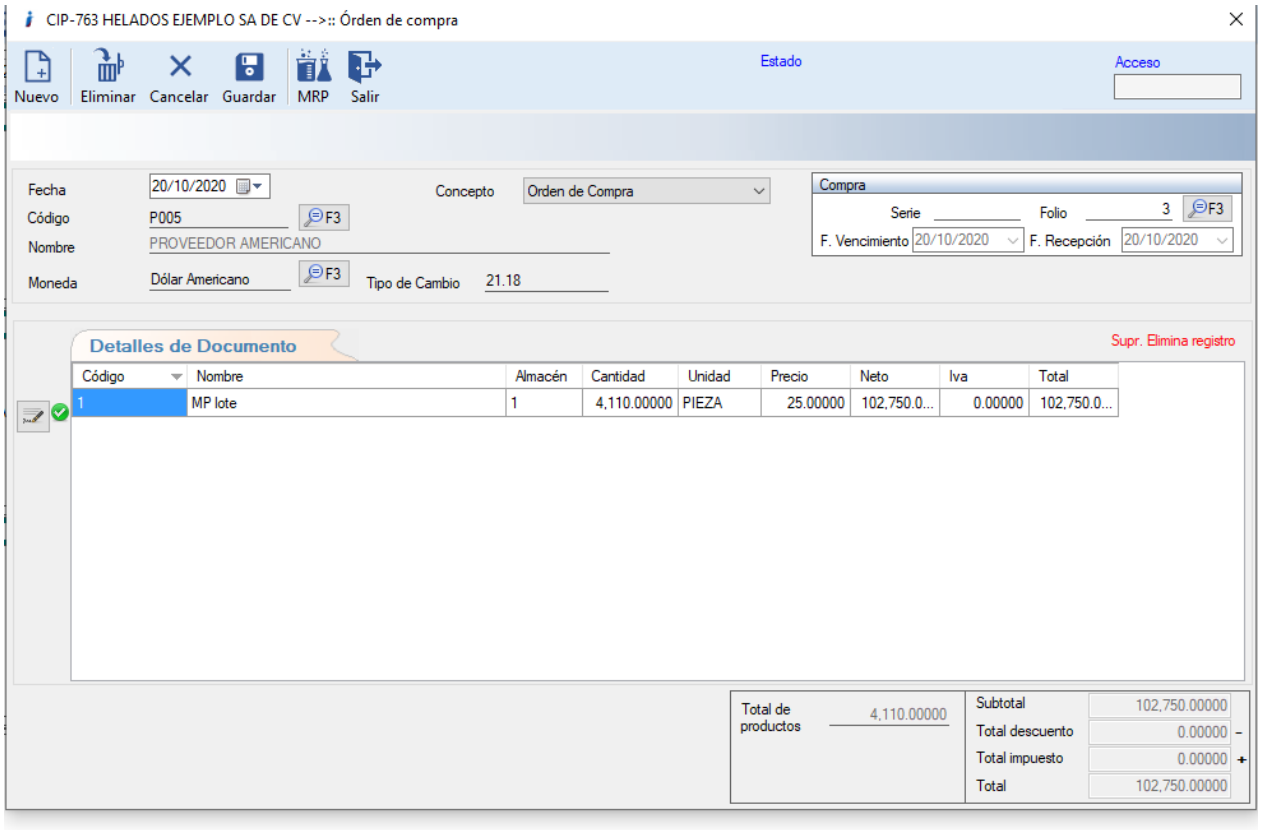
D763 – El sistema no detecta el tipo de cambio.

Se corrigió el problema que se tenía al emitir órdenes de compra desde la opción MRP dentro del sistema **CONTPAQi® Producción** cuando se intentaba trabajar con un proveedor con moneda extranjera.

Ahora ya se permite generar órdenes de compra con moneda extranjera.



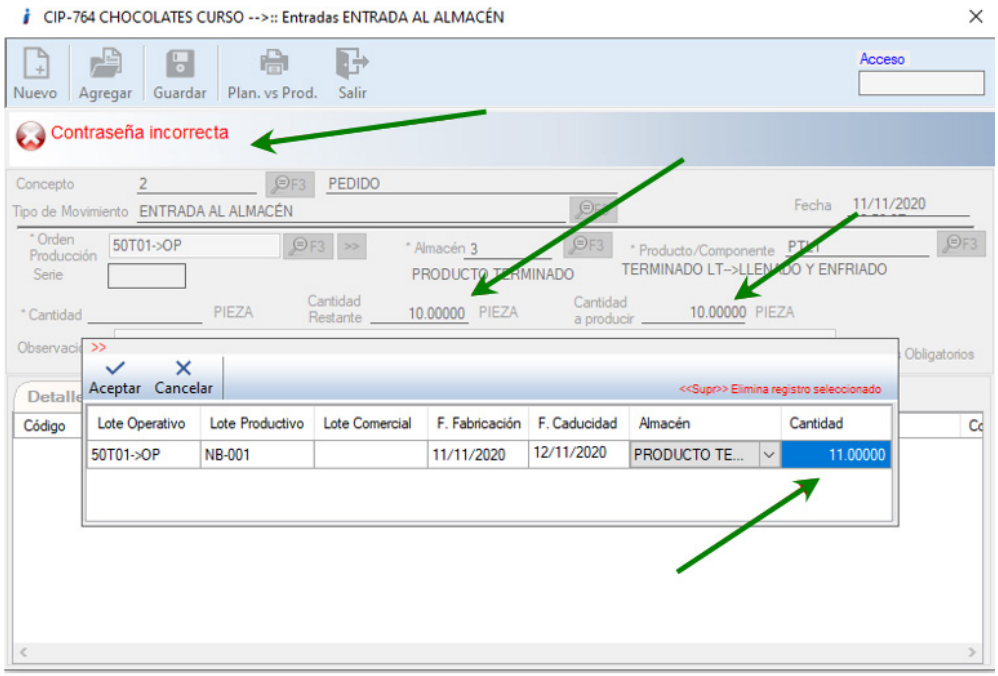
Se verifica que el proveedor tenga configurado el uso de moneda extranjera.



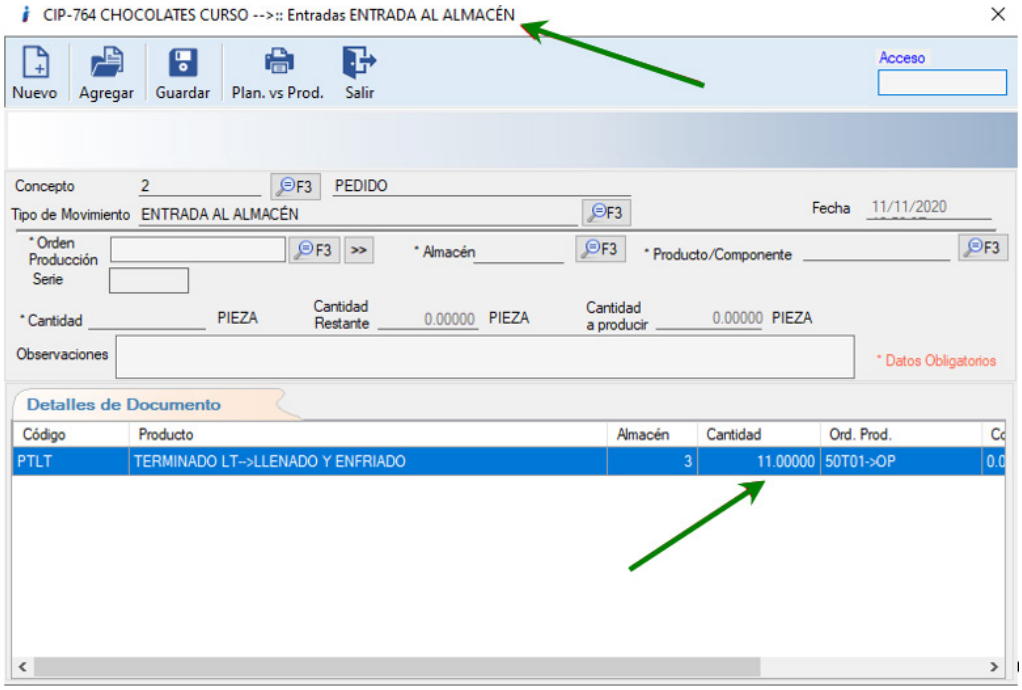
Se genera la orden de compra y se verifica que se visualicen los datos del proveedor y su tipo de cambio correspondiente sin marcar error.

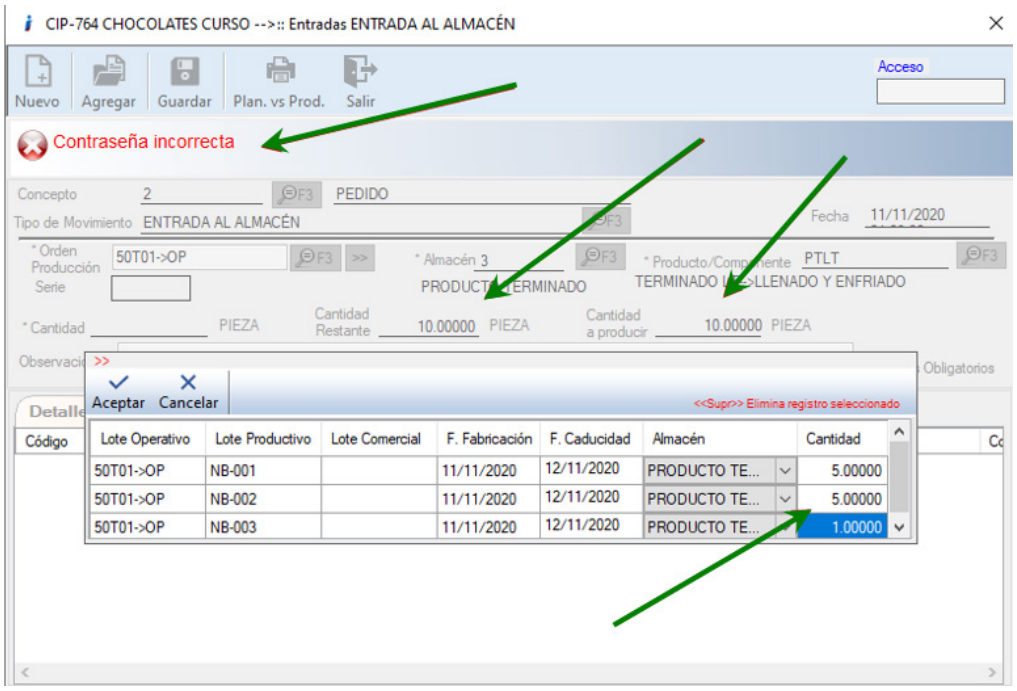
D764 – El sistema permite realizar entregas de producto con excedentes sin contraseña.

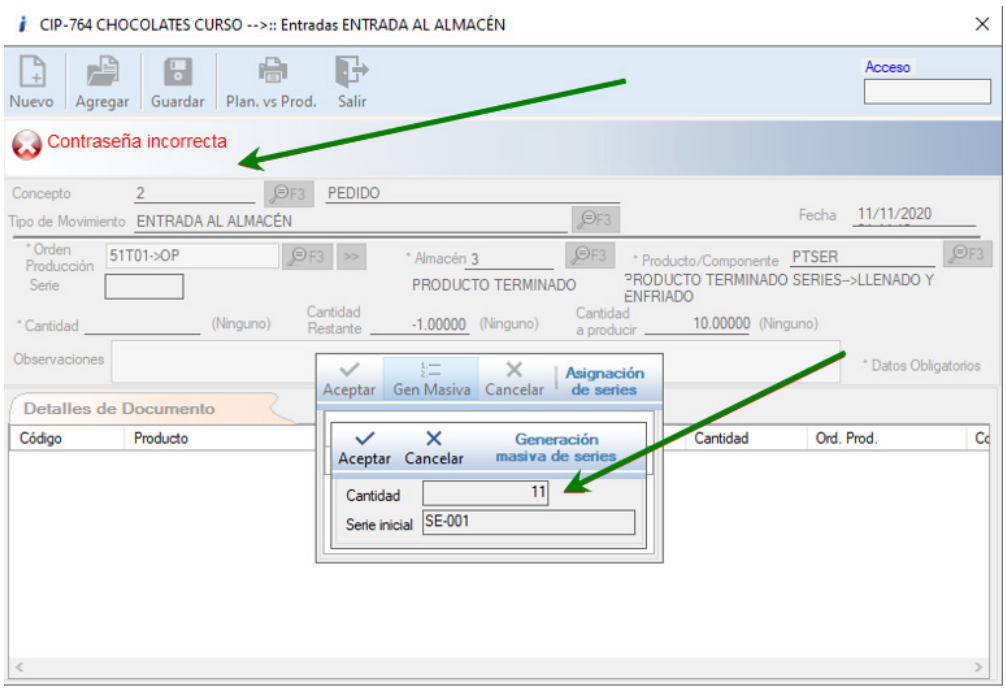
Se detectó el siguiente error: Al crear un movimiento de entrega de un PT, se agrega la partida a la sección Detalles y permite modificar la cantidad, permitiendo a su vez entregar con excedentes sin validar contraseña de administrador.
Se corrigió el problema al no permitir la modificación de cantidades en la sección de detalle en la captura de Entregas de producto solicitando la clave del usuario con permisos para evitar los excedentes en las entregas sin autorización.



Se quiere capturar más de lo restante y solicita la clave de autorización.





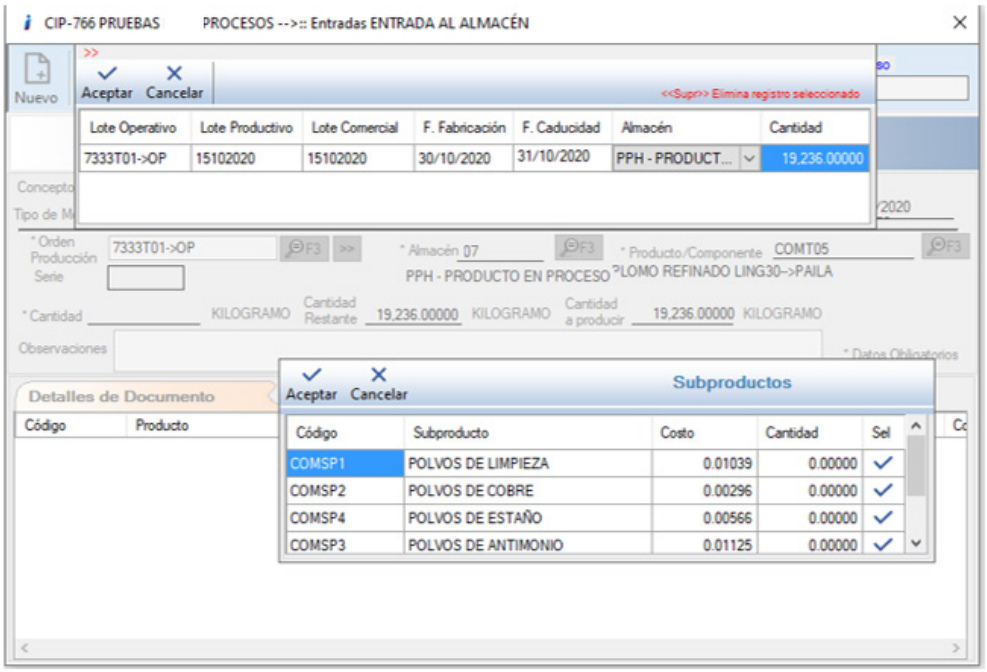


Si no tecleas la clave de autorización no te permite continuar con la transacción o movimiento.
En todos los casos se está procediendo correctamente.

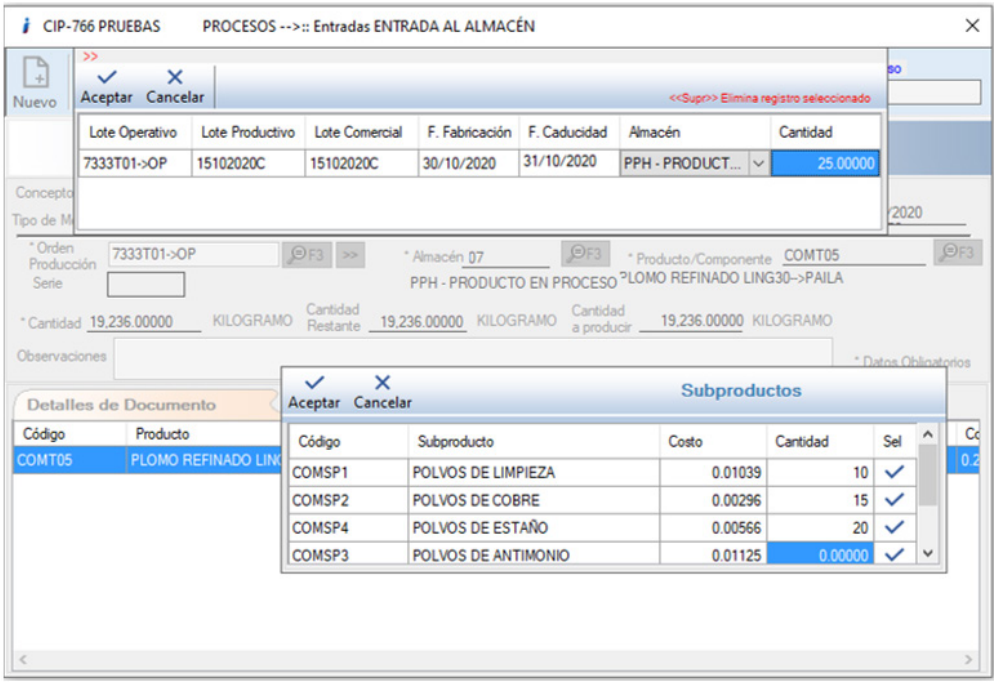
D766 – Error, Subproductos con Lote (Entregas Lote 0).

El usuario reporta que no se guardan de manera correcta en el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium** los lotes en los subproductos al entregarlos en el mismo documento en el cual se entrega el producto PT.

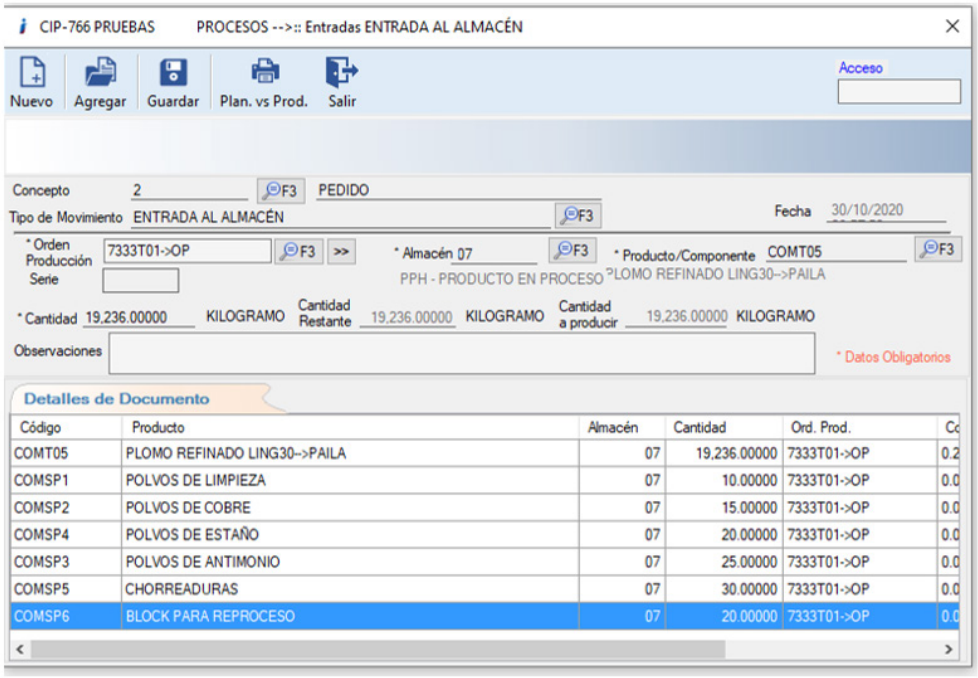
Se corrigió la situación y ya se registra la información correcta tanto en los subproductos como en los productos principales.



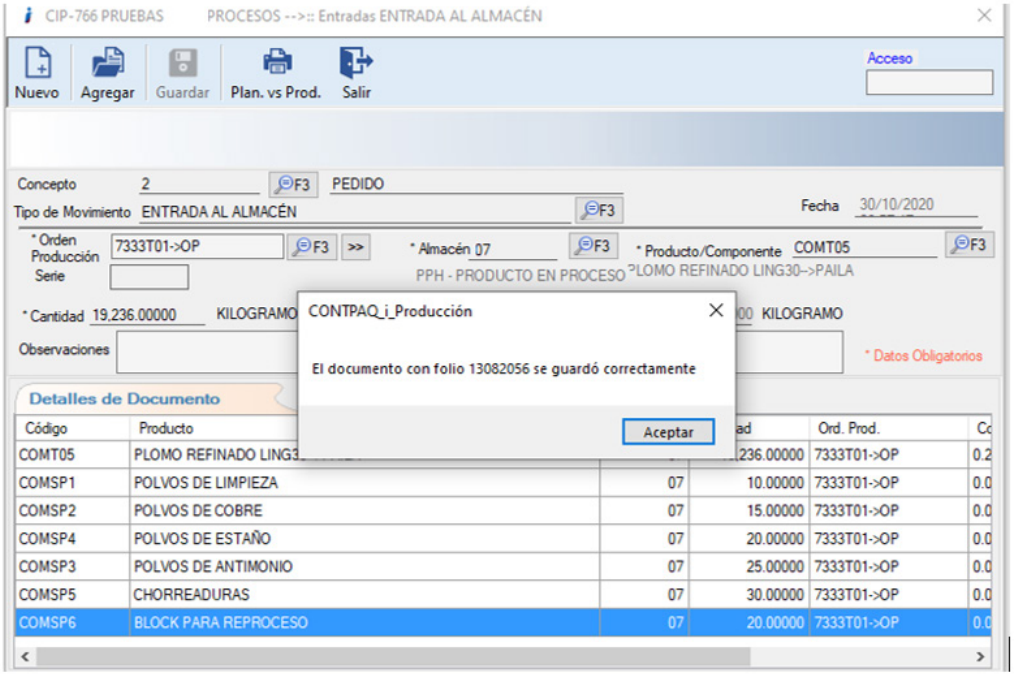
Se inicia la captura de los subproductos que tienen criterio de control "Lotes"



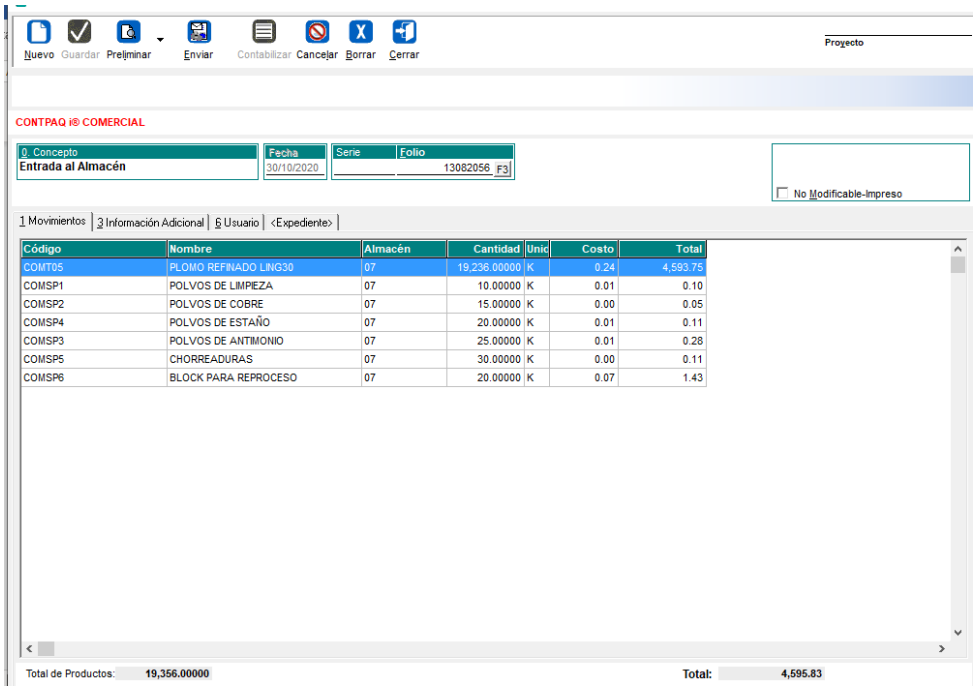
Se capturan cada uno de los subproductos con sus respectivas cantidades.



Se agregan a la lista de los registros a grabar.



Se manda grabar y nos regresa el folio con el cual se grabó en el sistema CONTPAQi® Comercial Premium.

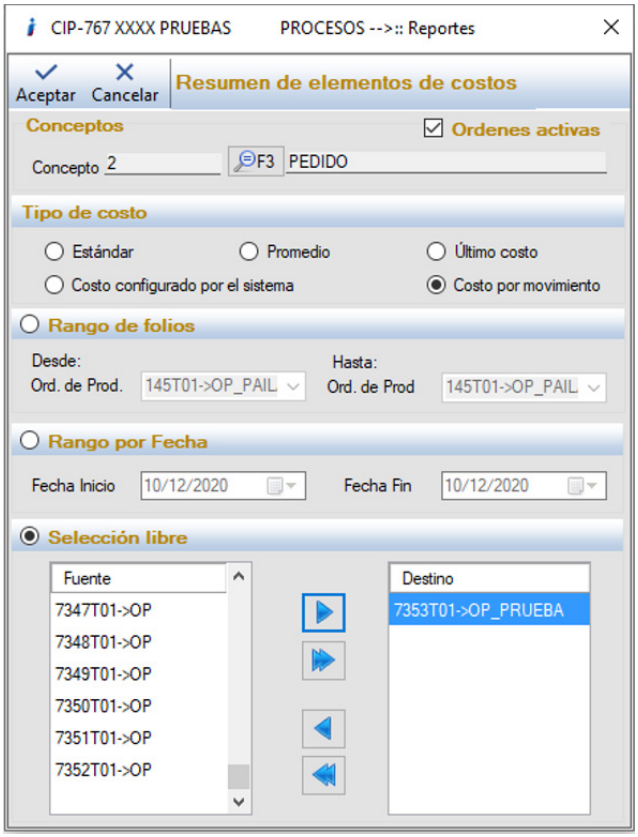


Validamos que la información este registrada correctamente en CONTPAQi® Comercial Premium.

D767 – Error, Reporte Resumen de Elemento de Costos (Duplicados).

El usuario reporta que al momento de obtener el reporte "Resumen de elemento de costos" no muestra la información de manera correcta, ya que aparentemente está duplicando los registros y no muestra el nombre correcto.

Se corrigió el problema y ya se tiene la funcionalidad de "Duplicar" sin que la estructura original sufra cambios.



PRUEBAS **PROCESOS**

CONTPAQi® Producción

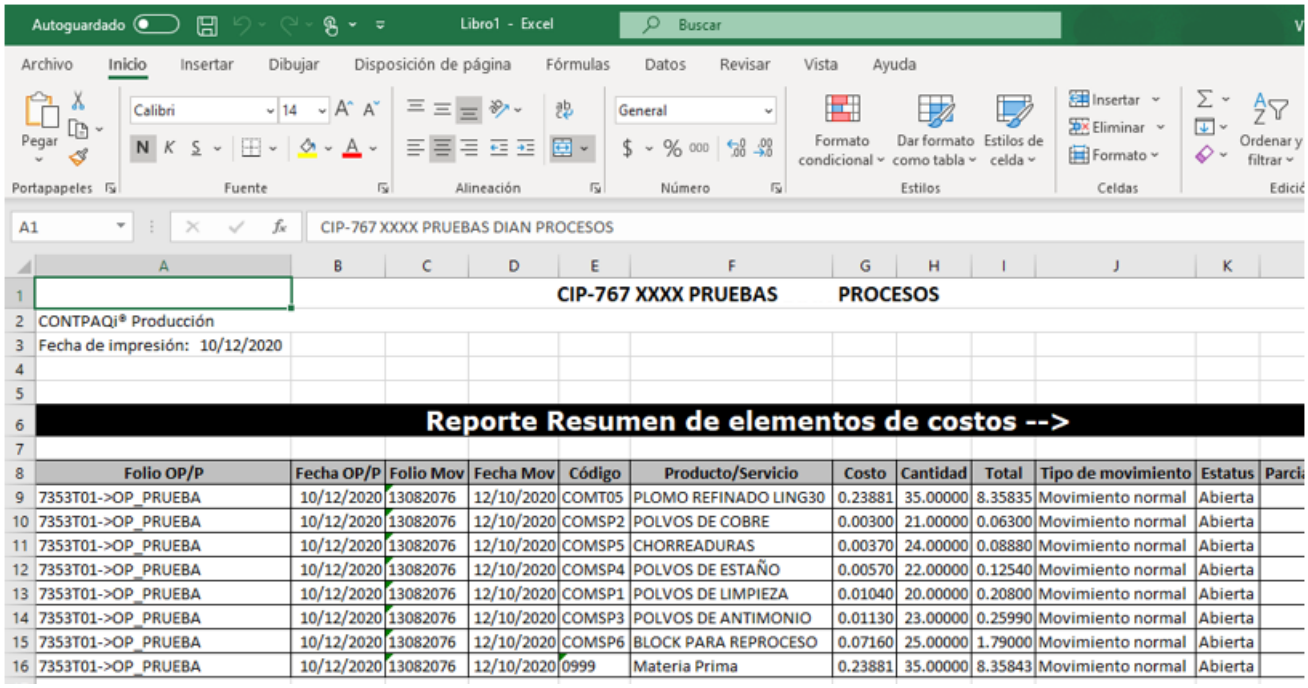
Fecha de impresión: 16/10/2020

El nombre del Subproducto se repite cuando tendría que ser distinto

Reporte Resumen elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMT05	PLOMO REFINADO LING30	0.23881	19236.00000	4593.74916	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00300	15.00000	0.04500	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00370	30.00000	0.11100	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00570	20.00000	0.11400	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01040	10.00000	0.10400	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01130	25.00000	0.28250	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.07160	35.00000	2.50600	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	0999	Materia Prima	0.23881	19236.00000	4593.79211	Movimiento normal	Abierta

En este reporte se muestra como estaba antes de la corrección.



CIP-767 XXXX PRUEBAS PROCESOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 10/12/2020

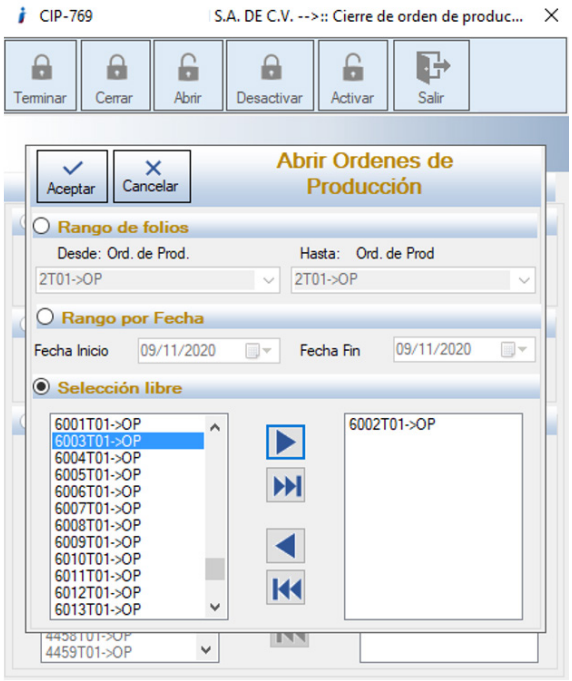
Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parci
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMT05	PLOMO REFINADO LING30	0.23881	35.00000	8.35835	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00300	21.00000	0.06300	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP5	CHORREADURAS	0.00370	24.00000	0.08880	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00570	22.00000	0.12540	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01040	20.00000	0.20800	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01130	23.00000	0.25990	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	0.07160	25.00000	1.79000	Movimiento normal	Abierta	
7353T01->OP_PRUEBA	10/12/2020	13082076	12/10/2020	0999	Materia Prima	0.23881	35.00000	8.35843	Movimiento normal	Abierta	

Observamos que ya no se muestran registros duplicados y la información esta correcta.

D769 – Reporte Error, No aparecen órdenes para reabrir.

El usuario menciona que cuando quiere buscar algunas órdenes de producción en la sección "Abrir en el menú de Cierre de Orden de producción por recosteo" estas no aparecen, siendo que se encuentran con un estatus "Cerrado".



Revisamos y comprobamos que ya aparecen las órdenes cerradas para en su caso volver a abrirlas.
Se reabre una orden previamente cerrada.

CIP-769 S.A. DE C.V.

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 09/11/2020

Reporte Resumen de elementos de costos -->

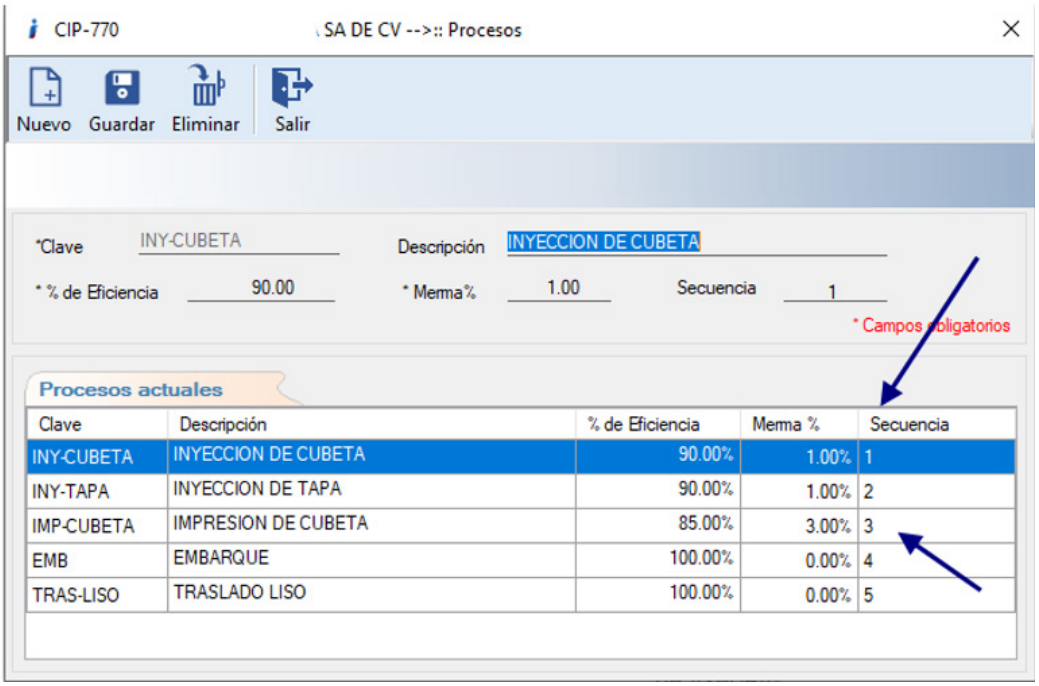
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta

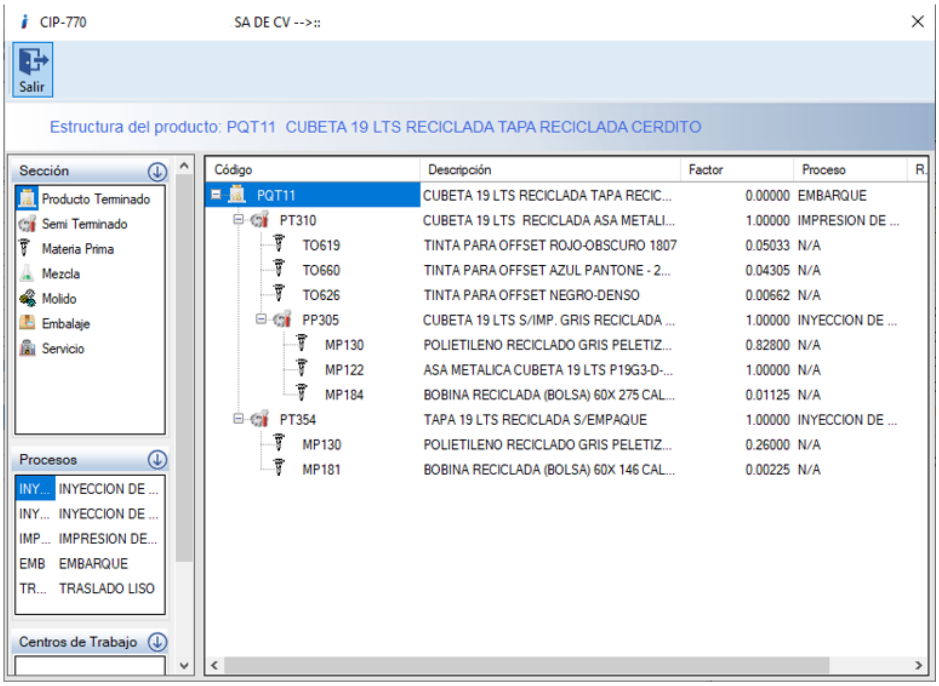
Se valida que en los reportes esté efectivamente abierta.

D770 – Reporte. Sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado en el proceso correspondiente en el catálogo de Procesos.

Se detecta que el sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado a los procesos en el catálogo de Procesos. Se corrigió para que muestre la información correcta.

PROCESO	MERMA				ESTRUCTURA				
EMBARQUE	0	0.00	1.00	0.00000	PQT11	1			
				1.00000					
IMPRESIÓN DE CUBETA	3	0.03	1.03	1.00000		PT310	1		
				0.05184			TO619	0.05033	
				0.04434			TO660	0.04305	
				0.00682			TO626	0.00662	
INYECCION DE CUBETA	1	0.01	1.04	1.03000			PP305	1.00000	
				0.86112				MP130	0.82800
				1.04000				MP122	1.00000
				0.01170				MP184	0.01125
INYECCION DE TAPA	1	0.01	1.01	1.00000		PT354	1		
				0.26260			MP30	0.26000	
				0.00227			MP181	0.00225	



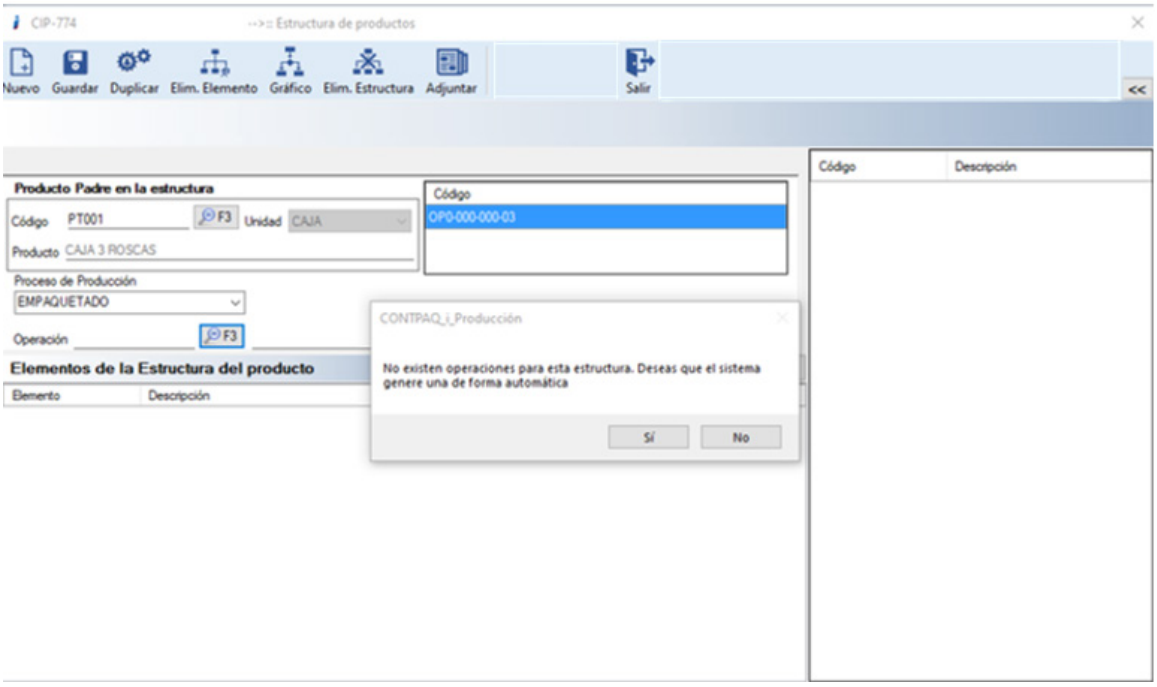


Ya está calculando de manera correcta el porcentaje de merma.
El porcentaje se está llevando acumulado por procesos, tal como lo indica la regla de negocios de CONTPAQi® Producción.

D774 – El Sistema no permite generar una segunda estructura a un Producto Padre.

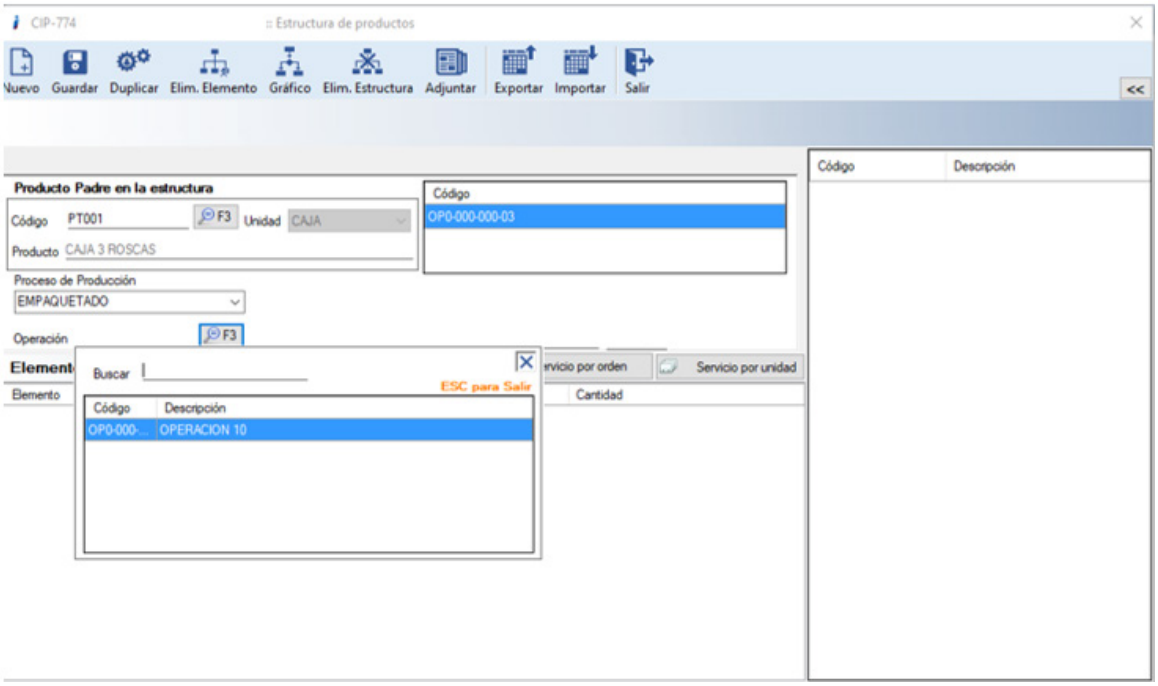
Se reportó por parte del usuario que al querer agregar una segunda estructura a un Producto Padre el sistema envía errores y no lo permite.

Se corrigió el problema para que permita generar estructuras adicionales a la principal para un mejor uso del sistema y a su vez un mejor control de la producción.

