



**CONTPAQi**  
Software empresarial fácil y completo

Para ser más eficiente  
en tus procesos

Cuentas con  
CONTPAQi

[www.contpaqi.com](http://www.contpaqi.com)

# Carta Técnica

Versión: 4.1.0

Liberación: 20 de octubre de 2021

20210923

**Licenciamiento** El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.

Al actualizar una versión, ya **NO ES OBLIGATORIO** desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.  
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

# Contenido

<b>NOVEDADES</b>	<b>5</b>
NO PERMITIR PLANEAR UNA ORDEN DE PRODUCCIÓN SI NO CUENTA CON EXISTENCIA SUFICIENTES AL MOMENTO DE ANALIZARLA.	5
HERRAMIENTA PARA DETECTAR INCONSISTENCIAS EN LAS ESTRUCTURAS.	7
HABILITAR Y/O CREAR LA OPCIÓN DE “ELIMINAR PRORRATEO”	9
EN LOS CONSUMOS CON LOTE, CAMBIAR A SOLO LECTURA LAS FECHAS DE LOS LOTES PARA SU PROTECCIÓN.	12
REPORTE DE PRORRATEO.	13
REPORTES EN EXCEL Y PDF.	13
<b>MEJORAS</b>	<b>20</b>
D423 – NÚMERO DE DÍGITOS EN LOS PEDIDOS.	20
D750 – ERROR, 3ERA CONFIGURACIÓN (CONFIGURACIÓN LIBRE) CONSUMOS SIN EXISTENCIA EN CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM.	21
D763 – EL SISTEMA NO DETECTA EL TIPO DE CAMBIO.	24
D764 – EL SISTEMA PERMITE REALIZAR ENTREGAS DE PRODUCTO CON EXCEDENTES SIN CONTRASEÑA.	25
D766 – ERROR, SUBPRODUCTOS CON LOTE (ENTREGAS LOTE 0).	28
D767 – ERROR, REPORTE RESUMEN DE ELEMENTO DE COSTOS (DUPLICADOS).	31
D769 – REPORTE ERROR, NO APARECEN ÓRDENES PARA REABRIR.	32
D770 – REPORTE. SISTEMA NO CALCULA DE MANERA CORRECTA EL PORCENTAJE DE MERMA CONFIGURADO EN EL PROCESO CORRESPONDIENTE EN EL CATÁLOGO DE PROCESOS.	33
D774 – EL SISTEMA NO PERMITE GENERAR UNA SEGUNDA ESTRUCTURA A UN PRODUCTO PADRE.	35
D775 – ERROR AL MOMENTO DE CAPTURAR ENTRADA PARCIAL. EL SISTEMA ELIMINA LA CANTIDAD CAPTURADA Y EL DOCUMENTO SE GUARDA EN CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM CON EL NÚMERO 1 EN LA CANTIDAD EN LUGAR DE LA CANTIDAD INDICADA POR EL USUARIO.	37
D785 – CONFIGURACIÓN ESPECIAL “AUTORIZACIÓN DE ENTREGAS PARCIALES” CREA CONFLICTO EN MOVIMIENTOS DE ALMACÉN.	42
D787 – ERROR, MENSAJE DE ERROR AL ABRIR ESTRUCTURAS.	43
D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – ERROR EN LA CANTIDAD DE DÍGITOS CAPTURADOS EN LOS PEDIDOS.	45
D804 – AGREGAR SERVICIOS A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN DEBE SER CONTEMPLADO EN EL “CIERRE DE ORDEN DE PRODUCCIÓN POR RECOSTEO”	48
D819, D867 – EL SISTEMA NO AGREGA RESERVADOS DE MANERA CORRECTA Y SE “CONGELA”	49
D822 – ERROR, CARGA LENTA DE FILTROS DE REPORTE.	53
D823 – ERROR, SIMULADOR DE LISTA DE MATERIALES AL ANALIZAR.	53
D824 – ERROR TIEMPO DE ESPERA EXCESIVO EN PLANEACIÓN.	55
D825 – CONFLICTO CON LA TERCERA CONFIGURACIÓN. PERMITIR CONSUMO DE PRODUCTOS DE FORMA GENERAL (NO AGREGA ELEMENTOS).	56
D841 – EL SISTEMA NO MUESTRA LA CONTRASEÑA CORRECTA AL USAR LA OPCIÓN “VER CONTRASEÑA” CUANDO SE QUIERE INICIAR SESIÓN.	58
D842, D850 – EL SISTEMA NO IMPLSIONA PRODUCTO PADRE CUANDO TIENE MULTIESTRUCTURAS.	59
D844 – EL SISTEMA NO ACTUALIZA LA CANTIDAD RESTANTE Y NO ENVÍA ALERTA EN UNA ENTREGA MAYOR A LA REQUERIDA CUANDO SE USA LA TECLA “ENTER” EN LAS ENTRADAS / ENTREGAS DE PRODUCTOS.	62
D845 – ERROR EN LISTA DE MATERIALES “SINTAXIS INCORRECTA”.	66
D847 – ERROR, NO MOSTRAR COLUMNAS “DEVOLUCIONES” EN LA VENTANA DE “DEVOLUCIÓN DE CONSUMOS”	68
D849 – ERROR LA LONGITUD NO PUEDE SER INFERIOR A CERO. NOMBRE DEL PARÁMETRO: “LENGTH”.	69
D851 – ERROR AL DUPLICAR UNA ESTRUCTURA CON PRODUCTO PADRE CONFIGURADO CON PEDIMENTO.	70
D852 – ERROR, EXISTENCIA CON LOTES CUANDO SE CAMBIA LA FECHA DE CONSUMO.	73
D853 – ERROR, EN LA FUNCIÓN “ACTUALIZAR TABLAS” / CONFIGURACIONES ESPECIALES.	77
D854 – ERROR, EXISTENCIA CON SERIES EN LA FECHA DE CONSUMO.	80
D856 – ERROR, EN DEVOLUCIONES CON “LOTE” AL MOMENTO DE REALIZAR SALIDAS.	83
D857 – ERROR AL CREAR CONSUMO DE MP CON PEDIMENTO. “EXCEPCIÓN NO CONTROLADA EN LA APLICACIÓN”	86
D858 – ERROR COSTEO CON PRODUCTOS QUE TIENEN CRITERIO DE CONTROL “SERIES”	88
D859 – ERROR EN REPORTE CONSUMO POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN. “NO HAY ELEMENTOS”.	89
D861 – ERROR CONSULTA DE CÓDIGO EN ADMINPAQ® EN LA FUNCIÓN DE ESTRUCTURAS.	90
D862 – ERROR PUNTO DECIMAL EN LAS ESTRUCTURAS.	92
D863 – ERROR EN LAS ENTREGAS CUANDO TIENE CONFIGURADO PLANEACIÓN.	93
D864 – ERROR EN LOS CONSUMOS CON DISTRIBUCIÓN DE INVENTARIOS CON PRODUCTOS DUMMY.	95

D865 – ERROR AL GENERAR UNA DEVOLUCIÓN DE UNA MP QUE SE CONSUMIÓ CON LOTE Y FACTOR DE CONVERSIÓN (SE APLICA DOS VECES EL FACTOR DE CONVERSIÓN). .....	97
D868 – ERROR, ORDEN DE COMPRA EN EL MRP CON PRODUCTOS (DUMMY). .....	101
D870 NO SE MUESTRA EL ACCESO DIRECTO PARA “BITÁCORA DE PRODUCCIÓN” .....	103
D871, D875 – ERROR, <b>CONTPAQi® Producción</b> HA DEJADO DE FUNCIONAR. ERROR AL CONSULTAR UNA ESTRUCTURA NO SE MUESTRA DE FORMA CORRECTA.....	107
D872, D873 Y D874 – EN LA VALIDACIÓN DE SALIDA NO DETECTA CUANDO SE GUARDARON LOS CAMBIOS EN MATERIA PRIMA SUSTITUTA, DÍAS NO LABORALES, PRORRATEO DE GASTOS EXTRAS Y SERVICIOS” .....	109
D876 – ERROR, MENSAJE DESPUÉS DE PLANEAR OP Y PEDIDOS.....	110
D877 – EL SISTEMA PERMITE LIBERAR O CONVERTIR PEDIDOS GENERADOS DESDE <b>CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM</b> DE PRODUCTOS QUE NO TIENEN ESTRUCTURAS.....	113
D893 – ERROR, LA CONVERSIÓN DE LA CADENA 34PP EN EL TIPO DOBLE NO ES VÁLIDA EN EL RESUMEN DE ELEMENTOS DE COSTOS. ....	115
D921 – ERROR, EN COSTOS DE PRODUCCIÓN AL MOMENTO DE CERRAR LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.....	116
D928 – ERROR, VALIDACIÓN DE MOVIMIENTOS. ELIMINA DOCUMENTOS EN <b>CONTPAQi® COMERCIAL PREMIUM</b> . ....	118

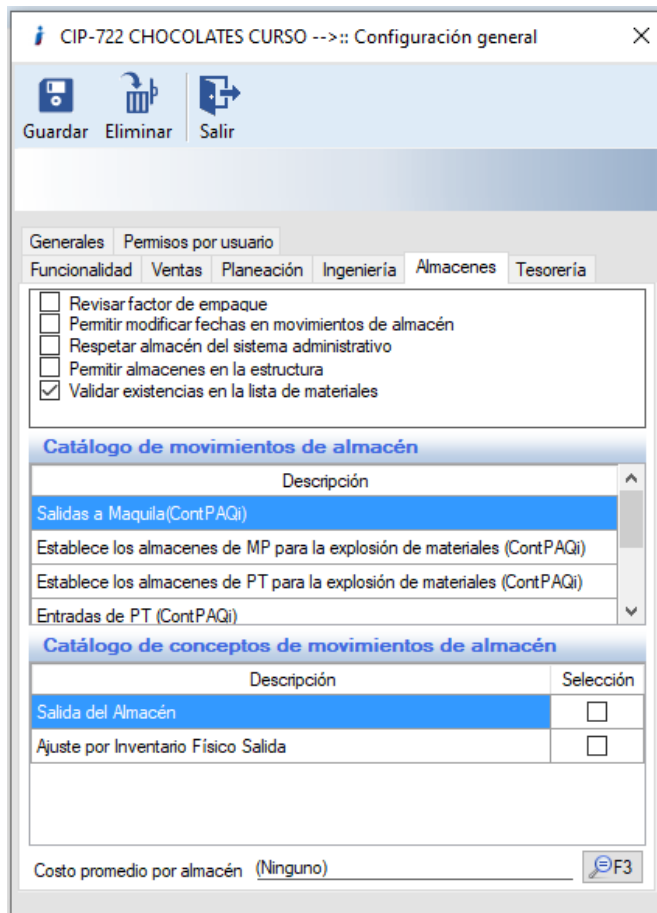
# Novedades

No permitir Planear una Orden de producción si no cuenta con existencia suficientes al momento de analizarla.

C722

Se agrega la funcionalidad de que no se permita planear una Orden de producción cuando no tenga suficientes existencias para su manufactura.

Se parametriza para que esta función se aplique a criterio o necesidad del usuario final.



**CIP-722 CHOCOLATES CURSO -->:: Configuración general**

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería


☐ Revisar factor de empaque  
☐ Permitir modificar fechas en movimientos de almacén  
☐ Respetar almacén del sistema administrativo  
☐ Permitir almacenes en la estructura  
☒ Validar existencias en la lista de materiales

**Catálogo de movimientos de almacén**

Descripción
Salidas a Maquila(ContPAQi)
Establece los almacenes de MP para la explosión de materiales (ContPAQi)
Establece los almacenes de PT para la explosión de materiales (ContPAQi)
Entradas de PT (ContPAQi)

**Catálogo de conceptos de movimientos de almacén**

Descripción	Selección
Salida del Almacén	<input checked="" type="checkbox"/>
Ajuste por Inventario Físico Salida	<input type="checkbox"/>

Costo promedio por almacén (Ninguno) 

Se selecciona la opción cuando se requiera que surta efecto la función.

CIP-085 CHOCOLATES CURSO -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
25->OP	CLIENTE INTERNO	
26->OP	CLIENTE INTERNO	aa
27->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social  
CLINT  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Fecha Entrega	Exp
00000027T01	CO001	12/08/2021	<input type="checkbox"/>

**CONTPAQ\_i\_Produccion**

Las siguientes materias primas no cuentan con existencias:  
MATERIA PRIMA SIN EXISTENCIA --> PZ

La orden no cuenta con suficientes existencias si eliges <<SI>> se enviará a planeación, si eliges <<NO>> se quedará en lista de materiales a la espera de existencias

Sí No

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	Saldo
PR001	CO001	NIBS	1.00000
	MP001	CACAO EN GRANOS	1.43000
	MP999	MATERIA PRIMA SIN EXIST...	1.10000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

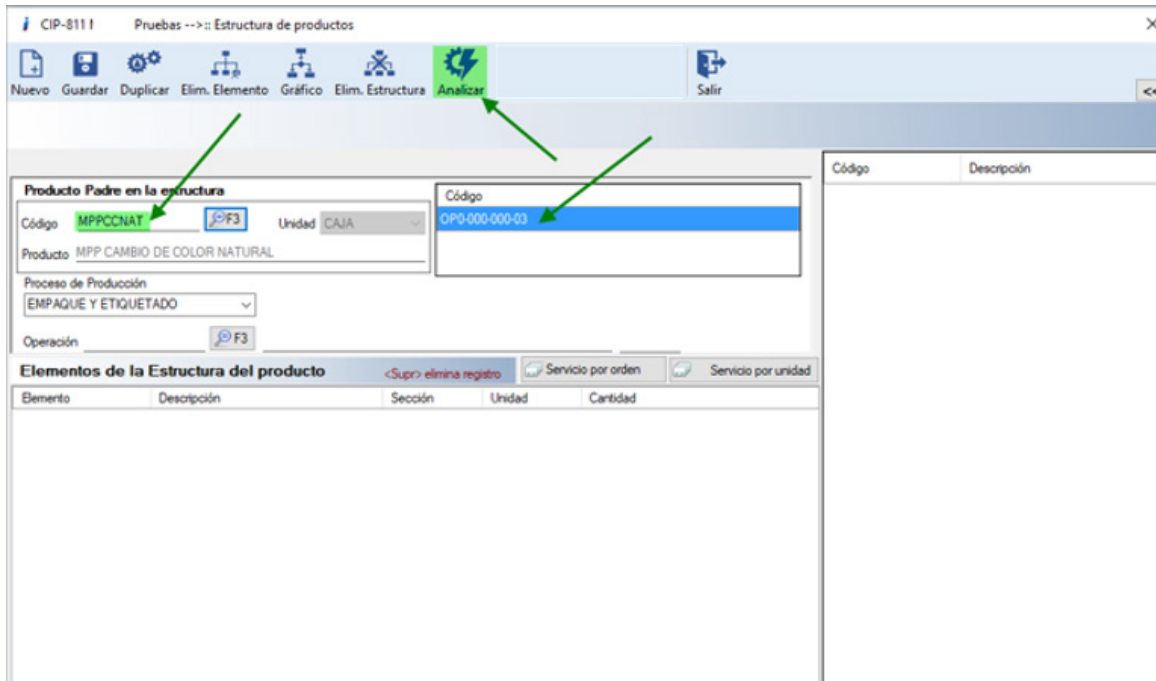
Al detectar que la materia prima no cuenta con la suficiente existencia para poder fabricar nos manda el mensaje indicando la restricción.

## Herramienta para detectar inconsistencias en las estructuras.

C811

Se agrega la funcionalidad de la detección de estructuras incorrectas que generan bucles o ciclos infinitos y colapsan el sistema al estar llamándose a sí mismas.

Se presenta esta función para que se aplique a criterio o necesidad del usuario final.

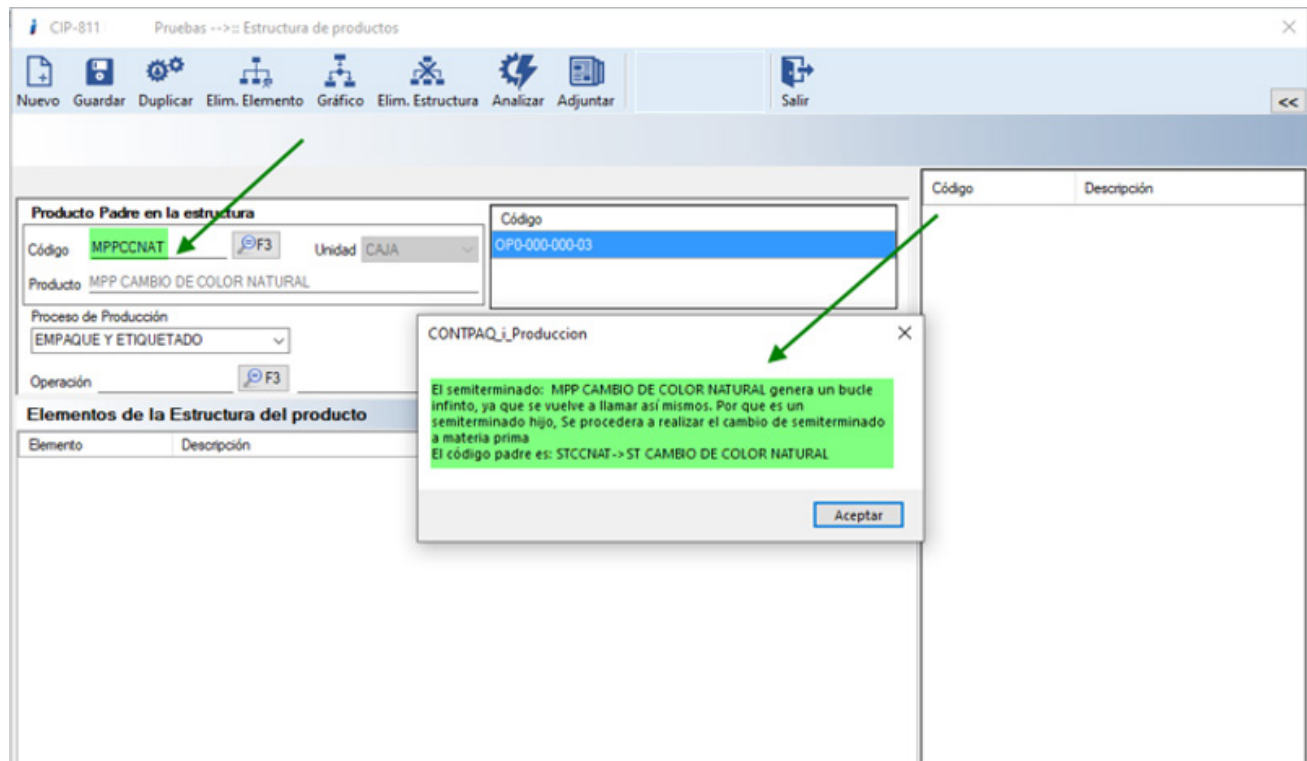


Ingresamos a la ruta especificada: **Catálogos>ingeniería>Estructura de producto.**

Una vez dentro buscamos el código dónde se presenta el inconveniente.

Antes de que seleccionar la estructura, presionamos el botón “Analizar” que corresponde a la herramienta creada para reparar un componente que está en una estructura hijo, lo cual ocasiona que se vuelva a llamar infinitamente.

Lo que la herramienta realiza es ubicar en qué componente está sucediendo esto y procede a reparar la situación, cambiándolo de componente a materia prima. Con eso aseguramos que la estructura se muestre de forma correcta para que el usuario pueda visualizarla, analizar cómo está estructurada y en su defecto ellos mismos puedan repararla de forma que no se presente esta situación.



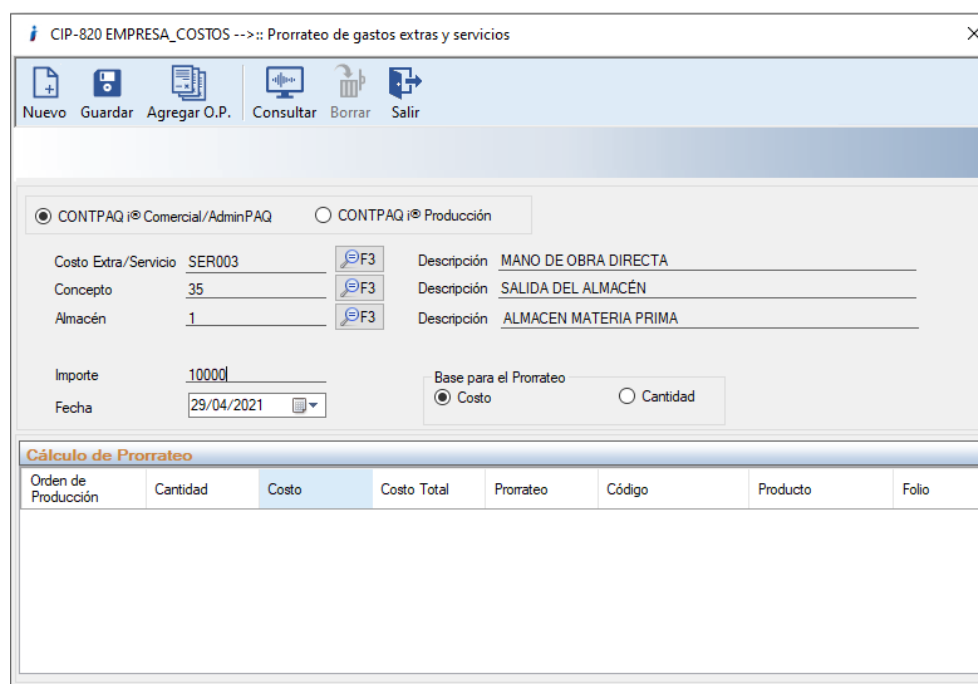
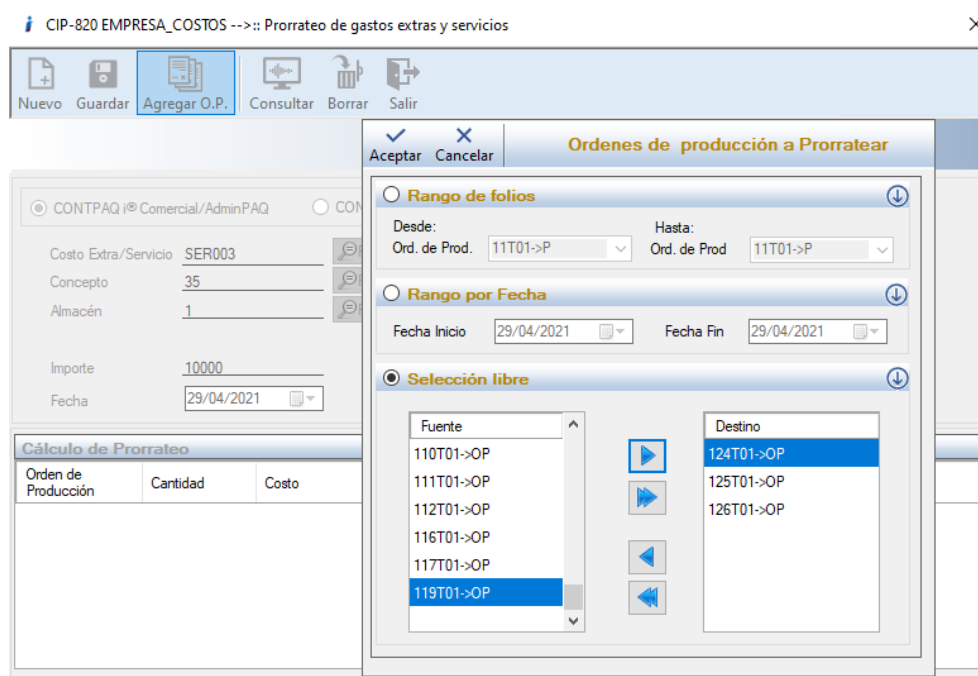
Se selecciona la herramienta “Analizar” y una vez que termina el proceso nos arroja un mensaje donde verificamos cual fue el elemento que ocasionó el problema y en que producto padre se encontró el inconveniente y se solucionó.

## Habilitar y/o crear la opción de “Eliminar Prorratio”.

C820

Se agrega la funcionalidad de eliminar prorratio ya que el usuario menciona que en ocasiones es necesario eliminar alguno.

Por lo que para esta versión, ya se permite eliminar el prorratio para que el usuario pueda quitar algún gasto que se agregó a las órdenes de producción.

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->: Prorrato de gastos extras y servicios

Nuevo Guardar **Agregar O.P.** Consultar Borrar Salir

☒ CONTPAQ i® Comercial/AdminPAQ 
 ☐ CONTPAQ i® Producción

Costo Extra/Servicio: SER003 Descripción: MANO DE OBRA DIRECTA  
 Concepto: 35 Descripción: SALIDA DEL ALMACÉN  
 Almacén: 1 Descripción: ALMACEN MATERIA PRIMA

Importe: 10000 Base para el Prorrato: ☒ Costo ☐ Cantidad  
 Fecha: 29/04/2021

**Cálculo de Prorrato**

Orden de Producción	Cantidad	Costo	Costo Total	Prorrato	Código	Producto	Folio
124T01->OP	100.00000	38.22689	3,822.68900	4,977.74553	PT01	TIJERA	299
125T01->OP	10.00000	58.72689	587.26890	764.71697	PT02	TIJERA CON SERVI...	302
126T01->OP	100.00000	32.69601	3,269.60100	4,257.53750	COMP01	LADO DERECHO	303

Terminamos todos los pasos para la ejecución del prorrato.

Seleccionamos el ícono "Consultar" para ver los prorratos que tenemos.  
 Con la tecla "F3" seleccionamos el folio del prorrato eliminar.

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS -->: Prorrato de gastos extras y servicios

Nuevo Guardar Agregar O.P. **Consultar** Borrar Salir

Concepto: 3 **F3** X Cancelar **Importe a Prorratear 10,000.00000**

Folio	Orden de Producción	Código	Producto	Cantidad	Costo Prorrateado	Costo Anterior
3	124T01->OP	PT01	TIJERA	100.00000	88.00435	38.22689
3	125T01->OP	PT02	TIJERA CON SERVICIO	10.00000	135.19859	58.72689
3	126T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	100.00000	75.27139	32.69601

CONTPAQ\_i\_Produccion

Es la información que desea eliminar

Sí No

Se consulta el prorrato y cuando se requiera eliminar, se solicita confirmación.

CIP-820 EMPRESA\_COSTOS --> Prorrato de gastos extras y servicios

Nuevo Guardar Agregar O.P. Consultar Borrar Salir

Concepto    **Importe a Prorratar 10,000.00000**

Folio	Orden de Producción	Código	Producto	Cantidad	Costo Prorrato	Costo Anterior
3	124T01->OP	PT01	TIJERA	100.00000	88.00435	38.22689
3	125T01->OP	PT02	TIJERA CON SERVICIO	10.00000	135.19859	58.72689
3	126T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	100.00000	75.27139	32.69601

CONTPAQi\_Produccion

Es la información que desea eliminar

Al seleccionar la opción “Sí”, se elimina y la información se resta de las órdenes de producción que en su momento fueron afectadas.

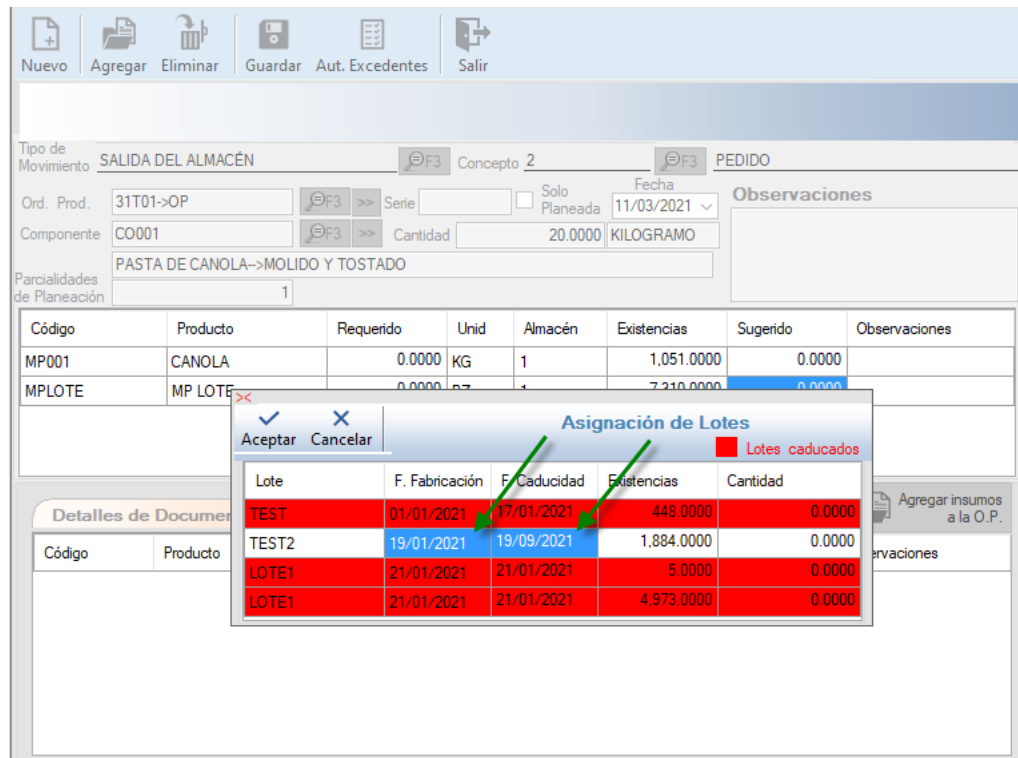
CIP-820 EMPRESA_COSTOS											
CONTPAQi® Producción											
Fecha de impresión: 13/08/2021											
Reporte Resumen de elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	297	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	100.00000	2676.32200	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	298	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	PT01	TIJERA	88.00435	100.00000	8800.43453	Movimiento normal	Abierta	
124T01->OP	29/04/2021	299	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	100.00000	3822.68884	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	300	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	10.00000	326.96010	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	301	29/04/2021	999	Materia Prima	26.76322	10.00000	267.63220	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	PT02	TIJERA CON SERVICIO	135.19859	10.00000	1351.98587	Movimiento normal	Abierta	
125T01->OP	29/04/2021	302	29/04/2021	999	Materia Prima	38.22689	10.00000	382.26888	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	COMP01	LADO DERECHO	75.27139	100.00000	7527.13850	Movimiento normal	Abierta	
126T01->OP	29/04/2021	303	29/04/2021	999	Materia Prima	32.69601	100.00000	3269.60100	Movimiento normal	Abierta	
ELABORÓ										REVISÓ	

Se muestra reporte con la evidencia.

En los consumos con Lote, cambiar a solo lectura las fechas de los lotes para su protección.

C846

Se modificó en los consumos con Lote el que las fechas de fabricación y caducidad sólo tuvieran el estatus de "Lectura". Esto con el fin de evitar la confusión del usuario al creer que se pueden modificar.



Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN  
 Concepto: 2  
 PEDIDO  
 Ord. Prod.: 31T01->OP  
 Fecha: 11/03/2021  
 Componente: CO001  
 Cantidad: 20.0000 KILOGRAMO  
 PASTA DE CANOLA->MOLIDO Y TOSTADO  
 Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP001	CANOLA	0.0000	KG	1	1.051.0000	0.0000	
MPLOTE	MP LOTE	0.0000	KG	1	7.210.0000	0.0000	

**Asignación de Lotes**

☒ Lotes caducados

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
TEST	01/01/2021	17/01/2021	448.0000	0.0000
TEST2	19/01/2021	19/09/2021	1.884.0000	0.0000
LOTE1	21/01/2021	21/01/2021	5.0000	0.0000
LOTE1	21/01/2021	21/01/2021	4.973.0000	0.0000

Se muestra en la pantalla que ya no es posible modificar las fechas tanto de fabricación como de caducidad.

## Reporte de Prorratio.

### C855

Se agrega la funcionalidad de emitir un reporte de prorratio donde nos indique la información de todos los prorratios que se han realizado a las órdenes de producción.

Nos muestra la información de los prorratios.

CIP-820 EMPRESA_COSTOS												
CONTPAQi® Producción												
Fecha de impresión: 11/05/2021												
Prorratio de Ordenes de Producción												
Folio	Servicio	OP	Código	Producto	Unidades	Costo unitario original	Costo unitario total con prorratio	Prorratio unitario	Total prorratio OP	Importe total prorratio	Total OP antes del prorratio	Total OP con prorratio
4	MANO DE OBRA DIRECTA	127T01->OP	PT01	TUERA	100	49.18778	131.91012	82.72234	8272.23407		4918.77800	13191.01207
4	MANO DE OBRA DIRECTA	128T01->OP	PT02	TUERA CON SERVICIO	10	70.03920	187.82875	117.78955	1177.89552		700.39200	1878.28752
4	MANO DE OBRA DIRECTA	129T01->OP	COMP01	LADO DERECHO	10	32.69601	87.68305	54.98704	549.87041		326.96010	876.83051
										10000.00000		
									10000.00000			
ELABORÓ												
												REVISÓ

## Reportes en Excel y PDF.

### C888

Se cambia la funcionalidad de emitir los reportes que se mandaban en formato de impresión. Ahora se mandan a un archivo en Excel® y posteriormente en el mismo proceso se mandan a PDF.

Estos reportes se almacenan en la carpeta "C:\ReportesProduccion" para que se consulten en cualquier momento.

Los reportes son:

1. Órdenes de producción general.

