

Carta Técnica

CONTPAQi®
Producción
de VVROBA®

Perfil de este contenido:
Toda la comunidad **CONTPAQi®**

CONTPAQi® Producción 5.0.0

Versión: 5.0.0 **Liberación**: 14 de septiembre de 2022

20220407

Licenciamiento El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.



Al actualizar una versión, ya no es obligatorio desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.

Se agrega la funcionalidad de utilizar productos con criterios de control y/o capas combinadas.

La particularidad es que en las estructuras y por consiguiente en los procesos es: “Todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado, NO puede aparecer como producto “padre” en una estructura, pero sí puede aparecer como producto “hijo” o insumo.

Todos los productos para pertenecer a una estructura deben de llevar “Unidad de medida”, excepto aquellos que están configurados como “Serie”, ya sea únicos o combinados.

Consideraciones:

Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

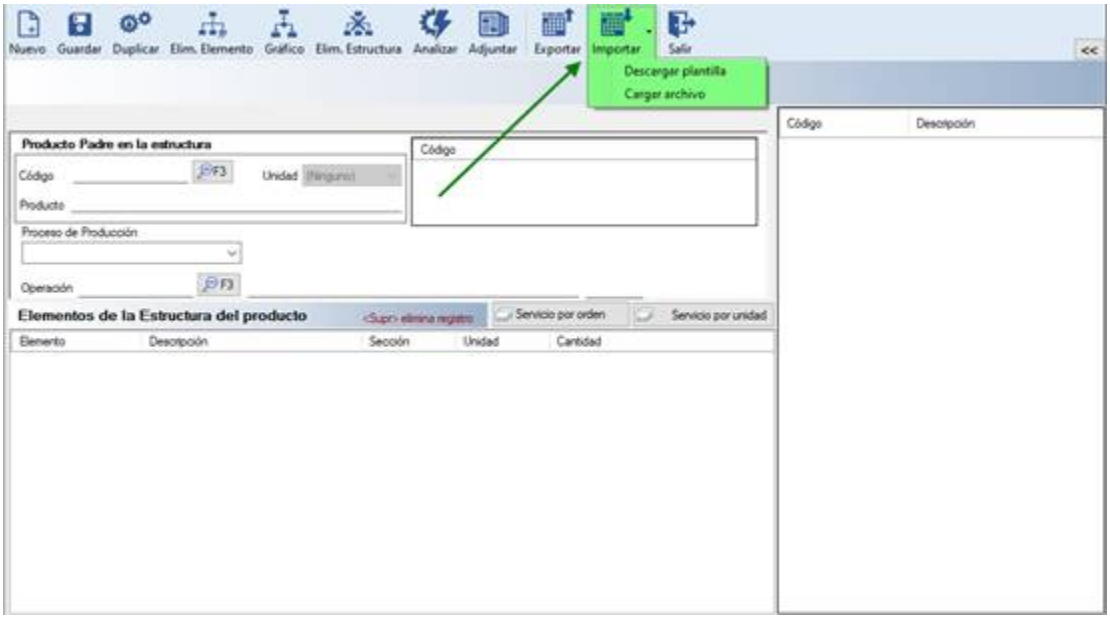
Novedades

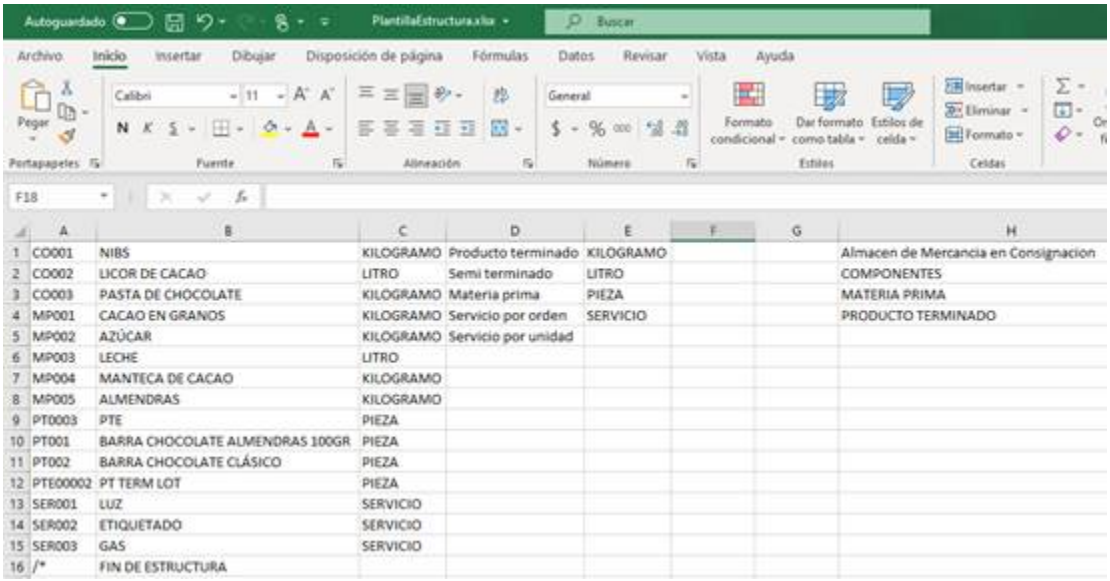
Se podrán cargar estructuras por medio de un archivo en Excel®

C168

Se incrementa la funcionalidad de importar y exportar estructuras de productos desde un archivo en Excel®.

No se cargarán tiempos productivos en el caso de planeación de la producción, solo se cargarán los factores de consumo.





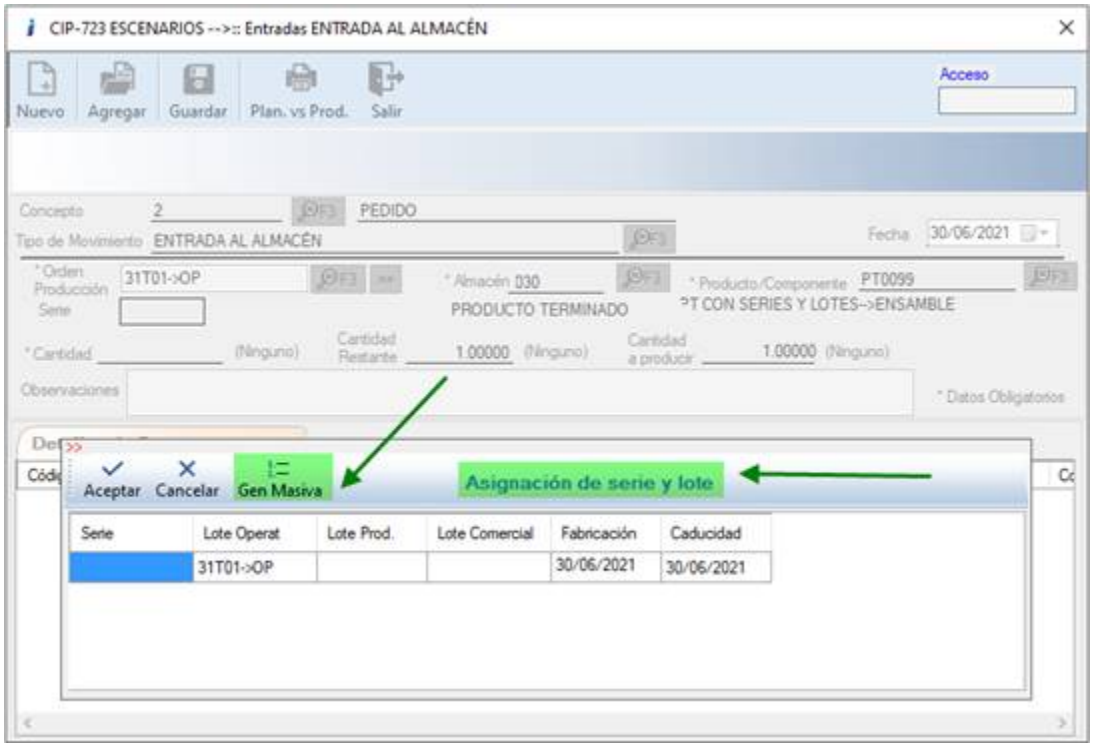
	A	B	C	D	E	F	G	H
1	CO001	NIBS	KILOGRAMO	Producto terminado	KILOGRAMO			Almacen de Mercancia en Consignacion
2	CO002	LICOR DE CACAO	LITRO	Semi terminado	LITRO			COMPONENTES
3	CO003	PASTA DE CHOCOLATE	KILOGRAMO	Materia prima	PIEZA			MATERIA PRIMA
4	MP001	CACAO EN GRANOS	KILOGRAMO	Servicio por orden	SERVICIO			PRODUCTO TERMINADO
5	MP002	AZÚCAR	KILOGRAMO	Servicio por unidad				
6	MP003	LECHE	LITRO					
7	MP004	MANTECA DE CACAO	KILOGRAMO					
8	MP005	ALMENDRAS	KILOGRAMO					
9	PT0003	PTE	PIEZA					
10	PT001	BARRA CHOCOLATE ALMENDRAS 100GR	PIEZA					
11	PT002	BARRA CHOCOLATE CLÁSICO	PIEZA					
12	PTE00002	PT TERM LOT	PIEZA					
13	SER001	LUZ	SERVICIO					
14	SER002	ETIQUETADO	SERVICIO					
15	SER003	GAS	SERVICIO					
16	/*	FIN DE ESTRUCTURA						

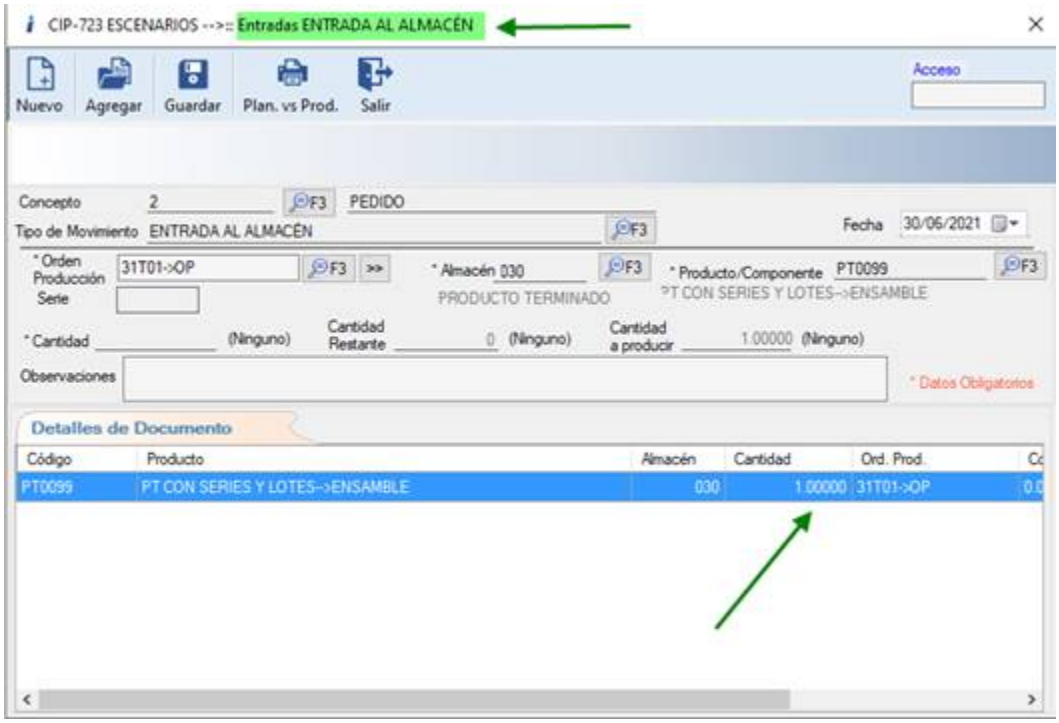
El sistema permite utilizar 2 o 3 criterios de control en Entregas/ Entradas

C723

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de Entregas/Entradas, para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible; esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Entregas/Entradas, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, **no** puede aparecer como producto “padre” en una entrega.



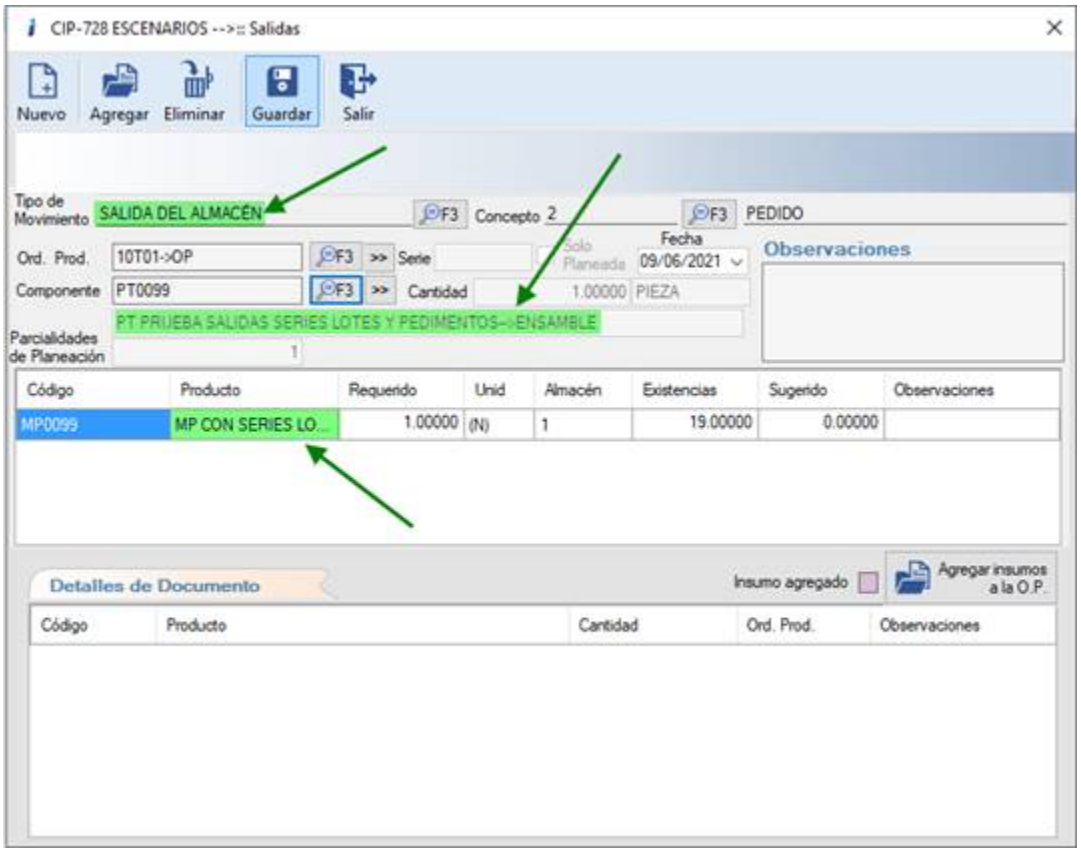

CIP-723 ESCENARIOS -->: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 30/06/2021
* Orden Producción 31T01->OP F3 >>
Serie
* Almacén 030 F3
PRODUCTO TERMINADO
* Producto/Componente PT0099 F3
PT CON SERIES Y LOTES->ENSAMBLE
* Cantidad (Ninguno)
Cantidad Restante 0 (Ninguno)
Cantidad a producir 1.00000 (Ninguno)
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
PT0099
PT CON SERIES Y LOTES->ENSAMBLE
030
1.00000
31T01->OP

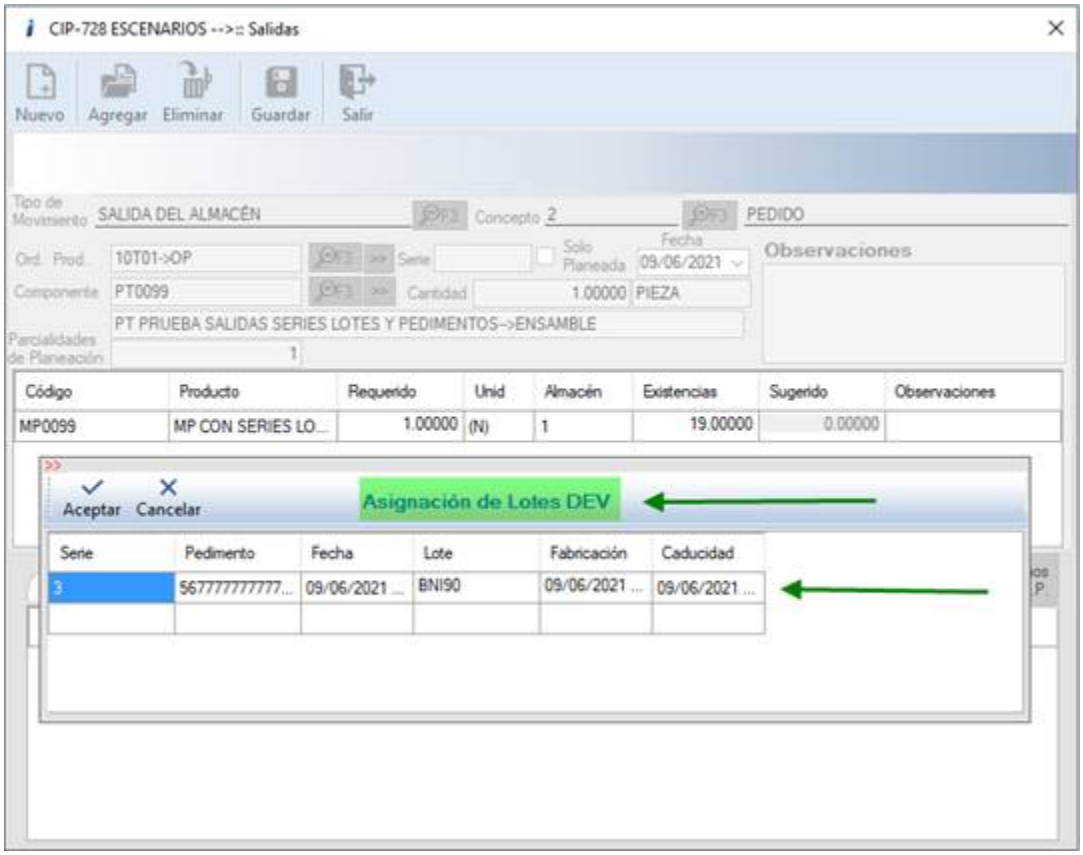
El sistema permite utilizar 2 o 3 criterios de control en Insumos/Salidas

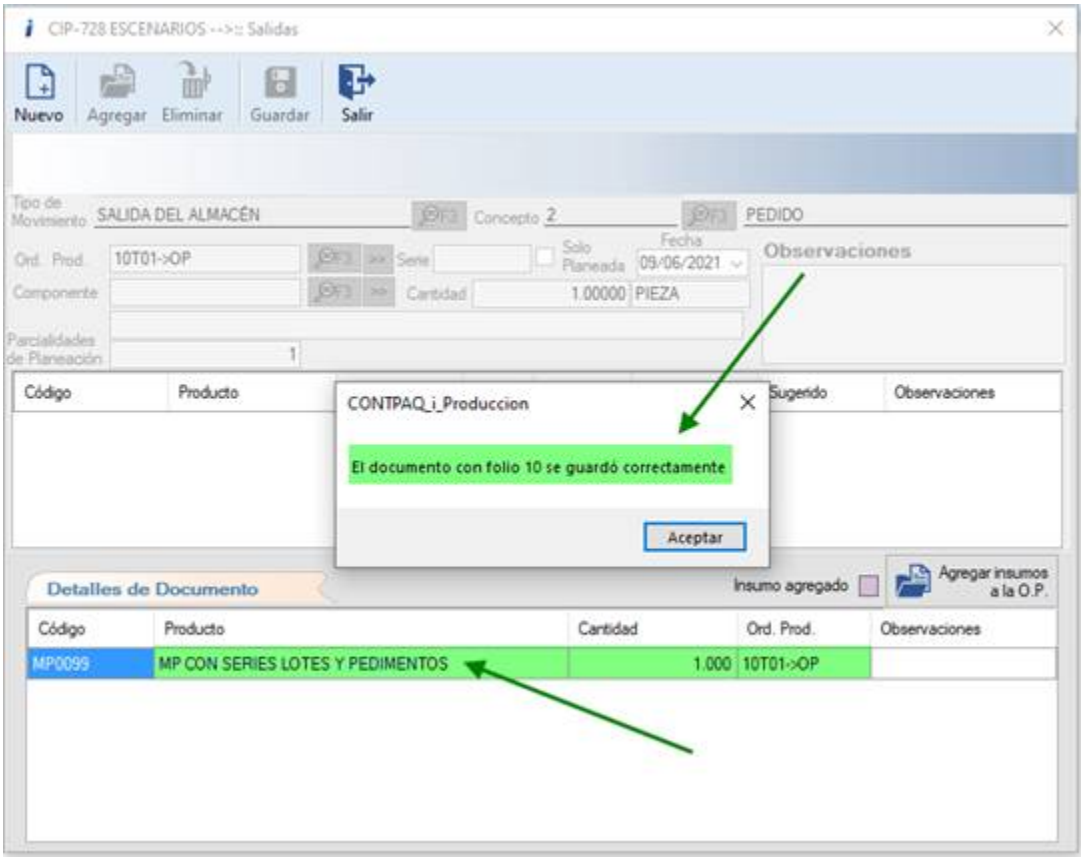
C728

Se incrementa l funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de Insumos/Salidas para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible; esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Salidas/Insumos todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, sí puede aparecer como producto para consumo.




CIP-728 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
10T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
09/06/2021
Observaciones
Componente
PT0099
Cantidad
1.00000
PIEZA
PT PRUEBA SALIDAS SERIES LOTES Y PEDIMENTOS->ENSAMBLE
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP0099
MP CON SERIES LO...
1.00000
(N)
1
19.00000
0.00000
Aceptar
Cancelar
Asignación de Lotes DEV
Serie
Pedimento
Fecha
Lote
Fabricación
Caducidad
3
567777777777...
09/06/2021 ...
BNI90
09/06/2021 ...
09/06/2021 ...


CIP-728 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
10T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
09/06/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
1.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 10 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP0099
MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS
1.000
10T01->OP

El sistema permite utilizar 2 o 3 criterios de control en el Reporte: Materia Prima en proceso

C729

Se agrega la funcionalidad para permitir que el reporte de Materia prima en proceso pueda contemplar los artículos con criterios de control combinados de dos o tres tipos.



Materia Prima en Proceso

Orden Producción	Código	Prod/Componente	Código	Materia Prima	Lote	Serie	Pedimento	Cant. a Producir	Reservado	Requerido	Entradas	Salidas	Unidad de Medida	Proceso
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	MP001PD	NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS				1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	PIEZA	MONTAJE
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	MP0098	MP CON SERIES Y LOTES	AC001	LT001		1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	(Ninguno)	MONTAJE
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	MP0095	MP CON LOTES Y PEDIMENTOS				1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	PIEZA	MONTAJE
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	MP0099	MP CON SERIES Y PEDIMENTOS	AB001		PD001	1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	(Ninguno)	MONTAJE
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	MP0096	MP CON SERIES PEDIMENTOS Y LOTES	AD001	LT001	PD004	1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	(Ninguno)	MONTAJE
BT01->OP	PT001LO	TUERA LOTES	CM001LO	LADO DERECHO LOTES				1.00000	0.00000	1.00000	1.00000	0.00000	PIEZA	MONTAJE

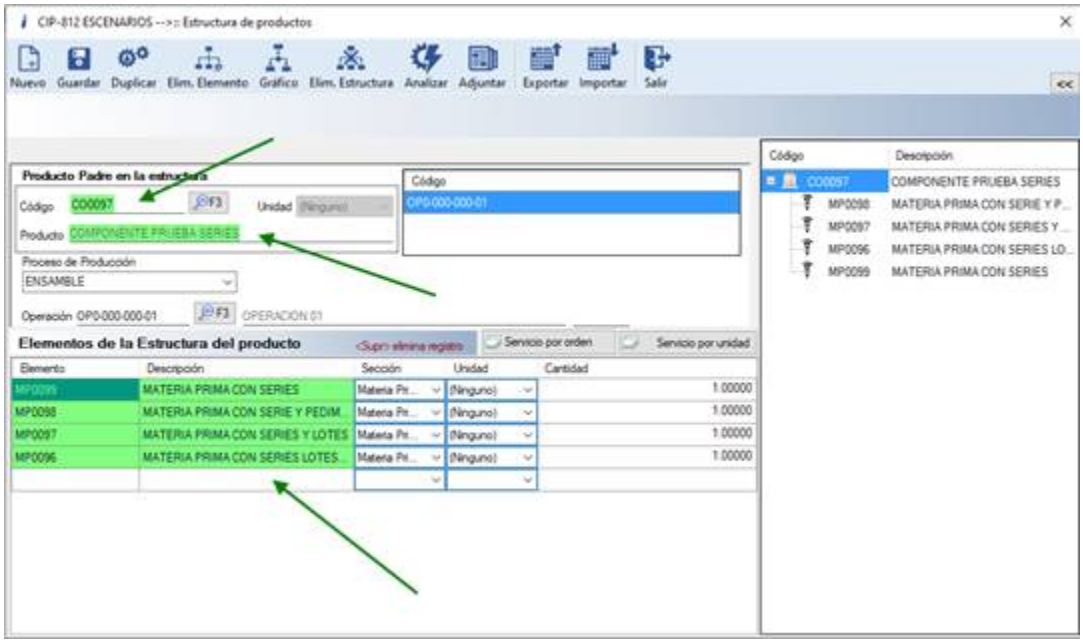
Utilización de productos con dos o tres criterios de control en las estructuras

C812

Se agrega la funcionalidad de utilizar productos con criterios de control y/o capas combinadas.

La particularidad de esta funcionalidad, es que en las estructuras y por consiguiente en los procesos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto “padre” en una estructura pero sí puede aparecer como producto “hijo” o insumo.

Todos los productos para pertenecer a una estructura deben de llevar “Unidad de medida” excepto aquellos que están configurados como “Serie”, ya sea únicos o combinados.

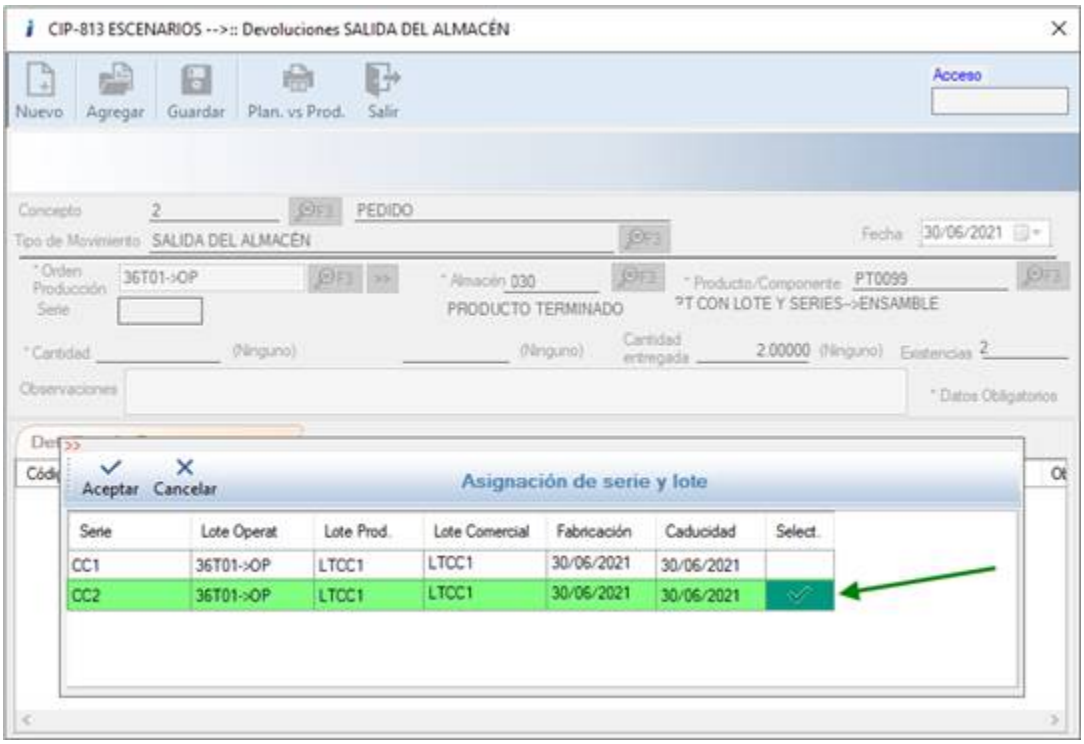


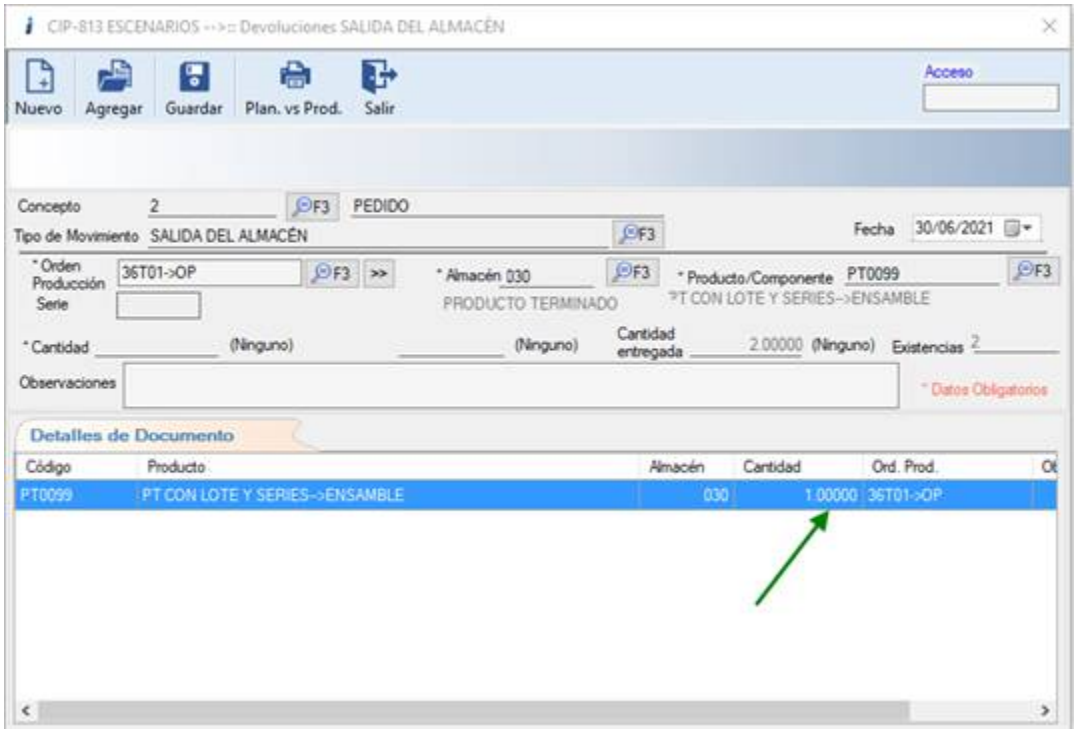
El sistema permite utilizar dos o tres criterios de control en las Devoluciones de Entradas/Entregas

C813

Se agrega la funcionalidad de utilizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en la funcionalidad de Devoluciones de Entradas/Entregas.