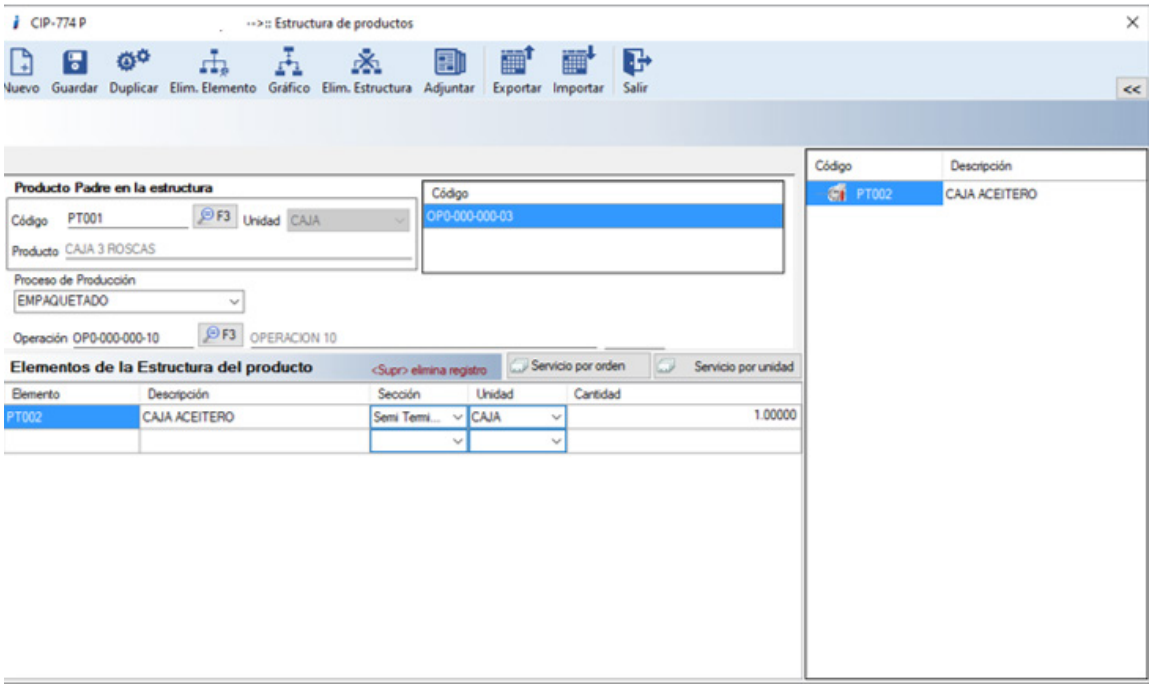


Se procede a crear una estructura de producto en la ruta: **Catálogos->Ingeniería->Estructuras de productos**.

Llamamos la estructura en cuestión, presionamos la tecla F3 y se muestra el mensaje informativo en el cual seleccionamos la opción "Sí".



Se despliega una nueva ventana donde se nos da la opción de añadir elementos a la nueva estructura.

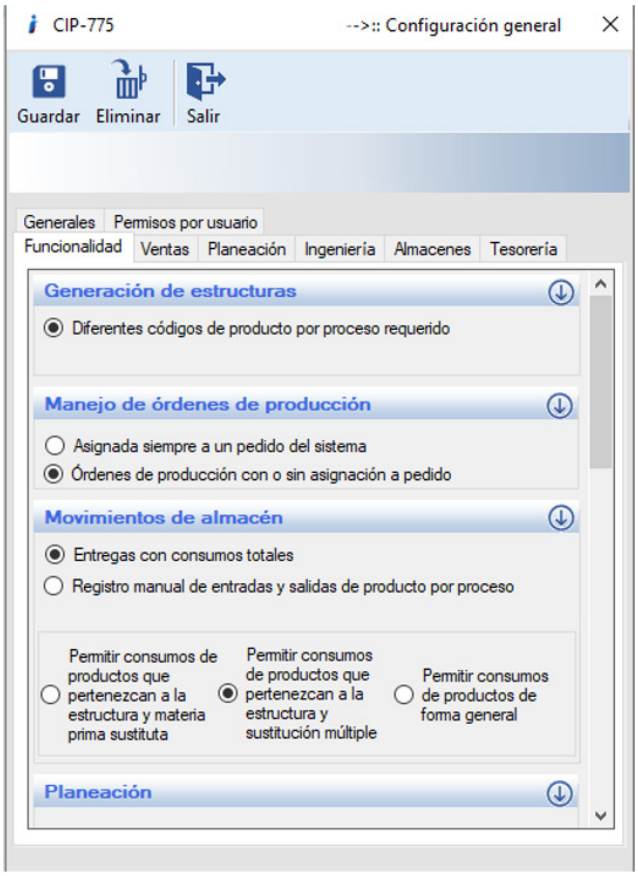


Procedemos a agregar los elementos de los que constará la nueva estructura y la guardamos.

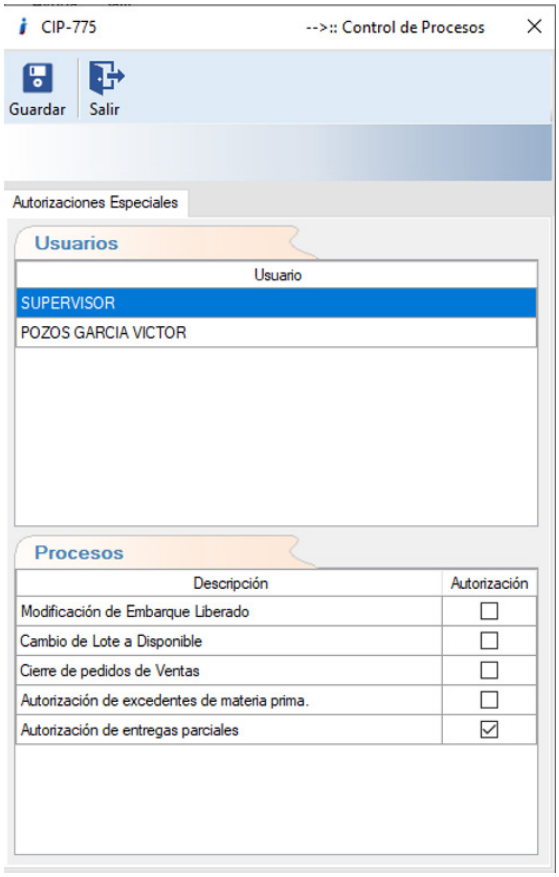
D775 – Error al momento de capturar entrada parcial. El sistema elimina la cantidad capturada y el documento se guarda en CONTPAQi® Comercial Premium con el número 1 en la cantidad en lugar de la cantidad indicada por el usuario.

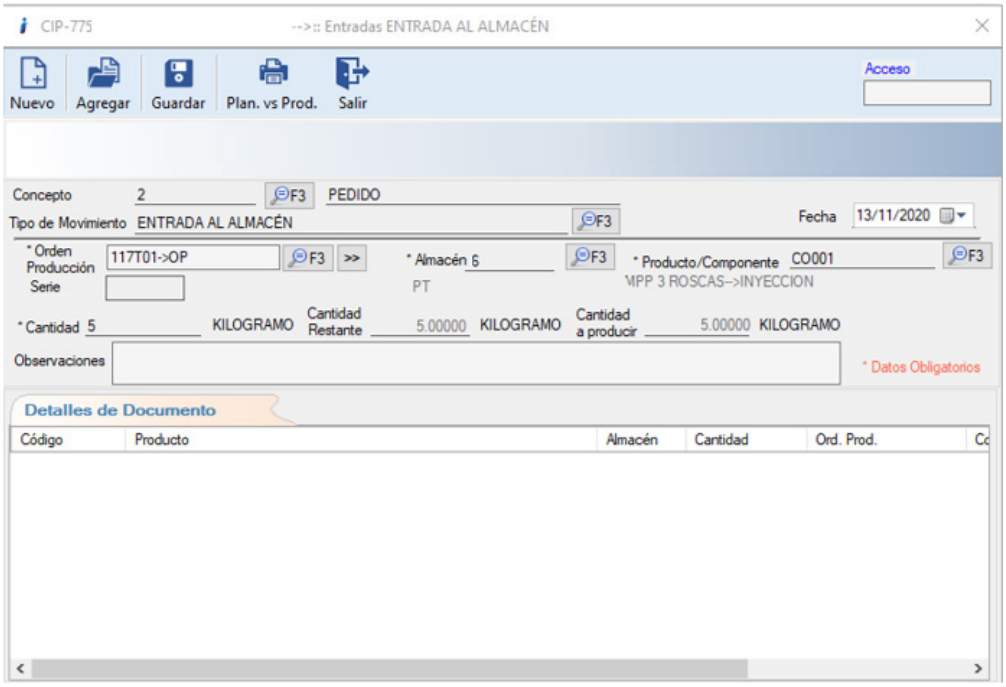
Se detecta como área de oportunidad el respetar la parcialidad ingresada (no borrar la cantidad capturada), al hacer una entrega parcial de productos, para evitar algún error; ya que, al querer agregar la parcialidad, el sistema valida y borra la cantidad, y al ingresar la contraseña y presionar guardar sin notar que se modificó a 0 (cero), en automático, el movimiento de entrada se va en 0.

Pero en **CONTPAQi® Comercial Premium** se guarda como 1 (esto utilizando la configuración general Entregas Totales y la autorización especial Permitir entregar parcialidades).

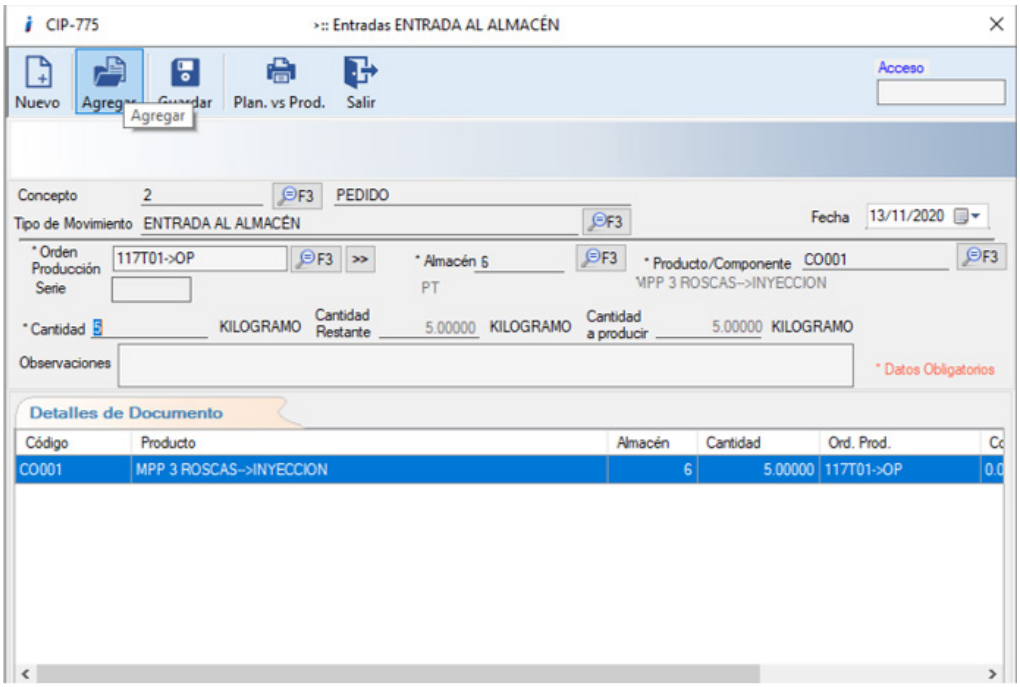


Elegimos la configuración deseada.

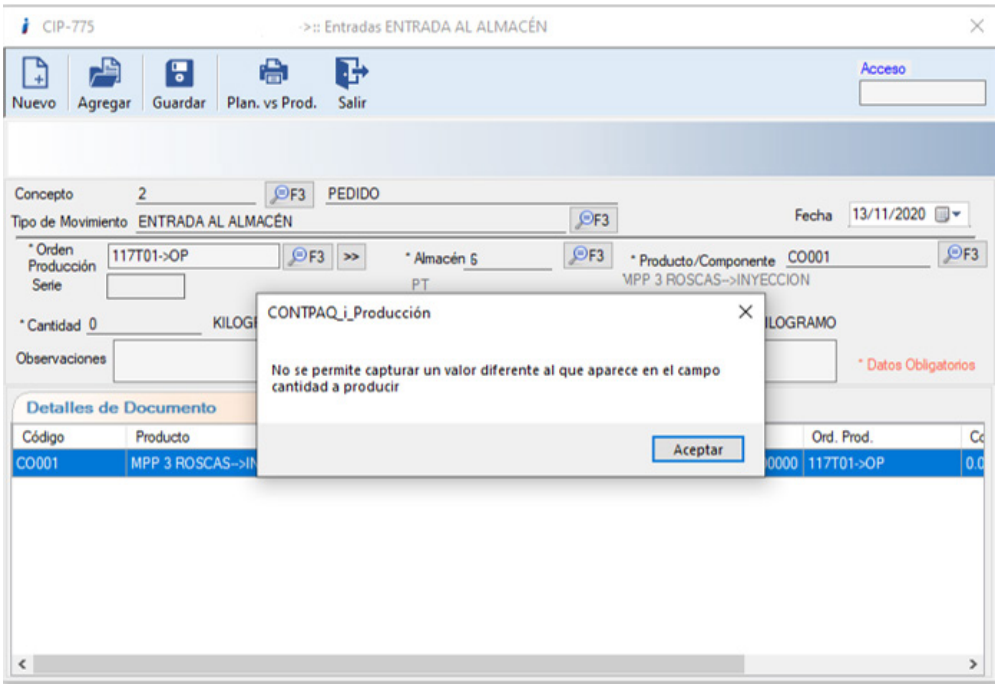




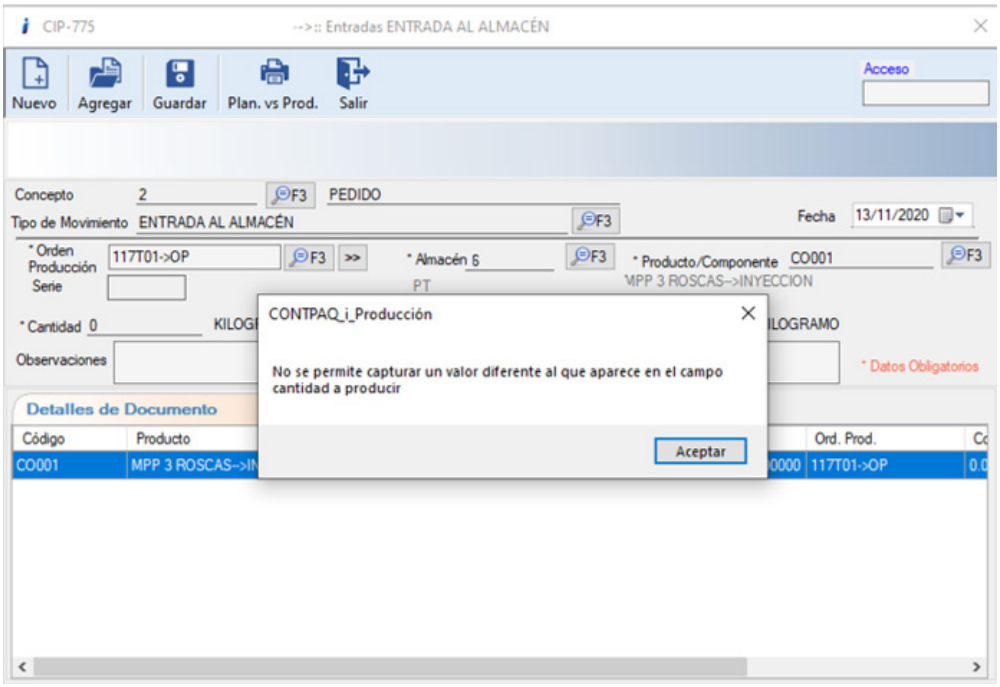
Creamos una orden de producción y seleccionamos esta orden en la opción de entradas al almacén.

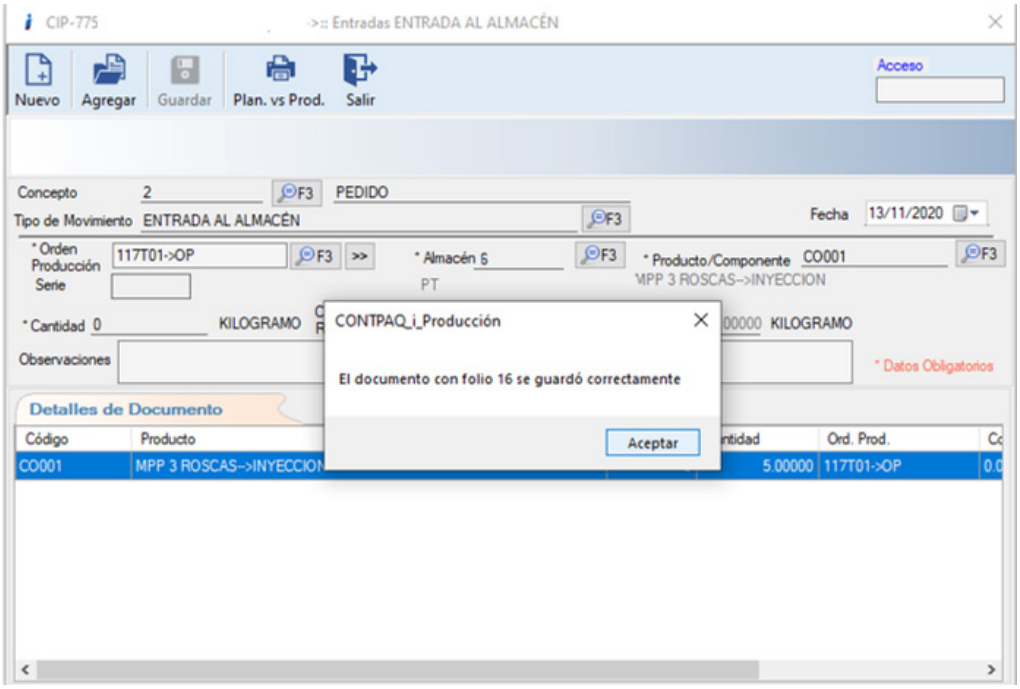


Corroboramos los datos y seleccionamos “Agregar”; se actualiza y muestra la información a detalle del documento que se va a generar.

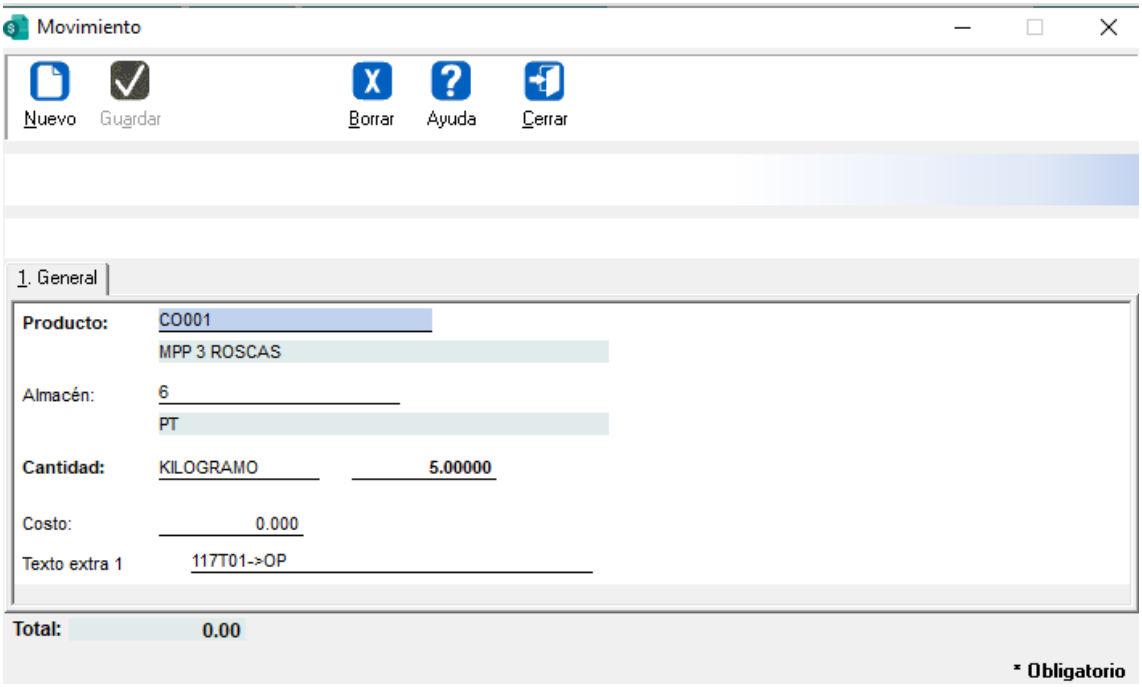


Cambiamos el valor en cantidad y nos manda el aviso de que no permite capturar un valor diferente al que se va a producir.





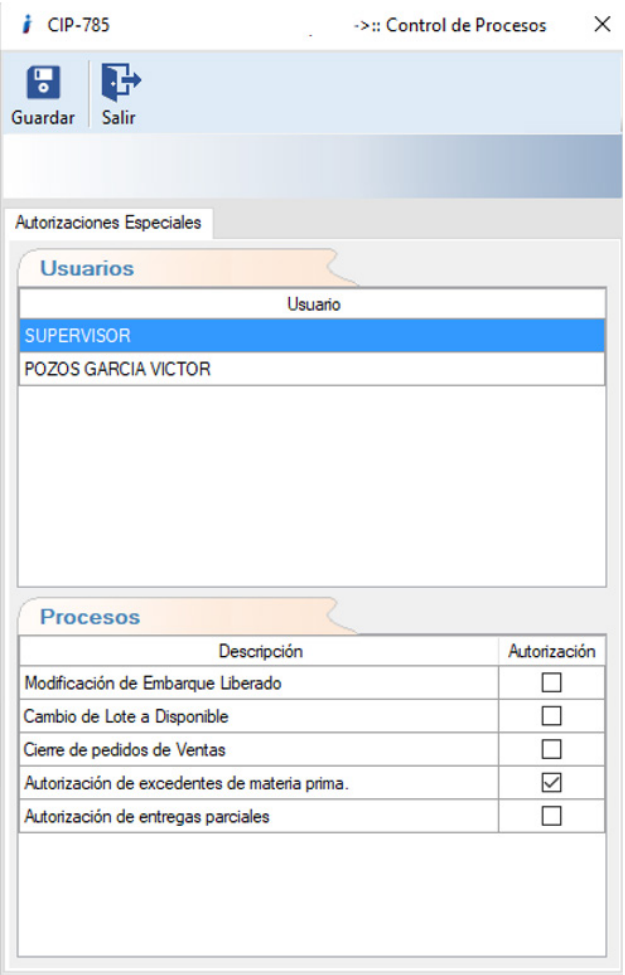
Guardamos el documento y revisamos la información en CONTPAQi® Comercial Premium.



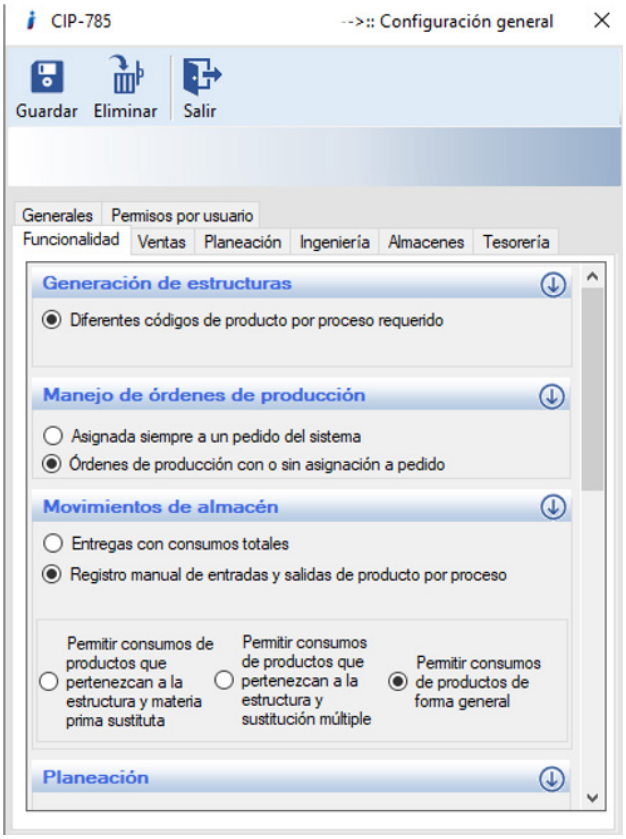
Verificamos que la información es correcta.

D785 – Configuración especial "Autorización de entregas parciales" crea conflicto en Movimientos de Almacén.

Se reporta que el sistema crea conflicto cuando se modifica la opción de "Autorización de entregas parciales" ya que también se modifican las configuraciones generales en la sección de "Movimientos de almacén".
Se corrigió el detalle para que cuando se afecte la opción "Autorización de entregas parciales" no modifique ningún otro parámetro del sistema.



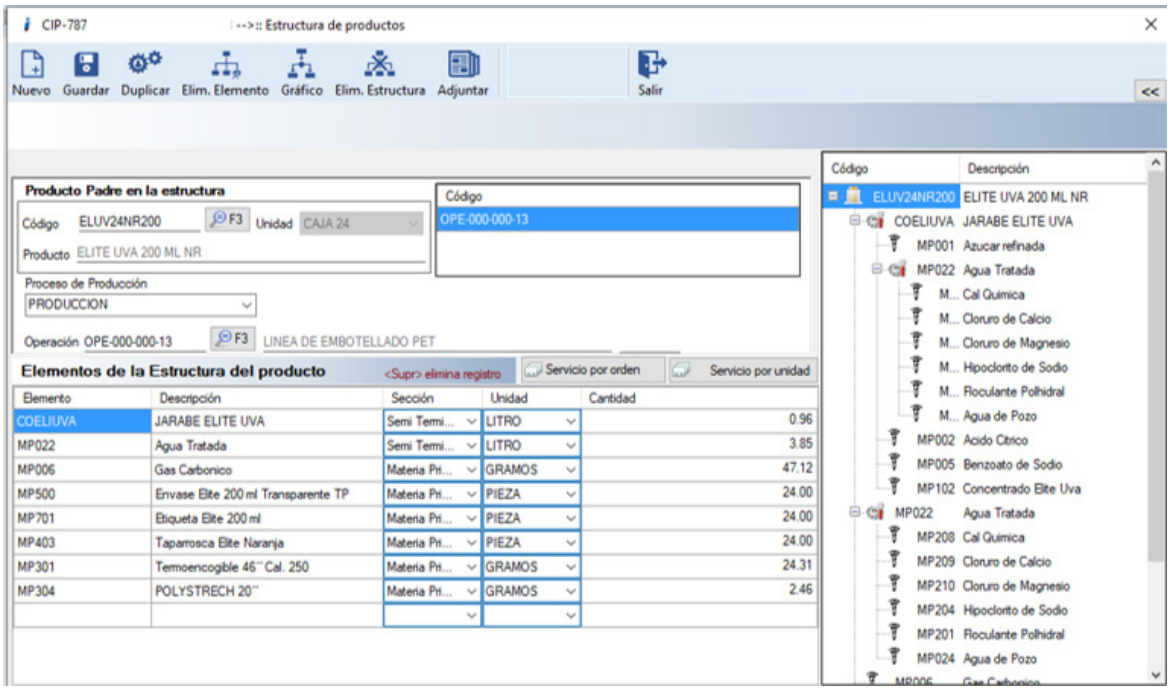
Seleccionamos el usuario y quitamos el permiso de "Autorización de entregas parciales"



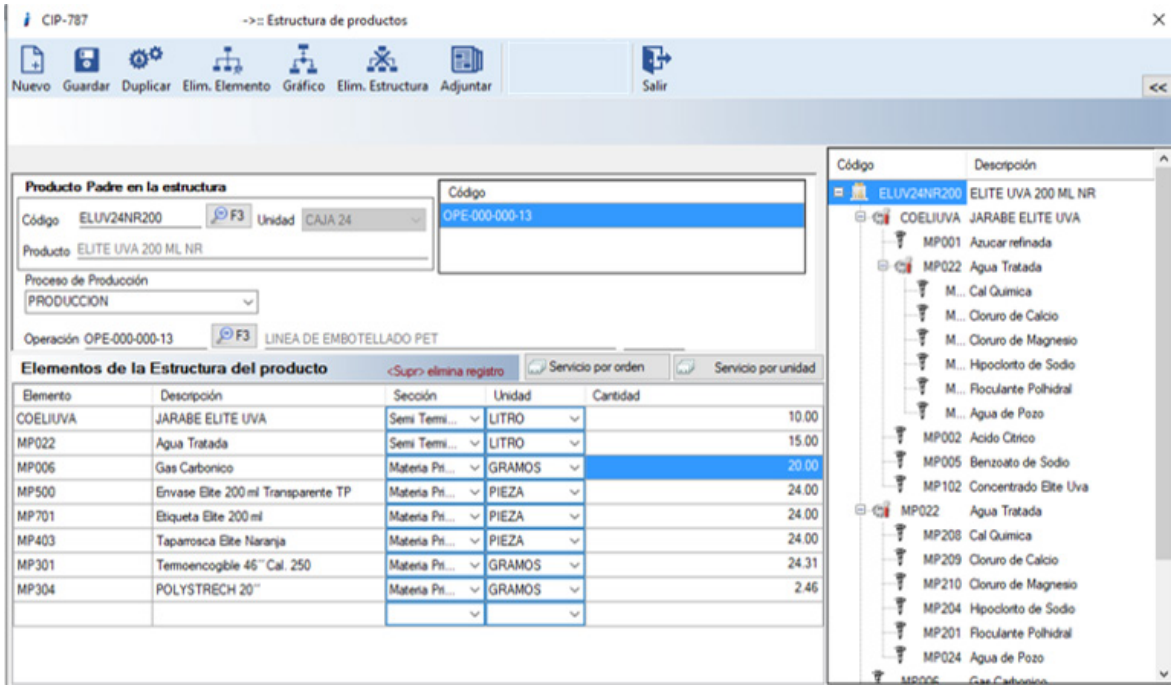
Consultamos nuevamente las configuraciones y corroboramos que la selección de estas permanezca igual.

D787 – Error, Mensaje de error al abrir estructuras.

El usuario reporta que al intentar abrir la estructura con determinados códigos, el sistema le muestra el siguiente mensaje de error: "La conversión del tipo "DBNull" en tipo "Integer" no es válida".
Se corrigió el problema y ya no muestra el error.



Ingresamos a la ruta: **Catálogos >> ingeniería >> Estructura de Productos**



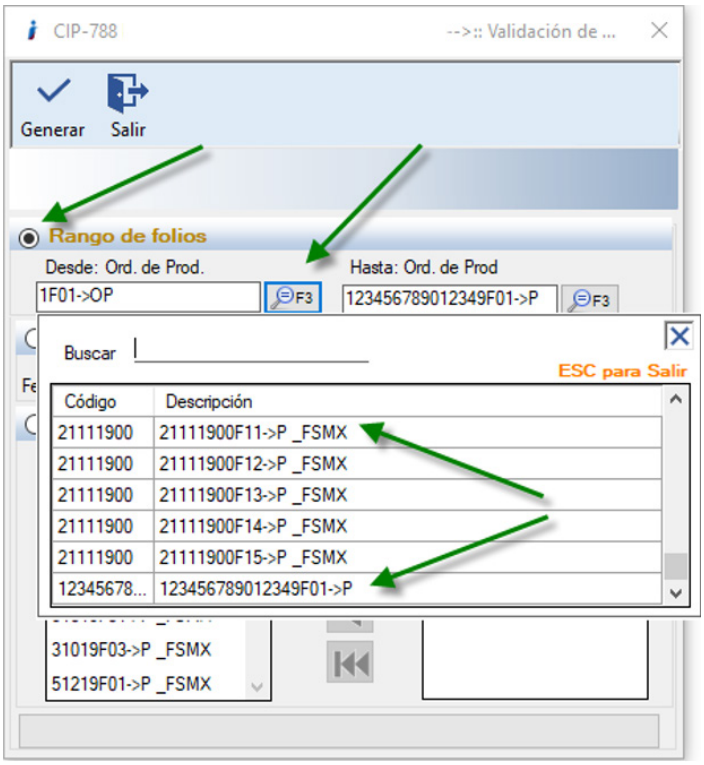
En la pantalla de las estructuras buscamos el código ELUV24NR200 y hacemos doble clic en la estructura existente. Podemos observar que en el lado derecho se muestra el gráfico con los elementos de la estructura.

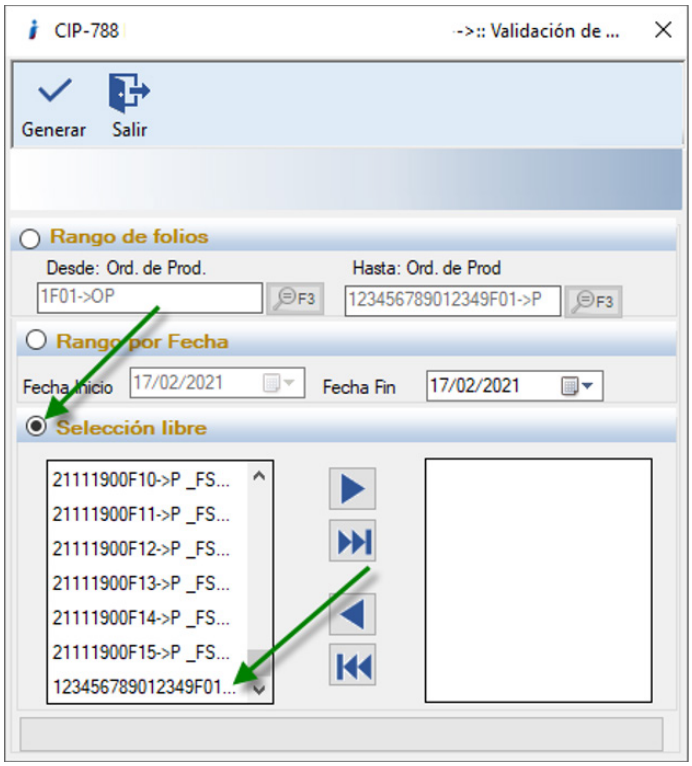
D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – Error en la cantidad de dígitos capturados en los pedidos.

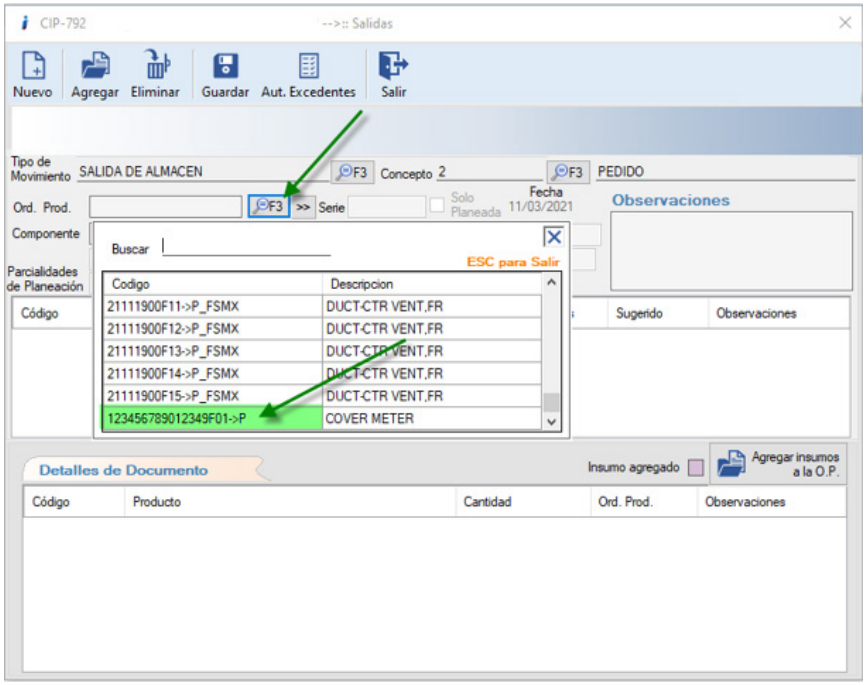
El usuario reporta que, en las siguientes opciones del sistema, muestra con asteriscos el número de pedido cuando este contiene más de diez dígitos, lo cual no permite poder visualizar la información correcta:

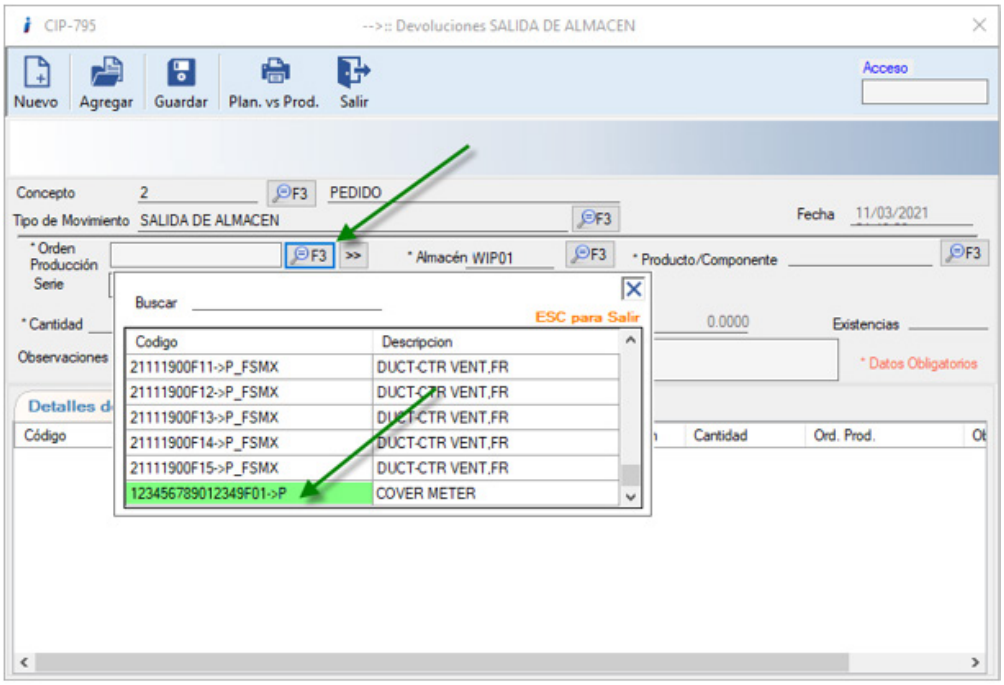
- Validación de Movimientos
- Estado de pedidos
- Porcentaje de avance
- Tesorería
- Insumos / Salidas
- Insumos / Devoluciones
- Entregas
- Entregas / Devoluciones
- Orden de compra / MRP

Se corrige la situación y ya se muestra correctamente la información.




CIP-788
->:: Validación de ...
Generar
Salir
Rango de folios
Desde: Ord. de Prod.
Hasta: Ord. de Prod
1F01->OP
123456789012349F01->P
Rango por Fecha
Fecha Inicio
17/02/2021
Fecha Fin
17/02/2021
Selección libre
21111900F10->P _FS...
21111900F11->P _FS...
21111900F12->P _FS...
21111900F13->P _FS...
21111900F14->P _FS...
21111900F15->P _FS...
123456789012349F01...


CIP-792
-->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DE ALMACEN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
Serie
Solo Planeada
Fecha
11/03/2021
Observaciones
Componente
Buscar
ESC para Salir
Parcialidades de Planeación
Código
Codigo
Descripcion
21111900F11->P_FSMX
DUCT-CTR VENT,FR
21111900F12->P_FSMX
DUCT-CTR VENT,FR
21111900F13->P_FSMX
DUCT-CTR VENT,FR
21111900F14->P_FSMX
DUCT-CTR VENT,FR
21111900F15->P_FSMX
DUCT-CTR VENT,FR
123456789012349F01->P
COVER METER
Sugerido
Observaciones
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones

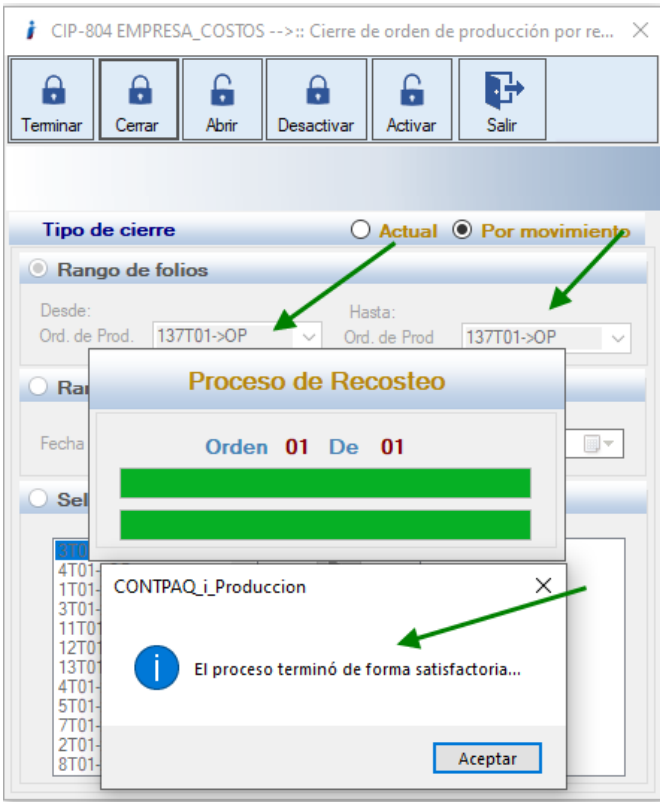


NOTA: Se muestran algunas imágenes alusivas a los módulos mencionados. Si desea ver más imágenes podrá consultarlos en el sistema.

D804 – Agregar servicios a la orden de producción debe ser contemplado en el "Cierre de Orden de producción por recosteo".

Se detecta que, al agregar servicios a la orden de producción, estos no son considerados en el "Cierre de la Orden de producción por recosteo". Este punto se refleja en el reporte de "Resumen de elementos de costos".

Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el costo de estos servicios se contemple en el cierre de la orden y se reflejen en el reporte.