	A	B	C	D	E	F
1						
2	CIP-820 EMPRESA_COSTOS					
3	08/12/2021					
4						
5	Reporte de ordenes de producción					
6						
7	Información de la OP					
8	Serie	30->OP				
9	Estado					
10	Fecha	12/06/2018				
11	Cliente	CLIENT99				
12	Descripción	CLIENTE STOCK				
13	Fecha cliente	12/06/2018				
14						
15	Detalle					
16	Código	Descripción	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
17	COMP97	COMPONENTE PRUEBA EXPLOSION	3	30.00000	PIEZA	
18						
19	Observaciones		Elaboró			
20			SUPERVISOR			
21						

El archivo de Excel® muestra la información correcta

## CIP-820 EMPRESA\_COSTOS

08/12/2021

### Reporte de ordenes de producción

Información de la OP	
Serie	30->OP
Estado	
Fecha	12/06/2018
Cliente	CLIENT99
Descripción	CLIENTE STOCK
Fecha cliente	12/06/2018

Detalle					
Código	Descripción	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
COMP97	COMPONENTE PRUEBA EXPLOSION	3	30.00000	PIEZA	
Observaciones			Elaboró		
			SUPERVISOR		

El archivo PDF muestra la información correcta

## 2. Órdenes de producción detallada

	A	B	C	D	E	F	G	H
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

El archivo de Excel® muestra la información correcta

Muestra una Orden de Producción por hoja

El archivo de Excel® muestra la información correcta

Muestra una Orden de Producción por hoja

**CIP-820 EMPRESA\_COSTOS**  
08/12/2021

**Reporte de ordenes de producción**

Información de la OP	
Serie	3T01--OP
Fecha	27/10/2016
Cliente	CLIENT01
Descripción	CLIENTE01 descripcion
Fecha cliente	27/10/2016

Información del proceso	
Producto	PT02
Descripción	TUBIA CON SERVICIO
Proceso	PROC02
Descripción	MONTAJE
Cantidad	100.00000

Detalle						
Proceso	Código	Descripción	UM	C. Fabricar	C. Entregada	
COM-2	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	SERVICIOS	125.00000	0.00000	
COM-1	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	SERVICIOS	8.00000	0.00000	
	MP05	TORNILLO	PIEZA	100.00000	0.00000	
PROC01	COMP01	LADO DERECHO	PIEZA	100.00000	100.00000	
PROC01	COMP02	LADO IZQUIERDO	PIEZA	100.00000	100.00000	
	MP01	NAVAJA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000	
	MP03	AGARRADERA DERECHA	PIEZA	100.00000	0.00000	
	MP02	NAVAJA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000	
	MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	PIEZA	100.00000	0.00000	

Observaciones

Elaboró  
SUPERVISOR

El archivo PDF muestra la información correcta

### 3. Estructura de productos

	A	B	C	D	E	F				
1	<b>CIP-820 EMPRESA_COSTOS</b>									
2	08/12/2021									
3										
4	<b>Estructura de producto</b>									
5	<b>Información del producto padre</b>									
6	Código	COMP01DUMY								
7	Nombre	COMPONENTE CON MP DUMY								
8	Unidad	PIEZA								
9										
10	<b>Detalle</b>									
11	Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad					
12	MP05	TORNILLO	Materia Prima	PIEZA	1.00000					
13	MPA	TORNILLO DUMY	Materia Prima	PIEZA	1.00000					
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										

El archivo de Excel® muestra la información correcta

Muestra una Orden de Producción por hoja

COMP01DUMY COMP01DUMY COMP01 00001C Hoja1





El archivo PDF muestra la información correcta

Hoja de Instrucciones								Unidad	Fecha
Folio	4	Fecha de impresión	12/06/2021 13:27					CAMION	08/12/2021
Elaboró	5								
Hoja de Embarque									
Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar	
18703->P		CLIENT01	CLIENT01	PT01	TUERA			100	
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24300CampecheChampotónMéxico								
Hoja de Instrucciones								Unidad	Fecha
Folio	5	Fecha de impresión	12/06/2021 13:27					CAMION	08/12/2021
Elaboró	5								
Hoja de Embarque									
Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar	
18703->P		CLIENT01	CLIENT01	PT01	TUERA			100	
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24300CampecheChampotónMéxico								
Hoja de Instrucciones								Unidad	Fecha
Folio	6	Fecha de impresión	12/06/2021 13:27					CAMION	08/12/2021
Elaboró	5								
Hoja de Embarque									
Lote	Pedido Cliente	Código Cliente	Cliente	Clave	Producto	Forma Empaque	Pieza Empaque	Cantidad a Embarcar	
2701->P		CLIENT01	CLIENT01	PT01	TUERA			100	
Observación	Lopez MateosEspiritu Santo24300CampecheChampotónMéxico								
								Total	200

## 5. Pedidos pendientes

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2	CIP-082 EMPRESA_COSTOS							
3								
4	REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES							
5	Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/06/2021 07:26		
6								
7	Cliente	CLIENT01						
8	Razón social	CLIENTE01 descripcion						
9								
10								
11	Folio	25		Tipo documento	P			
12	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Lista de Materiales				
13	Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019			
14	Cod. Cliente							
15	Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades		1.00000		
16	PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes		1.00000		
17	Observ.							
18	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
19	Folio	25		Tipo documento	OP			
20	Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Planeado				
21	Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019			
22	Cod. Cliente							
23	Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades		1.00000		
24	PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes		1.00000		
25	Observ.							
26	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
27	Folio	26		Tipo documento	OP			
28	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado				
29	Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019			
30	Cod. Cliente							
31	Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades		25.00000		
32	PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes		25.00000		
33	Observ.							
34	Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada				
35	Folio	26		Tipo documento	P			
36	Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado				
37	Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019			
38	Cod. Cliente							

El archivo de Excel® muestra la información correcta

El archivo de Excel® muestra la información correcta

### CIP-082 EMPRESA\_COSTOS

#### REPORTE DE PEDIDOS PENDIENTES

Fecha inicial	01/01/2019	Fecha final	18/07/2021	Fecha impresión	18/06/2021 07:26
Cliente	CLIENT01				
Razón social	CLIENTE01 descripcion				
Folio	25		Tipo documento	P	
Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Lista de Materiales		
Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades	1.00000	
PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes	1.00000	
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		
Folio	25		Tipo documento	OP	
Fecha del pedido	05/03/2019	Estado actual	Planeado		
Fecha del cliente	05/03/2019		Fecha entrega	05/03/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades	1.00000	
PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes	1.00000	
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		
Folio	26		Tipo documento	OP	
Fecha del pedido	18/12/2019	Estado actual	Planeado		
Fecha del cliente	18/12/2019		Fecha entrega	18/12/2019	
Cod. Cliente					
Código	producto	Surtida	0.00000 Unidades	25.00000	
PT01	TUERA	Reservado	0.00000 Pendientes	25.00000	
Observ.					
Num. Mov.	0.01	Orden cliente:	Retrasada		

El archivo PDF muestra la información correcta

## 6. Etiquetas de producto

	A	B	C	D	E	F	G
1							
2	<b>CIP-820 EMPRESA_COSTOS</b>						
3							
4	<b>Código:</b>	PT01		<b>Cantidad:</b>	111		
5	<b>No. Parte:</b>	N/A					
6	<b>Descripción:</b>	TIJERA					
7	<b>Tel.</b>						
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							

El archivo de Excel®  
muestra la  
información correcta

### CIP-820 EMPRESA\_COSTOS

**Código:** PT01 **Cantidad:** 111  
**No. Parte:** N/A  
**Descripción:** TIJERA  
**Tel.**

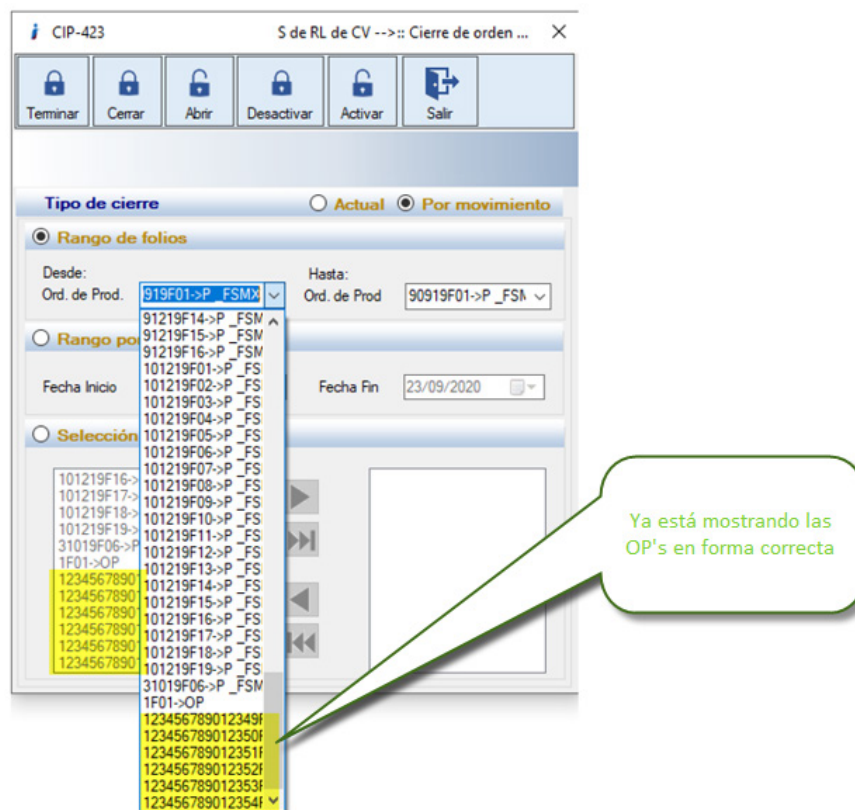
El archivo PDF  
muestra la información  
correcta

# Mejoras

## D423 – Número de dígitos en los pedidos.

Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se generaba un pedido con un número que tuviera más de 10 dígitos.

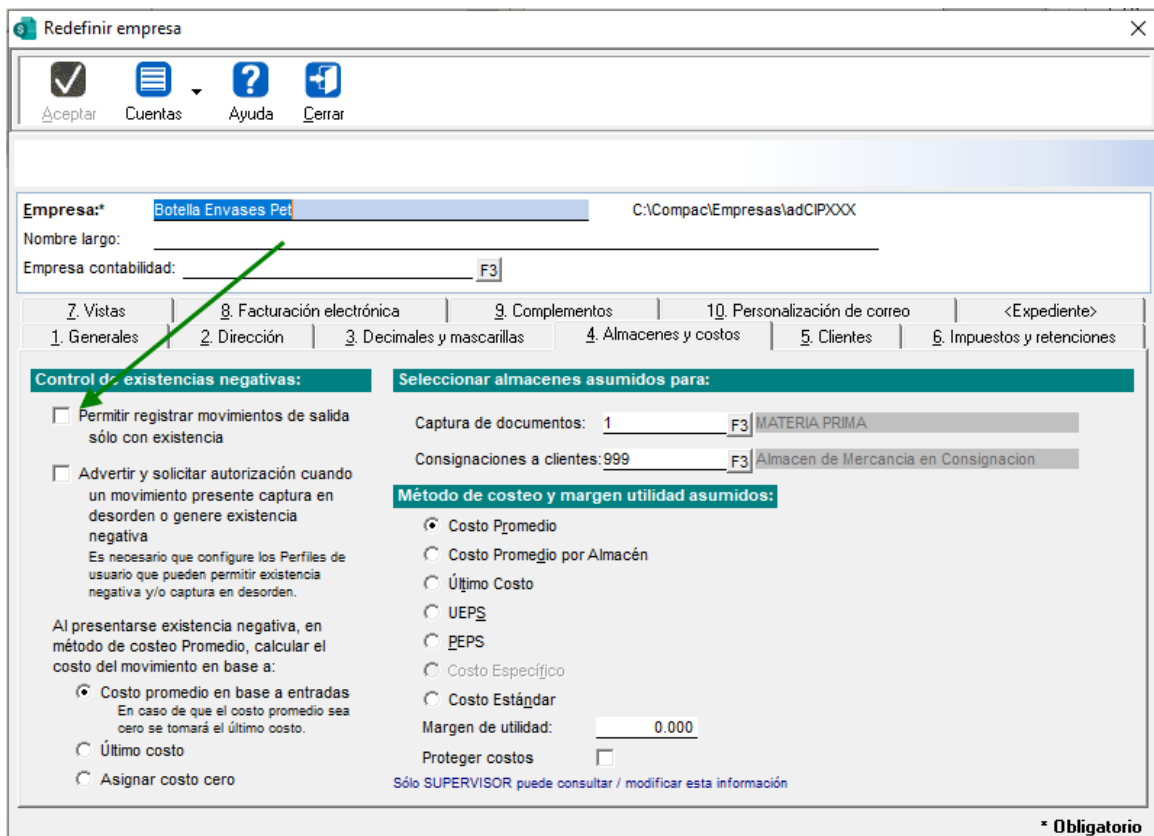
Se realizaron las adecuaciones para que pudiera contener y visualizar el máximo que permite **CONTPAQi® Comercial Premium**.



## D750 – Error, 3era Configuración (Configuración libre) Consumos sin existencia en CONTPAQi® Comercial Premium.

Se corrigió el error en el sistema de no permitir el consumo de unidades sin existencia, cuando en **CONTPAQi® Comercial Premium** se tiene desactivada la opción de “Permitir registrar movimientos de salida sólo con existencia”.

Ya lo permite y de esta manera se respeta la configuración y reglas del sistema administrativo.



**Redefinir empresa**

☒ Aceptar
 ☐ Cuentas
 ☐ Ayuda
 ☐ Cerrar

Empresa: **Botella Envases Pet** C:\Compac\Empresas\ladCIP\XXX  
 Nombre largo: \_\_\_\_\_  
 Empresa contabilidad: \_\_\_\_\_ F3

7. Vistas | 8. Facturación electrónica | 9. Complementos | 10. Personalización de correo | <Expediente>  
 1. Generales | 2. Dirección | 3. Decimales y mascarillas | 4. Almacenes y costos | 5. Clientes | 6. Impuestos y retenciones

**Control de existencias negativas:**

☐ Permitir registrar movimientos de salida sólo con existencia  
☐ Advertir y solicitar autorización cuando un movimiento presente captura en desorden o genere existencia negativa  
 Es necesario que configure los Perfiles de usuario que pueden permitir existencia negativa y/o captura en desorden.  
 Al presentarse existencia negativa, en método de costeo Promedio, calcular el costo del movimiento en base a:  
☒ Costo promedio en base a entradas  
 En caso de que el costo promedio sea cero se tomará el último costo.  
☐ Último costo  
☐ Asignar costo cero

**Seleccionar almacenes asumidos para:**

Captura de documentos: 1 F3 MATERIA PRIMA  
 Consignaciones a clientes: 999 F3 Almacen de Mercancia en Consignacion

**Método de costeo y margen utilidad asumidos:**

☒ Costo Promedio  
☐ Costo Promedio por Almacén  
☐ Último Costo  
☐ UEPS  
☐ PEPS  
☐ Costo Específico  
☐ Costo Estándar  
 Margen de utilidad: 0.000  
 Proteger costos ☐

Sólo SUPERVISOR puede consultar / modificar esta información

**\* Obligatorio**

**CIP-750 empresa prueba -->:: Configuración general**

Guardar Eliminar Salir

Proceso terminado... Puede continuar

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

**Generación de estructuras**

☒ Diferentes códigos de producto por proceso requerido

**Manejo de órdenes de producción**

☐ Asignada siempre a un pedido del sistema

☒ Órdenes de producción con o sin asignación a pedido

**Movimientos de almacén**

☐ Entregas con consumos totales

☒ Registro manual de entradas y salidas de producto por proceso

☐ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
 ☐ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
 ☒ Permitir consumos de productos de forma general

**Planeación**

**CIP-750 empresa prueba -->:: Salidas**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 Fecha: 10/11/2020

Ord. Prod.: 12T01->OP Serie: Solo Planeada

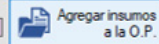
Componente: 003 Cantidad: 2.00000 LITRO

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugendo	Observaciones
1	MP 1	1.00000	PZ	1	10,000.00000	0.00000	
2	MP 2	1.00000	PZ	1	10,000.00000	0.00000	

**Detalles de Documento**

Insumo agregado 

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

**CIP-750 empresa prueba --> Salidas**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto: **2** PEDIDO

Ord. Prod.: 12T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 10/11/2020

Componente: 003 Cantidad: 2.00000 LITRO

Parcialidades de Planeación: PRUEBA MEZCLA->PROCESO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
1	MP 1	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	
2	MP 2	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	

**Agregar Materia Prima a la Orden de Producción**

☐ Aceptar ☐ Cancelar

\*Código: 3

Materia Prima: MP 3

Almacén: 1 MP Existencias: 0

Cantidad: 10

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
3	MP 3	10.00000	12T01->OP	

Agregar insumos a la O.P.

**CIP-750 empresa prueba --> Salidas**

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: **SALIDA DEL ALMACÉN** Concepto: **2** PEDIDO

Ord. Prod.: 12T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 10/11/2020

Componente: 003 Cantidad: 2.00000 LITRO

Parcialidades de Planeación: PRUEBA MEZCLA->PROCESO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
1	MP 1	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	
2	MP 2	1.00000	PZ	1	10.000.00000	0.00000	

Detalles de Documento

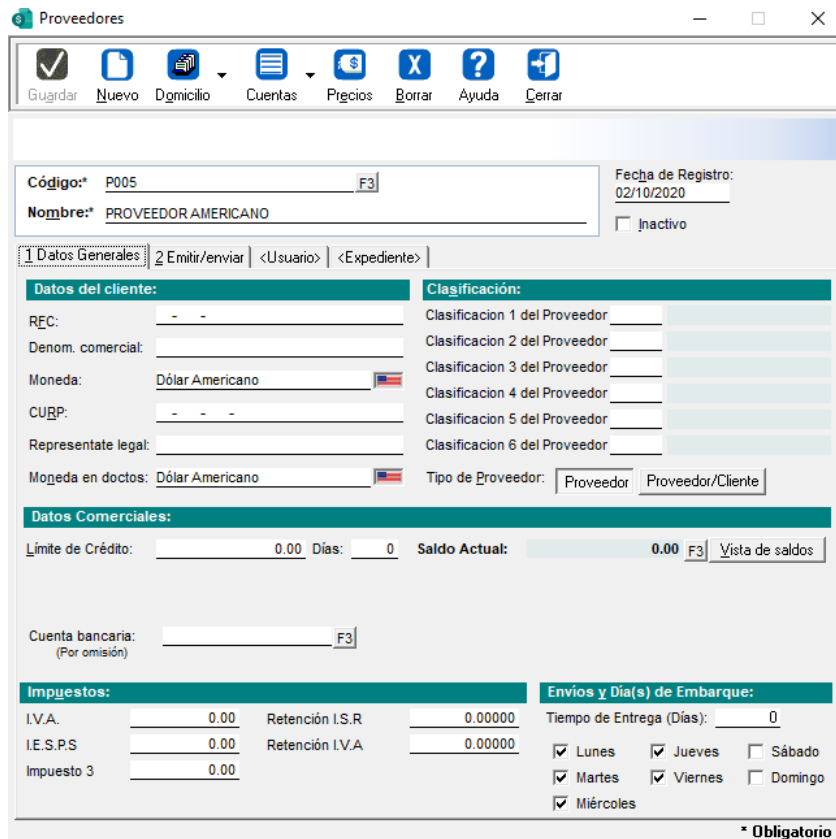
Insumo agregado ☐ Agregar insumos a la O.P.

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
3	MP 3	10.00000	12T01->OP	

## D763 – El sistema no detecta el tipo de cambio.

Se corrigió el problema que se tenía al emitir órdenes de compra desde la opción MRP dentro del sistema **CONTPAQi® Producción** cuando se intentaba trabajar con un proveedor con moneda extranjera.

Ahora ya se permite generar órdenes de compra con moneda extranjera.





**Proveedores**

Guardar Nuevo Domicilio Cuentas Precios Borrar Ayuda Cerrar

Código: P005 F3 Fecha de Registro: 02/10/2020  
 Nombre: PROVEEDOR AMERICANO ☐ Inactivo

1 Datos Generales 2 Emitir/Enviar <Usuario> <Expediente>

**Datos del cliente:**

REC: - - Denom. comercial: Moneda: Dólar Americano   
 CURP: - - - Representante legal: Moneda en docetos: Dólar Americano 

**Clasificación:**

Clasificación 1 del Proveedor  
 Clasificación 2 del Proveedor  
 Clasificación 3 del Proveedor  
 Clasificación 4 del Proveedor  
 Clasificación 5 del Proveedor  
 Clasificación 6 del Proveedor

Tipo de Proveedor: Proveedor Proveedor/Cliente

**Datos Comerciales:**

Límite de Crédito: 0.00 Días: 0 Saldo Actual: 0.00 F3 Vista de saldos

Cuenta bancaria: F3 (Por omisión)

**Impuestos:**

I.V.A. 0.00 Retención I.S.R. 0.00000  
 I.E.S.P.S. 0.00 Retención I.V.A. 0.00000  
 Impuesto 3 0.00

**Envíos y Día(s) de Embarque:**

Tiempo de Entrega (Días): 0  
☒ Lunes ☒ Jueves ☐ Sábado  
☒ Martes ☒ Viernes ☐ Domingo  
☒ Miércoles

\* Obligatorio

Se verifica que el proveedor tenga configurado el uso de moneda extranjera.

CIP-763 HELADOS EJEMPLO SA DE CV -->: Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir Estado Acceso

Fecha: 20/10/2020 Concepto: Orden de Compra  
 Código: P005 F3  
 Nombre: PROVEEDOR AMERICANO  
 Moneda: Dólar Americano F3 Tipo de Cambio: 21.18

Compra  
 Serie: Folio: 3 F3  
 F. Vencimiento: 20/10/2020 F. Recepción: 20/10/2020

**Detalles de Documento** Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
1	MP lote	1	4,110.00000	PIEZA	25.00000	102,750.0...	0.00000	102,750.0...

Total de productos	4,110.00000	Subtotal	102,750.00000
		Total descuento	0.00000 -
		Total impuesto	0.00000 +
		Total	102,750.00000

Se genera la orden de compra y se verifica que se visualicen los datos del proveedor y su tipo de cambio correspondiente sin marcar error.

#### D764 – El sistema permite realizar entregas de producto con excedentes sin contraseña.

Se detectó el siguiente error: Al crear un movimiento de entrega de un PT, se agrega la partida a la sección Detalles y permite modificar la cantidad, permitiendo a su vez entregar con excedentes sin validar contraseña de administrador.

Se corrigió el problema al no permitir la modificación de cantidades en la sección de detalle en la captura de Entregas de producto solicitando la clave del usuario con permisos para evitar los excedentes en las entregas sin autorización.

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

**Contraseña incorrecta**

Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 11/11/2020

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción: 50T01->OP \* Almacén: 3 \* Producto/Componente: PTLT

\* Cantidad: PIEZA Cantidad Restante: 10.00000 PIEZA Cantidad a producir: 10.00000 PIEZA

Observación: >>

**Detalle**

Código	Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
50T01->OP	NB-001			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	11.00000

Acceptar Cancelar <<Supr>> Elimina registro seleccionado

Se quiere capturar más de lo restante y solicita la clave de autorización.

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto: 2 PEDIDO Fecha: 11/11/2020

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción: Serie: \* Almacén: \* Producto/Componente:

\* Cantidad: PIEZA Cantidad Restante: 0.00000 PIEZA Cantidad a producir: 0.00000 PIEZA

Observaciones: \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
PTLT	TERMINADO LT->LLENADO Y ENFRIADO	3	11.00000	50T01->OP	0.0

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

**Contraseña incorrecta**

Concepto 2 PEDIDO Fecha 11/11/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción 50T01->OP \* Almacén 3 \* Producto/Componente PTLT

\* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 10.00000 PIEZA Cantidad a producir 10.00000 PIEZA

Observación >>

Detalle

Código	Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
50T01->OP	NB-001			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	5.00000
50T01->OP	NB-002			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	5.00000
50T01->OP	NB-003			11/11/2020	12/11/2020	PRODUCTO TE...	1.00000

< >

**CIP-764 CHOCOLATES CURSO --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

**Contraseña incorrecta**

Concepto 2 PEDIDO Fecha 11/11/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción 51T01->OP \* Almacén 3 \* Producto/Componente PTSER

\* Cantidad (Ninguno) Cantidad Restante -1.00000 (Ninguno) Cantidad a producir 10.00000 (Ninguno)

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.

Asignación de series

Generación masiva de series

Cantidad 11

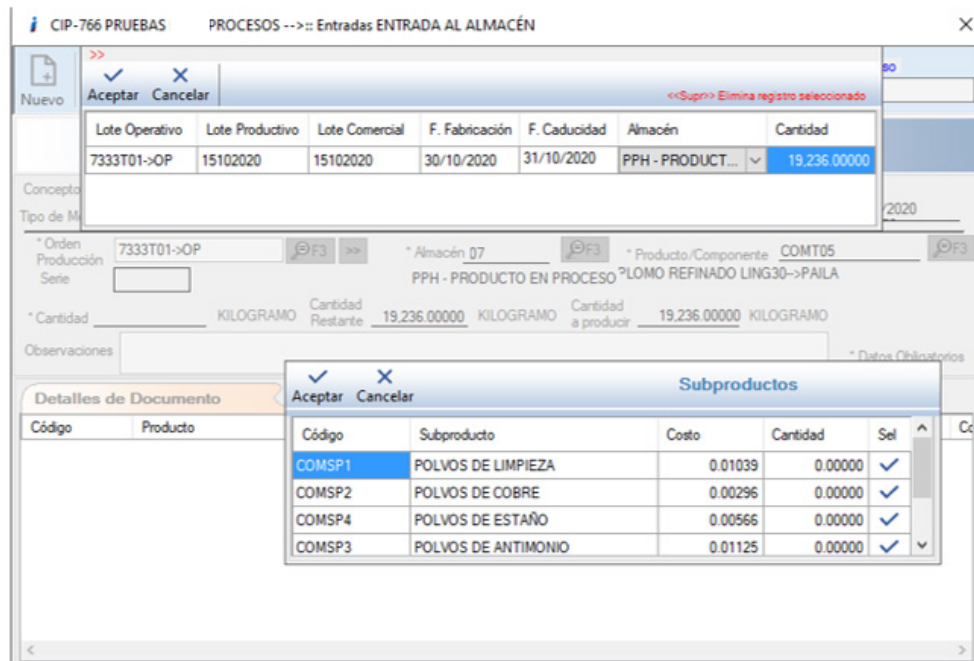
Serie inicial SE-001

Si no tecleas la clave de autorización no te permite continuar con la transacción o movimiento.  
En todos los casos se está procediendo correctamente.

## D766 – Error, Subproductos con Lote (Entregas Lote 0).

El usuario reporta que no se guardan de manera correcta en el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium** los lotes en los subproductos al entregarlos en el mismo documento en el cual se entrega el producto PT.

Se corrigió la situación y ya se registra la información correcta tanto en los subproductos como en los productos principales.



Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
7333T01->OP	15102020	15102020	30/10/2020	31/10/2020	PPH - PRODUCT...	19.236.00000

Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01039	0.00000	✓
COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00296	0.00000	✓
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00566	0.00000	✓
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01125	0.00000	✓

Se inicia la captura de los subproductos que tienen criterio de control "Lotes"

**CIP-766 PRUEBAS PROCESOS --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo ☒ Aceptar ☐ Cancelar <<Supr>> Elimina registro seleccionado

Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad
7333T01->OP	15102020C	15102020C	30/10/2020	31/10/2020	PPH - PRODUCT...	25.00000

Concepto:  Tipo de M:

\* Orden Producción: 7333T01->OP \* Almacén: 07 \* Producto/Componente: COMT05  
 Serie:  PPH - PRODUCTO EN PROCESO PLOMO REFINADO LING30->PAILA

\* Cantidad: 19.236.00000 KILOGRAMO Cantidad Restante: 19.236.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir: 19.236.00000 KILOGRAMO

Observaciones:  \* Datos Obligatorios

**Subproductos**

✓ Aceptar ✗ Cancelar

Código	Subproducto	Costo	Cantidad	Sel
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	0.01039	10	✓
COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00296	15	✓
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	0.00566	20	✓
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	0.01125	0.00000	✓

Se capturan cada uno de los subproductos con sus respectivas cantidades.

**CIP-766 PRUEBAS PROCESOS --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN**

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto: 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN Fecha: 30/10/2020

\* Orden Producción: 7333T01->OP \* Almacén: 07 \* Producto/Componente: COMT05  
 Serie:  PPH - PRODUCTO EN PROCESO PLOMO REFINADO LING30->PAILA

\* Cantidad: 19.236.00000 KILOGRAMO Cantidad Restante: 19.236.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir: 19.236.00000 KILOGRAMO

Observaciones:  \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
COMT05	PLOMO REFINADO LING30->PAILA	07	19.236.00000	7333T01->OP	0.2
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	7333T01->OP	0.0
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	7333T01->OP	0.0
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	7333T01->OP	0.0
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	7333T01->OP	0.0
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	7333T01->OP	0.0

Se agregan a la lista de los registros a grabar.

CIP-766 PRUEBAS PROCESOS --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 30/10/2020

\* Orden Producción 7333T01->OP F3 \* Almacén 07 F3 \* Producto/Componente COMT05 F3

Serie PPH - PRODUCTO EN PROCESO LOMO REFINADO LING30->PAILA

\* Cantidad 19.236.00000 KILOGRAMO

Observaciones

CONTPAQi Producción

El documento con folio 13082056 se guardó correctamente

Aceptar

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Costo
COMT05	PLOMO REFINADO LING30	07	19.236.00000	7333T01->OP	0.24
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	7333T01->OP	0.01
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	7333T01->OP	0.05
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	7333T01->OP	0.11
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	7333T01->OP	0.28
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	7333T01->OP	0.11
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	7333T01->OP	1.43

Se manda grabar y nos regresa el folio con el cual se grabó en el sistema CONTPAQi® Comercial Premium.

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar Proyecto

**CONTPAQi® COMERCIAL**

Concepto Fecha Serie Folio

Entrada al Almacén 30/10/2020 13082056 F3

☐ No Modificable-Imprimir

1 Movimientos 3 Información Adicional 5 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid.	Costo	Total
COMT05	PLOMO REFINADO LING30	07	19.236.00000	K	0.24	4.593.75
COMSP1	POLVOS DE LIMPIEZA	07	10.00000	K	0.01	0.10
COMSP2	POLVOS DE COBRE	07	15.00000	K	0.00	0.05
COMSP4	POLVOS DE ESTAÑO	07	20.00000	K	0.01	0.11
COMSP3	POLVOS DE ANTIMONIO	07	25.00000	K	0.01	0.28
COMSP5	CHORREADURAS	07	30.00000	K	0.00	0.11
COMSP6	BLOCK PARA REPROCESO	07	20.00000	K	0.07	1.43

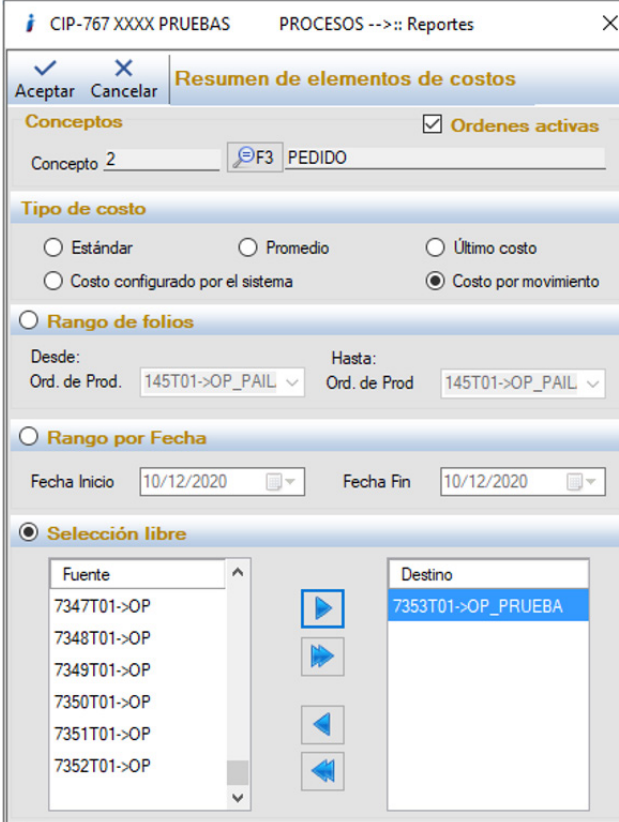
Total de Productos: 19,356.00000 Total: 4,595.83

Validamos que la información este registrada correctamente en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D767 – Error, Reporte Resumen de Elemento de Costos (Duplicados).

El usuario reporta que al momento de obtener el reporte "Resumen de elemento de costos" no muestra la información de manera correcta, ya que aparentemente está duplicando los registros y no muestra el nombre correcto.

Se corrigió el problema y ya se tiene la funcionalidad de "Duplicar" sin que la estructura original sufra cambios.



PRUEBAS PROCESOS										
CONTPAQi® Producción										
Fecha de impresión: 16/10/2020										
El nombre del Subproducto se repite cuando tendría que ser distinto										
Reporte Resumen elementos de costos -->										
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMT05	PLOMO REFINADO LING30	0.23881	19236.00000	4593.74916	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00300	15.00000	0.04500	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00370	30.00000	0.11100	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.00570	20.00000	0.11400	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01040	10.00000	0.10400	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.01130	25.00000	0.28250	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	COMSP2	POLVOS DE COBRE	0.07160	35.00000	2.50600	Movimiento normal	Abierta
7333T01->OP	23/09/2020	13082056	15/10/2020	0999	Materia Prima	0.23881	19236.00000	4593.79211	Movimiento normal	Abierta

En este reporte se muestra como estaba antes de la corrección.

Autoguardado Libro1 - Excel

Archivo Inicio Insertar Dibujar Disposición de página Fórmulas Datos Revisar Vista Ayuda

Calibri 14 A A

Portapapeles Fuente Alineación Número

General

Formato condicional Dar formato como tabla Estilos de celda

Insertar Eliminar Formato

Ordenar y filtrar

A1 CIP-767 XXXX PRUEBAS DIAN PROCESOS

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											

Observamos que ya no se muestran registros duplicados y la información esta correcta.

### D769 – Reporte Error, No aparecen órdenes para reabrir.

El usuario menciona que cuando quiere buscar algunas órdenes de producción en la sección "Abrir en el menú de Cierre de Orden de producción por recosteo" estas no aparecen, siendo que se encuentran con un estatus "Cerrado".

CIP-769 S.A. DE C.V. -->: Cierre de orden de produc... X

Terminar Cerrar Abrir Desactivar Activar Salir

Abrir Ordenes de Producción

Aceptar Cancelar

Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. Hasta: Ord. de Prod.