La particularidad es que en los procesos de devolución de Entradas/Entregas todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado sí puede aparecer como Entrada/Entrega, por tal motivo no es apto para “devolución de entradas”.



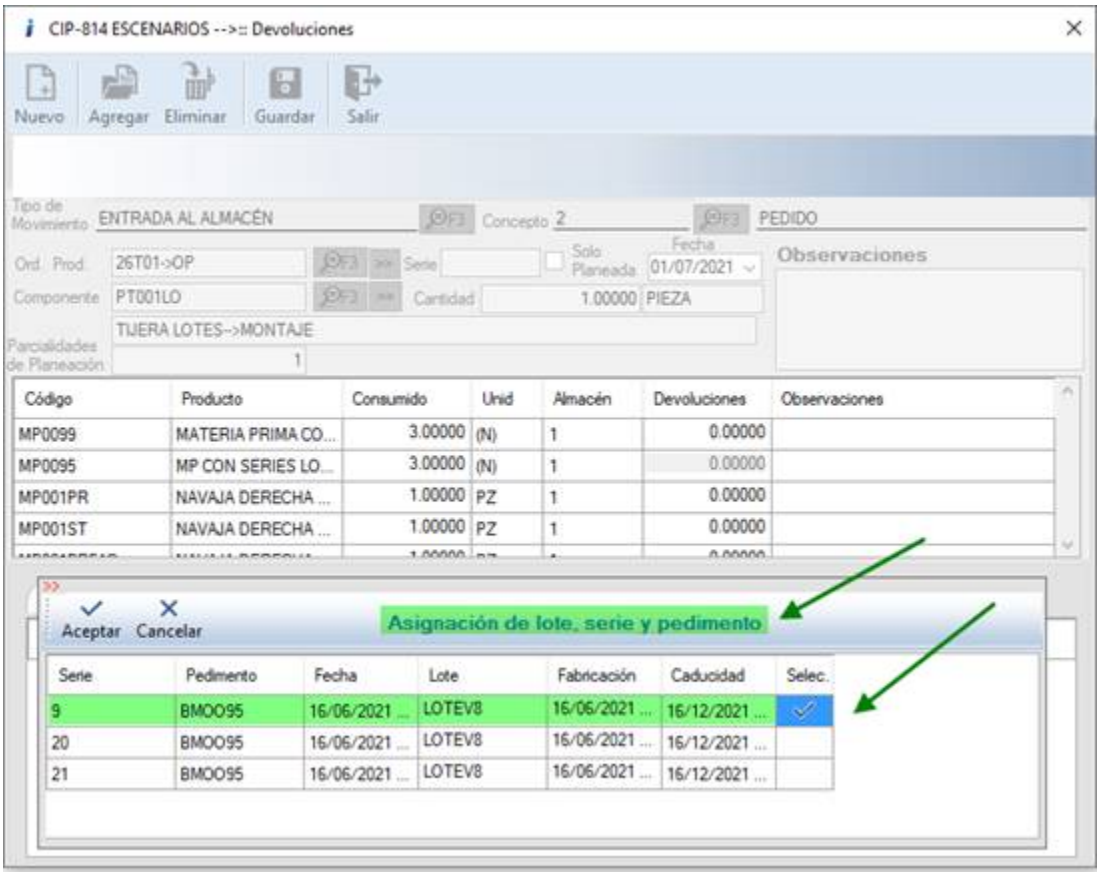

CIP-813 ESCENARIOS -->:: Devoluciones SALIDA DEL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento SALIDA DEL ALMACÉN F3
Fecha 30/06/2021
* Orden Producción 36T01->OP F3 >>
Serie
* Almacén 030 F3
PRODUCTO TERMINADO
* Producto/Componente PT0099 F3
PT CON LOTE Y SERIES->ENSAMBLE
* Cantidad (Ninguno)
(Ninguno)
Cantidad entregada 2.00000 (Ninguno)
Existencias 2
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
PT0099
PT CON LOTE Y SERIES->ENSAMBLE
030
1.00000
36T01->OP

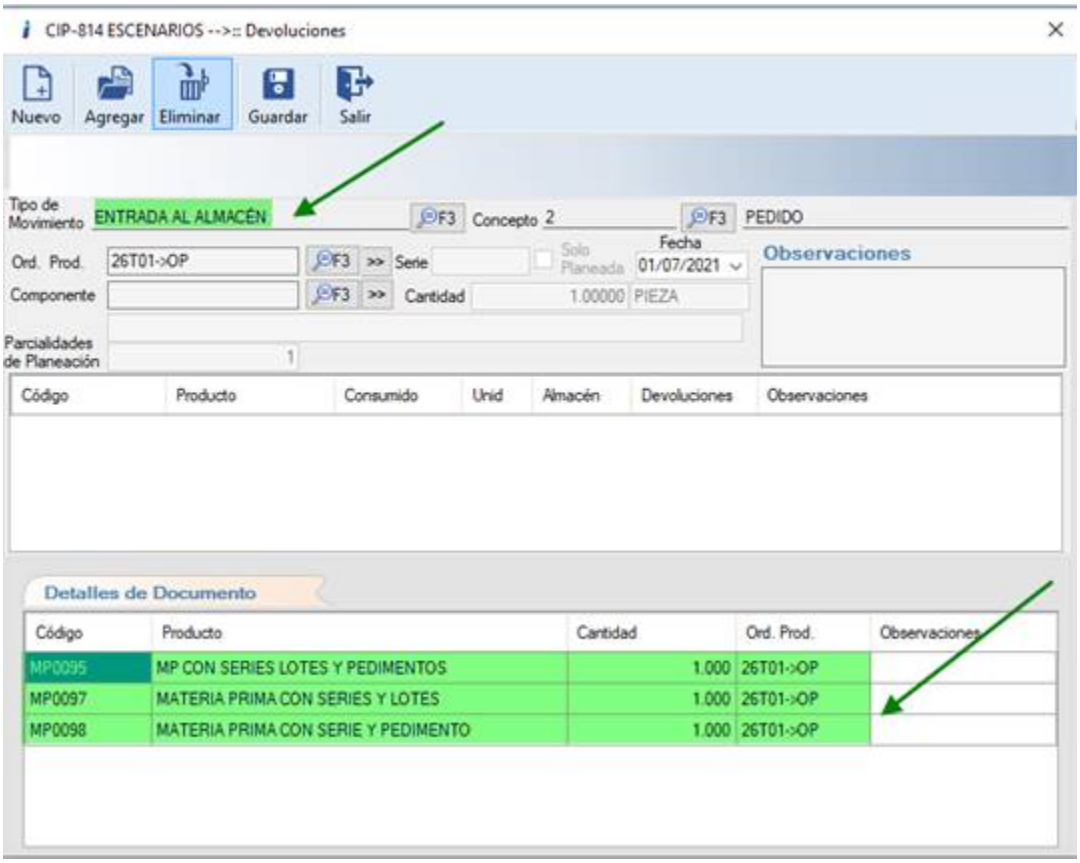
El sistema permite utilizar dos o tres criterios de control en las Devoluciones de Salidas/Consumos

C814

Se agrega la funcionalidad de utilizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en la funcionalidad de Devoluciones de Entradas/Entregas.

La particularidad es que en los procesos de devolución de Salidas/Consumos todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como insumo/consumo; por tal motivo sí es apto para “Devolución de Salidas.”.



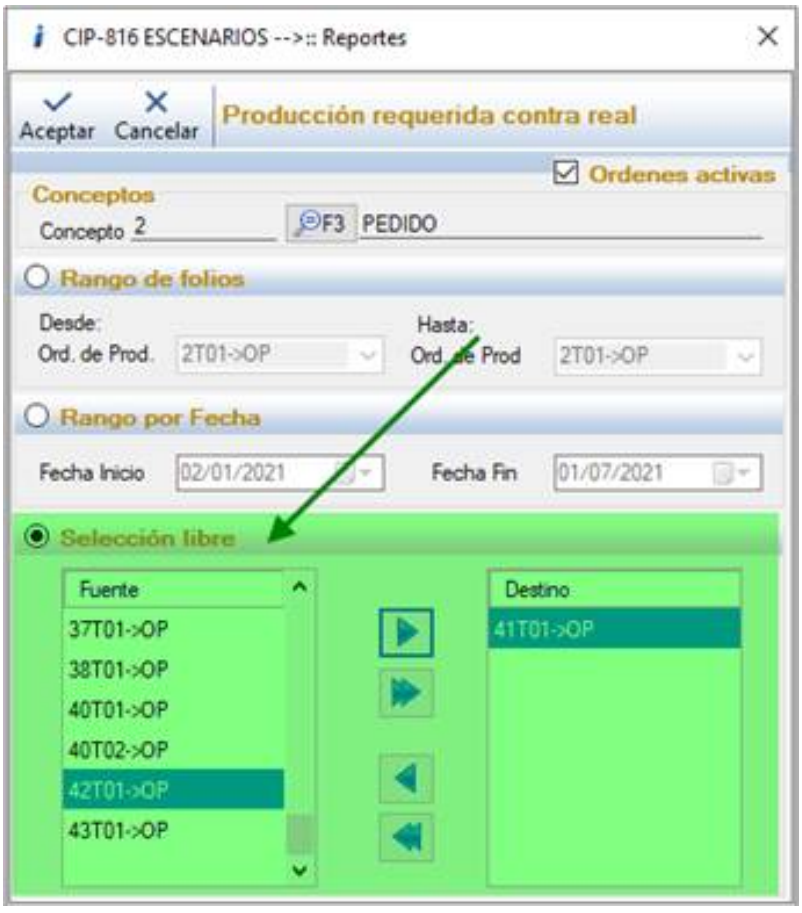

CIP-814 ESCENARIOS -->:: Devoluciones
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
ENTRADA AL ALMACÉN
F3
Concepto 2
F3
PEDIDO
Ord. Prod.
26T01->OP
F3
>>
Serie
Solo Planeada
Fecha
01/07/2021
Observaciones
Componente
F3
>>
Cantidad
1.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Consumido
Unid
Almacén
Devoluciones
Observaciones
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP0095
MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS
1.000
26T01->OP
MP0097
MATERIA PRIMA CON SERIES Y LOTES
1.000
26T01->OP
MP0098
MATERIA PRIMA CON SERIE Y PEDIMENTO
1.000
26T01->OP

El sistema permite utilizar y visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de “Producción requerida contra real”

C816

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el informe de “Producción requerida contra real”.

La particularidad de esta funcionalidad, es que cuando se tienen elementos con criterio de control “pedimentos”, estos no aparecen como entrega en el reporte de producción requerida contra real.



CIP-816 ESCENARIOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión: 02/09/2021

Requerido vs Producido

Orden Producción	Código	Producto	Fecha Inicial	Fecha Final	Cant. a Producir	Reservado	Requerido	Entradas	Unidad de Medida	Almacén	Elaboró Movimiento	Fecha OP
41T01-HOP	PT001LO	TUERA LOTES	S/P	S/P	15.00000	0.00000	15.00000	9.00000	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO	SUPERVISOR	30/08/2021

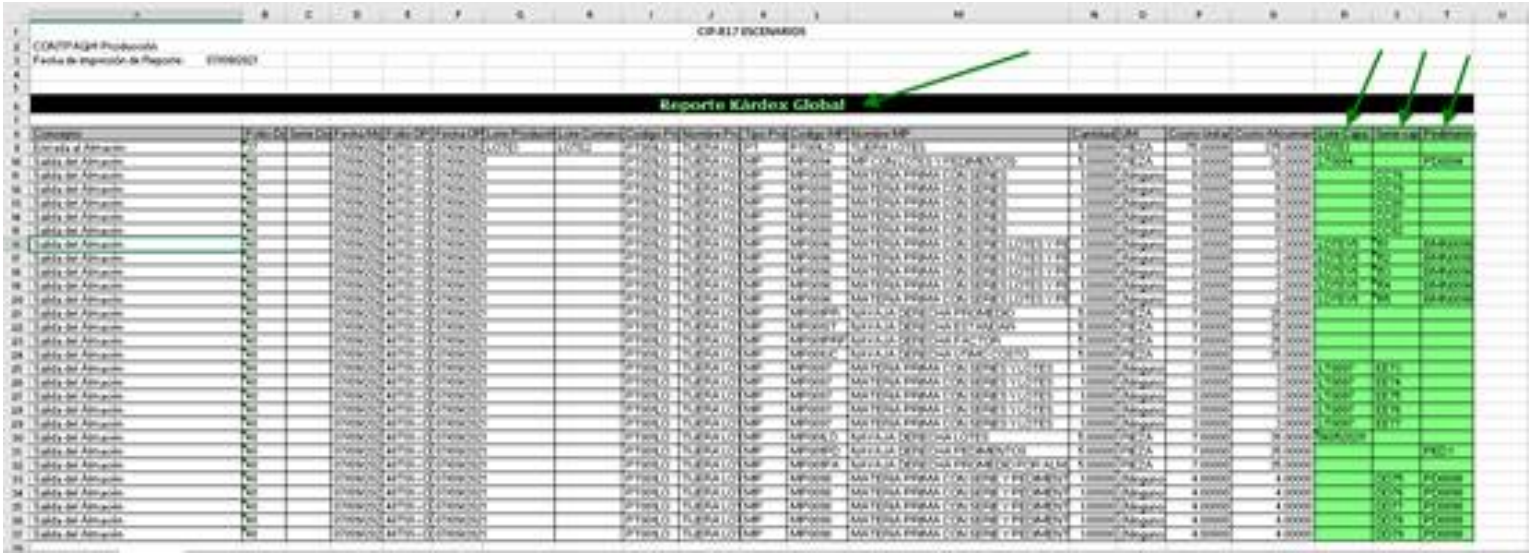
ELABORÓ

El sistema permite utilizar y visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de “Kardex global”

C817

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el informe de Kardex global.



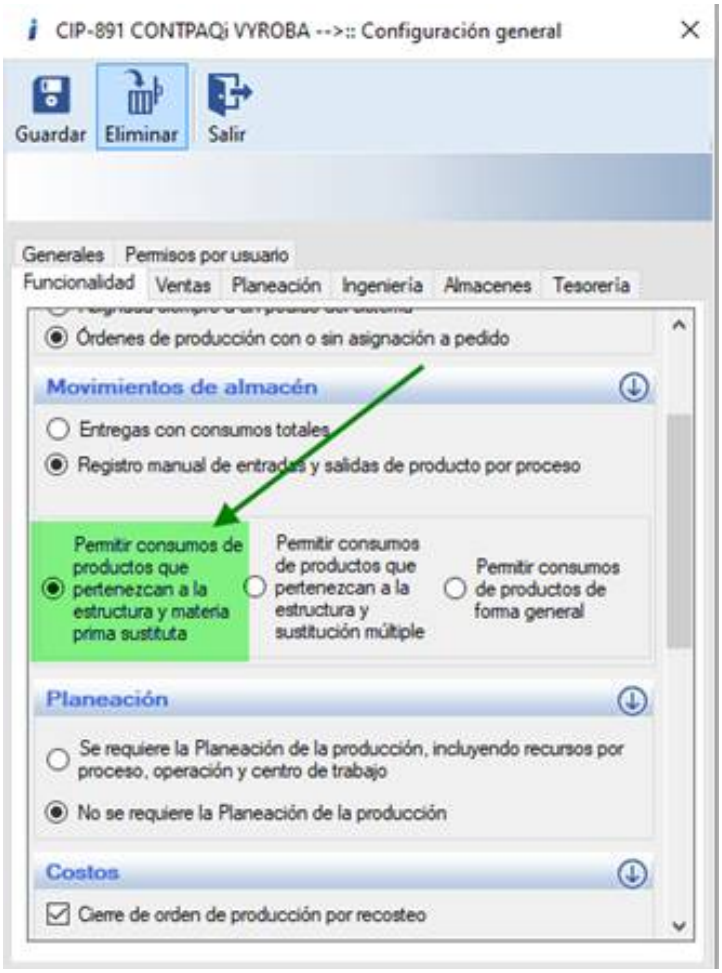

Reporte Kárdex Global

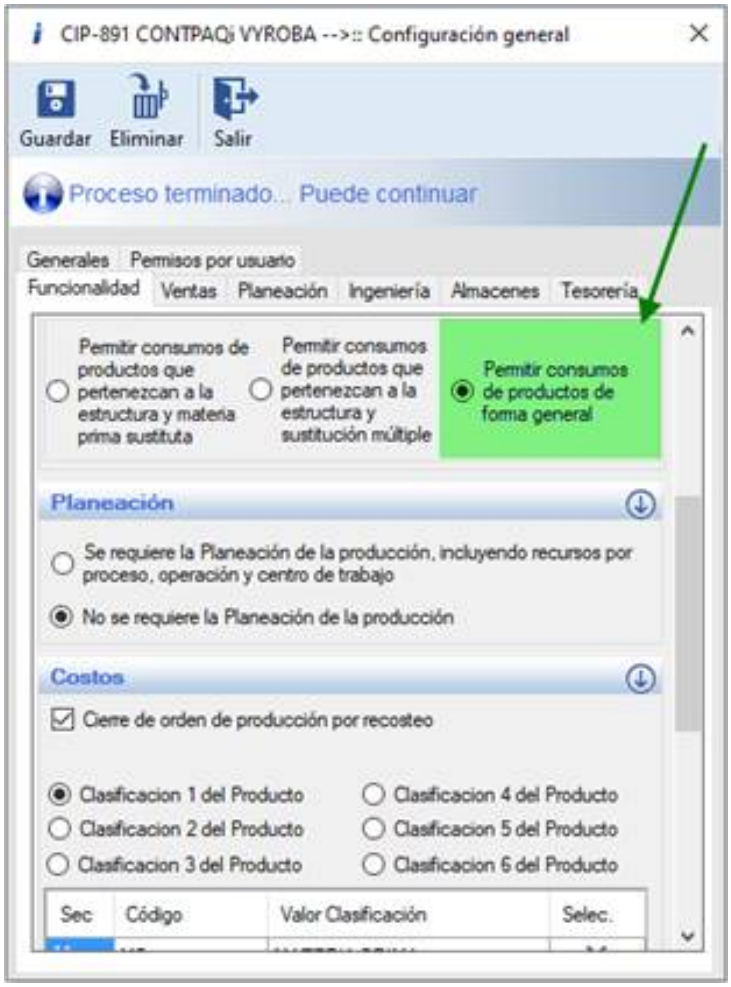
Mejoras en la configuración 1 y 3 para enviar alerta cuando se quiera consumir una materia prima que está configurada en producción como “Materia Prima Dummy”

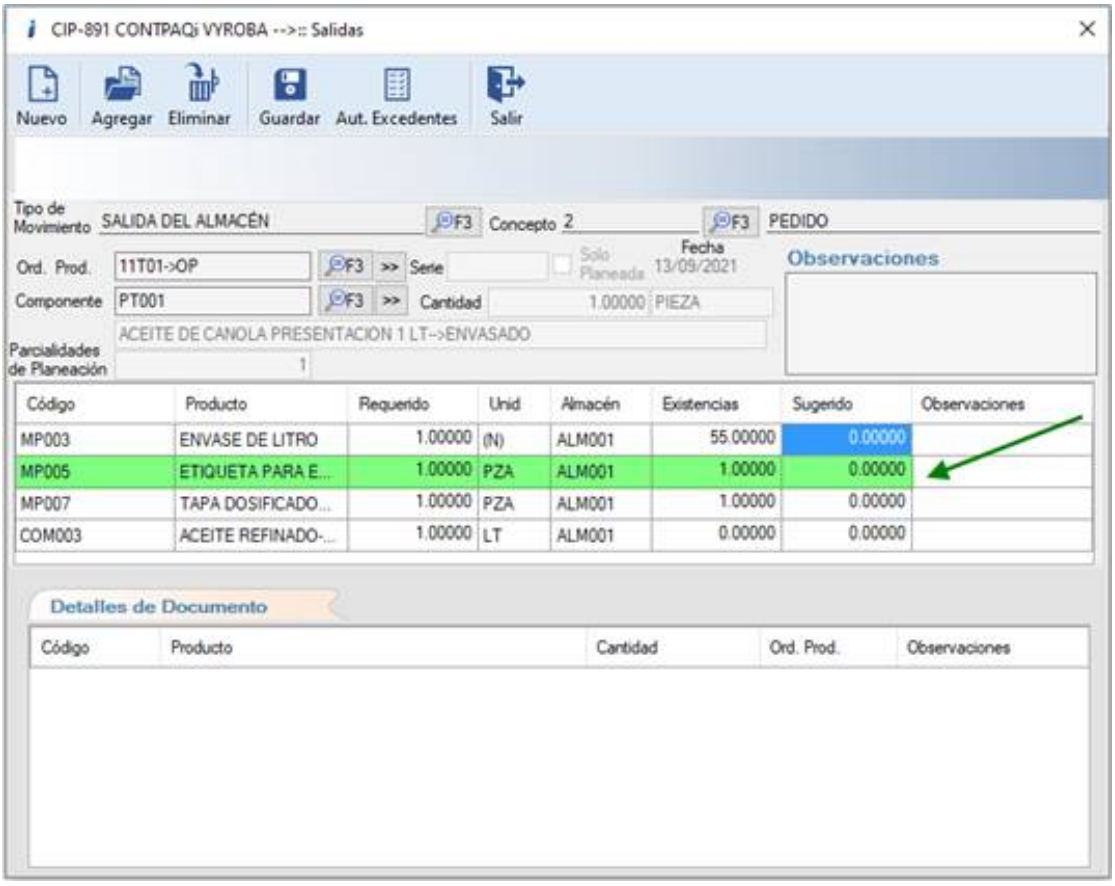
C891

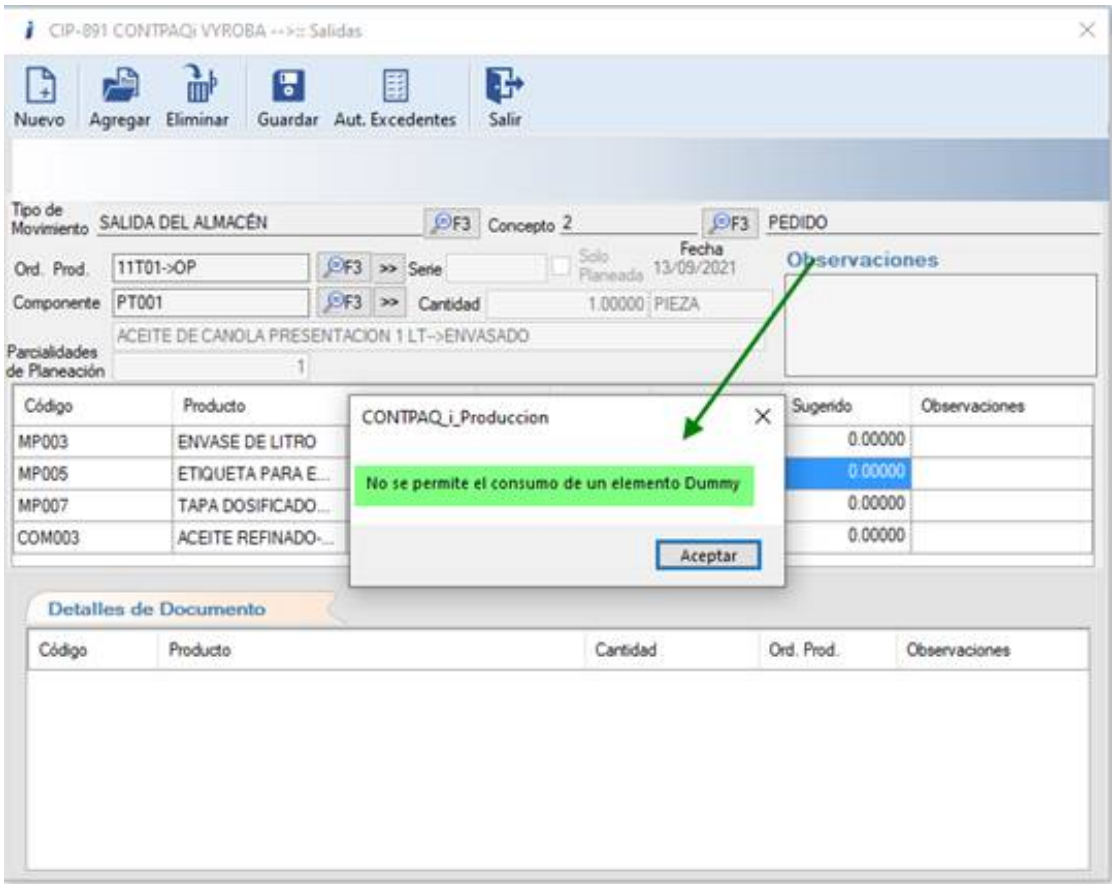
Se agrega la funcionalidad de enviar una alerta cuando se quiera consumir una materia prima que en **CONTPAQi® Producción** fue configurada como materia prima Dummy.

Esta es sólo una alerta para que, en lo posible, el usuario no consuma este producto, ya que generalmente no tiene existencia y además su costo puede ser incorrecto.




CIP-891 CONTPAQi VYROBA -->:: Configuración general
Guardar
Eliminar
Salir
Proceso terminado... Puede continuar
Generales
Permisos por usuario
Funcionalidad
Ventas
Planeación
Ingeniería
Almacenes
Tesorería
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
Permitir consumos de productos de forma general
Planeación
Se requiere la Planeación de la producción, incluyendo recursos por proceso, operación y centro de trabajo
No se requiere la Planeación de la producción
Costos
Cierre de orden de producción por recosteo
Clasificacion 1 del Producto
Clasificacion 2 del Producto
Clasificacion 3 del Producto
Clasificacion 4 del Producto
Clasificacion 5 del Producto
Clasificacion 6 del Producto
Sec
Código
Valor Clasificación
Selec.

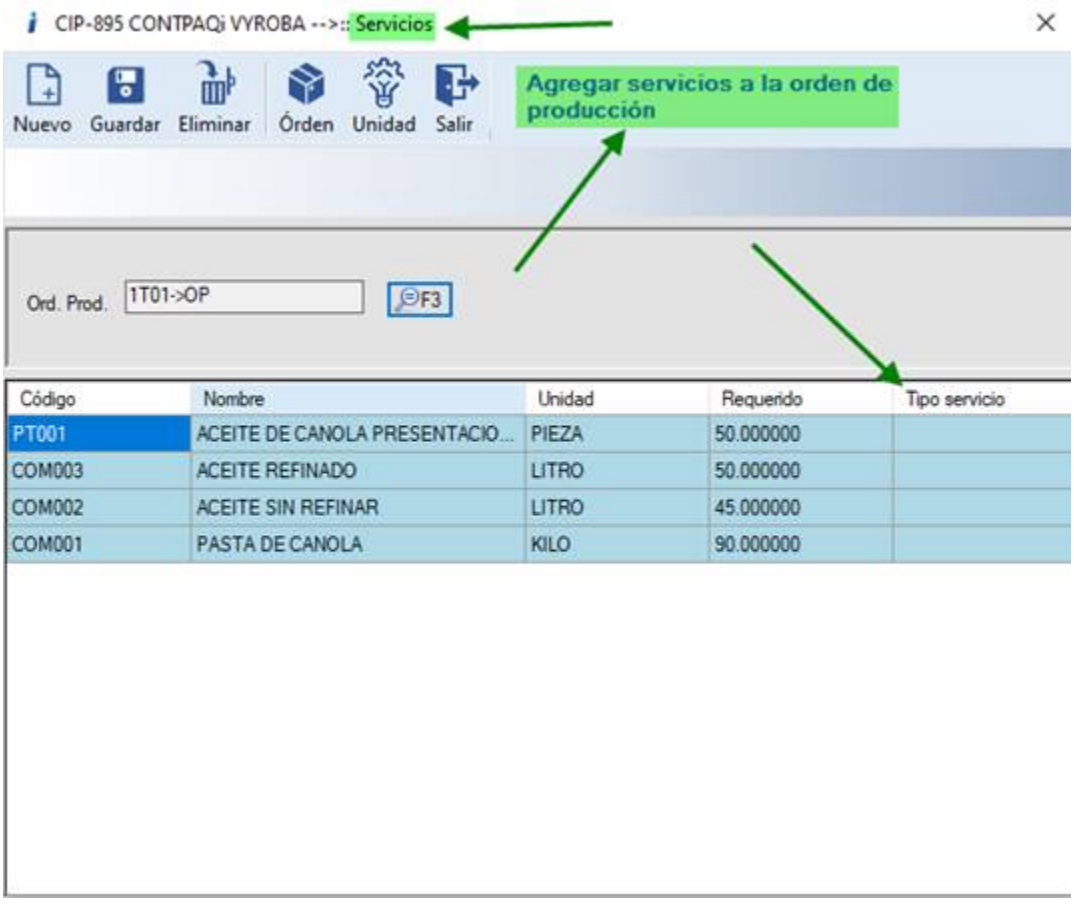

CIP-891 CONTPAQi VYROBA -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
11T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
13/09/2021
Observaciones
Componente
PT001
Cantidad
1.00000
PIEZA
ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT-->ENVASADO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP003
ENVASE DE LITRO
1.00000
(N)
ALM001
55.00000
0.00000
MP005
ETIQUETA PARA E...
1.00000
PZA
ALM001
1.00000
0.00000
MP007
TAPA DOSIFICADO...
1.00000
PZA
ALM001
1.00000
0.00000
COM003
ACEITE REFINADO-...
1.00000
LT
ALM001
0.00000
0.00000
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones


CIP-891 CONTPAQi VYROBA -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto 2
F3
PEDIDO
Ord. Prod.
11T01->OP
F3
>>
Serie
Solo Planeada
Fecha
13/09/2021
Observaciones
Componente
PT001
F3
>>
Cantidad
1.00000
PIEZA
ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT->ENVASADO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
MP003
ENVASE DE LITRO
0.00000
MP005
ETIQUETA PARA E...
0.00000
MP007
TAPA DOSIFICADO...
0.00000
COM003
ACEITE REFINADO-...
0.00000
CONTPAQ_i_Produccion
No se permite el consumo de un elemento Dummy
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones

No mostrar información en la columna "Tipo Servicio" en el apartado de Agregar servicios a la orden de producción

C895

Se agrega la funcionalidad de ocultar la columna que contiene el código interno que identifica el servicio ya sea como por unidad de producción o por orden de producción, ya que esta información confunde al usuario final.