CIP-804 EMPRESA_COSTOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 19/05/2021

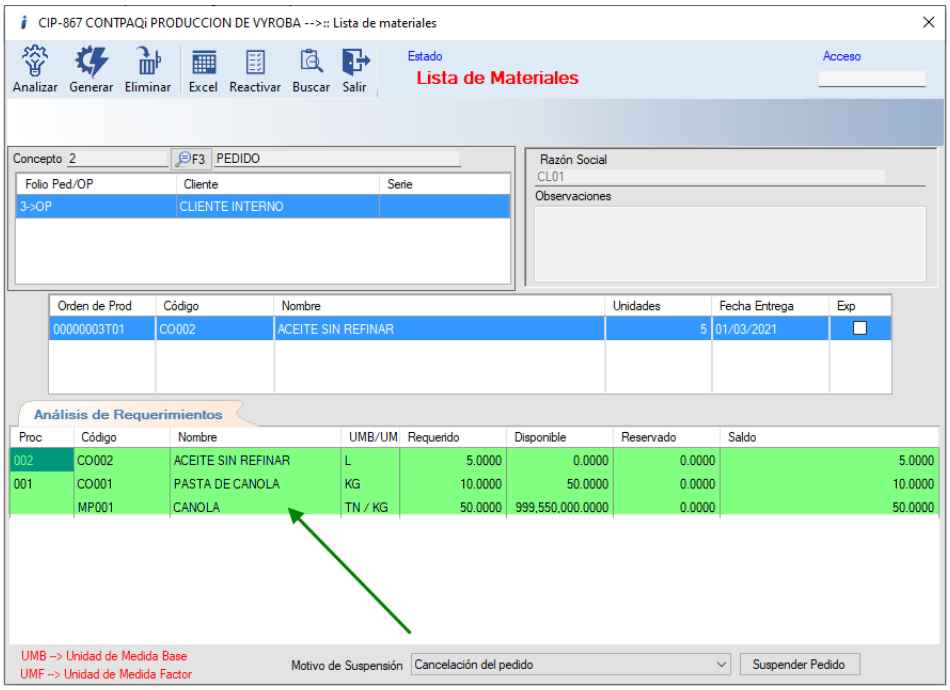
Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	COMP01	LADO DERECHO	13.00000	5.00000	65.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	1.00000	5.00000	5.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	32.00000	5.00000	160.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	SER003	MANO DE OBRA DIRECTA	20.00000	5.00000	100.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	PT01	TIJERA	34.84056	5.00000	174.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	0999	Materia Prima	28.24056	5.00000	141.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	6.60000	5.00000	33.00000	Movimiento normal	Cerrada	

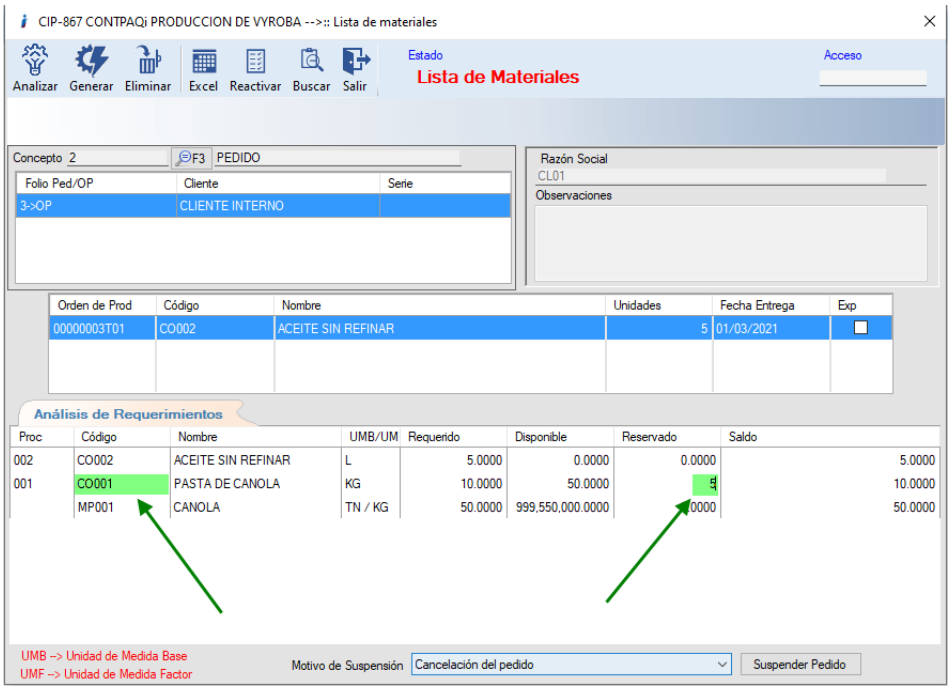
D819, D867 – El sistema no agrega reservados de manera correcta y se “congela”.

Se detecta que al reservar un semi terminado, el sistema no muestra los Lotes Productivos para la selección y se queda pasmado o “congelado”.

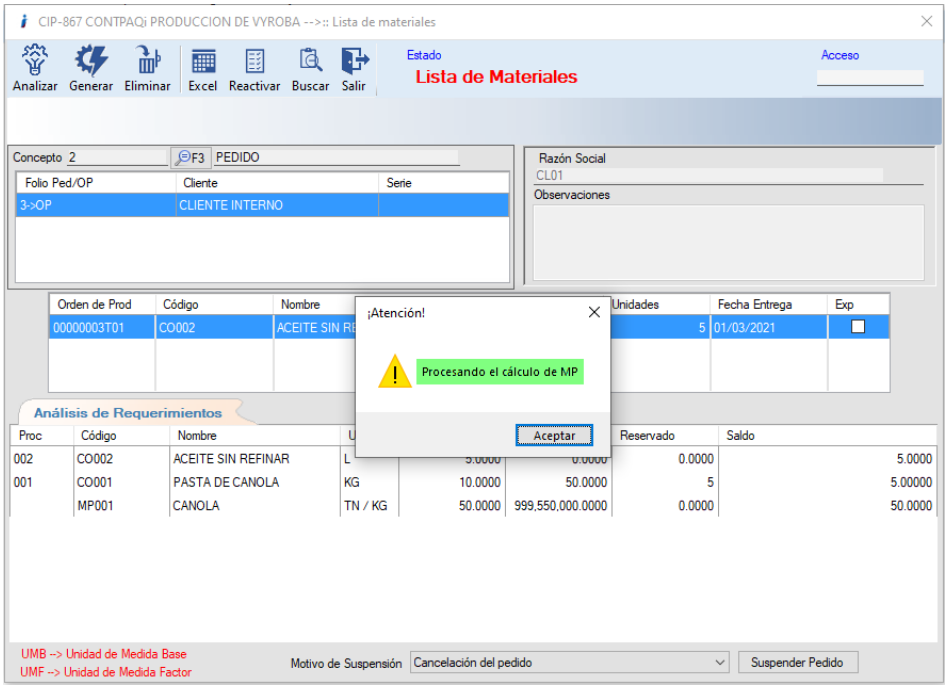
Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el sistema muestre los lotes productivos a seleccionar y realice el cálculo de las unidades reservadas correctamente.



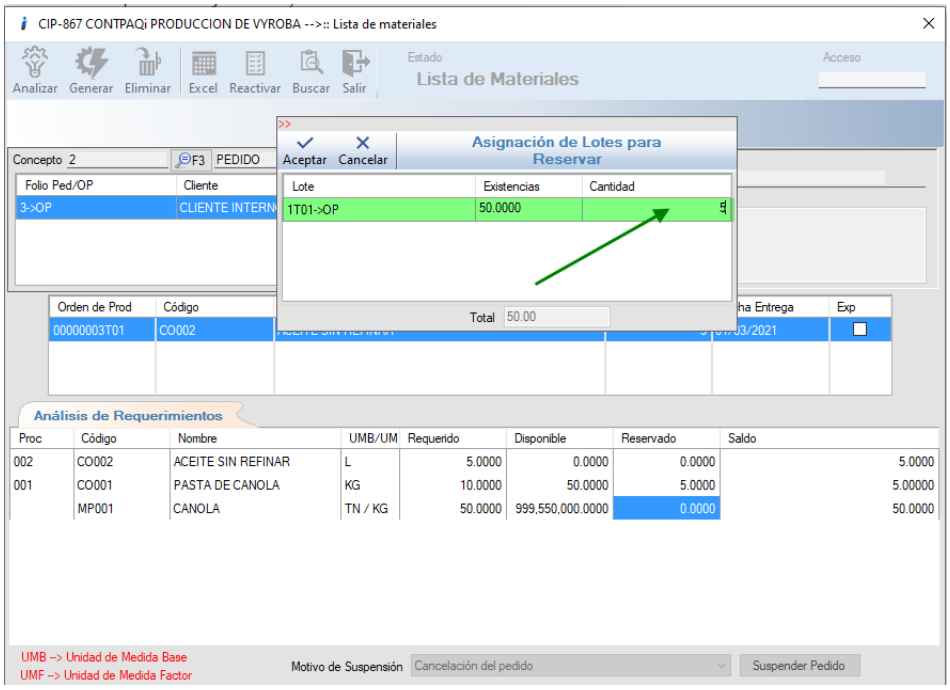
Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>producción>>Lista de materiales y seleccionamos la orden de producción. en cuestión.



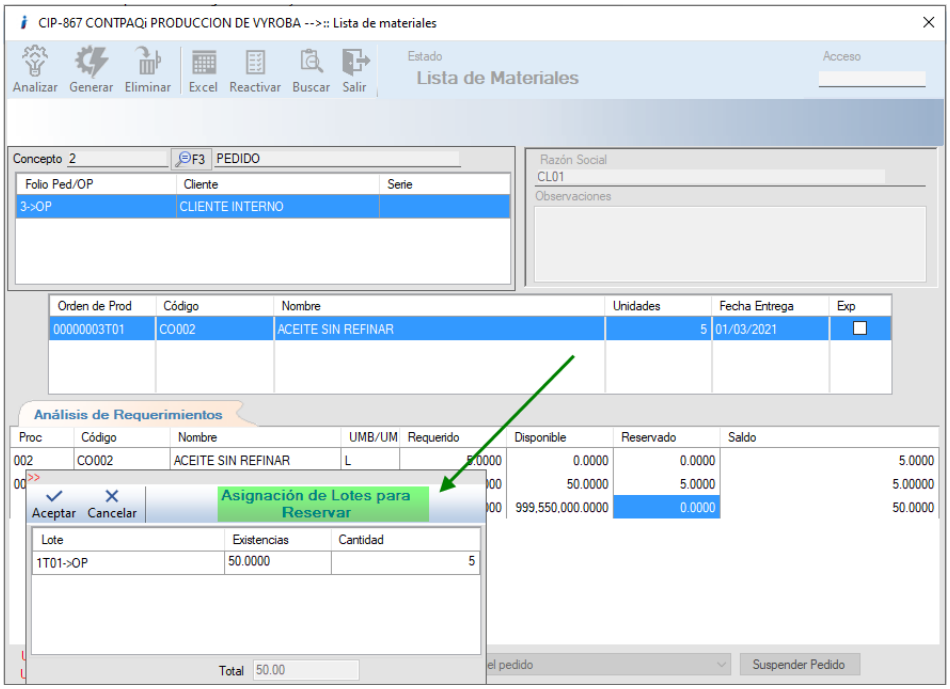
Una vez analizada la orden ingresamos el reservado.



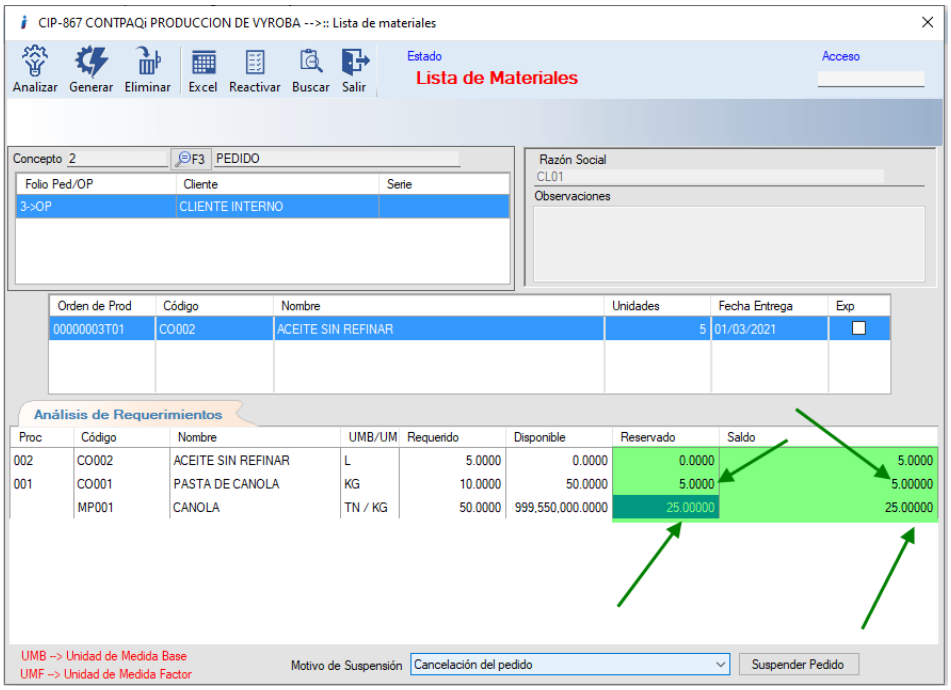
Presionamos “Aceptar”.



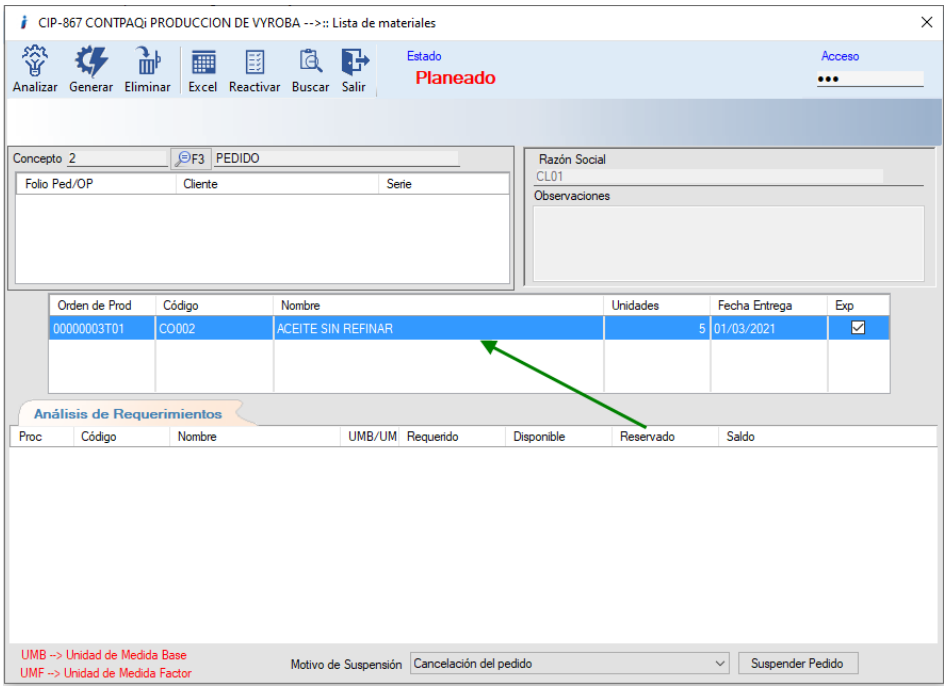
Corroboramos que aparece la ventana de asignación de lotes productivos para reservar.



Verificamos que la ventana emergente que corresponde a "Asignación de lotes para reservar" se puede mover para la mejor vista de la pantalla de atrás.



Observamos que se actualiza la cantidad en las columnas "Reservado" y "Saldo", es decir, al reservar 5 de los 10 que requiero en el CO001 ya no se necesitan 50 del MP001 y sólo serían 25.

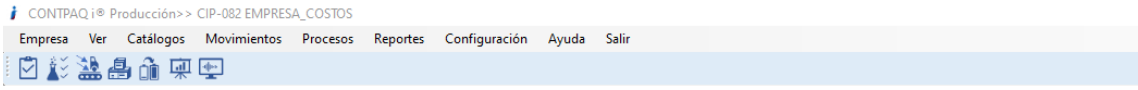


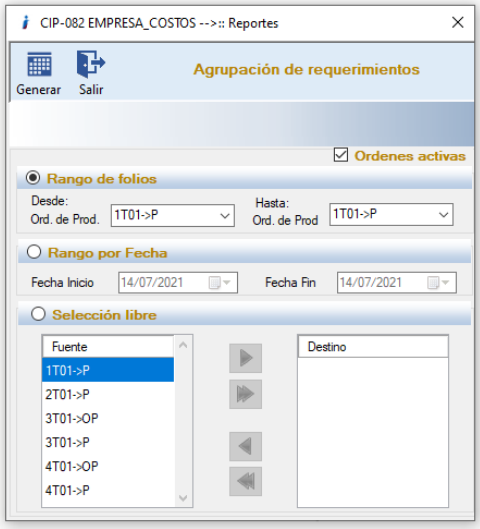
Presionamos generar y observamos que se actualiza sin errores.

D822 – Error, carga lenta de filtros de reporte.

El usuario menciona que al intentar abrir el reporte "Agrupación de requerimientos" el sistema tarda varios minutos en cargar los filtros del reporte, algo que no estaba sucediendo en la versión 3.2.

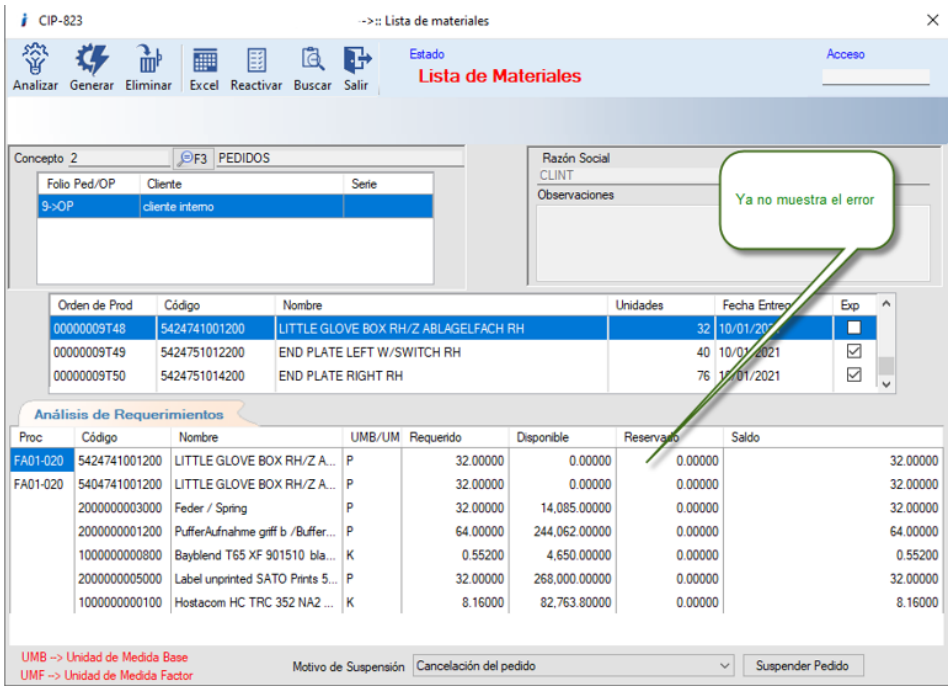
Ingresamos a la ruta mencionada en el sistema **CONTPAQi® Producción**: Reportes >> Agrupación de requerimientos
Una vez dentro corroboramos el tiempo en se cargan los filtros para seleccionar las características del reporte.
Se hacen ajustes y al realizar pruebas, se verifica que todo funciona ya de manera correcta.



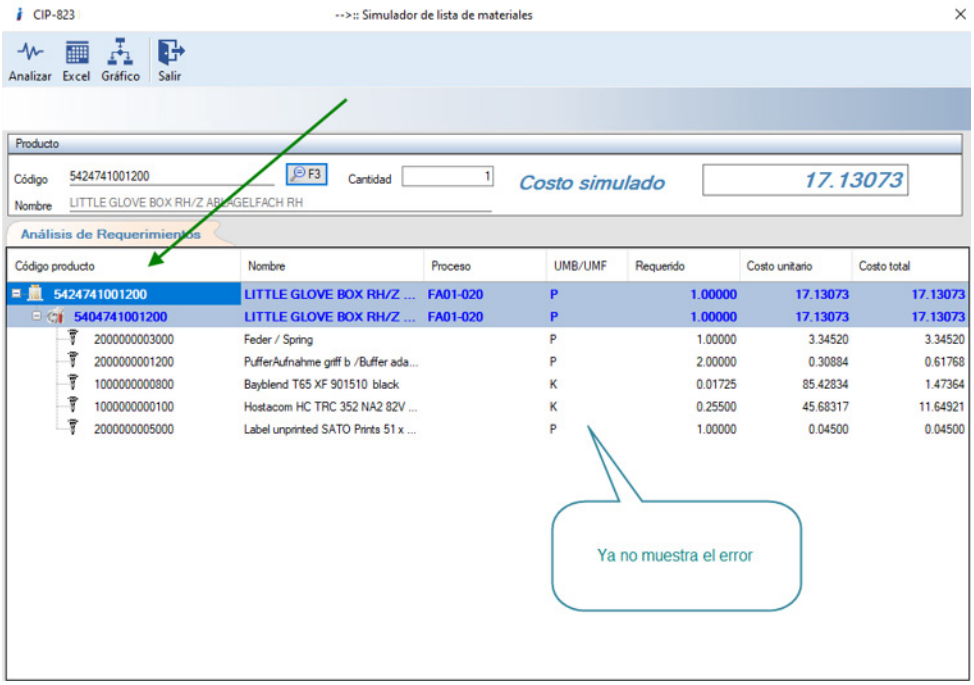


D823 – Error, Simulador de Lista de Materiales al analizar.

Se corrigió el problema que surgía cuando se trataba de analizar un producto en el Simulador de lista de materias. Mandaba un error de “Longitud no puede ser inferior a cero”.



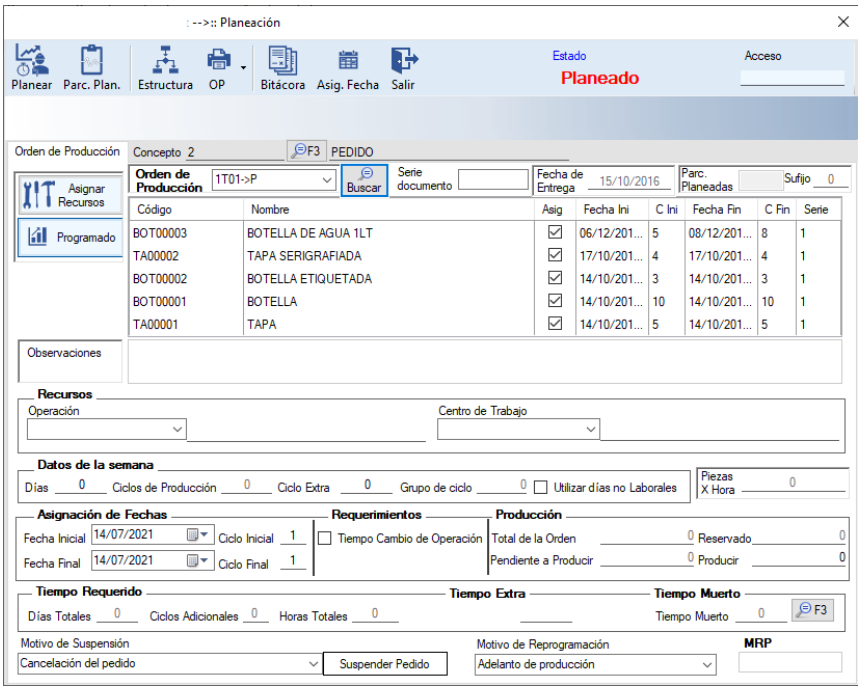
Se realizaron las pruebas y ya no presenta el error.



D824 – Error tiempo de espera excesivo en Planeación.

El usuario menciona que cuando desea dar seguimiento a una orden de producción en la opción de Planeación, el sistema tarda diez minutos en poder cargar la información de dicha ventana.

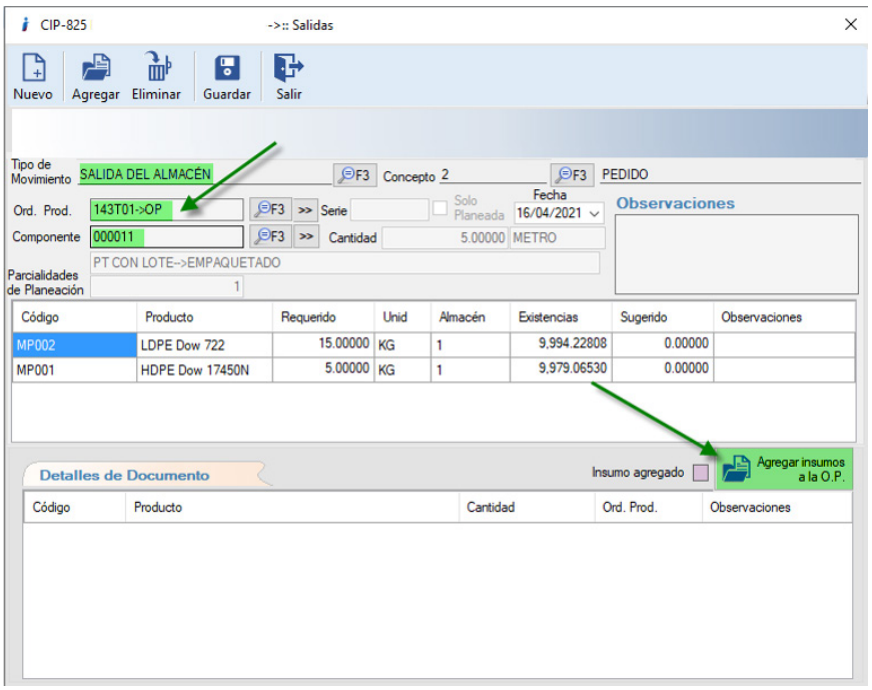
Se corrigió el problema y se mejoró el tiempo de cargado.



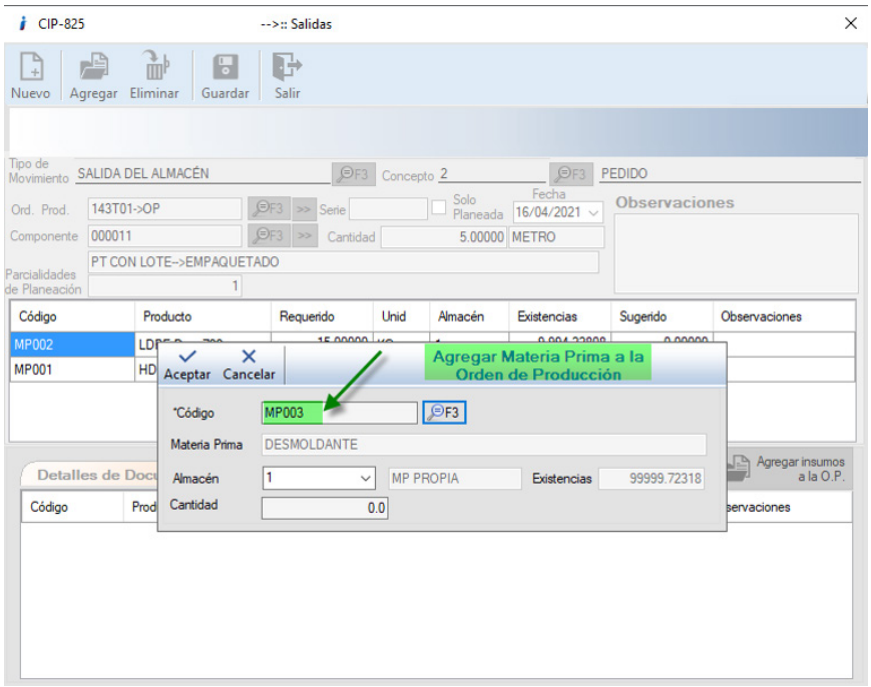
D825 – Conflicto con la tercera configuración. Permitir consumo de productos de forma general (no agrega elementos).

El usuario reporta que al crear un consumo en la sección "Agregar insumos a la OP", el sistema no agrega el elemento ajeno a la estructura. Al presionar el botón "Aceptar" no realiza la acción deseada.

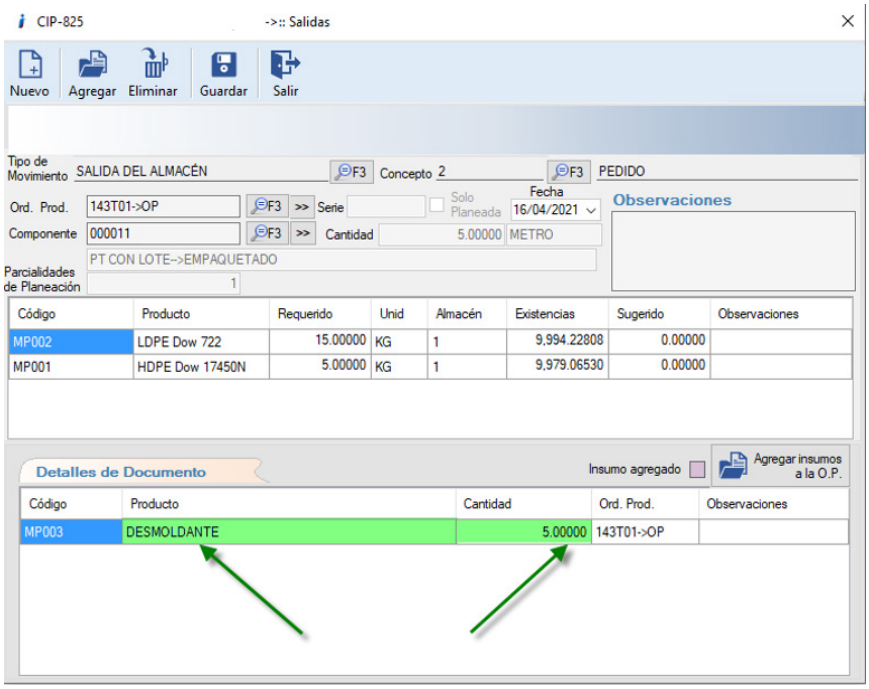
Se corrigió para que al presionar el botón "Aceptar" el sistema agregue de manera correcta el producto elegido como ajeno a la estructura por consumir.



Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>Inventarios>>Insumos>>Salidas
Y seleccionamos la orden de producción en cuestión; Una vez que nos arroja información de esta, presionamos el botón "Agregar insumos a la O.P.".



Una vez que aparece la ventana emergente para agregar materia prima a la orden de producción, elegimos la MP convenida en el ticket, por la cantidad deseada.



Posterior a agregar la cantidad en la ventana de agregar insumos a la O.P. corroboramos que se agregó la cantidad deseada de la MP. Seleccionada.

D841 – El sistema no muestra la contraseña correcta al usar la opción "ver contraseña" cuando se quiere iniciar sesión.

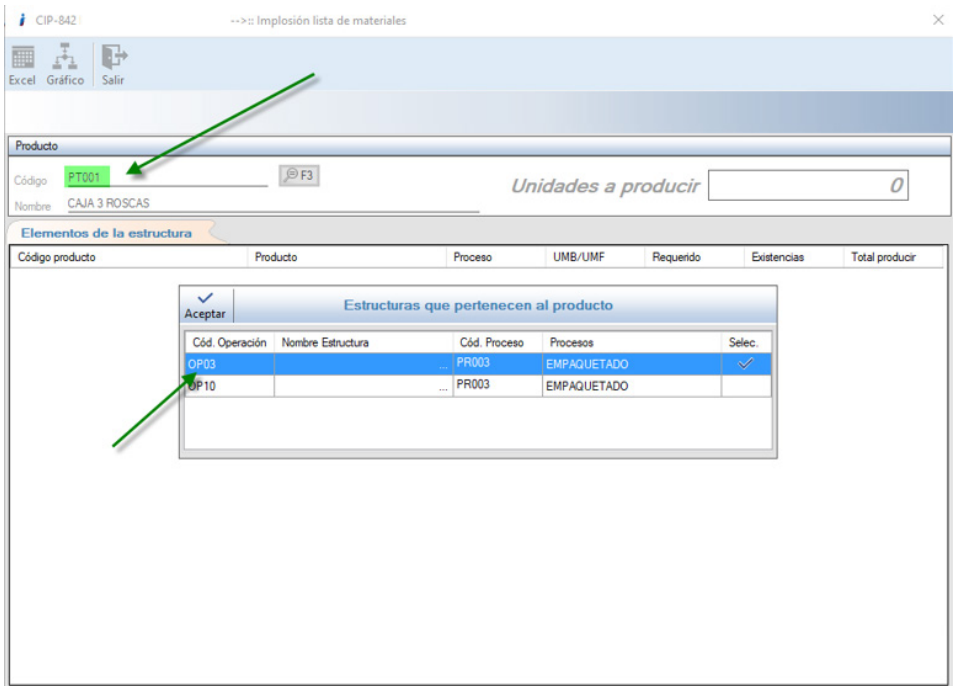
El usuario reporta que cuando va a iniciar sesión **CONTPAQi® Producción** y se utiliza la opción "ver contraseña", el sistema siempre muestra "system" independientemente de la que se tenga configurada o el usuario haya ingresado.
Se corrigió la incidencia, y ahora se puede visualizar la contraseña tecleada por el usuario final.

Ingresamos al sistema y al momento de solicitar la contraseña ingresamos "12345".

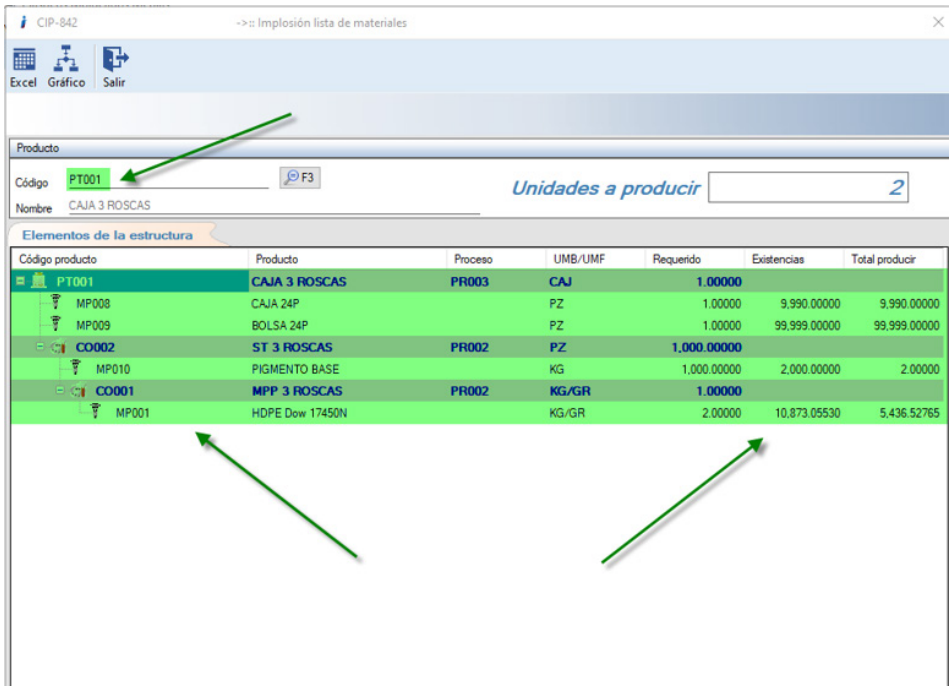
Una vez puesta la contraseña presionamos el botón con la lupa para verificar que el texto que ingresamos esté correcto y así corroboramos su funcionamiento.

D842, D850 – El sistema no implosiona producto padre cuando tiene multiestructuras.

El usuario reporta que el sistema no muestra en la "Implosión de Materiales", las estructuras cuando el PT seleccionado contiene multiestructuras (multiestructuras se refiere a que un producto puede tener varias estructuras).
Se corrigió la opción de implosión de materiales para que al momento de ejecutarla muestre todas las estructuras del producto padre en su caso.

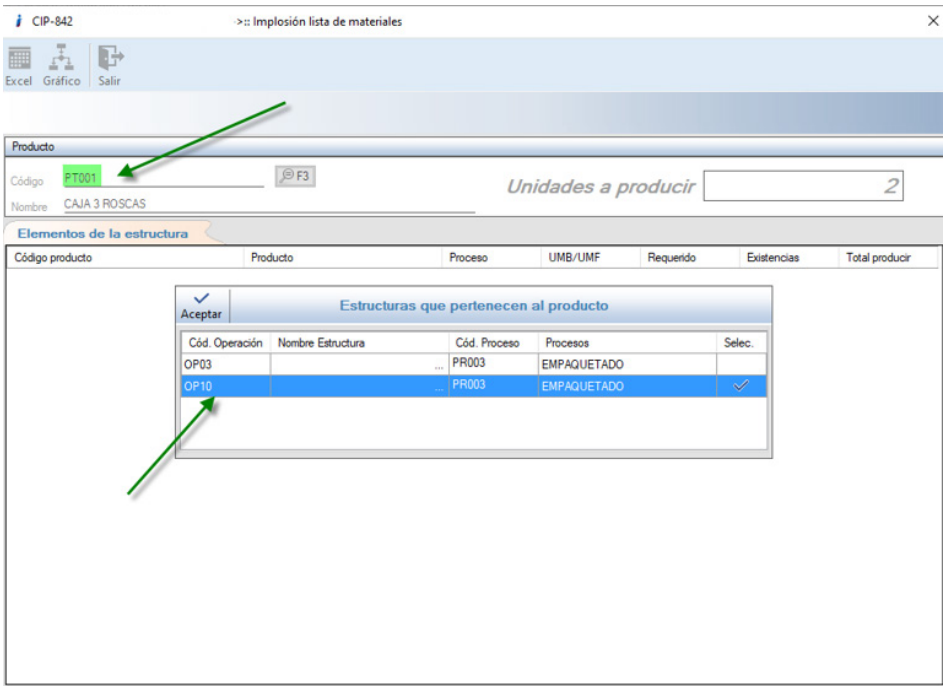


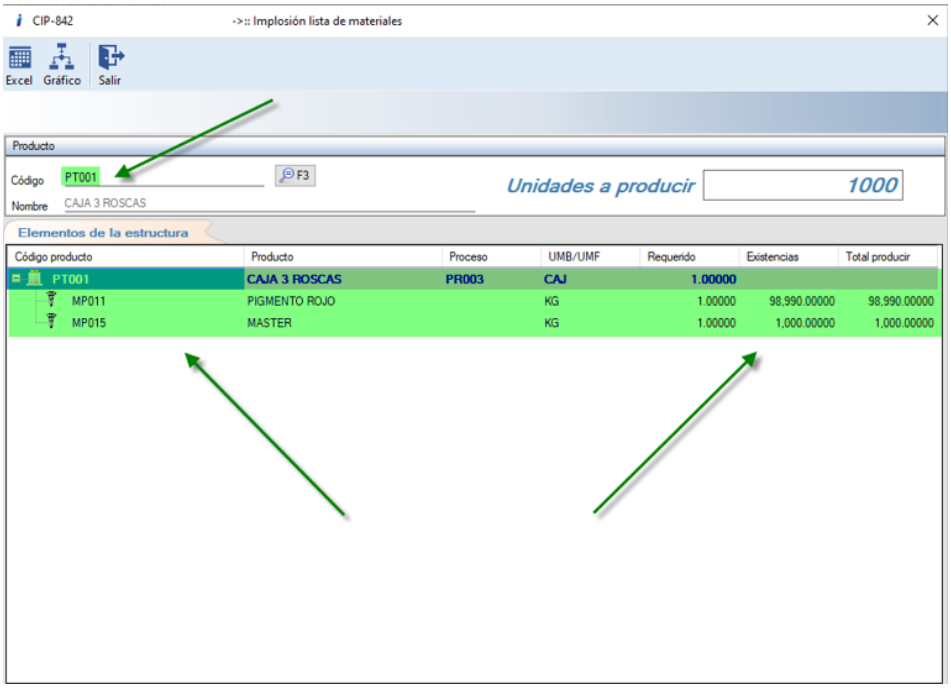
Elegimos el producto en cuestión y observamos que se muestra la venta emergente correspondiente a la multiestructura y elegimos una para visualizarla.



Observamos que abre la estructura correspondiente sin error alguno.

De igual manera probamos con la segunda estructura.

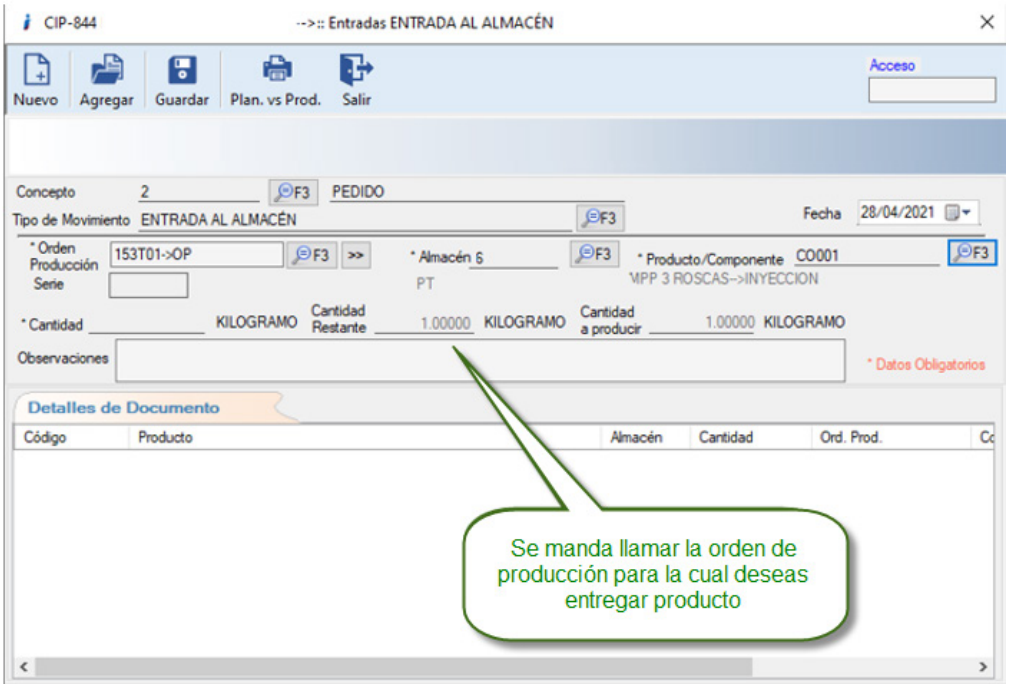


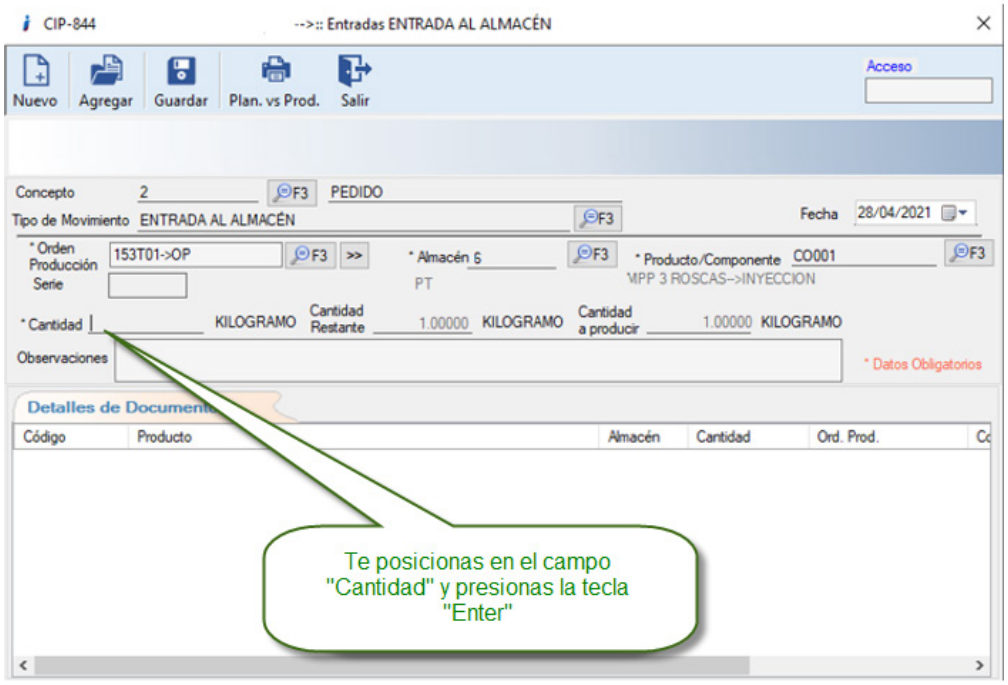


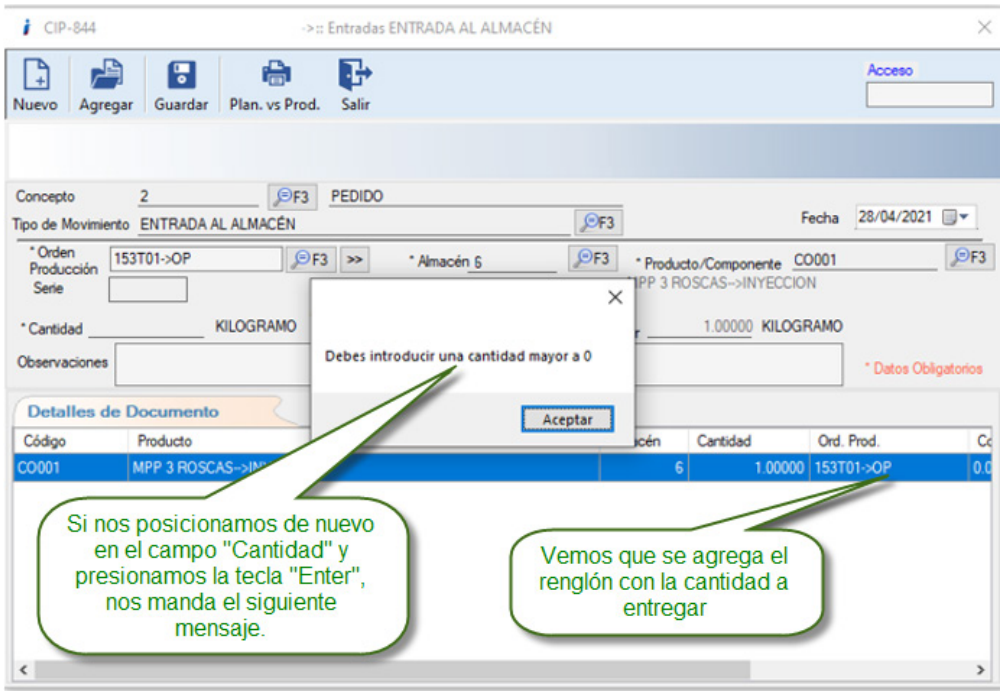
Observamos que el comportamiento es correcto.