2T01->OP 2T01->OP

Rango por Fecha

Fecha Inicio 09/11/2020 Fecha Fin 09/11/2020

Selección libre

6001T01->OP  
6003T01->OP  
6004T01->OP  
6005T01->OP  
6006T01->OP  
6007T01->OP  
6008T01->OP  
6009T01->OP  
6010T01->OP  
6011T01->OP  
6012T01->OP  
6013T01->OP

6002T01->OP

4458T01->OP  
4459T01->OP

Revisamos y comprobamos que ya aparecen las órdenes cerradas para en su caso volver a abrirlas.

Se reabre una orden previamente cerrada.

CIP-769					S.A. DE C.V.					
CONTPAQi® Producción										
Fecha de impresión: 09/11/2020										
Reporte Resumen de elementos de costos -->										
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	15/07/2020	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	3-Z231	PX. MINERALES OVINOS	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta
6002T01->OP	11/09/2018	5115	15/07/2020	0999	Materia Prima	19.57416	600.00000	11744.49409	Movimiento normal	Abierta

Se valida que en los reportes esté efectivamente abierta.

**D770 – Reporte.** Sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado en el proceso correspondiente en el catálogo de Procesos.

Se detecta que el sistema no calcula de manera correcta el porcentaje de merma configurado a los procesos en el catálogo de Procesos. Se corrigió para que muestre la información correcta.

PROCESO	MERMA				ESTRUCTURA				
EMBARQUE	0	0.00	1.00	0.00000	PQT11	1			
				1.00000					
IMPRESIÓN DE CUBETA	3	0.03	1.03	1.00000	PT310	1			
				0.05184			TO619	0.05033	
				0.04434			TO660	0.04305	
				0.00682			TO626	0.00662	
INYECCION DE CUBETA	1	0.01	1.04	1.03000			PP305	1.00000	
				0.86112				MP130	0.82800
				1.04000				MP122	1.00000
				0.01170				MP184	0.01125
INYECCION DE TAPA	1	0.01	1.01	1.00000	PT354	1			
				0.26260			MP30	0.26000	
				0.00227			MP181	0.00225	

CIP-770 SA DE CV -->:: Procesos

Nuevo Guardar Eliminar Salir

\*Clave INY-CUBETA Descripción INYECCION DE CUBETA

\* % de Eficiencia 90.00 \* Mema% 1.00 Secuencia 1

\* Campos obligatorios

**Procesos actuales**

Clave	Descripción	% de Eficiencia	Mema %	Secuencia
INY-CUBETA	INYECCION DE CUBETA	90.00%	1.00%	1
INY-TAPA	INYECCION DE TAPA	90.00%	1.00%	2
IMP-CUBETA	IMPRESION DE CUBETA	85.00%	3.00%	3
EMB	EMBARQUE	100.00%	0.00%	4
TRAS-LISO	TRASLADO LISO	100.00%	0.00%	5

CIP-770 SA DE CV -->::

Salir

Estructura del producto: PQT11 CUBETA 19 LTS RECICLADA TAPA RECICLADA CERDITO

Sección	Código	Descripción	Factor	Proceso	R
Producto Terminado	PQT11	CUBETA 19 LTS RECICLADA TAPA REC...	0.00000	EMBARQUE	
Semi Terminado	PT310	CUBETA 19 LTS RECICLADA ASA METALI...	1.00000	IMPRESION DE ...	
Materia Prima	TO619	TINTA PARA OFFSET ROJO-OBSCURO 1807	0.05033	N/A	
Mezcla	TO660	TINTA PARA OFFSET AZUL PANTONE - 2...	0.04305	N/A	
Molido	TO626	TINTA PARA OFFSET NEGRO-DENSO	0.00662	N/A	
Embalaje	PP305	CUBETA 19 LTS S/IMP. GRIS RECICLADA ...	1.00000	INYECCION DE ...	
Servicio	MP130	POLIETILENO RECICLADO GRIS PELETIZ...	0.82800	N/A	
	MP122	ASA METALICA CUBETA 19 LTS P19G3-D-...	1.00000	N/A	
	MP184	BOBINA RECICLADA (BOLSA) 60X 275 CAL...	0.01125	N/A	
	PT354	TAPA 19 LTS RECICLADA S/EMPAQUE	1.00000	INYECCION DE ...	
	MP130	POLIETILENO RECICLADO GRIS PELETIZ...	0.26000	N/A	
	MP181	BOBINA RECICLADA (BOLSA) 60X 146 CAL...	0.00225	N/A	

Procesos

INY... INYECCION DE ...

INY... INYECCION DE ...

IMP... IMPRESION DE...

EMB EMBARQUE

TR... TRASLADO LISO

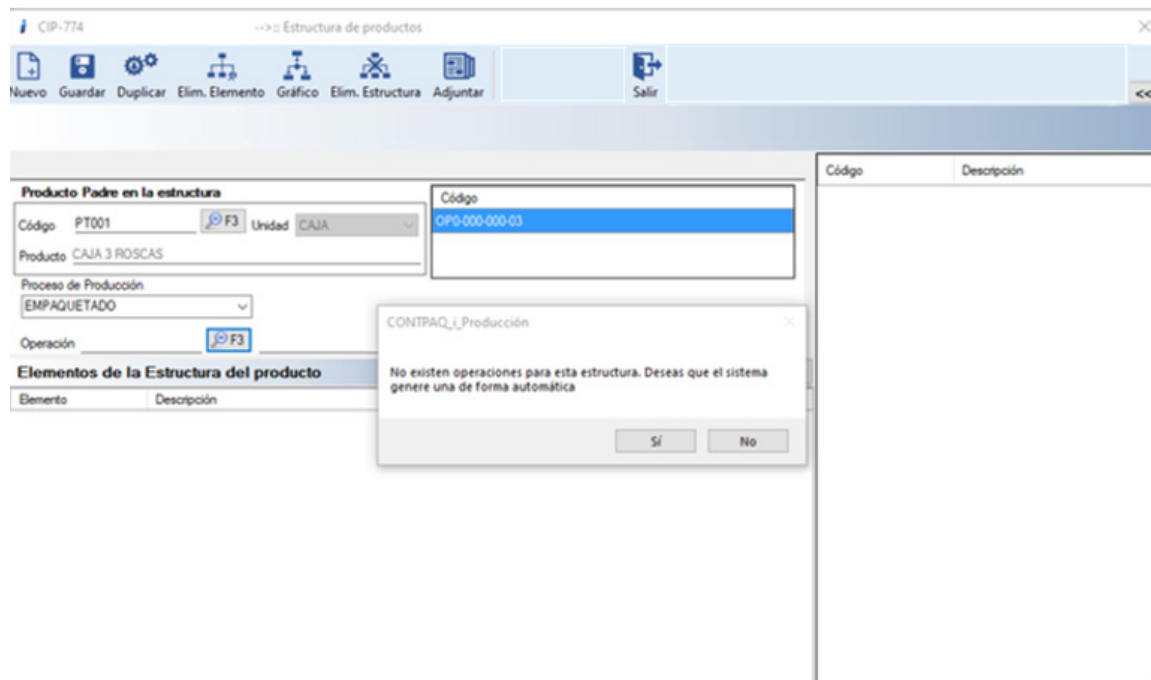
Centros de Trabajo

Ya está calculando de manera correcta el porcentaje de merma.  
El porcentaje se está llevando acumulado por procesos, tal como lo indica la regla de negocios de CONTPAQi® Producción.

## D774 – El Sistema no permite generar una segunda estructura a un Producto Padre.

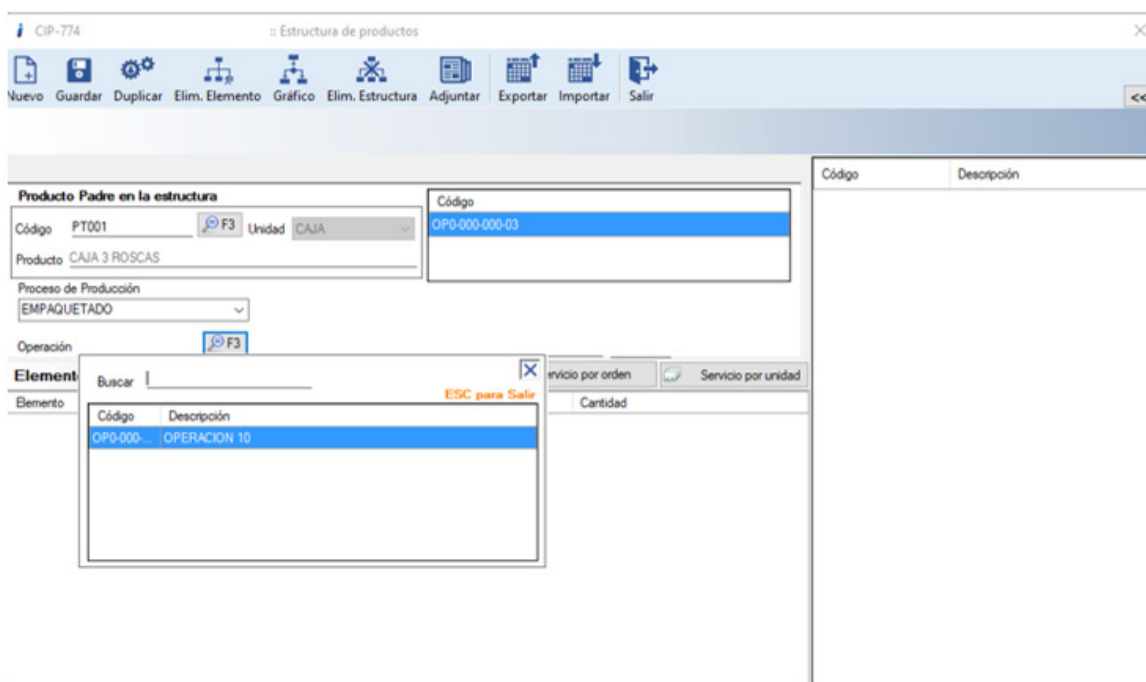
Se reportó por parte del usuario que al querer agregar una segunda estructura a un Producto Padre el sistema envía errores y no lo permite.

Se corrigió el problema para que permita generar estructuras adicionales a la principal para un mejor uso del sistema y a su vez un mejor control de la producción.



Se procede a crear una estructura de producto en la ruta: **Catálogos->Ingeniería->Estructuras de productos**.

Llamamos la estructura en cuestión, presionamos la tecla F3 y se muestra el mensaje informativo en el cual seleccionamos la opción "Sí".



**Producto Padre en la estructura**

Código: PT001 Unidad: CAJA  
 Producto: CAJA 3 ROSCAS  
 Proceso de Producción: EMPAQUETADO  
 Operación: F3

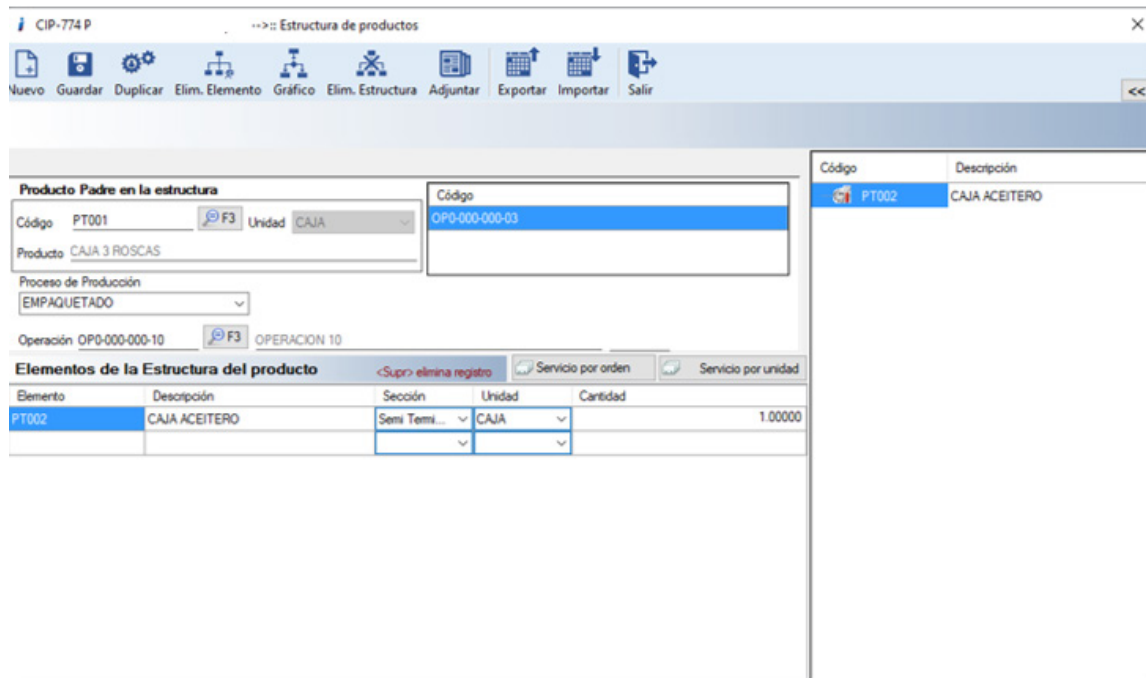
**Elemento**

Buscar: ESC para Salir

Código	Descripción
OP0-000-000-03	OPERACION 10

**Código** **Descripción**

Se despliega una nueva ventana donde se nos da la opción de añadir elementos a la nueva estructura.



**Producto Padre en la estructura**

Código: PT001 Unidad: CAJA  
 Producto: CAJA 3 ROSCAS  
 Proceso de Producción: EMPAQUETADO  
 Operación: OP0-000-000-10 F3 OPERACION 10

**Elementos de la Estructura del producto**

<Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
PT002	CAJA ACEITERO	Semi Termi...	CAJA	1.00000

**Código** **Descripción**

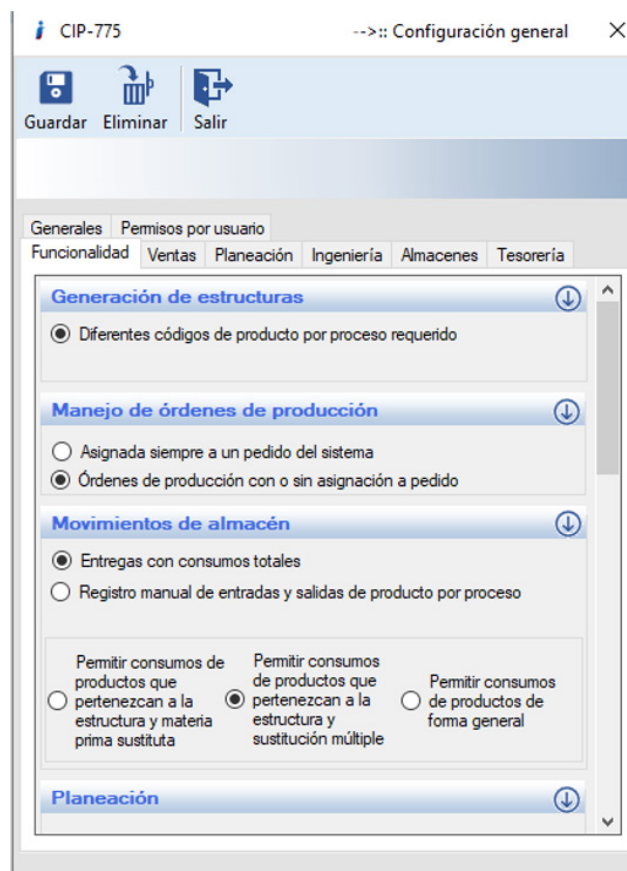
PT002 CAJA ACEITERO

Procedemos a agregar los elementos de los que constará la nueva estructura y la guardamos.

D775 – Error al momento de capturar entrada parcial. El sistema elimina la cantidad capturada y el documento se guarda en CONTPAQi® Comercial Premium con el número 1 en la cantidad en lugar de la cantidad indicada por el usuario.

Se detecta como área de oportunidad el respetar la parcialidad ingresada (no borrar la cantidad capturada), al hacer una entrega parcial de productos, para evitar algún error; ya que, al querer agregar la parcialidad, el sistema valida y borra la cantidad, y al ingresar la contraseña y presionar guardar sin notar que se modificó a 0 (cero), en automático, el movimiento de entrada se va en 0.

Pero en **CONTPAQi® Comercial Premium** se guarda como 1 (esto utilizando la configuración general Entregas Totales y la autorización especial Permitir entregar parcialidades).



Elegimos la configuración deseada.

CIP-775 --> Control de Procesos

Guardar Salir

Autorizaciones Especiales

**Usuarios**

Usuario
SUPERVISOR
POZOS GARCIA VICTOR

**Procesos**

Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input checked="" type="checkbox"/>

CIP-775 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP F3 >> \* Almacén 5 PT F3 \* Producto/Componente CO001 F3  
MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 5 KILOGRAMO Cantidad Restante 5.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 5.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
--------	----------	---------	----------	------------	----

Creamos una orden de producción y seleccionamos esta orden en la opción de entradas al almacén.

CIP-775 > Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3 Fecha 13/11/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

\* Orden Producción 117T01->OP F3 >> \* Almacén 6 PT F3 \* Producto/Componente CO001 F3  
 Serie MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 5 KILOGRAMO Cantidad Restante 5.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 5.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	5.00000	117T01->OP	0.0

Corroboramos los datos y seleccionamos "Agregar"; se actualiza y muestra la información a detalle del documento que se va a generar.

CIP-775 > Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3 Fecha 13/11/2020

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

\* Orden Producción 117T01->OP F3 >> \* Almacén 6 PT F3 \* Producto/Componente CO001 F3  
 Serie MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	5.00000	117T01->OP	0.0

CONTPAQi\_Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo cantidad a producir

Aceptar

Cambiamos el valor en cantidad y nos manda el aviso de que no permite capturar un valor diferente al que se va a producir.

CIP-775 Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP \* Almacén 6 \* Producto/Componente CO001

Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	0000	117T01->OP

CONTPAQ\_i Producción

No se permite capturar un valor diferente al que aparece en el campo cantidad a producir

Aceptar

CIP-775 Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 13/11/2020

\* Orden Producción 117T01->OP \* Almacén 6 \* Producto/Componente CO001

Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 0 KILOGRAMO

Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	5.00000	117T01->OP

CONTPAQ\_i Producción

El documento con folio 16 se guardó correctamente

Aceptar

Guardamos el documento y revisamos la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

**Movimiento**

**Nuevo** **Guardar** **Borrar** **Ayuda** **Cerrar**

1. General

**Producto:** CO001  
MPP 3 ROSCAS

**Almacén:** 6  
PT

**Cantidad:** KILOGRAMO 5.00000

**Costo:** 0.000

**Texto extra 1** 117T01->OP

**Total:** 0.00

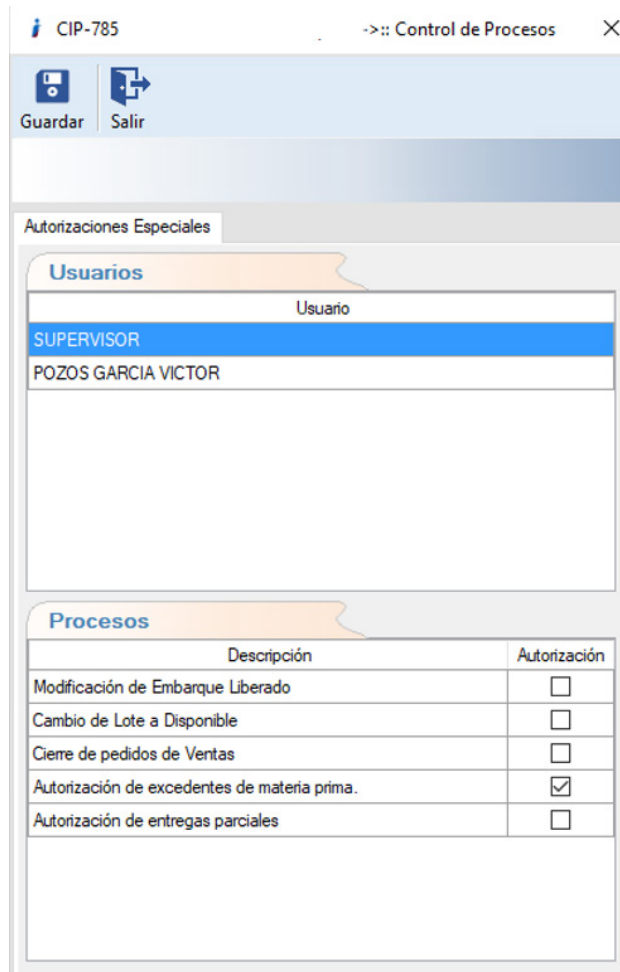
**\* Obligatorio**

Verificamos que la información es correcta.

## D785 – Configuración especial "Autorización de entregas parciales" crea conflicto en Movimientos de Almacén.

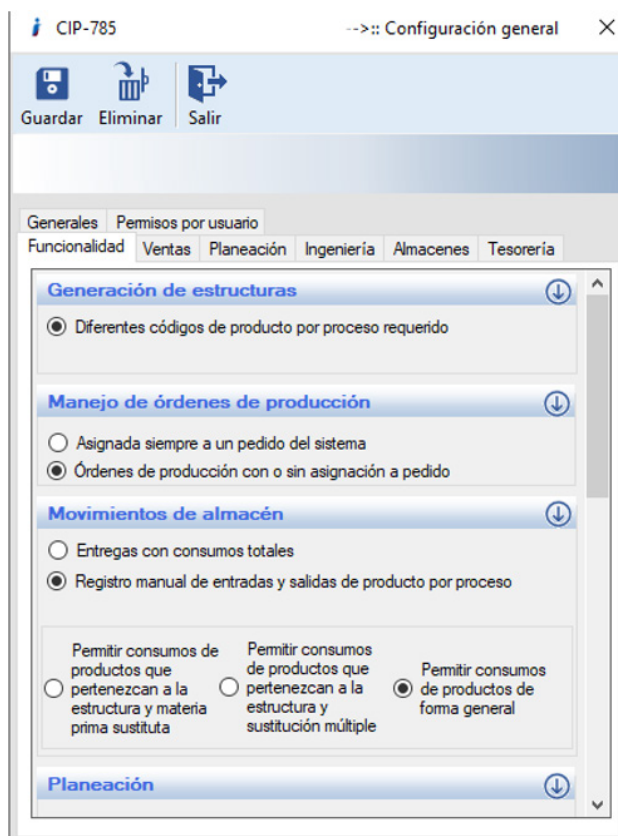
Se reporta que el sistema crea conflicto cuando se modifica la opción de "Autorización de entregas parciales" ya que también se modifican las configuraciones generales en la sección de "Movimientos de almacén".

Se corrigió el detalle para que cuando se afecte la opción "Autorización de entregas parciales" no modifique ningún otro parámetro del sistema.



Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input checked="" type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input type="checkbox"/>

Seleccionamos el usuario y quitamos el permiso de "Autorización de entregas parciales"



Consultamos nuevamente las configuraciones y corroboramos que la selección de estas permanezca igual.

#### D787 – Error, Mensaje de error al abrir estructuras.

El usuario reporta que al intentar abrir la estructura con determinados códigos, el sistema le muestra el siguiente mensaje de error: “La conversión del tipo “DBNull” en tipo “Integer” no es válida”.

Se corrigió el problema y ya no muestra el error.

CIP-787 Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

Código: ELUV24NR200 F3 Unidad: CAJA 24  
 Producto: ELITE UVA 200 ML NR  
 Proceso de Producción: PRODUCCION  
 Operación: OPE-000-000-13 F3 LINEA DE EMBOTELLADO PET

**Código** **Descripción**

ELUV24NR200 ELITE UVA 200 ML NR

COELIUVA JARABE ELITE UVA

MP001 Azúcar refinada

MP022 Agua Tratada

M... Cal Quimica

M... Cloruro de Calcio

M... Cloruro de Magnesio

M... Hipoclorito de Sodio

M... Roculante Polihidral

M... Agua de Pozo

MP002 Acido Citrico

MP005 Benzoato de Sodio

MP102 Concentrado Elite Uva

MP022 Agua Tratada

MP208 Cal Quimica

MP209 Cloruro de Calcio

MP210 Cloruro de Magnesio

MP204 Hipoclorito de Sodio

MP201 Roculante Polihidral

MP024 Agua de Pozo

MP006 Gas Carbonico

**Elementos de la Estructura del producto** <Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COELIUVA	JARABE ELITE UVA	Semi Termi...	LITRO	0.96
MP022	Agua Tratada	Semi Termi...	LITRO	3.85
MP006	Gas Carbonico	Materia Pri...	GRAMOS	47.12
MP500	Envase Elite 200 ml Transparente TP	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP701	Etiqueta Elite 200 ml	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP403	Taparrosca Elite Naranja	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP301	Temoencogible 46" Cal. 250	Materia Pri...	GRAMOS	24.31
MP304	POLYSTRECH 20"	Materia Pri...	GRAMOS	2.46

Ingresamos a la ruta: Catálogos >> ingeniería >> Estructura de Productos

CIP-787 Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

Código: ELUV24NR200 F3 Unidad: CAJA 24  
 Producto: ELITE UVA 200 ML NR  
 Proceso de Producción: PRODUCCION  
 Operación: OPE-000-000-13 F3 LINEA DE EMBOTELLADO PET

**Código** **Descripción**

ELUV24NR200 ELITE UVA 200 ML NR

COELIUVA JARABE ELITE UVA

MP001 Azúcar refinada

MP022 Agua Tratada

M... Cal Quimica

M... Cloruro de Calcio

M... Cloruro de Magnesio

M... Hipoclorito de Sodio

M... Roculante Polihidral

M... Agua de Pozo

MP002 Acido Citrico

MP005 Benzoato de Sodio

MP102 Concentrado Elite Uva

MP022 Agua Tratada

MP208 Cal Quimica

MP209 Cloruro de Calcio

MP210 Cloruro de Magnesio

MP204 Hipoclorito de Sodio

MP201 Roculante Polihidral

MP024 Agua de Pozo

MP006 Gas Carbonico

**Elementos de la Estructura del producto** <Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
COELIUVA	JARABE ELITE UVA	Semi Termi...	LITRO	10.00
MP022	Agua Tratada	Semi Termi...	LITRO	15.00
MP006	Gas Carbonico	Materia Pri...	GRAMOS	20.00
MP500	Envase Elite 200 ml Transparente TP	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP701	Etiqueta Elite 200 ml	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP403	Taparrosca Elite Naranja	Materia Pri...	PIEZA	24.00
MP301	Temoencogible 46" Cal. 250	Materia Pri...	GRAMOS	24.31
MP304	POLYSTRECH 20"	Materia Pri...	GRAMOS	2.46

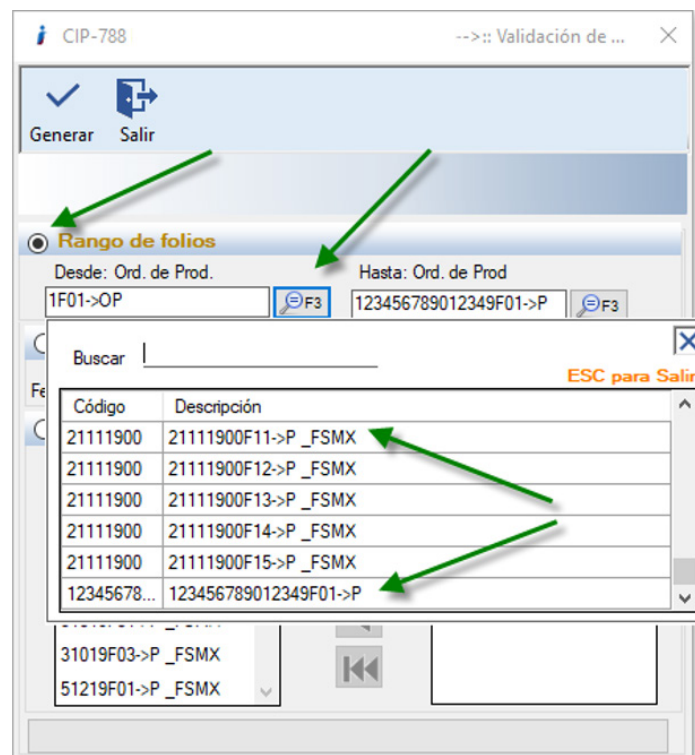
En la pantalla de las estructuras buscamos el código ELUV24NR200 y hacemos doble clic en la estructura existente. Podemos observar que en el lado derecho se muestra el gráfico con los elementos de la estructura.

D788, D789, D790, D791, D792, D793, D794, D795, D796 – Error en la cantidad de dígitos capturados en los pedidos.

El usuario reporta que, en las siguientes opciones del sistema, muestra con asteriscos el número de pedido cuando este contiene más de diez dígitos, lo cual no permite poder visualizar la información correcta:

- Validación de Movimientos
- Estado de pedidos
- Porcentaje de avance
- Tesorería
- Insumos / Salidas
- Insumos / Devoluciones
- Entregas
- Entregas / Devoluciones
- Orden de compra / MRP

Se corrige la situación y ya se muestra correctamente la información.



CIP-788 --> Validación de ...

✓ Generar Salir

☐ Rango de folios

Desde: Ord. de Prod. 1F01->OP Hasta: Ord. de Prod. 123456789012349F01->P

☐ Rango por Fecha

Fecha Inicio 17/02/2021 Fecha Fin 17/02/2021

☒ Selección libre

21111900F10->P\_FS...  
21111900F11->P\_FS...  
21111900F12->P\_FS...  
21111900F13->P\_FS...  
21111900F14->P\_FS...  
21111900F15->P\_FS...  
123456789012349F01...

CIP-792 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento SALIDA DE ALMACEN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. F3 Serie Solo Planeada 11/03/2021

Componente Buscar

Parcialidades de Planeación

Código	Descripción
21111900F11->P_FSMX	DUCT-CTR VENT,FR
21111900F12->P_FSMX	DUCT-CTR VENT,FR
21111900F13->P_FSMX	DUCT-CTR VENT,FR
21111900F14->P_FSMX	DUCT-CTR VENT,FR
21111900F15->P_FSMX	DUCT-CTR VENT,FR
123456789012349F01->P	COVER METER

Observaciones

Sugerido Observaciones

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

Insumo agregado Agregar insumos a la O.P.

CIP-795 --> Devoluciones SALIDA DE ALMACEN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento SALIDA DE ALMACEN Fecha 11/03/2021

\* Orden Producción Serie \* Almacén WIP01 \* Producto/Componente

\* Cantidad 0.0000 Existencias

Observaciones

Detalles de

Código

Buscar ESC para Salir

Código	Descripción
21111900F11->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F12->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F13->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F14->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
21111900F15->P_FSMX	DUCT-CTR VENT.FR
123456789012349F01->P	COVER METER

Cantidad Ord. Prod. Ob

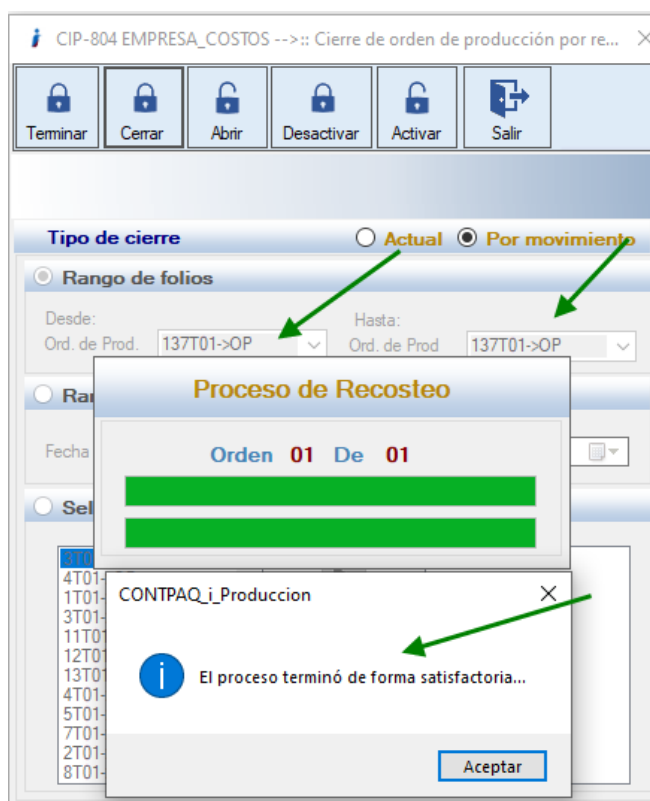


NOTA: Se muestran algunas imágenes alusivas a los módulos mencionados. Si desea ver más imágenes podrá consultarlos en el sistema.

D804 – Agregar servicios a la orden de producción debe ser contemplado en el “Cierre de Orden de producción por recosteo”.

Se detecta que, al agregar servicios a la orden de producción, estos no son considerados en el “Cierre de la Orden de producción por recosteo”. Este punto se refleja en el reporte de “Resumen de elementos de costos”.

Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el costo de estos servicios se contemple en el cierre de la orden y se reflejen en el reporte.



#### CIP-804 EMPRESA\_COSTOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 19/05/2021

#### Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	COMP01	LADO DERECHO	13.00000	5.00000	65.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	326	19/05/2021	SERV02	SERVICIO POR PIEZA	1.00000	5.00000	5.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	COMP02	LADO IZQUIERDO	32.00000	5.00000	160.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	0999	Materia Prima	12.00000	5.00000	60.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	327	19/05/2021	SERV003	MANO DE OBRA DIRECTA	20.00000	5.00000	100.00000	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	PT01	TIJERA	34.84056	5.00000	174.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	0999	Materia Prima	28.24056	5.00000	141.20282	Movimiento normal	Cerrada	
137T01->OP	19/05/2021	328	19/05/2021	SERV01	SERVICIO POR ORDEN	6.60000	5.00000	33.00000	Movimiento normal	Cerrada	

## D819, D867 – El sistema no agrega reservados de manera correcta y se “congela”.

Se detecta que al reservar un semi terminado, el sistema no muestra los Lotes Productivos para la selección y se queda pasmado o “congelado”.

Se hicieron los ajustes y correcciones necesarias para que el sistema muestre los lotes productivos a seleccionar y realice el cálculo de las unidades reservadas correctamente.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente Serie

3>OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01

Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	0.0000	10.0000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB --> Unidad de Medida Base  
 UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>producción>>Lista de materiales y seleccionamos la orden de producción. en cuestión.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
3->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social: CL01

Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5	10.0000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

Una vez analizada la orden ingresamos el reservado.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
3->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social: CL01

Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5	5.00000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

**¡Atención!**

Procesando el cálculo de MP

Aceptar

Presionamos "Aceptar".