El sistema permite visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de "Consumo por producto global"

C898

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el reporte de "Consumos por producto global".

La particularidad es que en el reporte de Consumos por producto global “Todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado SI puede aparecer. Por tal motivo SI es apto para el “Reporte por consumo global”.



CIP-898 ESCENARIOS

CONTPAQ i® Producción

Fecha de impresión: 31/08/2021

Consumos por producto globalizado

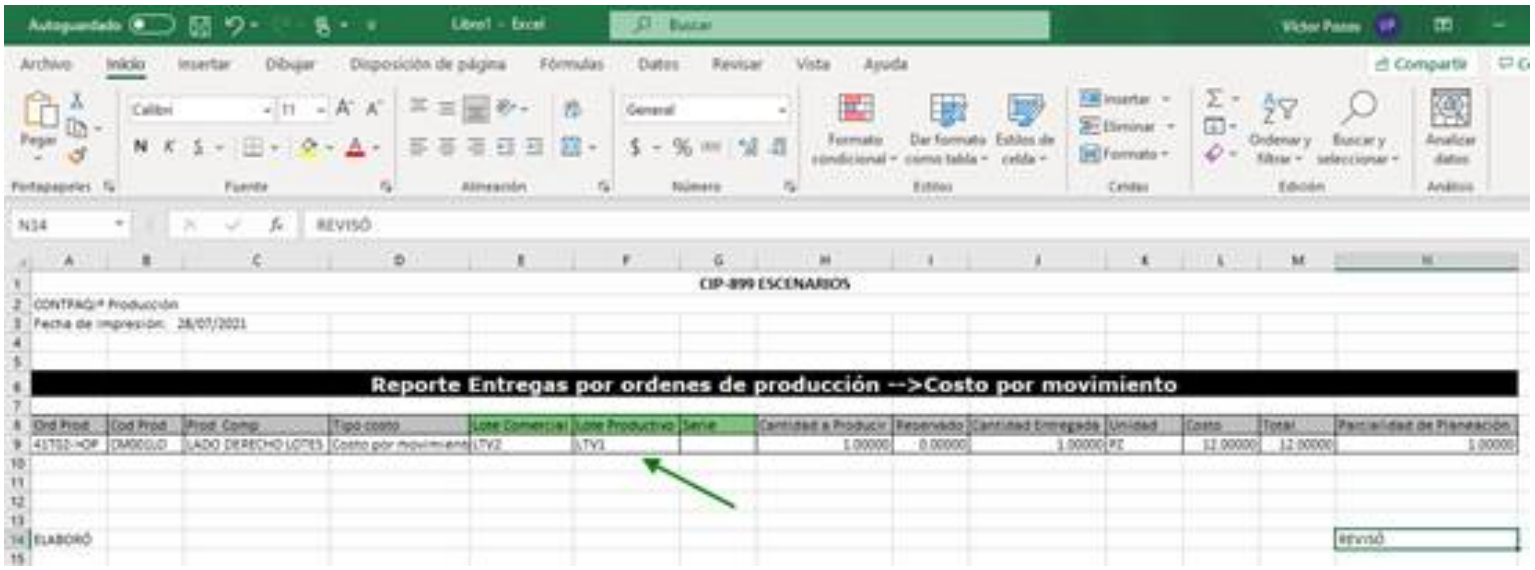
Código Insumo	Descripción	UMB/UMF	Folio OP/P	Fecha de OP	Lote	Pedimento	Serie	Folio Mov	Fecha Mov	Cantidad	Consolo
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	104	38	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	105	39	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	106	39	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	107	39	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	108	40	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	109	40	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	110	40	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	111	40	30/08/2021	1.00000	
MP0096	MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	(N)	41T01->OP	30/08/2021	LOTEV5	BMN0096	112	40	30/08/2021	1.00000	

El sistema permite visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de "Entregas por orden de producción"

C899

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el reporte de "Entregas por órdenes de producción".

La particularidad es que en el reporte de "Entregas por órdenes de producción" todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, no puede aparecer. Por tal motivo no es apto para el reporte de "Entregas por órdenes de producción”.

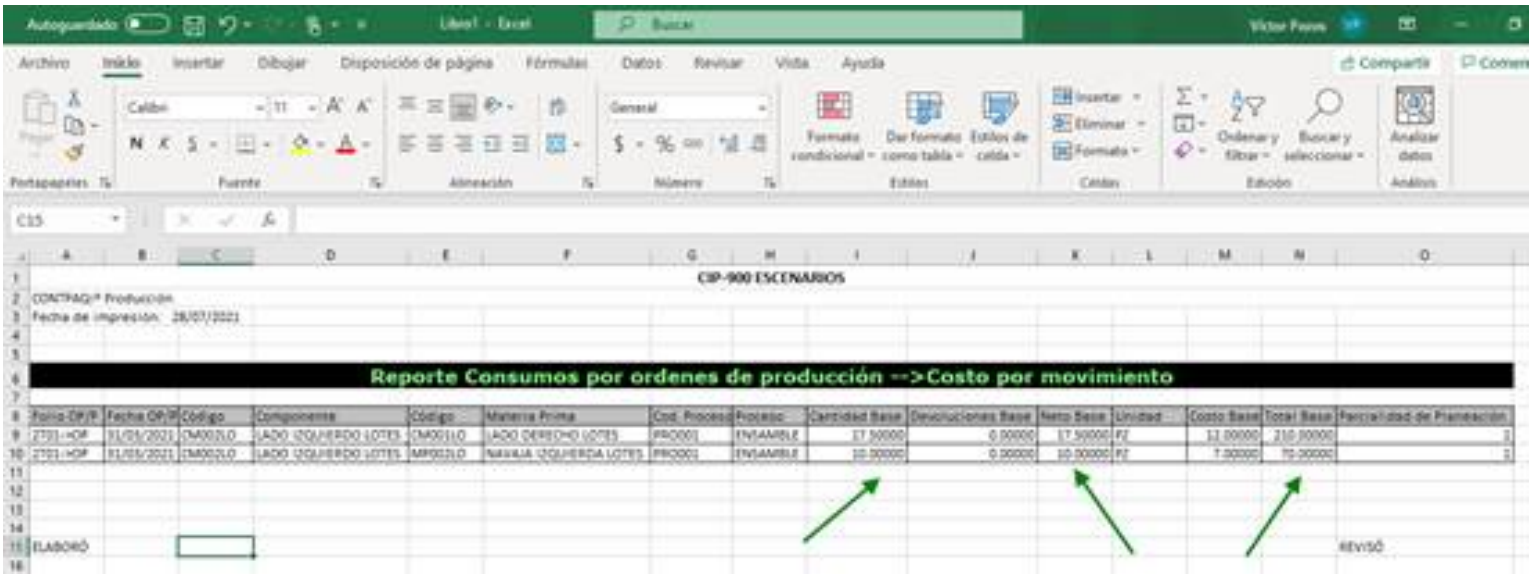


El sistema permite visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de "Consumos por orden de producción"

C900

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el reporte de "Consumos por órdenes de producción".

La particularidad es que en el reporte de "Entregas por órdenes de producción" todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer. Por tal motivo sí es apto para el reporte de "Consumos por órdenes de producción”.



El sistema permite visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de "Seguimiento de producción"

C901

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el reporte de "Seguimiento de producción".

La particularidad es que en el reporte de "Seguimiento de producción", todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado no puede aparecer. Por tal motivo no es apto para el “Reporte de Seguimiento de producción”.



El sistema permite visualizar dos o tres criterios de control en el reporte de "Kardex de materia prima por OP"

C902

Se agrega la funcionalidad de utilizar y visualizar productos con criterios de control y/o capas combinadas en el reporte de "Kardex de materia prima por OP".

La particularidad es que en el reporte de "Kardex de materia prima por OP“, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer. Por tal motivo sí es apto para el “Reporte de Seguimiento de producción”.



Reporte Kardex de Materia Prima

Código	Producto	Fecha	Folio	Concepto	Almacén	Devoluciones	Salidas	Unidad	LOTE	PEDIMENTO	MP SERIE	Orden de Producción	Serie Documento	Observaciones
MP001PR	NAVAJA DERECHA PROMEDIO	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		
MP001PA	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMACEN	20/08/2021	21	Salida del Almacén	MATERIA PRIMA	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		
MP001ST	NAVAJA DERECHA ESTANDAR	20/08/2021	21	Salida del Almacén	MATERIA PRIMA	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		
MP001PEPAC	NAVAJA DERECHA FACTOR	20/08/2021	21	Salida del Almacén	MATERIA PRIMA	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		
MP001UC	NAVAJA DERECHA UTIMO COSTO	20/08/2021	21	Salida del Almacén	MATERIA PRIMA	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		
MP0098	MATERIA PRIMA CON SERIE Y PEDIMENTO	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	71		AMO098	28T01-HDP		
MP0098	MATERIA PRIMA CON SERIE Y PEDIMENTO	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	72		BMO098	28T01-HDP		
MP0098	MATERIA PRIMA CON SERIE Y PEDIMENTO	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	73		AMO098	28T01-HDP		
MP0097	MATERIA PRIMA CON SERIES Y LOTES	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	46	BMO097		28T01-HDP		
MP0097	MATERIA PRIMA CON SERIES Y LOTES	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	47	BMO097		28T01-HDP		
MP0097	MATERIA PRIMA CON SERIES Y LOTES	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	48	BMO097		28T01-HDP		
MP0095	MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	24	LOTEV8	BMO095	28T01-HDP		
MP0095	MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	25	LOTEV8	BMO095	28T01-HDP		
MP0095	MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	Ninguno	26	LOTEV8	BMO095	28T01-HDP		
MP0094	MP CON LOTES Y PEDIMENTOS	20/08/2021	21	Salida del Almacén	Almacen Uno	0.00000	1.00000	PIEZA				28T01-HDP		

salto

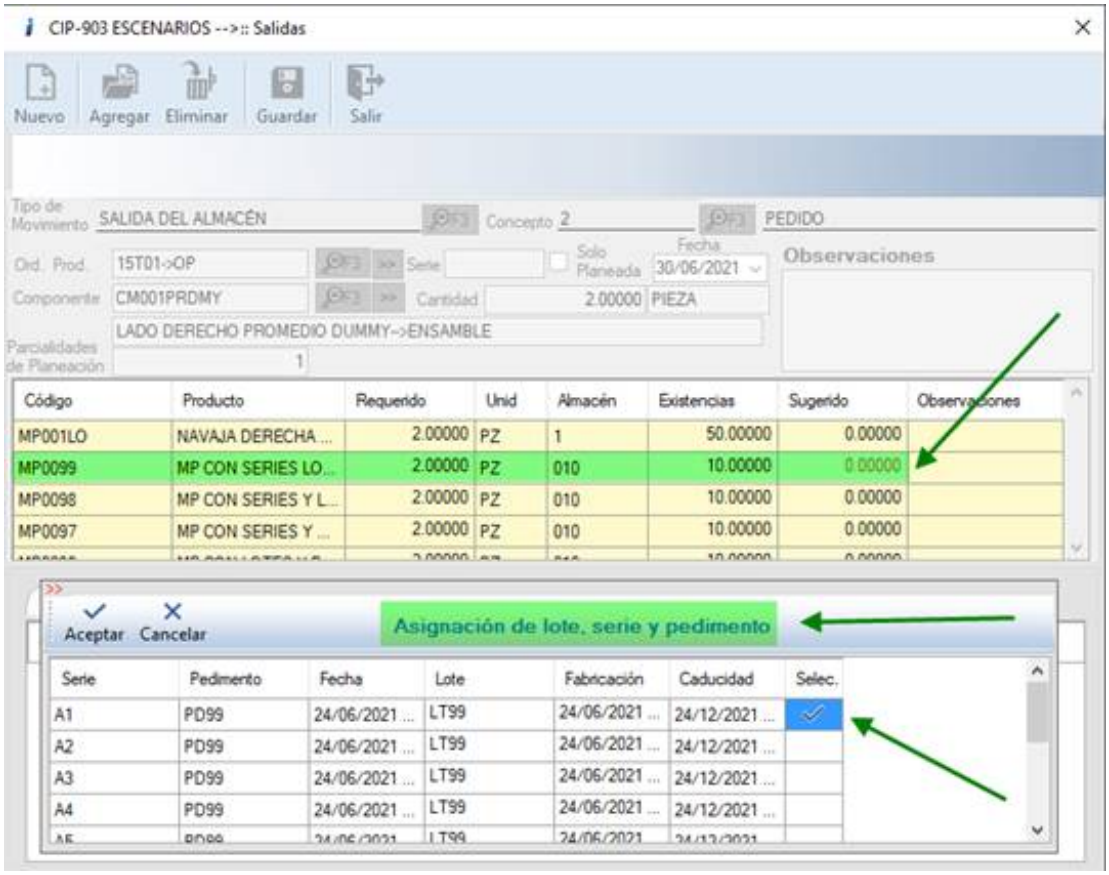
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en las salidas cuando tiene la configuración de “Sustitución múltiple” (Segunda configuración)

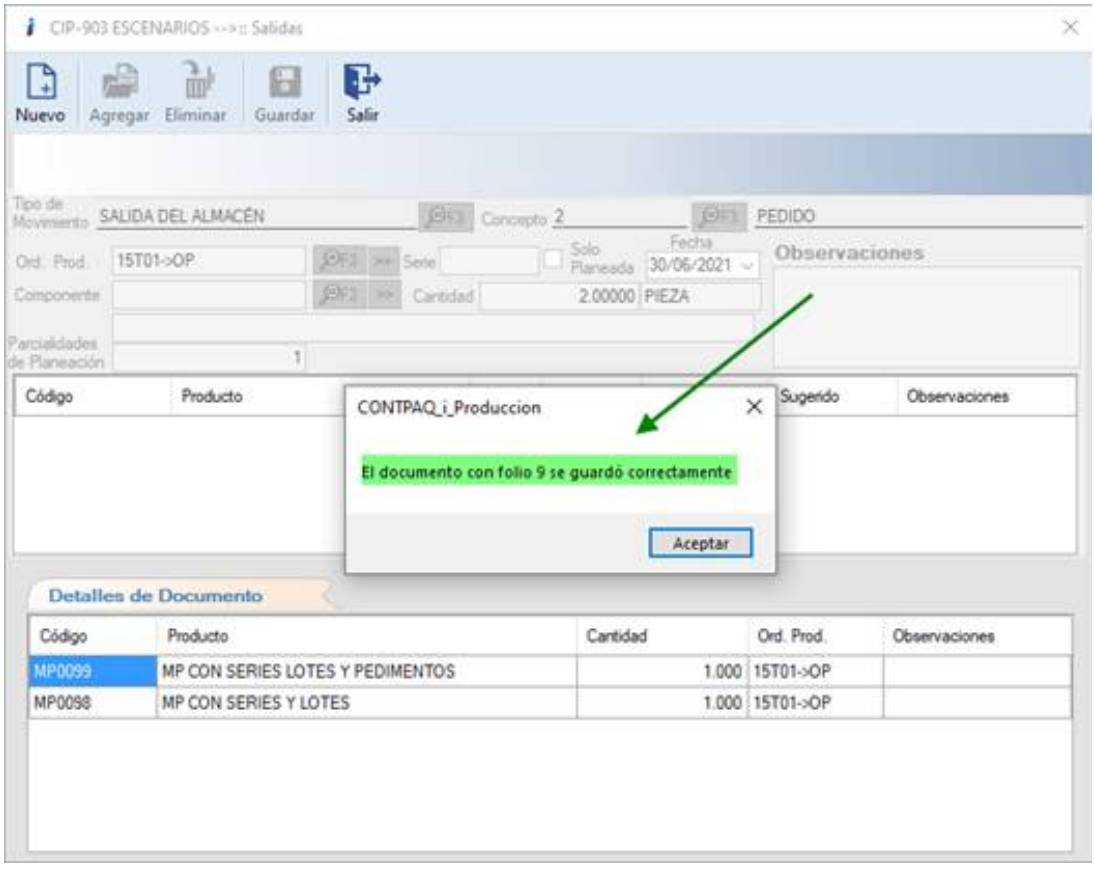
C903

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de Insumos/Salidas, cuando se tiene la configuración de “sustitución múltiple”, para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Salidas/Insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto para consumo.




CIP-903 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
15T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
30/06/2021
Observaciones
Componente
CM001PRDMY
Cantidad
2.00000
PIEZA
LADO DERECHO PROMEDIO DUMMY-->ENSAMBLE
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP001LO
NAVAJA DERECHA ...
2.00000
PZ
1
50.00000
0.00000
MP0099
MP CON SERIES LO...
2.00000
PZ
010
10.00000
0.00000
MP0098
MP CON SERIES Y L...
2.00000
PZ
010
10.00000
0.00000
MP0097
MP CON SERIES Y ...
2.00000
PZ
010
10.00000
0.00000
Aceptar
Cancelar
Asignación de lote, serie y pedimento
Serie
Pedimento
Fecha
Lote
Fabricación
Caducidad
Selec.
A1
PD99
24/06/2021 ...
LT99
24/06/2021 ...
24/12/2021 ...
A2
PD99
24/06/2021 ...
LT99
24/06/2021 ...
24/12/2021 ...
A3
PD99
24/06/2021 ...
LT99
24/06/2021 ...
24/12/2021 ...
A4
PD99
24/06/2021 ...
LT99
24/06/2021 ...
24/12/2021 ...

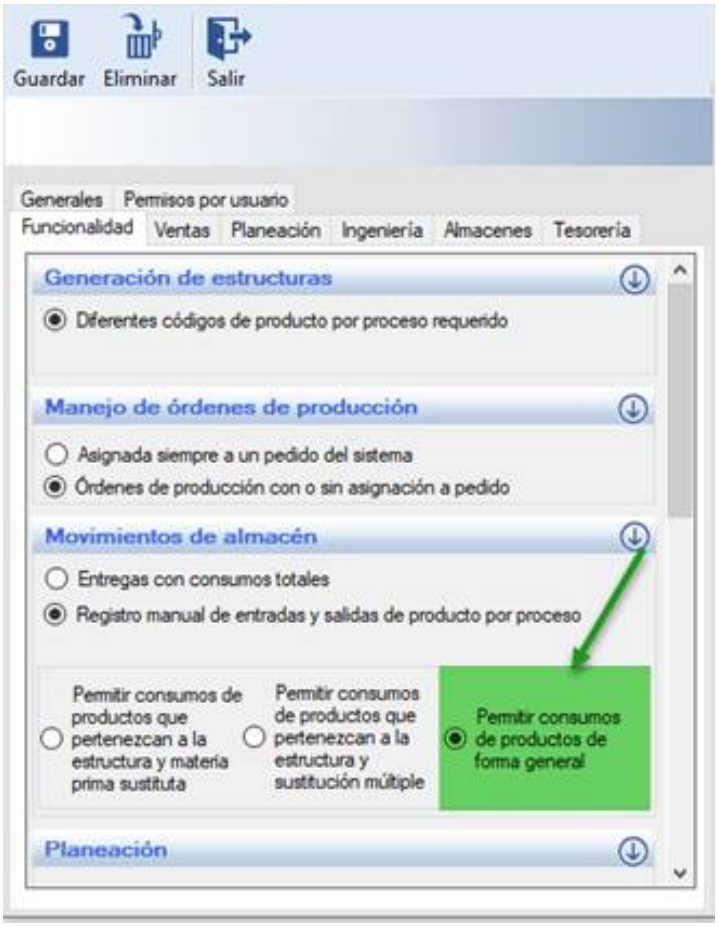

CIP-903 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
15T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
30/06/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
2.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 9 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP0099
MP CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS
1.000
15T01->OP
MP0098
MP CON SERIES Y LOTES
1.000
15T01->OP

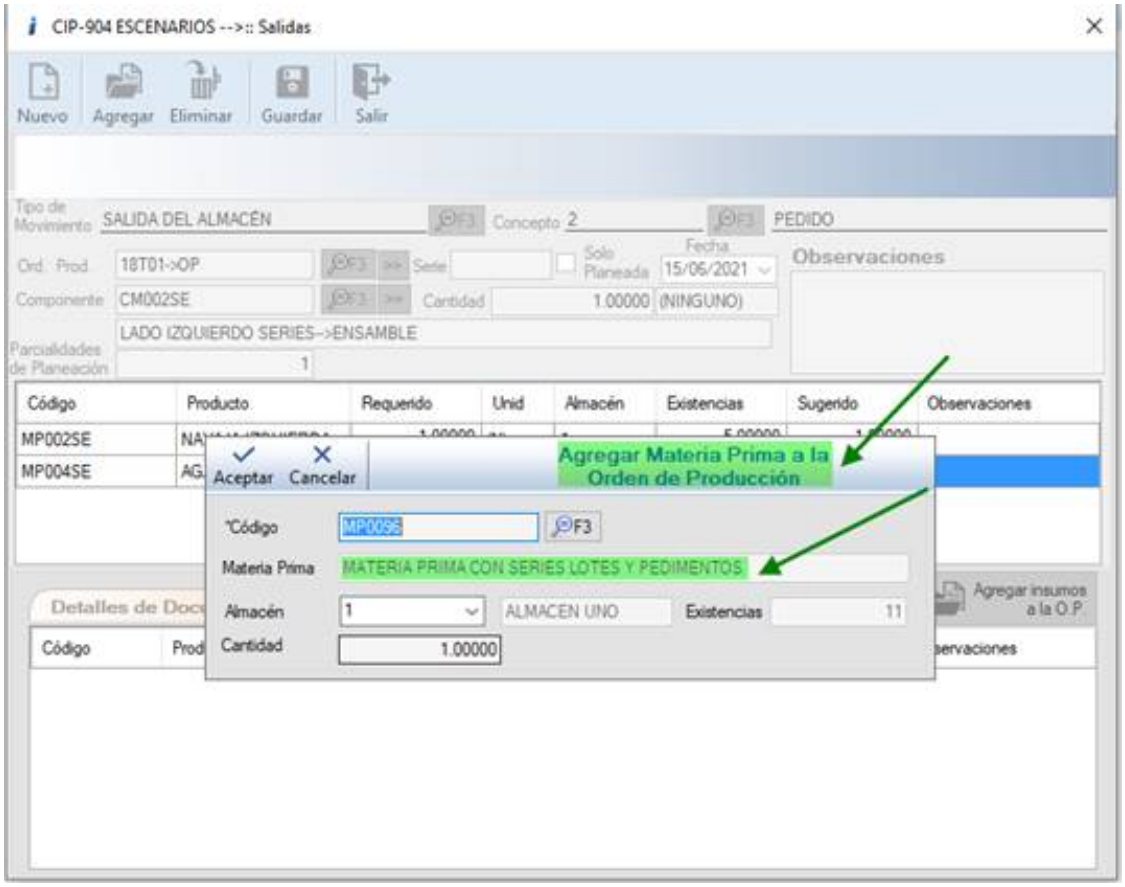
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en las salidas cuando tiene la configuración de “Selección Libre” (Tercera configuración)

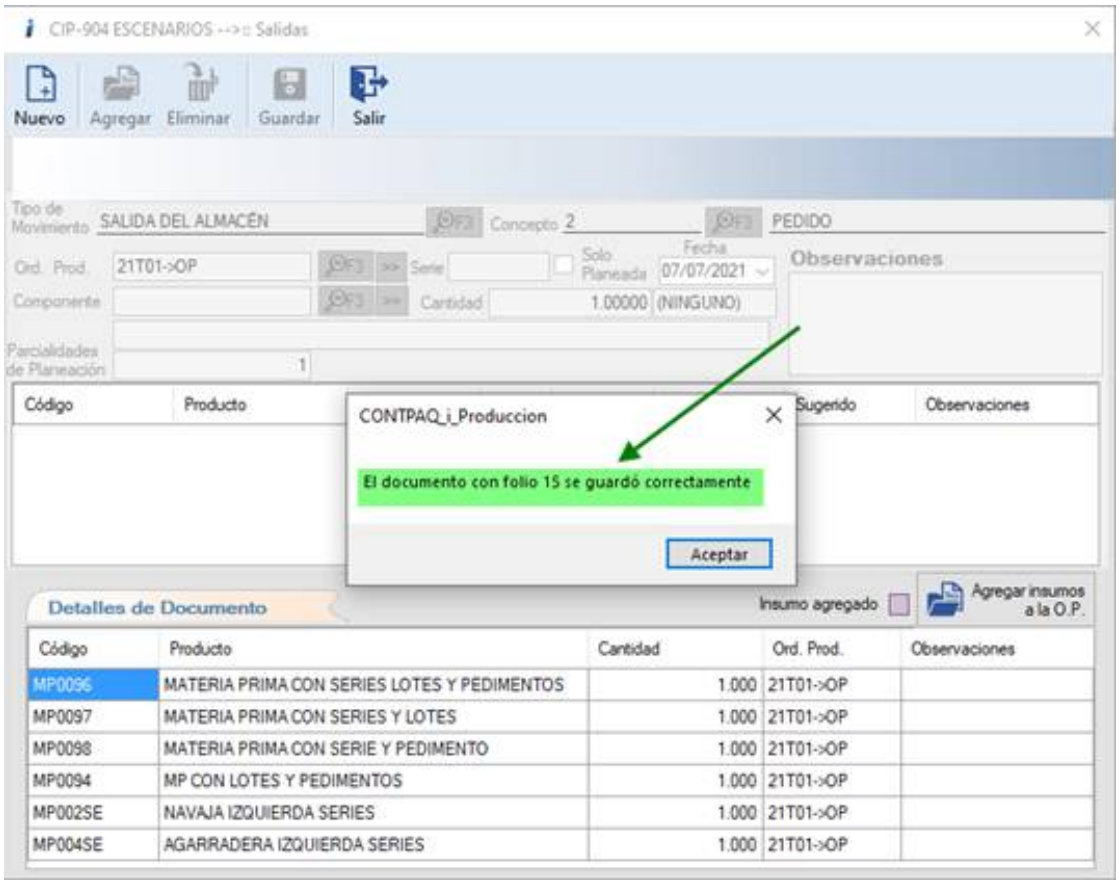
C904

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de Insumos/Salidas cuando se tiene la configuración de “Selección libre” para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Salidas/Insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto para consumo.




CIP-904 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
18T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
15/06/2021
Observaciones
Componente
CM002SE
Cantidad
1.00000
(NINGUNO)
LADO IZQUIERDO SERIES->ENSAMBLE
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP002SE
MP004SE
Aceptar
Cancelar
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción
*Código
MP0096
F3
Materia Prima
MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS
Almacén
1
ALMACEN UNO
Existencias
11
Cantidad
1.00000
Agregar insumos a la O.P.
Detalles de Doc
Código
Prod
servaciones

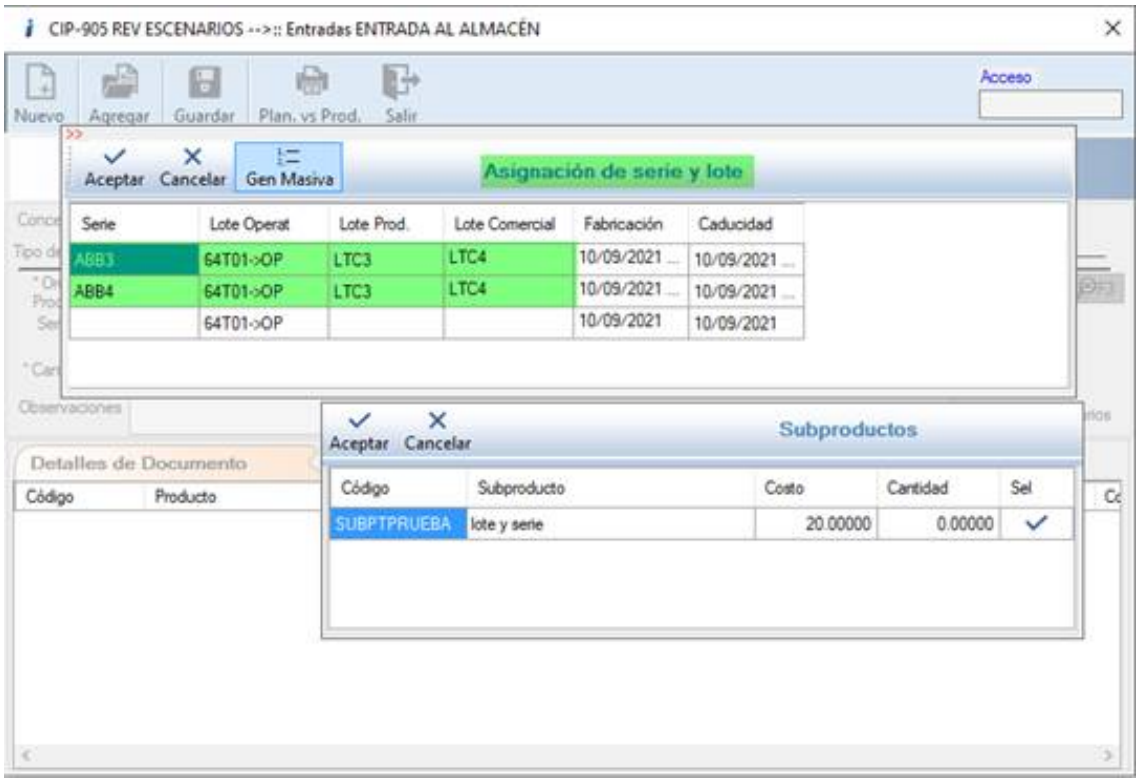

CIP-904 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
21T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
07/07/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
1.00000
(NINGUNO)
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ i_Produccion
El documento con folio 15 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP0096
MATERIA PRIMA CON SERIES LOTES Y PEDIMENTOS
1.000
21T01->OP
MP0097
MATERIA PRIMA CON SERIES Y LOTES
1.000
21T01->OP
MP0098
MATERIA PRIMA CON SERIE Y PEDIMENTO
1.000
21T01->OP
MP0094
MP CON LOTES Y PEDIMENTOS
1.000
21T01->OP
MP002SE
NAVAJA IZQUIERDA SERIES
1.000
21T01->OP
MP004SE
AGARRADERA IZQUIERDA SERIES
1.000
21T01->OP

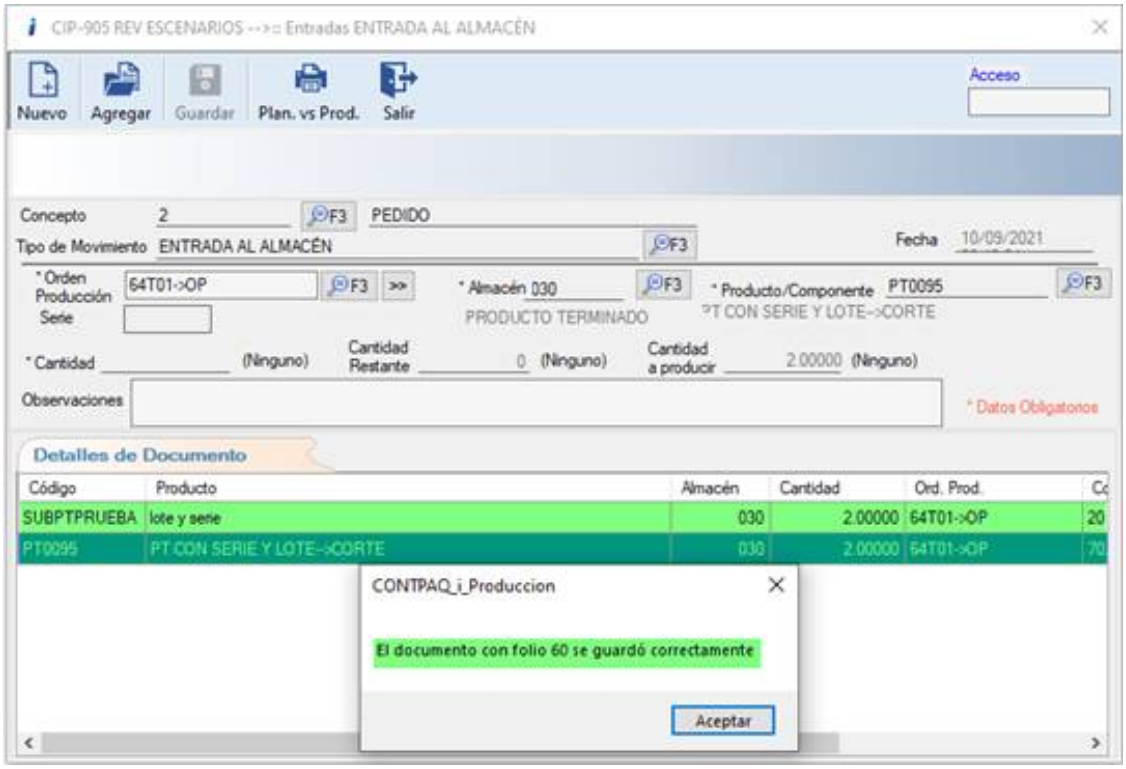
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en las entregas de “Subproductos”

C905

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de entregas de Subproductos. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Entregas/Entradas, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado no puede aparecer como subproducto para entrega.