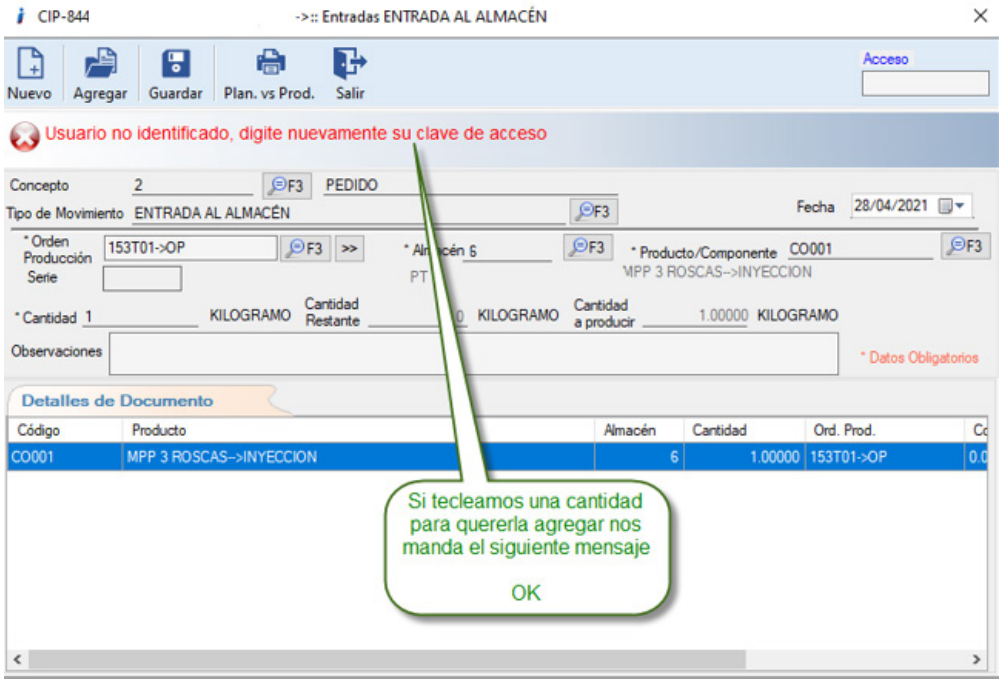
D844 – EL sistema no actualiza la cantidad restante y no envía alerta en una entrega mayor a la requerida cuando se usa la tecla "Enter" en las Entradas / Entregas de productos.

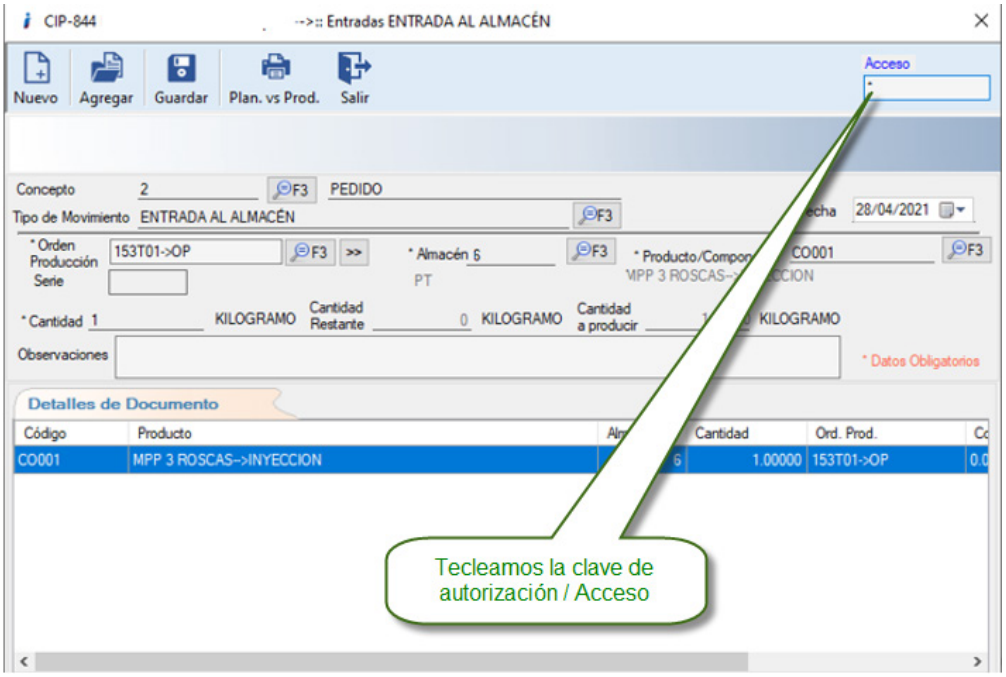
El usuario reporta que al realizar los movimientos de entrada o entrega de productos no actualiza la "cantidad restante" y no borra la cantidad.
Se corrige la situación para que cuando se realicen entregas de productos, el sistema acumule o actualice las cantidades entregadas al momento de la captura. También se modificó para que cuando se entregue un producto, ponga en cero el campo de captura correspondiente.

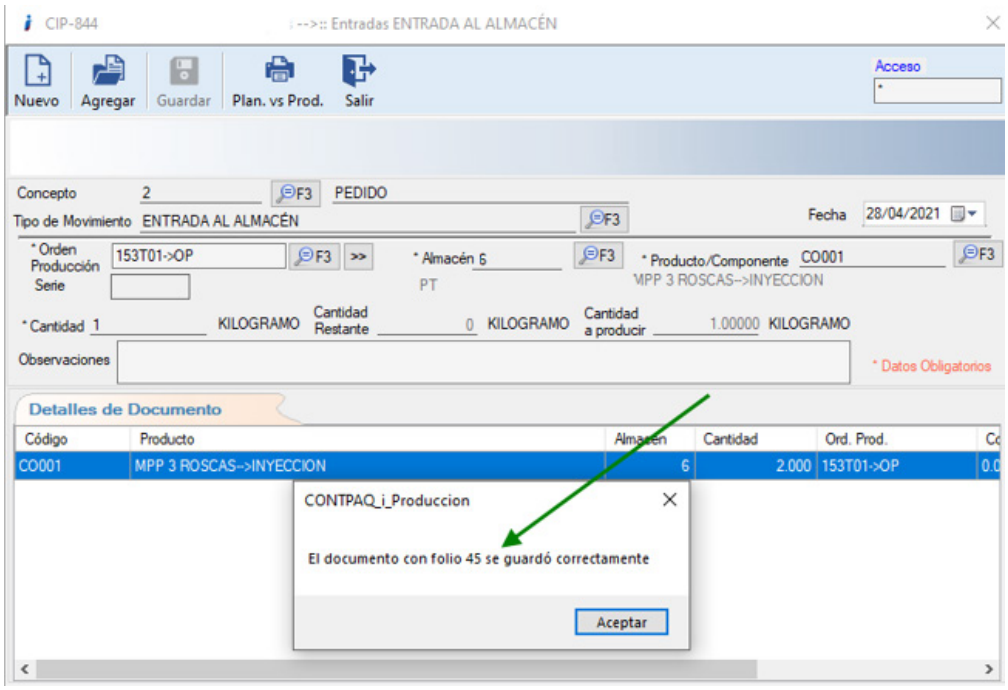



CIP-844
-->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 28/04/2021
* Orden Producción 153T01->OP F3 >>
* Almacén 6 F3
PT
* Producto/Componente CO001 F3
MPP 3 ROSCAS-->INYECCION
Serie
* Cantidad KILOGRAMO
Cantidad Restante 1.00000 KILOGRAMO
Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
Te posicionas en el campo "Cantidad" y presionas la tecla "Enter"


CIP-844
->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 28/04/2021
* Orden Producción 153T01->OP F3 >>
* Almacén 6 F3
* Producto/Componente CO001 F3
Serie
* Cantidad KILOGRAMO
1.00000 KILOGRAMO
Observaciones
* Datos Obligatorios
Debes introducir una cantidad mayor a 0
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
CO001
MPP 3 ROSCAS-->IN
6
1.00000
153T01->OP
Si nos posicionamos de nuevo en el campo "Cantidad" y presionamos la tecla "Enter", nos manda el siguiente mensaje.
Vemos que se agrega el renglón con la cantidad a entregar

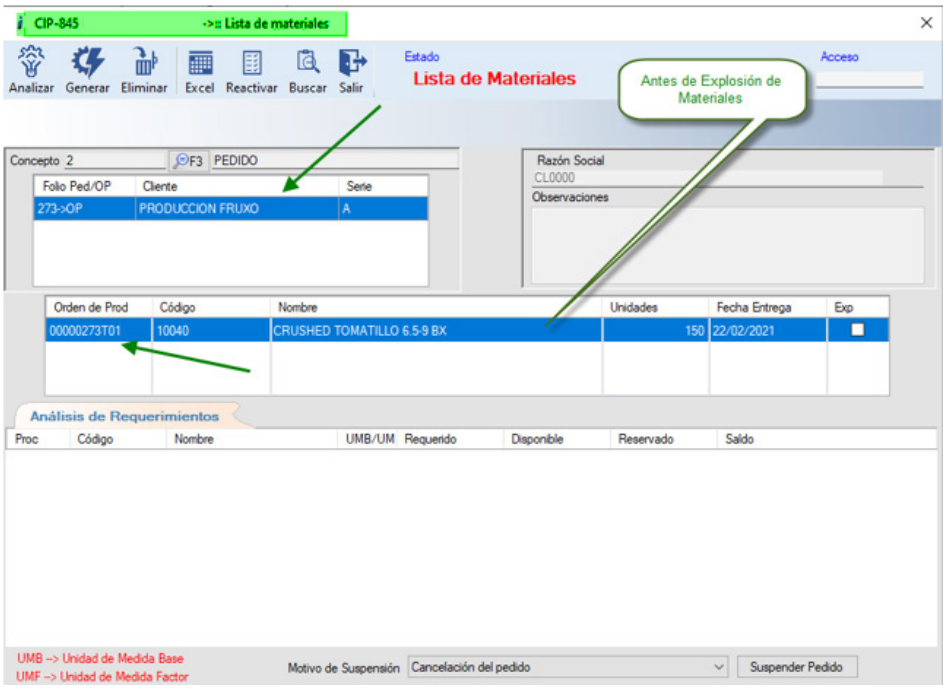

CIP-844
->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Usuario no identificado, digite nuevamente su clave de acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 28/04/2021
* Orden Producción 153T01->OP F3 >>
* Almacén 6 F3
PT
* Producto/Componente CO001 F3
MPP 3 ROSCAS->INYECCION
Serie
* Cantidad 1 KILOGRAMO
Cantidad Restante 0 KILOGRAMO
Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
CO001
MPP 3 ROSCAS->INYECCION
6
1.00000
153T01->OP
Si tecleamos una cantidad para quererla agregar nos manda el siguiente mensaje
OK

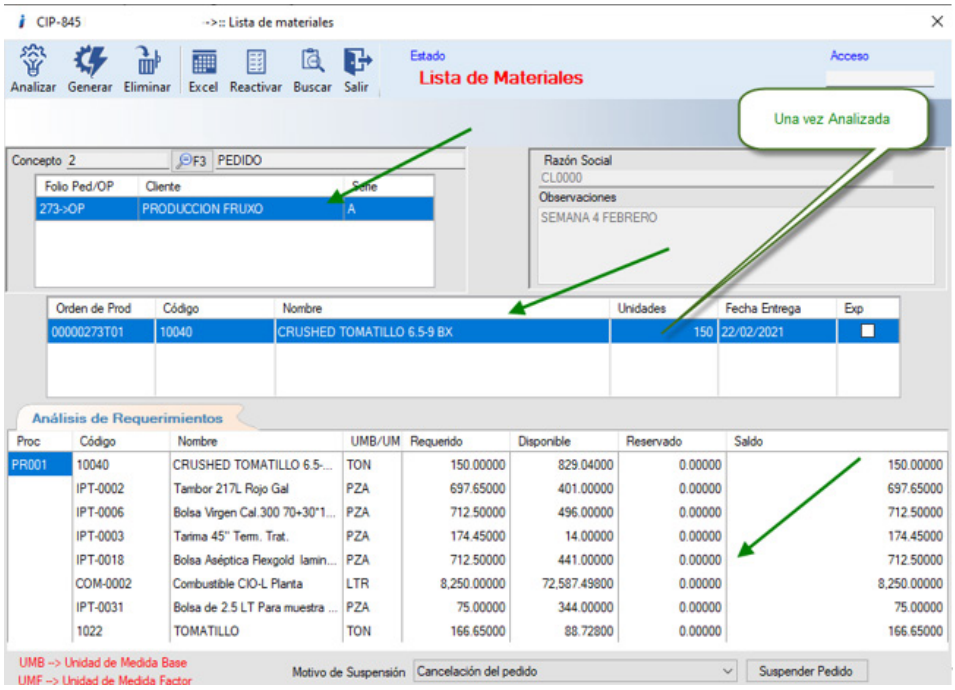

CIP-844
->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
28/04/2021
* Orden Producción 153T01->OP F3 >>
* Almacén 6 F3
PT
CO001 F3
Serie
* Cantidad 1 KILOGRAMO
Cantidad Restante 0 KILOGRAMO
Cantidad a producir KILOGRAMO
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
CO001
MPP 3 ROSCAS->INYECCION
1.00000
153T01->OP
Tecleamos la clave de autorización / Acceso

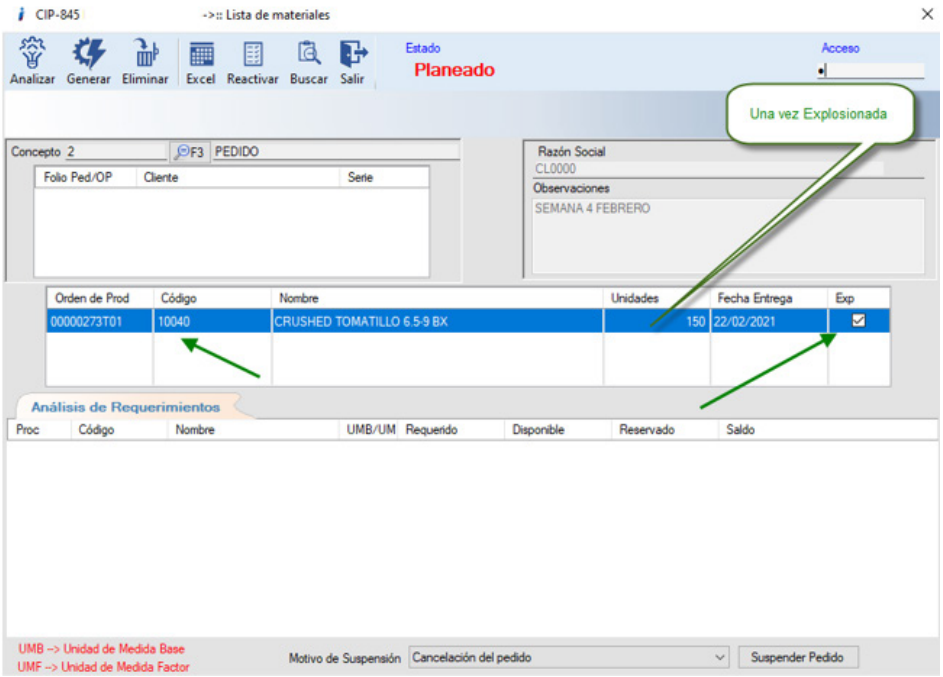

CIP-844
-->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 28/04/2021
* Orden Producción 153T01->OP F3 >>
Serie
* Almacén 6 F3
PT
* Producto/Componente CO001 F3
MPP 3 ROSCAS-->INYECCION
* Cantidad 1 KILOGRAMO
Cantidad Restante 0 KILOGRAMO
Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
CO001
MPP 3 ROSCAS-->INYECCION
6
2.000
153T01->OP
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 45 se guardó correctamente
Aceptar

D845 – Error en Lista de materiales "Sintaxis incorrecta".

El usuario menciona que cuando está intentando explosionar una OP, le aparece el mensaje "Sintaxis incorrecta cerca de '=''' y después se queda bloqueada la ventana de Lista de materiales.
Se corrigió el error para que permita explosionar las ódenes de producción.



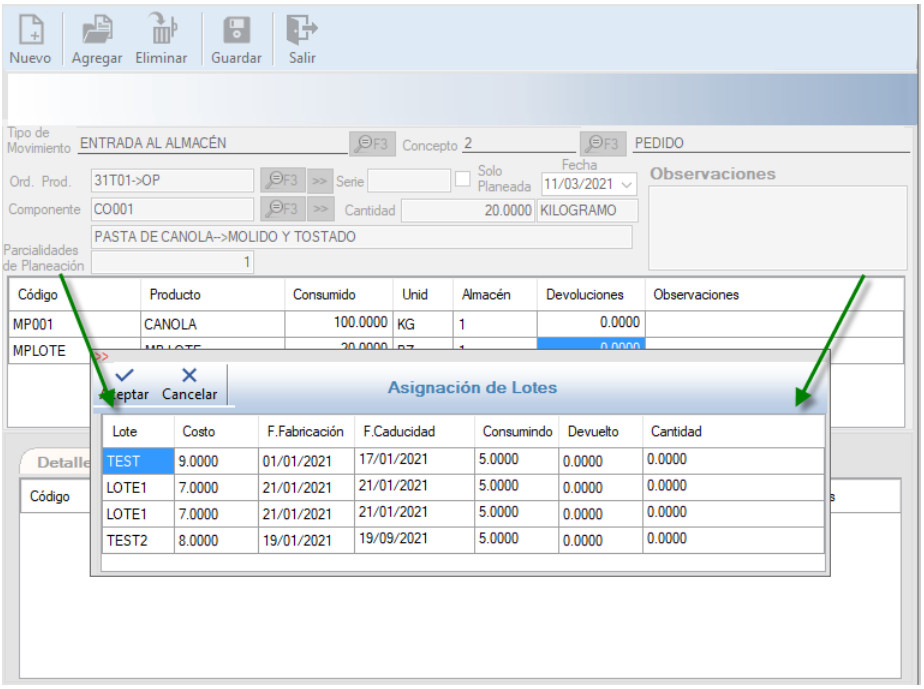




Se revisa y confirma que el sistema permite explosionar las órdenes de producción sin ningún problema.

D847 – Error, No mostrar columnas "Devoluciones" en la ventana de "Devolución de consumos"

Se reporta que en la ventana de "Devolución de consumos", cuando este tiene el criterio de control de lotes, aparecen dos columnas que no deben de estar ya que no agregan información necesaria ni relevante para el usuario final.

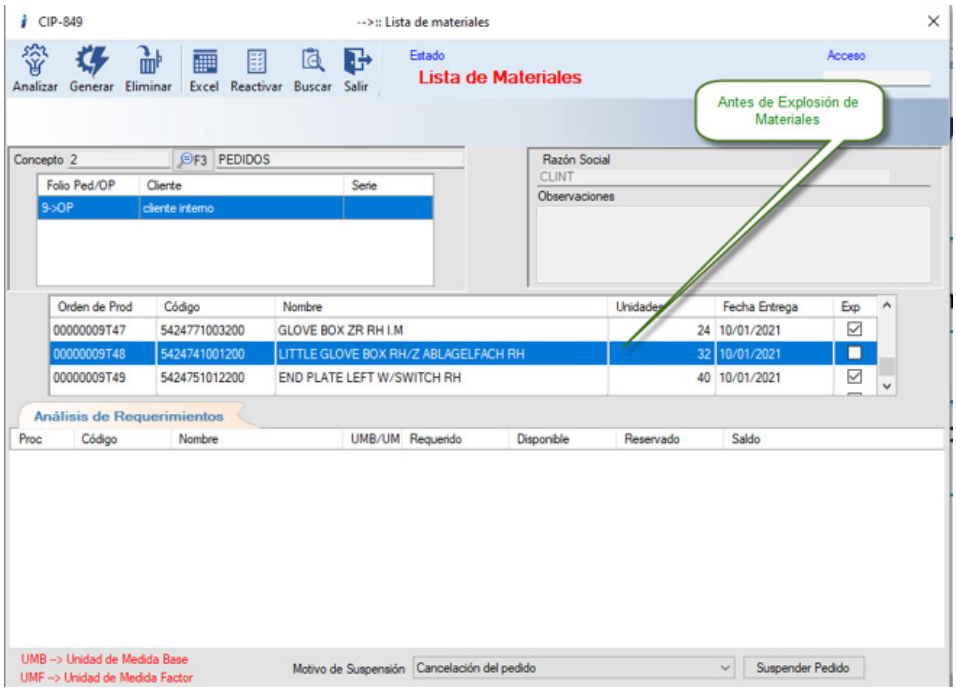


Ingresamos a la opción Movimientos ›› Inventarios ›› Insumos ›› Devoluciones y una vez dentro del ventana de devoluciones, seleccionamos una orden de producción y a su vez un componente que contenga lotes.

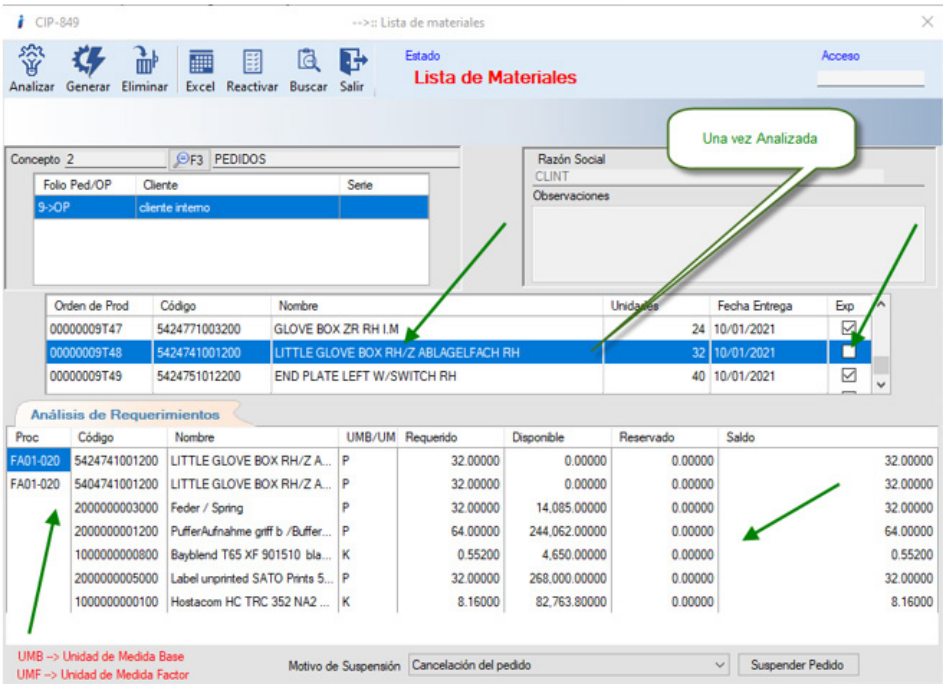
Posterior a que nos abre la ventana emergente de asignación de lotes corroboramos que no aparecen las columnas que se requiere omitir.

D849 – Error la longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: “length”.

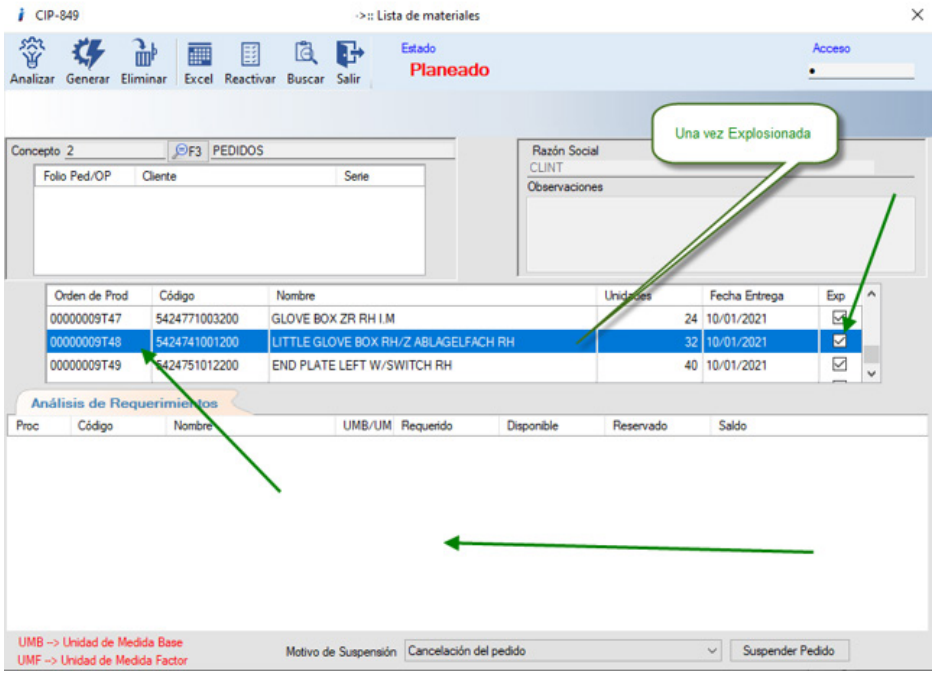
El usuario reporta que, al momento de querer analizar una partida de una OP, el sistema envía el mensaje de error: “Longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: length”.



Ingresamos a la opción de explosión de materiales.



Se explosiona y nos muestra la información.

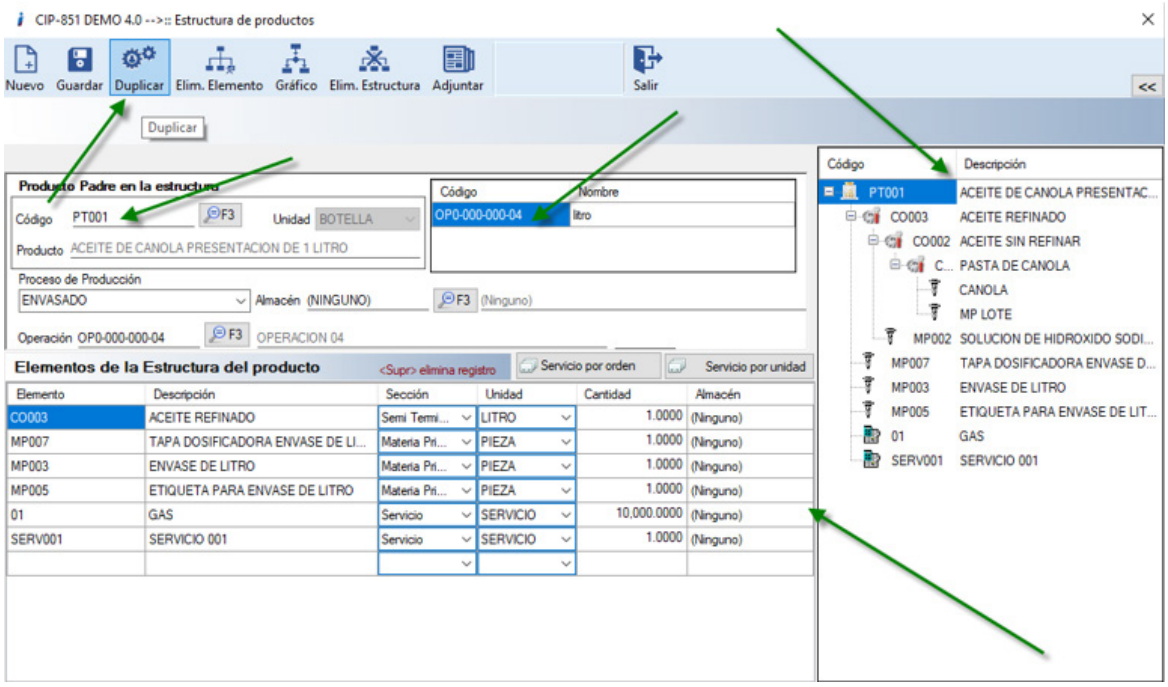


Después se “Genera” la explosión y se muestra de forma correcta.

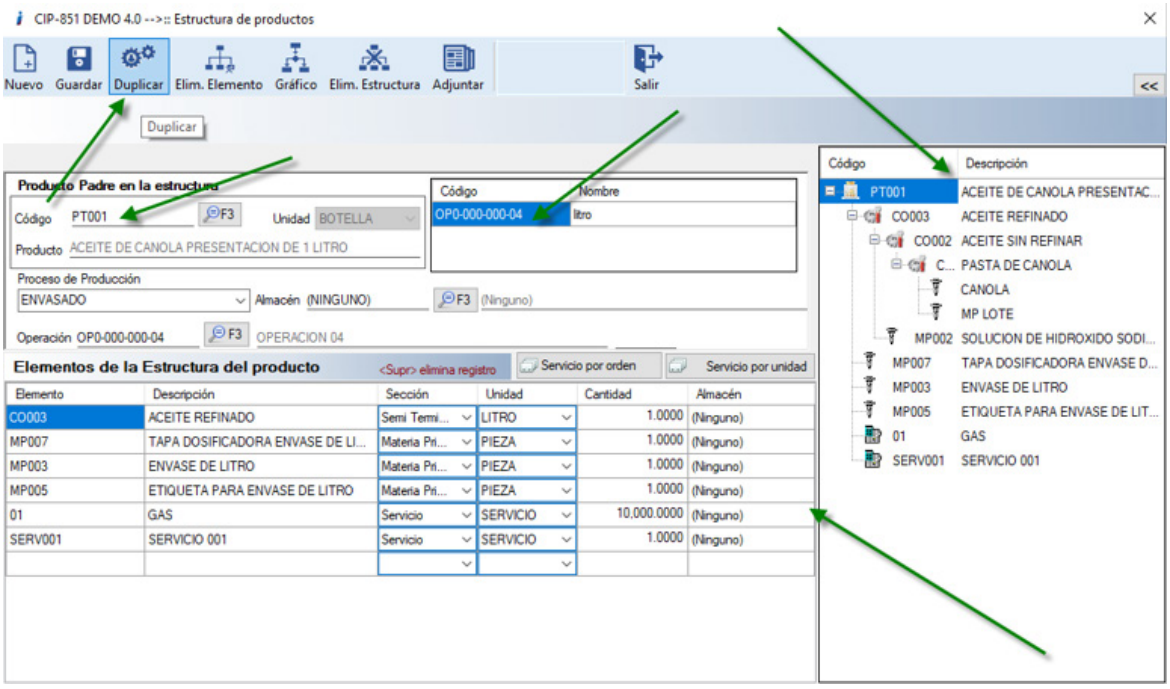
D851 – Error al duplicar una estructura con producto padre configurado con pedimento.

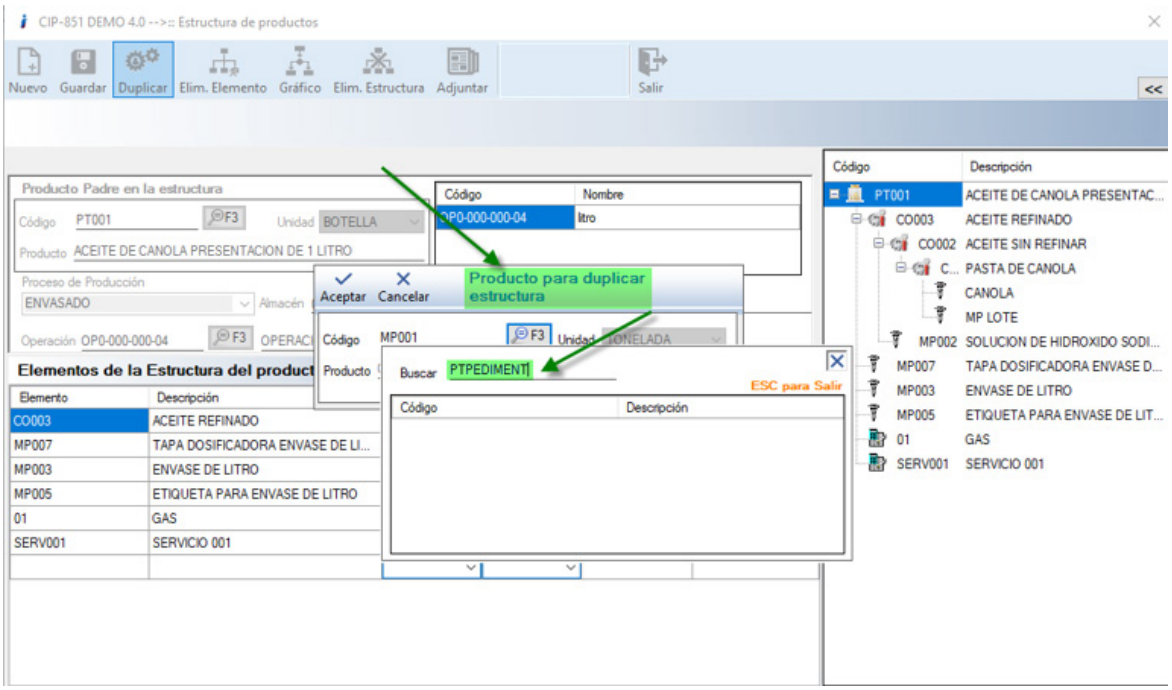
El usuario reporta que cuando desea duplicar una estructura, al momento de llamar la funcionalidad, aparece el listado "Producto para duplicar una estructura". En este listado aparecen códigos de productos que fueron configurados con un criterio de control de pedimentos, lo cual permite generar la estructura; pero cuando hemos guardado de manera exitosa la estructura y después queremos consultarla esta ya no aparece debido a que hay una restricción que establece que para cualquier código que tenga un criterio de control "Pedimento", este no podrá tener la funcionalidad de Componente y/o Producto Terminado.

Se modifica la funcionalidad para que al momento de querer duplicar una estructura no muestre como posible producto padre un artículo que tenga configuración de criterio de control “Pedimentos”.

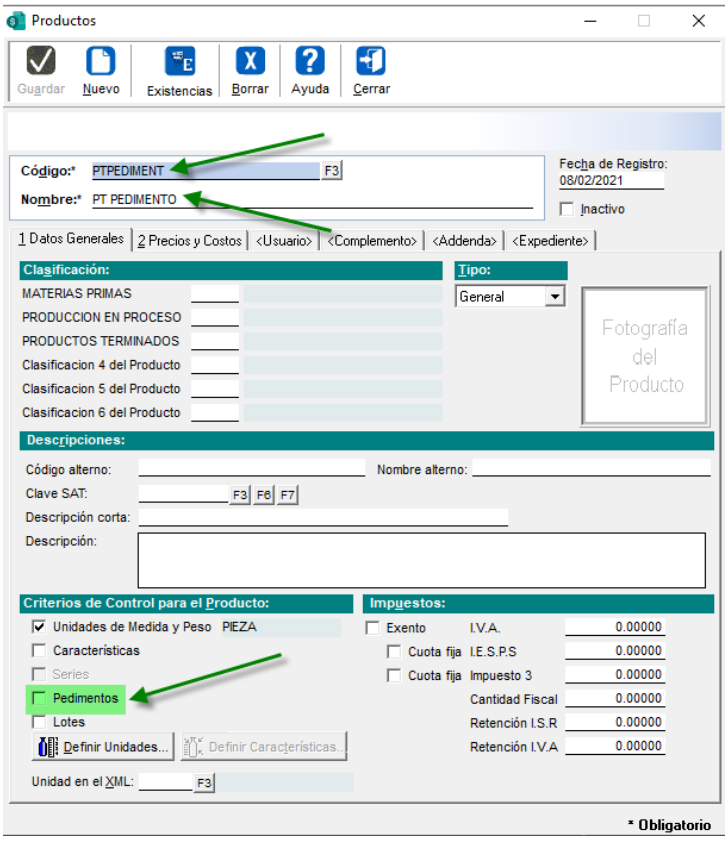


Ingresamos a la captura de Estructuras y procedemos a ingresar los datos que se requiere para su duplicación.





Buscamos el PT con pedimento para proceder con la duplicación de la estructura. Dado que un producto con pedimento se compra y no se fabrica, no puede tener estructura para duplicar por lo cual no aparece en la ventana para elegir estructura potencial a duplicar.

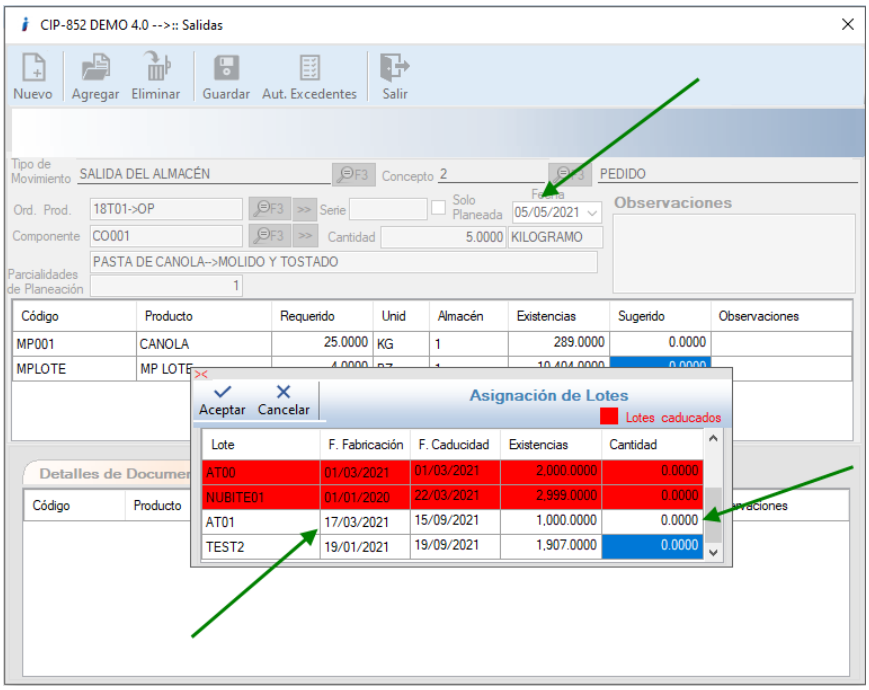


El sistema de **CONTPAQi® Producción** no permite tener configurado un producto terminado o semiterminado con criterio de control PEDIMIENTO, debido a que es un producto comprado por el cliente, por lo que sólo aplica para Materia Prima y/o insumo.

D852 – Error, Existencia con Lotes cuando se cambia la Fecha de Consumo.

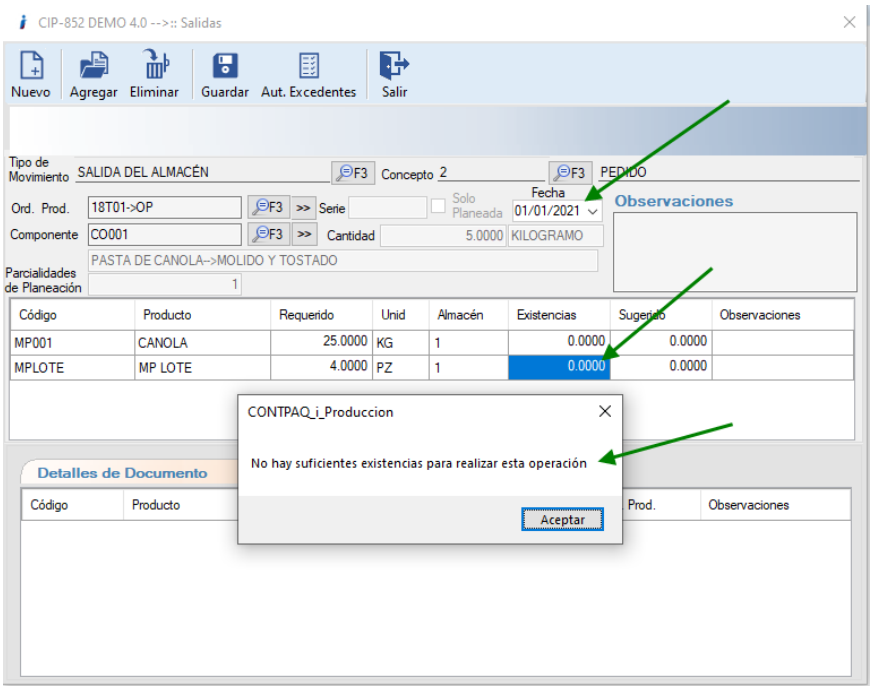
El usuario reporta que cuando se hace un cambio en la fecha en la ventana de Insumos (Salidas), y el producto cuenta con criterio de control "LOTE", la existencia que muestra no es congruente con la fecha seleccionada.
Se aplicó la corrección en varios escenarios:

- Se modifica para que cuando se cambie la fecha muestre la existencia de acuerdo con la fecha capturada.



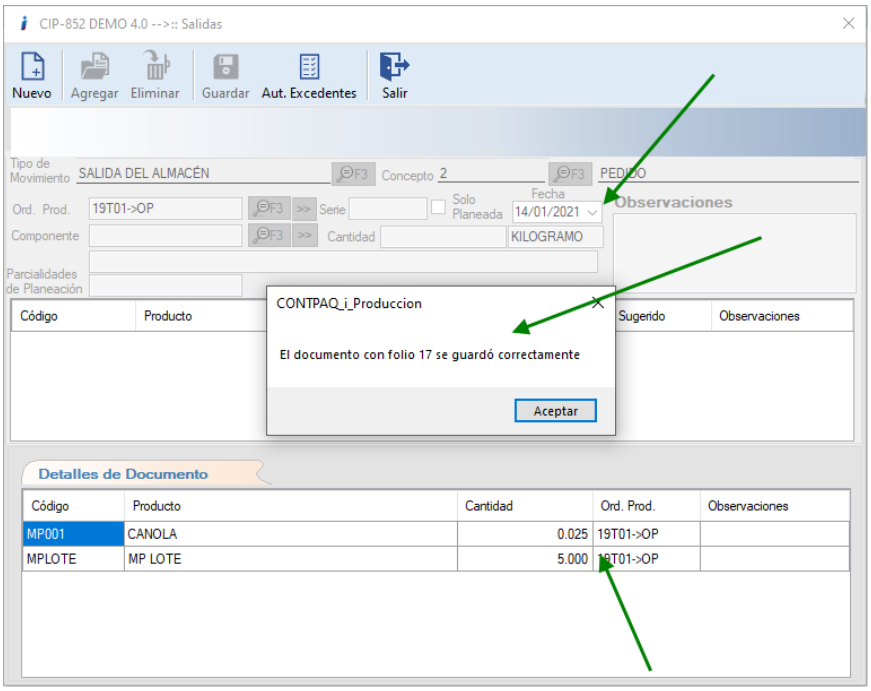
Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida.