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->: Lista de materiales

Estado: Acceso

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Lista de Materiales

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente 3->OP CLIENTE INTERNO

Orden de Prod Código 00000003T01 CO002

Fecha Entrega Exp 01/03/2021

**Asignación de Lotes para Reservar**

Lote	Existencias	Cantidad
1T01->OP	50.0000	5

Total 50.00

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	5.00000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

UMB --> Unidad de Medida Base  
 UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Corroboramos que aparece la ventana de asignación de lotes productivos para reservar.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->: Lista de materiales

Estado: Acceso

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Lista de Materiales

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente Serie 3->OP CLIENTE INTERNO

Razón Social CL01

Observaciones

Orden de Prod Código Nombre Unidades Fecha Entrega Exp 00000003T01 CO002 ACEITE SIN REFINAR 5 01/03/2021

**Asignación de Lotes para Reservar**

Lote	Existencias	Cantidad
1T01->OP	50.0000	5

Total 50.00

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	5.00000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	0.0000	50.0000

Motivo de Suspensión el pedido Suspendir Pedido

Verificamos que la ventana emergente que corresponde a "Asignación de lotes para reservar" se puede mover para la mejor vista de la pantalla de atrás.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
3->OP	CLIENTE INTERNO	

Razón Social: CL01  
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
002	CO002	ACEITE SIN REFINAR	L	5.0000	0.0000	0.0000	5.0000
001	CO001	PASTA DE CANOLA	KG	10.0000	50.0000	5.0000	5.0000
	MP001	CANOLA	TN / KG	50.0000	999.550.000.0000	25.00000	25.00000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Observamos que se actualiza la cantidad en las columnas “Reservado” y “Saldo”, es decir, al reservar 5 de los 10 que requiero en el C0001 ya no se necesitan 50 del MP001 y sólo serían 25.

CIP-867 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA -->:: Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Planeado**

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie

Razón Social: CL01  
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000003T01	CO002	ACEITE SIN REFINAR	5	01/03/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Presionamos generar y observamos que se actualiza sin errores.

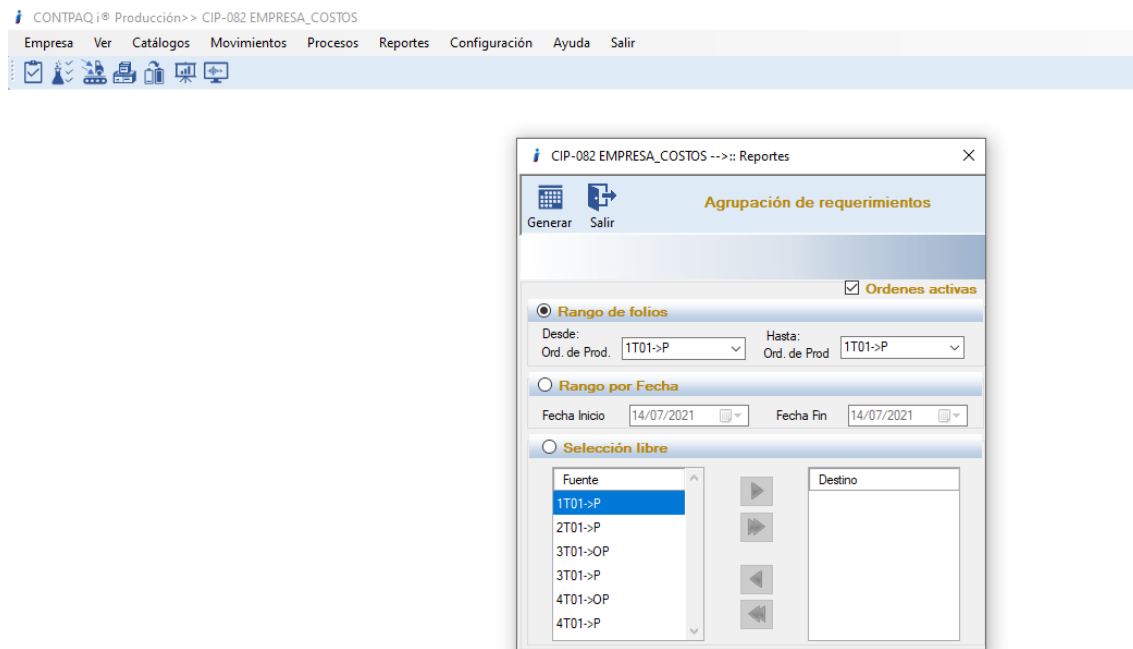
## D822 – Error, carga lenta de filtros de reporte.

El usuario menciona que al intentar abrir el reporte "Agrupación de requerimientos" el sistema tarda varios minutos en cargar los filtros del reporte, algo que no estaba sucediendo en la versión 3.2.

Ingresamos a la ruta mencionada en el sistema **CONTPAQi® Producción**: Reportes >> Agrupación de requerimientos

Una vez dentro corroboramos el tiempo en se cargan los filtros para seleccionar las características del reporte.

Se hacen ajustes y al realizar pruebas, se verifica que todo funciona ya de manera correcta.



## D823 – Error, Simulador de Lista de Materiales al analizar.

Se corrigió el problema que surgía cuando se trataba de analizar un producto en el Simulador de lista de materias. Mandaba un error de "Longitud no puede ser inferior a cero".

CIP-823 --> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado **Lista de Materiales** Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDOS

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
9->OP	cliente interno	

Razón Social: CLINT  
Observaciones: Ya no muestra el error

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000009748	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH	32	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>
00000009749	5424751012200	END PLATE LEFT W/SWITCH RH	40	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>
00000009750	5424751014200	END PLATE RIGHT RH	76	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
FA01-020	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
FA01-020	5404741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
	2000000003000	Feder / Spring	P	32.00000	14,085.00000	0.00000	32.00000
	2000000001200	PufferAufnahme griff b /Buffer...	P	64.00000	244,062.00000	0.00000	64.00000
	1000000000800	Bayblend T65 XF 901510 bla...	K	0.55200	4,650.00000	0.00000	0.55200
	2000000005000	Label unprinted SATO Prints 5...	P	32.00000	268,000.00000	0.00000	32.00000
	1000000000100	Hostacom HC TRC 352 NA2 ...	K	8.16000	82,763.80000	0.00000	8.16000

UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Se realizaron las pruebas y ya no presenta el error.

CIP-823 --> Simulador de lista de materiales

Analizar Excel Gráfico Salir

Producto

Código: 5424741001200 F3 Cantidad: 1 Costo simulado: 17.13073

Nombre: LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH

**Análisis de Requerimientos**

Código producto	Nombre	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Costo unitario	Costo total
5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ...	FA01-020	P	1.00000	17.13073	17.13073
5404741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ...	FA01-020	P	1.00000	17.13073	17.13073
2000000003000	Feder / Spring		P	1.00000	3.34520	3.34520
2000000001200	PufferAufnahme griff b /Buffer ada...		P	2.00000	0.30884	0.61768
1000000000800	Bayblend T65 XF 901510 black		K	0.01725	85.42834	1.47364
1000000000100	Hostacom HC TRC 352 NA2 82V ...		K	0.25500	45.68317	11.64921
2000000005000	Label unprinted SATO Prints 51 x ...		P	1.00000	0.04500	0.04500

Ya no muestra el error

## D824 – Error tiempo de espera excesivo en Planeación.

El usuario menciona que cuando desea dar seguimiento a una orden de producción en la opción de Planeación, el sistema tarda diez minutos en poder cargar la información de dicha ventana.

Se corrigió el problema y se mejoró el tiempo de cargado.

---> Planeación

Planear Parc. Plan. Estructura OP Bitácora Asig. Fecha Salir Estado Planeado Acceso

Orden de Producción Concepto 2 F3 PEDIDO

Orden de Producción 1T01->P Buscar Serie documento Fecha de Entrega 15/10/2016 Parc. Planeadas Sufijo 0

Código	Nombre	Asig	Fecha Ini	C Ini	Fecha Fin	C Fin	Serie
BOT00003	BOTELLA DE AGUA 1LT	<input checked="" type="checkbox"/>	06/12/201...	5	08/12/201...	8	1
TA00002	TAPA SERIGRAFIADA	<input checked="" type="checkbox"/>	17/10/201...	4	17/10/201...	4	1
BOT00002	BOTELLA ETIQUETADA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	3	14/10/201...	3	1
BOT00001	BOTELLA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	10	14/10/201...	10	1
TA00001	TAPA	<input checked="" type="checkbox"/>	14/10/201...	5	14/10/201...	5	1

Observaciones

Recursos

Operación Centro de Trabajo

Datos de la semana

Días 0 Ciclos de Producción 0 Ciclo Extra 0 Grupo de ciclo 0 Utilizar días no Laborales Piezas X Hora 0

Asignación de Fechas

Fecha Inicial 14/07/2021 Ciclo Inicial 1 Fecha Final 14/07/2021 Ciclo Final 1

Requerimientos

Requerimientos

Producción

Total de la Orden Reservado 0

Pendiente a Producir Producir 0

Tiempo Requerido

Días Totales 0 Ciclos Adicionales 0 Horas Totales 0

Tiempo Extra

Tiempo Muerto

Tiempo Muerto 0 F3

Motivo de Suspensión

Cancelación del pedido Suspendir Pedido

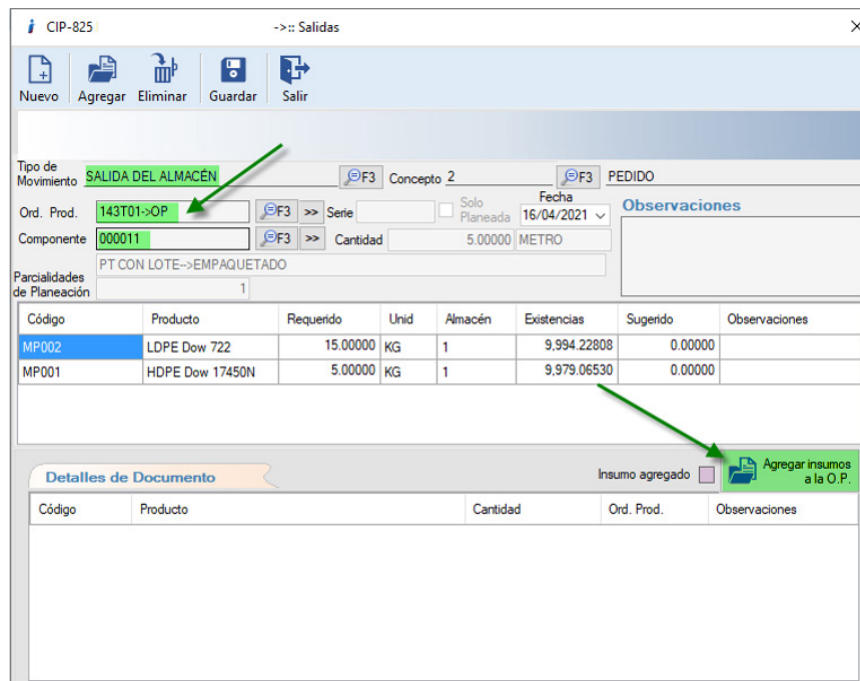
Motivo de Reprogramación

Adelanto de producción MRP

## D825 – Conflicto con la tercera configuración. Permitir consumo de productos de forma general (no agrega elementos).

El usuario reporta que al crear un consumo en la sección “Agregar insumos a la OP”, el sistema no agrega el elemento ajeno a la estructura. Al presionar el botón “Aceptar” no realiza la acción deseada.

Se corrigió para que al presionar el botón “Aceptar” el sistema agregue de manera correcta el producto elegido como ajeno a la estructura por consumir.



CIP-825 -> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN F3 Concepto: 2 F3 PEDIDO

Ord. Prod.: 143T01->OP F3 >> Serie: Solo Planeada Fecha: 16/04/2021

Componente: 000011 F3 >> Cantidad: 5.00000 METRO

PT CON LOTE->EMPAQUETADO

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	LDPE Dow 722	15.00000	KG	1	9.994.22808	0.00000	
MP001	HDPE Dow 17450N	5.00000	KG	1	9.979.06530	0.00000	

Detalles de Documento

Insumo agregado ☐ Agregar insumos a la O.P.

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
--------	----------	----------	------------	---------------

Ingresamos a la ruta especificada: Movimientos>>Inventarios>>Insumos>>Salidas  
Y seleccionamos la orden de producción en cuestión; Una vez que nos arroja información de esta, presionamos el botón “Agregar insumos a la O.P.”.

CIP-825 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 143T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 16/04/2021

Componente: 000011 Cantidad: 5.00000 METRO

PT CON LOTE->EMPAQUETADO

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	LDPE Dow 722	15.00000	KG	1	9.994.22808	0.00000	
MP001	HDPE Dow 17450N	5.00000	KG	1	9.979.06530	0.00000	

Acceptar Cancelar

\*Código: MP003

Materia Prima: DESMOLDANTE

Almacén: 1 MP PROPIA Existencias: 99999.72318

Cantidad: 0.0

Agregar Materia Prima a la Orden de Producción

Agregar insumos a la O.P.

Una vez que aparece la ventana emergente para agregar materia prima a la orden de producción, elegimos la MP convenida en el ticket, por la cantidad deseada.

CIP-825 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 143T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 16/04/2021

Componente: 000011 Cantidad: 5.00000 METRO

PT CON LOTE->EMPAQUETADO

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	LDPE Dow 722	15.00000	KG	1	9.994.22808	0.00000	
MP001	HDPE Dow 17450N	5.00000	KG	1	9.979.06530	0.00000	

Detalles de Documento

Insumo agregado ☐ Agregar insumos a la O.P.

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP003	DESMOLDANTE	5.00000	143T01->OP	

Posterior a agregar la cantidad en la ventana de agregar insumos a la O.P. corroboramos que se agregó la cantidad deseada de la MP. Seleccionada.

D841 – El sistema no muestra la contraseña correcta al usar la opción "ver contraseña" cuando se quiere iniciar sesión.

El usuario reporta que cuando va a iniciar sesión **CONTPAQi® Producción** y se utiliza la opción "ver contraseña", el sistema siempre muestra "system" independientemente de la que se tenga configurada o el usuario haya ingresado.  
Se corrigió la incidencia, y ahora se puede visualizar la contraseña tecleada por el usuario final.



Ingresamos al sistema y al momento de solicitar la contraseña ingresamos "12345".

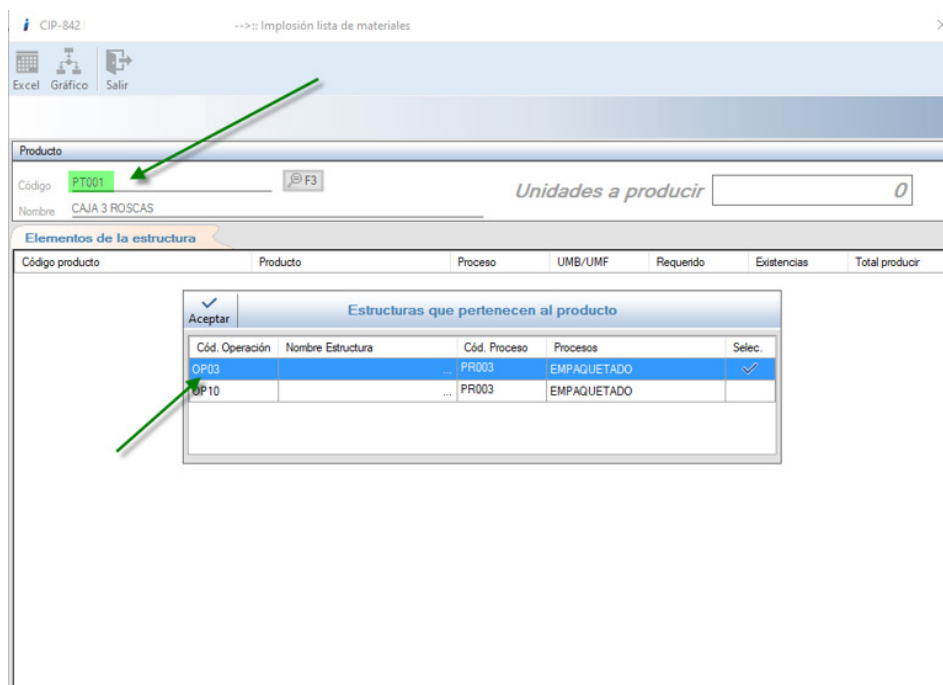


Una vez puesta la contraseña presionamos el botón con la lupa para verificar que el texto que ingresamos esté correcto y así corroboramos su funcionamiento.

## D842, D850 – El sistema no implosiona producto padre cuando tiene multiestructuras.

El usuario reporta que el sistema no muestra en la “Implosión de Materiales”, las estructuras cuando el PT seleccionado contiene multiestructuras (multiestructuras se refiere a que un producto puede tener varias estructuras).

Se corrigió la opción de implosión de materiales para que al momento de ejecutarla muestre todas las estructuras del producto padre en su caso.



Producto

Código: **PT001** F3 Unidades a producir: **0**

Nombre: CAJA 3 ROSCAS

Elementos de la estructura

Código producto	Producto	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Existencias	Total producir															
<div> <input checked="" type="checkbox"/> Aceptar           Estructuras que pertenecen al producto         </div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cód. Operación</th> <th>Nombre Estructura</th> <th>Cód. Proceso</th> <th>Procesos</th> <th>Sele.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OP03</td> <td></td> <td>PR003</td> <td>EMPAQUETADO</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>OP10</td> <td></td> <td>PR003</td> <td>EMPAQUETADO</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>							Cód. Operación	Nombre Estructura	Cód. Proceso	Procesos	Sele.	OP03		PR003	EMPAQUETADO	<input checked="" type="checkbox"/>	OP10		PR003	EMPAQUETADO	<input type="checkbox"/>
Cód. Operación	Nombre Estructura	Cód. Proceso	Procesos	Sele.																	
OP03		PR003	EMPAQUETADO	<input checked="" type="checkbox"/>																	
OP10		PR003	EMPAQUETADO	<input type="checkbox"/>																	

Elegimos el producto en cuestión y observamos que se muestra la venta emergente correspondiente a la multiestructura y elegimos una para visualizarla.

CIP-842 >:: Impresión lista de materiales

Excel Gráfico Salir

Producto

Código **PT001** F3 Unidades a producir 2

Nombre CAJA 3 ROSCAS

Elementos de la estructura

Código producto	Producto	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Existencias	Total producir
PT001	CAJA 3 ROSCAS	PR003	CAJ	1.00000		
MP008	CAJA 24P		PZ	1.00000	9.990.00000	9.990.00000
MP009	BOLSA 24P		PZ	1.00000	99.999.00000	99.999.00000
CO002	ST 3 ROSCAS	PR002	PZ	1.000.00000		
MP010	PIGMENTO BASE		KG	1.000.00000	2.000.00000	2.00000
CO001	MPP 3 ROSCAS	PR002	KG/GR	1.00000		
MP001	HDPE Dow 17450N		KG/GR	2.00000	10.873.05530	5.436.52765

Observamos que abre la estructura correspondiente sin error alguno.

De igual manera probamos con la segunda estructura.

CIP-842 >:: Impresión lista de materiales

Excel Gráfico Salir

Producto

Código **PT001** F3 Unidades a producir 2

Nombre CAJA 3 ROSCAS

Elementos de la estructura

Código producto	Producto	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Existencias	Total producir
PT001	CAJA 3 ROSCAS	PR003	CAJ	1.00000		
MP008	CAJA 24P		PZ	1.00000	9.990.00000	9.990.00000
MP009	BOLSA 24P		PZ	1.00000	99.999.00000	99.999.00000
CO002	ST 3 ROSCAS	PR002	PZ	1.000.00000		
MP010	PIGMENTO BASE		KG	1.000.00000	2.000.00000	2.00000
CO001	MPP 3 ROSCAS	PR002	KG/GR	1.00000		
MP001	HDPE Dow 17450N		KG/GR	2.00000	10.873.05530	5.436.52765

✓ Aceptar

Estructuras que pertenecen al producto

Cód. Operación	Nombre Estructura	Cód. Proceso	Procesos	Sele.
OP03	...	PR003	EMPAQUETADO	
OP10	...	PR003	EMPAQUETADO	✓

CIP-842 -> Implosión lista de materiales

Excel Gráfico Salir

Producto

Código **PT001** F3 *Unidades a producir* **1000**

Nombre CAJA 3 ROSCAS

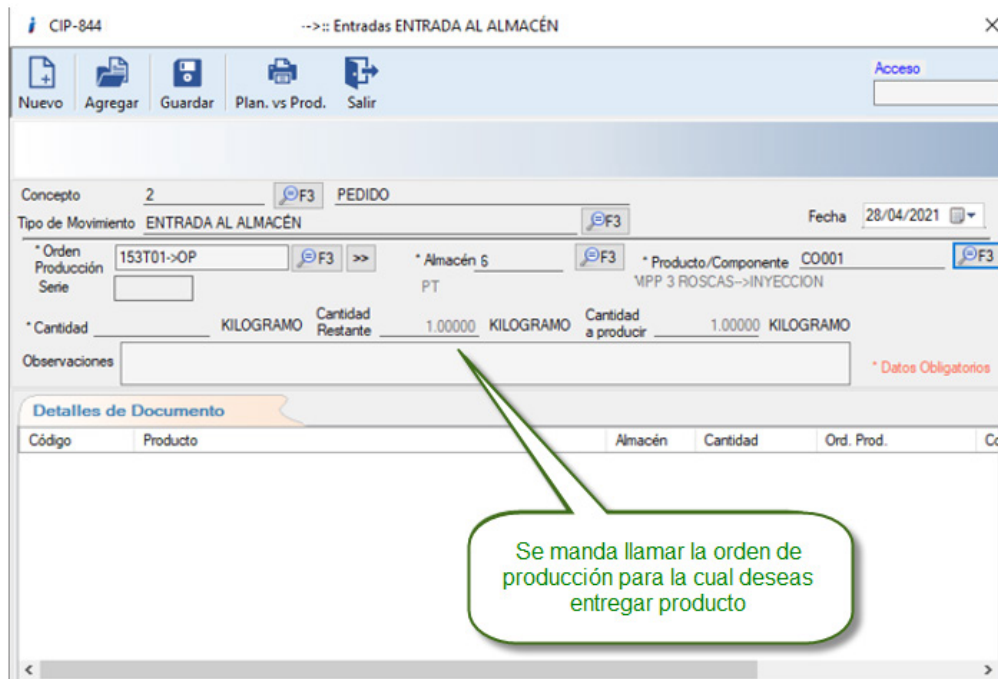
Elementos de la estructura

Código producto	Producto	Proceso	UMB/UMF	Requerido	Existencias	Total producir
<b>PT001</b>	<b>CAJA 3 ROSCAS</b>	<b>PR003</b>	<b>CAJ</b>	<b>1.00000</b>		
MP011	PIGMENTO ROJO		KG	1.00000	98,990.00000	98,990.00000
MP015	MASTER		KG	1.00000	1,000.00000	1,000.00000

Observamos que el comportamiento es correcto.

D844 – EL sistema no actualiza la cantidad restante y no envía alerta en una entrega mayor a la requerida cuando se usa la tecla “Enter” en las Entradas / Entregas de productos.

El usuario reporta que al realizar los movimientos de entrada o entrega de productos no actualiza la “cantidad restante” y no borra la cantidad.  
Se corrige la situación para que cuando se realicen entregas de productos, el sistema acumule o actualice las cantidades entregadas al momento de la captura. También se modificó para que cuando se entregue un producto, ponga en cero el campo de captura correspondiente.



CIP-844 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3 Fecha 28/04/2021

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente C0001 F3

Serie

PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad KILOGRAMO Cantidad Restante 1.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones

\* Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
--------	----------	---------	----------	------------	----

Se manda llamar la orden de producción para la cual deseas entregar producto

CIP-844 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3 Fecha 28/04/2021

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente CO001 F3  
Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad KILOGRAMO Cantidad Restante 1.00000 KILOGRAMO Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
--------	----------	---------	----------	------------	----

Te posicionas en el campo "Cantidad" y presionas la tecla "Enter"

CIP-844 --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO F3 Fecha 28/04/2021

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3

\* Orden Producción 153T01->OP F3 >> \* Almacén 6 F3 \* Producto/Componente CO001 F3  
Serie PT MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad KILOGRAMO

Observaciones \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP	0.0

Debes introducir una cantidad mayor a 0


Aceptar

Si nos posicionamos de nuevo en el campo "Cantidad" y presionamos la tecla "Enter", nos manda el siguiente mensaje.

Vemos que se agrega el renglón con la cantidad a entregar

CIP-844      --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo   Agregar   Guardar   Plan. vs Prod.   Salir      Acceso

 Usuario no identificado, digite nuevamente su clave de acceso

Concepto   2      F3   PEDIDO      Fecha   28/04/2021

Tipo de Movimiento   ENTRADA AL ALMACÉN      F3

\* Orden Producción   153T01->OP      F3   >>      \* Almacén   6      F3      \* Producto/Componente   CO001      F3  
 Serie         PT      MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad   1      KILOGRAMO      Cantidad Restante   0      KILOGRAMO      Cantidad a producir   1.00000      KILOGRAMO

Observaciones         \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP	0.0

Si tecleamos una cantidad para quererla agregar nos manda el siguiente mensaje

OK

CIP-844      --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo   Agregar   Guardar   Plan. vs Prod.   Salir      Acceso

Concepto   2      F3   PEDIDO      Fecha   28/04/2021

Tipo de Movimiento   ENTRADA AL ALMACÉN      F3

\* Orden Producción   153T01->OP      F3   >>      \* Almacén   6      F3      \* Producto/Componente   CO001      F3  
 Serie         PT      MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad   1      KILOGRAMO      Cantidad Restante   0      KILOGRAMO      Cantidad a producir   1.00000      KILOGRAMO

Observaciones         \* Datos Obligatorios

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	1.00000	153T01->OP	0.0

Tecleamos la clave de autorización / Acceso

CIP-844 Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo Agregar Guardar Plan. vs Prod. Salir
 Acceso

---

Concepto 2 PEDIDO
 Fecha 28/04/2021

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción 153T01->OP
 \* Almacén 6
\* Producto/Componente CO001

Serie
 PT
MPP 3 ROSCAS->INYECCION

\* Cantidad 1 KILOGRAMO
 Cantidad Restante 0 KILOGRAMO
Cantidad a producir 1.00000 KILOGRAMO

Observaciones
 \* Datos Obligatorios

---

**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
CO001	MPP 3 ROSCAS->INYECCION	6	2.000	153T01->OP	0.0

CONTPAQ\_i\_Produccion

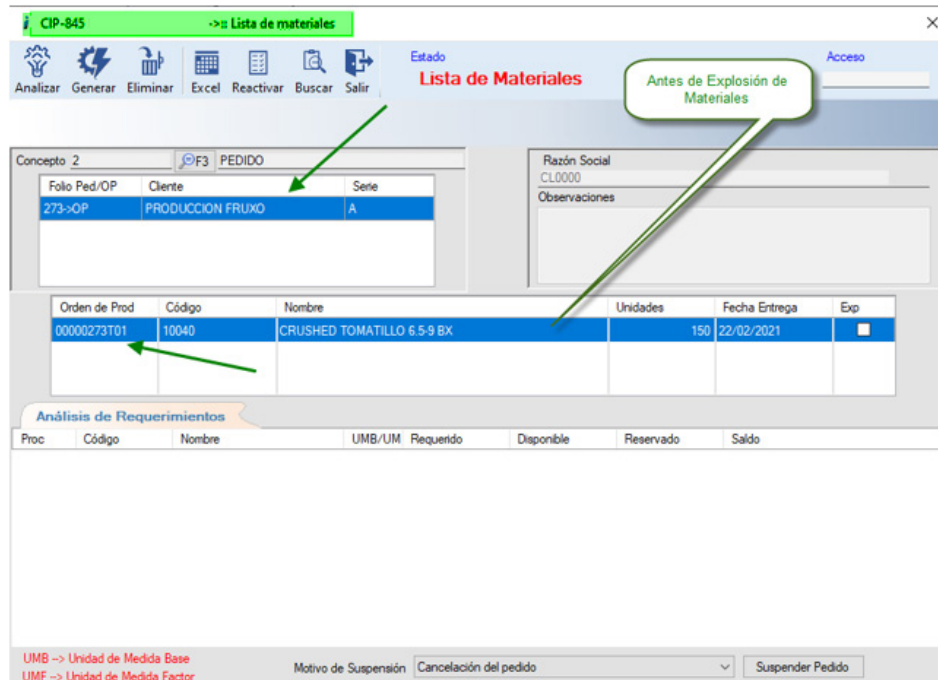
El documento con folio 45 se guardó correctamente

Aceptar

## D845 – Error en Lista de materiales "Sintaxis incorrecta".

El usuario menciona que cuando está intentando explosionar una OP, le aparece el mensaje "Sintaxis incorrecta cerca de '='" y después se queda bloqueada la ventana de Lista de materiales.

Se corrigió el error para que permita explosionar las órdenes de producción.



**CIP-845 -> Lista de materiales**

Estado: **Lista de Materiales**

Acceso: [Botón]

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
273-OP	PRODUCCION FRUXO	A

Razón Social: CL0000  
Observaciones:

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000273T01	10040	CRUSHED TOMATILLO 6.5-9 BX	150	22/02/2021	<input type="checkbox"/>

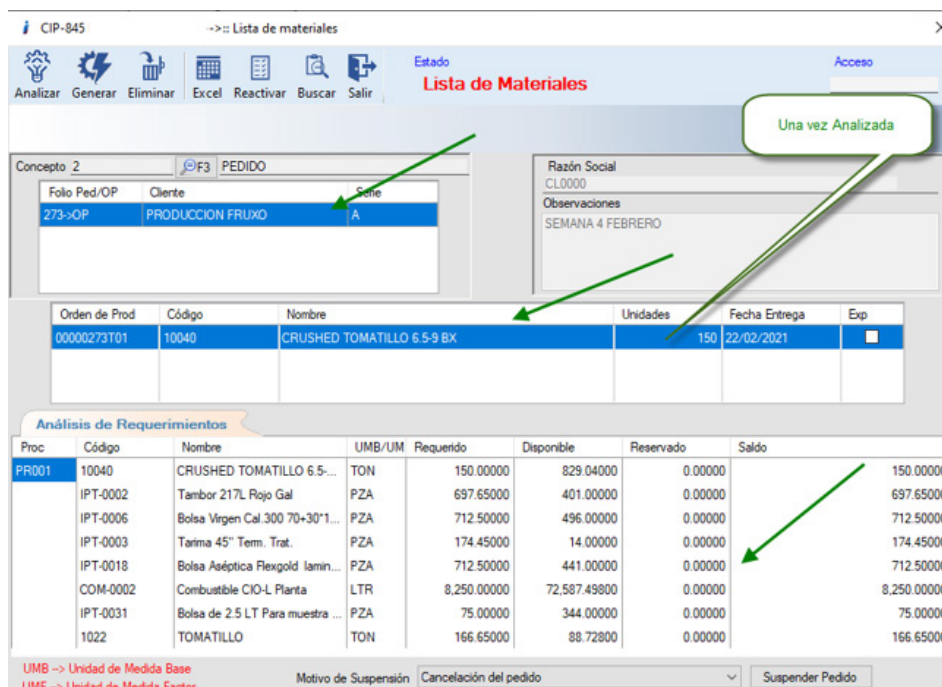
**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
------	--------	--------	--------	-----------	------------	-----------	-------

UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido [Botón]



**CIP-845 -> Lista de materiales**

Estado: **Lista de Materiales**

Acceso: [Botón]

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
273-OP	PRODUCCION FRUXO	A

Razón Social: CL0000  
Observaciones: SEMANA 4 FEBRERO

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000273T01	10040	CRUSHED TOMATILLO 6.5-9 BX	150	22/02/2021	<input type="checkbox"/>

**Análisis de Requerimientos**

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
PR001	10040	CRUSHED TOMATILLO 6.5...	TON	150.00000	829.04000	0.00000	150.00000
	IPT-0002	Tambor 217L Rojo Gal	PZA	697.65000	401.00000	0.00000	697.65000
	IPT-0006	Bolsa Virgen Cal.300 70*30*1...	PZA	712.50000	496.00000	0.00000	712.50000
	IPT-0003	Tarima 45" Term. Trat.	PZA	174.45000	14.00000	0.00000	174.45000
	IPT-0018	Bolsa Aséptica Flexgold lamin...	PZA	712.50000	441.00000	0.00000	712.50000
	COM-0002	Combustible CIO-L Planta	LTR	8.250.00000	72.587.49800	0.00000	8.250.00000
	IPT-0031	Bolsa de 2.5 LT Para muestra ...	PZA	75.00000	344.00000	0.00000	75.00000
	1022	TOMATILLO	TON	166.65000	88.72800	0.00000	166.65000

UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido [Botón]

CIP-845 -> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Planeado Acceso

Concepto 2 F3 PEDIDO

Folio Ped/OP Cliente Serie

Razón Social CL0000  
Observaciones SEMANA 4 FEBRERO

Una vez Explosionada

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000273T01	10040	CRUSHED TOMATILLO 6.5-9 BX	150	22/02/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

Análisis de Requerimientos

Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
------	--------	--------	--------	-----------	------------	-----------	-------

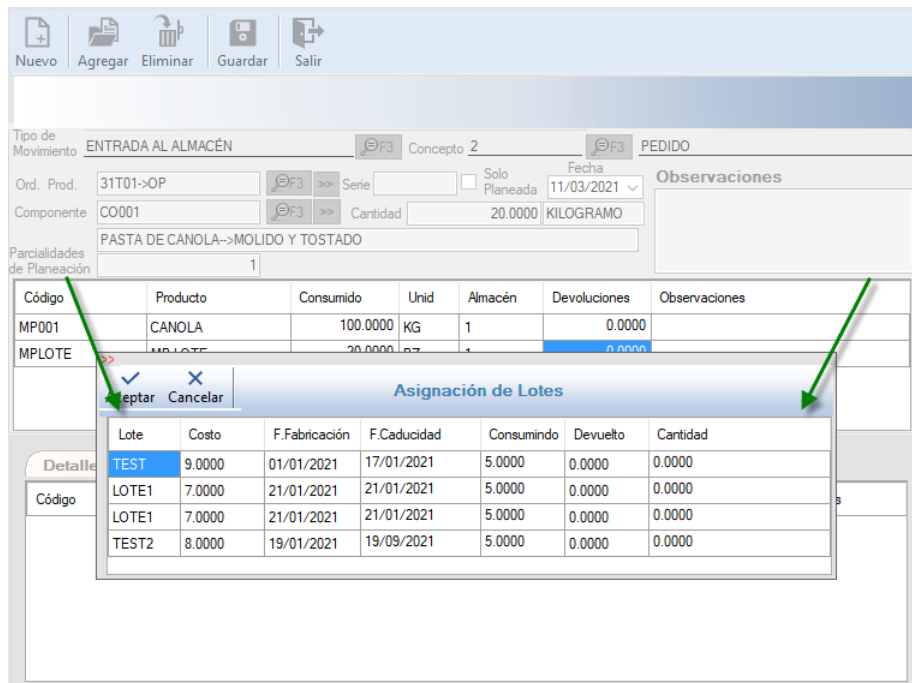
UMB -> Unidad de Medida Base  
UMF -> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión Cancelación del pedido Suspendir Pedido

Se revisa y confirma que el sistema permite explosionar las órdenes de producción sin ningún problema.