CIP-905 REV ESCENARIOS -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 10/09/2021
* Orden Producción 64T01->OP F3 >>
Serie
* Almacén 030 F3
PRODUCTO TERMINADO
* Producto/Componente PT0095 F3
PT CON SERIE Y LOTE->CORTE
* Cantidad (Ninguno)
Cantidad Restante 0 (Ninguno)
Cantidad a producir 2.00000 (Ninguno)
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código
Producto
Almacén
Cantidad
Ord. Prod.
SUBPTPRUEBA
lote y serie
030
2.00000
64T01->OP
PT0095
PT CON SERIE Y LOTE->CORTE
030
2.00000
64T01->OP
CONTPAQ i Produccion
El documento con folio 60 se guardó correctamente
Aceptar

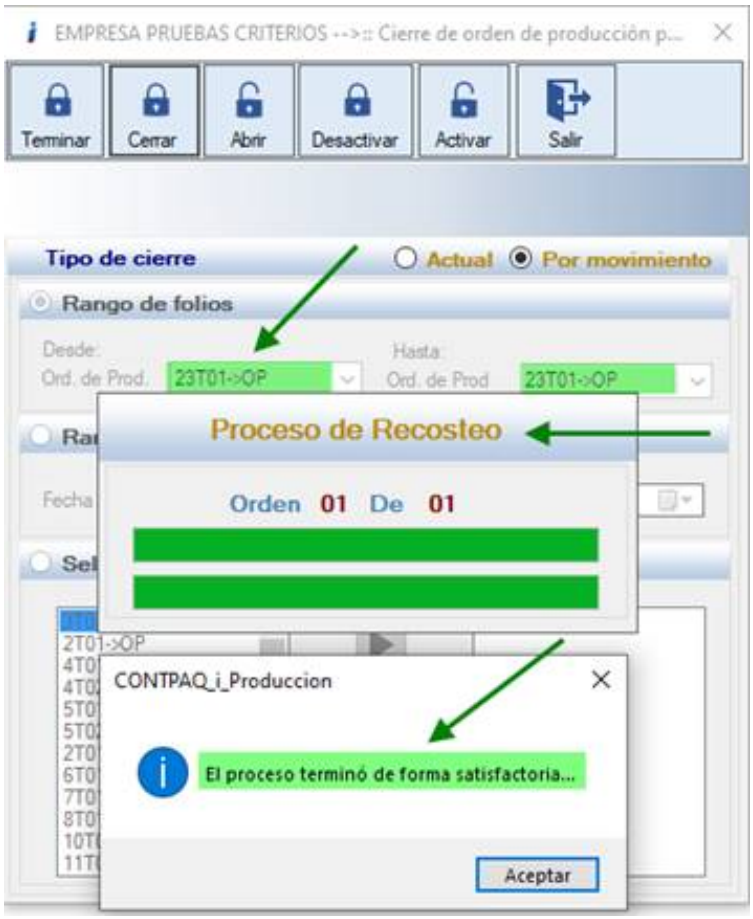
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en el Cierre de la orden de producción por recosteo

C906

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Cierre de la orden de producción por recosteo" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en las Salidas/Insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto para consumo.

En el caso de las entradas que se refieren a los productos “Semiterminados” o “Productos terminados“, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado no puede aparecer como producto para Entrega y por lo tanto no se cerrará y / o recalculará el costo.





Reporte Kárdex Global

Fecha OP	Lote Producto	Lote Componente	Codigo Prod	Nombre Prod	Tipo Prod	Codigo MP	Nombre MP	Cantidad	UM	Costo Unitario	Costo Movimiento	Lote Capa
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	PT	PT001	PT PRUEBAS	1.00000	PIEZA	65.00000	65.00000	
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP001PR	NAVAJA DERECHA PROMEDIO	1.00000	PIEZA	7.00000	7.00000	
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP001PA	NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMACEN	1.00000	PIEZA	7.00000	7.00000	
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP001ST	NAVAJA DERECHA ESTANDAR	1.00000	PIEZA	8.00000	8.00000	
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0099	MP CON SERIES	1.00000	(Ninguno)	2.00000	2.00000	AA11
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0098	MP CON LOTES	1.00000	PIEZA	3.00000	3.00000	LT0098
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0097	MP CON PEDIMENTO	1.00000	PIEZA	7.00000	7.00000	PD0097
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0096	MP CON SERIES Y LOTES	1.00000	(Ninguno)	4.00000	4.00000	BB11
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0095	MP CON SERIES Y PEDIMENTOS	1.00000	(Ninguno)	5.00000	5.00000	CC11
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0093	MP CON LOTES SERIES Y PEDIMENTOS	1.00000	(Ninguno)	8.00000	8.00000	DD11
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP0092	MP CON LOTES Y PEDIMENTOS	1.00000	PIEZA	9.00000	9.00000	
08/02/2021			PT001	PT PRUEBAS	MP	MP001UC	AGARRADERA DERECHA ULTIMO COSTO	1.00000	PIEZA	5.00000	5.00000	
										65.00000	65.00000	

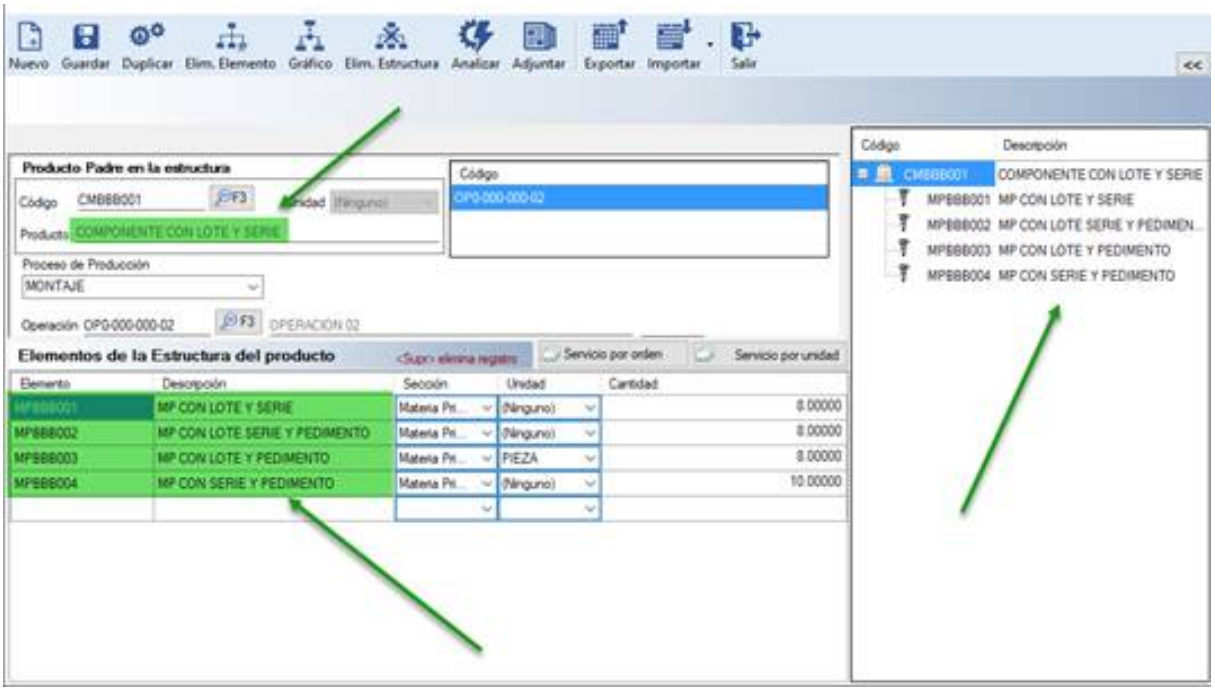
DESPUES CIERRE

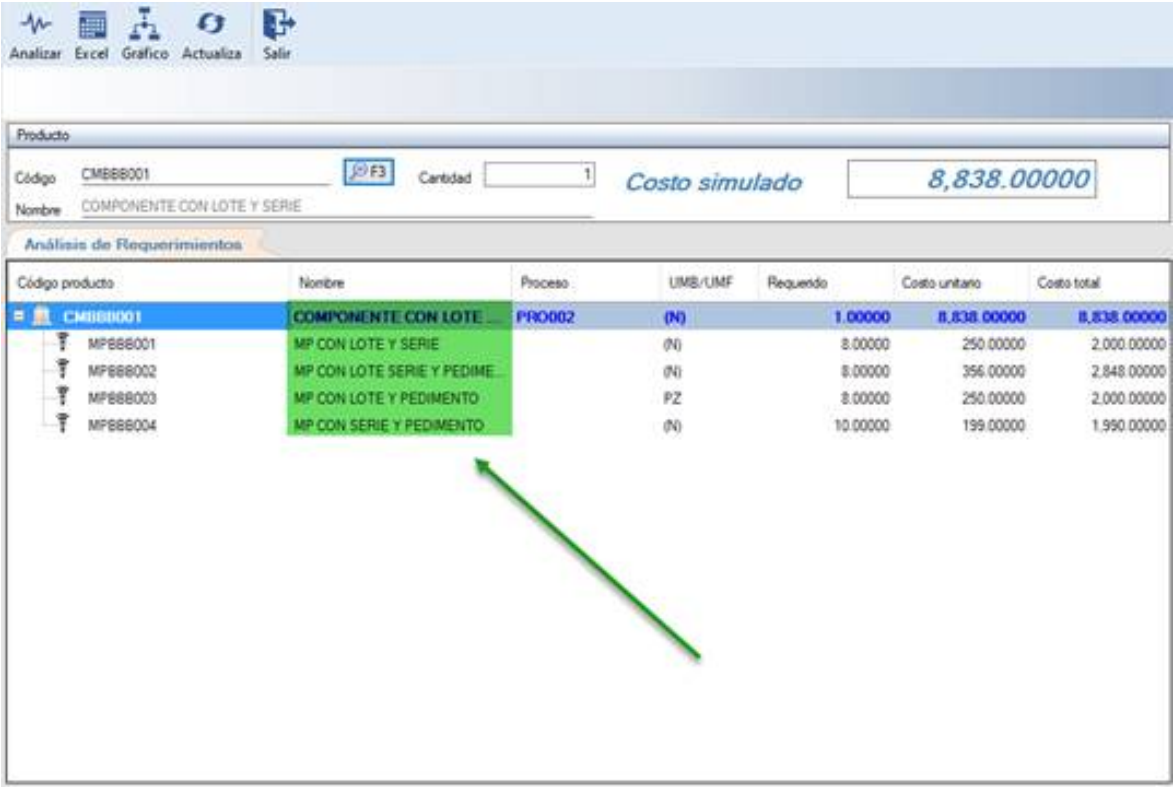
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en el Simulador de lista de materiales

C907

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Simulador de lista de materiales" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en los insumos todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto hijo o insumo.
En el caso de los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará y calculará en el simulador.



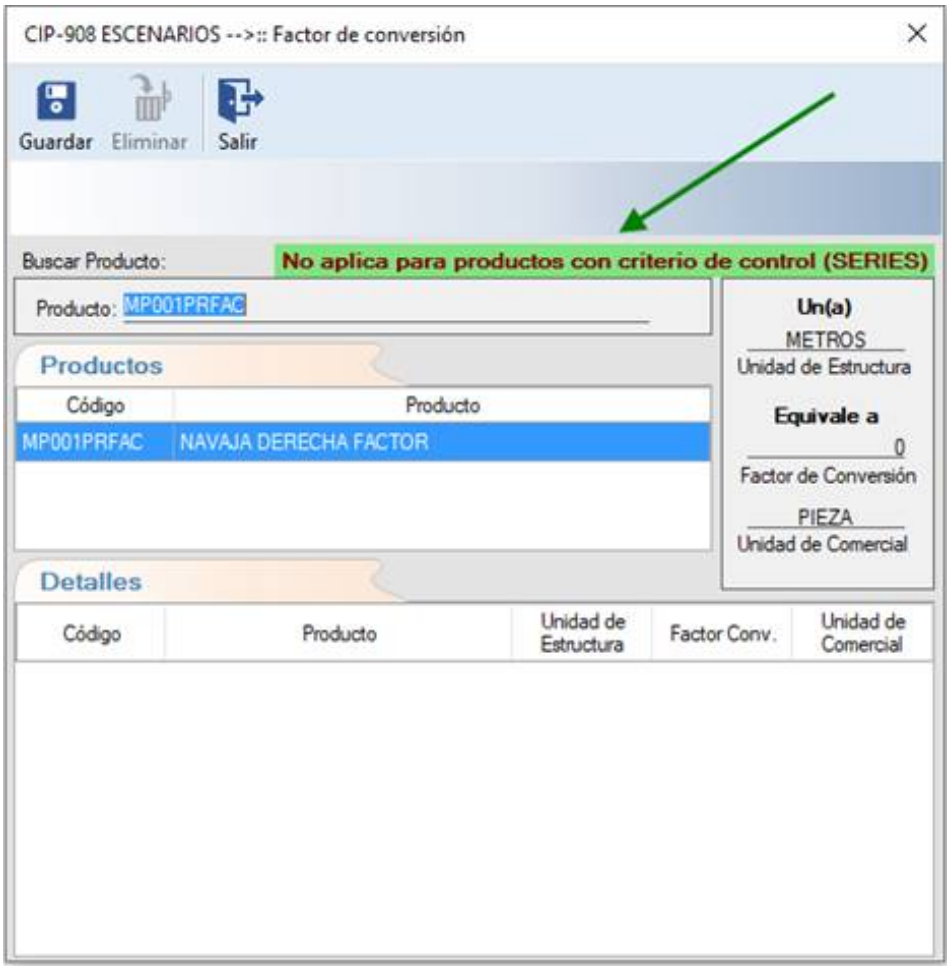

Analizar
Excel
Gráfico
Actualiza
Salir
Producto
Código
CMBBB001
F3
Cantidad
1
Costo simulado
8,838.00000
Nombre
COMPONENTE CON LOTE Y SERIE
Análisis de Requerimientos
Código producto
Nombre
Proceso
UMB/UMF
Requerido
Costo unitario
Costo total
CMBBB001
COMPONENTE CON LOTE ...
PRO002
(N)
1.00000
8,838.00000
8,838.00000
MPBBB001
MP CON LOTE Y SERIE
(N)
8.00000
250.00000
2,000.00000
MPBBB002
MP CON LOTE SERIE Y PEDIME...
(N)
8.00000
356.00000
2,848.00000
MPBBB003
MP CON LOTE Y PEDIMENTO
PZ
8.00000
250.00000
2,000.00000
MPBBB004
MP CON SERIE Y PEDIMENTO
(N)
10.00000
199.00000
1,990.00000

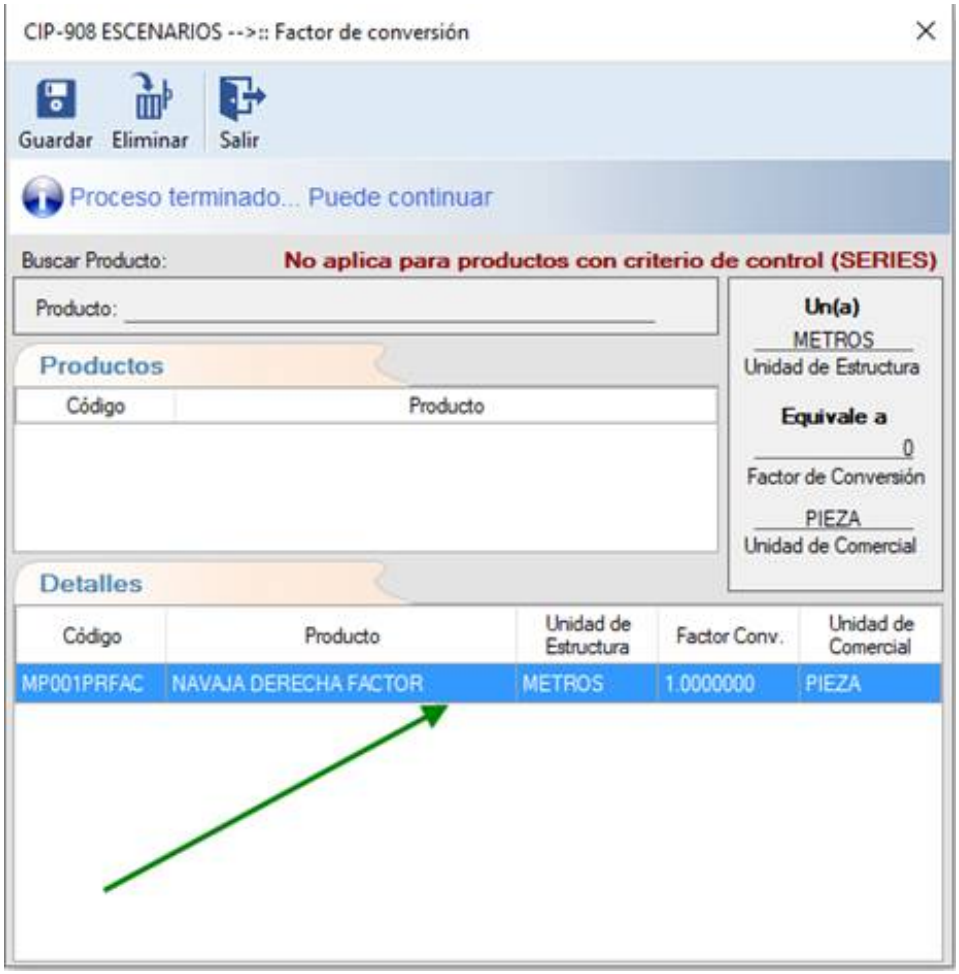
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en el Catálogo de factor de conversión

C908

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el catálogo de Factor de conversión. También se agrega una leyenda para que el usuario final tenga el conocimiento que el factor de conversión no aplica para productos con criterio de control “Series”.

Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.



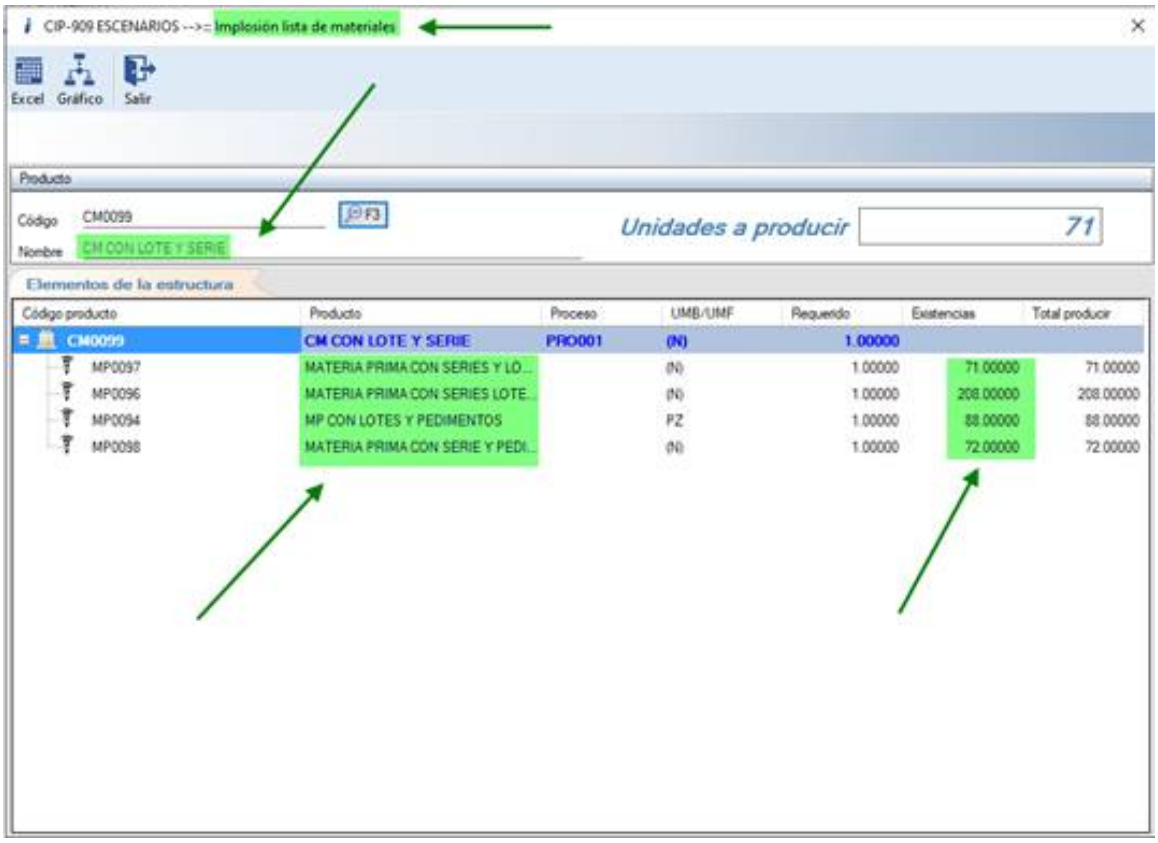

CIP-908 ESCENARIOS -->:: Factor de conversión
Guardar
Eliminar
Salir
Proceso terminado... Puede continuar
Buscar Producto:
No aplica para productos con criterio de control (SERIES)
Producto:
Un(a)
METROS
Unidad de Estructura
Equivale a
0
Factor de Conversión
PIEZA
Unidad de Comercial
Productos
Código
Producto
Detalles
Código
Producto
Unidad de Estructura
Factor Conv.
Unidad de Comercial
MP001PRFAC
NAVAJA DERECHA FACTOR
METROS
1.0000000
PIEZA

El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la implosión de lista de materiales

C909

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Implosión de lista de materiales" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

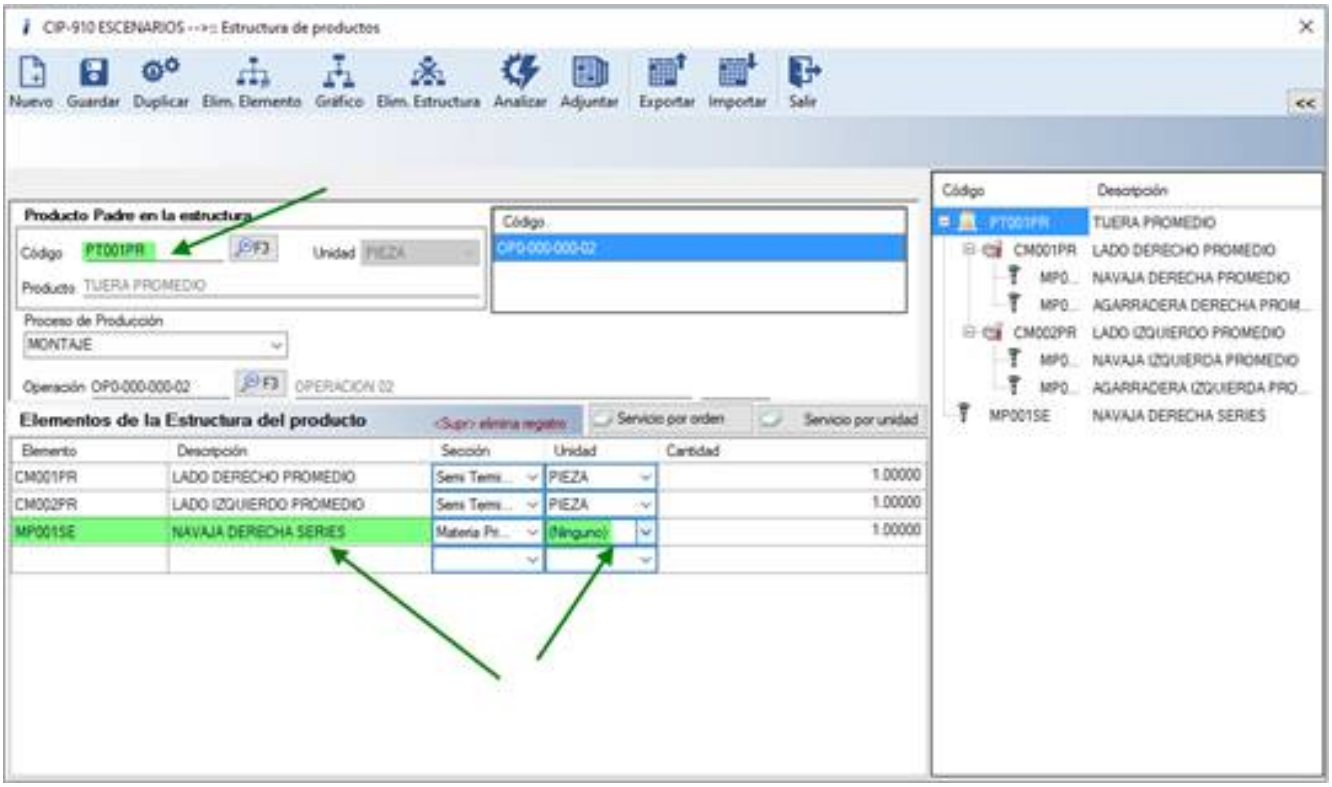
La particularidad es que en los insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, sí puede aparecer como producto hijo o insumo. En el caso de las entradas que se refieren a los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará y calculará en la implosión.

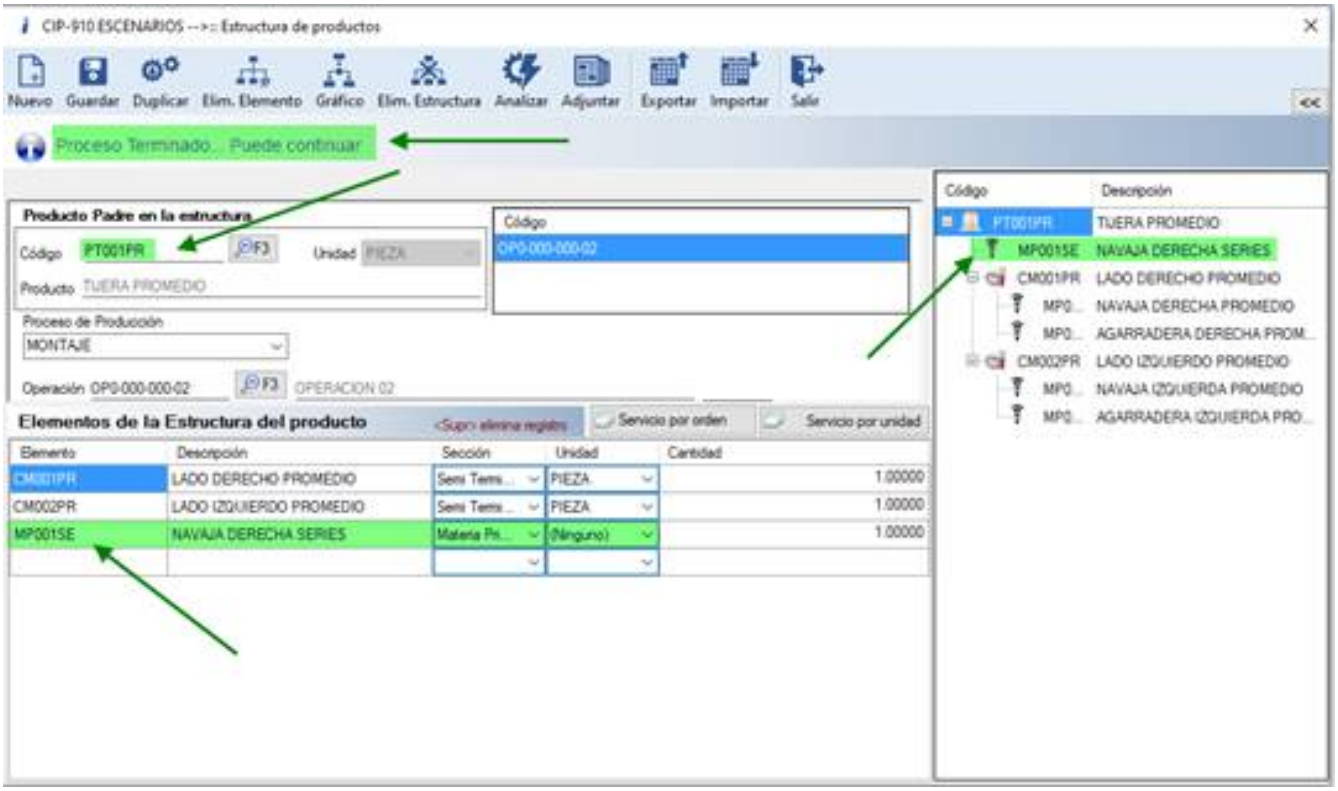


El sistema bloquea la columna del campo de “unidad” cuando se esté utilizando un insumo que tenga criterio de control “serie”

C910

Se modifica la funcionalidad en la creación de estructuras para que cuando se utilice un producto con criterio de control “Series” como insumo, el sistema no permita modificar el campo de unidad, ya que un producto tipo “serie” es único y no se puede dividir.