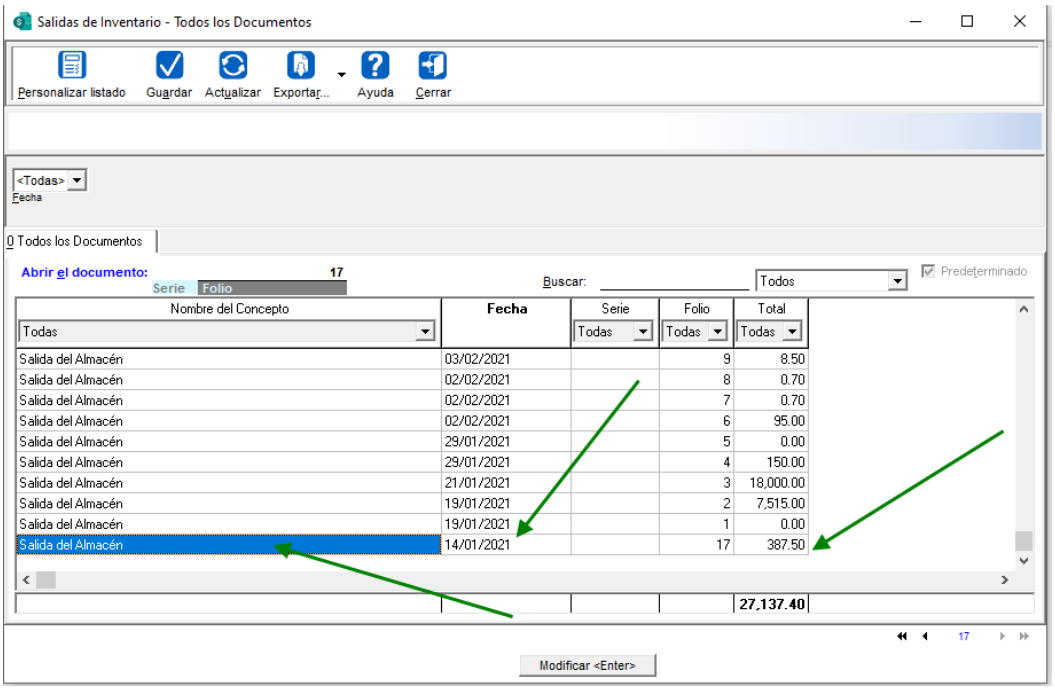
- Se adecúa para que, en su caso, no muestre los “lotes” que no están disponibles en la fecha seleccionada.

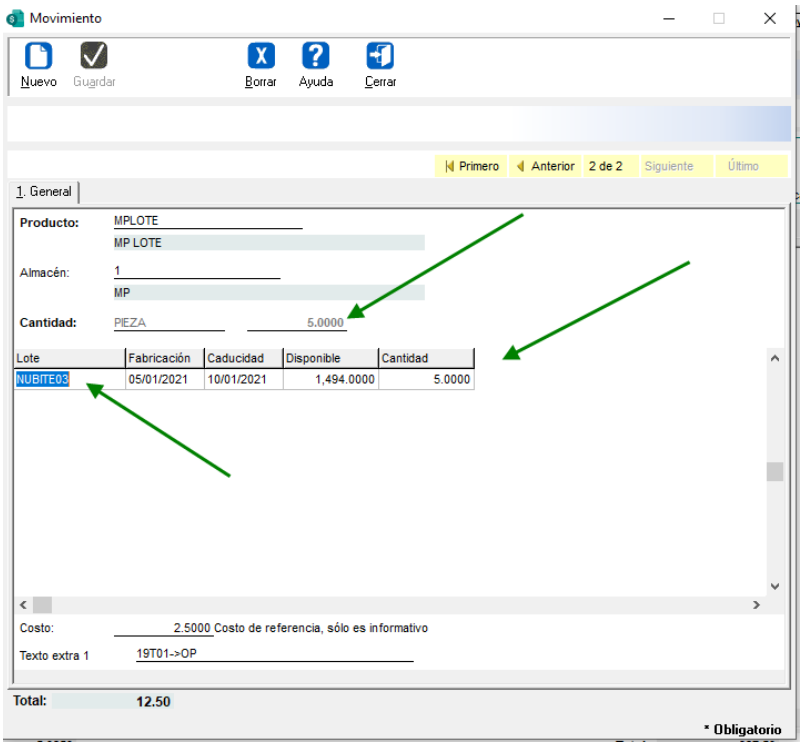


Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida. En este caso nos indica que no hay existencias según la fecha seleccionada.

- Se habilita para que cuando se modifique la fecha, conserve la información capturada siempre y cuando el producto seleccionado tenga existencia disponible en la fecha seleccionada.



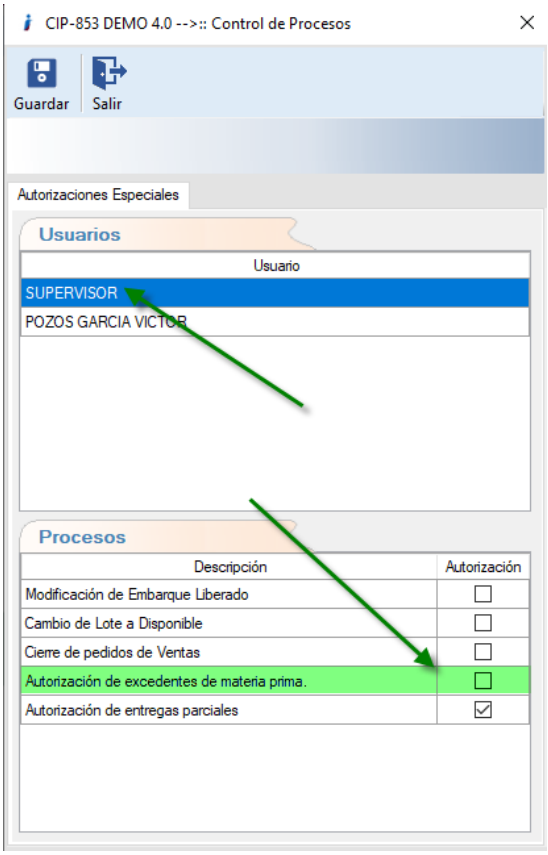


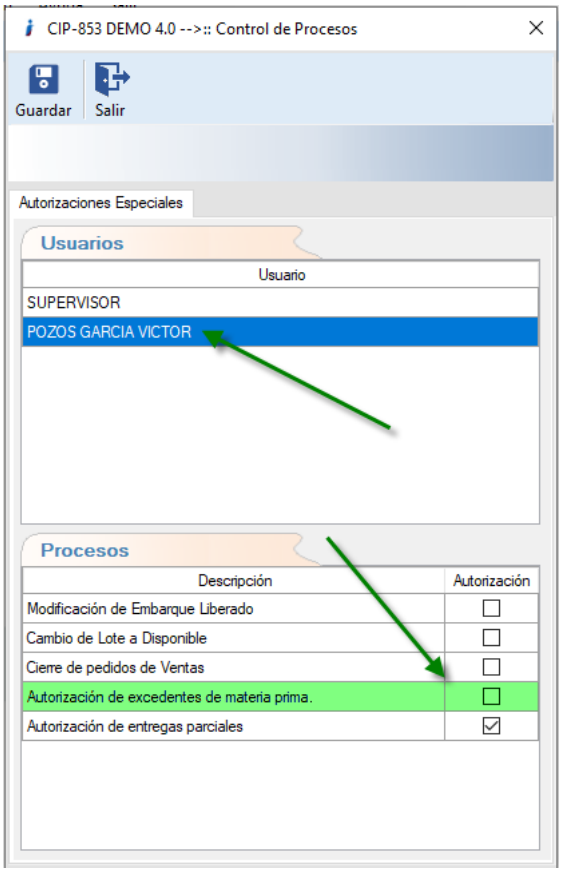


Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

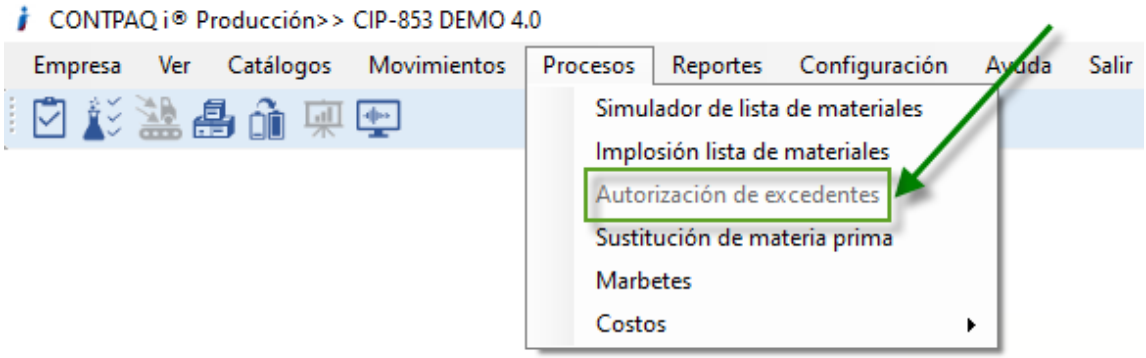
D853 – Error, En la función "Actualizar Tablas" / Configuraciones especiales.

Se ha detectado que cuando se utiliza la funcionalidad “Actualizar base de datos”, se afecta también a la funcionalidad de “Autorización de excedentes”
Se corrigió para que al modificar cualquiera de las dos funcionalidades no afecte ninguna otra.

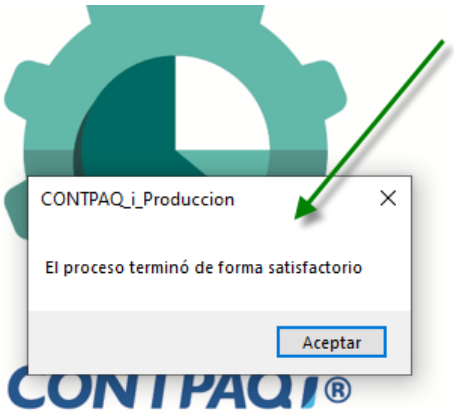




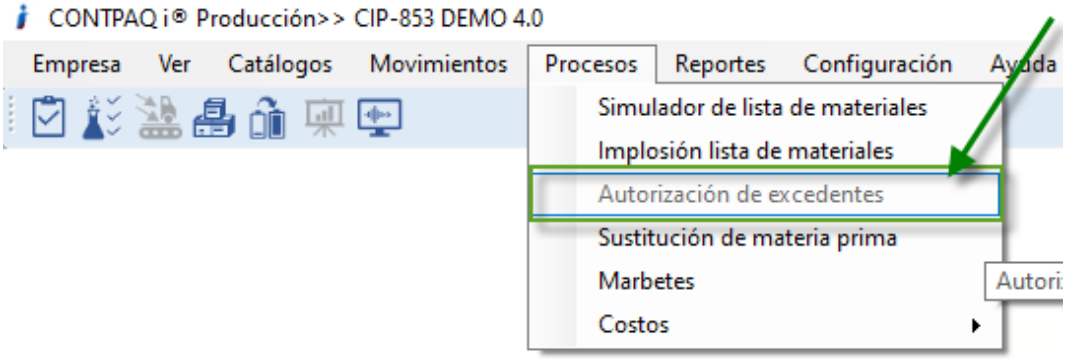
Ingresamos a funcionalidad: **Configuración >> Configuraciones especiales** y corroboramos que, en la configuración de los usuarios, no tengan activado la autorización de excedentes de materia prima.



Posterior al haber revisado la configuración de usuarios ingresamos a: **Procesos>>Autorización de excedentes** y confirmamos que la opción esta deshabilitada.



Ingresamos a: **Empresa›› Actualizar base de datos**.



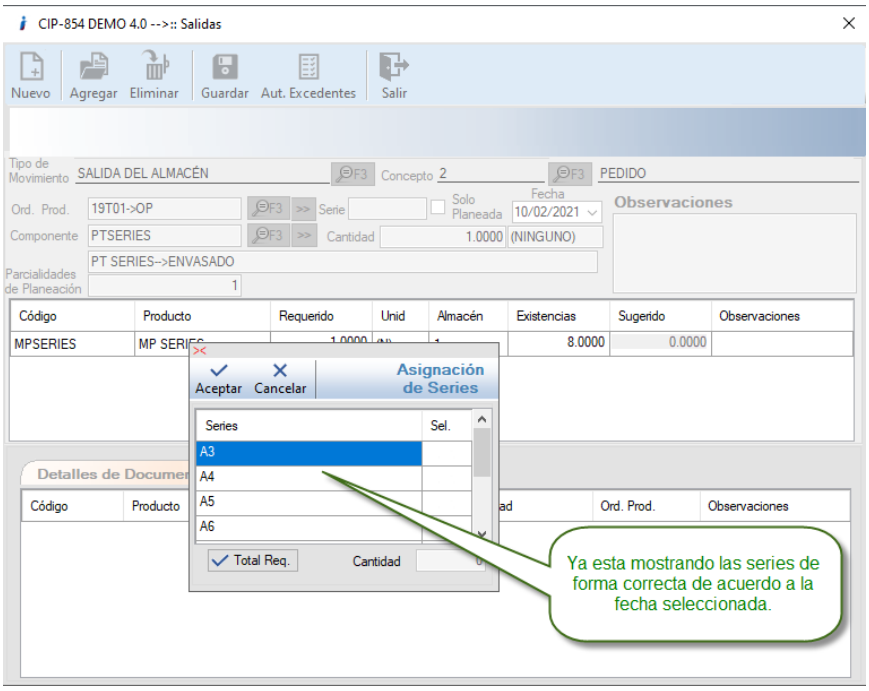
Posteriormente entramos a: **Procesos›› Autorización de excedentes**

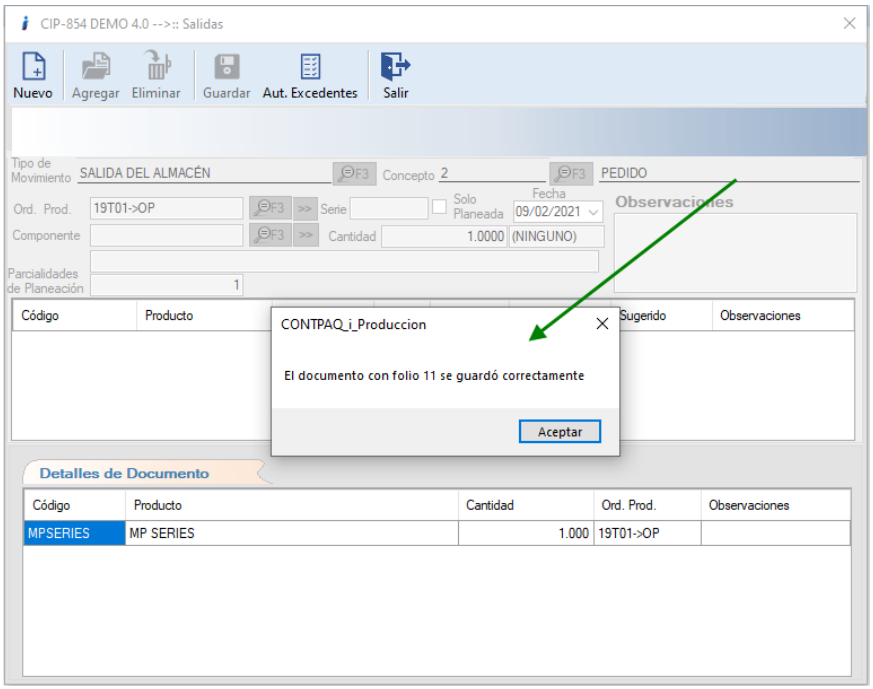
Entonces confirmamos que no se habilita.

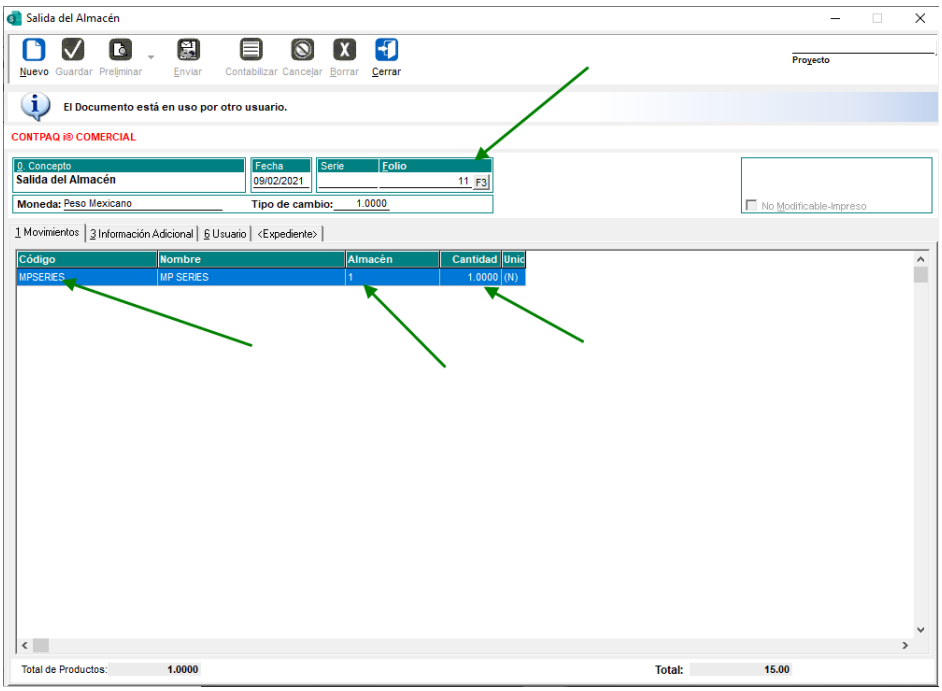
D854 – Error, Existencia con series en la Fecha de Consumo.

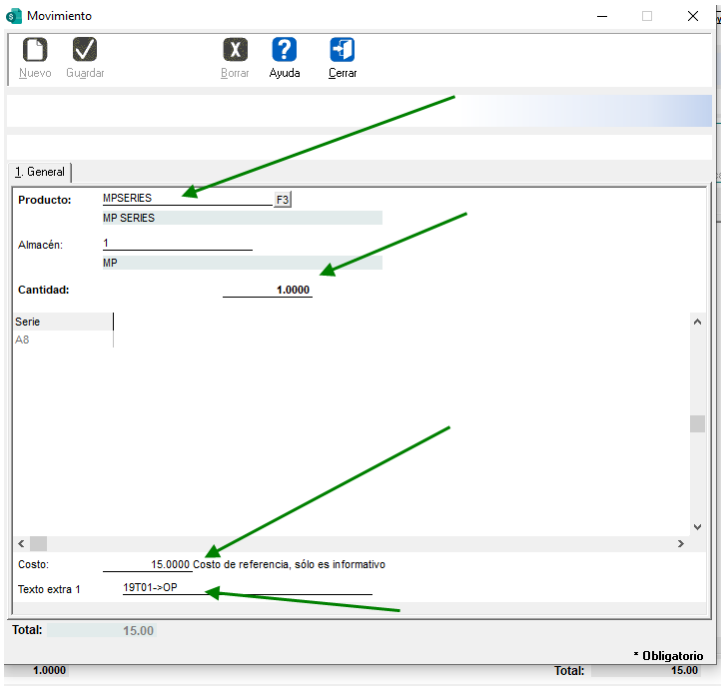
Se detectó que cuando se realiza un consumo de una materia prima que tenga el criterio de control "Series", y se hace una modificación en la fecha de consumo y esta coincide con que no haya existencia, aun así, te permite generar el consumo sin tomar en cuenta las existencias.

Se hace la corrección pertinente para que cuando se cambie la fecha se muestre la existencia correspondiente a la fecha seleccionada.
Además, también se corrige para que cuando se cambie la fecha y no haya existencia disponible en la fecha seleccionada, se eliminen los datos capturados para no generar errores.




CIP-854 DEMO 4.0 -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
19T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
09/02/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
1.0000
(NINGUNO)
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 11 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MPSERIES
MP SERIES
1.000
19T01->OP

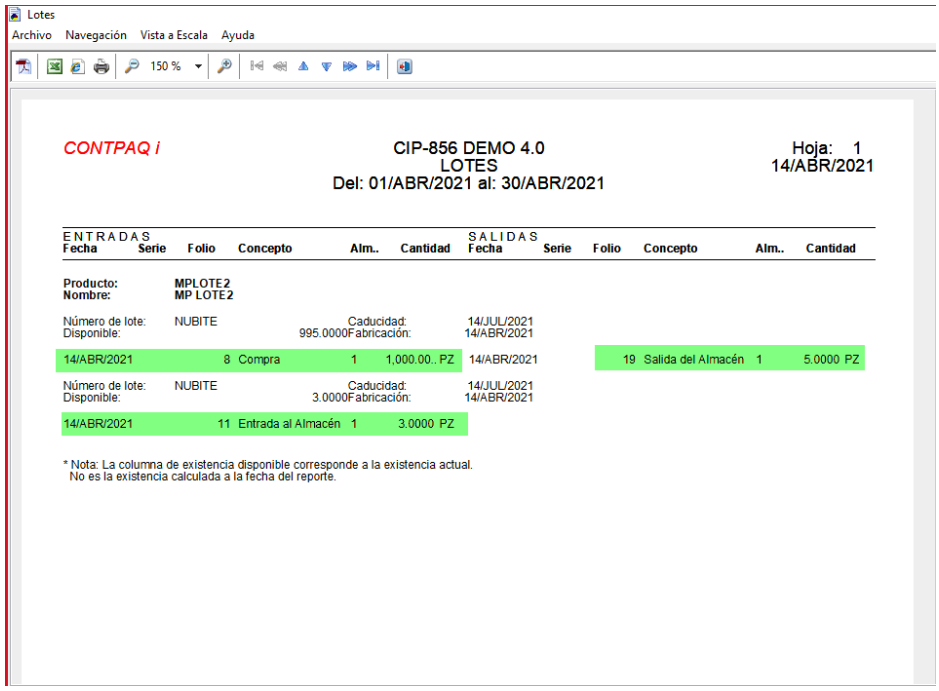

Salida del Almacén
Nuevo
Guardar
Preliminar
Enviar
Contabilizar
Cancelar
Borrar
Cerrar
Proyecto
El Documento está en uso por otro usuario.
CONTPAQ i® COMERCIAL
0 Concepto
Salida del Almacén
Fecha
09/02/2021
Serie
Folio
11
Moneda: Peso Mexicano
Tipo de cambio: 1.0000
No Modificable-Impreso
1 Movimientos
3 Información Adicional
6 Usuario
<Expediente>
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Únic
MPSERIES
MP SERIES
1
1.0000
(N)
Total de Productos: 1.0000
Total: 15.00

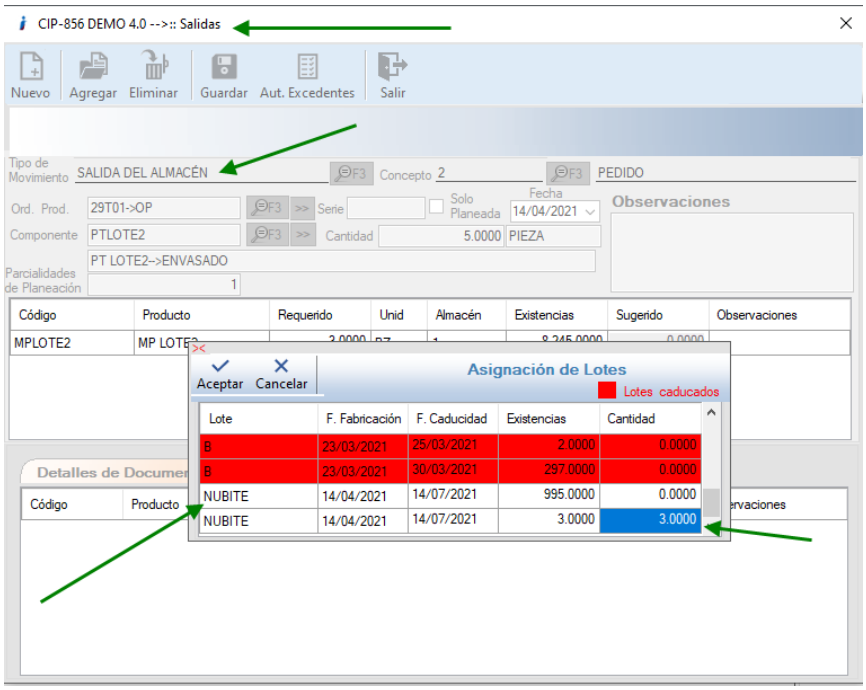


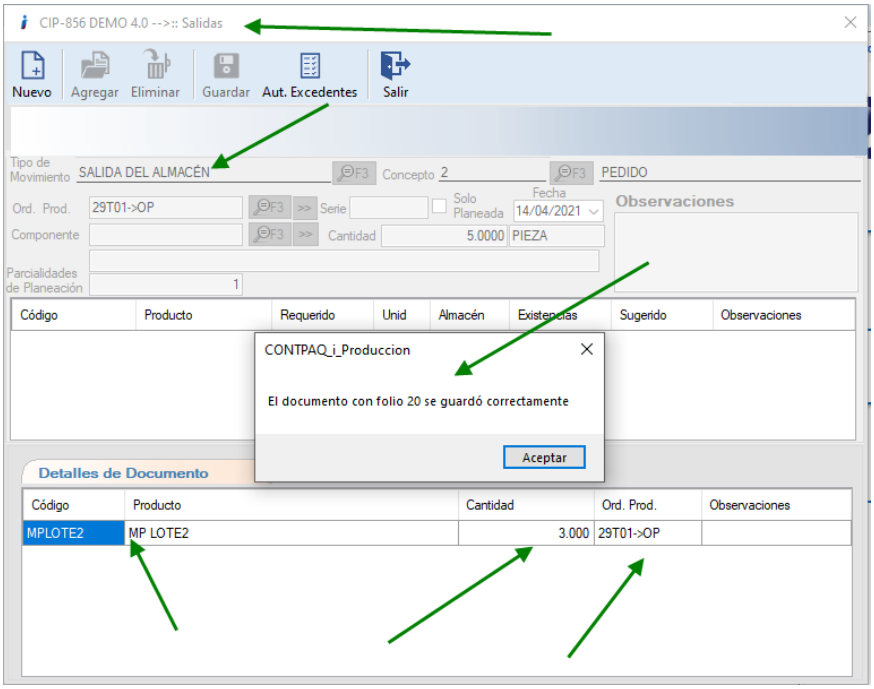
Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

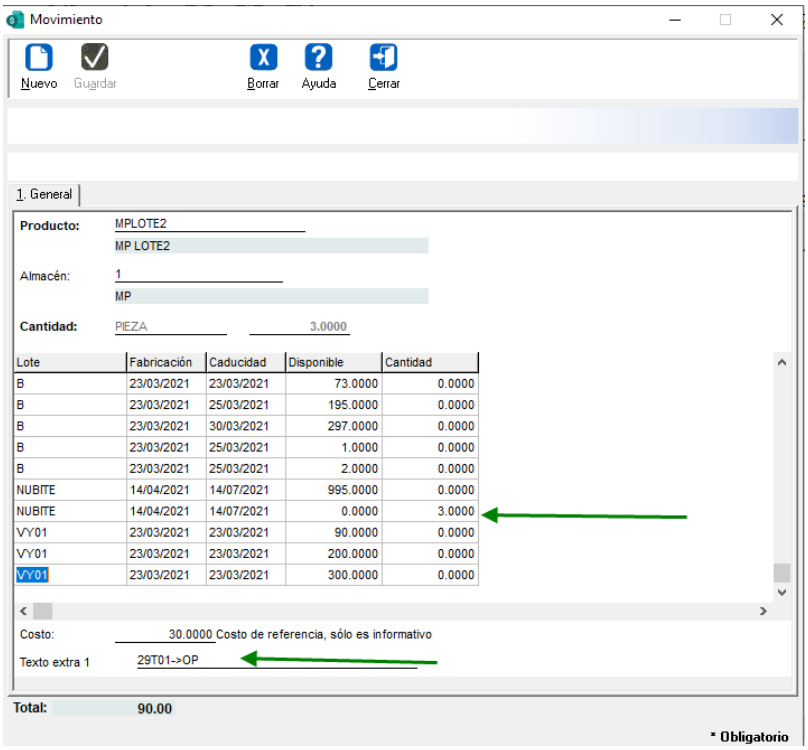
D856 – Error, en devoluciones con "Lote" al momento de realizar salidas.

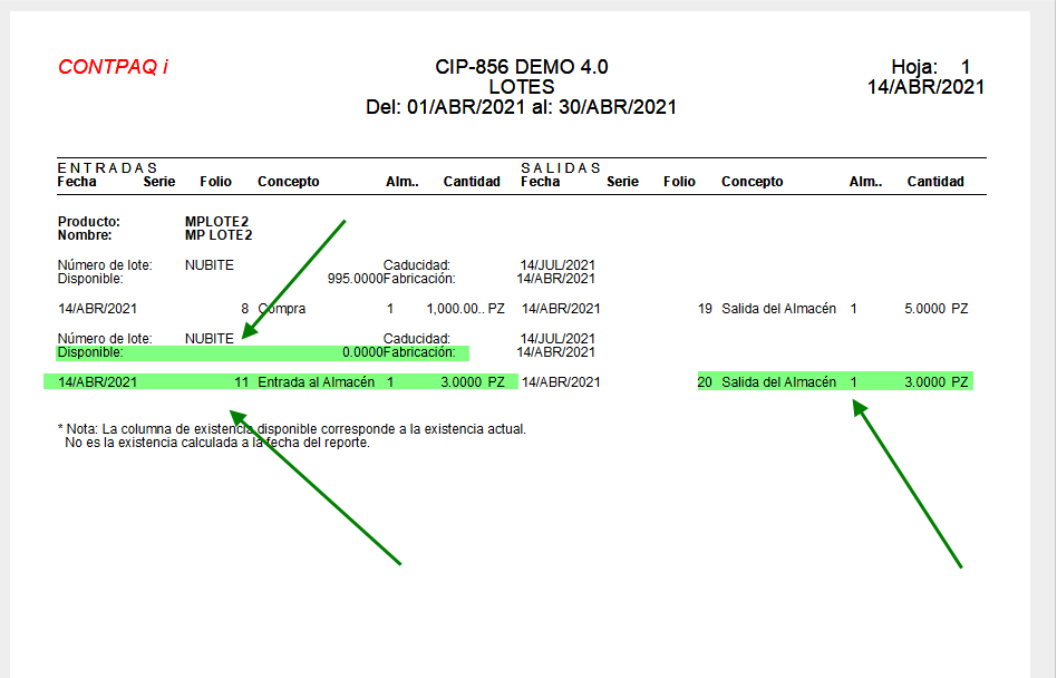
El usuario reporta que cuando realiza una devolución de un insumo con lote, el sistema crea un registro adicional al que ya existía y si posteriormente quieren consumir de ese registro adicional, el sistema siempre consume del que estaba anteriormente.
Se corrige el problema modificando la información que se transfiere por medio del SDK para que tome el identificador de registro.




CIP-856 DEMO 4.0 -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
29T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
14/04/2021
Observaciones
Componente
PTLOTE2
Cantidad
5.0000
PIEZA
PT LOTE2-->ENVASADO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MPLOTE2
Aceptar
Cancelar
Asignación de Lotes
Lotes caducados
Lote
F. Fabricación
F. Caducidad
Existencias
Cantidad
B
23/03/2021
25/03/2021
2.0000
0.0000
B
23/03/2021
30/03/2021
297.0000
0.0000
NUBITE
14/04/2021
14/07/2021
995.0000
0.0000
NUBITE
14/04/2021
14/07/2021
3.0000
3.0000
Detalles de Documen
Código
Producto


CIP-856 DEMO 4.0 -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
29T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
14/04/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
5.0000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 20 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MPLOTE2
MP LOTE2
3.000
29T01->OP

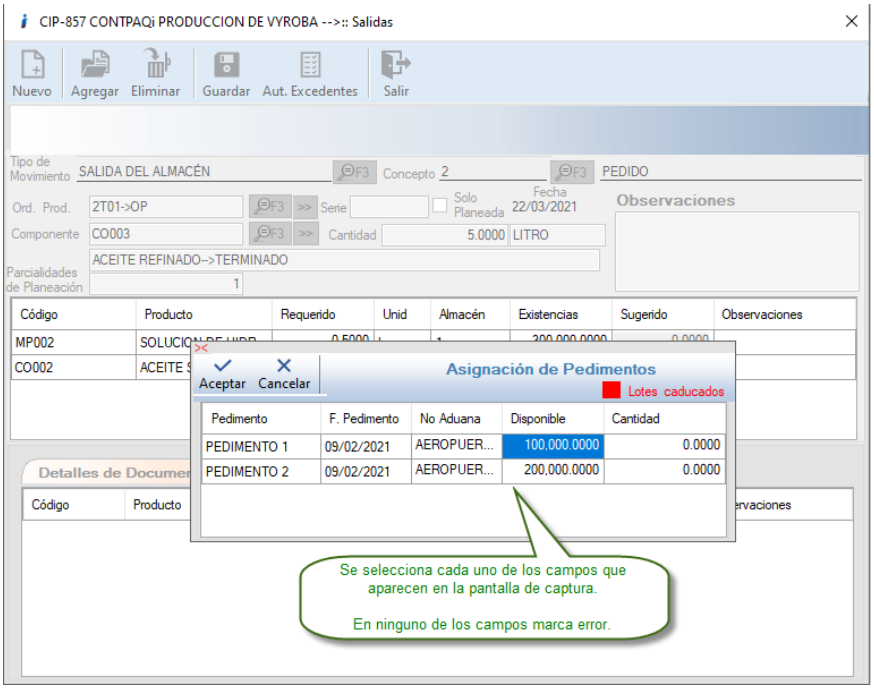


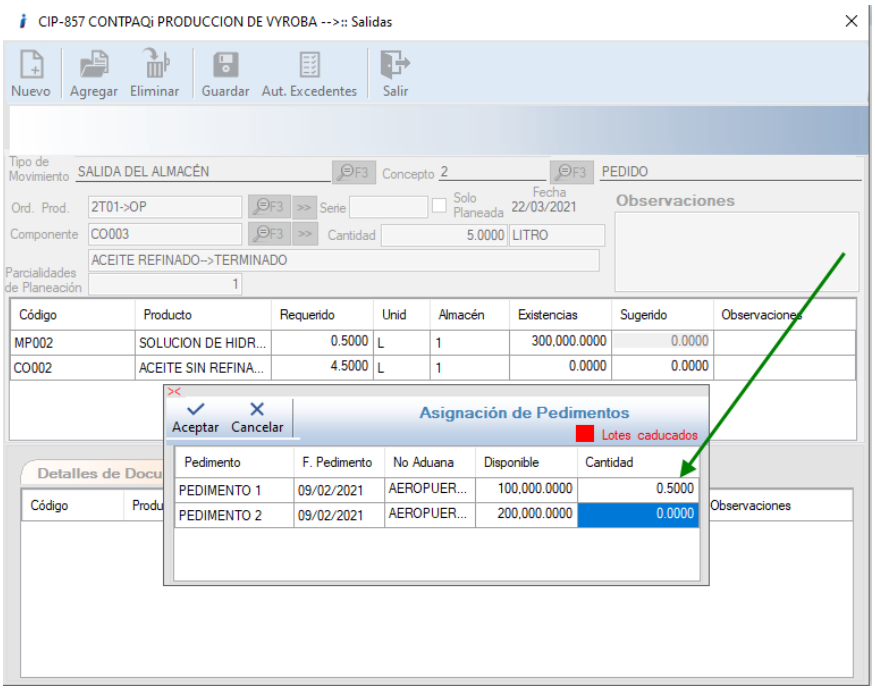


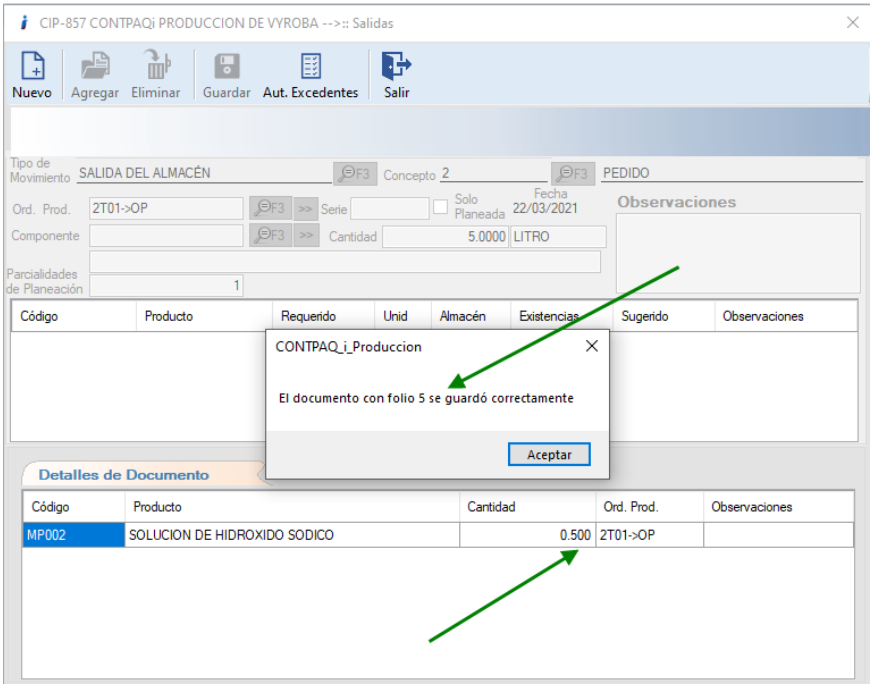
Se realizan las transacciones y se comprueba en **CONTPAQi® Comercial Premium** que la información se muestre de forma correcta.

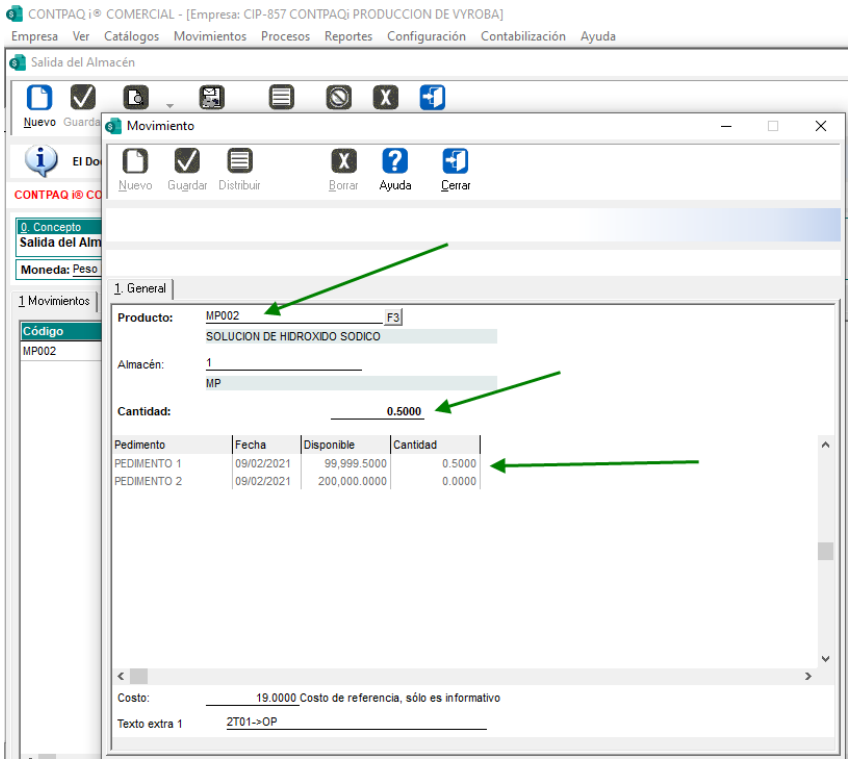
D857 – Error al crear consumo de MP con pedimento. "Excepción no controlada en la aplicación".

Se reporta que al generar un movimiento de salida de almacén, de una Materia Prima que cuenta con criterio de control Pedimento, el sistema envía un mensaje de error al hacer clic sobre el campo No Aduana: "Excepción no controlada en la aplicación"
Se corrige el problema y ya se realizan las salidas de forma correcta.





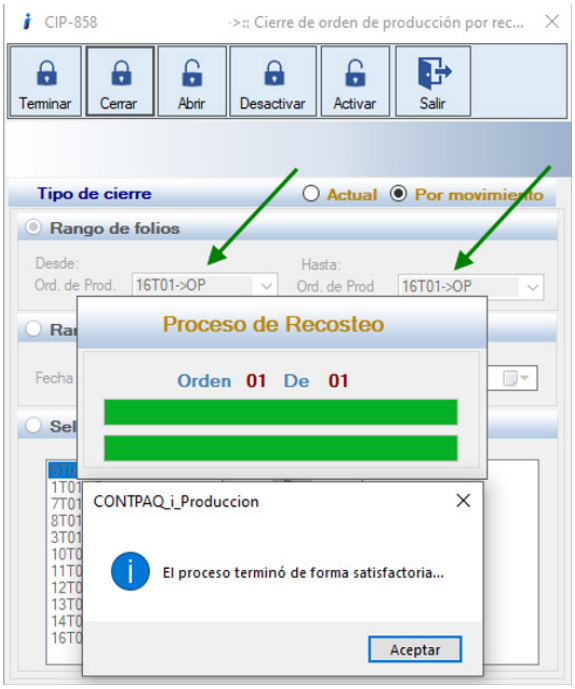

CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
2T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
22/03/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
5.0000
LITRO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 5 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP002
SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO
0.500
2T01->OP

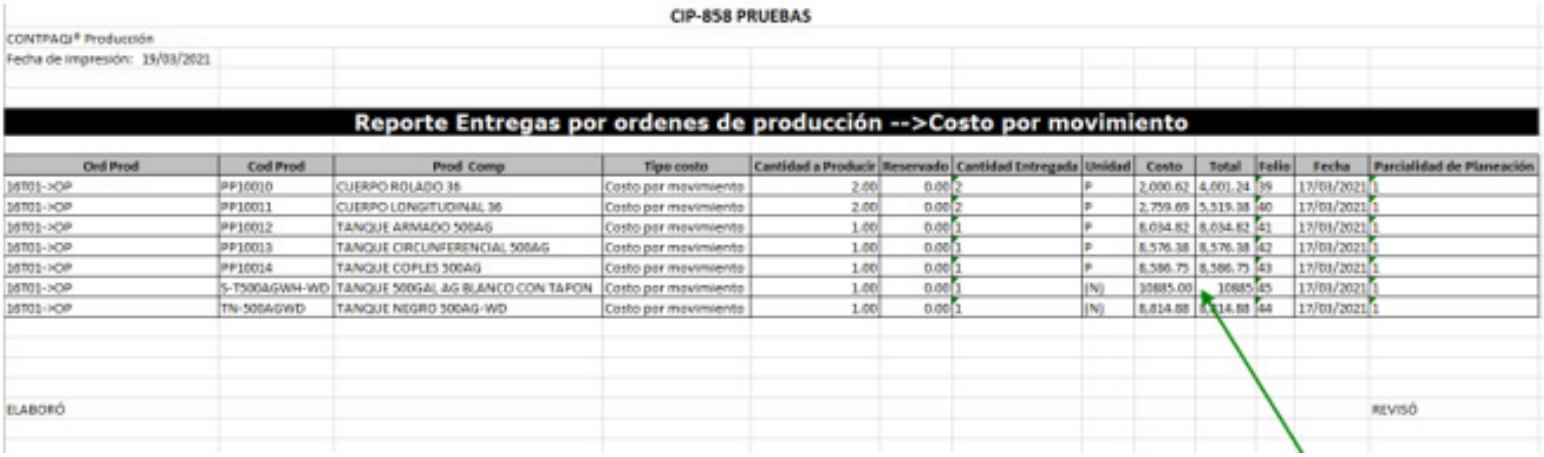

CONTPAQ i® COMERCIAL - [Empresa: CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA]
Empresa
Ver
Catálogos
Movimientos
Procesos
Reportes
Configuración
Contabilización
Ayuda
Salida del Almacén
Movimiento
Nuevo
Guardar
Distribuir
Borrar
Ayuda
Cerrar
0. Concepto
Salida del Alm
Moneda: Peso
1 Movimientos
Código
MP002
1. General
Producto:
MP002
SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO
Almacén:
1
MP
Cantidad:
0.5000
Pedimento
Fecha
Disponible
Cantidad
PEDIMENTO 1
09/02/2021
99,999.5000
0.5000
PEDIMENTO 2
09/02/2021
200,000.0000
0.0000
Costo:
19.0000 Costo de referencia, sólo es informativo
Texto extra 1
2T01->OP

D858 – Error costeo con productos que tienen criterio de control “Series”.

El usuario reporta que cuando está realizando el cierre de orden por recosteo en producción (Cierre de orden), el sistema no está costeando de manera correcta con productos con serie.

Se realizaron las acciones necesarias que permiten realizar el cierre de orden por recosteo considerando de forma correcta los productos que tienen criterio de control “Series”.