## D847 – Error, No mostrar columnas "Devoluciones" en la ventana de "Devolución de consumos"

Se reporta que en la ventana de "Devolución de consumos", cuando este tiene el criterio de control de lotes, aparecen dos columnas que no deben de estar ya que no agregan información necesaria ni relevante para el usuario final.



Tipo de Movimiento: ENTRADA AL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 31T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 11/03/2021

Componente: CO001 Cantidad: 20.0000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones:

Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP001	CANOLA	100.0000	KG	1	0.0000	
MPLOTE	MPLOTE	20.0000	KG	1	0.0000	

Asignación de Lotes

Detalle

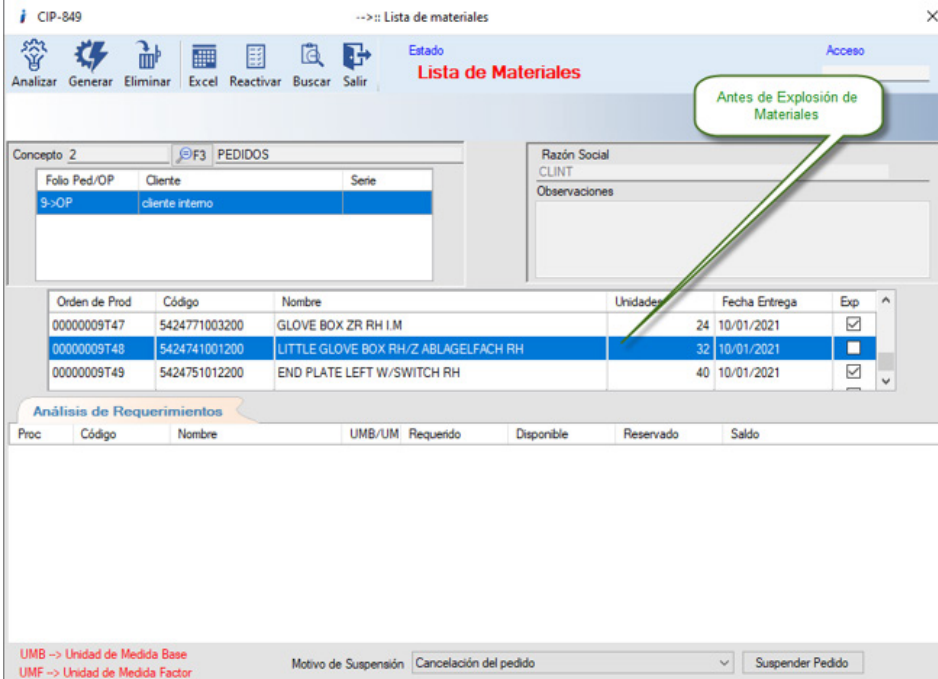
Lote	Costo	F.Fabricación	F.Caducidad	Consumido	Devuelto	Cantidad
TEST	9.0000	01/01/2021	17/01/2021	5.0000	0.0000	0.0000
LOTE1	7.0000	21/01/2021	21/01/2021	5.0000	0.0000	0.0000
LOTE1	7.0000	21/01/2021	21/01/2021	5.0000	0.0000	0.0000
TEST2	8.0000	19/01/2021	19/09/2021	5.0000	0.0000	0.0000

Ingresamos a la opción Movimientos >> Inventarios >> Insumos >> Devoluciones y una vez dentro del ventana de devoluciones, seleccionamos una orden de producción y a su vez un componente que contenga lotes.

Posterior a que nos abre la ventana emergente de asignación de lotes corroboramos que no aparecen las columnas que se requiere omitir.

D849 – Error la longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: “length”.

El usuario reporta que, al momento de querer analizar una partida de una OP, el sistema envía el mensaje de error: “Longitud no puede ser inferior a cero. Nombre del parámetro: length”.



**CIP-849** --> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDOS

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
9->OP	cliente interno	

Razón Social  
CLINT  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000009T47	5424771003200	GLOVE BOX ZR RH I.M	24	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>
00000009T48	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH	32	10/01/2021	<input type="checkbox"/>
00000009T49	5424751012200	END PLATE LEFT W/SWITCH RH	40	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

Antes de Explosión de Materiales

**Análisis de Requerimientos**

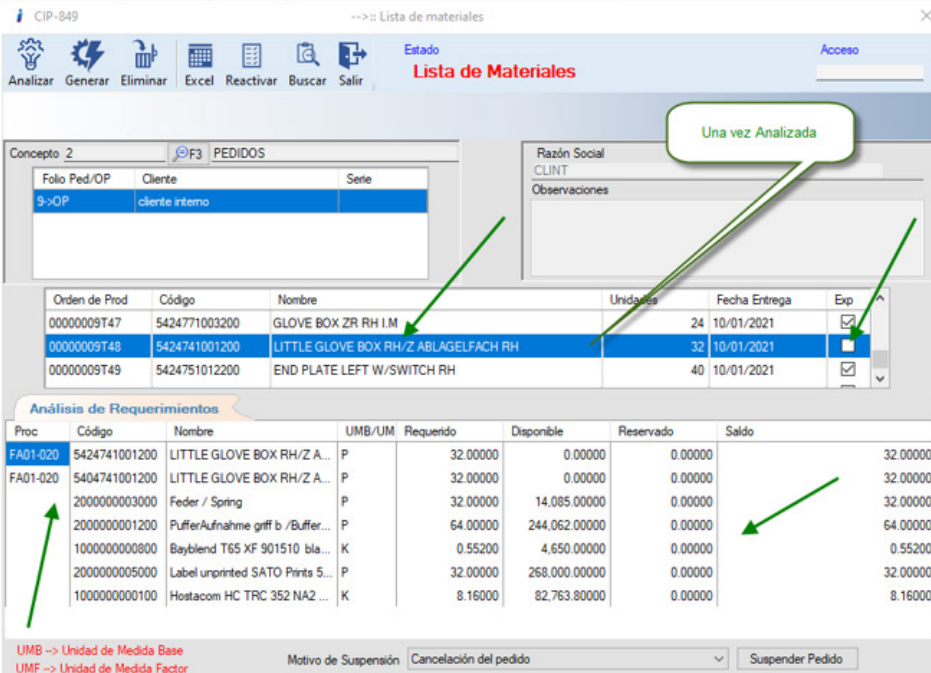
Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
------	--------	--------	--------	-----------	------------	-----------	-------

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

Ingresamos a la opción de explosión de materiales.



**CIP-849** --> Lista de materiales

Analizar Generar Eliminar Excel Reactivar Buscar Salir Estado Acceso

**Lista de Materiales**

Concepto 2 F3 PEDIDOS

Folio Ped/OP	Cliente	Serie
9->OP	cliente interno	

Razón Social  
CLINT  
Observaciones

Orden de Prod	Código	Nombre	Unidades	Fecha Entrega	Exp
00000009T47	5424771003200	GLOVE BOX ZR RH I.M	24	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>
00000009T48	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z ABLAGELFACH RH	32	10/01/2021	<input type="checkbox"/>
00000009T49	5424751012200	END PLATE LEFT W/SWITCH RH	40	10/01/2021	<input checked="" type="checkbox"/>

Una vez Analizada

**Análisis de Requerimientos**

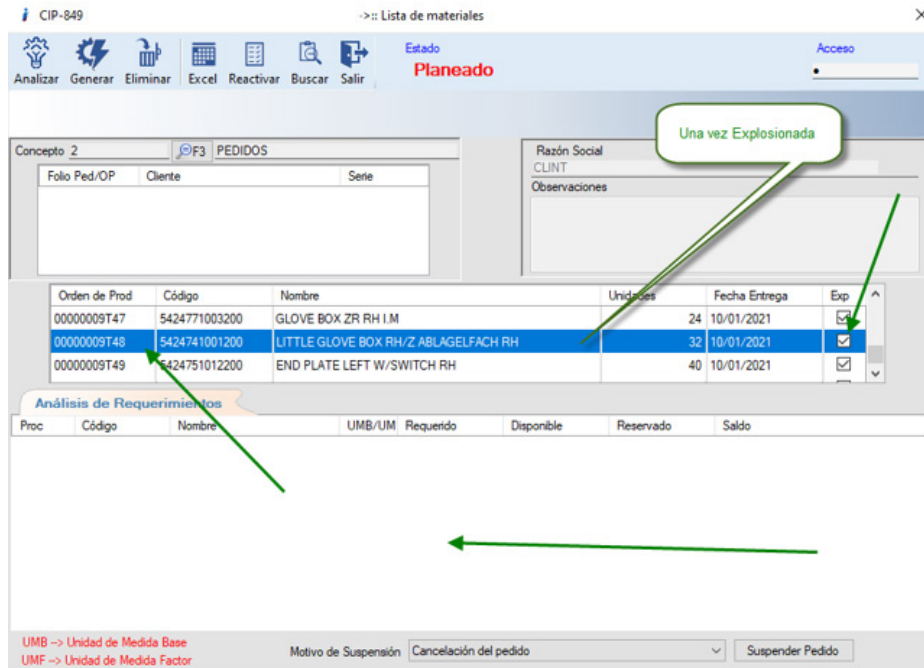
Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
FA01-020	5424741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
FA01-020	5404741001200	LITTLE GLOVE BOX RH/Z A...	P	32.00000	0.00000	0.00000	32.00000
	20000000003000	Feder / Spring	P	32.00000	14.085.00000	0.00000	32.00000
	20000000001200	Puffer/Aufnahme griff b /Buffer...	P	64.00000	244.062.00000	0.00000	64.00000
	10000000000800	Bayblend T65 XF 901510 bla...	K	0.55200	4.650.00000	0.00000	0.55200
	20000000005000	Label unprinted SATO Prints 5...	P	32.00000	268.000.00000	0.00000	32.00000
	10000000000100	Hostacom HC TRC 352 N2A...	K	8.16000	82.763.80000	0.00000	8.16000

UMB --> Unidad de Medida Base  
UMF --> Unidad de Medida Factor

Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido

Suspender Pedido

Se explosiona y nos muestra la información.



Después se “Genera” la explosión y se muestra de forma correcta.

### D851 – Error al duplicar una estructura con producto padre configurado con pedimento.

El usuario reporta que cuando desea duplicar una estructura, al momento de llamar la funcionalidad, aparece el listado "Producto para duplicar una estructura". En este listado aparecen códigos de productos que fueron configurados con un criterio de control de pedimentos, lo cual permite generar la estructura; pero cuando hemos guardado de manera exitosa la estructura y después queremos consultarla esta ya no aparece debido a que hay una restricción que establece que para cualquier código que tenga un criterio de control "Pedimento", este no podrá tener la funcionalidad de Componente y/o Producto Terminado.

Se modifica la funcionalidad para que al momento de querer duplicar una estructura no muestre como posible producto padre un artículo que tenga configuración de criterio de control "Pedimentos".

CIP-851 DEMO 4.0 --> Estructura de productos

Nuevo Guardar **Duplicar** Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

Código PT001 Unidad BOTELLA  
 Producto ACEITE DE CANOLA PRESENTACION DE 1 LITRO  
 Proceso de Producción ENVASADO Almacén (NINGUNO)  
 Operación OP0-000-000-04 OPERACION 04

**Elementos de la Estructura del producto**

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad	Almacén
CO003	ACEITE REFINADO	Semi Termi...	LITRO	1.0000	(Ninguno)
MP007	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE LI...	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
MP003	ENVASE DE LITRO	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
MP005	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
01	GAS	Servicio	SERVICIO	10.000.0000	(Ninguno)
SERV001	SERVICIO 001	Servicio	SERVICIO	1.0000	(Ninguno)

**Código Descripción**

- PT001 ACEITE DE CANOLA PRESENTAC...
- CO003 ACEITE REFINADO
- CO002 ACEITE SIN REFINAR
- C... PASTA DE CANOLA
- CANOLA
- MP LOTE
- MP002 SOLUCION DE HIDROXIDO SODI...
- MP007 TAPA DOSIFICADORA ENVASE D...
- MP003 ENVASE DE LITRO
- MP005 ETIQUETA PARA ENVASE DE LIT...
- 01 GAS
- SERV001 SERVICIO 001

Ingresamos a la captura de Estructuras y procedemos a ingresar los datos que se requiere para su duplicación.

CIP-851 DEMO 4.0 --> Estructura de productos

Nuevo Guardar **Duplicar** Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

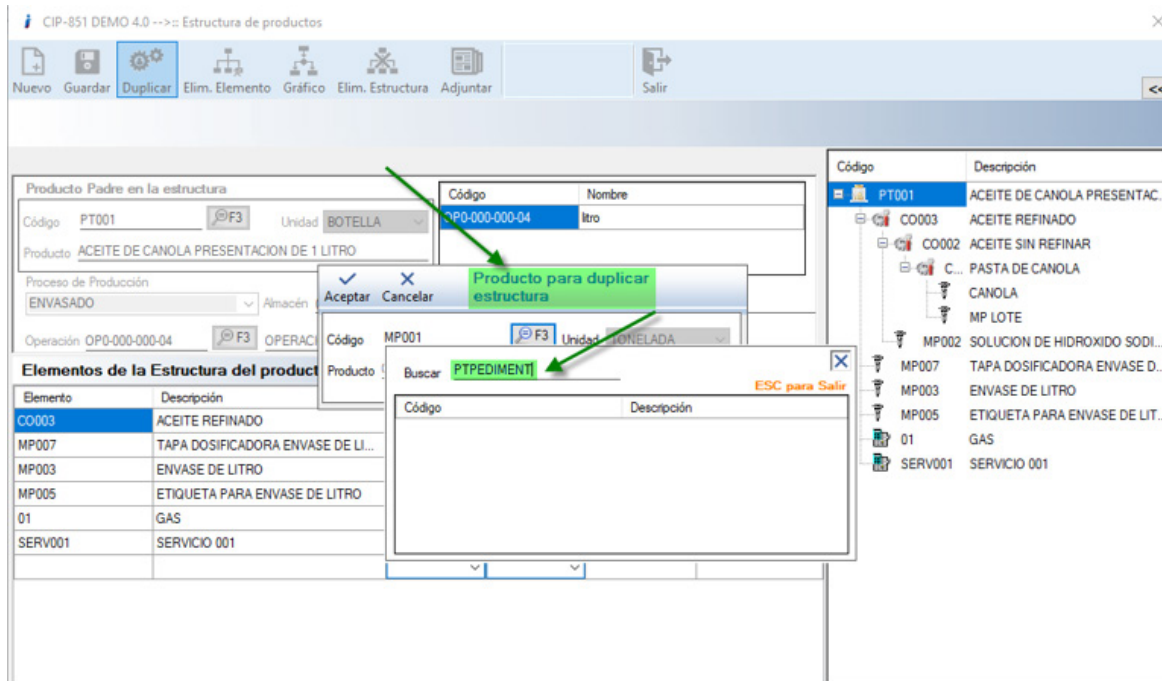
Código PT001 Unidad BOTELLA  
 Producto ACEITE DE CANOLA PRESENTACION DE 1 LITRO  
 Proceso de Producción ENVASADO Almacén (NINGUNO)  
 Operación OP0-000-000-04 OPERACION 04

**Elementos de la Estructura del producto**

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad	Almacén
CO003	ACEITE REFINADO	Semi Termi...	LITRO	1.0000	(Ninguno)
MP007	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE LI...	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
MP003	ENVASE DE LITRO	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
MP005	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO	Materia Pri...	PIEZA	1.0000	(Ninguno)
01	GAS	Servicio	SERVICIO	10.000.0000	(Ninguno)
SERV001	SERVICIO 001	Servicio	SERVICIO	1.0000	(Ninguno)

**Código Descripción**

- PT001 ACEITE DE CANOLA PRESENTAC...
- CO003 ACEITE REFINADO
- CO002 ACEITE SIN REFINAR
- C... PASTA DE CANOLA
- CANOLA
- MP LOTE
- MP002 SOLUCION DE HIDROXIDO SODI...
- MP007 TAPA DOSIFICADORA ENVASE D...
- MP003 ENVASE DE LITRO
- MP005 ETIQUETA PARA ENVASE DE LIT...
- 01 GAS
- SERV001 SERVICIO 001



Buscamos el PT con pedimento para proceder con la duplicación de la estructura. Dado que un producto con pedimento se compra y no se fabrica, no puede tener estructura para duplicar por lo cual no aparece en la ventana para elegir estructura potencial a duplicar.

**Productos**

Guardar Nuevo Existencias Borrar Ayuda Cerrar

Código:  F3 Fecha de Registro: 08/02/2021

Nombre:  ☐ Inactivo

1 Datos Generales | 2 Precios y Costos | <Usuario> | <Complemento> | <Addenda> | <Expediente>

**Clasificación:**

MATERIAS PRIMAS  Tipo: General

PRODUCCION EN PROCESO

PRODUCTOS TERMINADOS

Clasificación 4 del Producto

Clasificación 5 del Producto

Clasificación 6 del Producto

**Descripciones:**

Código alternativo:  Nombre alternativo:

Clave SAT:

Descripción corta:

Descripción:

**Criterios de Control para el Producto:**

☒ Unidades de Medida y Peso  ☐ Características ☐ Series ☒ Pedimentos ☐ Lotes

Unidad en el XML:

**Impuestos:**

☐ Exento I.V.A. 0.00000

☐ Cuota fija I.E.S.P.S. 0.00000

☐ Cuota fija Impuesto 3 0.00000

Cantidad Fiscal 0.00000

Retención I.S.R. 0.00000

Retención I.V.A. 0.00000

\* Obligatorio

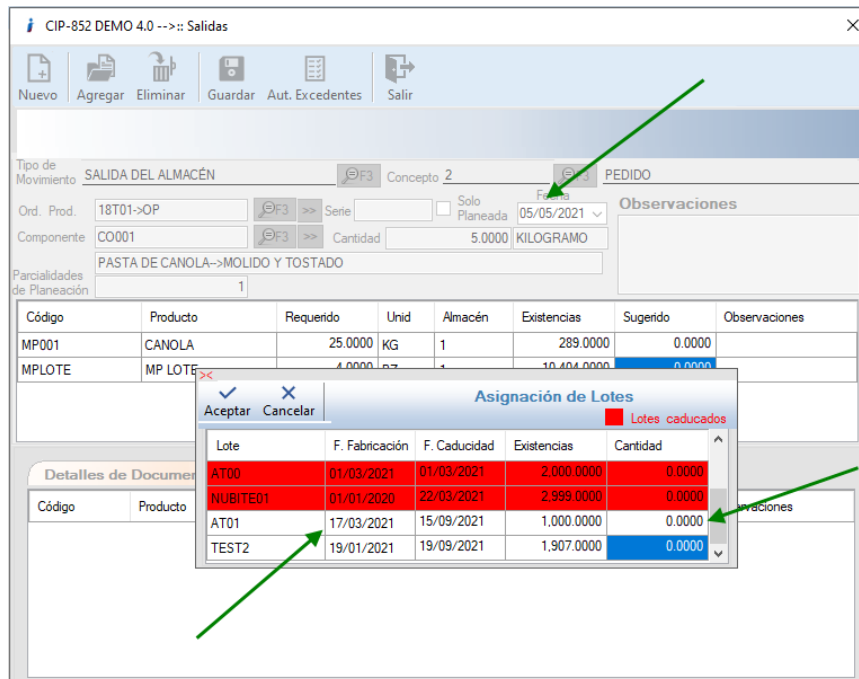
El sistema de **CONTPAQi® Producción** no permite tener configurado un producto terminado o semiterminado con criterio de control PEDIMIENTO, debido a que es un producto comprado por el cliente, por lo que sólo aplica para Materia Prima y/o insumo.

### D852 – Error, Existencia con Lotes cuando se cambia la Fecha de Consumo.

El usuario reporta que cuando se hace un cambio en la fecha en la ventana de Insumos (Salidas), y el producto cuenta con criterio de control "LOTE", la existencia que muestra no es congruente con la fecha seleccionada.

Se aplicó la corrección en varios escenarios:

- Se modifica para que cuando se cambie la fecha muestre la existencia de acuerdo con la fecha capturada.



**Asignación de Lotes**

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
AT00	01/03/2021	01/03/2021	2.000.0000	0.0000
NUBITE01	01/01/2020	22/03/2021	2.999.0000	0.0000
AT01	17/03/2021	15/09/2021	1.000.0000	0.0000
TEST2	19/01/2021	19/09/2021	1.907.0000	0.0000

Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida.

- Se adecúa para que, en su caso, no muestre los “lotes” que no están disponibles en la fecha seleccionada.

CIP-852 DEMO 4.0 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod. 18T01->OP Serie Solo Planeada Fecha 01/01/2021

Componente CO001 Cantidad 5.0000 KILOGRAMO

Parcialidades de Planeación 1 PASTA DE CANOLA->MOLIDO Y TOSTADO

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP001	CANOLA	25.0000	KG	1	0.0000	0.0000	
MPLOTE	MP LOTE	4.0000	PZ	1	0.0000	0.0000	

CONTPAQ\_i\_Produccion

No hay suficientes existencias para realizar esta operación

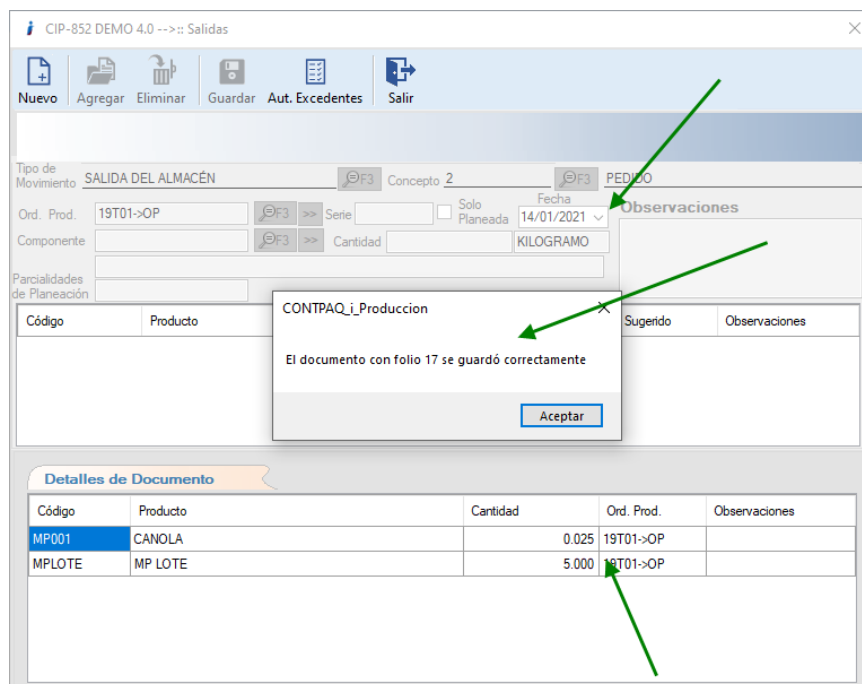
Aceptar

Detalles de Documento

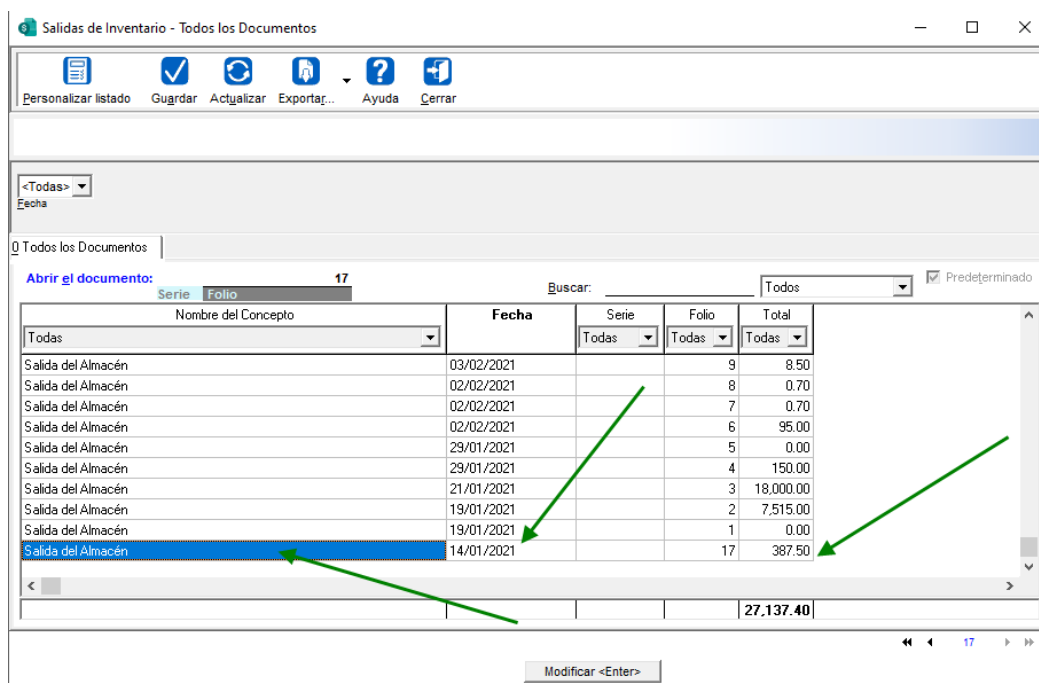
Código	Producto	Prod.	Observaciones
--------	----------	-------	---------------

Muestra la información de las existencias de acuerdo con la fecha seleccionada para el documento de salida. En este caso nos indica que no hay existencias según la fecha seleccionada.

- Se habilita para que cuando se modifique la fecha, conserve la información capturada siempre y cuando el producto seleccionado tenga existencia disponible en la fecha seleccionada.



The screenshot shows the 'CIP-852 DEMO 4.0 --> Salidas' window. The 'Tipo de Movimiento' is 'SALIDA DEL ALMACÉN'. The 'Concepto' is '2'. The 'Fecha' is '14/01/2021'. The 'Ord. Prod.' is '19T01->OP'. The 'Cantidad' is '5.000'. The 'Unidad' is 'KILOGRAMO'. A confirmation dialog box is displayed in the center, stating 'El documento con folio 17 se guardó correctamente' (The document with folio 17 was saved correctly). The dialog has an 'Aceptar' button. Below the dialog, the 'Detalles de Documento' table is visible, showing two rows: 'MP001 CANOLA' with a quantity of '0.025' and 'MPLOTE MP LOTE' with a quantity of '5.000'. The 'Ord. Prod.' for both rows is '19T01->OP'.



The screenshot shows the 'Salidas de Inventario - Todos los Documentos' window. The window has a toolbar with buttons: 'Personalizar listado', 'Guardar', 'Actualizar', 'Exportar...', 'Ayuda', and 'Cerrar'. Below the toolbar, there is a search bar with 'Abrir el documento:' and a 'Buscar:' field. The 'Serie' is '17' and the 'Folio' is '17'. The 'Buscar:' field contains 'Todos'. The 'Predeterminado' checkbox is checked. The main table displays a list of inventory movements. The table has columns: 'Nombre del Concepto', 'Fecha', 'Serie', 'Folio', and 'Total'. The 'Nombre del Concepto' column has a dropdown menu set to 'Todas'. The 'Fecha' column has a dropdown menu set to 'Todas'. The 'Serie' column has a dropdown menu set to 'Todas'. The 'Folio' column has a dropdown menu set to 'Todas'. The 'Total' column has a dropdown menu set to 'Todas'. The table contains 10 rows of data. The last row is highlighted in blue. The total value at the bottom of the table is '27,137.40'.

Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
Salida del Almacén	03/02/2021		9	8.50
Salida del Almacén	02/02/2021		8	0.70
Salida del Almacén	02/02/2021		7	0.70
Salida del Almacén	02/02/2021		6	95.00
Salida del Almacén	29/01/2021		5	0.00
Salida del Almacén	29/01/2021		4	150.00
Salida del Almacén	21/01/2021		3	18,000.00
Salida del Almacén	19/01/2021		2	7,515.00
Salida del Almacén	19/01/2021		1	0.00
Salida del Almacén	14/01/2021		17	387.50
<b>Total</b>				<b>27,137.40</b>

Movimiento

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

Primero Anterior 2 de 2 Siguierte Último

1. General

Producto: MPLOTE  
MP LOTE

Almacén: 1  
MP

Cantidad: PIEZA 5.0000

Lote	Fabricación	Caducidad	Disponible	Cantidad
NUBITEC	05/01/2021	10/01/2021	1,494.0000	5.0000

Costo: 2.5000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1 19T01->OP

Total: 12.50

\* Obligatorio

Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D853 – Error, En la función "Actualizar Tablas" / Configuraciones especiales.

Se ha detectado que cuando se utiliza la funcionalidad “Actualizar base de datos”, se afecta también a la funcionalidad de “Autorización de excedentes”

Se corrigió para que al modificar cualquiera de las dos funcionalidades no afecte ninguna otra.

CIP-853 DEMO 4.0 -->: Control de Procesos

Guardar Salir

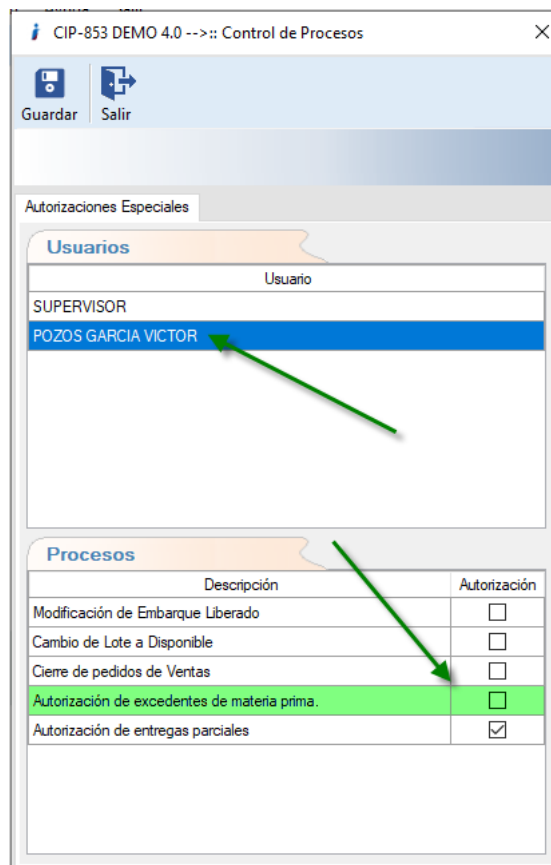
Autorizaciones Especiales

**Usuarios**

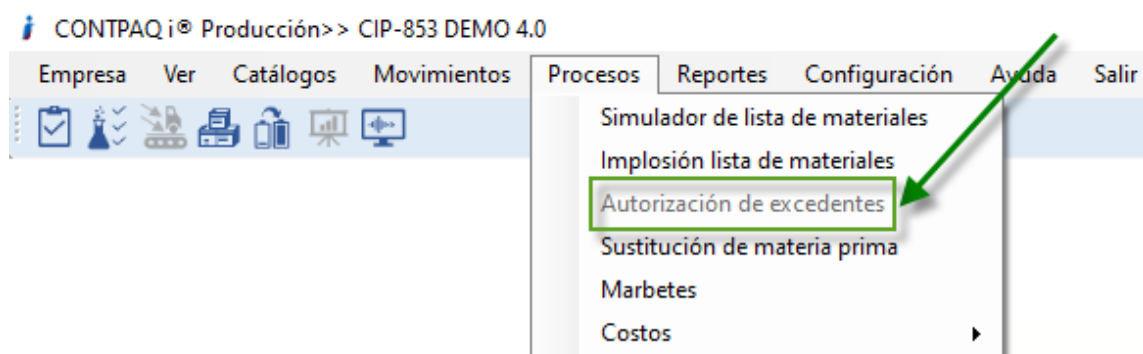
Usuario
SUPERVISOR
POZOS GARCIA VICTOR

**Procesos**

Descripción	Autorización
Modificación de Embarque Liberado	<input type="checkbox"/>
Cambio de Lote a Disponible	<input type="checkbox"/>
Cierre de pedidos de Ventas	<input type="checkbox"/>
Autorización de excedentes de materia prima.	<input type="checkbox"/>
Autorización de entregas parciales	<input checked="" type="checkbox"/>



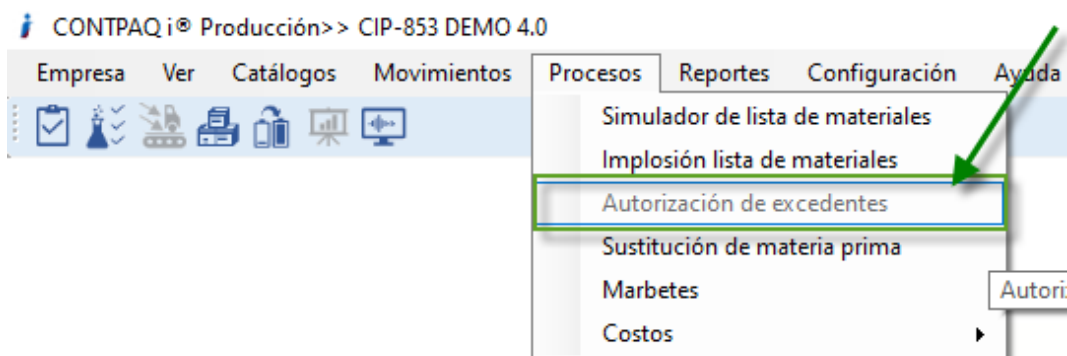
Ingresamos a funcionalidad: **Configuración >> Configuraciones especiales** y corroboramos que, en la configuración de los usuarios, no tengan activado la autorización de excedentes de materia prima.