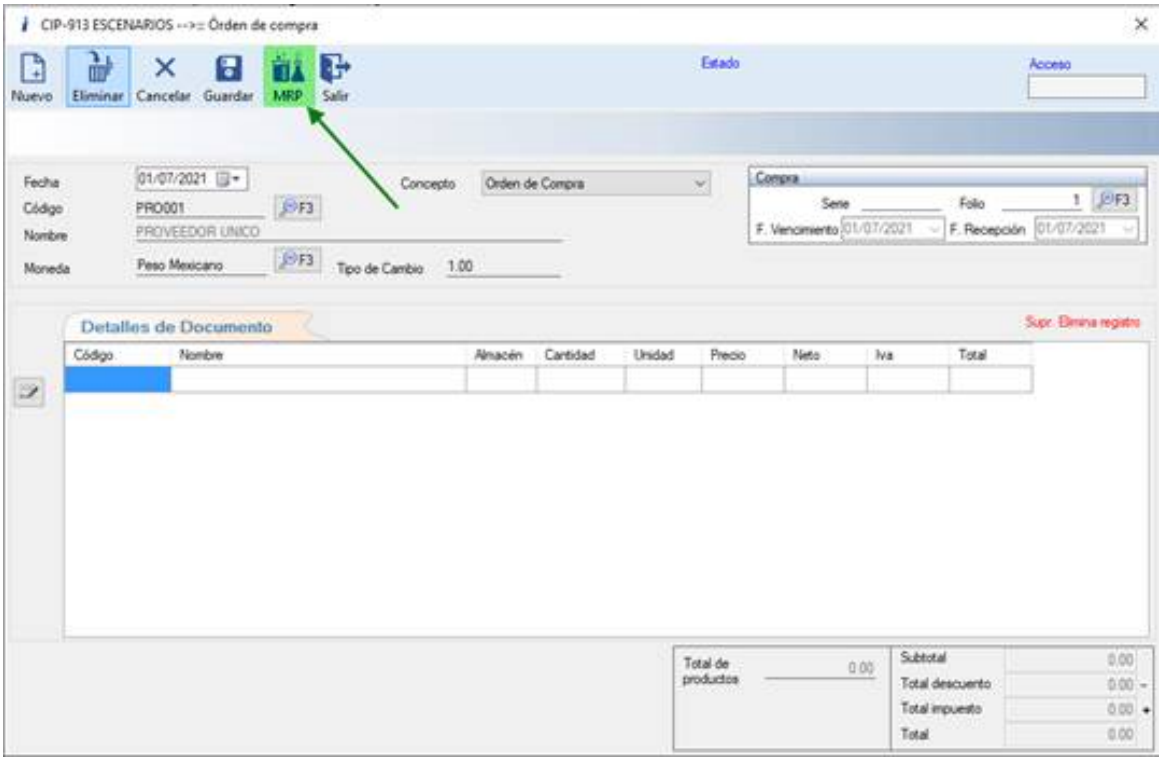

CIP-910 ESCENARIOS -->:: Estructura de productos
Nuevo
Guardar
Duplicar
Elim. Elemento
Gráfico
Elim. Estructura
Analizar
Adjuntar
Exportar
Importar
Salir
Proceso Terminado.. Puede continuar
Producto Padre en la estructura
Código PT001PR
Producto TUERA PROMEDIO
Unidad PIEZA
Proceso de Producción
MONTAJE
Operación OP0-000-000-02
OPERACION 02
Elementos de la Estructura del producto
Servicio por orden
Servicio por unidad
Elemento
Descripción
Sección
Unidad
Cantidad
CM001PR
LADO DERECHO PROMEDIO
Semi Terms...
PIEZA
1.00000
CM002PR
LADO IZQUIERDO PROMEDIO
Semi Terms...
PIEZA
1.00000
MP001SE
NAVAJA DERECHA SERIES
Materia Pri...
(Ninguno)
1.00000
Código
OP0-000-000-02
Descripción
PT001PR
TUERA PROMEDIO
MP001SE
NAVAJA DERECHA SERIES
CM001PR
LADO DERECHO PROMEDIO
MP0...
NAVAJA DERECHA PROMEDIO
MP0...
AGARRADERA DERECHA PROM...
CM002PR
LADO IZQUIERDO PROMEDIO
MP0...
NAVAJA IZQUIERDA PROMEDIO
MP0...
AGARRADERA IZQUIERDA PRO...

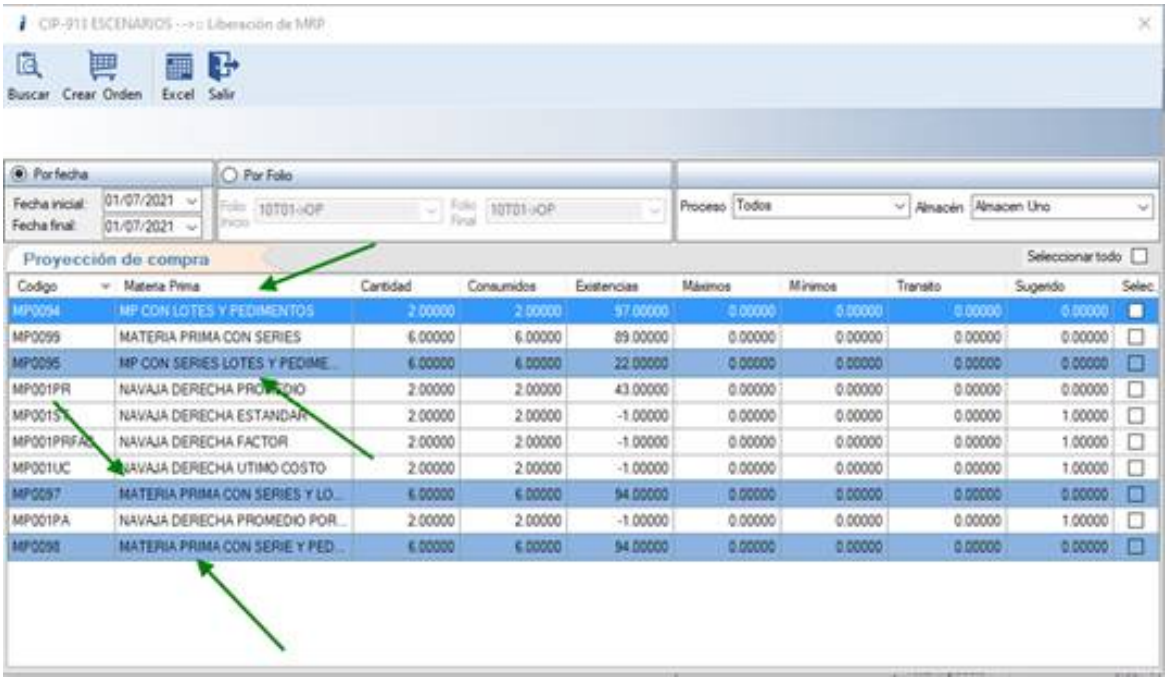
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la generación de la orden de compra mediante el MRP

C911

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Generación de Orden de Compra" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en los insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto para sugerir una compra.



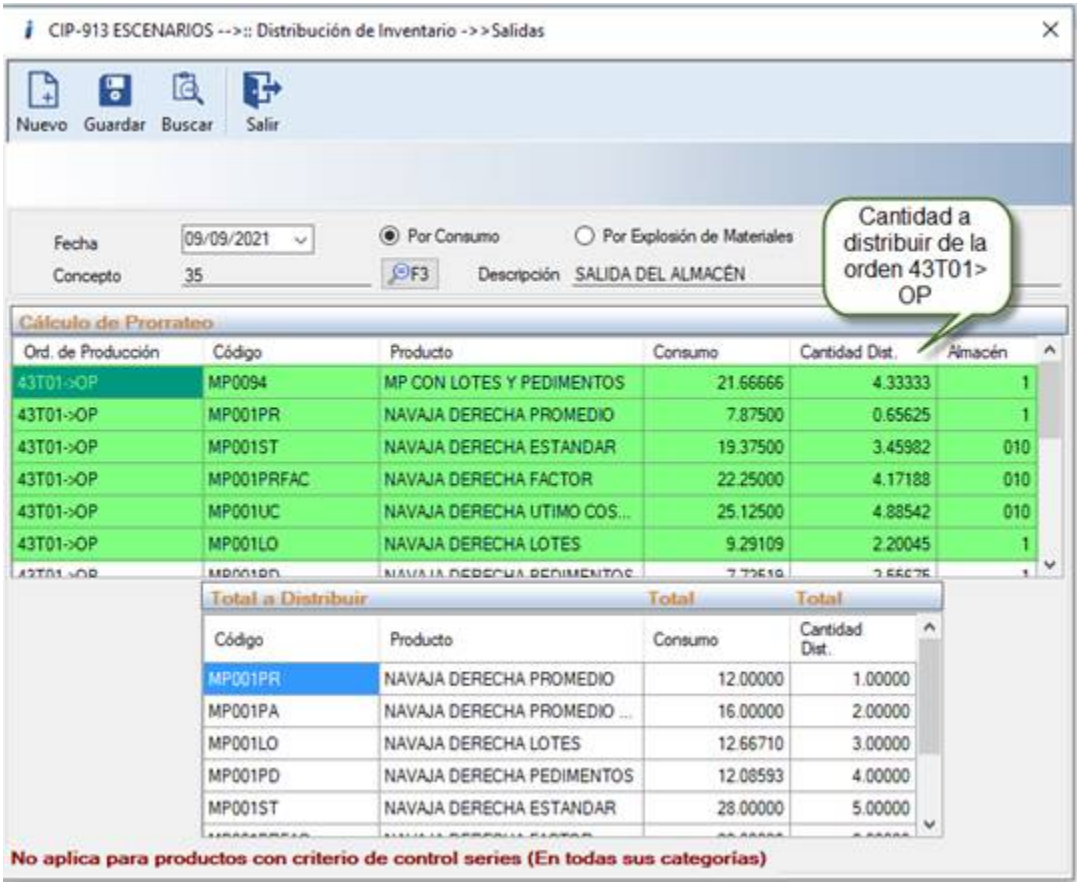

CIP-911 ESCENARIOS -->:: Liberación de MRP
Buscar
Crear Orden
Excel
Salir
Por fecha
Por Folio
Fecha inicial: 01/07/2021
Fecha final: 01/07/2021
Folio Inicio 10T01-OP
Folio Final 10T01-OP
Proceso Todos
Almacén Almacen Uno
Proyección de compra
Seleccionar todo
Codigo
Materia Prima
Cantidad
Consumidos
Existencias
Máximos
Mínimos
Transito
Sugerido
Selec.
MP0094 MP CON LOTES Y PEDIMENTOS 2.00000 2.00000 97.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
MP0099 MATERIA PRIMA CON SERIES 6.00000 6.00000 89.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
MP0095 MP CON SERIES LOTES Y PEDIME... 6.00000 6.00000 22.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
MP001PR NAVAJA DERECHA PROMEDIO 2.00000 2.00000 43.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
MP001ST NAVAJA DERECHA ESTANDAR 2.00000 2.00000 -1.00000 0.00000 0.00000 0.00000 1.00000
MP001PRFAC NAVAJA DERECHA FACTOR 2.00000 2.00000 -1.00000 0.00000 0.00000 0.00000 1.00000
MP001UC NAVAJA DERECHA UTIMO COSTO 2.00000 2.00000 -1.00000 0.00000 0.00000 0.00000 1.00000
MP0097 MATERIA PRIMA CON SERIES Y LO... 6.00000 6.00000 94.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000
MP001PA NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR... 2.00000 2.00000 -1.00000 0.00000 0.00000 0.00000 1.00000
MP0098 MATERIA PRIMA CON SERIE Y PED... 6.00000 6.00000 94.00000 0.00000 0.00000 0.00000 0.00000

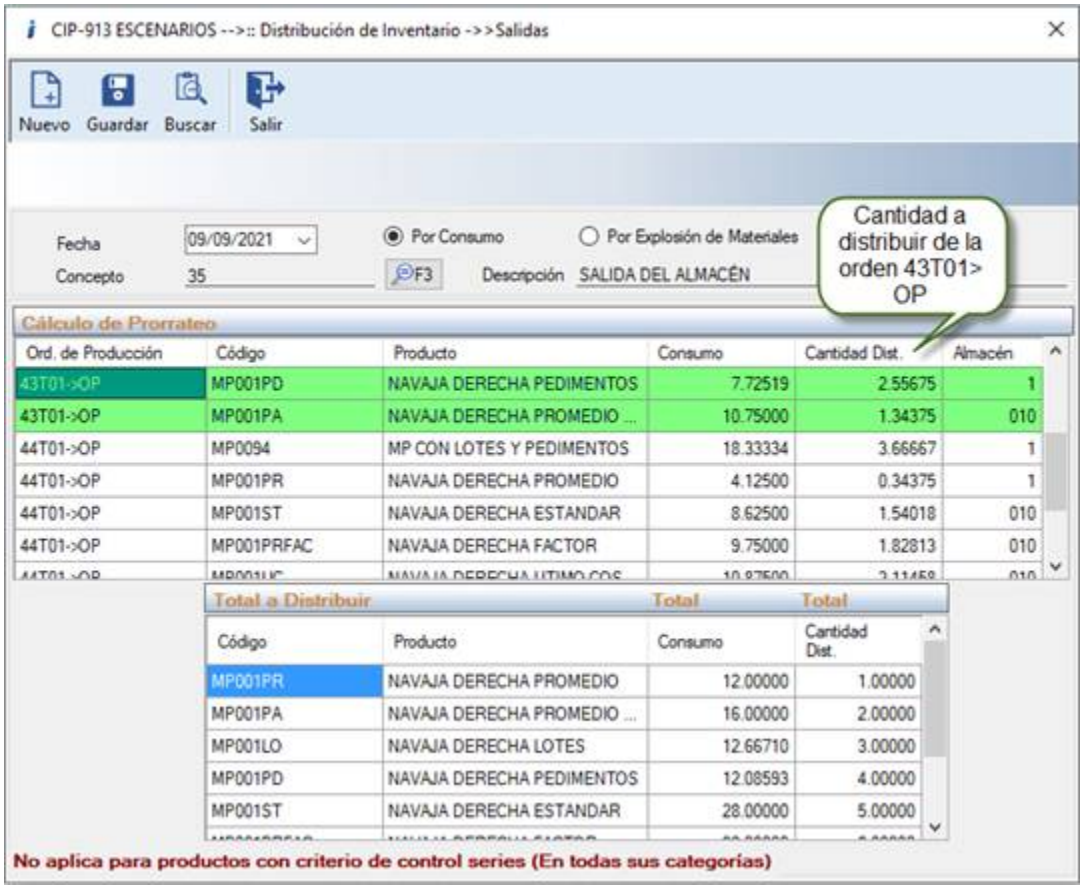
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la distribución de inventarios consumos

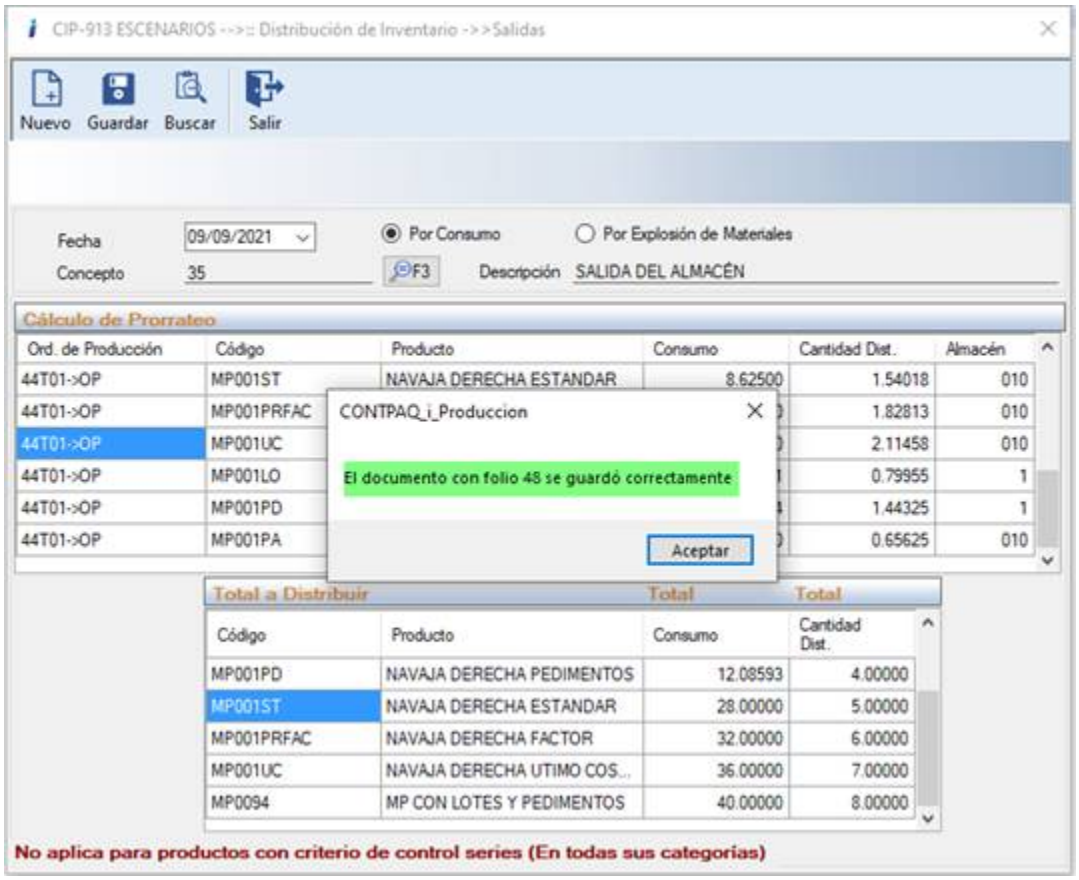
C913

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Distribución de inventarios consumos" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en el caso de las Salidas/Consumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado sí puede aparecer como producto para consumo por lo tanto sí se mostrará y será posible consumirlo.




CIP-913 ESCENARIOS -->:: Distribución de Inventario ->>Salidas
Nuevo
Guardar
Buscar
Salir
Fecha
09/09/2021
Por Consumo
Por Explosión de Materiales
Concepto
35
F3
Descripción
SALIDA DEL ALMACÉN
Cantidad a distribuir de la orden 43T01> OP
Cálculo de Prorrateo
Ord. de Producción
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
Almacén
43T01->OP MP001PD NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS 7.72519 2.55675 1
43T01->OP MP001PA NAVAJA DERECHA PROMEDIO ... 10.75000 1.34375 010
44T01->OP MP0094 MP CON LOTES Y PEDIMENTOS 18.33334 3.66667 1
44T01->OP MP001PR NAVAJA DERECHA PROMEDIO 4.12500 0.34375 1
44T01->OP MP001ST NAVAJA DERECHA ESTANDAR 8.62500 1.54018 010
44T01->OP MP001PRFAC NAVAJA DERECHA FACTOR 9.75000 1.82813 010
Total a Distribuir
Total
Total
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
MP001PR NAVAJA DERECHA PROMEDIO 12.00000 1.00000
MP001PA NAVAJA DERECHA PROMEDIO ... 16.00000 2.00000
MP001LO NAVAJA DERECHA LOTES 12.66710 3.00000
MP001PD NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS 12.08593 4.00000
MP001ST NAVAJA DERECHA ESTANDAR 28.00000 5.00000
No aplica para productos con criterio de control series (En todas sus categorías)

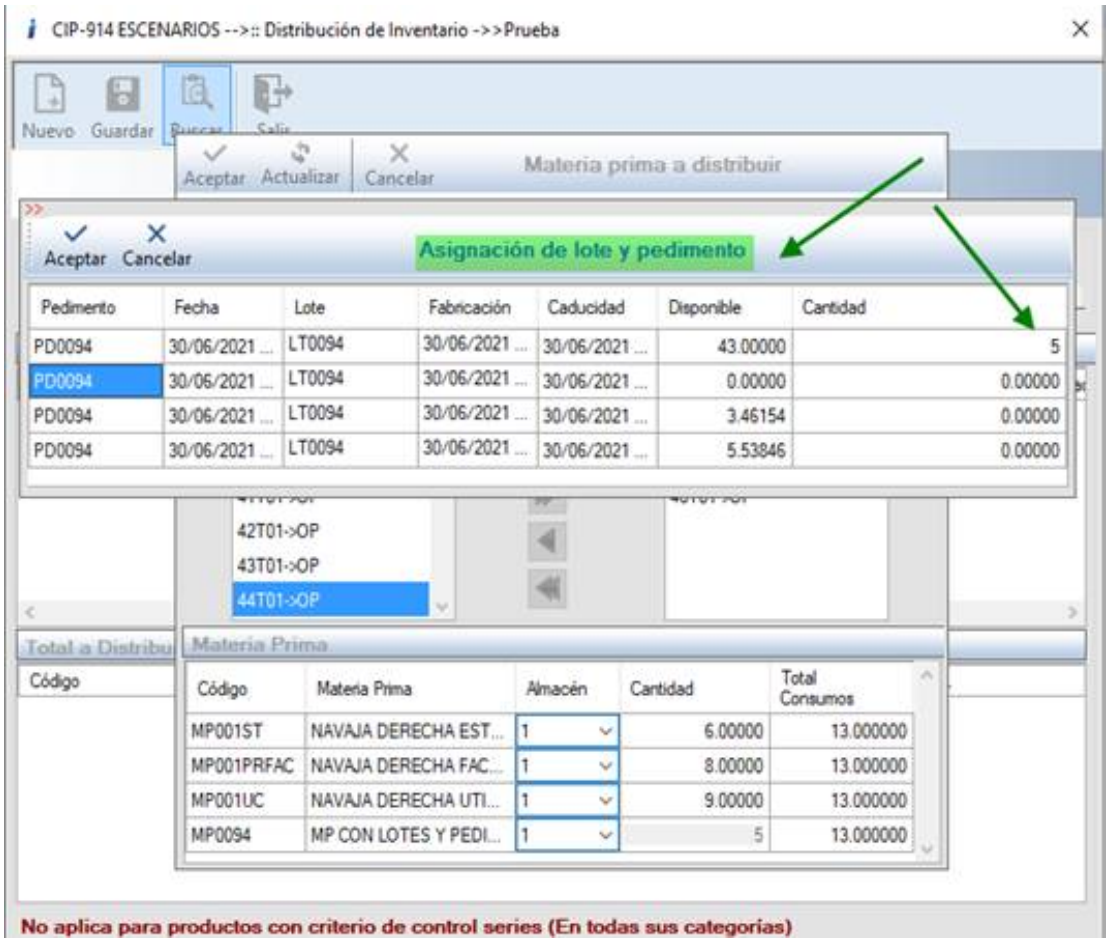

CIP-913 ESCENARIOS -->:: Distribución de Inventario ->>Salidas
Nuevo
Guardar
Buscar
Salir
Fecha
09/09/2021
Por Consumo
Por Explosión de Materiales
Concepto
35
F3
Descripción
SALIDA DEL ALMACÉN
Cálculo de Prorrateo
Ord. de Producción
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
Almacén
44T01->OP MP001ST NAVAJA DERECHA ESTANDAR 8.62500 1.54018 010
44T01->OP MP001PRFAC 1.82813 010
44T01->OP MP001UC 2.11458 010
44T01->OP MP001LO 0.79955 1
44T01->OP MP001PD 1.44325 1
44T01->OP MP001PA 0.65625 010
CONTPAQ i Produccion
El documento con folio 48 se guardó correctamente
Aceptar
Total a Distribuir
Total
Total
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
MP001PD NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS 12.08593 4.00000
MP001ST NAVAJA DERECHA ESTANDAR 28.00000 5.00000
MP001PRFAC NAVAJA DERECHA FACTOR 32.00000 6.00000
MP001UC NAVAJA DERECHA UTIMO COS... 36.00000 7.00000
MP0094 MP CON LOTES Y PEDIMENTOS 40.00000 8.00000
No aplica para productos con criterio de control series (En todas sus categorías)

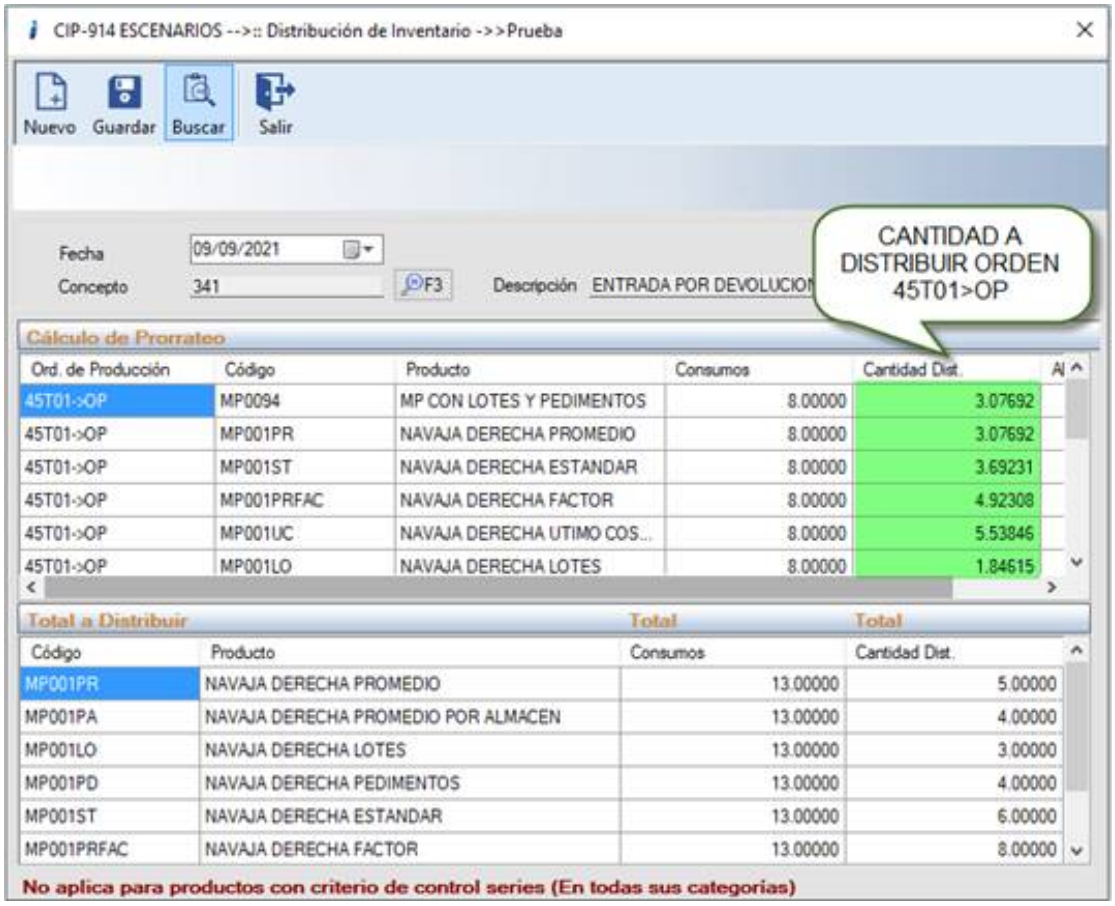
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la distribución de inventarios entradas

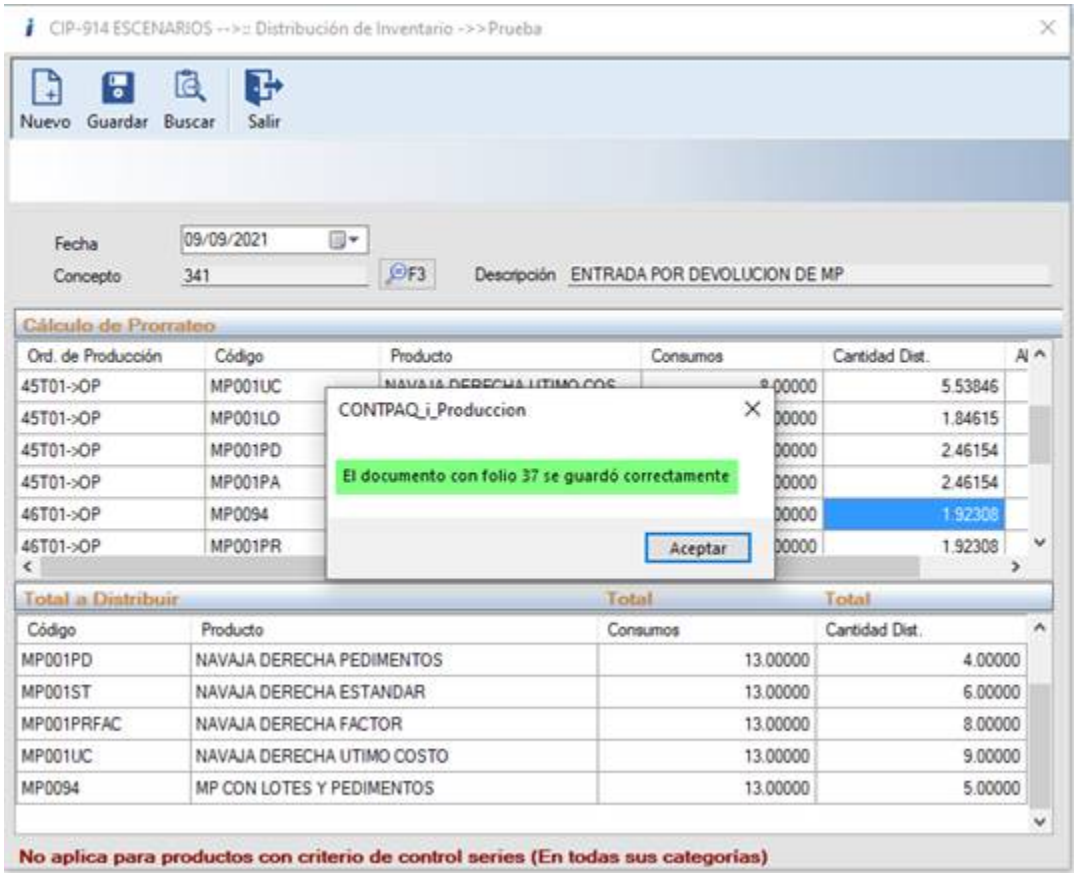
C914

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de distribución de inventarios entradas, para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en el caso de las entradas que se refieren a los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto para entrada al almacén, por lo tanto, no se mostrará al momento de generar la entrada por distribución de inventarios.