CIP-858 PRUEBAS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 19/03/2021

Reporte Entregas por ordenes de producción -->Costo por movimiento

Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad a Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
16T01->OP	PP10010	CUERPO ROLADO 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2,000.62	4,001.24	39	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10011	CUERPO LONGITUDINAL 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2,759.69	5,519.38	40	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10012	TANQUE ARMADO 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,034.82	8,034.82	41	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10013	TANQUE CIRCUNFERENCIAL 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,576.38	8,576.38	42	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10014	TANQUE COPLES 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,586.75	8,586.75	43	17/03/2021	1
16T01->OP	S-T500AGWH-WD	TANQUE 500GAL AG BLANCO CON TAPON	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	10885.00	10885	45	17/03/2021	1
16T01->OP	TN-500AGWD	TANQUE NEGRO 500AG-WD	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	8,814.88	8,814.88	44	17/03/2021	1

ELABORÓ

REVISÓ

CIP-858 PRUEBAS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 19/03/2021

Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
16T01->OP	17/03/2021	39	17/03/2021	PP10010	CUERPO ROLADO 36	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	39	17/03/2021	0999	Materia Prima	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	40	17/03/2021	PP10011	CUERPO LONGITUDINAL 36	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	40	17/03/2021	0999	Materia Prima	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	41	17/03/2021	PP10012	TANQUE ARMADO 500AG	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	41	17/03/2021	0999	Materia Prima	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	42	17/03/2021	PP10013	TANQUE CIRCUNFERENCIAL 500AG	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	42	17/03/2021	0999	Materia Prima	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	43	17/03/2021	PP10014	TANQUE COPLES 500AG	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	43	17/03/2021	0999	Materia Prima	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	44	17/03/2021	TN-500AGWD	TANQUE NEGRO 500AG-WD	8814.88	1.00	8814.88	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	44	17/03/2021	0999	Materia Prima	8814.88	1.00	8814.88	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	45	17/03/2021	S-T500AGWH-WD	TANQUE 500GAL AG BLANCO CON TAPON	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	45	17/03/2021	0999	Materia Prima	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	

ELABORÓ REVISÓ

El resultado se muestra en los reportes correspondientes.

D859 – Error en Reporte Consumo por órdenes de producción. "No hay elementos".

El usuario menciona que cuando desea obtener el reporte "Consumo por órdenes de producción", el sistema indica que "No hay elementos que mostrar", lo cual funcionaba correctamente en la Versión 3.3.
Se realiza la corrección pertinente para que se muestre la información de los consumos que se realizaron en cada una de las órdenes de producción.

CIP-859 I

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 14/04/2021

Solo una OP

Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento

Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Parcialidad de Planeación
2053801->P_OF	03/12/2020	MISHIL010470	PS0005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0764	CAJA TIRA MAMUT 49 X 38 X 31.5	PG	PEGUE	424.000	0.000	424.000	PZS	17.520	7428.480	1
2053801->P_OF	03/12/2020	MISHIL010470	PS0005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	60.000	0.000	60.000	PZS	7.800	468.000	1
2053801->P_OF	03/12/2020	MISHIL010470	PS0005202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	15.000	0.000	15.000	PZS	125.000	1875.000	1
2053801->P_OF	03/12/2020	CSJ890	SUAJE	COF890	OFFSET	SJ	SUAJE	258.732	0.000	258.732	MI	759.580	196527.653	1
2053801->P_OF	03/12/2020	COF890	OFFSET	CHO890	HOJEADO	OF	OFFSET	260.760	0.000	260.760	MI	759.580	198068.081	1
2053801->P_OF	03/12/2020	CHO890	HOJEADO	0577	CAPUE REV. CAFE 70 CM x 98.3 CM 18 PTS	HJ	HOJEADO	30.995	0.000	30.995	M2	5504.200	170602.679	1
2053801->P_OF	03/12/2020	CFTO890	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Codigo OGBPZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848	1

ELABORÓ REVISÓ

CIP-859

CONTPAQ i® Producción
Fecha de impresión: 14/04/2021

Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento

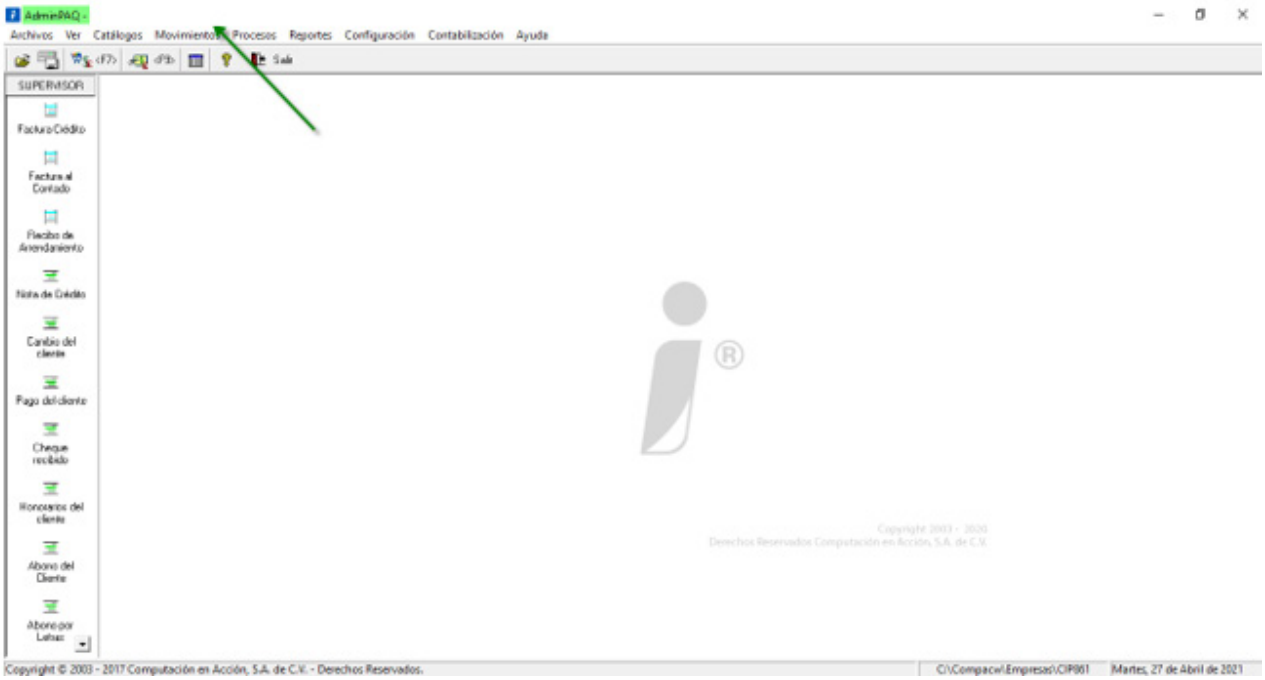
Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Parcialidad de Planea
					TARIMA DE MADERA TACON									
1964801->P_OF	09/12/2020	MISHIL010474	PS0003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 6OZ	0813		PG	PEGUE	22.000	0.000	22.000	PZS	125.000	2750.000	1
1964801->P_OF	09/12/2020	MISHIL010474	PS0003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 6OZ	CSJ822	SUAJE	PG	PEGUE	212.000	0.000	212.000	MI	621.253	131705.636	1
1964801->P_OF	09/12/2020	CSJ822	SUAJE	COF822	OFFSET	SJ	SUAJE	216.396	0.000	216.396	MI	620.840	134347.293	1
1964801->P_OF	09/12/2020	COF822	OFFSET	CHO822	HOJEADO	OF	OFFSET	220.788	0.000	220.788	MI	608.490	134347.290	1
1964801->P_OF	09/12/2020	CHO822	HOJEADO	0687	CAPLE REV. CAFE 81.6 x 67.5 CM 22 PTS MALVA	HJ	HOJEADO	20.270	0.000	20.270	M2	6627.890	134347.330	1
1964801->P_OF	09/12/2020	CFTO822	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OGBPZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848	1
1965801->P_OF	28/12/2020	MISHIL010347	PMX06445841 INS GRF 8.0OZ 5PACK L-INSERT	0794	CAJA ENVASE 170 59 X 32 X 25 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	77.000	0.000	77.000	PZS	17.940	1381.380	1
1965801->P_OF	28/12/2020	MISHIL010347	PMX06445841 INS GRF 8.0OZ 5PACK L-INSERT	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	8.000	0.000	8.000	PZS	7.800	62.400	1
					TARIMA DE MADERA TACON									
1965801->P_OF	28/12/2020	MISHIL010347	PMX06445841 INS GRF 8.0OZ 5PACK L-INSERT	0813		RV	REVISION	2.000	0.000	2.000	PZS	125.000	250.000	1
1965801->P_OF	28/12/2020	MISHIL010347	PMX06445841 INS GRF 8.0OZ 5PACK L-INSERT	CSJ770	SUAJE	RV	REVISION	154.000	0.000	154.000	MI	189.313	29154.202	1
1965801->P_OF	28/12/2020	CSJ770	SUAJE	COF770	OFFSET	SJ	SUAJE	166.170	0.000	166.170	MI	188.199	31273.028	1
1965801->P_OF	28/12/2020	COF770	OFFSET	CHO770	HOJEADO	OF	OFFSET	168.390	0.000	168.390	MI	371.435	62545.940	1
1965801->P_OF	28/12/2020	CHO770	HOJEADO	2399	CAPLE REV. CAFE 56 12 PTS MALVA	HJ	HOJEADO	14.560	0.000	14.560	M2	4316.400	62846.784	1
1965801->P_OF	28/12/2020	CFTO770	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OGBPZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848	1
1966801->P_OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10+2 GR V2	0774	CAJA MH001 42X55.5X19 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	6.000	0.000	6.000	PZS	18.220	109.320	1
1966801->P_OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10+2 GR V2	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	4.000	0.000	4.000	PZS	7.800	31.200	1
					TARIMA DE MADERA TACON									
1966801->P_OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10+2 GR V2	0813		RV	REVISION	1.000	0.000	1.000	PZS	125.000	125.000	1
1966801->P_OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10+2 GR V2	CSJ1966	SUAJE	RV	REVISION	5.050	0.000	5.050	MI	442.035	2232.277	1
1966801->P_OF	18/11/2020	CSJ1966	SUAJE	COF1966	OFFSET	SJ	SUAJE	6.483	0.000	6.483	MI	474.563	3077.541	1
1966801->P_OF	18/11/2020	COF1966	OFFSET	CHO1966	HOJEADO	OF	OFFSET	7.000	0.000	7.000	MI	480.027	3360.189	1
1966801->P_OF	18/11/2020	CHO1966	HOJEADO	0478	CAPLE REV. CAFE 71 CM 18 PTS	HJ	HOJEADO	0.641	0.000	0.641	M2	5120.094	3281.980	1
1966801->P_OF	18/11/2020	CFTO1966	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OGBPZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	145.925	875.550	1
1967801->P_OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	32.000	0.000	32.000	PZS	7.800	249.600	1
					TARIMA DE MADERA TACON									
1967801->P_OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	0813		PG	PEGUE	8.000	0.000	8.000	PZS	125.000	1000.000	1
1967801->P_OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	2704	CAJA NUTRE 38 X 23 X 30 CM 44 ECT CS MXP	PG	PEGUE	349.000	0.000	349.000	PZS	11.700	4083.300	1
1967801->P_OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	CSJ1787	SUAJE	PG	PEGUE	216.850	0.000	216.850	MI	454.000	102489.900	1

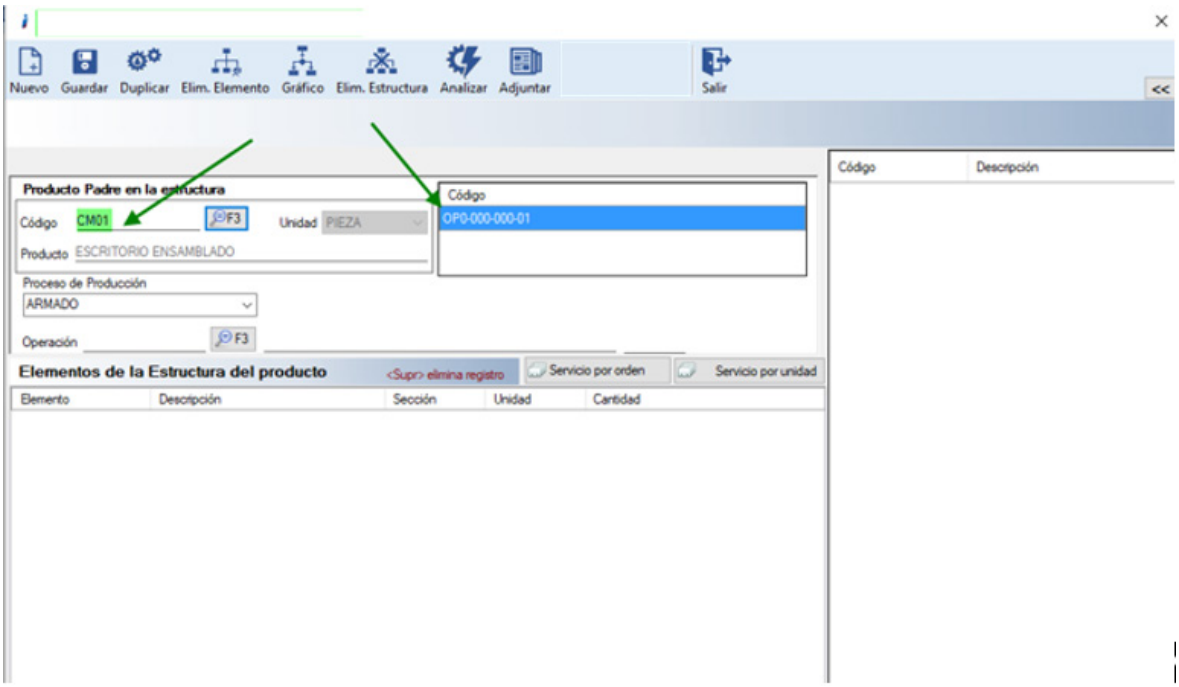
Se muestran los reportes con la información correcta.

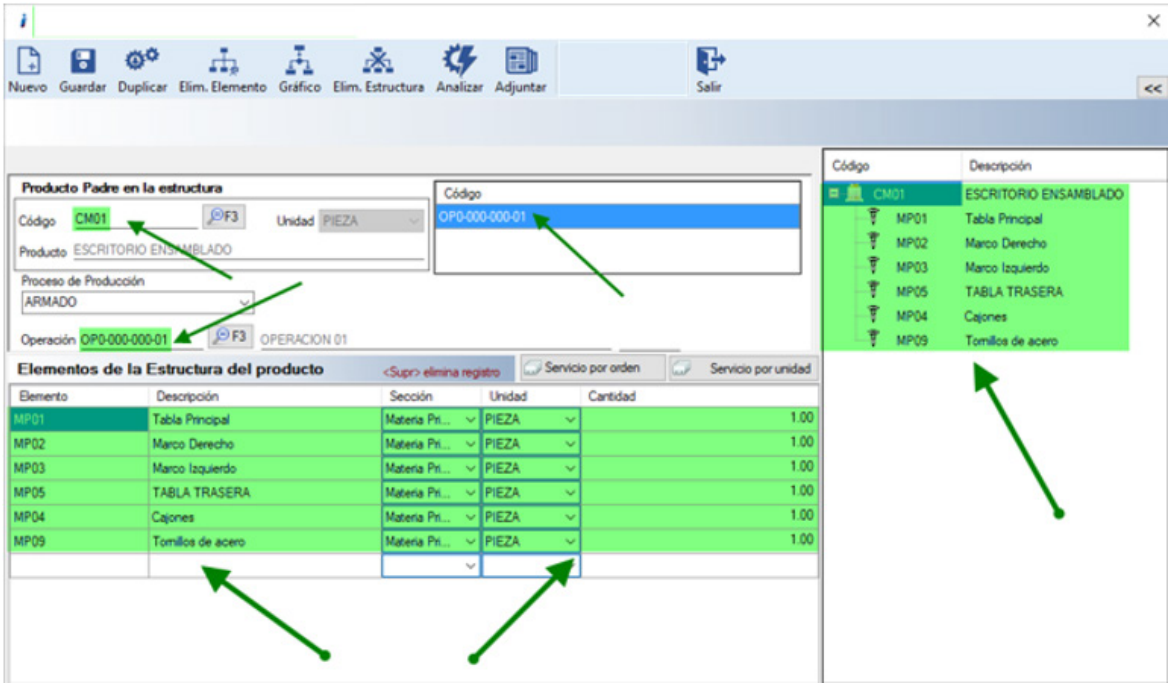
D861 – Error consulta de Código en AdminPAQ® en la función de estructuras.

El usuario reporta que cuando desea consultar cualquier código en el menú de estructuras, este manda un mensaje que le impide poder consultar la estructura

Se corrigió el programa para que muestre la información de las estructuras.





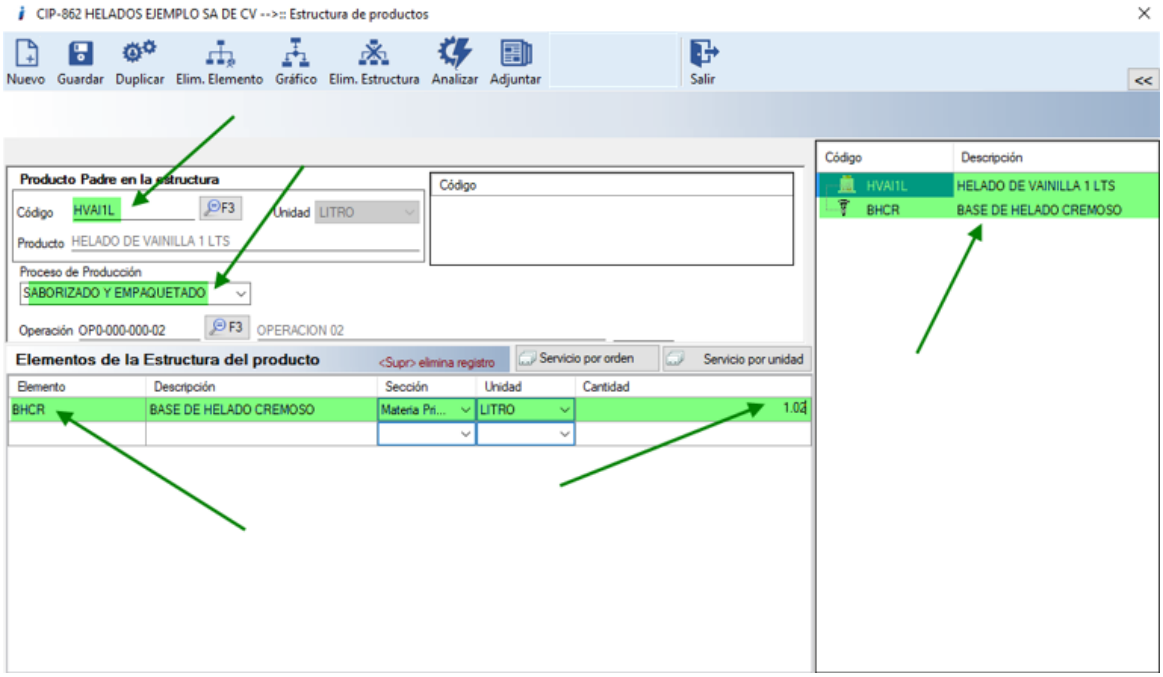


Ingresamos a la ruta especificada y corroboramos que al abrir la estructura no muestra ningún error.

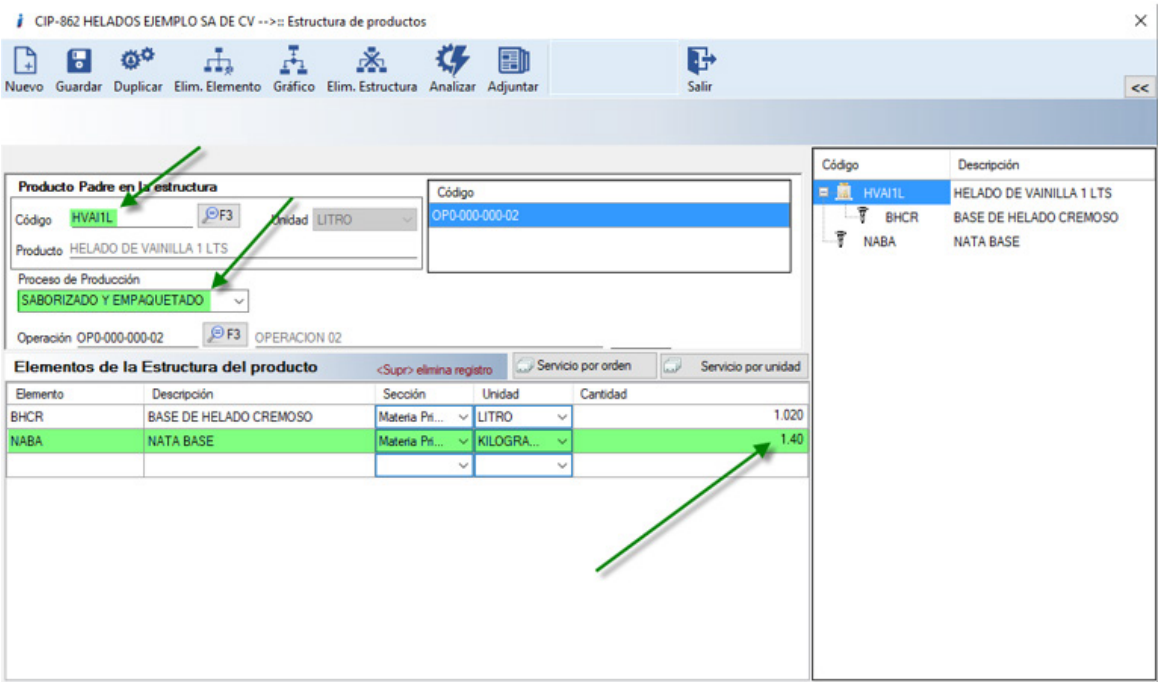
D862 – Error Punto decimal en las estructuras.

El usuario reporta que, al estar trabajando en el módulo de Estructuras, en el campo de cantidad, por error se captura un doble decimal, por lo cual el sistema arroja un mensaje de error.

Se corrige el detalle para que se valide la captura de las estructuras y sólo permita ingresar un solo punto decimal. Con esto se evita que la información quede incorrecta y mande el mensaje de error.



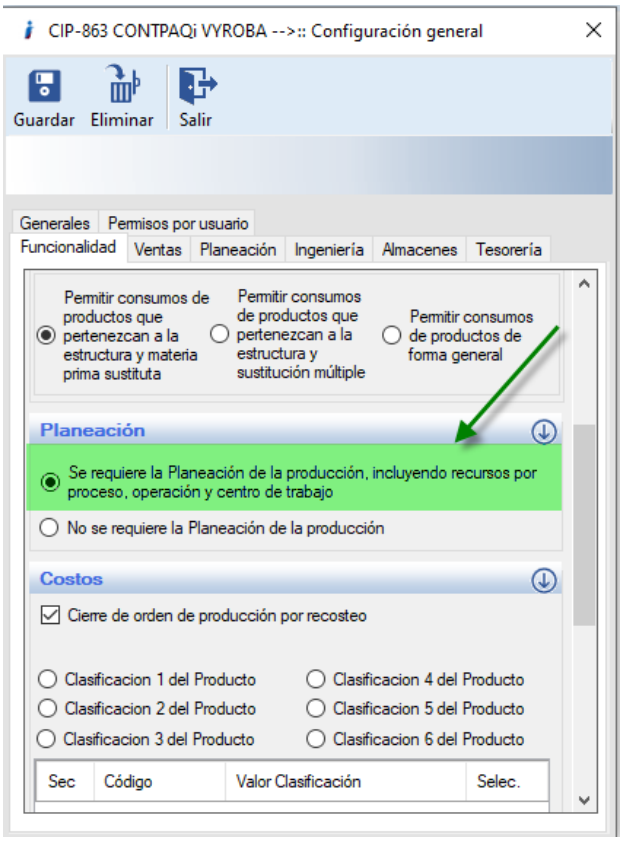
Al capturar la cantidad en la ventana de "Estructura de productos", se intenta incluir un doble punto decimal en diferente posición. Pero sólo permite uno, por lo cual se corrobora que el sistema funciona de manera de correcta.

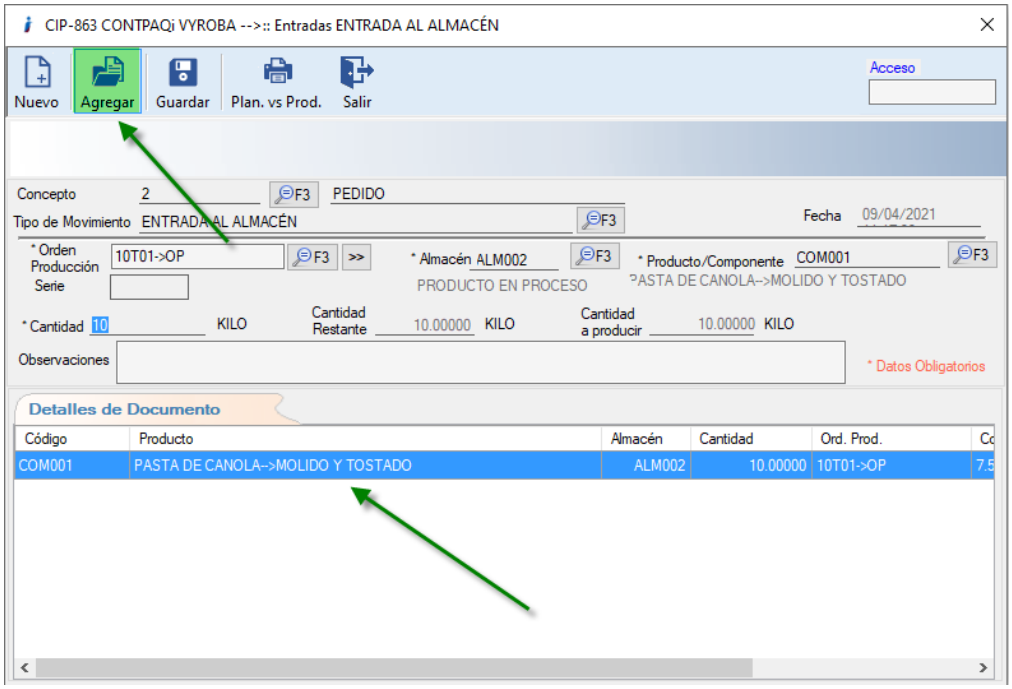


Se agrega un elemento extra a la estructura y de igual forma se intenta agregar más de dos puntos decimales, sin que el sistema lo permita, como es debido.

D863 – Error en las entregas cuando tiene configurado Planeación.

Se reporta que el sistema no permite realizar una entrega de un Componente o PT con la configuración de Planeación.
Se realizaron las acciones que permiten realizar las entregas sin ningún problema cuando el sistema tiene configurado trabajar con planeación.

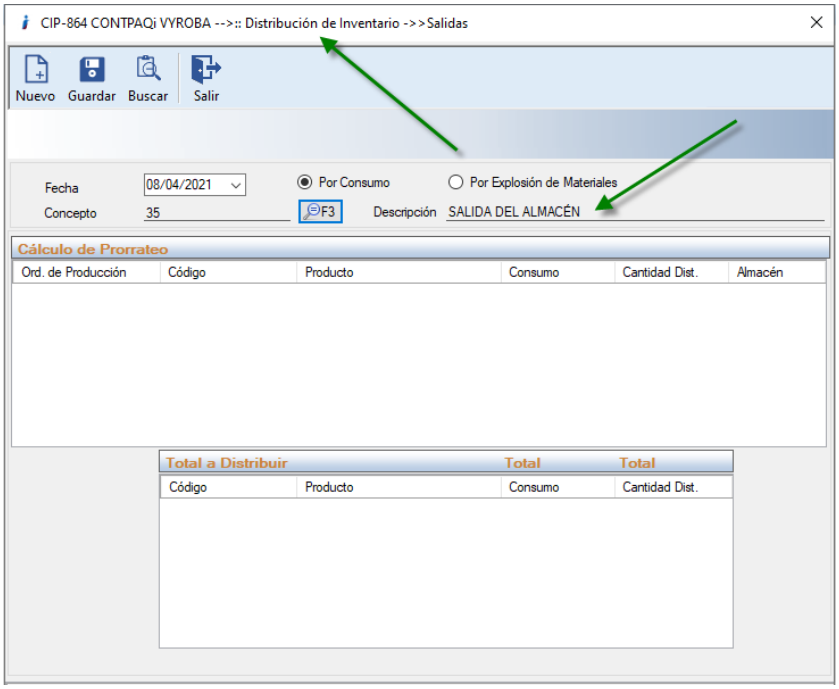




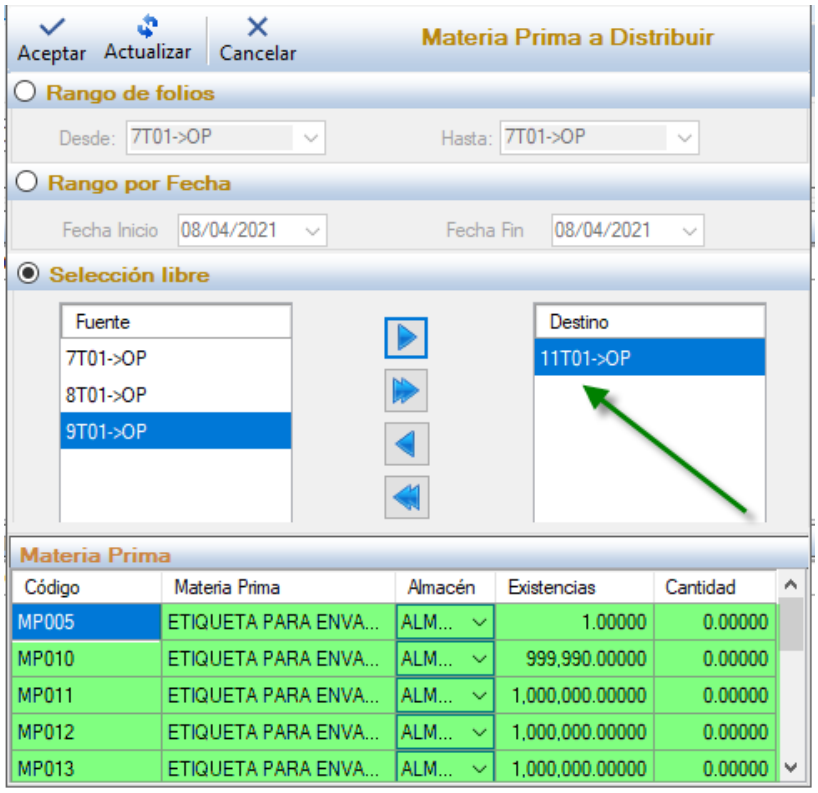
Se confirma que la información pasa al detalle de documento sin error alguno.

D864 – Error en los consumos con Distribución de inventarios con productos DUMMY.

El usuario reporta que en la función de "Distribución de Inventarios consumos", al momento de querer hacer la distribución de una materia prima que es DUMMY, no aparecen las variantes que están configuradas y que deben aparecer al momento de hacer los consumos, por lo que no permite hacer una distribución de esta materia prima.



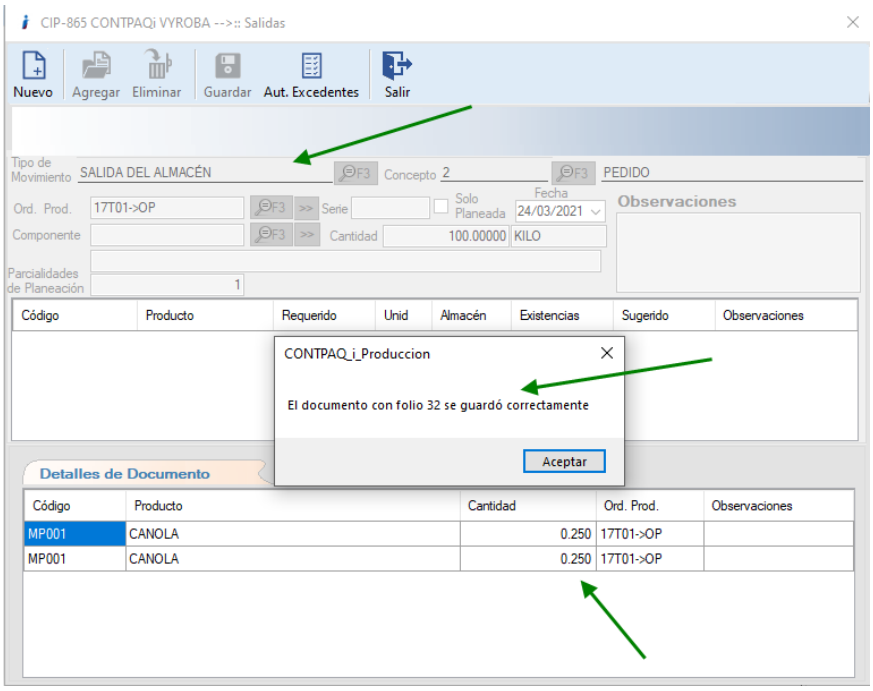
Ingresamos a la opción en la ruta: **Movimientos >> Inventarios >> Distribución de inventarios >> Consumos.**



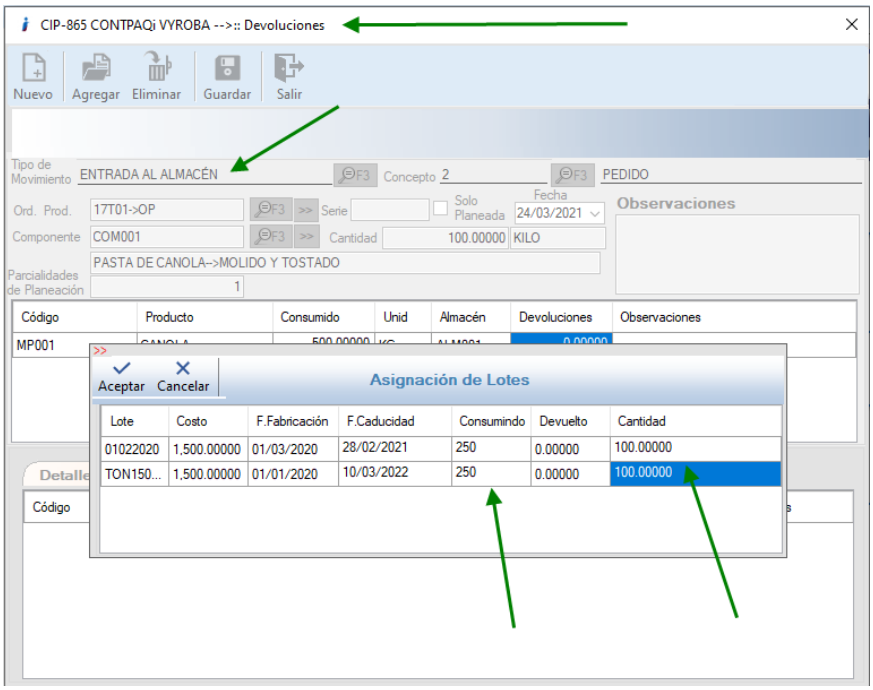
Observamos que ya nos visualiza los productos o variantes que están relacionadas a la materia prima DUMMY.

D865 – Error al generar una devolución de una MP que se consumió con lote y factor de conversión (Se aplica dos veces el factor de conversión).

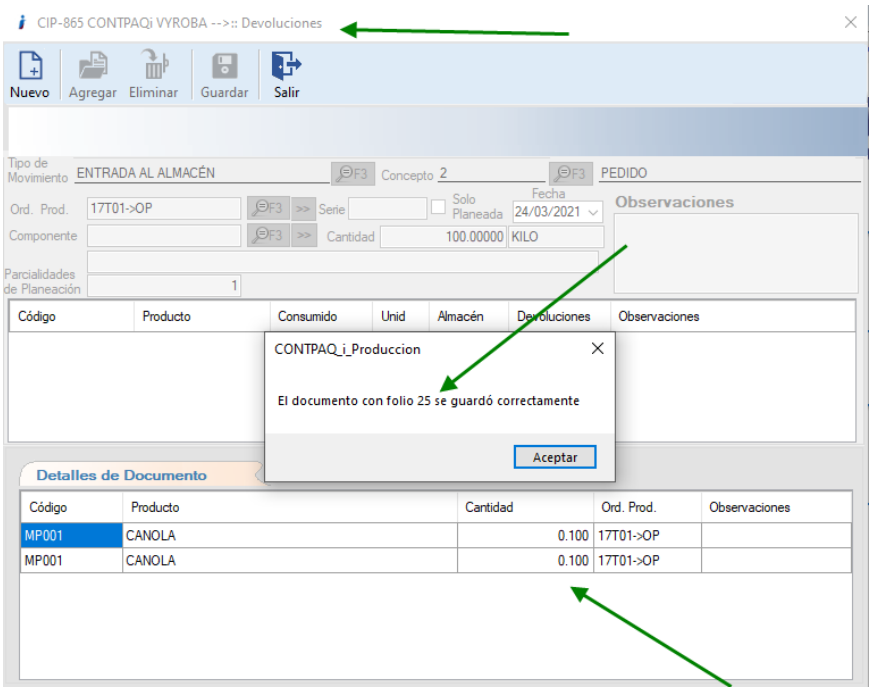
Se detectó que al realizar devoluciones de materia prima que tengan el criterio de "control Lotes" y además manejen factor de conversión, el sistema aplica dos veces el factor afectando las existencias.
Se corrigió el problema para que considere de manera correcta el factor de conversión y por lo tanto las existencias queden correctas.



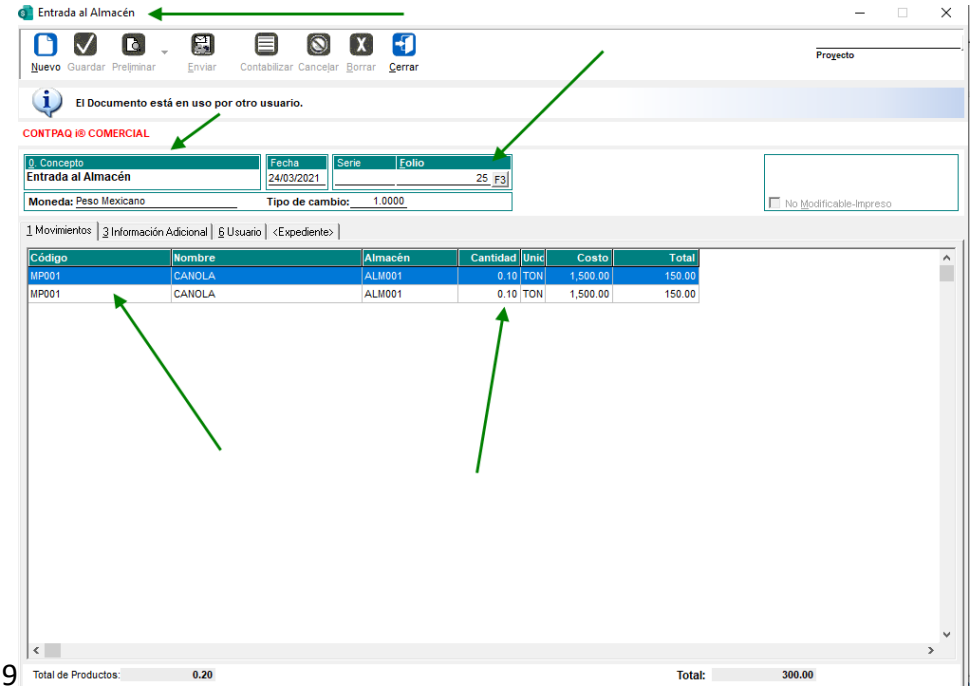
Se captura la salida de materia prima.



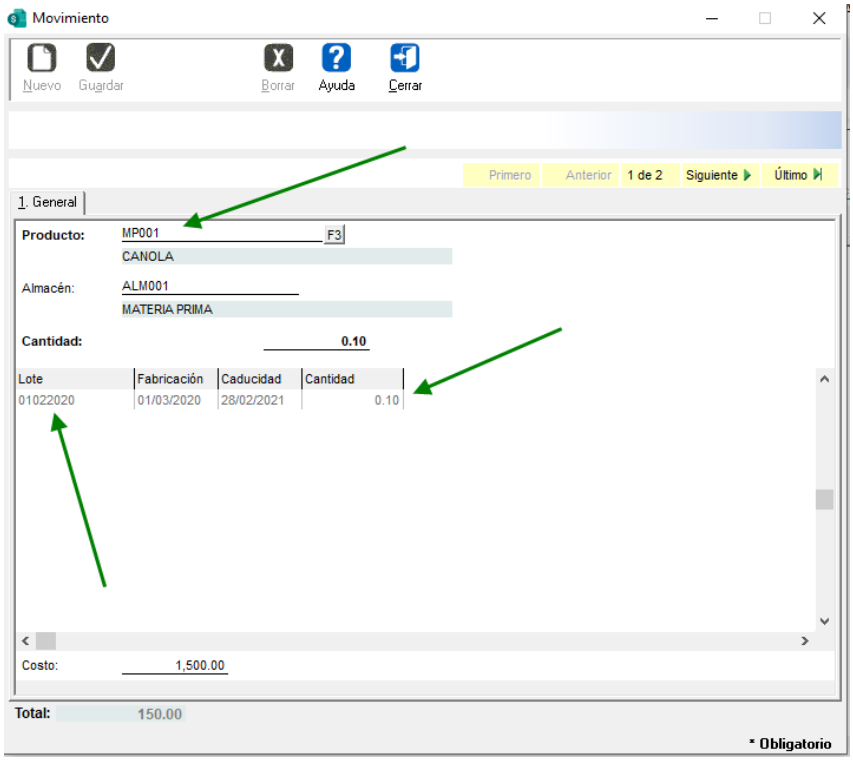
Se captura la información para la devolución de materia prima.



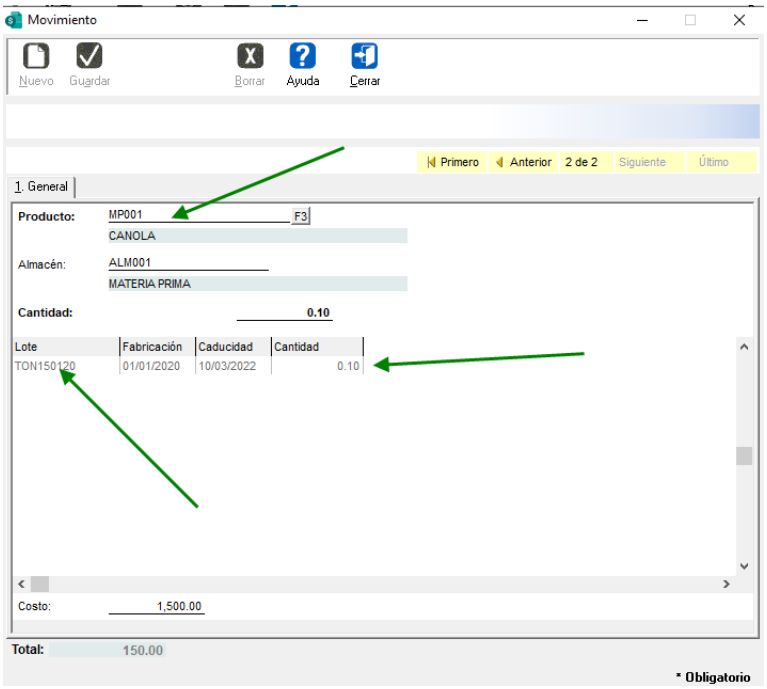
Se captura el documento de entrada por devolución de materia prima.