Posterior al haber revisado la configuración de usuarios ingresamos a: **Procesos>>Autorización de excedentes** y confirmamos que la opción esta deshabilitada.



Ingresamos a: **Empresa» Actualizar base de datos.**



Posteriormente entramos a: **Procesos» Autorización de excedentes**

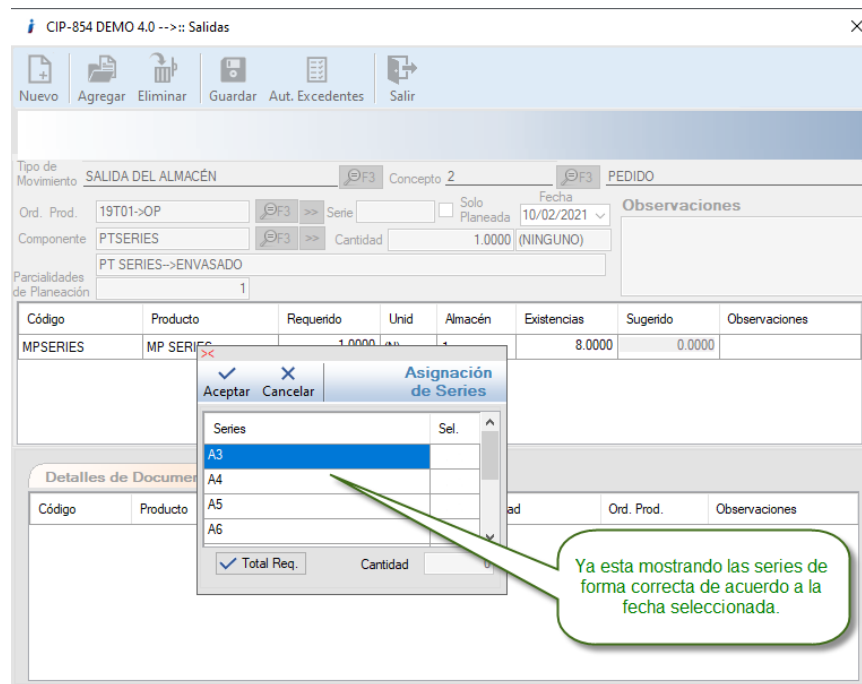
Entonces confirmamos que no se habilita.

## D854 – Error, Existencia con series en la Fecha de Consumo.

Se detectó que cuando se realiza un consumo de una materia prima que tenga el criterio de control "Series", y se hace una modificación en la fecha de consumo y esta coincide con que no haya existencia, aun así, te permite generar el consumo sin tomar en cuenta las existencias.

Se hace la corrección pertinente para que cuando se cambie la fecha se muestre la existencia correspondiente a la fecha seleccionada.

Además, también se corrige para que cuando se cambie la fecha y no haya existencia disponible en la fecha seleccionada, se eliminen los datos capturados para no generar errores.



CIP-854 DEMO 4.0 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 Fecha: 10/02/2021

Ord. Prod.: 19T01->OP Serie: Solo Planeada PT SERIES Cantidad: 1.0000 (NINGUNO)

Componente: PT SERIES->ENVASADO

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP SERIES	MP SERIES	1.0000	Un	1	8.0000	0.0000	

Asignación de Series

Series: A3, A4, A5, A6

Sel.

Ya esta mostrando las series de forma correcta de acuerdo a la fecha seleccionada.

CIP-854 DEMO 4.0 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 19T01->OP Serie: Solo Planeada: 09/02/2021

Componente: Cantidad: 1.0000 (NINGUNO)

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones:

Código Producto Sugerido Observaciones

CONTPAQi\_Produccion

El documento con folio 11 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP SERIES	MP SERIES	1.000	19T01->OP	

Salida del Almacén

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

Proyecto

El Documento está en uso por otro usuario.

CONTPAQi® COMERCIAL

Concepto: Salida del Almacén Fecha: 09/02/2021 Serie: Folio: 11 F3

Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000

No Modificable-Imprimir

1 Movimientos 3 Información Adicional 6 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unid.
MP SERIES	MP SERIES	1	1.0000	(N)

Total de Productos: 1.0000 Total: 15.00

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: MP SERIES F3

Almacén: 1 MP

Cantidad: 1.0000

Serie: A8

Costo: 15.0000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1: 19T01->OP

Total: 15.00

1.0000 Total: 15.00 \* Obligatorio

Se valida la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

D856 – Error, en devoluciones con “Lote” al momento de realizar salidas.

CIP-856 DEMO 4.0 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 29T01->OP Serie: Solo Planeada 14/04/2021

Componente: PTLOTE2 Cantidad: 5.0000 PIEZA

PT LOTE2->ENVASADO

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid.	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MPLOTE2	MP LOTE2	2.0000	PIEZA		2.245.0000	0.0000	

Asignación de Lotes

✓ Aceptar ✗ Cancelar

Lotes caducados

Lote	F. Fabricación	F. Caducidad	Existencias	Cantidad
B	23/03/2021	25/03/2021	2.0000	0.0000
B	23/03/2021	30/03/2021	297.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	995.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	3.0000	3.0000

Detalles de Documento

Código	Producto	Requerido	Unid.	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones

CIP-856 DEMO 4.0 --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 29T01->OP Serie: Solo Planeada 14/04/2021

Componente: Cantidad: 5.0000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid.	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones

CONTPAQ\_i Produccion

El documento con folio 20 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MPLOTE2	MP LOTE2	3.000	29T01->OP	

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: MPLOTE2  
MP LOTE2

Almacén: 1  
MP

Cantidad: PIEZA 3.0000

Lote	Fabricación	Caducidad	Disponible	Cantidad
B	23/03/2021	23/03/2021	73.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	195.0000	0.0000
B	23/03/2021	30/03/2021	297.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	1.0000	0.0000
B	23/03/2021	25/03/2021	2.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	995.0000	0.0000
NUBITE	14/04/2021	14/07/2021	0.0000	3.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	90.0000	0.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	200.0000	0.0000
VY01	23/03/2021	23/03/2021	300.0000	0.0000

Costo: 30.0000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1 29T01->OP

Total: 90.00

\* Obligatorio

**CONTPAQ i**

**CIP-856 DEMO 4.0**

**LOTES**

**Del: 01/ABR/2021 al: 30/ABR/2021**

**Hoja: 1**  
**14/ABR/2021**

ENTRADAS					SALIDAS				
Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm.. Cantidad	Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm.. Cantidad
<b>Producto: MPLOTE2</b> <b>Nombre: MP LOTE2</b> Número de lote: NUBITE Caducidad: 14/JUL/2021 Disponible: 995.0000 Fabricación: 14/ABR/2021									
14/ABR/2021		8	Compra	1 1,000.00.. PZ	14/ABR/2021		19	Salida del Almacén	1 5.0000 PZ
Número de lote: NUBITE Caducidad: 14/JUL/2021 Disponible: 0.0000 Fabricación: 14/ABR/2021									
14/ABR/2021		11	Entrada al Almacén	1 3.0000 PZ	14/ABR/2021		20	Salida del Almacén	1 3.0000 PZ

\* Nota: La columna de existencia disponible corresponde a la existencia actual.  
No es la existencia calculada a la fecha del reporte.

Se realizan las transacciones y se comprueba en **CONTPAQi® Comercial Premium** que la información se muestre de forma correcta.

## D857 – Error al crear consumo de MP con pedimento. “Excepción no controlada en la aplicación”.

Se reporta que al generar un movimiento de salida de almacén, de una Materia Prima que cuenta con criterio de control Pedimento, el sistema envía un mensaje de error al hacer clic sobre el campo No Aduana: “Excepción no controlada en la aplicación”  
Se corrige el problema y ya se realizan las salidas de forma correcta.

CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 2T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 22/03/2021 Observaciones

Componente: CO003 Cantidad: 5.0000 LITRO

Parcialidades de Planeación: ACEITE REFINADO->TERMINADO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDR...	0.5000	L	1	300.000.0000	0.0000	
CO002	ACEITE SIN REFINA...	4.5000	L	1	0.0000	0.0000	

Asignación de Pedimentos

Lotés caducados

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	AEROPUER...	100.000.0000	0.0000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	AEROPUER...	200.000.0000	0.0000

Se selecciona cada uno de los campos que aparecen en la pantalla de captura.  
En ninguno de los campos marca error.

CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 2T01->OP Serie: Solo Planeada Fecha: 22/03/2021 Observaciones

Componente: CO003 Cantidad: 5.0000 LITRO

Parcialidades de Planeación: ACEITE REFINADO->TERMINADO 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDR...	0.5000	L	1	300.000.0000	0.0000	
CO002	ACEITE SIN REFINA...	4.5000	L	1	0.0000	0.0000	

Asignación de Pedimentos

Lotés caducados

Pedimento	F. Pedimento	No Aduana	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	AEROPUER...	100.000.0000	0.5000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	AEROPUER...	200.000.0000	0.0000

CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 2T01->OP Fecha: 22/03/2021

Componente: Cantidad: 5.0000 LITRO

Parcialidades de Planeación: 1

Observaciones:

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO	0.500				2T01->OP	

CONTPAQi Produccion

El documento con folio 5 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP002	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO	0.500	2T01->OP	

CONTPAQi® COMERCIAL - [Empresa: CIP-857 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA]

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Contabilización Ayuda

Salida del Almacén

Nuevo Guardar Distribuir Borrar Ayuda Cerrar

0 Concepto Salida del Alm Moneda: Peso

1 Movimientos

1 General

Producto: MP002 F3

SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO

Almacén: 1

MP

Cantidad: 0.5000

Pedimento	Fecha	Disponible	Cantidad
PEDIMENTO 1	09/02/2021	99,999.5000	0.5000
PEDIMENTO 2	09/02/2021	200,000.0000	0.0000

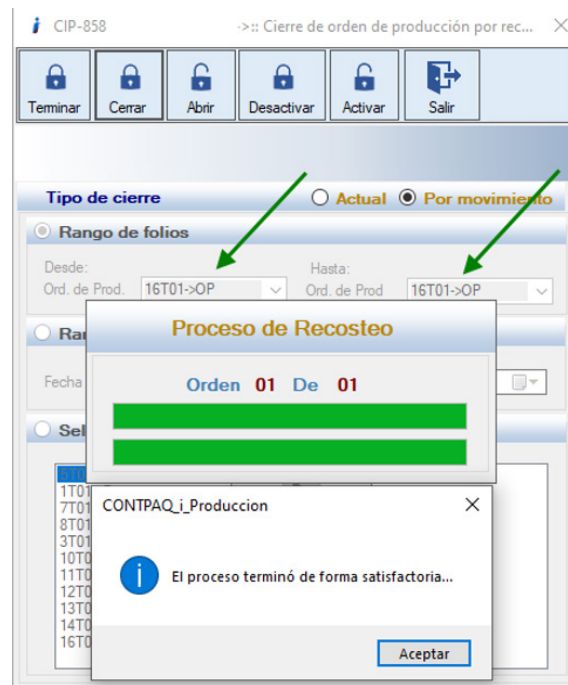
Costo: 19.0000 Costo de referencia, sólo es informativo

Texto extra 1 2T01->OP

## D858 – Error costeo con productos que tienen criterio de control “Series”.

El usuario reporta que cuando está realizando el cierre de orden por recosteo en producción (Cierre de orden), el sistema no está costeando de manera correcta con productos con serie.

Se realizaron las acciones necesarias que permiten realizar el cierre de orden por recosteo considerando de forma correcta los productos que tienen criterio de control “Series”.



### CIP-858 PRUEBAS

CONTPAQi® Producción  
Fecha de impresión: 13/03/2021

#### Reporte Entregas por ordenes de producción -->Costo por movimiento

Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Cantidad a Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total	Folio	Fecha	Parcialidad de Planeación
16T01->OP	PP10010	CUERPO ROLADO 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2,000.62	4,001.24	39	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10011	CUERPO LONGITUDINAL 36	Costo por movimiento	2.00	0.00	2	P	2,759.69	5,519.38	40	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10012	TANQUE ARMADO 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,034.82	8,034.82	41	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10013	TANQUE CIRCUNFERENCIAL 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,576.38	8,576.38	42	17/03/2021	1
16T01->OP	PP10014	TANQUE COPLES 500AG	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	P	8,386.75	8,386.75	43	17/03/2021	1
16T01->OP	S-T500AGWH-WD	TANQUE 500GAL AG BLANCO CON TAPON	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	10,685.00	10,685.00	44	17/03/2021	1
16T01->OP	TN-500AGWD	TANQUE NEGRO 500AG-WD	Costo por movimiento	1.00	0.00	1	(N)	8,814.88	8,814.88	44	17/03/2021	1

ELABORÓ

REVISÓ

CIP-858 PRUEBAS											
CONTPAQi® Producción											
Fecha de impresión: 19/03/2021											
Reporte Resumen de elementos de costos -->											
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
16T01->OP	17/03/2021	39	17/03/2021	PP10010	CUERPO ROLADO 36	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	39	17/03/2021	9999	Materia Prima	2000.62	2.00	4001.24	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	40	17/03/2021	PP10011	CUERPO LONGITUDINAL 36	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	40	17/03/2021	9999	Materia Prima	2759.69	2.00	5519.37	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	41	17/03/2021	PP10012	TANQUE ARMADO 500AG	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	41	17/03/2021	9999	Materia Prima	8034.82	1.00	8034.82	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	42	17/03/2021	PP10013	TANQUE CIRCUNFERENCIAL 500AG	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	42	17/03/2021	9999	Materia Prima	8576.38	1.00	8576.38	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	43	17/03/2021	PP10014	TANQUE COPIES 500AG	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	43	17/03/2021	9999	Materia Prima	8586.75	1.00	8586.75	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	44	17/03/2021	TN-500AGWD	TANQUE NEGRO 500AG-WD	8814.88	1.00	8814.88	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	44	17/03/2021	9999	Materia Prima	8814.88	1.00	8814.88	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	45	17/03/2021	5-T500AGW4-WD	TANQUE 500GAL AG BLANCO CON TAPON	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	
16T01->OP	17/03/2021	45	17/03/2021	9999	Materia Prima	10885.00	1.00	10885.00	Movimiento normal	Cerrada	
ELABORÓ										REVISÓ	

El resultado se muestra en los reportes correspondientes.

## D859 – Error en Reporte Consumo por órdenes de producción. “No hay elementos”.

El usuario menciona que cuando desea obtener el reporte “Consumo por órdenes de producción”, el sistema indica que “No hay elementos que mostrar”, lo cual funcionaba correctamente en la Versión 3.3.

Se realiza la corrección pertinente para que se muestre la información de los consumos que se realizaron en cada una de las órdenes de producción.

CIP-859   CONSUMOS POR ORDENES DE PRODUCCIÓN													
CONTPAQi® Producción													
Fecha de impresión: 14/04/2021													
Solo una OP													
Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento													
Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base
2053801->OP	03/12/2020	MISHIL010470	P50005.202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0764	CAJA TIRA MAMUT 49 X 38 X 31.3	PG	PEGUE	424.000	0.000	424.000	PZS	17.520	7428.480
2053801->OP	03/12/2020	MISHIL010470	P50005.202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	60.000	0.000	60.000	PZS	7.800	468.000
					TARIMA DE MADERA TACON								
2053801->OP	03/12/2020	MISHIL010470	P50005.202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	0813		PG	PEGUE	15.000	0.000	15.000	PZS	125.000	1875.000
2053801->OP	03/12/2020	MISHIL010470	P50005.202 PLE TB COLGATE PREMIER CLEAN 6 PACK	C5.890	SUAJE	PG	PEGUE	254.400	0.000	254.400	MI	759.580	193237.152
2053801->OP	03/12/2020	C5.890	SUAJE	COF890	OFFSET	SJ	SUAJE	258.732	0.000	258.732	MI	759.580	196527.651
2053801->OP	03/12/2020	COF890	OFFSET	CHO890	HOJEADO	OF	OFFSET	260.700	0.000	260.700	MI	759.580	198068.081
2053801->OP	03/12/2020	CHO890	HOJEADO	0577	CAPLE REV. CAFE 70 CM x 98.3 CM 18 PTS	HJ	HOJEADO	30.995	0.000	30.995	M2	5504.200	170602.679
2053801->OP	03/12/2020	CFO890	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código 0GBFZ	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	142.308	853.848
ELABORÓ												REVISÓ	

CIP-859

CONTPAQi® Producción  
Fecha de impresión: 14/04/2021

**Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento**

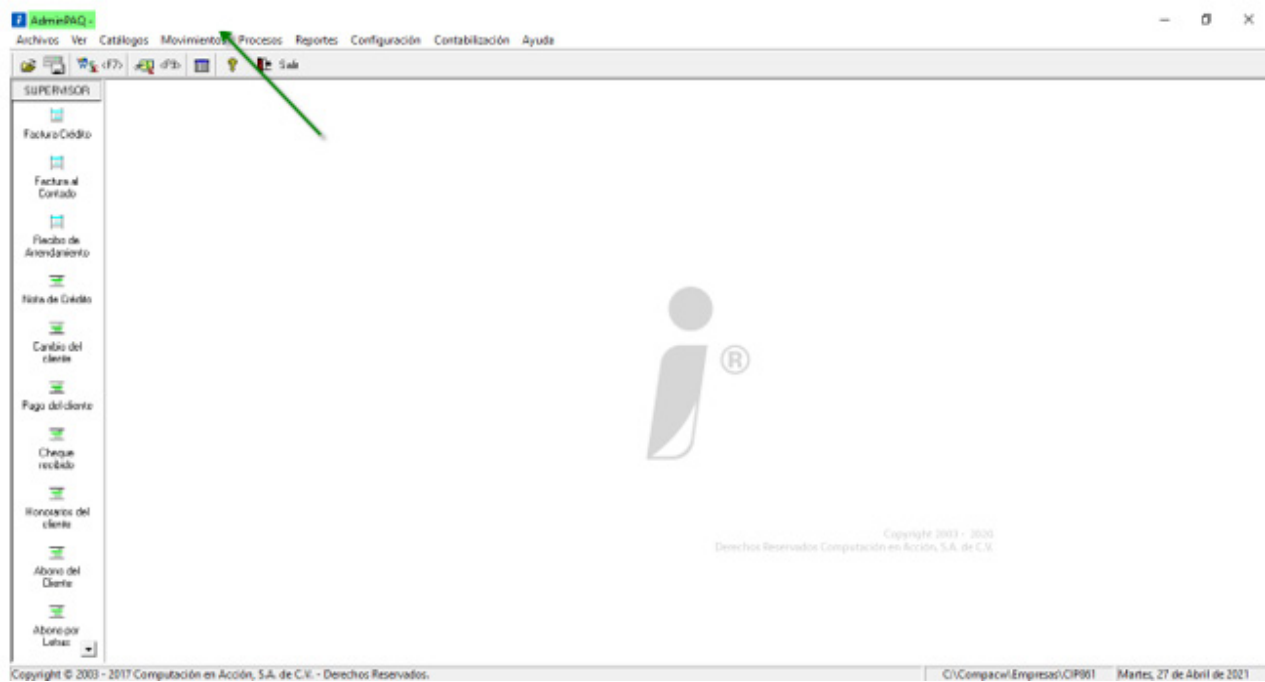
Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prima	Cod. Proceso	Proceso	Cantidad Base	Devoluciones Base	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Parcialidad de Planes
1964801-> OF	09/12/2020	MISHL010474	PS0003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 602	0813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	22.000	0.000	22.000	PZS	125.000	2750.000	1
1964801-> OF	09/12/2020	MISHL010474	PS0003676 PLE TP COLGATE TRIPLE ACTION 3 PK 602	CSJ822	SUAJE	PG	PEGUE	212.000	0.000	212.000	Mi	621.253	131705.636	1
1964801-> OF	09/12/2020	CSJ822	SUAJE	COF822	OFFSET	SI	SUAJE	216.396	0.000	216.396	Mi	620.840	134347.293	1
1964801-> OF	09/12/2020	COF822	OFFSET	CHO822	HOJEADO	OF	OFFSET	220.788	0.000	220.788	Mi	608.490	134347.293	1
1964801-> OF	09/12/2020	CHO822	HOJEADO	0687	CAJLE REV. CAFE 8L6 x 67.5 CM 22 PTS MALVA	MI	HOJEADO	20.270	0.000	20.270	M2	6627.890	134347.293	1
1964801-> OF	09/12/2020	CFO822	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OG8P2	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	342.308	853.848	1
1965801-> OF	28/12/2020	MISHL010347	PMX06445B41 INS GRF 8.002 SPACK L-INSERT	0794	CAJA ENVASE 170 X 32 X 25 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	77.000	0.000	77.000	PZS	17.940	1381.580	1
1965801-> OF	28/12/2020	MISHL010347	PMX06445B41 INS GRF 8.002 SPACK L-INSERT	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	8.000	0.000	8.000	PZS	7.800	62.400	1
1965801-> OF	28/12/2020	MISHL010347	PMX06445B41 INS GRF 8.002 SPACK L-INSERT	0813	TARIMA DE MADERA TACON	RV	REVISION	2.000	0.000	2.000	PZS	125.000	250.000	1
1965801-> OF	28/12/2020	MISHL010347	PMX06445B41 INS GRF 8.002 SPACK L-INSERT	CSJ770	SUAJE	RV	REVISION	134.000	0.000	134.000	Mi	389.313	29154.202	1
1965801-> OF	28/12/2020	CSJ770	SUAJE	COF770	OFFSET	SI	SUAJE	166.170	0.000	166.170	Mi	188.199	31273.028	1
1965801-> OF	28/12/2020	COF770	OFFSET	CHO770	HOJEADO	OF	OFFSET	168.390	0.000	168.390	Mi	371.435	62545.940	1
1965801-> OF	28/12/2020	CHO770	HOJEADO	0199	CAJLE REV. CAFE 56 12 PTS MALVA	MI	HOJEADO	14.560	0.000	14.560	M2	4316.400	62946.784	1
1965801-> OF	28/12/2020	CFO770	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OG8P2	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	342.308	853.848	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	0774	CAJA MH081 42X33.3X19 RESIST. 16 KG.	RV	REVISION	6.000	0.000	6.000	PZS	18.320	109.320	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	RV	REVISION	4.000	0.000	4.000	PZS	7.800	31.200	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	0813	TARIMA DE MADERA TACON	RV	REVISION	1.000	0.000	1.000	PZS	125.000	125.000	1
1966801-> OF	18/11/2020	SABMEX010074	MP3634 TIRA EXH CAFE ORO 20 STICK 10x2 GR V2	CSJ1966	SUAJE	RV	REVISION	5.050	0.000	5.050	Mi	442.035	2232.277	1
1966801-> OF	18/11/2020	CSJ1966	SUAJE	COF1966	OFFSET	SI	SUAJE	6.480	0.000	6.480	Mi	474.561	3077.541	1
1966801-> OF	18/11/2020	COF1966	OFFSET	CHO1966	HOJEADO	OF	OFFSET	7.000	0.000	7.000	Mi	480.027	3360.139	1
1966801-> OF	18/11/2020	CHO1966	HOJEADO	0478	CAJLE REV. CAFE 75 CM 18 PTS	MI	HOJEADO	9.641	0.000	9.641	M2	5120.094	3283.980	1
1966801-> OF	18/11/2020	CFO1966	FOTOMECANICA	1000	LAMINAS ELITE PRO 1030 X 800 X 0.30 Código OG8P2	FT	FOTOMECANICA	6.000	0.000	6.000	PZS	342.308	853.848	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	0802	ESQUINERO CARTON KRAFT 2X2 140PT	PG	PEGUE	32.000	0.000	32.000	PZS	7.800	249.600	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	0813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	8.000	0.000	8.000	PZS	125.000	1000.000	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	2704	CAJA NUTRE 38 X 23 X 30 CM 44 ECT C5 MXP	PG	PEGUE	349.000	0.000	349.000	PZS	11.700	4083.300	1
1967801-> OF	18/11/2020	NUTESA010017	8043140 DISPLAY TRISABOR DESPLEG 16 PZAS M-051	0813	TARIMA DE MADERA TACON	PG	PEGUE	8.000	0.000	8.000	PZS	125.000	1000.000	1

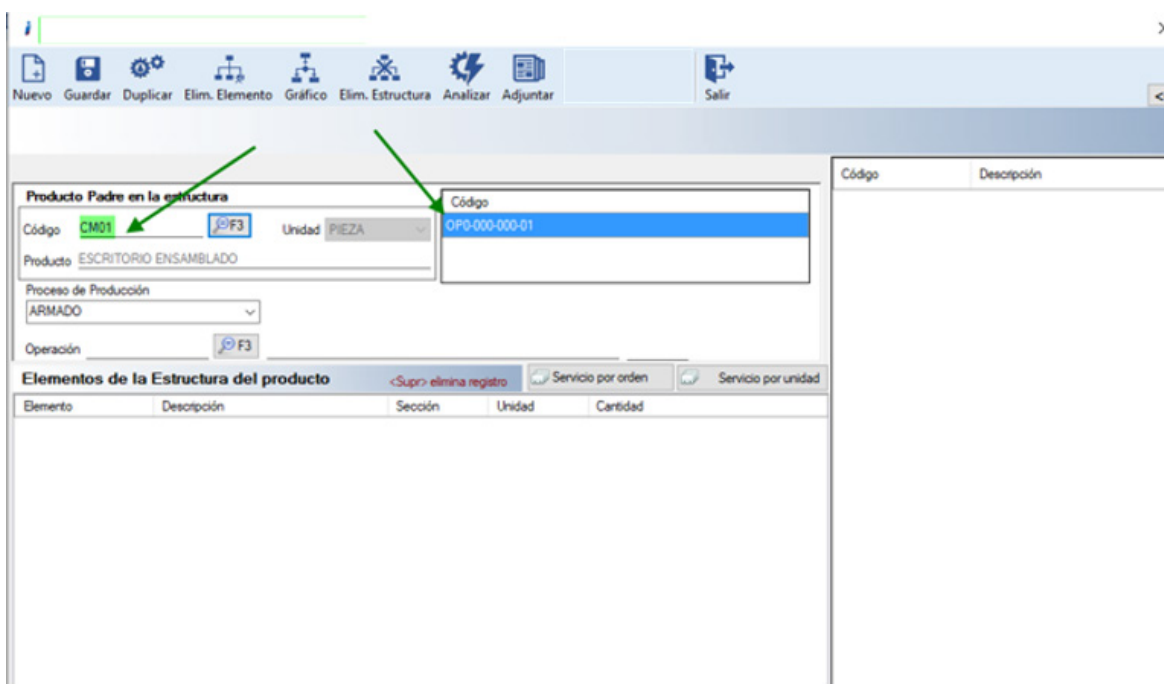
Se muestran los reportes con la información correcta.

## D861 – Error consulta de Código en AdminPAQ® en la función de estructuras.

El usuario reporta que cuando desea consultar cualquier código en el menú de estructuras, este manda un mensaje que le impide poder consultar la estructura

Se corrigió el programa para que muestre la información de las estructuras.





**Producto Padre en la estructura**

Código: **CM01** Unidad: **PIEZA**

Producto: **ESCRITORIO ENSAMBLADO**

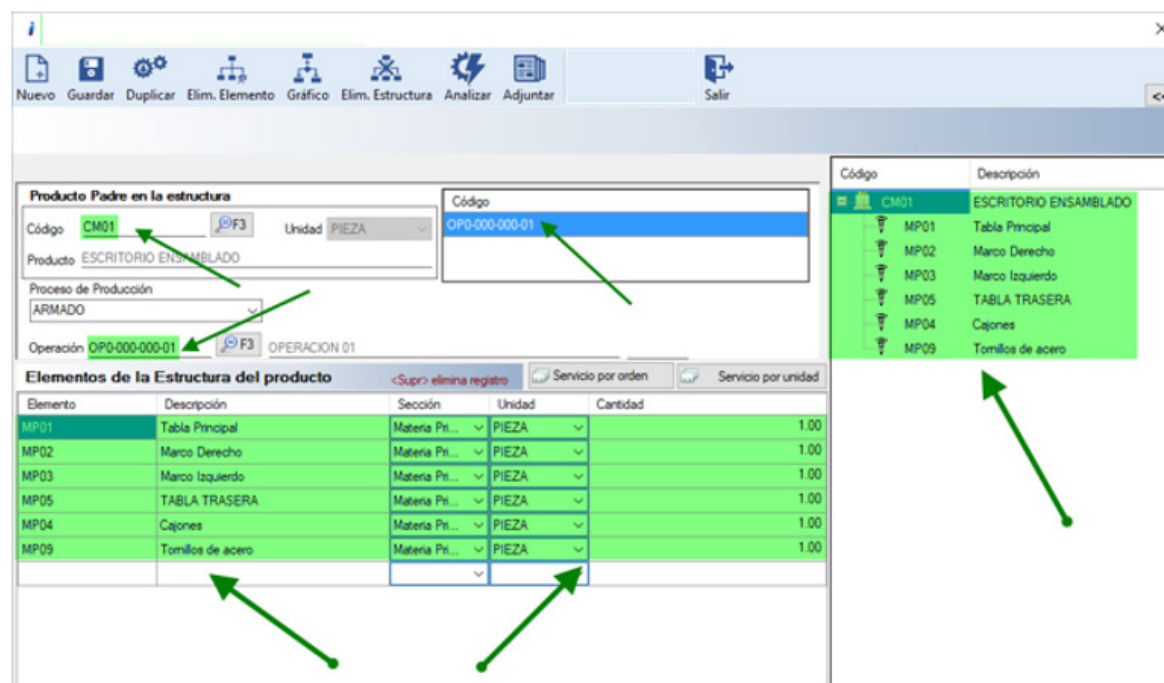
Proceso de Producción: **ARMADO**

Operación: **F3**

Código: **OP0-000-000-01**

**Elementos de la Estructura del producto**

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
----------	-------------	---------	--------	----------



**Producto Padre en la estructura**

Código: **CM01** Unidad: **PIEZA**

Producto: **ESCRITORIO ENSAMBLADO**

Proceso de Producción: **ARMADO**

Operación: **OP0-000-000-01**

Código: **OP0-000-000-01**

**Elementos de la Estructura del producto**

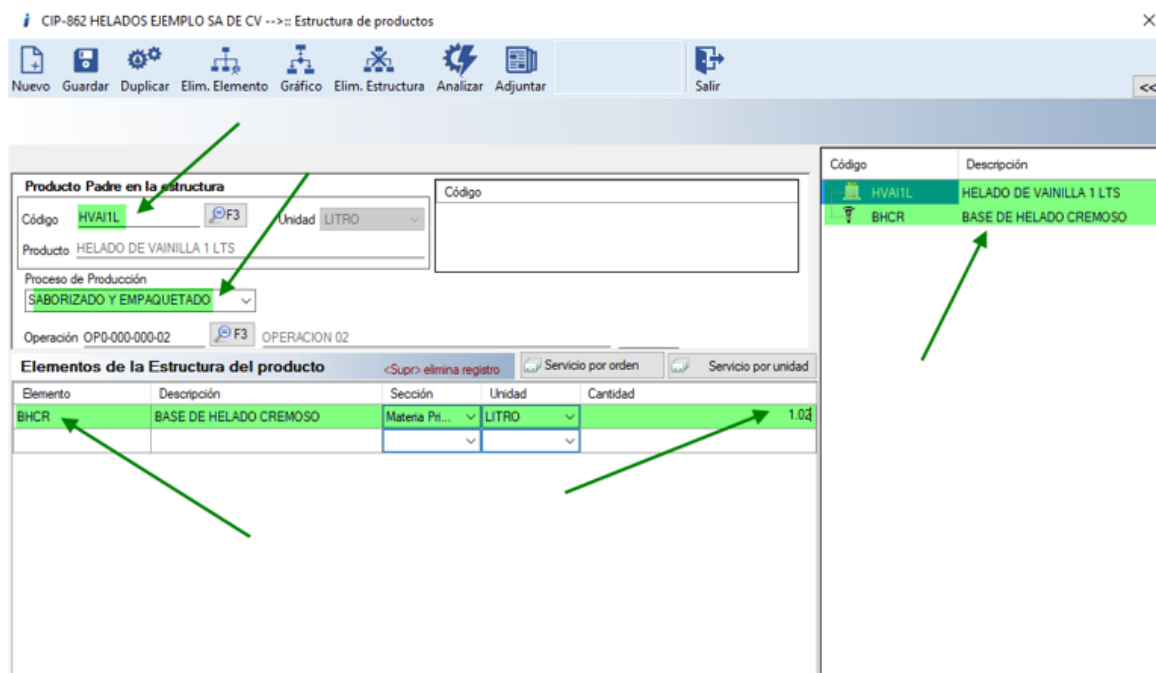
Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
MP01	Tabla Principal	Materia Pri...	PIEZA	1.00
MP02	Marco Derecho	Materia Pri...	PIEZA	1.00
MP03	Marco Izquierdo	Materia Pri...	PIEZA	1.00
MP05	TABLA TRASERA	Materia Pri...	PIEZA	1.00
MP04	Cajones	Materia Pri...	PIEZA	1.00
MP09	Tornillos de acero	Materia Pri...	PIEZA	1.00

Ingresamos a la ruta especificada y corroboramos que al abrir la estructura no muestra ningún error.

## D862 – Error Punto decimal en las estructuras.

El usuario reporta que, al estar trabajando en el módulo de Estructuras, en el campo de cantidad, por error se captura un doble decimal, por lo cual el sistema arroja un mensaje de error.

Se corrige el detalle para que se valide la captura de las estructuras y sólo permita ingresar un solo punto decimal. Con esto se evita que la información quede incorrecta y mande el mensaje de error.



CIP-862 HELADOS EJEMPLO SA DE CV --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Analizar Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

Código:  F3 Unidad:  Código:

Producto:

Proceso de Producción:

Operación:  F3 OPERACION 02

**Elementos de la Estructura del producto** <Supr> elimina registro Servicio por orden Servicio por unidad

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
BHCR	BASE DE HELADO CREMOSO	Matena Pri...	LITRO	1.04

Código Descripción

HVA11L	HELADO DE VAINILLA 1 LTS
BHCR	BASE DE HELADO CREMOSO

Al capturar la cantidad en la ventana de "Estructura de productos", se intenta incluir un doble punto decimal en diferente posición. Pero sólo permite uno, por lo cual se corrobora que el sistema funciona de manera de correcta.