CIP-914 ESCENARIOS -->:: Distribución de Inventario ->>Prueba
Nuevo
Guardar
Buscar
Salir
Fecha
09/09/2021
Concepto
341
F3
Descripción
ENTRADA POR DEVOLUCION
CANTIDAD A DISTRIBUIR ORDEN 45T01>OP
Cálculo de Prorrateo
Ord. de Producción | Código | Producto | Consumos | Cantidad Dist.
45T01->OP | MP0094 | MP CON LOTES Y PEDIMENTOS | 8.00000 | 3.07692
45T01->OP | MP001PR | NAVAJA DERECHA PROMEDIO | 8.00000 | 3.07692
45T01->OP | MP001ST | NAVAJA DERECHA ESTANDAR | 8.00000 | 3.69231
45T01->OP | MP001PRFAC | NAVAJA DERECHA FACTOR | 8.00000 | 4.92308
45T01->OP | MP001UC | NAVAJA DERECHA UTIMO COS... | 8.00000 | 5.53846
45T01->OP | MP001LO | NAVAJA DERECHA LOTES | 8.00000 | 1.84615
Total a Distribuir
Total
Total
Código | Producto | Consumos | Cantidad Dist.
MP001PR | NAVAJA DERECHA PROMEDIO | 13.00000 | 5.00000
MP001PA | NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMACEN | 13.00000 | 4.00000
MP001LO | NAVAJA DERECHA LOTES | 13.00000 | 3.00000
MP001PD | NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS | 13.00000 | 4.00000
MP001ST | NAVAJA DERECHA ESTANDAR | 13.00000 | 6.00000
MP001PRFAC | NAVAJA DERECHA FACTOR | 13.00000 | 8.00000
No aplica para productos con criterio de control series (En todas sus categorías)

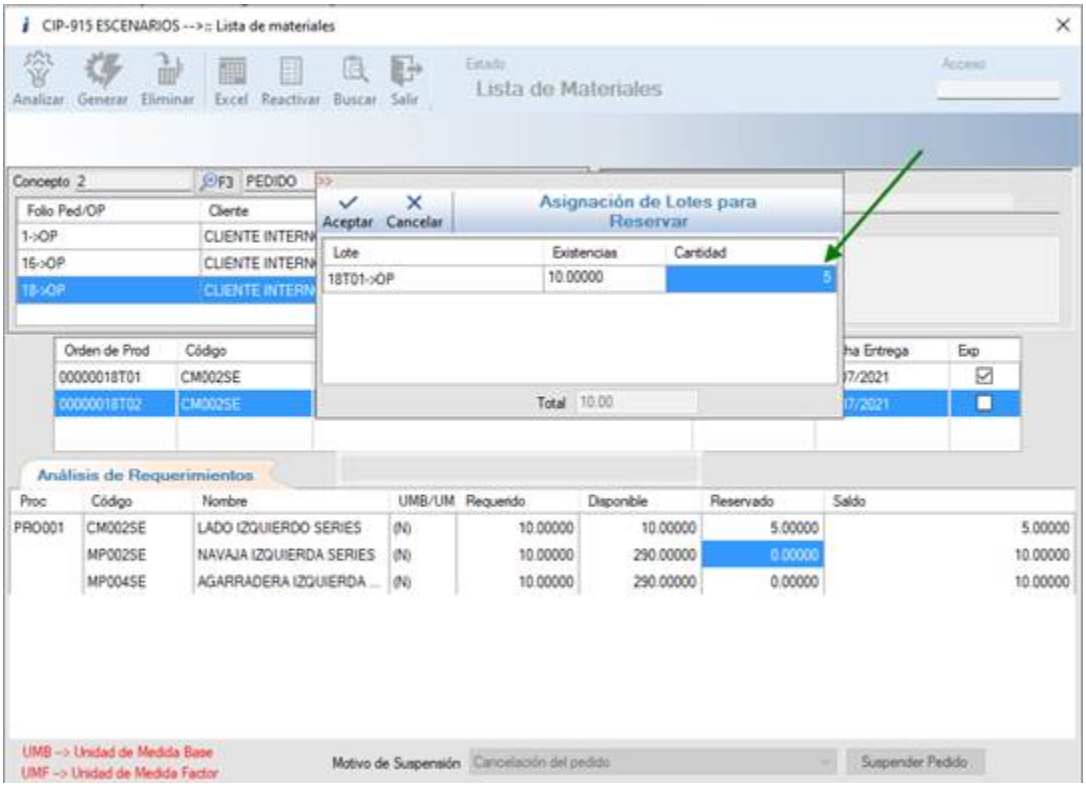

CIP-914 ESCENARIOS -->:: Distribución de Inventario ->>Prueba
Nuevo
Guardar
Buscar
Salir
Fecha
09/09/2021
Concepto
341
F3
Descripción
ENTRADA POR DEVOLUCION DE MP
Cálculo de Prorrateo
Ord. de Producción | Código | Producto | Consumos | Cantidad Dist.
45T01->OP | MP001UC | 5.53846
45T01->OP | MP001LO | 1.84615
45T01->OP | MP001PD | 2.46154
45T01->OP | MP001PA | 2.46154
46T01->OP | MP0094 | 1.92308
46T01->OP | MP001PR | 1.92308
CONTPAQ i Produccion
El documento con folio 37 se guardó correctamente
Aceptar
Total a Distribuir
Total
Total
Código | Producto | Consumos | Cantidad Dist.
MP001PD | NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS | 13.00000 | 4.00000
MP001ST | NAVAJA DERECHA ESTANDAR | 13.00000 | 6.00000
MP001PRFAC | NAVAJA DERECHA FACTOR | 13.00000 | 8.00000
MP001UC | NAVAJA DERECHA UTIMO COSTO | 13.00000 | 9.00000
MP0094 | MP CON LOTES Y PEDIMENTOS | 13.00000 | 5.00000
No aplica para productos con criterio de control series (En todas sus categorías)

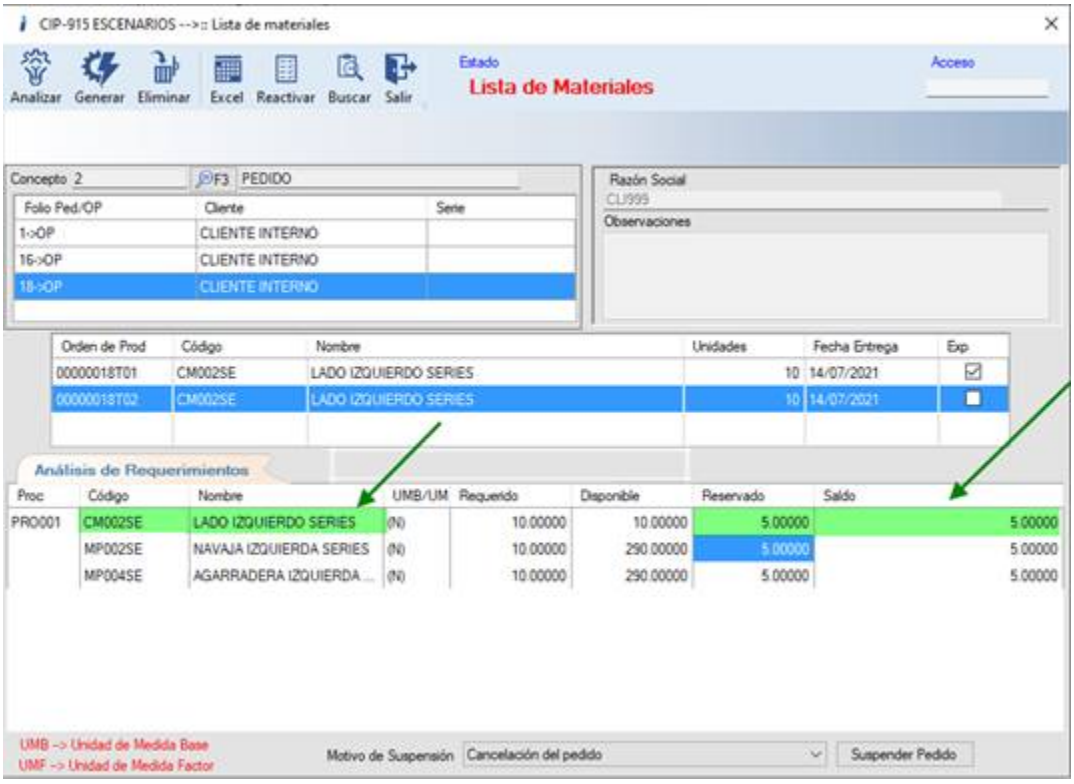
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la lista de materiales en la modalidad de reservado

C915

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de "Lista de materiales en el apartado de reservado" para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en el caso de las entradas que se refieren a los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará y calculará en la reservado.



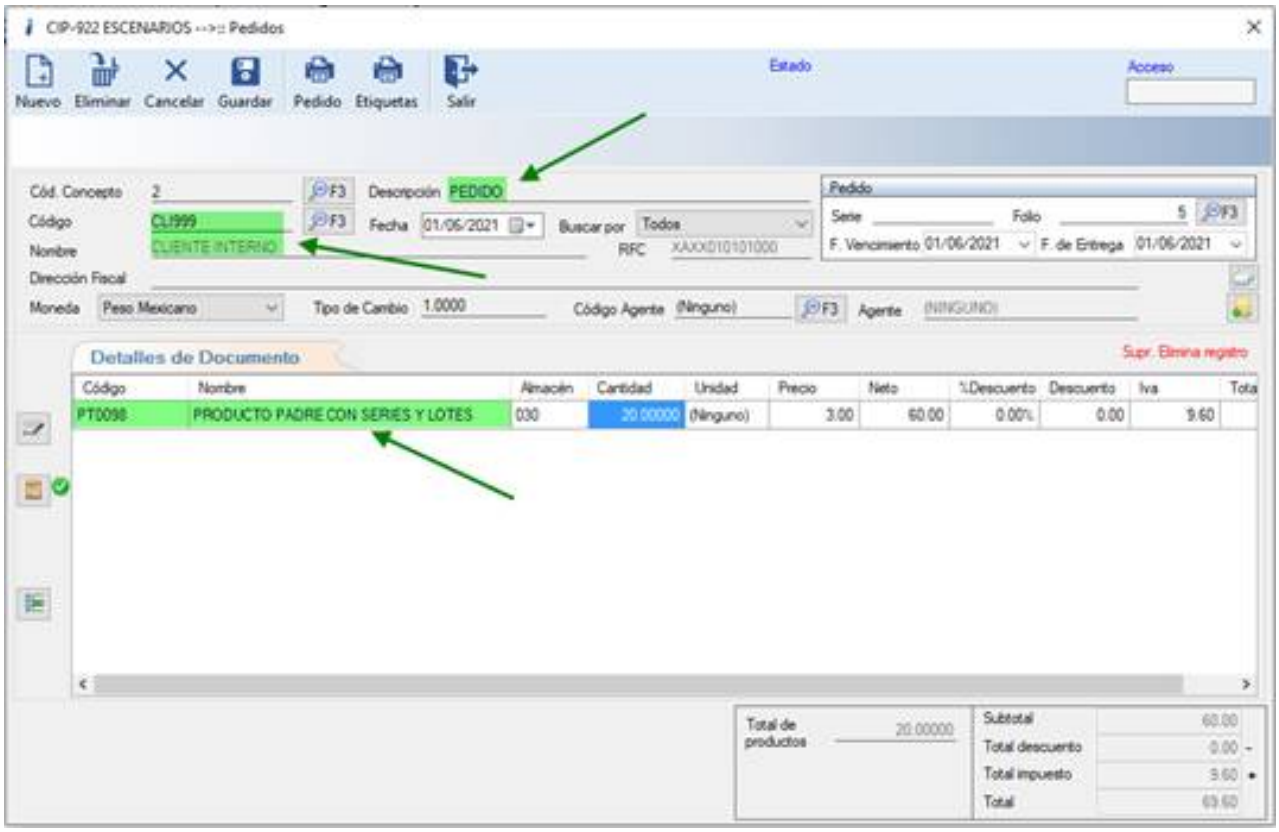

CIP-915 ESCENARIOS -->□ Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped./OP
Cliente
Serie
1->OP
CLIENTE INTERNO
16->OP
CLIENTE INTERNO
18->OP
CLIENTE INTERNO
Razón Social
CLI999
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000018T01
CM002SE
LADO IZQUIERDO SERIES
10
14/07/2021
00000018T02
CM002SE
LADO IZQUIERDO SERIES
10
14/07/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
PRO001
CM002SE
LADO IZQUIERDO SERIES
(N)
10.00000
10.00000
5.00000
5.00000
MP002SE
NAVAJA IZQUIERDA SERIES
(N)
10.00000
290.00000
5.00000
5.00000
MP004SE
AGARRADERA IZQUIERDA ...
(N)
10.00000
290.00000
5.00000
5.00000
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

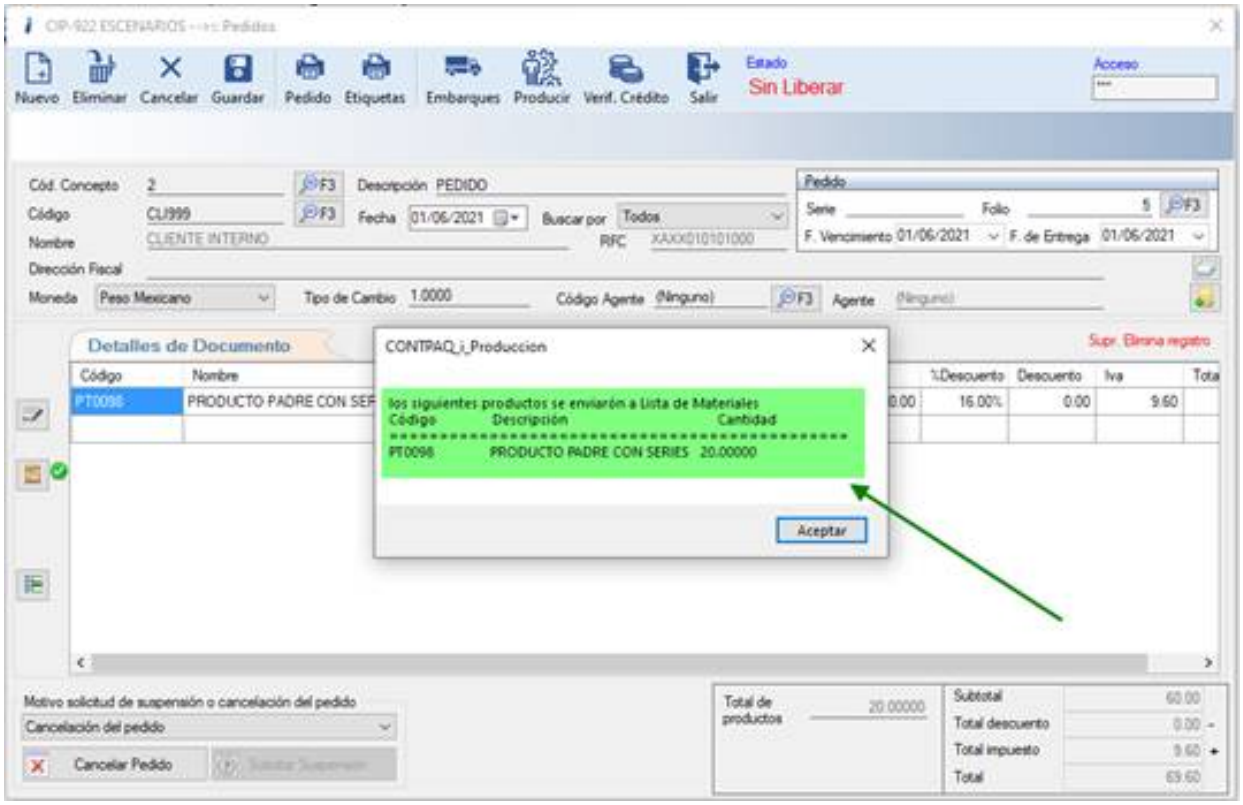
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la captura de pedido.

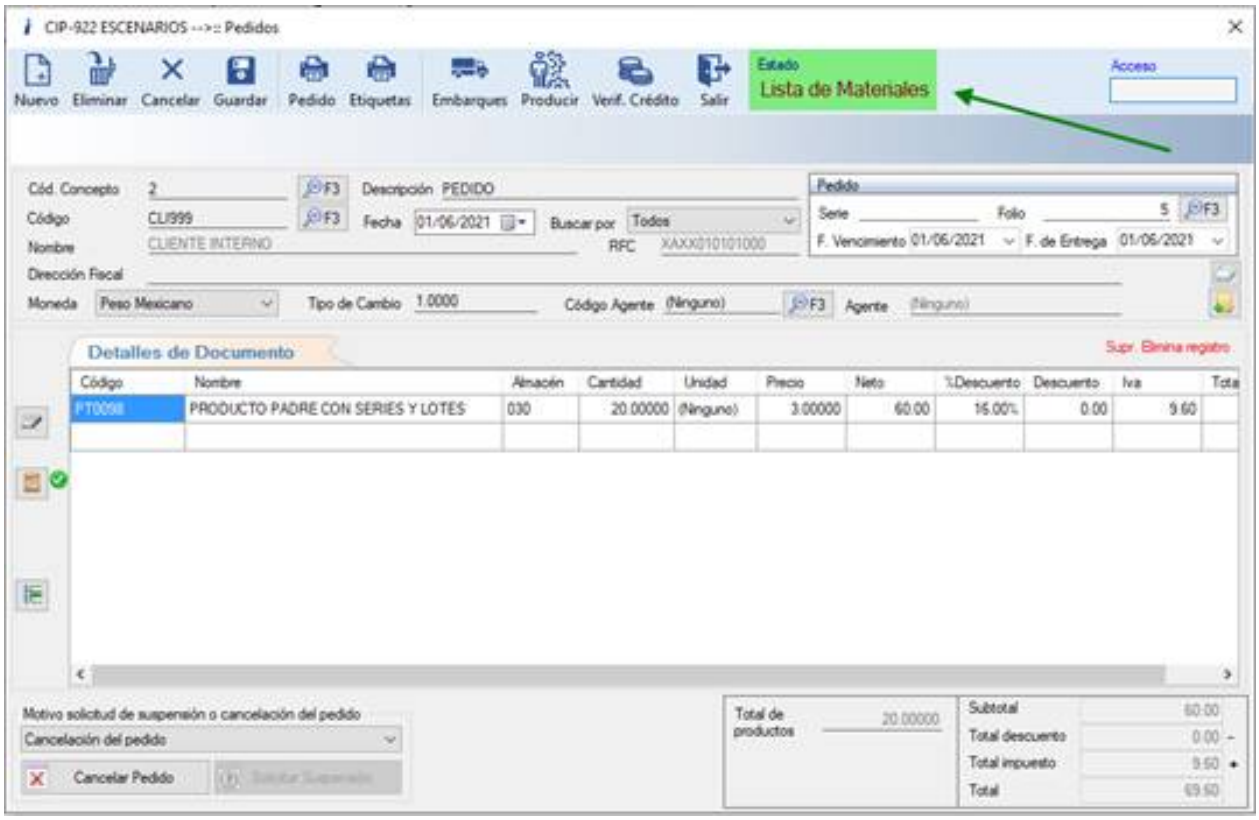
C922

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de captura de pedido para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible. Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos” ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará en la captura del pedido.




CIP-922 ESCENARIOS -->:: Pedidos
Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
Pedido
Etiquetas
Embarques
Producir
Verif. Crédito
Salir
Estado
Sin Liberar
Acceso
Cód. Concepto 2
Descripción PEDIDO
Código CLI999
Fecha 01/06/2021
Buscar por Todos
Nombre CLIENTE INTERNO
RFC XAXX010101000
Dirección Fiscal
Moneda Peso Mexicano
Tipo de Cambio 1.0000
Código Agente (Ninguno)
Agente (Ninguno)
Pedido
Serie
Folio 5
F. Vencimiento 01/06/2021
F. de Entrega 01/06/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
PT0098
PRODUCTO PADRE CON SE
%Descuento
Descuento
Iva
16.00%
0.00
9.60
CONTPAQ i Producción
los siguientes productos se enviarón a Lista de Materiales
Código Descripción Cantidad
PT0098 PRODUCTO PADRE CON SERIES 20.00000
Aceptar
Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido
Cancelación del pedido
Cancelar Pedido
Total de productos
20.00000
Subtotal
Total descuento
Total impuesto
Total

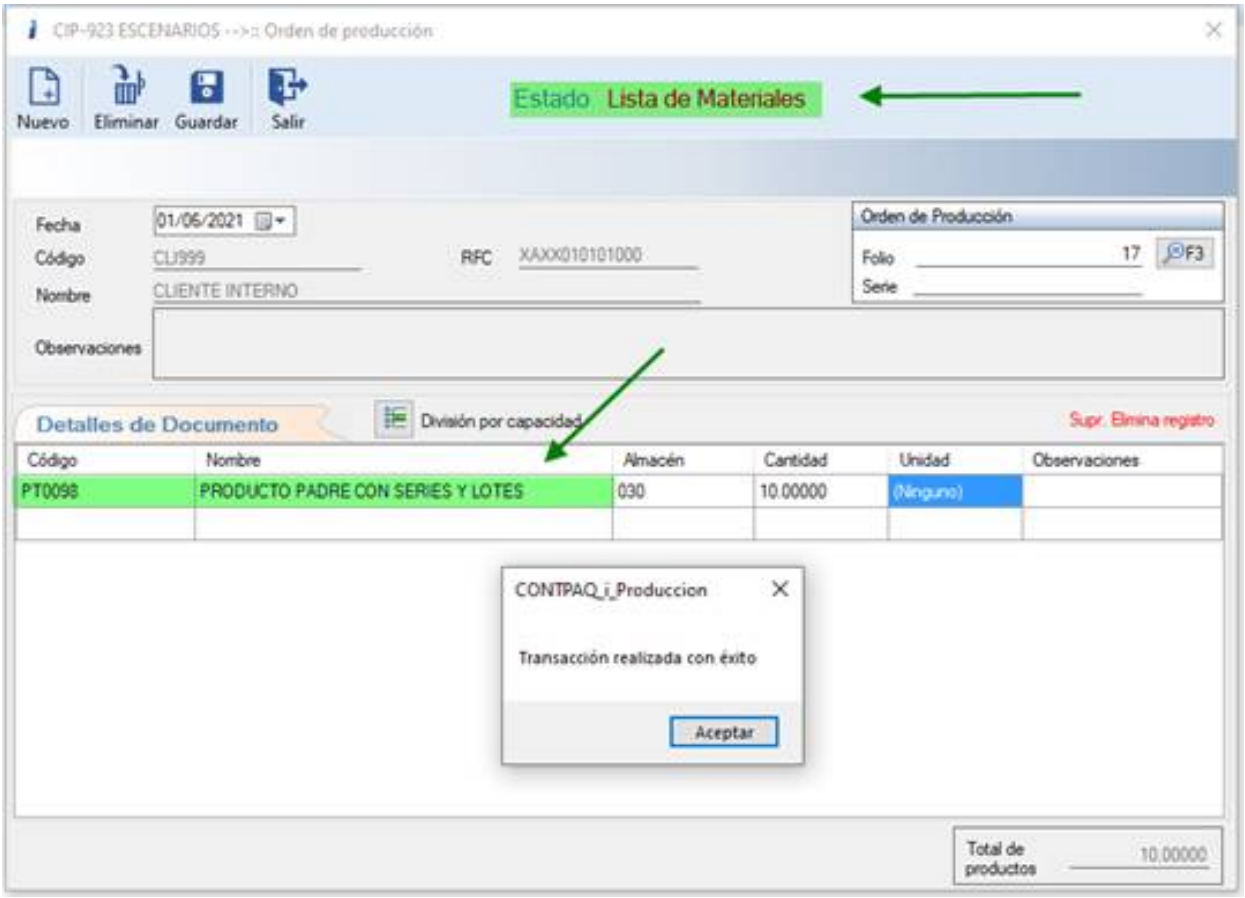

CIP-922 ESCENARIOS -->:: Pedidos
Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
Pedido
Etiquetas
Embarques
Producir
Verif. Crédito
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Cód. Concepto 2
Descripción PEDIDO
Código CLI999
Fecha 01/06/2021
Buscar por Todos
Nombre CLIENTE INTERNO
RFC XAXX010101000
Dirección Fiscal
Moneda Peso Mexicano
Tipo de Cambio 1.0000
Código Agente (Ninguno)
Agente (Ninguno)
Pedido
Serie
Folio 5
F. Vencimiento 01/06/2021
F. de Entrega 01/06/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
%Descuento
Descuento
Iva
PT0098
PRODUCTO PADRE CON SERIES Y LOTES
030
20.00000
(Ninguno)
3.00000
60.00
16.00%
0.00
9.60
Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido
Cancelación del pedido
Cancelar Pedido
Total de productos
20.00000
Subtotal
Total descuento
Total impuesto
Total

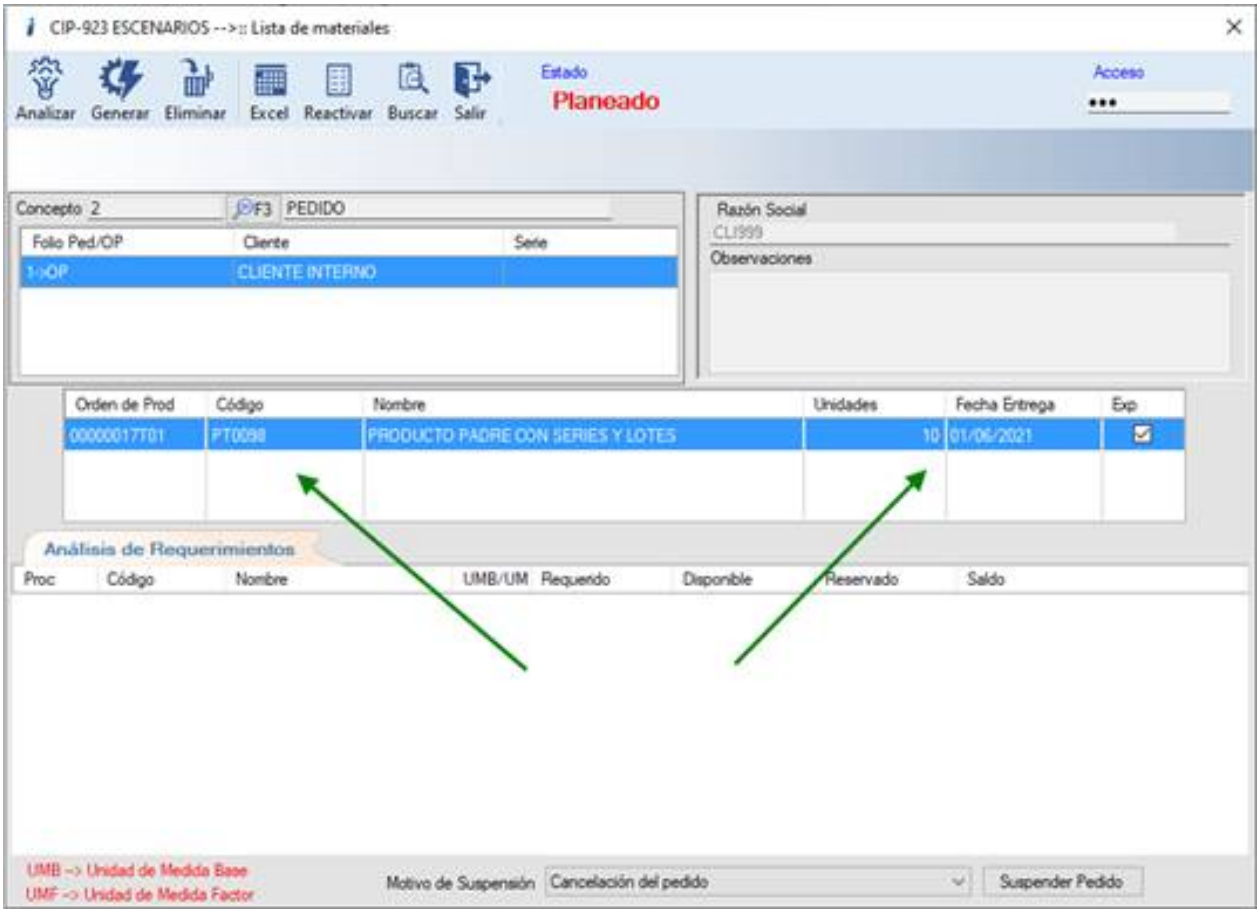
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la captura de órdenes de producción

C923

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de captura de órdenes de producción para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible; esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará en la captura de órdenes de producción.