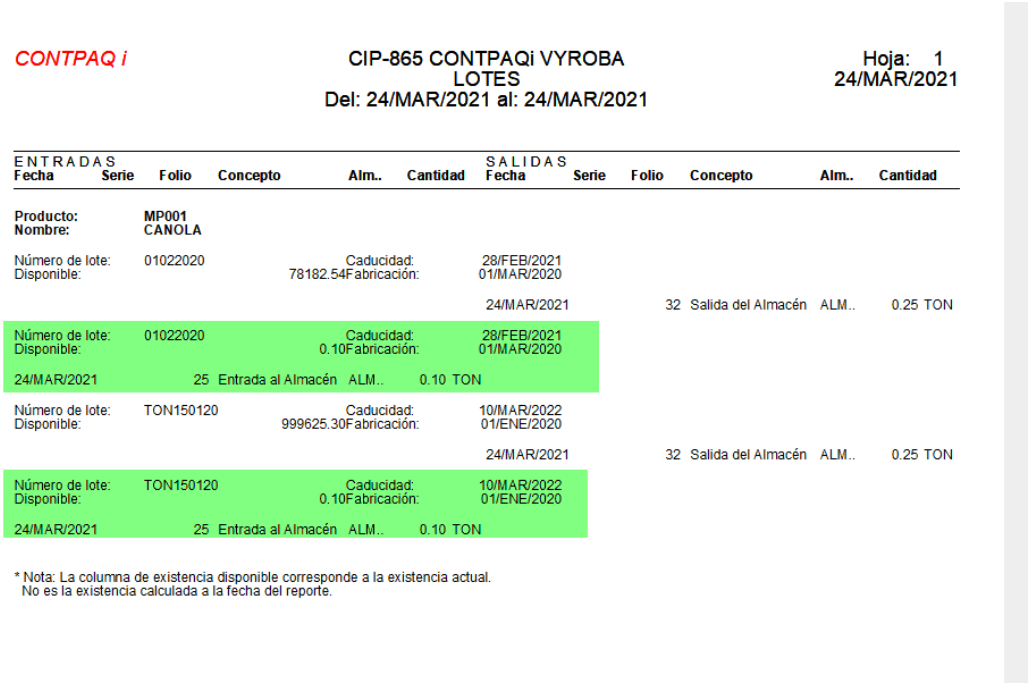


9



Se comprueba la información en **CONTPAQi® Comercial Premium**.





CONTPAQ i

CIP-865 CONTPAQi VYROBA
LOTES
Del: 24/MAR/2021 al: 24/MAR/2021

Hoja: 1
24/MAR/2021

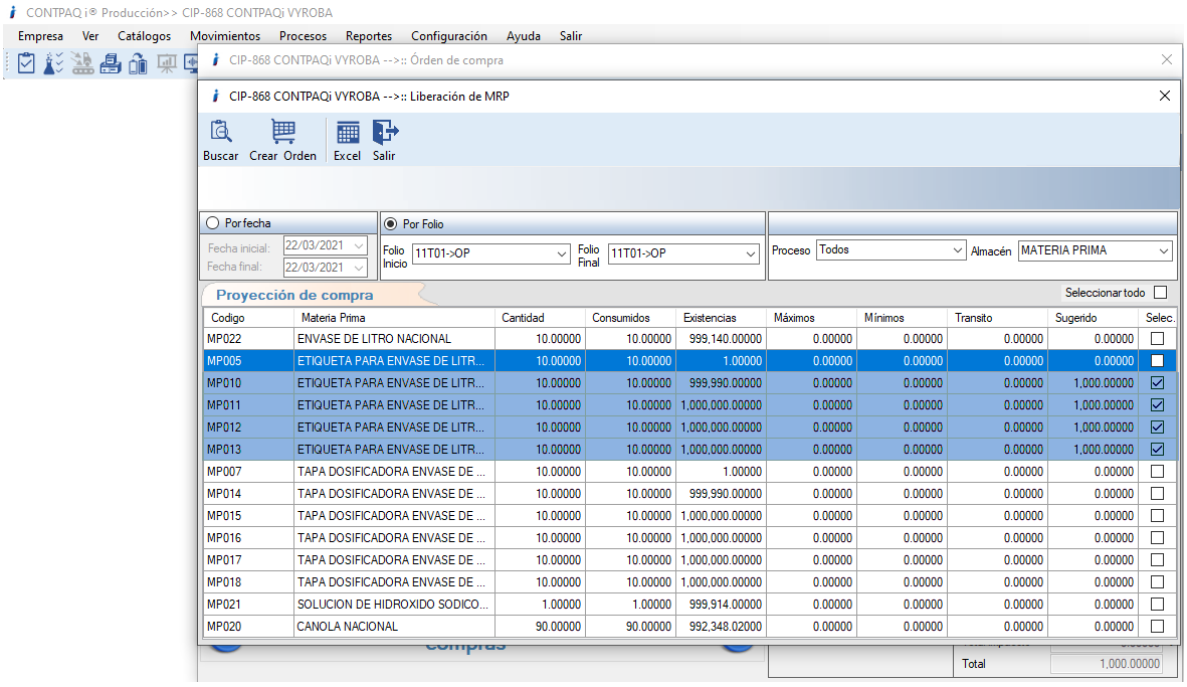
ENTRADAS Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm..	Cantidad	SALIDAS Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm..	Cantidad
Producto:		**MP001**									
Nombre:		**CANOLA**									
Número de lote:		01022020		Caducidad:		28/FEB/2021					
Disponible:				78182.54 Fabricación:		01/MAR/2020					
						24/MAR/2021		32	Salida del Almacén	ALM..	0.25 TON
Número de lote:		01022020		Caducidad:		28/FEB/2021					
Disponible:				0.10 Fabricación:		01/MAR/2020					
24/MAR/2021		25	Entrada al Almacén	ALM..	0.10 TON						
Número de lote:		TON150120		Caducidad:		10/MAR/2022					
Disponible:				999625.30 Fabricación:		01/ENE/2020					
						24/MAR/2021		32	Salida del Almacén	ALM..	0.25 TON
Número de lote:		TON150120		Caducidad:		10/MAR/2022					
Disponible:				0.10 Fabricación:		01/ENE/2020					
24/MAR/2021		25	Entrada al Almacén	ALM..	0.10 TON						

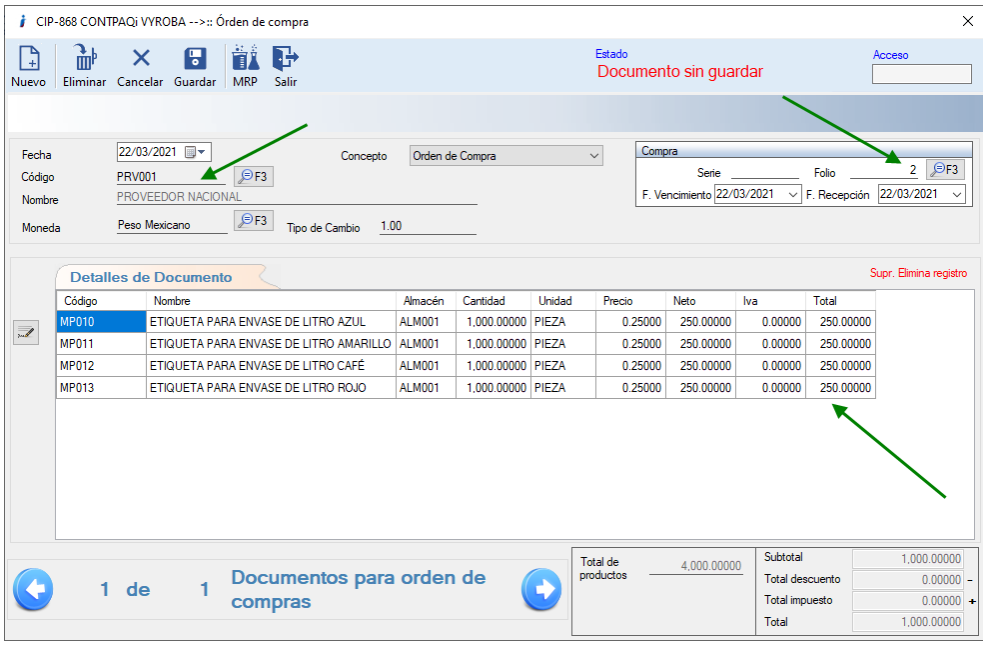
* Nota: La columna de existencia disponible corresponde a la existencia actual.
No es la existencia calculada a la fecha del reporte.

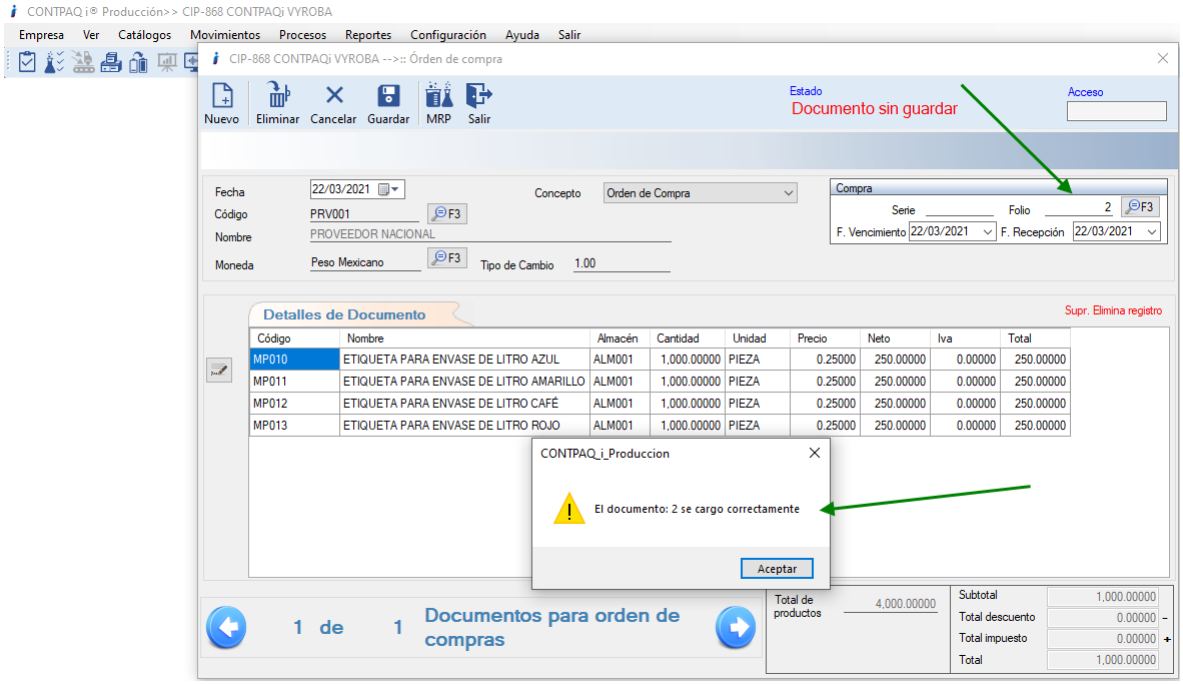
Se comprueba la información en **CONTPAQi® Comercial Premium**.

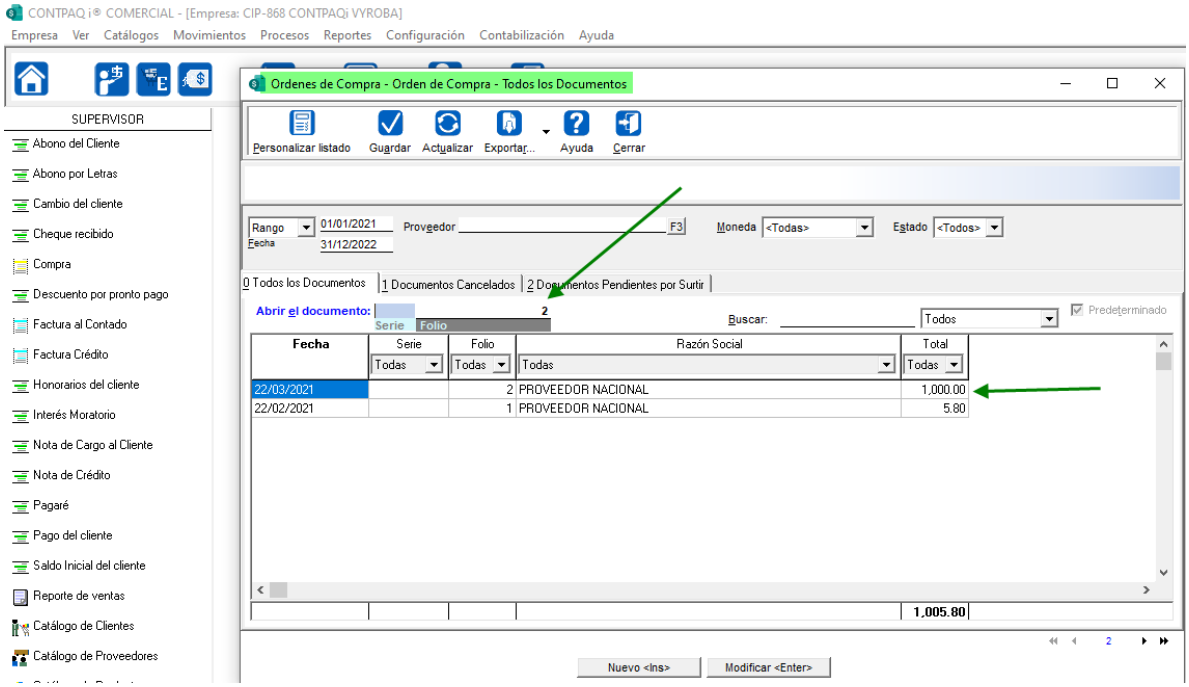
D868 – Error, Orden de compra en el MRP con productos (DUMMY).

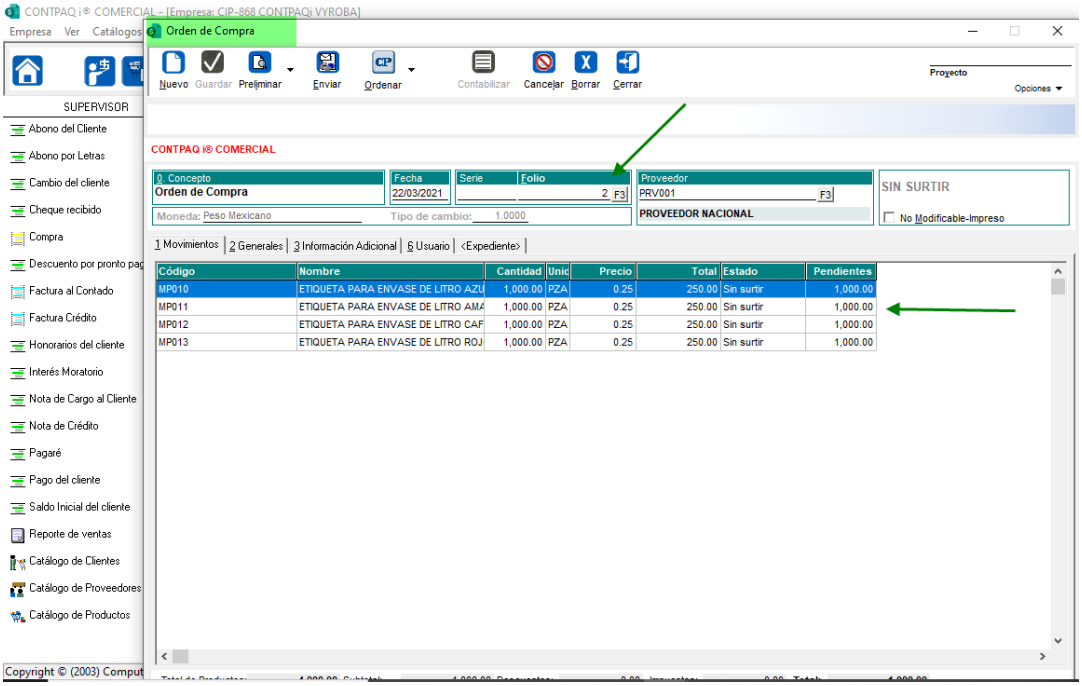
Se detecta que, en el módulo de MRP, si queremos generar la orden de compra de una materia prima que tiene la configuración de "Sustitución Múltiple", no aparecen las variantes es decir solo aparece el producto DUMMY.
Se corrigió para que al momento de ejecutar la opción del MRP además del producto principal DUMMY aparezcan las variantes de todos los productos relacionados.





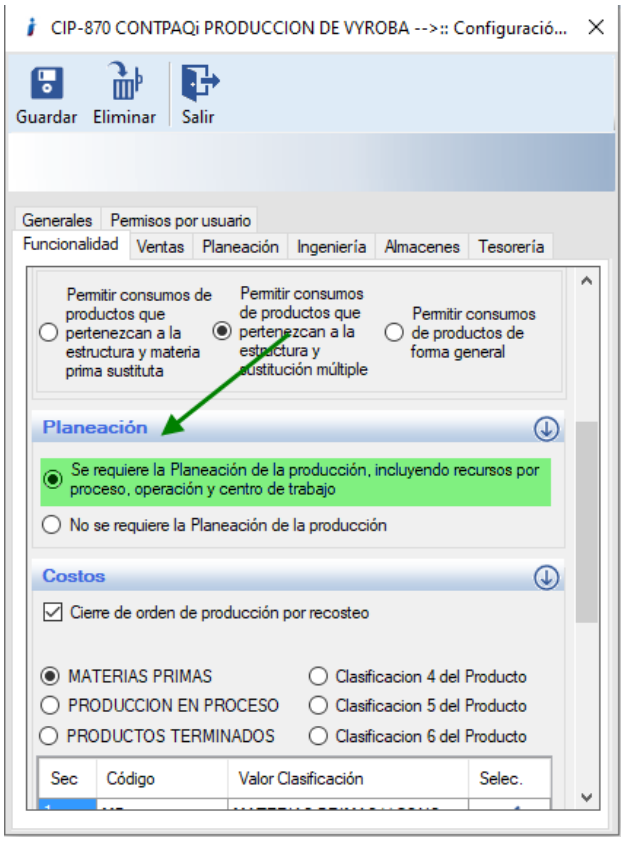

CONTPAQ i® Producción>> CIP-868 CONTPAQi VYROBA
Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir
CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->:: Órden de compra
Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir
Estado
Documento sin guardar
Acceso
Fecha 22/03/2021
Código PRV001
Nombre PROVEEDOR NACIONAL
Moneda Peso Mexicano
Tipo de Cambio 1.00
Concepto Orden de Compra
Compra
Serie
Folio 2
F. Vencimiento 22/03/2021
F. Recepción 22/03/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código Nombre Almacén Cantidad Unidad Precio Neto Iva Total
MP010 ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZUL ALM001 1,000.00000 PIEZA 0.25000 250.00000 0.00000 250.00000
MP011 ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMARILLO ALM001 1,000.00000 PIEZA 0.25000 250.00000 0.00000 250.00000
MP012 ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAFÉ ALM001 1,000.00000 PIEZA 0.25000 250.00000 0.00000 250.00000
MP013 ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJO ALM001 1,000.00000 PIEZA 0.25000 250.00000 0.00000 250.00000
CONTPAQ_i_Produccion
El documento: 2 se cargo correctamente
Aceptar
1 de 1 Documentos para orden de compras
Total de productos 4,000.00000
Subtotal 1,000.00000
Total descuento 0.00000
Total impuesto 0.00000
Total 1,000.00000

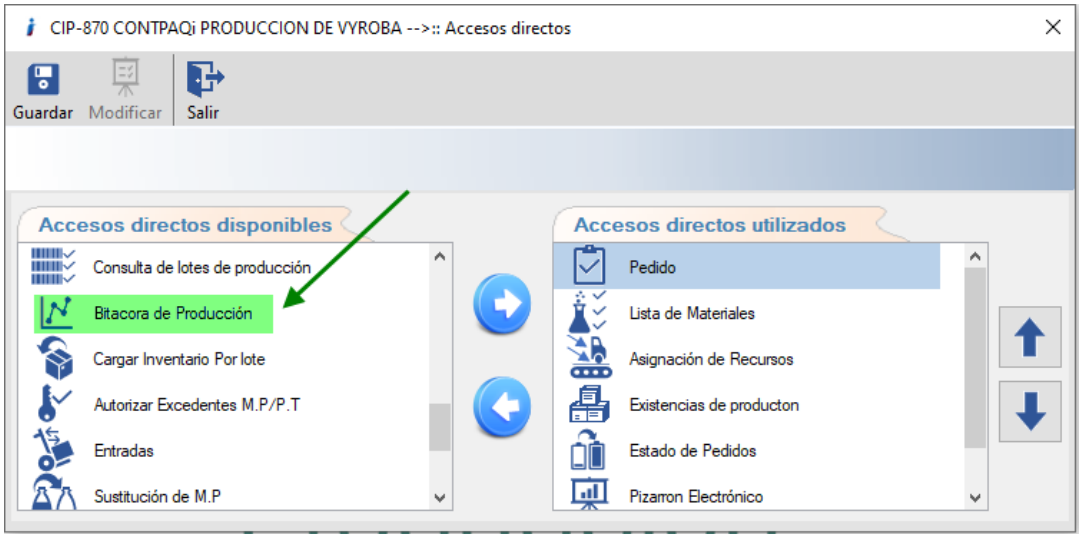

CONTPAQ i® COMERCIAL - [Empresa: CIP-868 CONTPAQi VYROBA]
Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Contabilización Ayuda
SUPERVISOR
Abono del Cliente
Abono por Letras
Cambio del cliente
Cheque recibido
Compra
Descuento por pronto pago
Factura al Contado
Factura Crédito
Honorarios del cliente
Interés Moratorio
Nota de Cargo al Cliente
Nota de Crédito
Pagaré
Pago del cliente
Saldo Inicial del cliente
Reporte de ventas
Catálogo de Clientes
Catálogo de Proveedores
Ordenes de Compra - Orden de Compra - Todos los Documentos
Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar
Rango Fecha 01/01/2021 31/12/2022
Proveedor
Moneda <Todas>
Estado <Todos>
0 Todos los Documentos
1 Documentos Cancelados
2 Documentos Pendientes por Surtir
Abrir el documento: Serie Folio 2
Buscar:
Todos
Predeterminado
Fecha Serie Folio Razón Social Total
22/03/2021 2 PROVEEDOR NACIONAL 1,000.00
22/02/2021 1 PROVEEDOR NACIONAL 5.80
1,005.80
Nuevo <Ins>
Modificar <Enter>

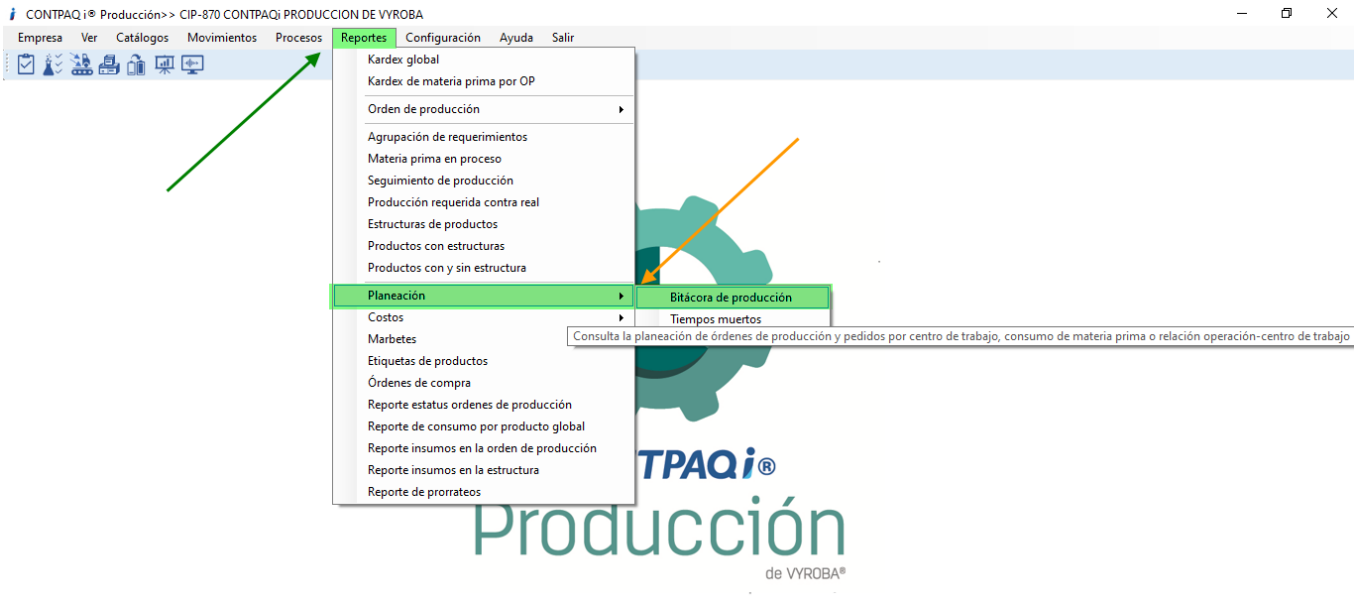


D870 No se muestra el acceso directo para “Bitácora de Producción”.

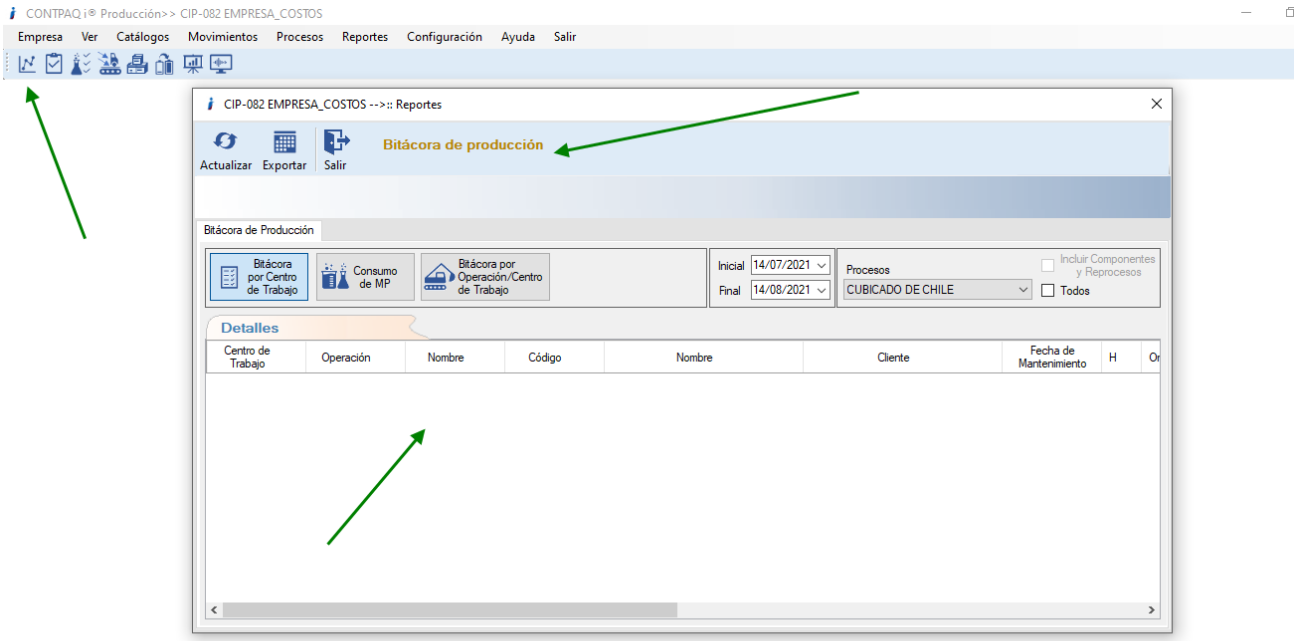
Se detecta que el acceso directo para “Bitácora de Producción”, no se muestra como opción, aunque se tenga activada la Planeación; en la versión 3.3 sí lo mostraba.
Se corrigió para que lo siga mostrando siempre y cuando este activada la “Planeación”.


CIP-870 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Configuració...
Guardar
Eliminar
Salir
Generales
Permisos por usuario
Funcionalidad
Ventas
Planeación
Ingeniería
Almacenes
Tesorería
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
Permitir consumos de productos de forma general
Planeación
Se requiere la Planeación de la producción, incluyendo recursos por proceso, operación y centro de trabajo
No se requiere la Planeación de la producción
Costos
Cierre de orden de producción por recosteo
MATERIAS PRIMAS
PRODUCCION EN PROCESO
PRODUCTOS TERMINADOS
Clasificacion 4 del Producto
Clasificacion 5 del Producto
Clasificacion 6 del Producto
Sec
Código
Valor Clasificación
Selec.


CIP-870 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Accesos directos
Guardar
Modificar
Salir
Accesos directos disponibles
Consulta de lotes de producción
Bitacora de Producción
Cargar Inventario Por lote
Autorizar Excedentes M.P/P.T
Entradas
Sustitución de M.P
Accesos directos utilizados
Pedido
Lista de Materiales
Asignación de Recursos
Existencias de producton
Estado de Pedidos
Pizarron Electrónico



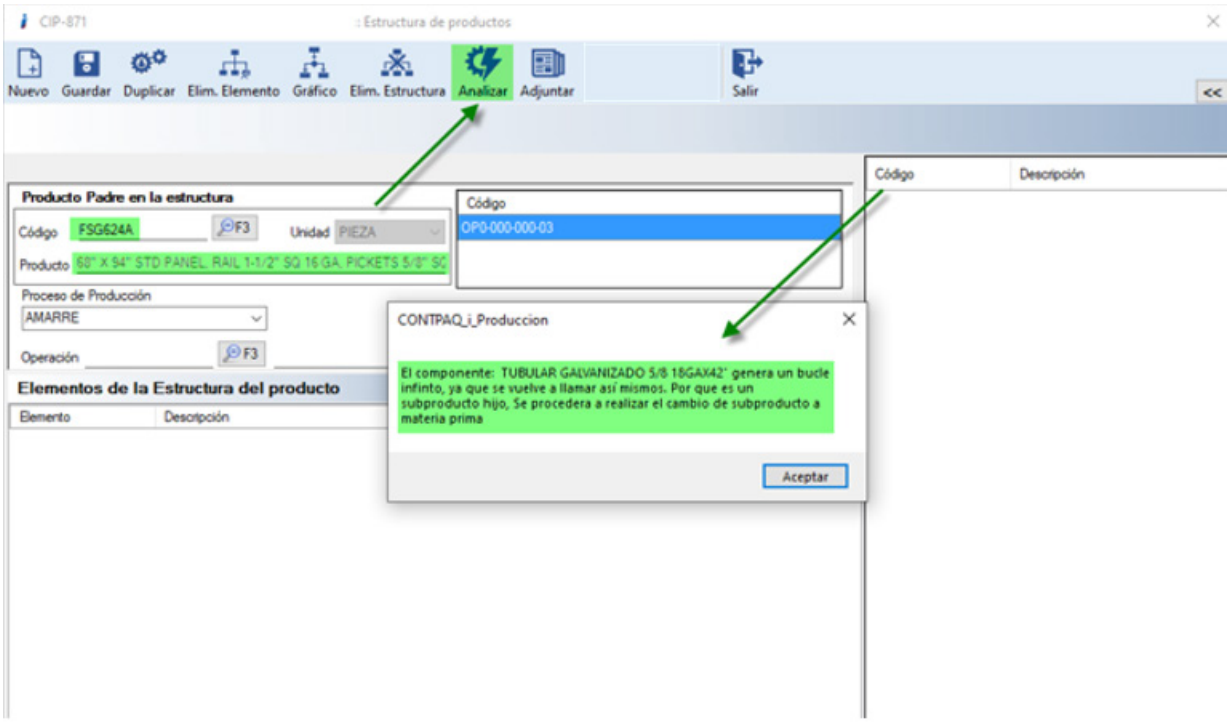
Verificamos en la ruta: **Empresa>>Accesos Directos** y corroboramos que el acceso directo está ahí.
De igual manera en la ruta: **Reportes>>Planeación** podemos encontrar la opción.


CONTPAQ i® Producción>> CIP-082 EMPRESA_COSTOS
Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir
CIP-082 EMPRESA_COSTOS -->:: Reportes
Actualizar
Exportar
Salir
Bitácora de producción
Bitácora de Producción
Bitácora por Centro de Trabajo
Consumo de MP
Bitácora por Operación/Centro de Trabajo
Inicial 14/07/2021
Final 14/08/2021
Procesos
CUBICADO DE CHILE
Incluir Componentes y Reprocesos
Todos
Detalles
Centro de Trabajo
Operación
Nombre
Código
Nombre
Cliente
Fecha de Mantenimiento
H

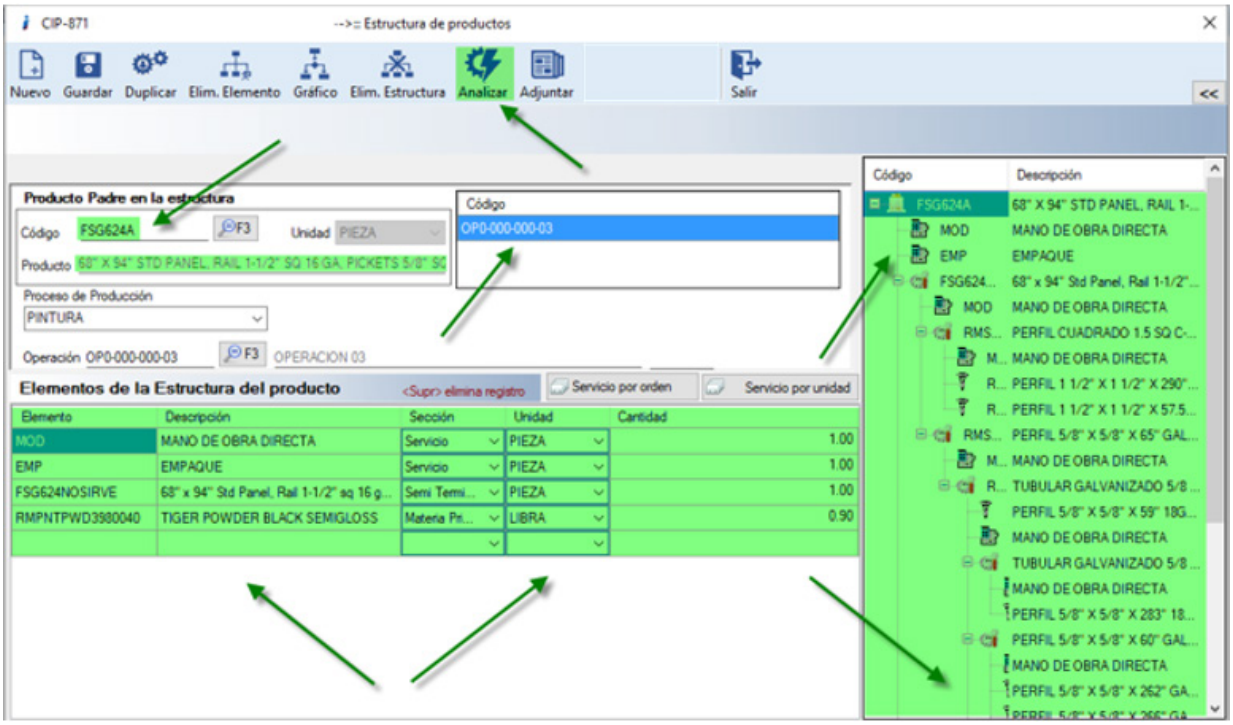
D871, D875 – Error, **CONTPAQi® Producción** ha dejado de funcionar. Error al consultar una estructura no se muestra de forma correcta.

Se detecta que el sistema deja de funcionar al querer analizar una orden de producción. Por este motivo se generó una herramienta que nos permita visualizar el error.

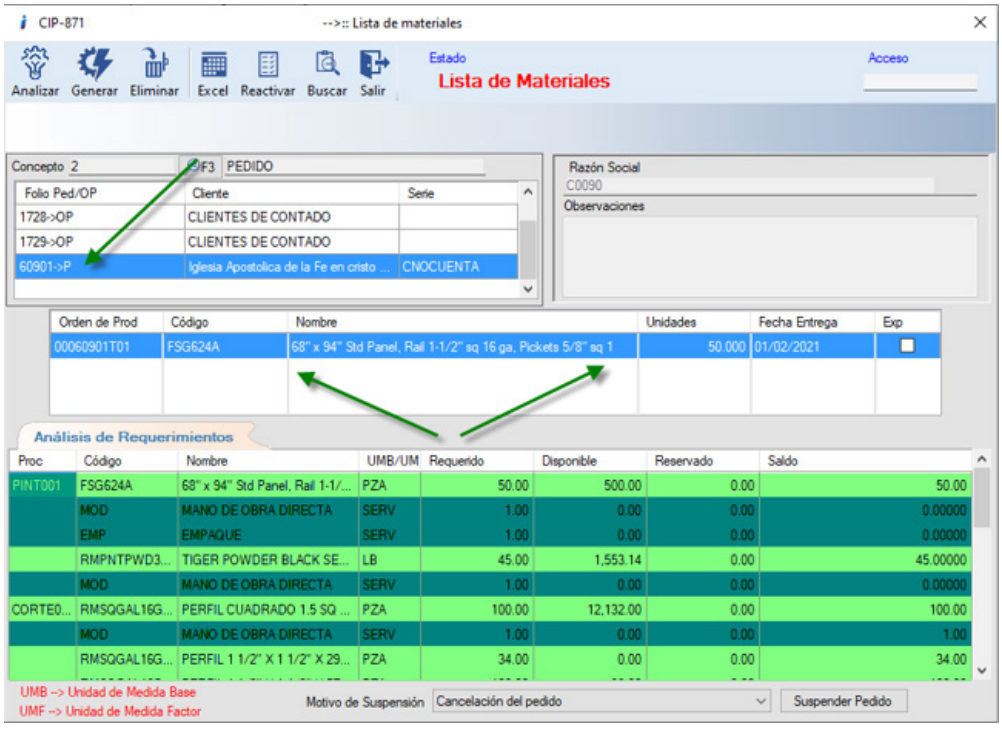
Se implementó una utilería de validación de estructuras la cual nos permite identificar cuando una estructura tiene un "ciclo infinito", causado por un elemento que se llama así mismo. Una vez identificado, se corrige el problema y muestra qué elemento y en qué posición de la estructura se estaba ocasionando el problema.
Se modificó para que no muestre las órdenes con estos estatus.



Con el antecedente de que el sistema se pasma en lista de materiales ingresamos a la estructura del producto en cuestión y utilizamos la herramienta que se desarrolló para este tipo de inconvenientes "Analizar



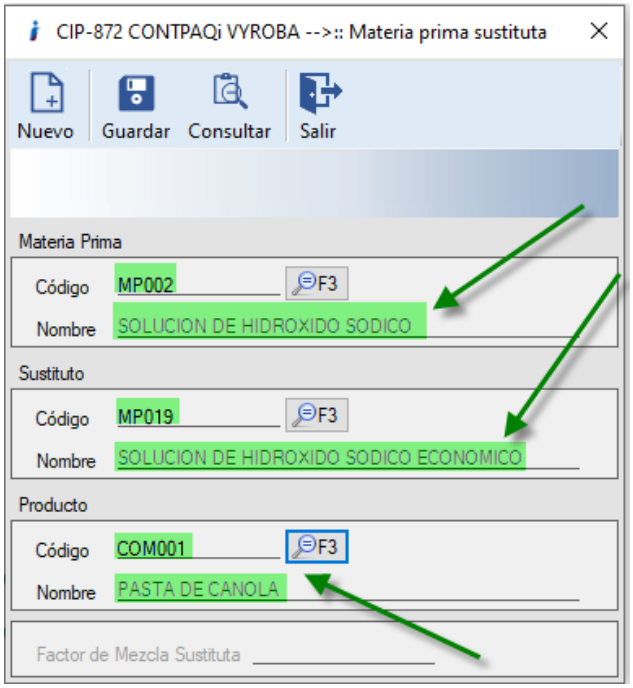
Una vez efectuada la herramienta nos abre la estructura del producto y procedemos a revisar el pedido en cuestión.



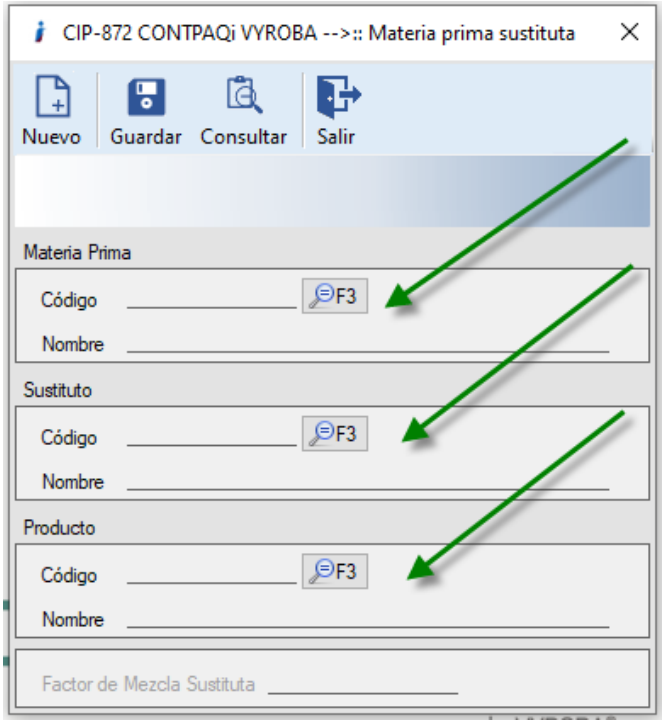
Analizamos el pedido y corroboramos que ya no se cierra el programa.

D872, D873 y D874 – En la validación de salida no detecta cuando se guardaron los cambios en Materia Prima Sustituta, Días no laborales, Prorrateo de gastos extras y servicios".

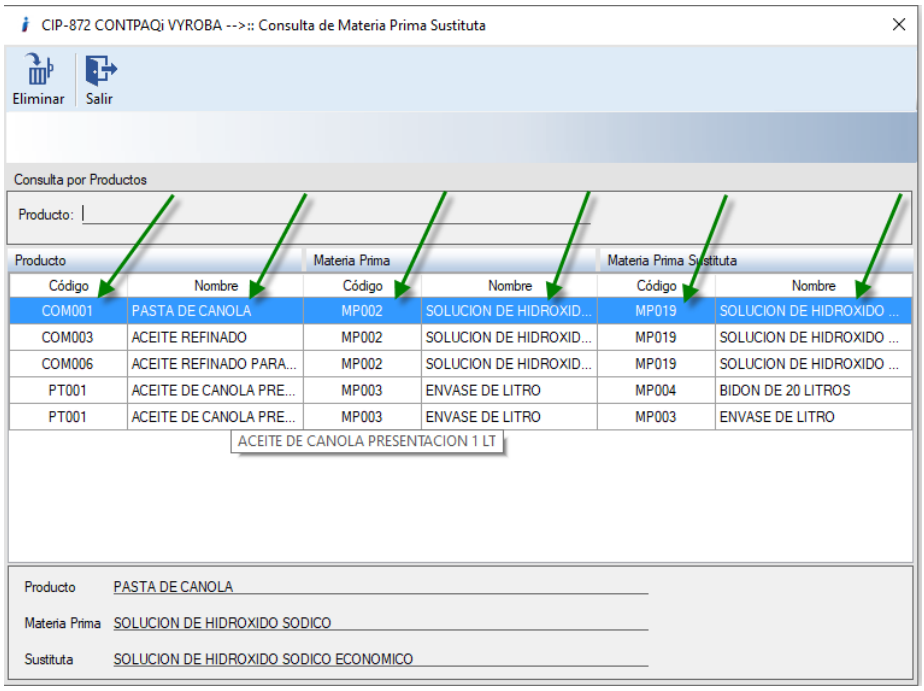
Se detecta que el sistema indica que no se guardaron los cambios a pesar de que sí se guardaron.
Se corrigió la situación para que sólo envíe la validación cuando realmente no se hayan guardado los cambios, esto con el fin de no confundir al usuario y evitar que se duplique la información.



Capturamos la información solicitada.