CIP-862 HELADOS EJEMPLO SA DE CV --> Estructura de productos

Nuevo Guardar Duplicar Elim. Elemento Gráfico Elim. Estructura Analizar Adjuntar Salir

**Producto Padre en la estructura**

Código: **HVA11L** Unidad: LITRO  
 Producto: HELADO DE VAINILLA 1 LTS  
 Proceso de Producción: **SABORIZADO Y EMPAQUETADO**  
 Operación: OP0-000-000-02 OPERACION 02

**Elementos de la Estructura del producto**

Elemento	Descripción	Sección	Unidad	Cantidad
BHCR	BASE DE HELADO CREMOSO	Materia Pri...	LITRO	1.020
NABA	NATA BASE	Materia Pri...	KILOGRA...	1.40

**Código Descripción**

- HVA11L HELADO DE VAINILLA 1 LTS
- BHCR BASE DE HELADO CREMOSO
- NABA NATA BASE

Se agrega un elemento extra a la estructura y de igual forma se intenta agregar más de dos puntos decimales, sin que el sistema lo permita, como es debido.

### D863 – Error en las entregas cuando tiene configurado Planeación.

Se reporta que el sistema no permite realizar una entrega de un Componente o PT con la configuración de Planeación.

Se realizaron las acciones que permiten realizar las entregas sin ningún problema cuando el sistema tiene configurado trabajar con planeación.

CIP-863 CONTPAQi VYROBA -->: Configuración general

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

☒ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
 ☐ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
 ☐ Permitir consumos de productos de forma general

**Planeación**

☒ Se requiere la Planeación de la producción, incluyendo recursos por proceso, operación y centro de trabajo
 ☐ No se requiere la Planeación de la producción

**Costos**

☒ Cierre de orden de producción por recosteo

☐ Clasificación 1 del Producto
 ☐ Clasificación 4 del Producto
 ☐ Clasificación 2 del Producto
 ☐ Clasificación 5 del Producto
 ☐ Clasificación 3 del Producto
 ☐ Clasificación 6 del Producto

Sec	Código	Valor Clasificación	Selec.
-----	--------	---------------------	--------

CIP-863 CONTPAQi VYROBA -->: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

Nuevo **Agregar** Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN Fecha 09/04/2021

\* Orden Producción 10T01->OP \* Almacén ALM002 \* Producto/Componente COM001

Serie PRODUCTO EN PROCESO PASTA DE CANOLA->MOLIDO Y TOSTADO

\* Cantidad 10 KILO Cantidad Restante 10.00000 KILO Cantidad a producir 10.00000 KILO

Observaciones

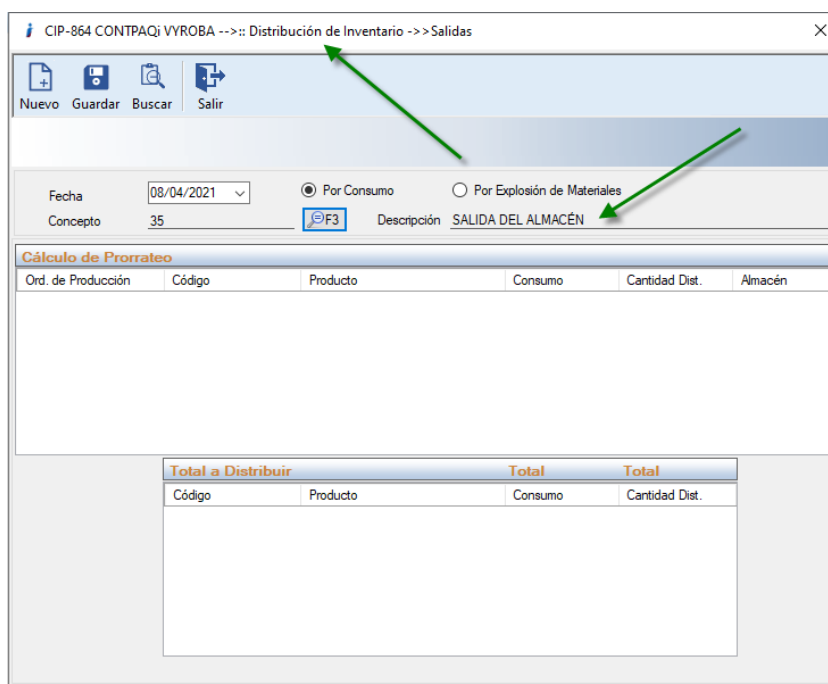
**Detalles de Documento**

Código	Producto	Almacén	Cantidad	Ord. Prod.	Cc
COM001	PASTA DE CANOLA->MOLIDO Y TOSTADO	ALM002	10.00000	10T01->OP	7.5

Se confirma que la información pasa al detalle de documento sin error alguno.

## D864 – Error en los consumos con Distribución de inventarios con productos DUMMY.

El usuario reporta que en la función de “Distribución de Inventarios consumos”, al momento de querer hacer la distribución de una materia prima que es DUMMY, no aparecen las variantes que están configuradas y que deben aparecer al momento de hacer los consumos, por lo que no permite hacer una distribución de esta materia prima.



Ingresamos a la opción en la ruta: **Movimientos >> Inventarios >> Distribución de inventarios >> Consumos.**

✓

✕

✕

Aceptar Actualizar Cancelar

Materia Prima a Distribuir

☐ Rango de folios

Desde: 7T01->OP
 Hasta: 7T01->OP

☐ Rango por Fecha

Fecha Inicio 08/04/2021
 Fecha Fin 08/04/2021

☒ Selección libre

Fuente

7T01->OP

8T01->OP

9T01->OP

▶

▶

◀

◀

Destino

11T01->OP

Materia Prima

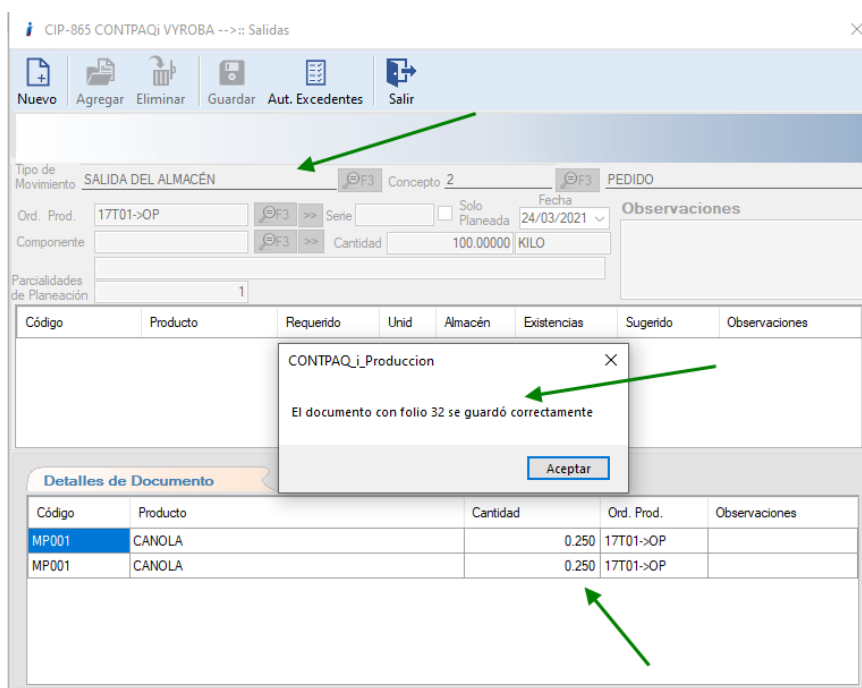
Código	Materia Prima	Almacén	Existencias	Cantidad
MP005	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1.00000	0.00000
MP010	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	999,990.00000	0.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000,000.00000	0.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000,000.00000	0.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVA...	ALM...	1,000,000.00000	0.00000

Observamos que ya nos visualiza los productos o variantes que están relacionadas a la materia prima DUMMY.

## D865 – Error al generar una devolución de una MP que se consumió con lote y factor de conversión (Se aplica dos veces el factor de conversión).

Se detectó que al realizar devoluciones de materia prima que tengan el criterio de “control Lotes” y además manejen factor de conversión, el sistema aplica dos veces el factor afectando las existencias.

Se corrigió el problema para que considere de manera correcta el factor de conversión y por lo tanto las existencias queden correctas.



CIP-865 CONTPAQi VYROBA --> Salidas

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Aut. Excedentes Salir

Tipo de Movimiento: SALIDA DEL ALMACÉN Concepto: 2 PEDIDO

Ord. Prod.: 17T01->OP Fecha: 24/03/2021

Componente: Cantidad: 100.00000 KILO

Parcialidades de Planeación: 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Existencias	Sugerido	Observaciones
MP001	CANOLA				0.250	17T01->OP	
MP001	CANOLA				0.250	17T01->OP	

CONTPAQ\_i Produccion

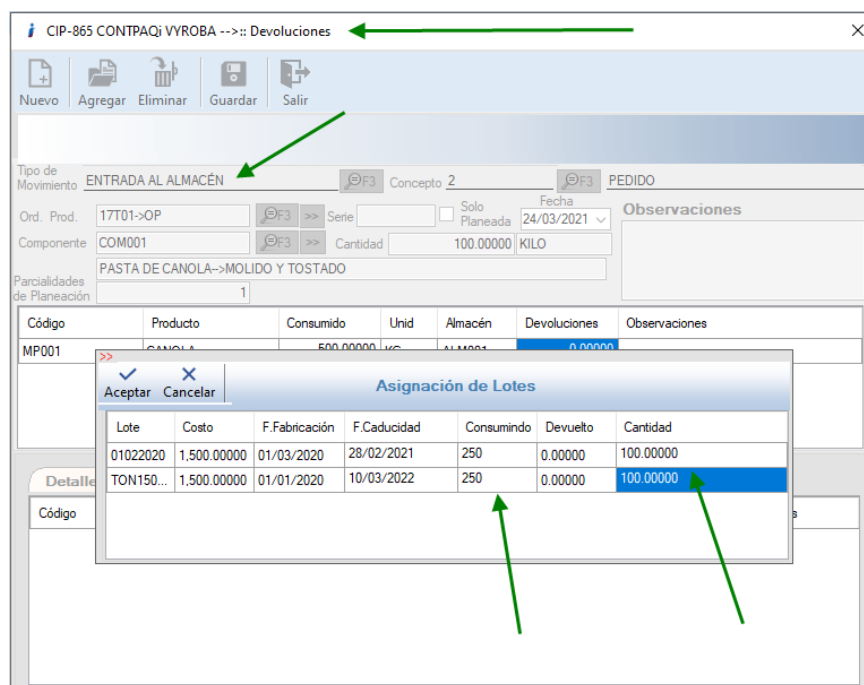
El documento con folio 32 se guardó correctamente

Aceptar

Detalles de Documento

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP001	CANOLA	0.250	17T01->OP	
MP001	CANOLA	0.250	17T01->OP	

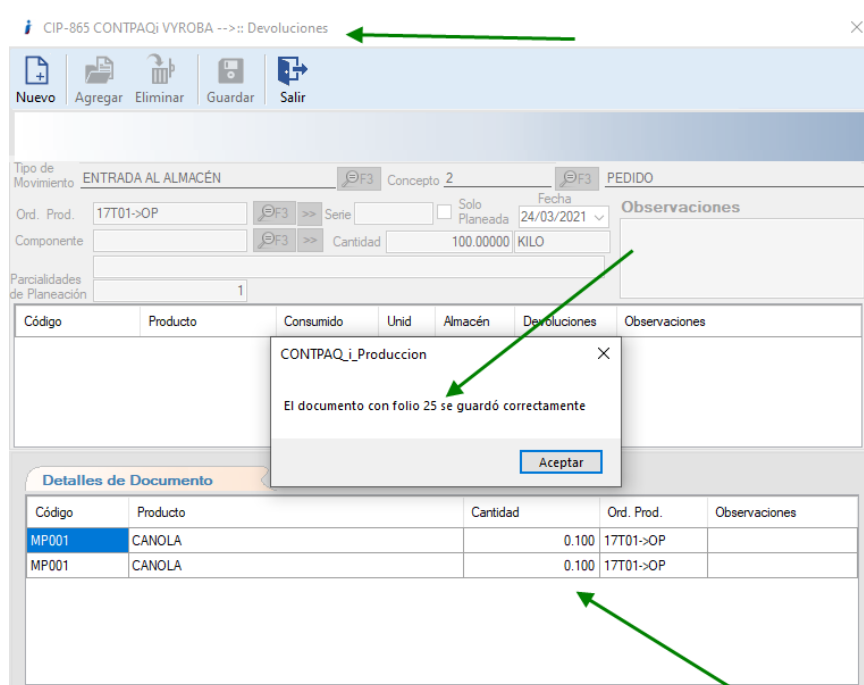
Se captura la salida de materia prima.



Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP001	CANOLA	500.00000	KG	ALMACÉN	0.00000	

Lote	Costo	F.Fabricación	F.Caducidad	Consumido	Devuelto	Cantidad
01022020	1,500.00000	01/03/2020	28/02/2021	250	0.00000	100.00000
TON150...	1,500.00000	01/01/2020	10/03/2022	250	0.00000	100.00000

Se captura la información para la devolución de materia prima.



Código	Producto	Consumido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP001	CANOLA	500.00000	KG	ALMACÉN	0.00000	

Código	Producto	Cantidad	Ord. Prod.	Observaciones
MP001	CANOLA	0.100	17T01->OP	
MP001	CANOLA	0.100	17T01->OP	

Se captura el documento de entrada por devolución de materia prima.

**Entrada al Almacén**

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

El Documento está en uso por otro usuario.

CONTPAQi® COMERCIAL

Concepto: **Entrada al Almacén** Fecha: 24/03/2021 Serie: Folio: 25 F3

Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000

1 Movimientos 3 Información Adicional 5 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic	Costo	Total
MP001	CANOLA	ALM001	0.10	TON	1,500.00	150.00
MP001	CANOLA	ALM001	0.10	TON	1,500.00	150.00

Total de Productos: 0.20 Total: 300.00

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

Primero Anterior 1 de 2 Siguiente Último

1. General

Producto: MP001 F3  
CANOLA

Almacén: ALM001  
MATERIA PRIMA

Cantidad: 0.10

Lote	Fabricación	Caducidad	Cantidad
01022020	01/03/2020	28/02/2021	0.10

Costo: 1,500.00

Total: 150.00

\* Obligatorio

Se comprueba la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: MP001 F3  
CANOLA

Almacén: ALM001  
MATERIA PRIMA

Cantidad: 0.10

Lote	Fabricación	Caducidad	Cantidad
TON150120	01/01/2020	10/03/2022	0.10

Costo: 1,500.00

Total: 150.00

\* Obligatorio

CONTPAQi

CIP-865 CONTPAQi VYROBA  
LOTES  
Del: 24/MAR/2021 al: 24/MAR/2021

Hoja: 1  
24/MAR/2021

ENTRADAS					SALIDAS				
Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm.. Cantidad	Fecha	Serie	Folio	Concepto	Alm.. Cantidad
Producto: MP001									
Nombre: CANOLA									
Número de lote:	01022020			Caducidad:	28/FEB/2021				
Disponibles:			78182.54	Fabricación:	01/MAR/2020				
					24/MAR/2021			32 Salida del Almacén	ALM.. 0.25 TON
Número de lote:	01022020			Caducidad:	28/FEB/2021				
Disponibles:			0.10	Fabricación:	01/MAR/2020				
24/MAR/2021		25	Entrada al Almacén	ALM.. 0.10 TON					
Número de lote:	TON150120			Caducidad:	10/MAR/2022				
Disponibles:			999625.30	Fabricación:	01/ENE/2020				
					24/MAR/2021			32 Salida del Almacén	ALM.. 0.25 TON
Número de lote:	TON150120			Caducidad:	10/MAR/2022				
Disponibles:			0.10	Fabricación:	01/ENE/2020				
24/MAR/2021		25	Entrada al Almacén	ALM.. 0.10 TON					

\* Nota: La columna de existencia disponible corresponde a la existencia actual.  
No es la existencia calculada a la fecha del reporte.

Se comprueba la información en CONTPAQi® Comercial Premium.

## D868 – Error, Orden de compra en el MRP con productos (DUMMY).

Se detecta que, en el módulo de MRP, si queremos generar la orden de compra de una materia prima que tiene la configuración de “Sustitución Múltiple”, no aparecen las variantes es decir solo aparece el producto DUMMY.

Se corrigió para que al momento de ejecutar la opción del MRP además del producto principal DUMMY aparezcan las variantes de todos los productos relacionados.

CONTPAQi® Producción >> CIP-868 CONTPAQi VYROBA

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir

CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Orden de compra

CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Liberación de MRP

Buscar Crear Orden Excel Salir

☐ Por fecha  
 Fecha inicial: 22/03/2021 Fecha final: 22/03/2021

☒ Por folio  
 Folio Inicio: 11T01->OP Folio Final: 11T01->OP

Proceso: Todos Almacén: MATERIA PRIMA

Proyección de compra

Código	Materia Prima	Cantidad	Consumidos	Existencias	Máximos	Mínimos	Transto	Sugerido	Selección
MP022	ENVASE DE LITRO NACIONAL	10.00000	10.00000	999.140.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP005	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	999.990.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITR...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	1.000.00000	<input checked="" type="checkbox"/>
MP007	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP014	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	999.990.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP015	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP016	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP017	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP018	TAPA DOSIFICADORA ENVASE DE ...	10.00000	10.00000	1.000.000.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP021	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO...	1.00000	1.00000	999.914.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
MP020	CANOLA NACIONAL	90.00000	90.00000	992.348.02000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	<input type="checkbox"/>
Total								1.000.00000	

CIP-868 CONTPAQi VYROBA -->: Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Estado: Documento sin guardar Acceso:

Fecha: 22/03/2021 Concepto: Orden de Compra  
 Código: PRV001  
 Nombre: PROVEEDOR NACIONAL  
 Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.00

Compra: Serie: Folio: 2  
 F. Vencimiento: 22/03/2021 F. Recepción: 22/03/2021

Detalles de Documento

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZUL	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMARILLO	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAFÉ	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJO	ALM001	1.000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000

1 de 1 Documentos para orden de compras

Total de productos: 4.000.00000  
 Subtotal: 1.000.00000  
 Total descuento: 0.00000  
 Total impuesto: 0.00000  
 Total: 1.000.00000

CONTPAQi® Producción > CIP-868 CONTPAQi VYROBA

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Ayuda Salir

CIP-868 CONTPAQi VYROBA --> Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir

Estado Documento sin guardar Acceso

Fecha 22/03/2021 Concepto Orden de Compra

Código PRV001 F3

Nombre PROVEEDOR NACIONAL

Moneda Peso Mexicano F3 Tipo de Cambio 1.00

Compra Serie Folio 2 F3

F. Vencimiento 22/03/2021 F. Recepción 22/03/2021

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZUL	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMARILLO	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAFÉ	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJO	ALM001	1,000.00000	PIEZA	0.25000	250.00000	0.00000	250.00000

CONTPAQi® Producción

El documento: 2 se cargo correctamente

Aceptar

1 de 1 Documentos para orden de compras

Total de productos 4,000.00000

Subtotal 1,000.00000

Total descuento 0.00000

Total impuesto 0.00000

Total 1,000.00000

CONTPAQi® COMERCIAL - [Empresa: CIP-868 CONTPAQi VYROBA]

Empresa Ver Catálogos Movimientos Procesos Reportes Configuración Contabilización Ayuda

ORDENES DE COMPRA - Orden de Compra - Todos los Documentos

Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar

Rango 01/01/2021 31/12/2022 Proveedor F3 Moneda <Todas> Estado <Todos>

0 Todos los Documentos 1 Documentos Cancelados 2 Documentos Pendientes por Surir

Abrir el documento: 2

Buscar: Todos Predeterminado

Fecha	Serie	Folio	Razón Social	Total
22/03/2021	Todas	Todas	2 PROVEEDOR NACIONAL	1,000.00
22/02/2021	Todas	Todas	1 PROVEEDOR NACIONAL	5.80

1,005.80

Nuevo <Ins> Modificar <Enter>

CONTPAQi® COMERCIAL - [Empresa: CIP-868 CONTPAQi VYROBA]

Empresa Ver Catálogos

**Orden de Compra**

Nuevo Guardar Preeliminar Enviar Ordenar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

Proyecto Opciones

**CONTPAQi® COMERCIAL**

Concepto: Orden de Compra Fecha: 22/03/2021 Serie: 2 Folio: 2 Proveedor: PRV001 SIN SURTIR

Moneda: Peso Mexicano Tipo de cambio: 1.0000 PROVEEDOR NACIONAL ☐ No Modificable-Imprimir

1 Movimientos | 2 Generales | 3 Información Adicional | 5 Usuario | <Expediente>

Código	Nombre	Cantidad	Unid	Precio	Total	Estado	Pendientes
MP010	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AZU	1,000.00	PZA	0.25	250.00	Sin surtir	1,000.00
MP011	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO AMA	1,000.00	PZA	0.25	250.00	Sin surtir	1,000.00
MP012	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO CAF	1,000.00	PZA	0.25	250.00	Sin surtir	1,000.00
MP013	ETIQUETA PARA ENVASE DE LITRO ROJ	1,000.00	PZA	0.25	250.00	Sin surtir	1,000.00

Copyright © (2003) Comput

D870 No se muestra el acceso directo para “Bitácora de Producción”.

Se detecta que el acceso directo para “Bitácora de Producción”, no se muestra como opción, aunque se tenga activada la Planeación; en la versión 3.3 sí lo mostraba. Se corrigió para que lo siga mostrando siempre y cuando este activada la “Planeación”.

**CIP-870 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA --> Configuración...**

Guardar Eliminar Salir

Generales Permisos por usuario

Funcionalidad Ventas Planeación Ingeniería Almacenes Tesorería

☐ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
 ☒ Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
 ☐ Permitir consumos de productos de forma general

**Planeación**

☒ Se requiere la Planeación de la producción, incluyendo recursos por proceso, operación y centro de trabajo
 ☐ No se requiere la Planeación de la producción

**Costos**

☒ Cierre de orden de producción por recosteo

☒ MATERIAS PRIMAS
 ☐ Clasificación 4 del Producto
 ☐ PRODUCCION EN PROCESO
 ☐ Clasificación 5 del Producto
 ☐ PRODUCTOS TERMINADOS
 ☐ Clasificación 6 del Producto

Sec	Código	Valor Clasificación	Selec.

**CIP-870 CONTPAQi PRODUCCION DE VYROBA --> Accesos directos**

Guardar Modificar Salir

**Accesos directos disponibles**

- Consulta de lotes de producción
- Bitacora de Producción**
- Cargar Inventario Por lote
- Autorizar Excedentes M.P./P.T
- Entradas
- Sustitución de M.P

**Accesos directos utilizados**

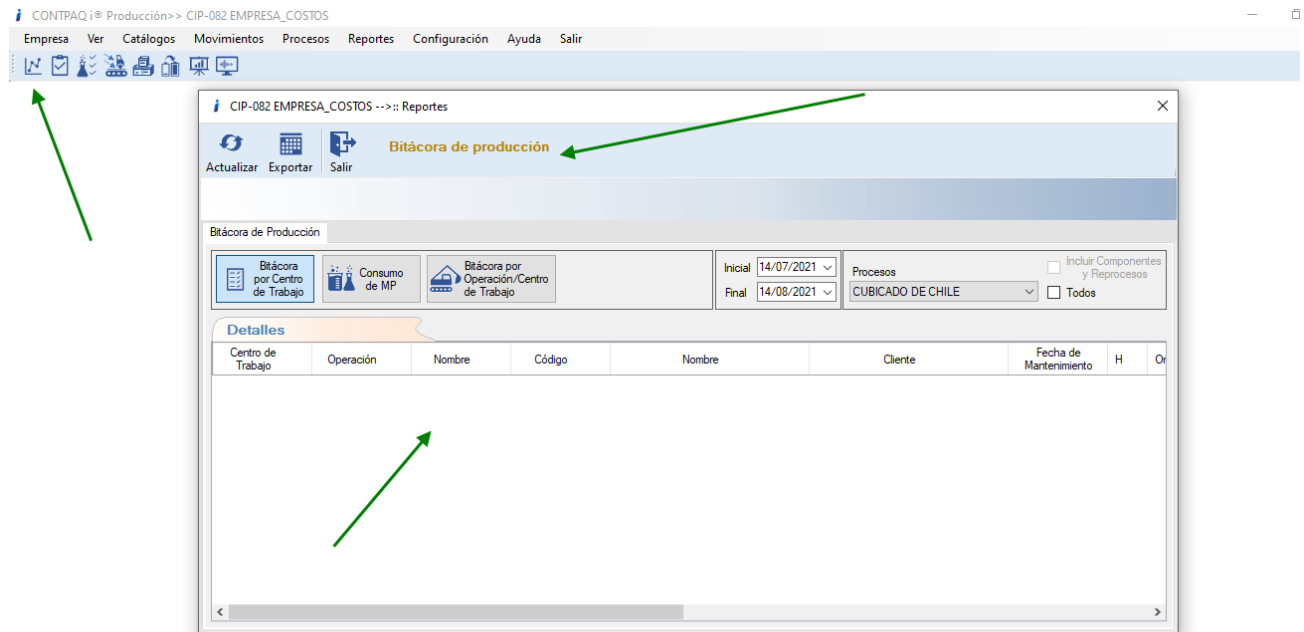
- Pedido
- Lista de Materiales
- Asignación de Recursos
- Existencias de producción
- Estado de Pedidos
- Pizamon Electrónico



Verificamos en la ruta: **Empresa»Accesos Directos** y corroboramos que el acceso directo está ahí.

De igual manera en la ruta: **Reportes»Planeación** podemos encontrar la opción.

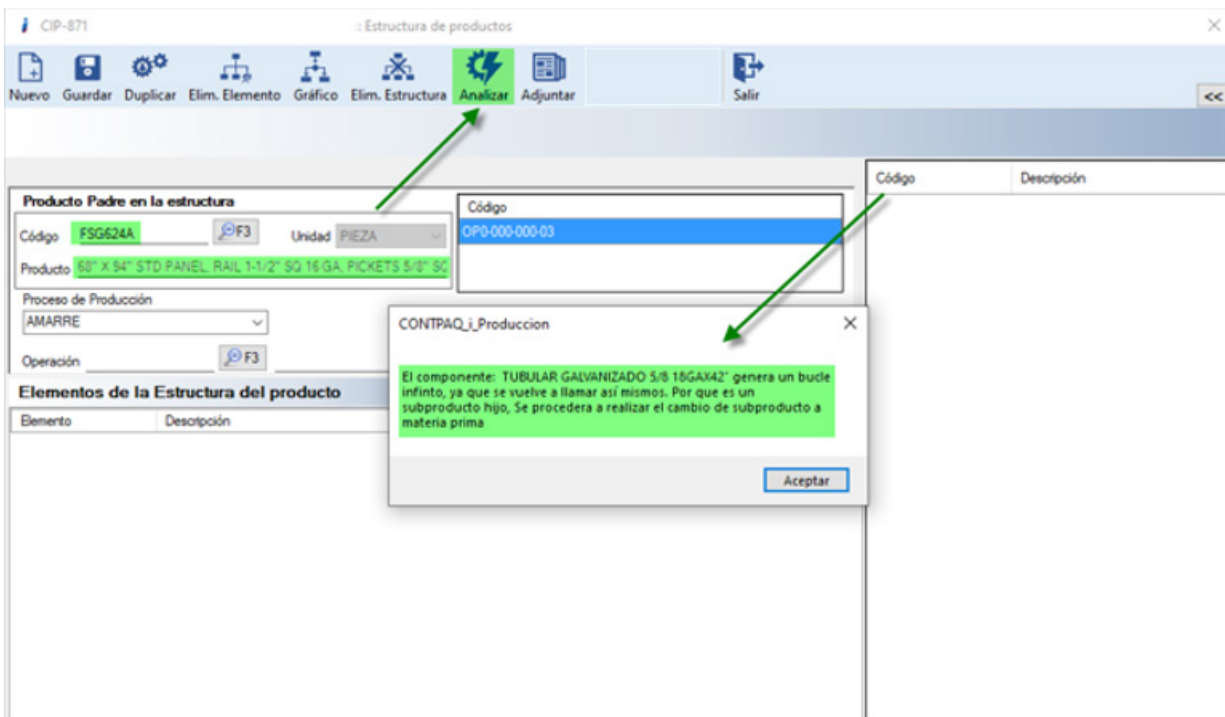




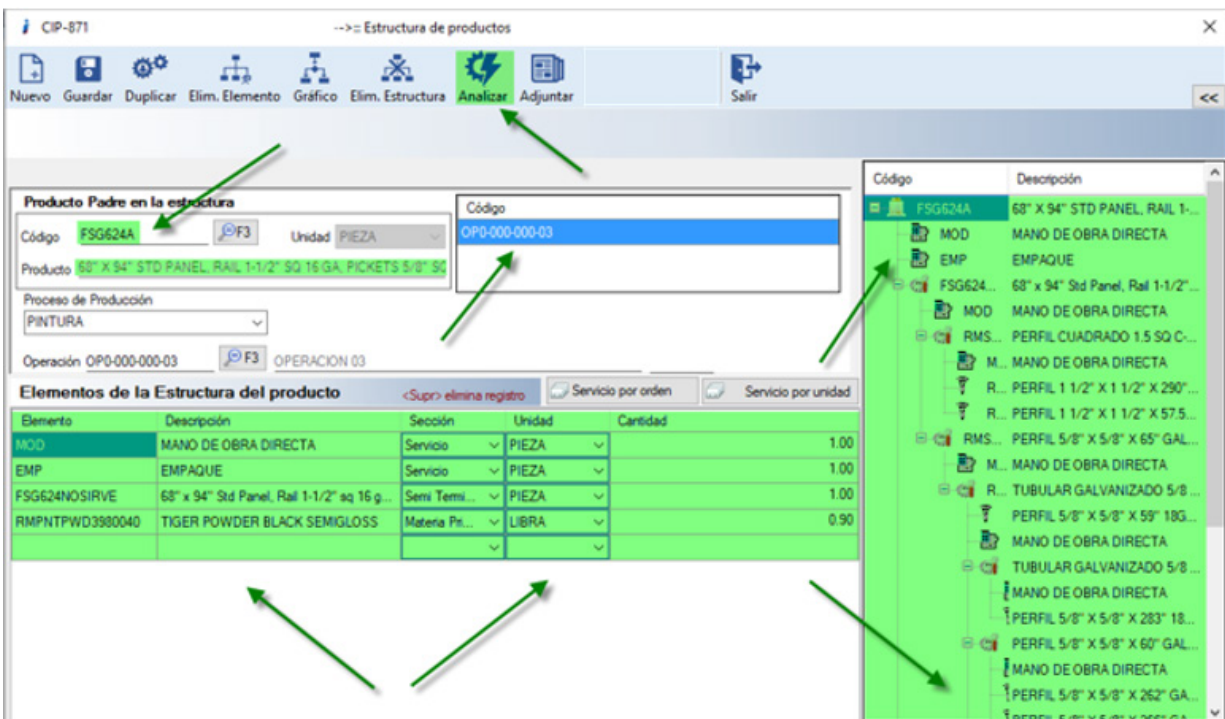
D871, D875 – Error, **CONTPAQi® Producción** ha dejado de funcionar. Error al consultar una estructura no se muestra de forma correcta.

Se detecta que el sistema deja de funcionar al querer analizar una orden de producción. Por este motivo se generó una herramienta que nos permita visualizar el error.

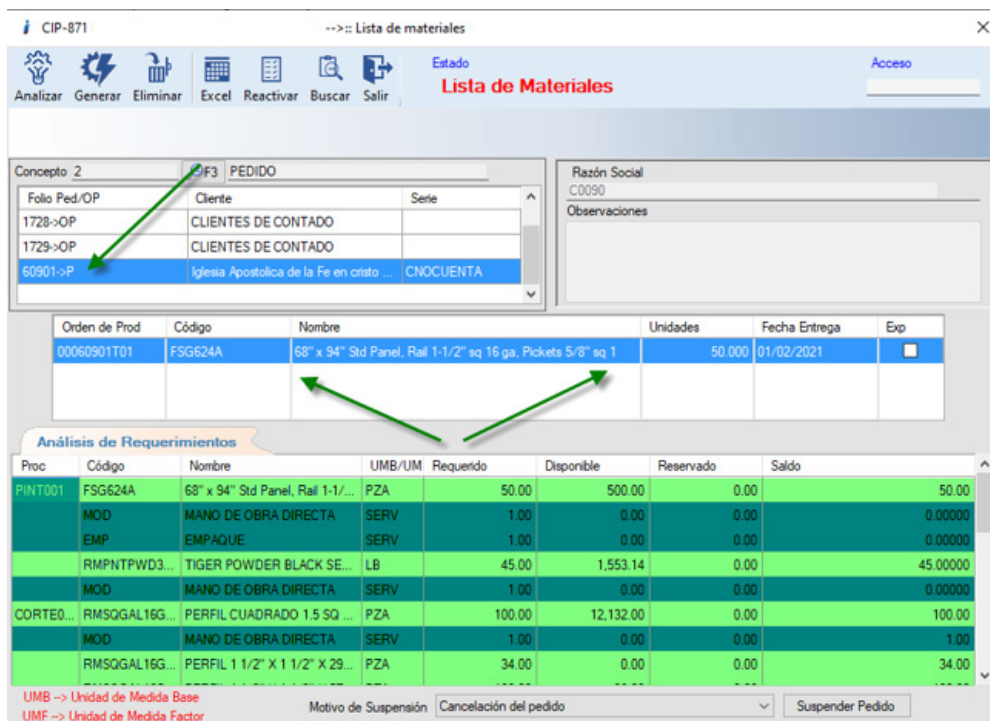
Se implementó una utilidad de validación de estructuras la cual nos permite identificar cuando una estructura tiene un “ciclo infinito”, causado por un elemento que se llama así mismo. Una vez identificado, se corrige el problema y muestra qué elemento y en qué posición de la estructura se estaba ocasionando el problema. Se modificó para que no muestre las órdenes con estos estatus.