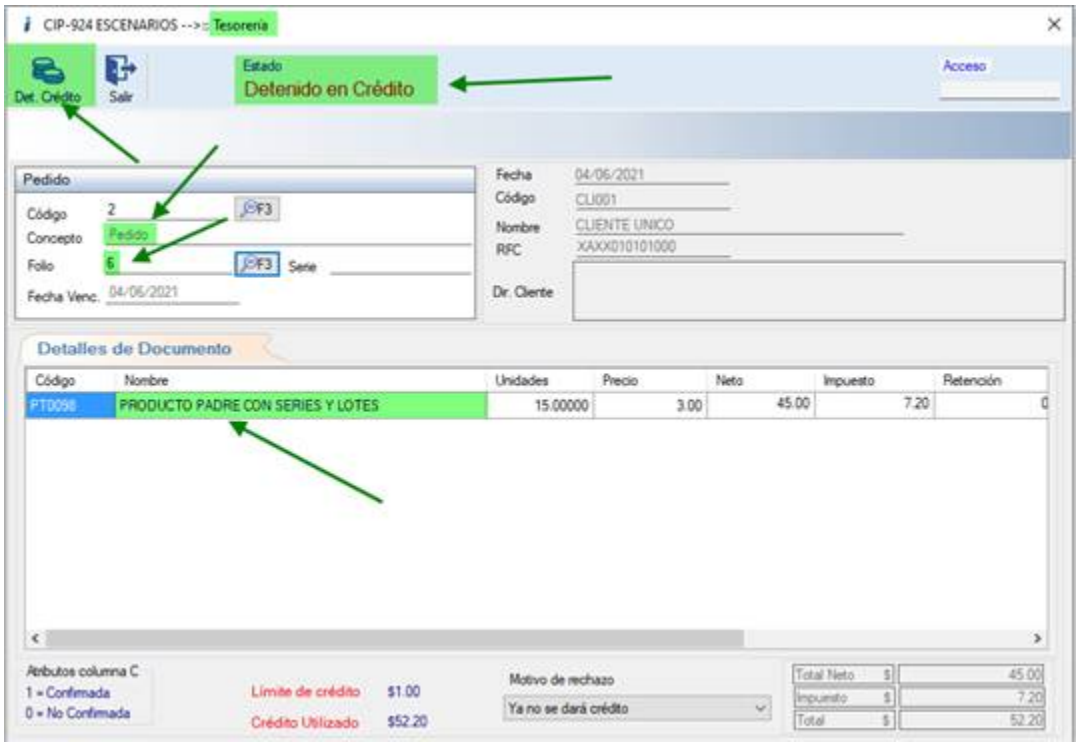

CIP-923 ESCENARIOS -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Planeado
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
1->OP
CLIENTE INTERNO
Razón Social
CLI999
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000017T01
PT0098
PRODUCTO PADRE CON SERIES Y LOTES
10
01/06/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

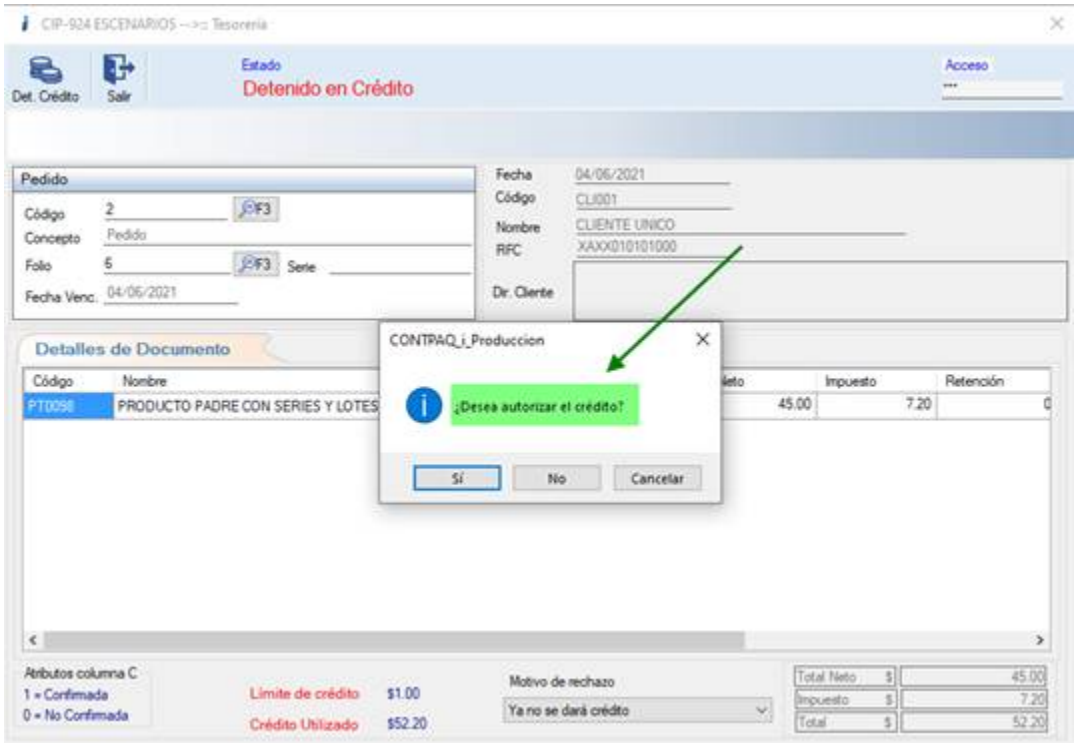
El sistema permite utilizar productos con dos o tres criterios de control en la función de Tesorería

C924

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de Tesorería para que las empresas que requieran esta funcionalidad la tengan disponible; esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad es que en los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará en la función de Tesorería.




CIP-924 ESCENARIOS -->:: Tesorería
Det. Crédito
Salir
Estado
Detenido en Crédito
Acceso
Pedido
Código 2
Concepto Pedido
Folio 6
Serie
Fecha Venc. 04/06/2021
Fecha 04/06/2021
Código CLI001
Nombre CLIENTE UNICO
RFC XAXX010101000
Dr. Cliente
Detalles de Documento
Código
Nombre
Impuesto
Retención
PT0098
PRODUCTO PADRE CON SERIES Y LOTES
45.00
7.20
CONTPAQ i Produccion
¿Desea autorizar el crédito?
Sí
No
Cancelar
Atributos columna C
1 = Confirmada
0 = No Confirmada
Límite de crédito $1.00
Crédito Utilizado $52.20
Motivo de rechazo
Ya no se dará crédito
Total Neto $ 45.00
Impuesto $ 7.20
Total $ 52.20

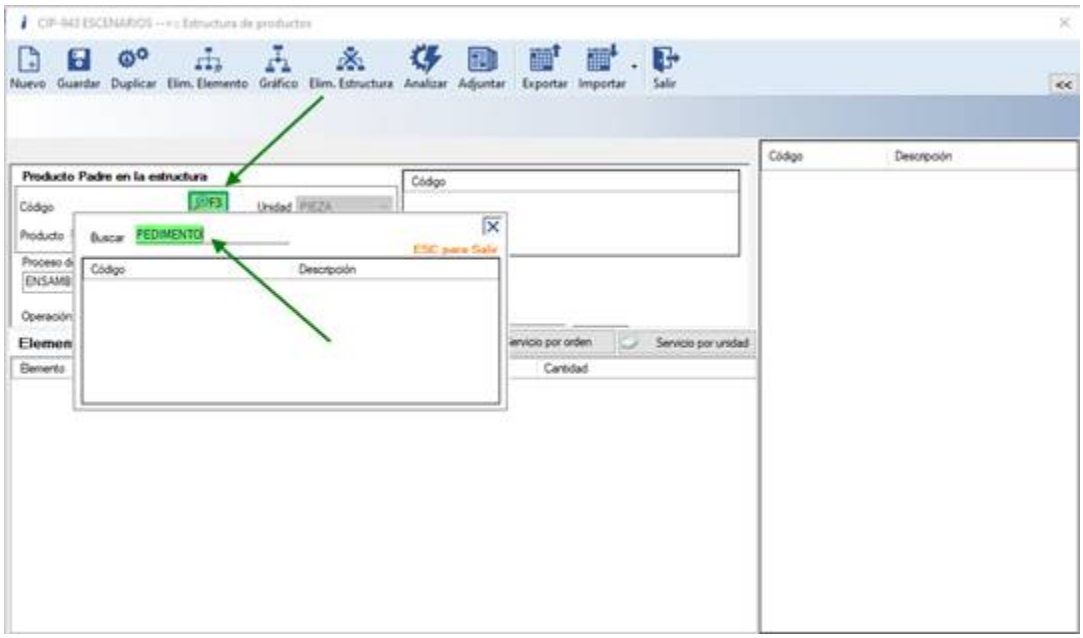
Al momento de duplicar una estructura el sistema no permite utilizar productos con “Pedimentos”

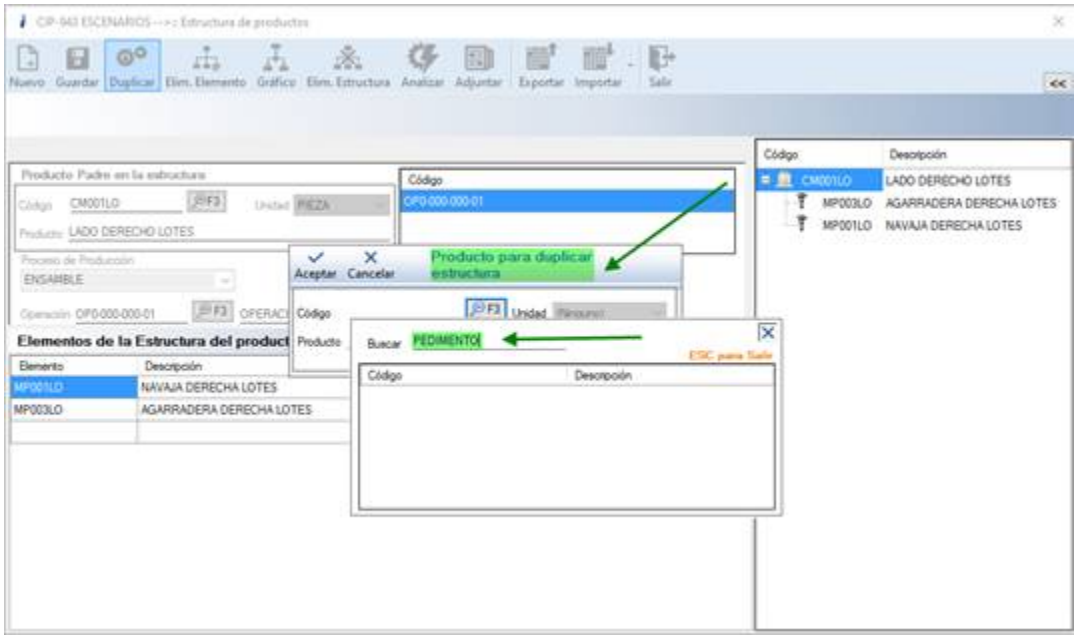
C943

Se incrementa la funcionalidad de trabajar con 2 o más criterios de control en el apartado de catálogo de estructuras para que al momento de duplicar una, no permita que los productos con “pedimentos”, ya sean solos o combinados, puedan tener una estructura ya sea como producto padre o producto intermedio.
Esto con el fin de utilizar todos los criterios de control soportados por el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**.

La particularidad de esta funcionalidad es que en los insumos, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, sí puede aparecer como producto hijo o insumo.

En el caso de las entradas que se refieren a los productos “Semiterminados” o “Productos terminados”, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará en el duplicado de estructuras.

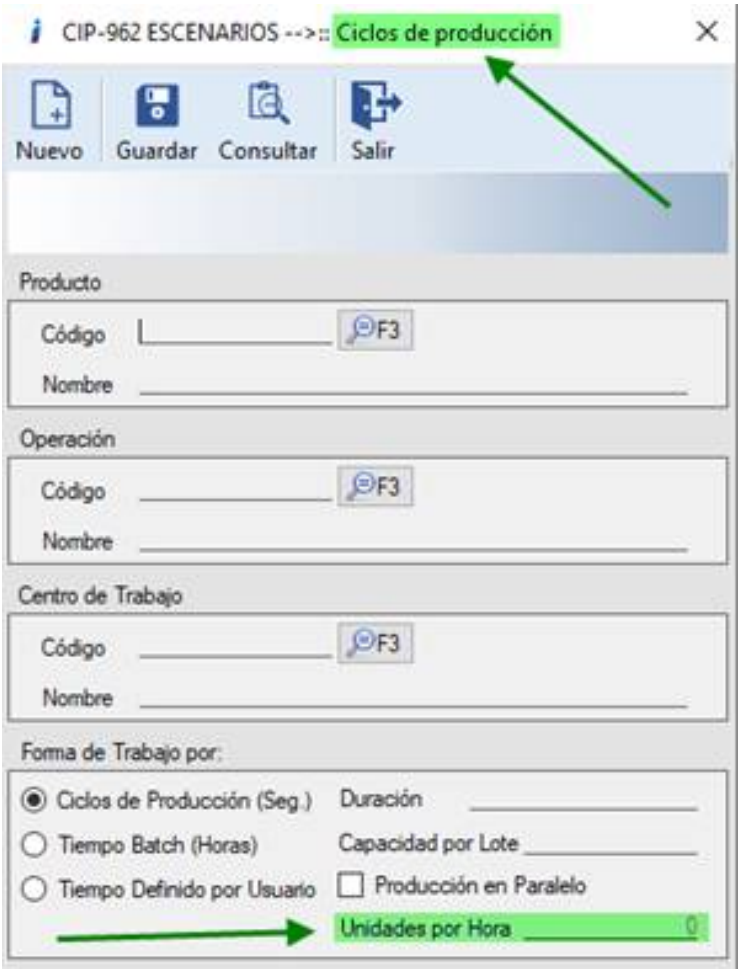



Nuevo
Guardar
Duplicar
Elim. Elemento
Gráfico
Elim. Estructura
Analizar
Adjuntar
Exportar
Importar
Salir
Producto Padre en la estructura
Código
CM001LO
Producto
LADO DERECHO LOTES
Proceso de Producción
ENSAMBLE
Elementos de la Estructura del product
Elemento
Descripción
MP001LO
NAVAJA DERECHA LOTES
MP003LO
AGARRADERA DERECHA LOTES
Aceptar
Cancelar
Producto para duplicar estructura
Buscar
PEDIMENTO
ESC para Salir
Código
Descripción
Código
Descripción
CM001LO
LADO DERECHO LOTES
MP003LO
AGARRADERA DERECHA LOTES
MP001LO
NAVAJA DERECHA LOTES

Se modifica la etiqueta de “piezas por hora" en catálogo de Ciclos de producción

C962

Se modifica el nombre del campo o etiqueta donde se muestra el número de “Piezas por hora” por el de “Unidades por hora”; esto con el fin de evitar confundir al usuario en cuanto al tipo de producto a fabricar.

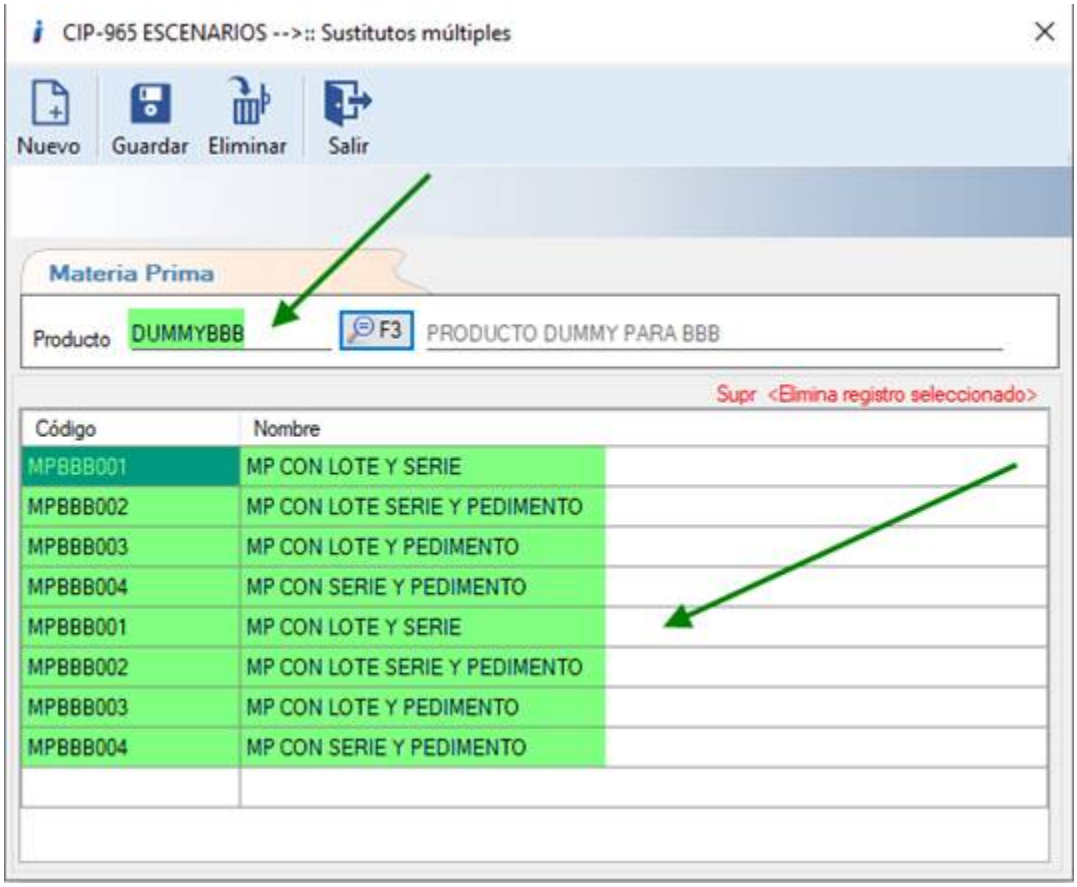


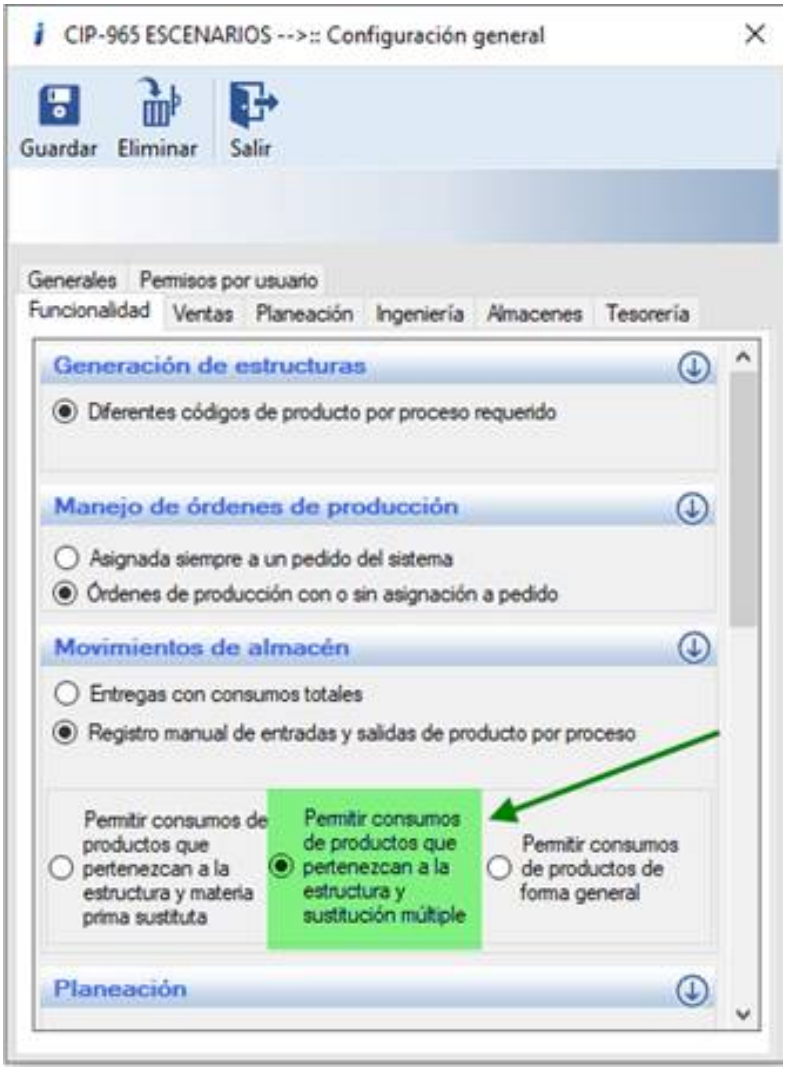
El sistema permite la explosión de los Dummys en el apartado de “Explosión de Materiales" cuando se utiliza la segunda configuración

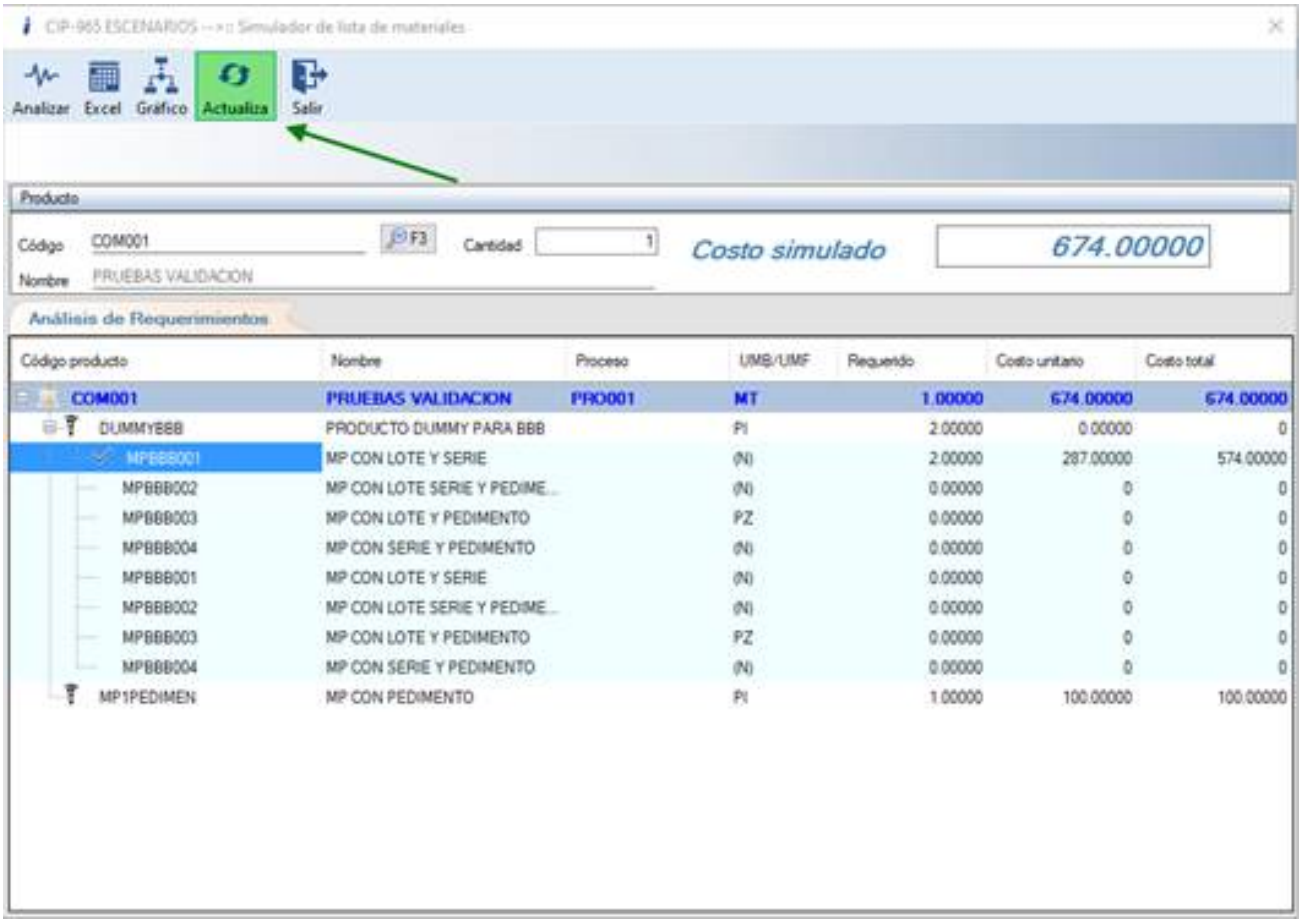
C965

Se incrementa la funcionalidad para que al momento de trabajar con la segunda configuración y que se ejecute la explosión de materiales cuando una estructura de producto contenga insumos configurados como DUMMY, el sistema te permita elegir los insumos que vas a utilizar y así poder simular el costo de acuerdo con los productos seleccionados.

La particularidad es que en el caso de la simulación de la explosión de materiales, todo aquel producto que tenga asignado “pedimentos”, ya sea solo o combinado, no puede aparecer como producto padre por lo tanto no se mostrará ni calculará en el simulador.



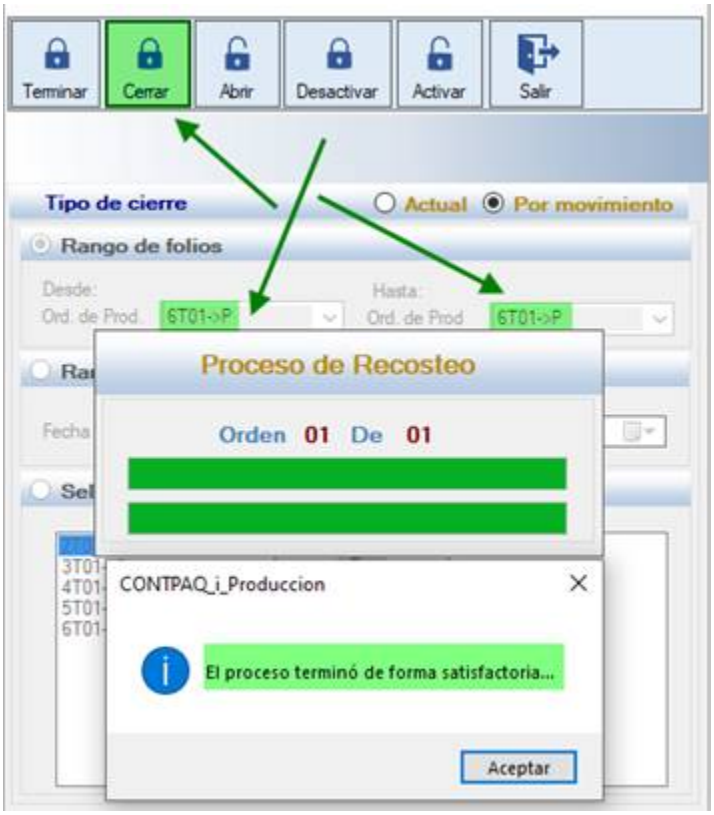

CIP-965 ESCENARIOS -->:: Configuración general
Guardar
Eliminar
Salir
Generales
Permisos por usuario
Funcionalidad
Ventas
Planeación
Ingeniería
Almacenes
Tesorería
Generación de estructuras
Diferentes códigos de producto por proceso requerido
Manejo de órdenes de producción
Asignada siempre a un pedido del sistema
Órdenes de producción con o sin asignación a pedido
Movimientos de almacén
Entregas con consumos totales
Registro manual de entradas y salidas de producto por proceso
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y materia prima sustituta
Permitir consumos de productos que pertenezcan a la estructura y sustitución múltiple
Permitir consumos de productos de forma general
Planeación

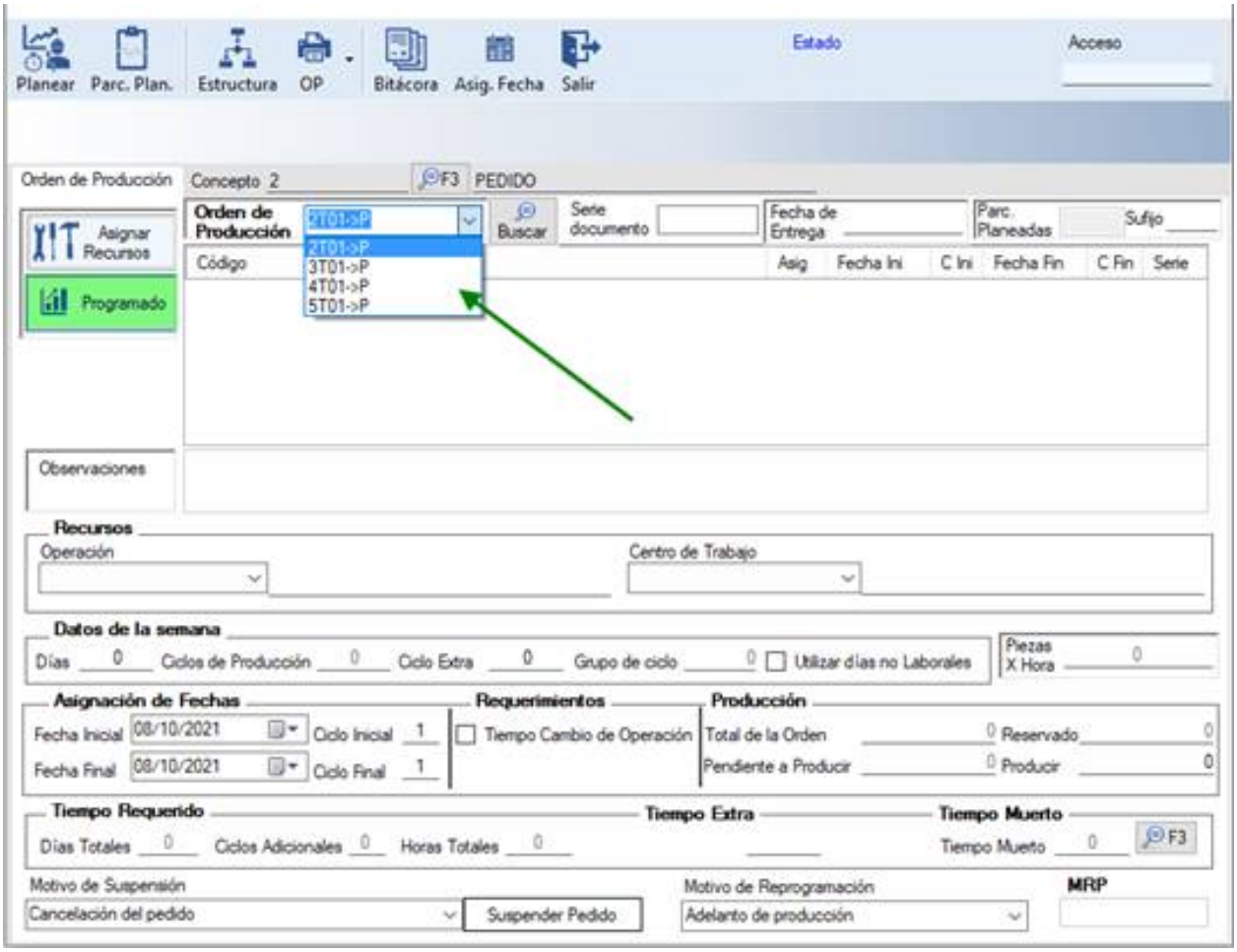

CIP-965 ESCENARIOS --> Simulador de lista de materiales
Analizar
Excel
Gráfico
Actualiza
Salir
Producto
Código COM001
F3
Cantidad 1
Costo simulado
674.00000
Nombre PRUEBAS VALIDACION
Análisis de Requerimientos
Código producto | Nombre | Proceso | UMB/UMF | Requerido | Costo unitario | Costo total
COM001 | PRUEBAS VALIDACION | PRO001 | MT | 1.00000 | 674.00000 | 674.00000
DUMMYBBB | PRODUCTO DUMMY PARA BBB | | PI | 2.00000 | 0.00000 | 0
MPBBB001 | MP CON LOTE Y SERIE | | (N) | 2.00000 | 287.00000 | 574.00000
MPBBB002 | MP CON LOTE SERIE Y PEDIME... | | (N) | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB003 | MP CON LOTE Y PEDIMENTO | | PZ | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB004 | MP CON SERIE Y PEDIMENTO | | (N) | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB001 | MP CON LOTE Y SERIE | | (N) | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB002 | MP CON LOTE SERIE Y PEDIME... | | (N) | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB003 | MP CON LOTE Y PEDIMENTO | | PZ | 0.00000 | 0 | 0
MPBBB004 | MP CON SERIE Y PEDIMENTO | | (N) | 0.00000 | 0 | 0
MP1PEDIMEN | MP CON PEDIMENTO | | PI | 1.00000 | 100.00000 | 100.00000

El sistema oculta las órdenes de producción “cerradas” en el apartado de Planeación de la Producción

C975

Al momento de trabajar con la Planeación de la producción, el sistema no muestra las órdenes de producción que ya están cerradas. Esto con el fin de que el usuario final tenga mejor visibilidad de las órdenes de producción pendientes de planear.