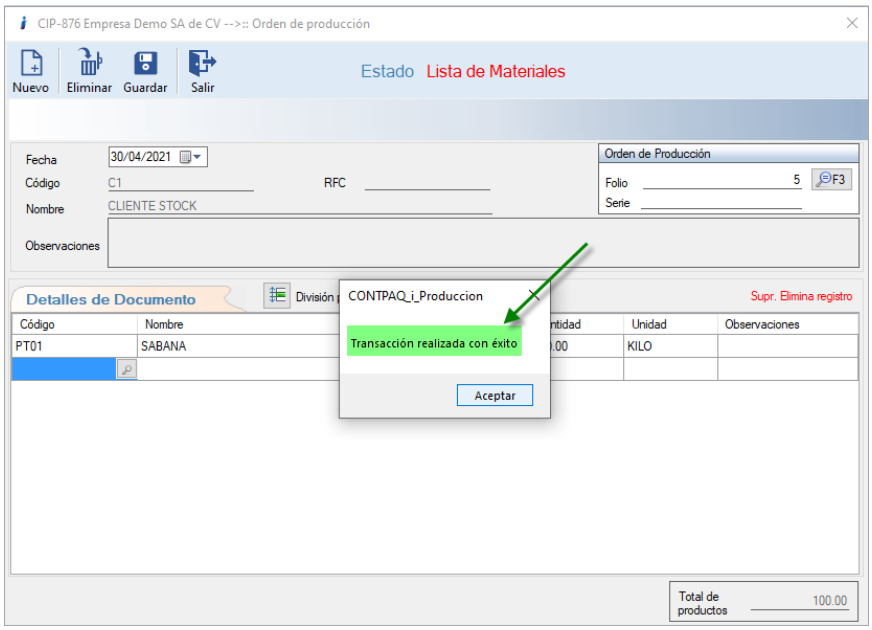
Guardamos la información y el sistema nos deja la pantalla para incluir un nuevo registro.



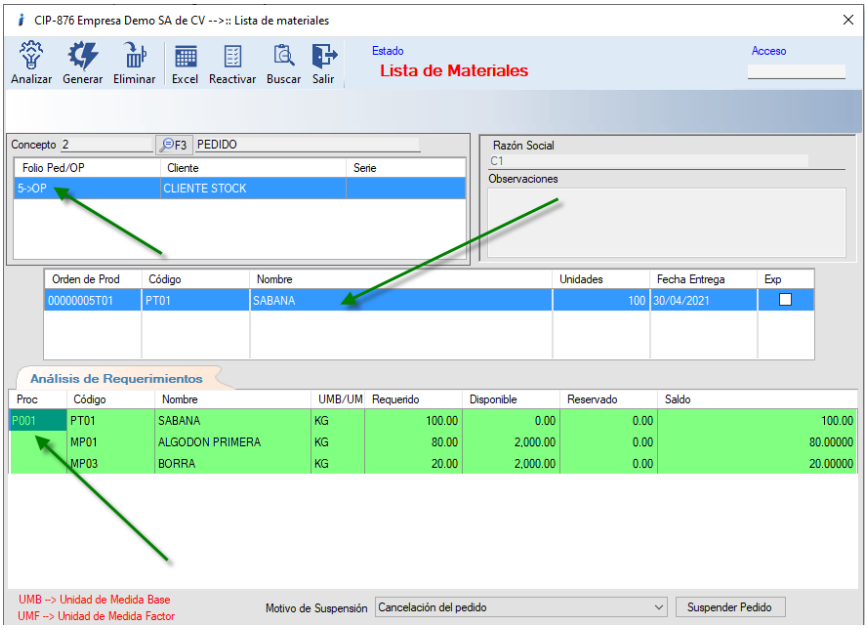
Consultamos el movimiento que realizamos y confirmamos que se guardó correctamente

D876 – Error, Mensaje después de Planear OP y Pedidos.

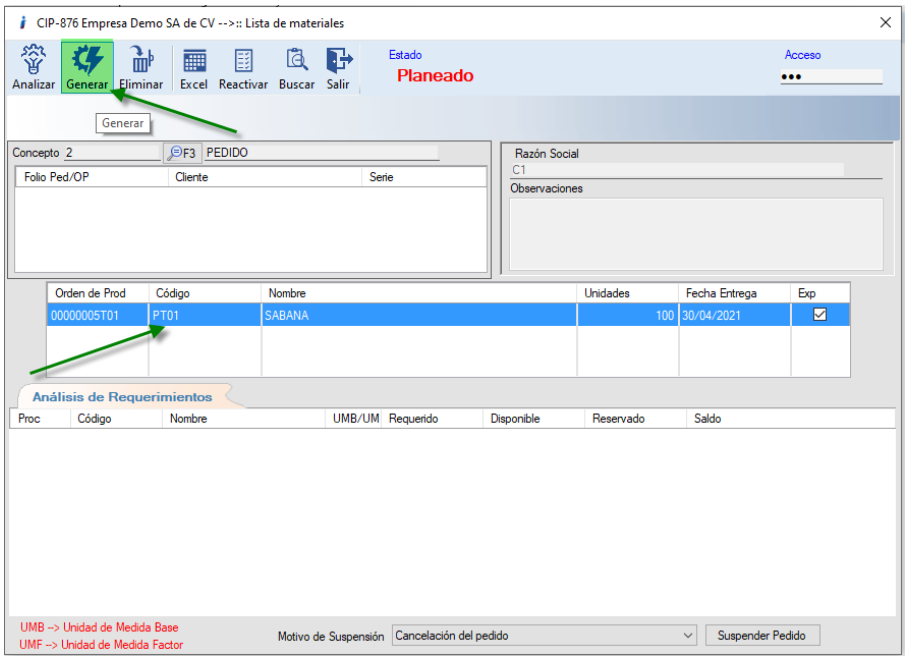
Se detecta que después de que se planea una orden de producción de manera exitosa, al hacer clic sobre la orden de producción muestra un mensaje de excepción.
Se corrigió para que nos mande el mensaje de que la orden ya fue planeada.



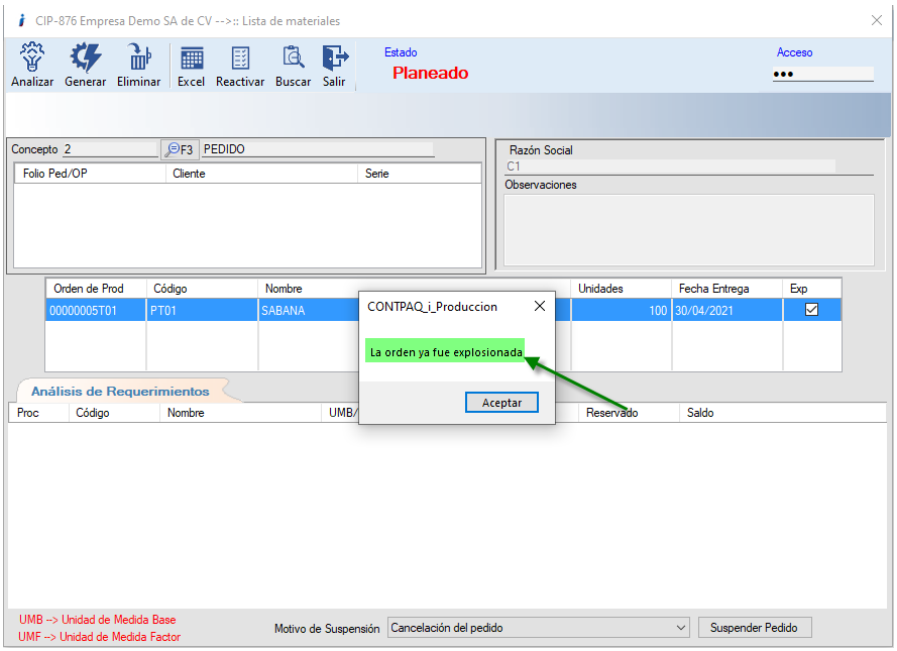
Generamos una Orden de producción por el PT indicado y guardamos la orden.



Posteriormente ingresamos a lista de materiales y abrimos la orden previamente creada para analizarla y generarla.



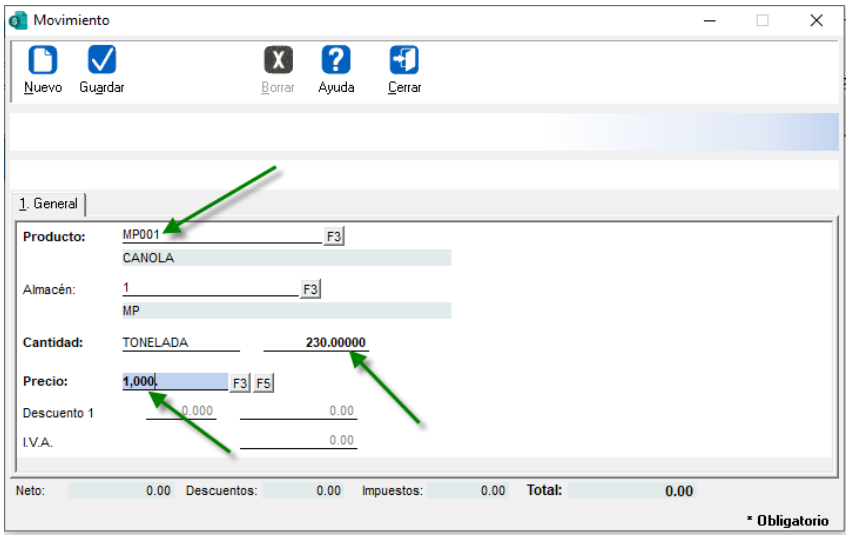
Y seleccionamos nuevamente la partida.



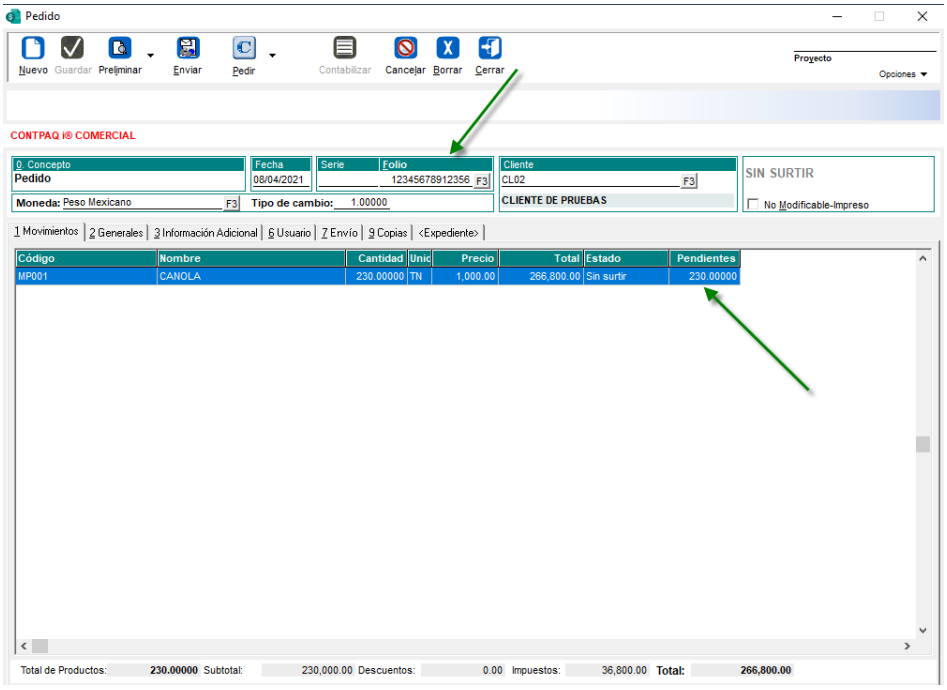
Nos envía un mensaje informando que ya se explosionó esa orden.

D877 – El sistema permite liberar o convertir pedidos generados desde **CONTPAQi® Comercial Premium** de productos que no tienen estructuras.

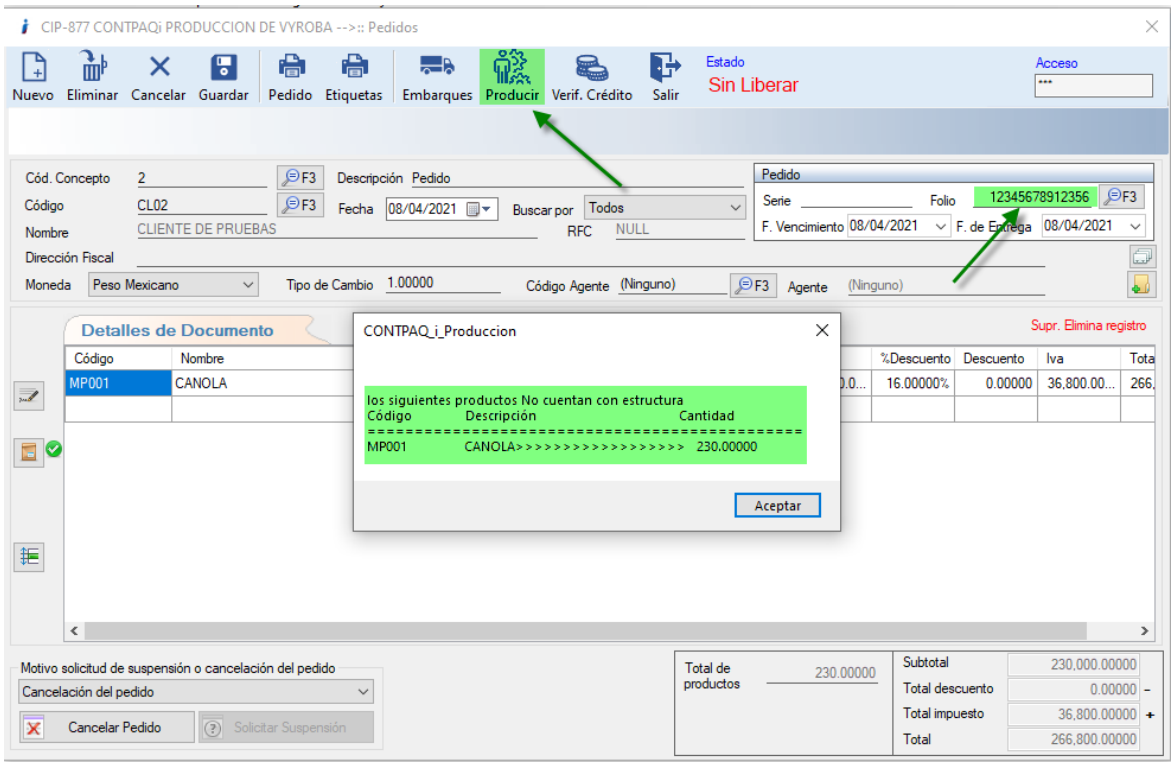
Se reportó que el sistema permite la generación de ordenes de producción de productos con origen de Pedidos desde **CONTPAQi® Comercial Premium,** que no cuentan con estructura.
Se corrigió e implementó una regla de negocio la cual impide que un producto que no cuente con estructura pueda generar una orden de producción.



Creamos un nuevo pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium** para un producto sin estructura.



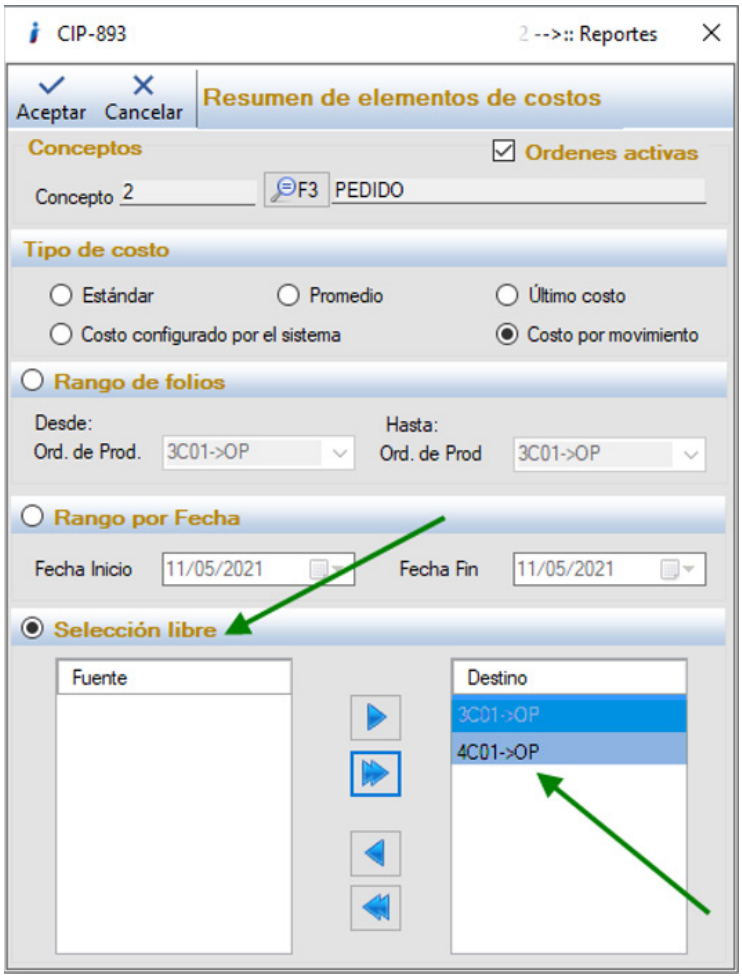
Se genera el pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium.**



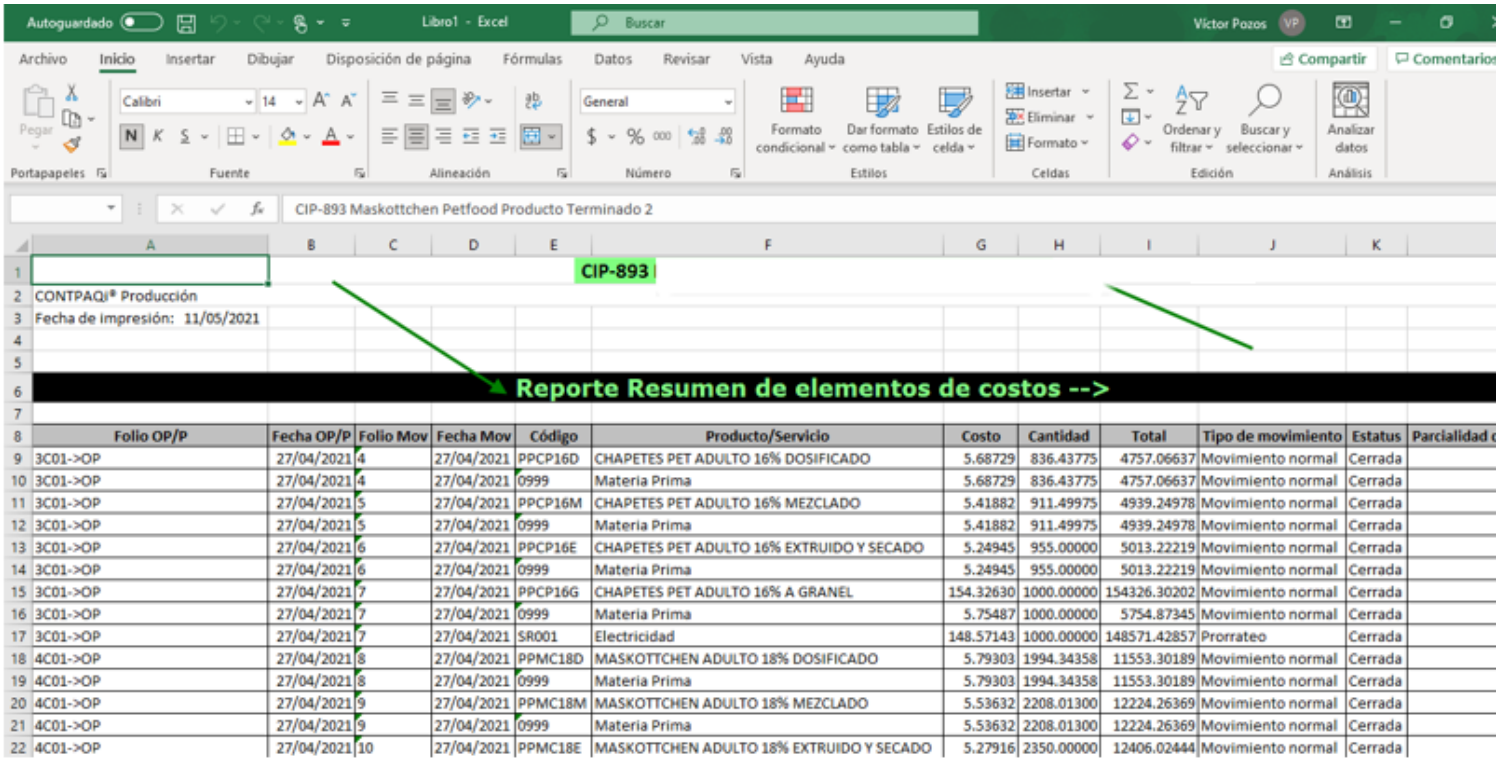
En **CONTPAQi® Producción** mandamos producir los códigos capturados y verificamos el mensaje que nos muestra donde menciona que hay productos que no cuentan con estructura, por lo tanto, no se pueden mandar a producir.

D893 – Error, la conversión de la cadena 34PP en el tipo Doble no es válida en el Resumen de elementos de costos.

El sistema no permite generar reporte de resumen de elementos de costos cuando maneja un concepto de movimiento identificado con caracteres alfanuméricos.
Se corrigió para que pueda manejar cualquier denominación de concepto no importando si son alfanuméricos o solo numéricos.



Ingresamos a la ruta especificada: **Reportes>>Costos>>Resumen de elementos de costos** y elegimos ambas órdenes para abrir el reporte.



CIP-893 Maskottchen Petfood Producto Terminado 2

CIP-893

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 11/05/2021

Reporte Resumen de elementos de costos -->

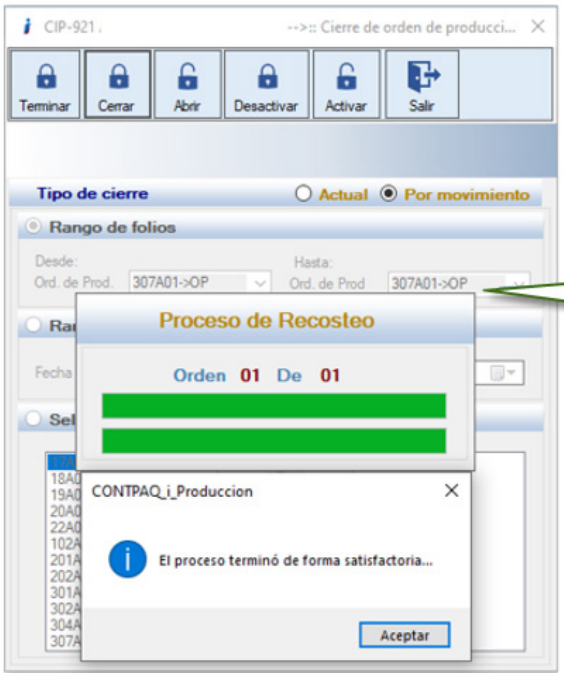
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad c
3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	PPCP16D	CHAPETES PET ADULTO 16% DOSIFICADO	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	PPCP16M	CHAPETES PET ADULTO 16% MEZCLADO	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	PPCP16E	CHAPETES PET ADULTO 16% EXTRUIDO Y SECADO	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	PPCP16G	CHAPETES PET ADULTO 16% A GRANEL	154.32630	1000.00000	154326.30202	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.75487	1000.00000	5754.87345	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	SR001	Electricidad	148.57143	1000.00000	148571.42857	Prorrateo	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	PPMC18D	MASKOTTCHEN ADULTO 18% DOSIFICADO	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	PPMC18M	MASKOTTCHEN ADULTO 18% MEZCLADO	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	10	27/04/2021	PPMC18E	MASKOTTCHEN ADULTO 18% EXTRUIDO Y SECADO	5.27916	2350.00000	12406.02444	Movimiento normal	Cerrada	

Una vez abierto el reporte corroboramos que no tiene error alguno.

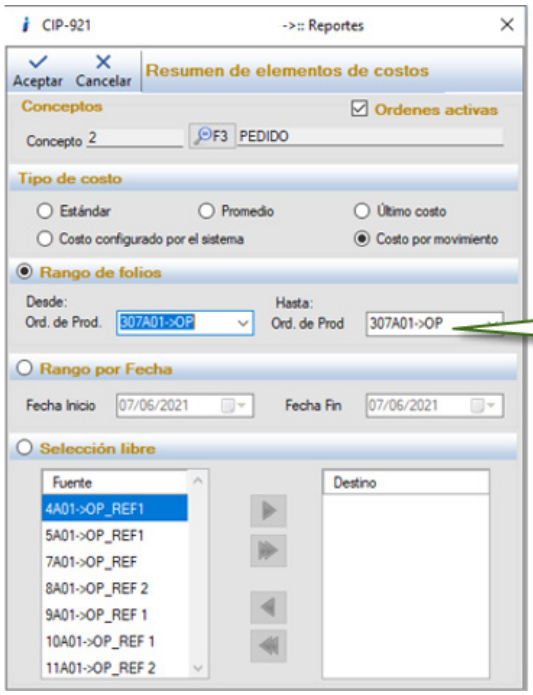
D921 – Error, en Costos de producción al momento de cerrar la Orden de producción.

El usuario reporta que los costos de producción no se están calculando correctamente. Se detectó que el problema consistía en que al momento de cerrar la orden de producción no se estaban separando los costos de las materias primas que se repetían en diferentes "componentes" o "semi terminados".

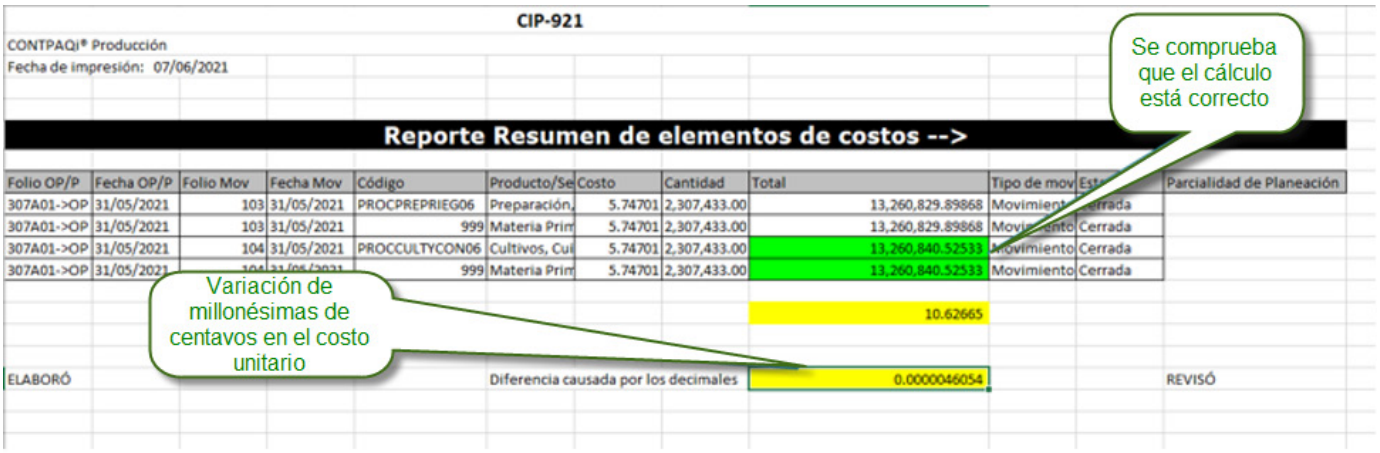
Se corrigió para que pueda identificar y separar las materias primas cuando estas se repitan dentro de una misma estructura en diferentes componentes o semi terminados.



Se abre la OP y posteriormente se cierra la OP para comprobar el cálculo del costo



Se ejecuta la opción del reporte "Resumen de elementos de costos" para comprobar el cálculo del costo



CIP-921

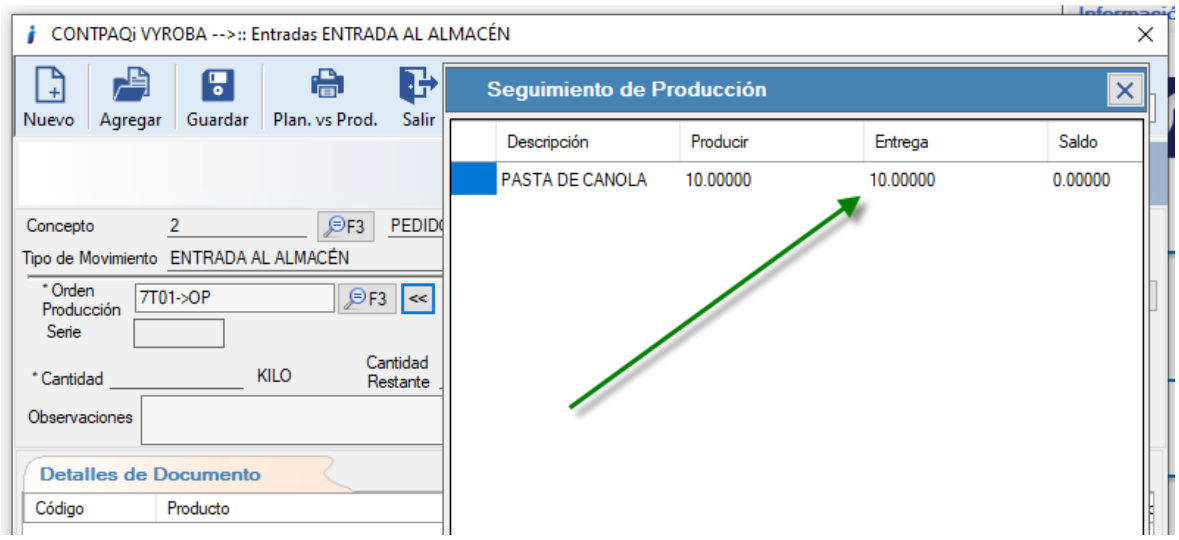
CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 07/06/2021

Reporte Resumen de elementos de costos -->

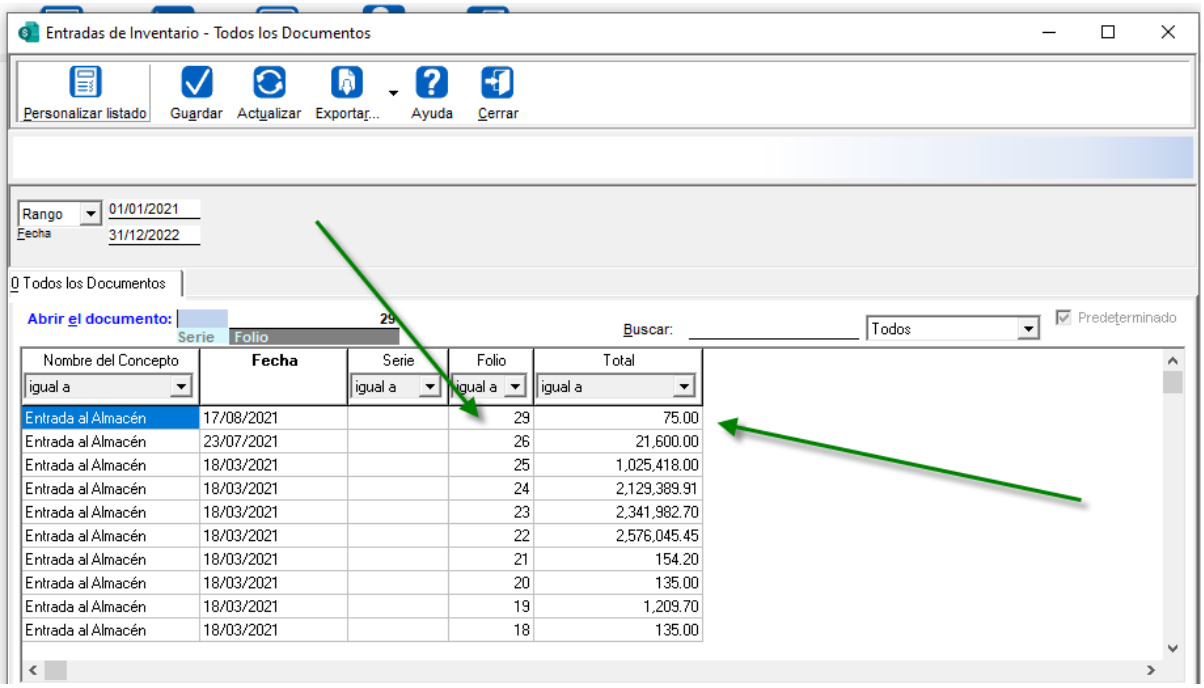
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Se	Costo	Cantidad	Total	Tipo de mov	Est	Parcialidad de Planeación
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	PROCPREPRIEG06	Preparación,	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movimient	errada	
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	999	Materia Prim	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movi ento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	PROCCULTYCON06	Cultivos, Cu	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	999	Materia Prim	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
								10.62665			
ELABORÓ					Diferencia causada por los decimales			0.0000046054			REVISÓ

D928 – Error, Validación de Movimientos. Elimina documentos en **CONTPAQi® Comercial Premium**.

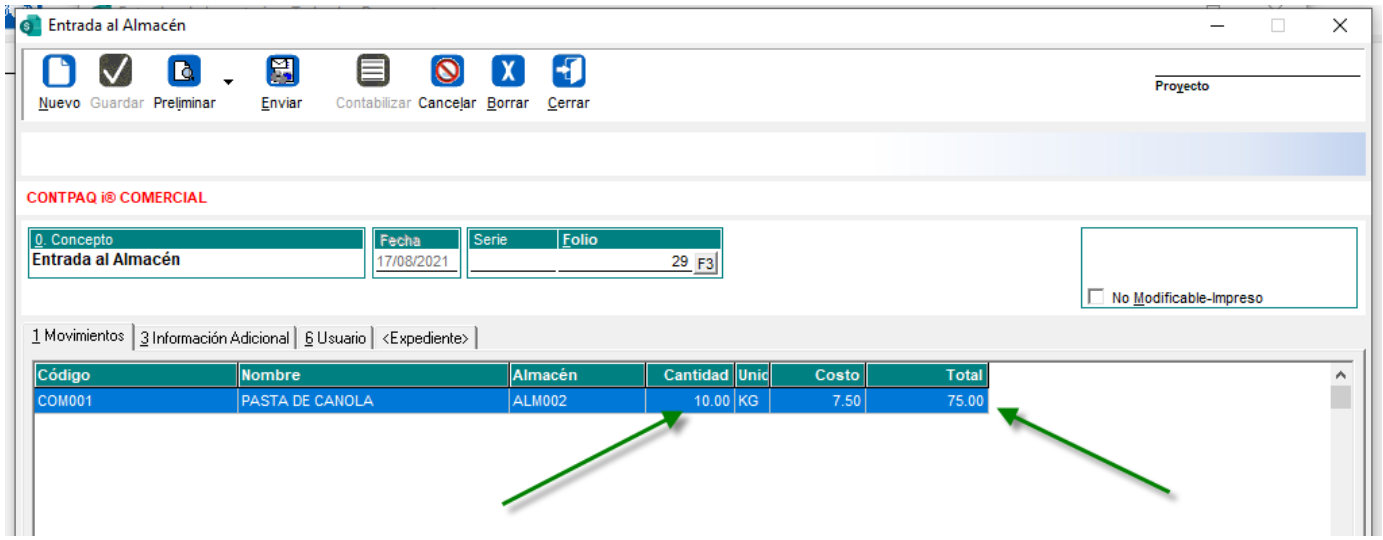
El usuario reporta que al momento de ejecutar la opción de "Validación de movimientos" el sistema está eliminando registros en **CONTPAQi® Comercial Premium** aun cuando no hay coincidencia en la información.
Se corrigió para que al momento de ejecutar esta función y el sistema encuentre discrepancias respete la información de **CONTPAQi® Comercial Premium** y en base a esta se realicen los ajustes necesarios en **CONTPAQi® Producción**. Con esto nos aseguramos de que la información en ambos sistemas esté correcta.



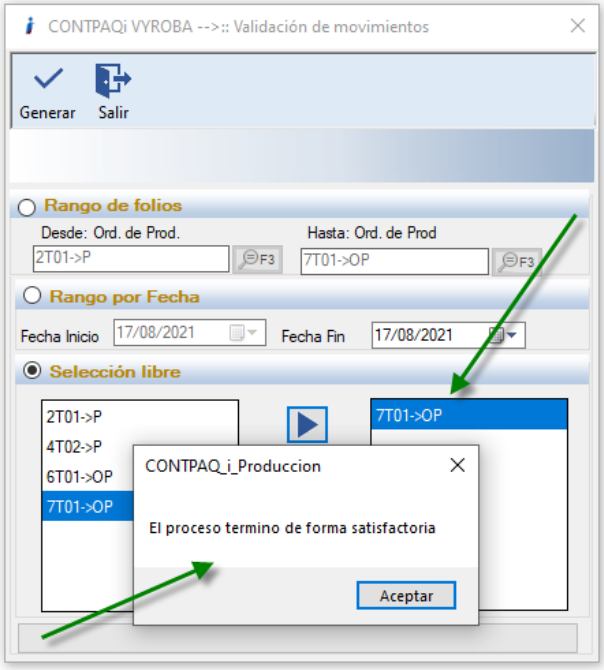
Se valida que la entrega esté realizada conforme al proceso natural de producción antes de aplicar la utilería "Validación de movimientos".



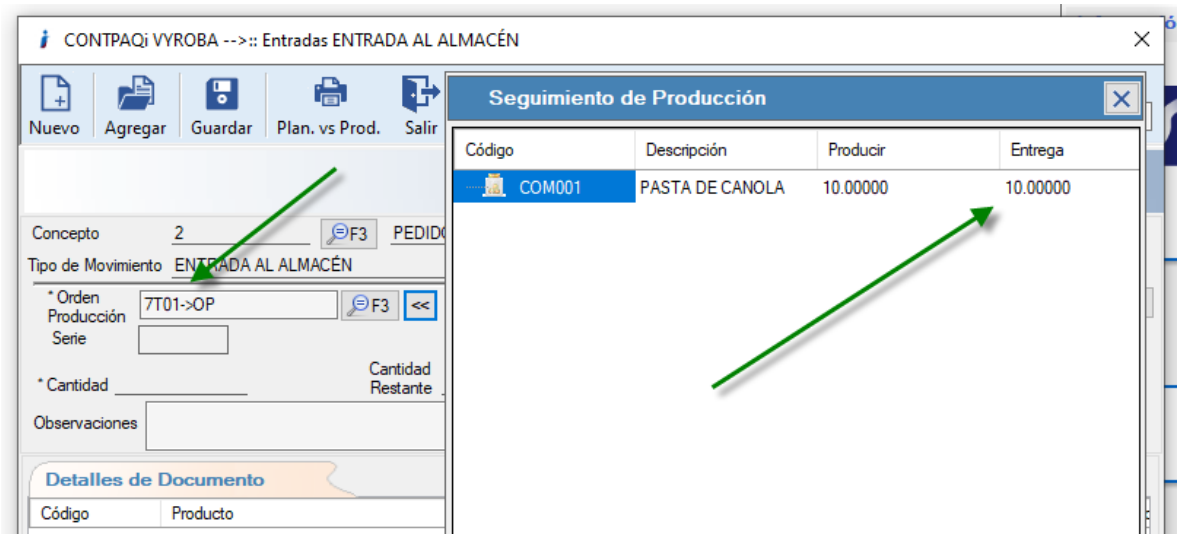
En **CONTPAQi® Comercial Premium** se valida el costo del movimiento de entrega, antes de aplicar el proceso "Validación de movimientos".



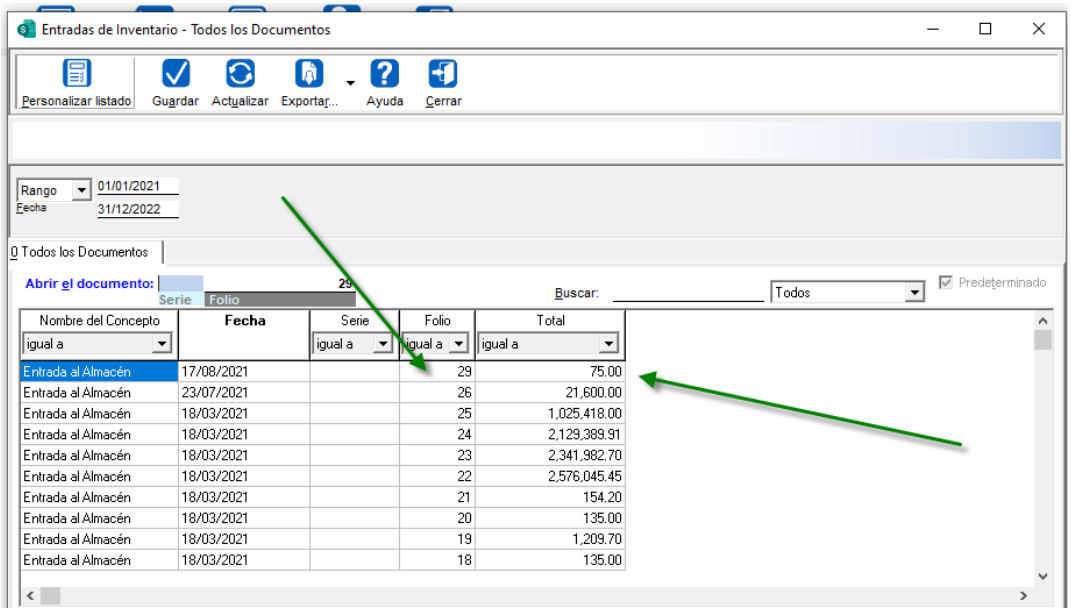
Se consulta el detalle del documento de entrada verificando que el costo y la cantidad correspondan a la misma mostrada en la imagen de **CONTPAQi® Producción.**



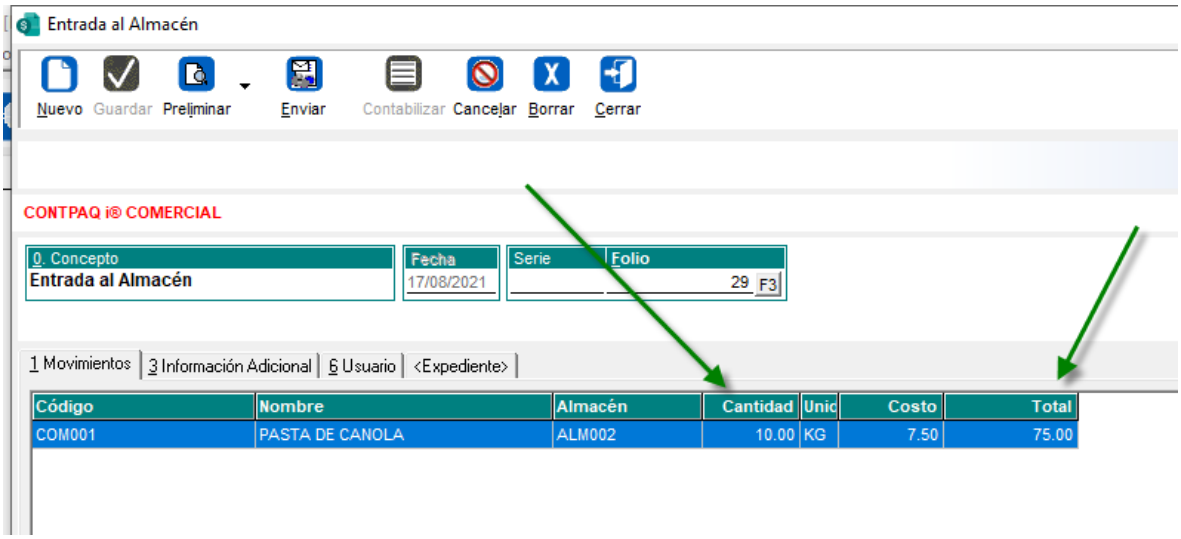
Procedemos a realizar el proceso para la "Validación de documentos" misma que fue realizada de forma satisfactoria.



Después de haber aplicado el proceso validamos que en **CONTPAQi® Producción** las cantidades se respetan conforme al movimiento de entrada de **CONTPAQi® Comercial Premium.**



Se valida el movimiento en **CONTPAQi® Comercial Premium** observando que no fue afectado por el proceso.



De igual forma se valida el detalle de el documento para verificar que este no haya sido afectado por el proceso.

Edgar Arturo Mestas Villagrán.
Líder de producto **CONTPAQi® Producción**

Roberto Chávez
Jefe de producto **Vyroba®**