Con el antecedente de que el sistema se pasma en lista de materiales ingresamos a la estructura del producto en cuestión y utilizamos la herramienta que se desarrolló para este tipo de inconvenientes “Analizar”



Una vez efectuada la herramienta nos abre la estructura del producto y procedemos a revisar el pedido en cuestión.

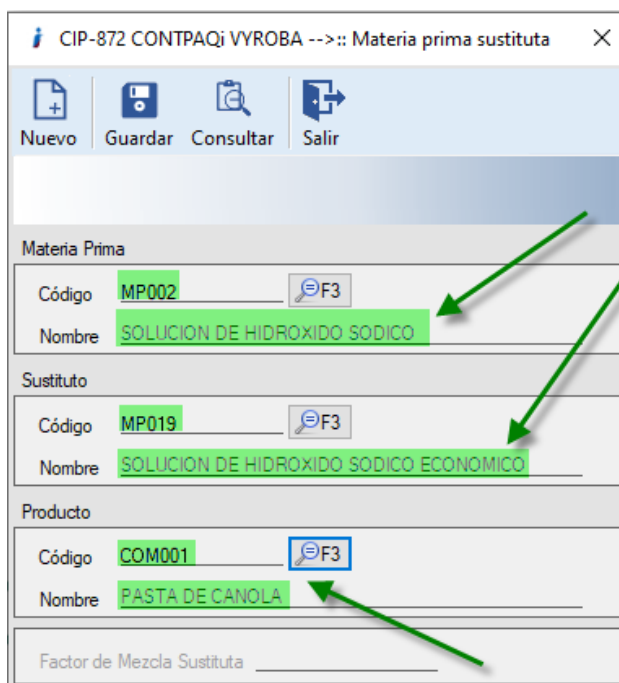


Analizamos el pedido y corroboramos que ya no se cierra el programa.

D872, D873 y D874 – En la validación de salida no detecta cuando se guardaron los cambios en Materia Prima Sustituta, Días no laborales, Prorratio de gastos extras y servicios”.

Se detecta que el sistema indica que no se guardaron los cambios a pesar de que sí se guardaron.

Se corrigió la situación para que sólo envíe la validación cuando realmente no se hayan guardado los cambios, esto con el fin de no confundir al usuario y evitar que se duplique la información.



Materia Prima	
Código	MP002
Nombre	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO

Sustituto	
Código	MP019
Nombre	SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO ECONOMICO

Producto	
Código	COM001
Nombre	PASTA DE CANOLA

Factor de Mezcla Sustituta

Capturamos la información solicitada.

CIP-872 CONTPAQi VYROBA -->: Materia prima sustituta

Nuevo Guardar Consultar Salir

Materia Prima

Código  F3

Nombre

Sustituto

Código  F3

Nombre

Producto

Código  F3

Nombre

Factor de Mezcla Sustituta

Guardamos la información y el sistema nos deja la pantalla para incluir un nuevo registro.

CIP-872 CONTPAQi VYROBA -->: Consulta de Materia Prima Sustituta

Eliminar Salir

Consulta por Productos

Producto:

Producto		Materia Prima		Materia Prima Sustituta	
Código	Nombre	Código	Nombre	Código	Nombre
COM001	PASTA DE CANOLA	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
COM003	ACEITE REFINADO	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
COM006	ACEITE REFINADO PARA...	MP002	SOLUCION DE HIDROXID...	MP019	SOLUCION DE HIDROXIDO ...
PT001	ACEITE DE CANOLA PRE...	MP003	ENVASE DE LITRO	MP004	BIDON DE 20 LITROS
PT001	ACEITE DE CANOLA PRE...	MP003	ENVASE DE LITRO	MP003	ENVASE DE LITRO

ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT

Producto PASTA DE CANOLA

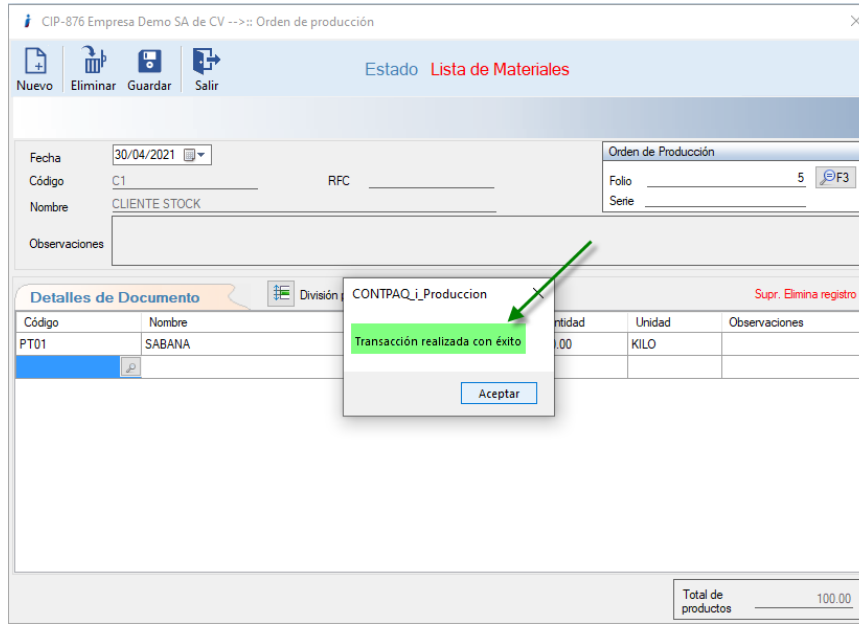
Materia Prima SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO

Sustituta SOLUCION DE HIDROXIDO SODICO ECONOMICO

Consultamos el movimiento que realizamos y confirmamos que se guardó correctamente

D876 – Error, Mensaje después de Planear OP y Pedidos.

Se detecta que después de que se planea una orden de producción de manera exitosa, al hacer clic sobre la orden de producción muestra un mensaje de excepción. Se corrigió para que nos mande el mensaje de que la orden ya fue planeada.

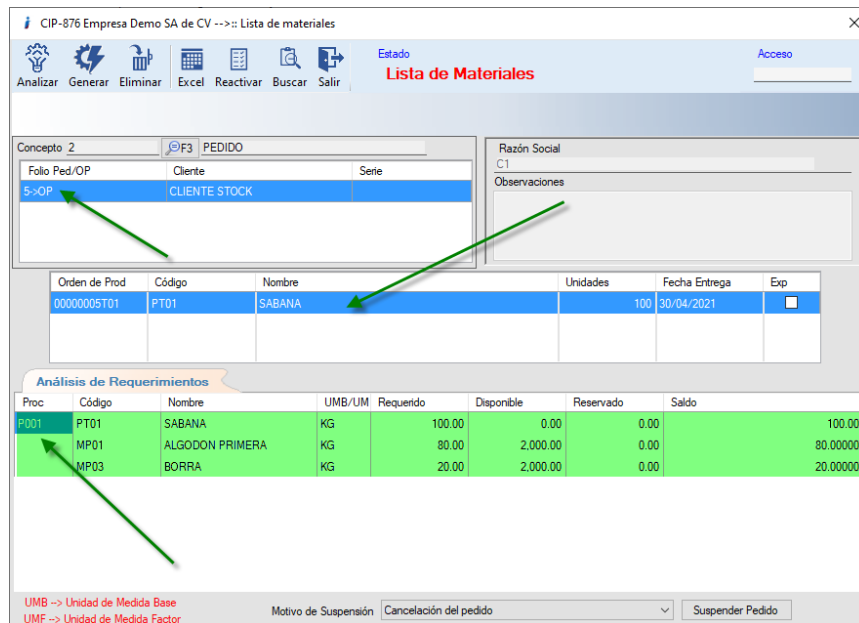


The screenshot shows the 'Orden de producción' window for 'CIP-876 Empresa Demo SA de CV'. The window has a menu bar with 'Nuevo', 'Eliminar', 'Guardar', and 'Salir'. Below the menu bar, there are fields for 'Fecha' (30/04/2021), 'Código' (C1), 'Nombre' (CLIENTE STOCK), and 'RFC'. A 'Detalle de Documento' section shows 'PT01' and 'SABANA'. A 'Supr. Elimina registro' button is visible. A modal dialog box is displayed in the center with the text 'CONTPAQi\_Produccion' and 'Transacción realizada con éxito', with an 'Aceptar' button. A green arrow points from the dialog box to the 'PT01' row in the 'Detalle de Documento' table.

Código	Nombre	Unidad	Observaciones
PT01	SABANA	KILO	

Total de productos: 100.00

Generamos una Orden de producción por el PT indicado y guardamos la orden.

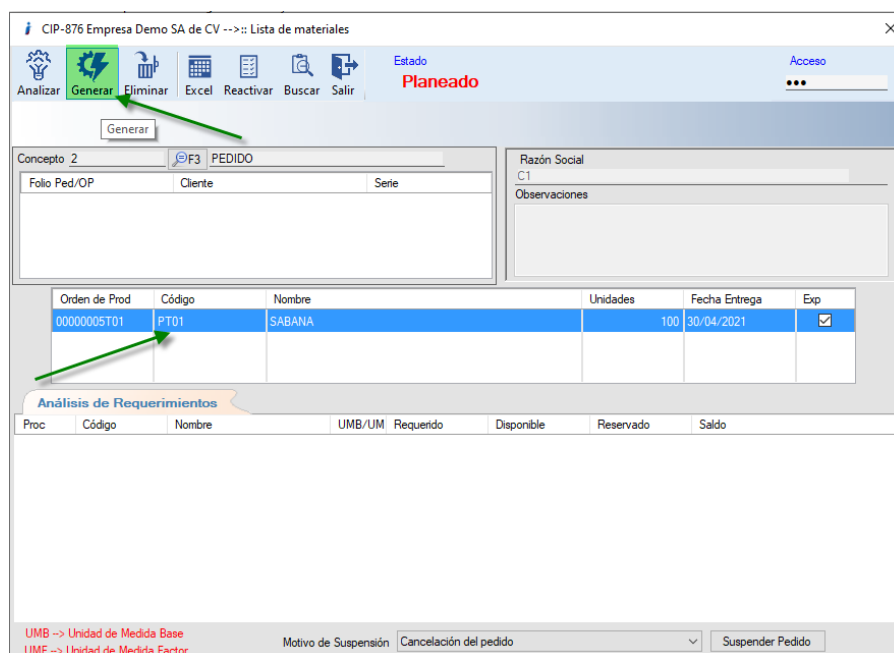


The screenshot shows the 'Lista de materiales' window for 'CIP-876 Empresa Demo SA de CV'. The window has a menu bar with 'Analizar', 'Generar', 'Eliminar', 'Excel', 'Reactivar', 'Buscar', and 'Salir'. Below the menu bar, there are fields for 'Concepto 2', 'Folio Ped/OP', 'Cliente', 'Serie', and 'Razón Social'. A table shows the 'Orden de Prod' with columns 'Código', 'Nombre', 'Unidades', 'Fecha Entrega', and 'Exp'. The 'Análisis de Requerimientos' table is displayed below, showing columns 'Proc', 'Código', 'Nombre', 'UMB/UM', 'Requerido', 'Disponible', 'Reservado', and 'Saldo'. A green arrow points from the 'PT01' row in the 'Orden de Prod' table to the 'PT01' row in the 'Análisis de Requerimientos' table. Another green arrow points from the 'PT01' row in the 'Análisis de Requerimientos' table to the 'PT01' row in the 'Detalle de Documento' table.

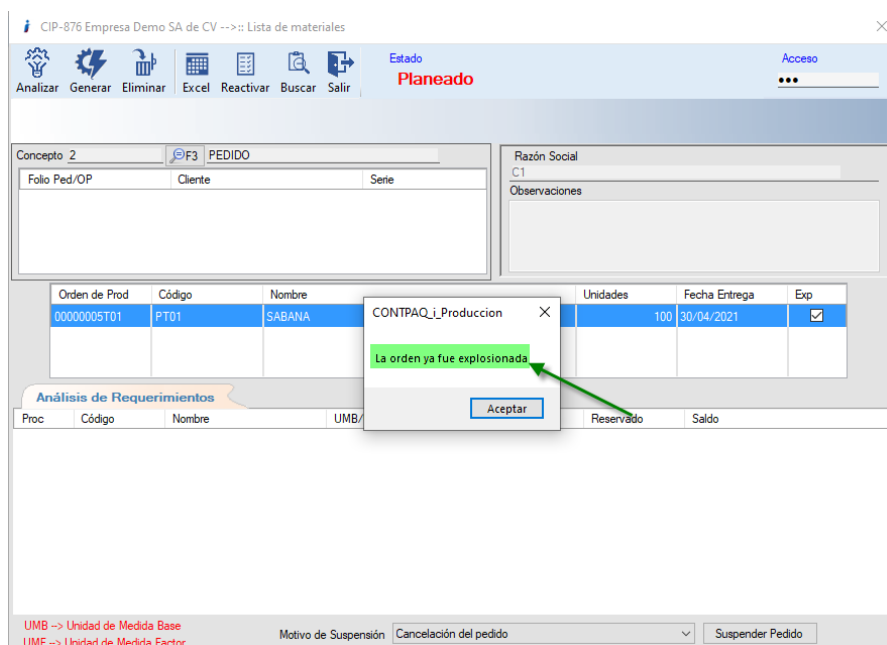
Proc	Código	Nombre	UMB/UM	Requerido	Disponible	Reservado	Saldo
P001	PT01	SABANA	KG	100.00	0.00	0.00	100.00
	MP01	ALGODON PRIMERA	KG	80.00	2.000.00	0.00	80.00000
	MP03	BORRA	KG	20.00	2.000.00	0.00	20.00000

UMB -> Unidad de Medida Base  
 UMF -> Unidad de Medida Factor  
 Motivo de Suspensión: Cancelación del pedido  
 Suspendir Pedido

Posteriormente ingresamos a lista de materiales y abrimos la orden previamente creada para analizarla y generarla.



Y seleccionamos nuevamente la partida.

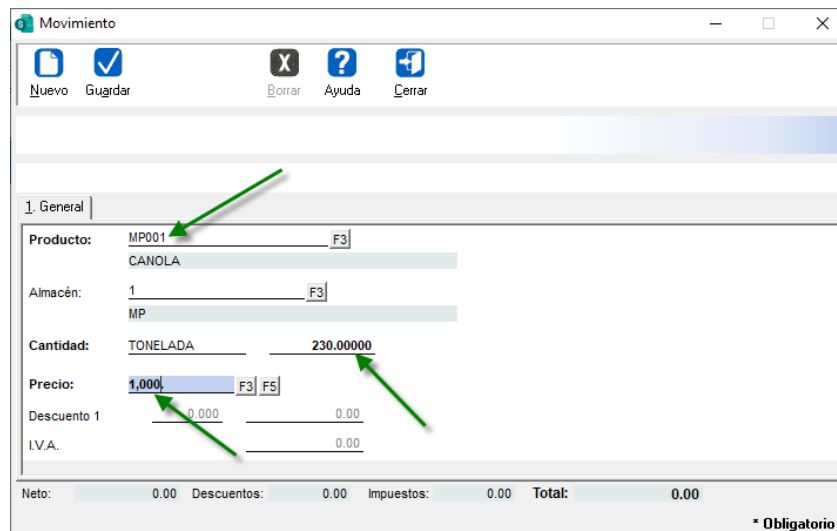


Nos envía un mensaje informando que ya se explosionó esa orden.

D877 – El sistema permite liberar o convertir pedidos generados desde **CONTPAQi® Comercial Premium** de productos que no tienen estructuras.

Se reportó que el sistema permite la generación de ordenes de producción de productos con origen de Pedidos desde **CONTPAQi® Comercial Premium**, que no cuentan con estructura.

Se corrigió e implementó una regla de negocio la cual impide que un producto que no cuente con estructura pueda generar una orden de producción.



**Movimiento**

Nuevo Guardar Borrar Ayuda Cerrar

1. General

Producto: MP001 F3  
CANOLA

Almacén: 1 F3  
MP

Cantidad: TONELADA 230.00000

Precio: 1,000 F3 F5

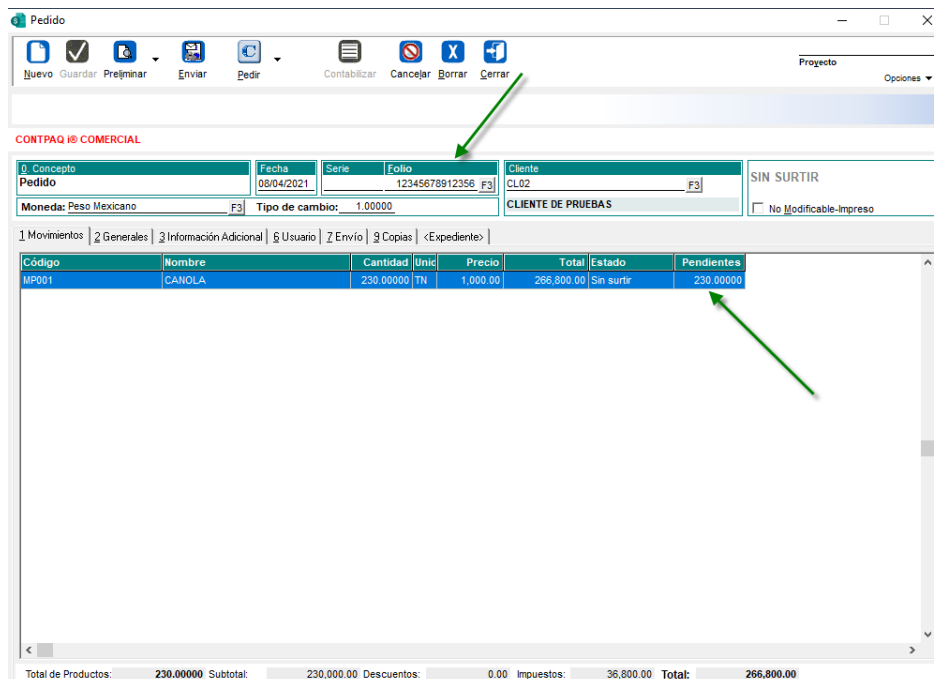
Descuento 1 0.00 0.00

I.V.A. 0.00

Neto: 0.00 Descuentos: 0.00 Impuestos: 0.00 Total: 0.00

\* Obligatorio

Creamos un nuevo pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium** para un producto sin estructura.



**Pedido**

Nuevo Guardar Preeliminar Enviar Pedir Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

CONTPAQi® COMERCIAL

Concepto: Pedido Fecha: 08/04/2021 Serie: 12345678912356 F3 Cliente: CL02 F3 SIN SURTIR

Moneda: Peso Mexicano F3 Tipo de cambio: 1.00000 CLIENTE DE PRUEBAS

1 Movimientos | 2 Generales | 3 Información Adicional | 4 Usuario | 5 Envío | 6 Copias | <Expediente>

Código	Nombre	Cantidad	Unic	Precio	Total	Estado	Pendientes
MP001	CANOLA	230.00000	TN	1,000.00	266,800.00	sin surtir	230.00000

Total de Productos: 230.00000 Subtotal: 230,000.00 Descuentos: 0.00 Impuestos: 36,800.00 Total: 266,800.00

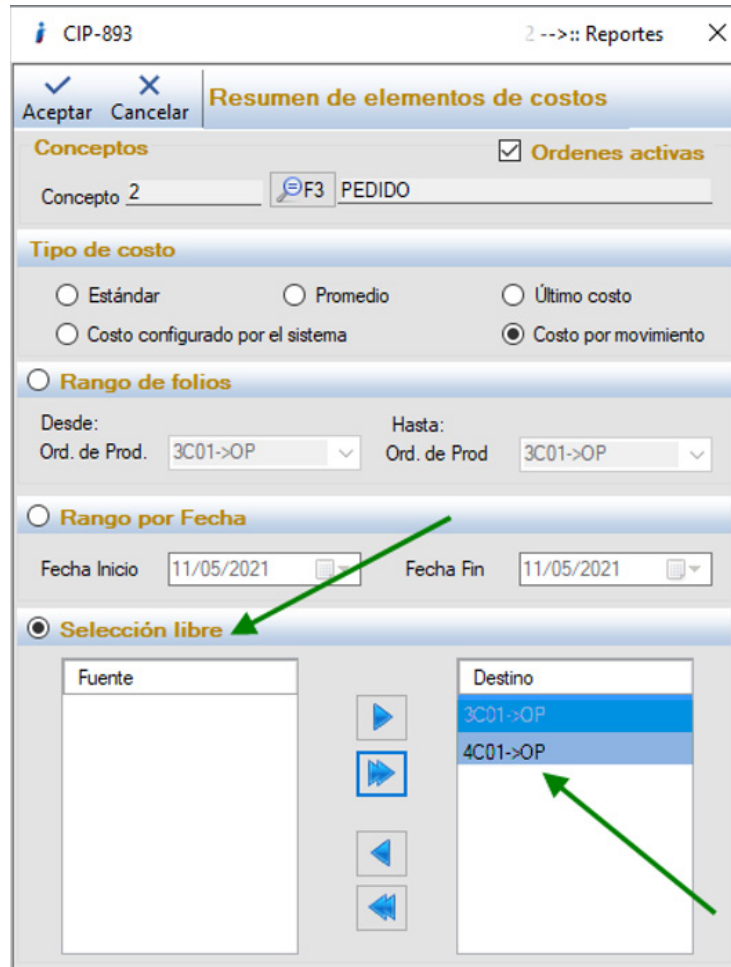
Se genera el pedido en **CONTPAQi® Comercial Premium**.



D893 – Error, la conversión de la cadena 34PP en el tipo Doble no es válida en el Resumen de elementos de costos.

El sistema no permite generar reporte de resumen de elementos de costos cuando maneja un concepto de movimiento identificado con caracteres alfanuméricos.

Se corrigió para que pueda manejar cualquier denominación de concepto no importando si son alfanuméricos o solo numéricos.



Ingresamos a la ruta especificada: **Reportes>>Costos>>Resumen de elementos de costos** y elegimos ambas órdenes para abrir el reporte.

Autoguardado Libro1 - Excel Víctor Pozos VP

Archivo Inicio Insertar Dibujar Disposición de página Fórmulas Datos Revisar Vista Ayuda

Portapapeles Fuente Alineación Número Estilos Celdas Edición Análisis

CIP-893 Maskottchen Petfood Producto Terminado 2

1 CIP-893

2 CONTPAQi® Producción

3 Fecha de impresión: 11/05/2021

4

5

6 **Reporte Resumen de elementos de costos -->**

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad
3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	PPCP16D	CHAPETES PET ADULTO 16% DOSIFICADO	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	4	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.68729	836.43775	4757.06637	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	PPCP16M	CHAPETES PET ADULTO 16% MEZCLADO	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	5	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.41882	911.49975	4939.24978	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	PPCP16E	CHAPETES PET ADULTO 16% EXTRUIDO Y SECADO	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	6	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.24945	955.00000	5013.22219	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	PPCP16G	CHAPETES PET ADULTO 16% A GRANEL	154.32630	1000.00000	154326.30202	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.75487	1000.00000	5754.87345	Movimiento normal	Cerrada	
3C01->OP	27/04/2021	7	27/04/2021	SR001	Electricidad	148.57143	1000.00000	148571.42857	Prorrteo	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	PPMC18D	MASKOTTCHEN ADULTO 18% DOSIFICADO	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	8	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.79303	1994.34358	11553.30189	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	PPMC18M	MASKOTTCHEN ADULTO 18% MEZCLADO	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	9	27/04/2021	0999	Materia Prima	5.53632	2208.01300	12224.26369	Movimiento normal	Cerrada	
4C01->OP	27/04/2021	10	27/04/2021	PPMC18E	MASKOTTCHEN ADULTO 18% EXTRUIDO Y SECADO	5.27916	2350.00000	12406.02444	Movimiento normal	Cerrada	

Una vez abierto el reporte corroboramos que no tiene error alguno.

### D921 – Error, en Costos de producción al momento de cerrar la Orden de producción.

El usuario reporta que los costos de producción no se están calculando correctamente. Se detectó que el problema consistía en que al momento de cerrar la orden de producción no se estaban separando los costos de las materias primas que se repetían en diferentes “componentes” o “semi terminados”.

Se corrigió para que pueda identificar y separar las materias primas cuando estas se repitan dentro de una misma estructura en diferentes componentes o semi terminados.

CIP-921 -> Cierre de orden de producci...

Terminar Cerrar Abrir Desactivar Activar Salir

**Tipo de cierre** ☐ Actual ☒ Por movimiento

**Rango de folios**  
Desde: Ord. de Prod. 307A01->OP Hasta: Ord. de Prod. 307A01->OP

**Proceso de Recosteo**  
Orden 01 De 01

CONTAPAQ\_i\_Produccion  
El proceso terminó de forma satisfactoria...

Aceptar

Se abre la OP y posteriormente se cierra la OP para comprobar el cálculo del costo

CIP-921 -> Reportes

Aceptar Cancelar **Resumen de elementos de costos**

**Conceptos** ☒ Ordenes activas  
Concepto 2 F3 PEDIDO

**Tipo de costo**  
☐ Estándar ☐ Promedio ☐ Último costo  
☐ Costo configurado por el sistema ☒ Costo por movimiento

**Rango de folios**  
Desde: Ord. de Prod. 307A01->OP Hasta: Ord. de Prod. 307A01->OP

**Rango por Fecha**  
Fecha Inicio 07/06/2021 Fecha Fin 07/06/2021

**Selección libre**  
Fuente: 4A01->OP\_REF1, 5A01->OP\_REF1, 7A01->OP\_REF, 8A01->OP\_REF 2, 9A01->OP\_REF 1, 10A01->OP\_REF 1, 11A01->OP\_REF 2  
Destino:

Se ejecuta la opción del reporte "Resumen de elementos de costos" para comprobar el cálculo del costo

**CIP-921**

CONTPAQi® Producción  
Fecha de Impresión: 07/06/2021

**Reporte Resumen de elementos de costos -->**

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Se	Costo	Cantidad	Total	Tipo de mov	Estado	Parcialidad de Planeación
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	PROCPREPRIG06	Preparación,	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movimiento	Entrada	
307A01->OP	31/05/2021	103	31/05/2021	999	Materia Prim	5.74701	2,307,433.00	13,260,829.89868	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	PROCCULTYCON06	Cultivos, Cul	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
307A01->OP	31/05/2021	104	31/05/2021	999	Materia Prim	5.74701	2,307,433.00	13,260,840.52533	Movimiento	Cerrada	
								10.62665			
Diferencia causada por los decimales								0.0000046054			

ELABORÓ

REVISÓ

Se comprueba que el cálculo está correcto

Variación de millonésimas de centavos en el costo unitario

## D928 – Error, Validación de Movimientos. Elimina documentos en CONTPAQi® Comercial Premium.

El usuario reporta que al momento de ejecutar la opción de “Validación de movimientos” el sistema está eliminando registros en **CONTPAQi® Comercial Premium** aun cuando no hay coincidencia en la información.

Se corrigió para que al momento de ejecutar esta función y el sistema encuentre discrepancias respete la información de **CONTPAQi® Comercial Premium** y en base a esta se realicen los ajustes necesarios en **CONTPAQi® Producción**. Con esto nos aseguramos de que la información en ambos sistemas esté correcta.

CONTPAQi VYROBA --> Entradas ENTRADA AL ALMACÉN

**Seguimiento de Producción**

Descripción	Producir	Entrega	Saldo
PASTA DE CANOLA	10.00000	10.00000	0.00000

Concepto 2 F3 PEDIDO

Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN

\* Orden Producción 7T01->OP F3 <<

\* Cantidad KILO Cantidad Restante

Observaciones

**Detalles de Documento**

Código Producto

Se valida que la entrega esté realizada conforme al proceso natural de producción antes de aplicar la utilidad “Validación de movimientos”.

Entradas de Inventario - Todos los Documentos

Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar

Rango: 01/01/2021  
Fecha: 31/12/2022

0 Todos los Documentos

Abrir el documento: 29 Serie Folio Buscar: Todos ☒ Predeterminado

Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
igual a		igual a	igual a	igual a
Entrada al Almacén	17/08/2021		29	75.00
Entrada al Almacén	23/07/2021		26	21,600.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		25	1,025,418.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		24	2,129,389.91
Entrada al Almacén	18/03/2021		23	2,341,982.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		22	2,576,045.45
Entrada al Almacén	18/03/2021		21	154.20
Entrada al Almacén	18/03/2021		20	135.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		19	1,209.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		18	135.00

En **CONTPAQi® Comercial Premium** se valida el costo del movimiento de entrega, antes de aplicar el proceso "Validación de movimientos".

Entrada al Almacén

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

Proyecto

**CONTPAQi® COMERCIAL**

0 Concepto Fecha Serie Folio

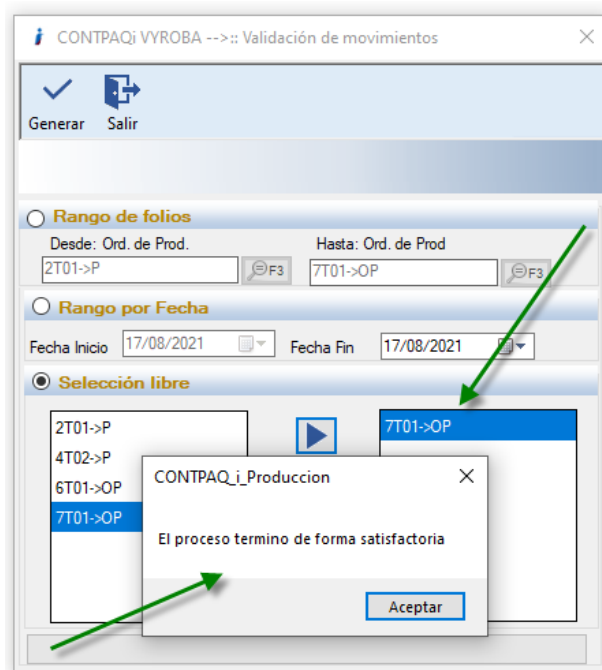
Entrada al Almacén 17/08/2021 29 F3

☐ No Modificable-Imreso

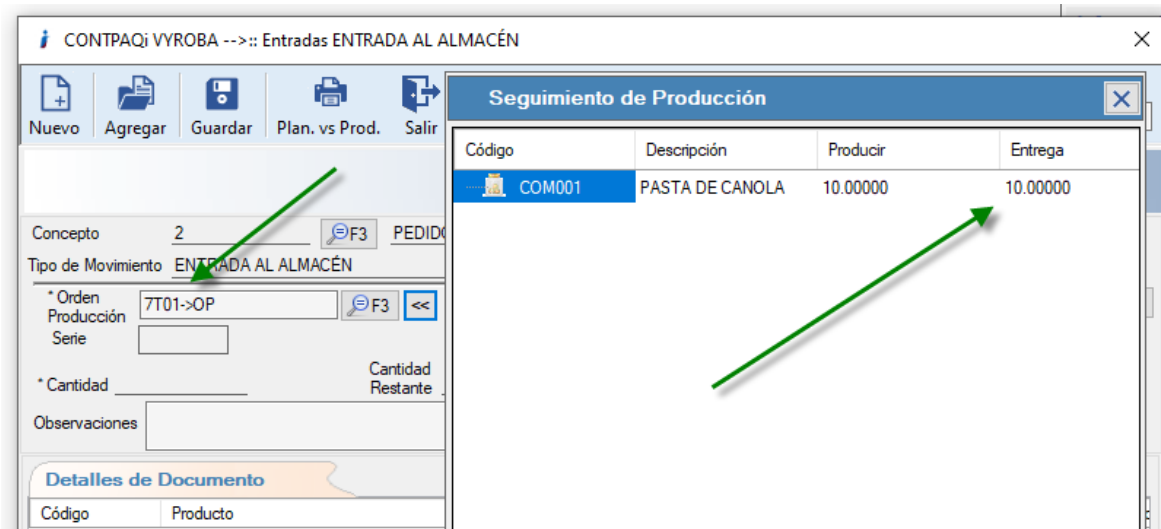
1 Movimientos 3 Información Adicional 6 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic	Costo	Total
COM001	PASTA DE CANOLA	ALM002	10.00	KG	7.50	75.00

Se consulta el detalle del documento de entrada verificando que el costo y la cantidad correspondan a la misma mostrada en la imagen de **CONTPAQi® Producción**.



Procedemos a realizar el proceso para la “Validación de documentos” misma que fue realizada de forma satisfactoria.



Después de haber aplicado el proceso validamos que en **CONTPAQi® Producción** las cantidades se respetan conforme al movimiento de entrada de **CONTPAQi® Comercial Premium**.

Entradas de Inventario - Todos los Documentos

Personalizar listado Guardar Actualizar Exportar... Ayuda Cerrar

Rango 01/01/2021  
Fecha 31/12/2022

0 Todos los Documentos

Abrir el documento: 29

Buscar: Todos ☒ Predeterminado

Nombre del Concepto	Fecha	Serie	Folio	Total
igual a		igual a	igual a	igual a
Entrada al Almacén	17/08/2021		29	75.00
Entrada al Almacén	23/07/2021		26	21,600.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		25	1,025,418.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		24	2,129,389.91
Entrada al Almacén	18/03/2021		23	2,341,982.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		22	2,576,045.45
Entrada al Almacén	18/03/2021		21	154.20
Entrada al Almacén	18/03/2021		20	135.00
Entrada al Almacén	18/03/2021		19	1,209.70
Entrada al Almacén	18/03/2021		18	135.00

Se valida el movimiento en **CONTPAQi® Comercial Premium** observando que no fue afectado por el proceso.

Entrada al Almacén

Nuevo Guardar Preliminar Enviar Contabilizar Cancelar Borrar Cerrar

CONTPAQ i® COMERCIAL

0 Concepto Fecha Serie Folio

Entrada al Almacén 17/08/2021 29 F3

1 Movimientos 3 Información Adicional 6 Usuario <Expediente>

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unic	Costo	Total
COM001	PASTA DE CANOLA	ALM002	10.00	KG	7.50	75.00

De igual forma se valida el detalle de el documento para verificar que este no haya sido afectado por el proceso.

Edgar Arturo Mestas Villagrán.  
Líder de producto **CONTPAQi® Producción**

Roberto Chávez  
Jefe de producto **Vyroba®**