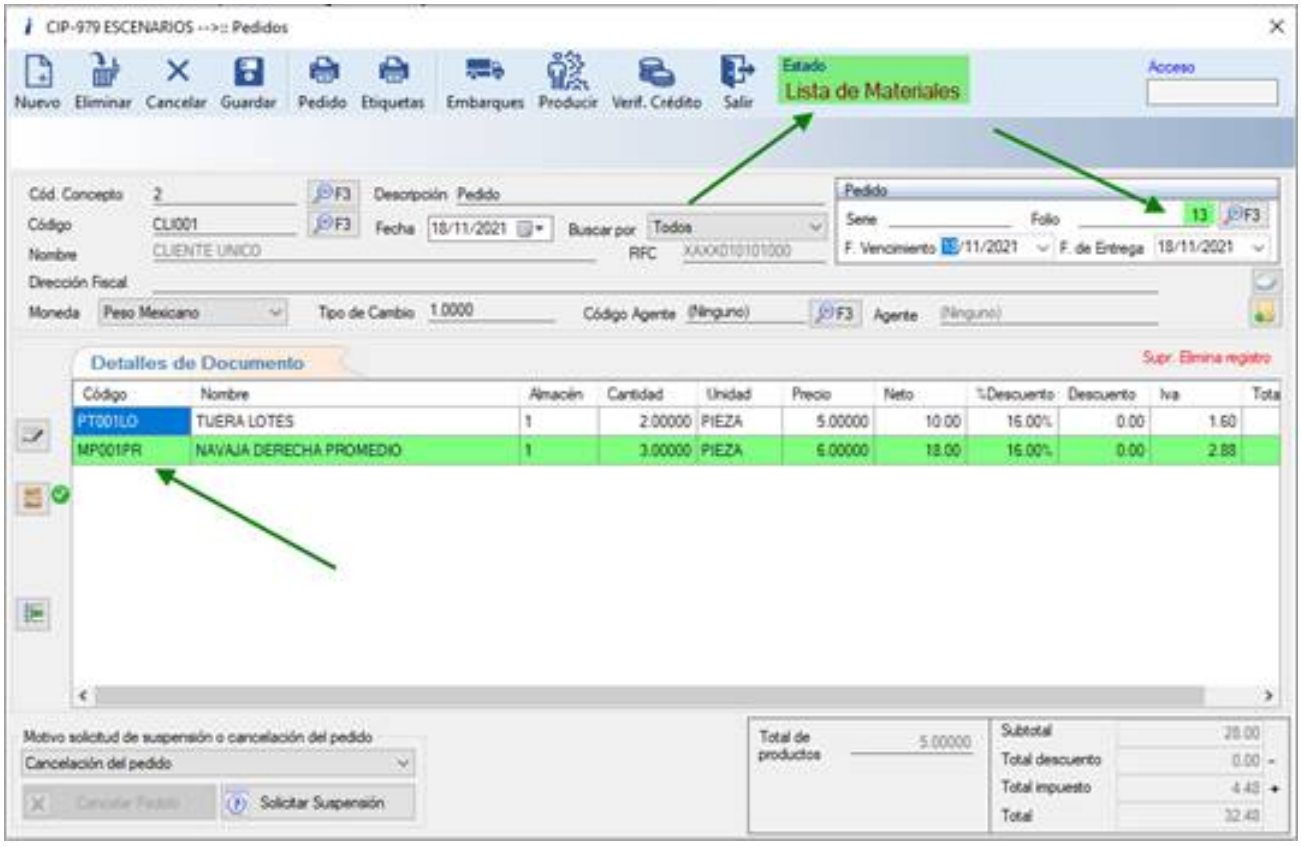

Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Acceso
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO
Asignar Recursos
Programado
Orden de Producción
2T01->P
Buscar
Serie documento
Fecha de Entrega
Parc. Planeadas
Sufijo
2T01->P
3T01->P
4T01->P
5T01->P
Código
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
Observaciones
Recursos
Operación
Centro de Trabajo
Datos de la semana
Días
Ciclos de Producción
Ciclo Extra
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
08/10/2021
Ciclo Inicial
Fecha Final
08/10/2021
Ciclo Final
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
Reservado
Pendiente a Producir
Producir
Tiempo Requerido
Días Totales
Ciclos Adicionales
Horas Totales
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP

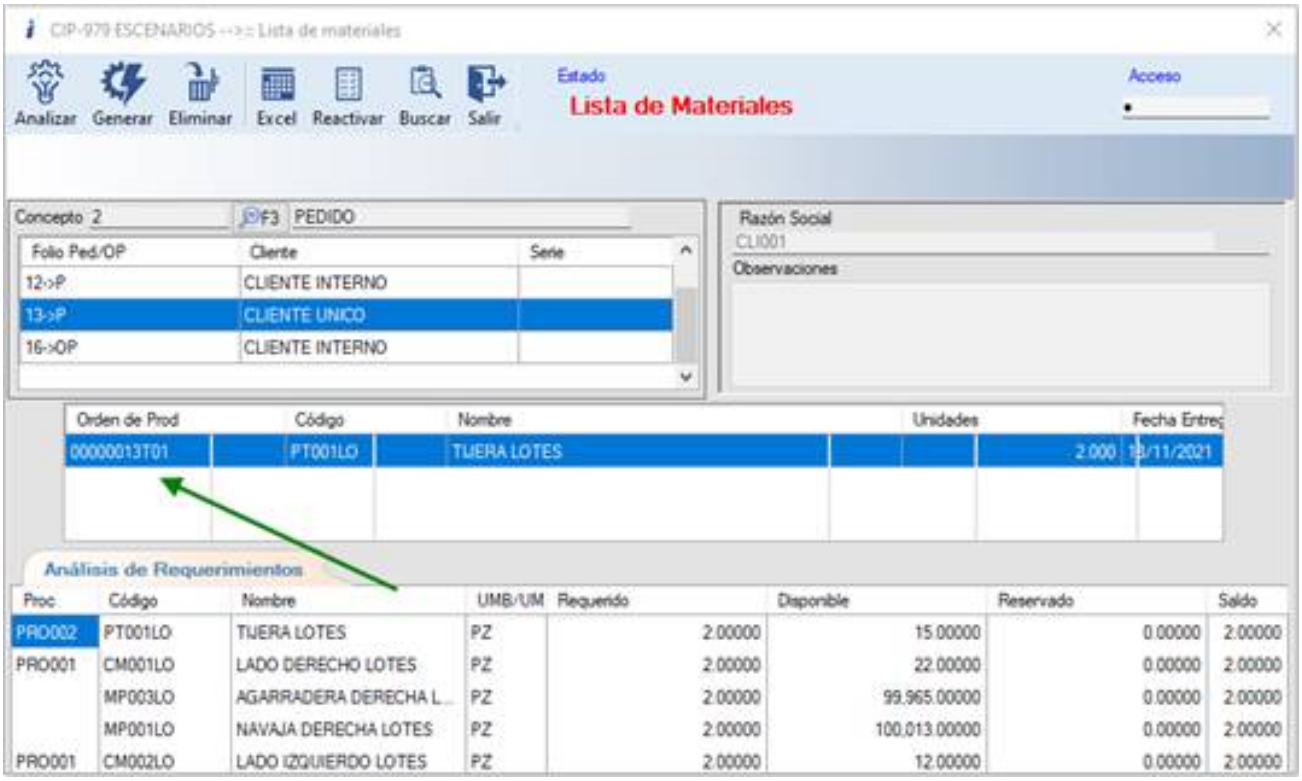
El sistema no muestra partidas de productos sin estructura en "Embarques"

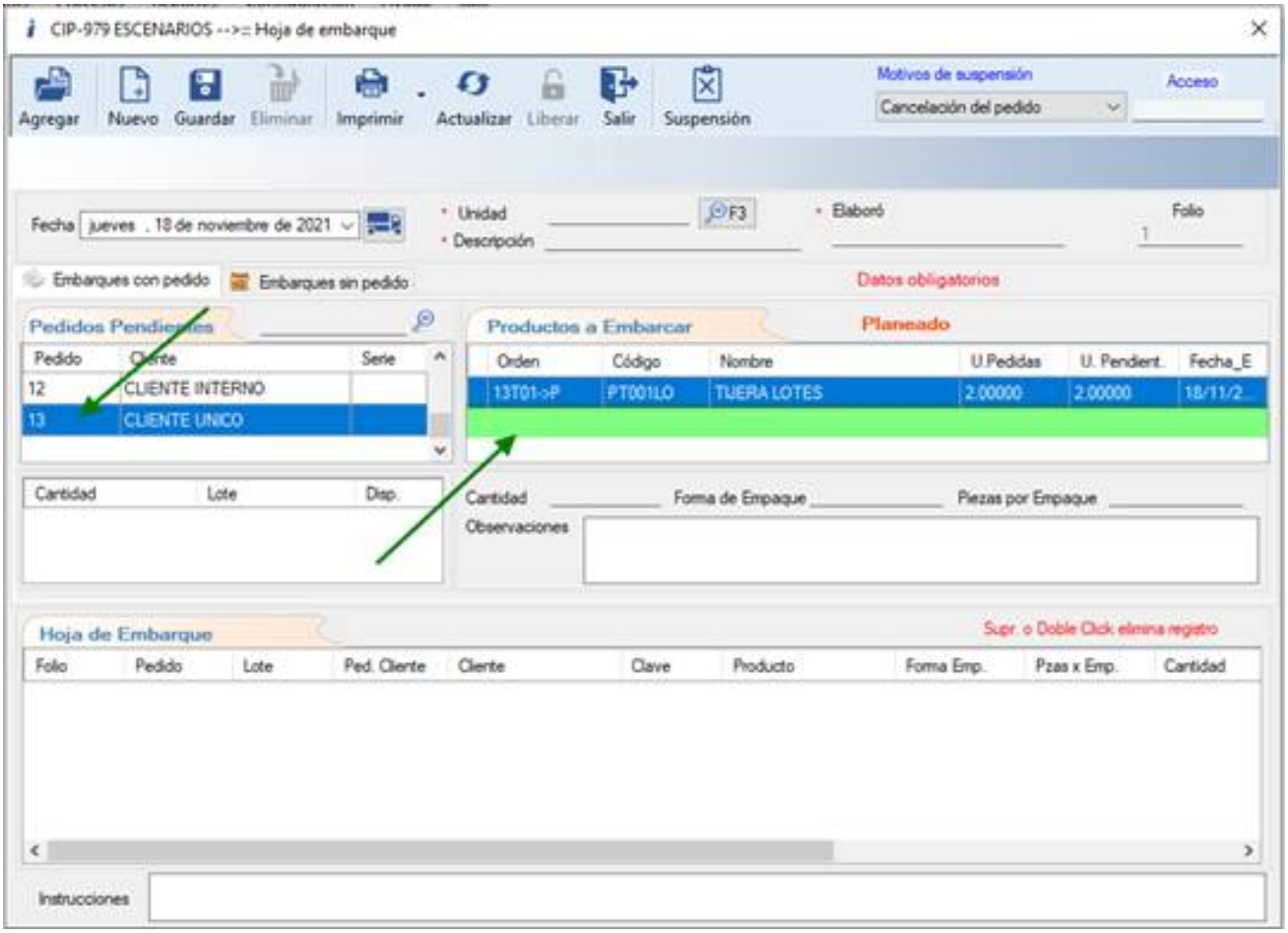
C979

Se agrega la funcionalidad para que no se muestren las partidas de productos que no tengan estructura aún estando en el pedido. Esto debido a que al no tener estructura, significa que son productos que la empresa comercializa, pero no entran en el proceso de producción.

Se realiza esta mejora con el objetivo de facilitar la labor del usuario en el sistema.




CIP-979 ESCENARIOS -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
12->P
CLIENTE INTERNO
13->P
CLIENTE UNICO
16->OP
CLIENTE INTERNO
Razón Social
CLI001
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entreg
00000013T01
PT001LO
TUERA LOTES
2.000
18/11/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
PRO002
PT001LO
TUERA LOTES
PZ
2.00000
15.00000
0.00000
2.00000
PRO001
CM001LO
LADO DERECHO LOTES
PZ
2.00000
22.00000
0.00000
2.00000
MP003LO
AGARRADERA DERECHA L...
PZ
2.00000
99,965.00000
0.00000
2.00000
MP001LO
NAVAJA DERECHA LOTES
PZ
2.00000
100,013.00000
0.00000
2.00000
PRO001
CM002LO
LADO IZQUIERDO LOTES
PZ
2.00000
12.00000
0.00000
2.00000

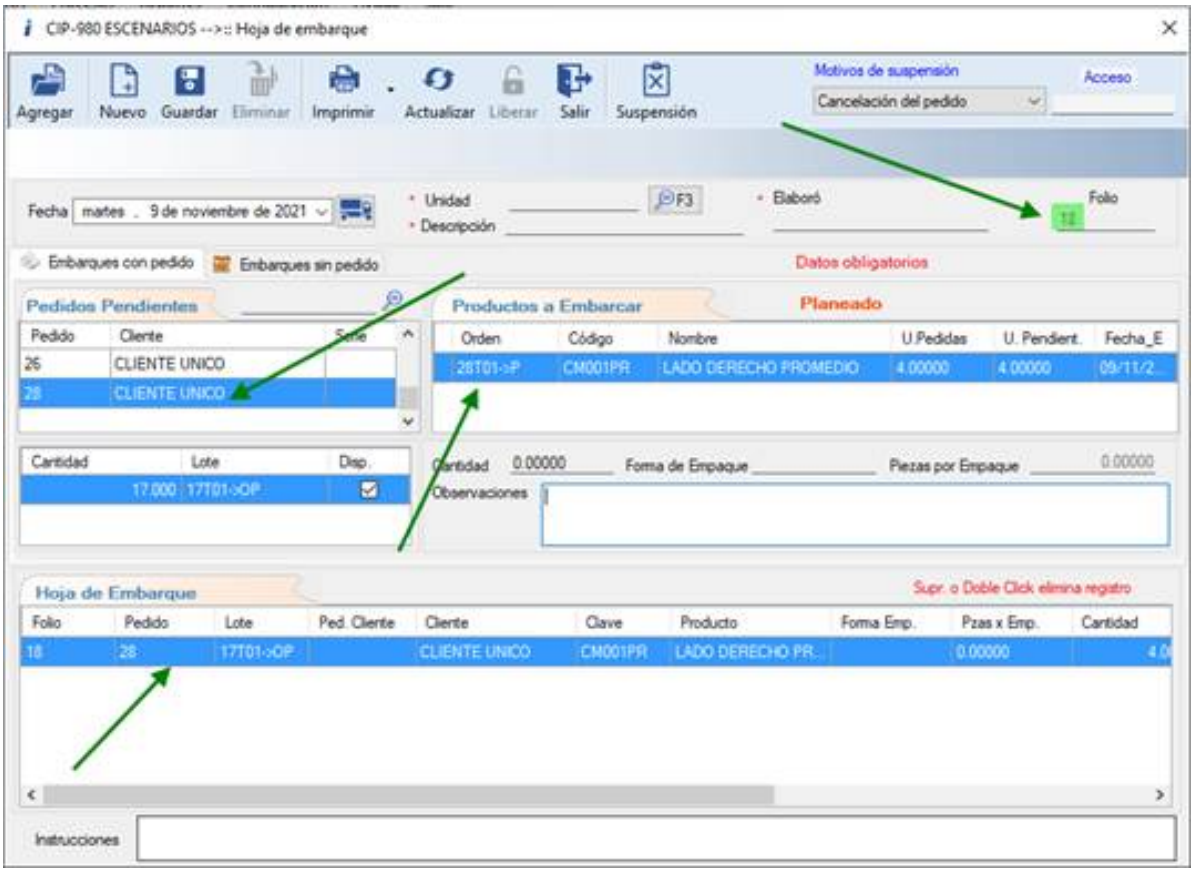

CIP-979 ESCENARIOS -->:: Hoja de embarque
Agregar
Nuevo
Guardar
Eliminar
Imprimir
Actualizar
Liberar
Salir
Suspensión
Motivos de suspensión
Cancelación del pedido
Acceso
Fecha
jueves , 18 de noviembre de 2021
Unidad
Descripción
F3
Elaboró
Folio
1
Embarques con pedido
Embarques sin pedido
Datos obligatorios
Pedidos Pendientes
Pedido
Cliente
Serie
12
CLIENTE INTERNO
13
CLIENTE UNICO
Productos a Embarcar
Planeado
Orden
Código
Nombre
U.Pedidas
U. Pendient.
Fecha_E
13T01->P
PT001LO
TUERA LOTES
2.00000
2.00000
18/11/2
Cantidad
Lote
Disp.
Cantidad
Forma de Empaque
Piezas por Empaque
Observaciones
Hoja de Embarque
Supr. o Doble Click elimina registro
Folio
Pedido
Lote
Ped. Cliente
Cliente
Clave
Producto
Forma Emp.
Pzas x Emp.
Cantidad
Instrucciones

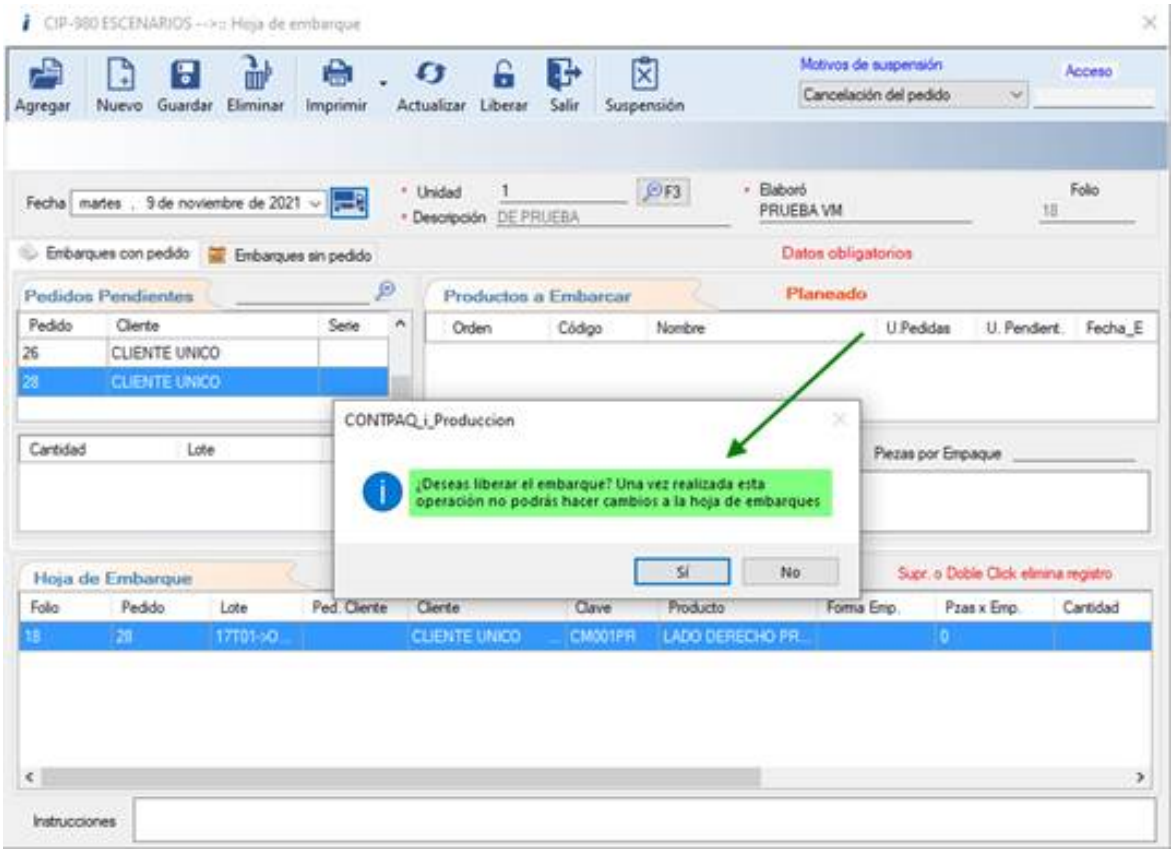
El sistema no muestra en Embarques pedidos liberados

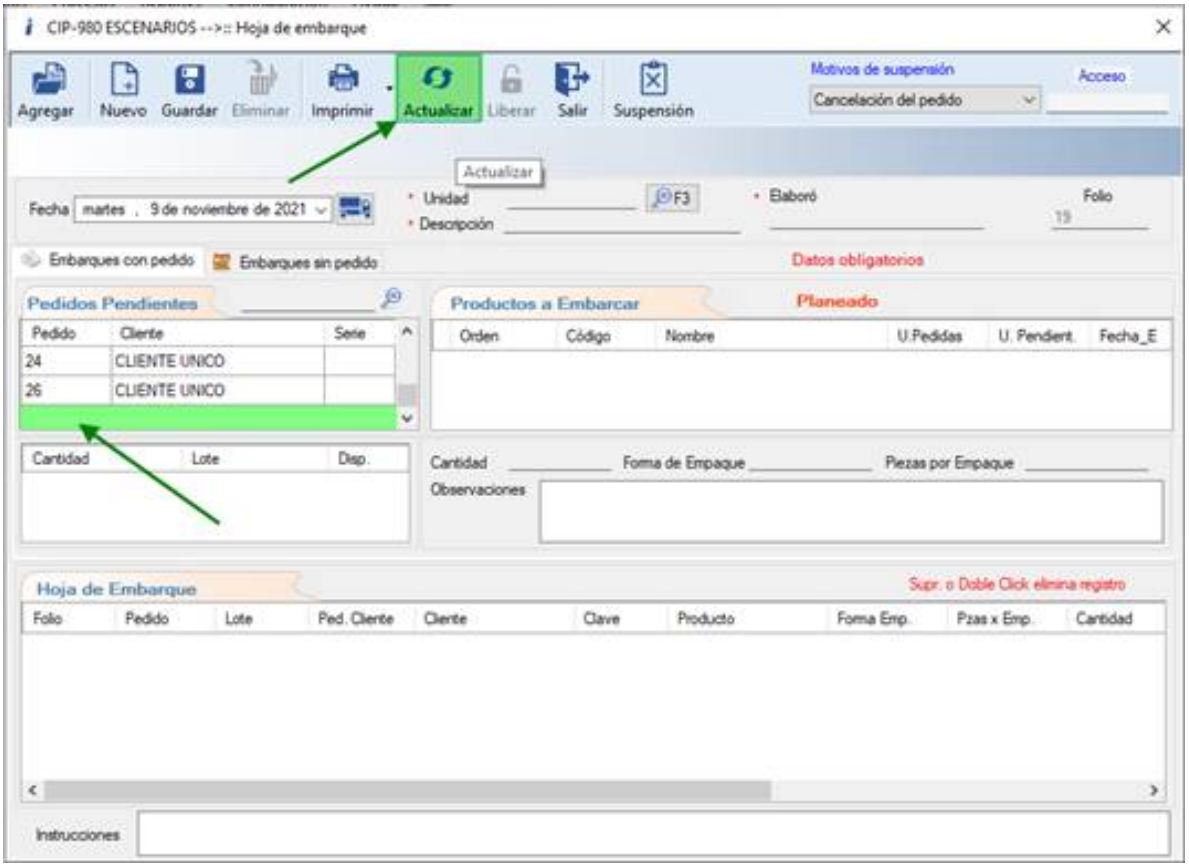
C980

Se agrega la funcionalidad para que al momento de trabajar con los “Embarques” no se muestren los pedidos que ya están “Liberados”.

Se realiza esta mejora con el objeto de facilitar la labor del usuario en el sistema.




CIP-980 ESCENARIOS -->:: Hoja de embarque
Agregar
Nuevo
Guardar
Eliminar
Imprimir
Actualizar
Liberar
Salir
Suspensión
Motivos de suspensión
Cancelación del pedido
Acceso
Fecha
martes , 9 de noviembre de 2021
Unidad
1
F3
Descripción
DE PRUEBA
Elaboró
PRUEBA VM
Folio
18
Embarques con pedido
Embarques sin pedido
Datos obligatorios
Pedidos Pendientes
Pedido
Cliente
Serie
26
CLIENTE UNICO
28
CLIENTE UNICO
Productos a Embarcar
Planeado
Orden
Código
Nombre
U.Pedidas
U. Pendient.
Fecha_E
CONTPAQ i Produccion
¿Deseas liberar el embarque? Una vez realizada esta operación no podrás hacer cambios a la hoja de embarques
Sí
No
Cantidad
Lote
Piezas por Empaque
Hoja de Embarque
Supr. o Doble Click elimina registro
Folio
Pedido
Lote
Ped. Cliente
Cliente
Clave
Producto
Forma Emp.
Pzas x Emp.
Cantidad
18
28
17T01->O...
CLIENTE UNICO
CM001PR
LADO DERECHO PR...
0
Instrucciones

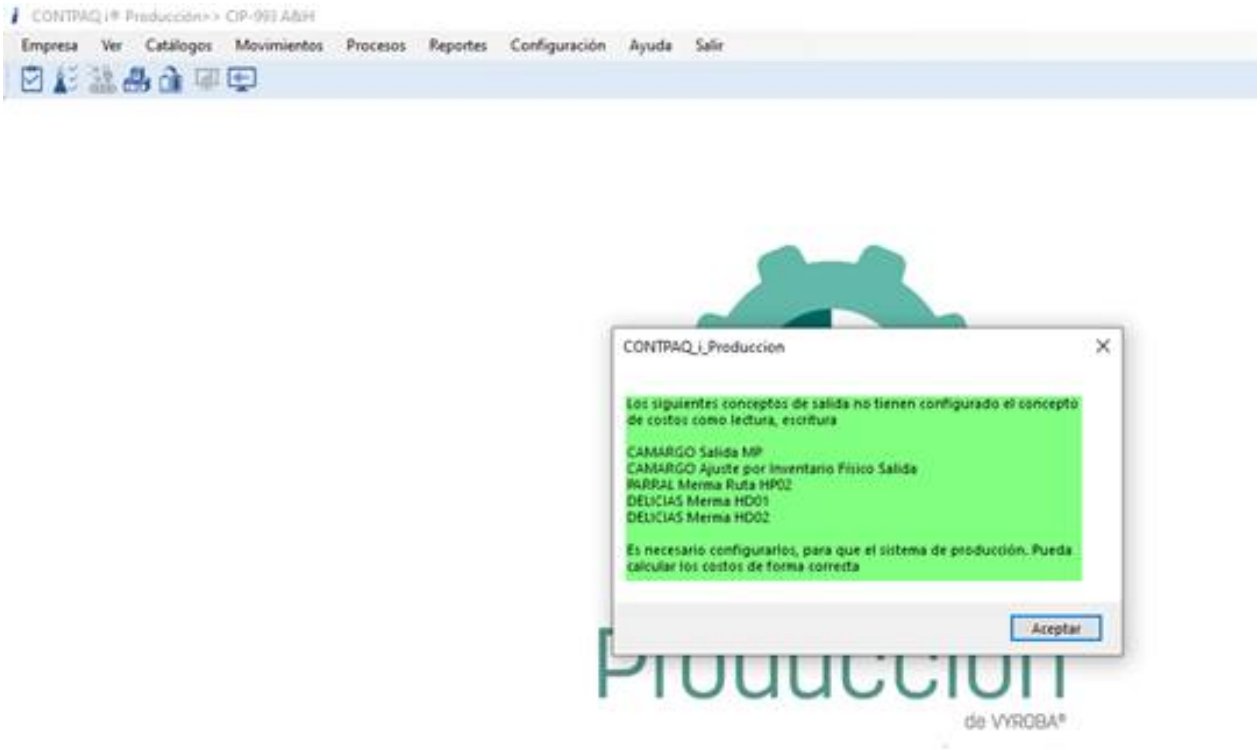

CIP-980 ESCENARIOS -->:: Hoja de embarque
Agregar
Nuevo
Guardar
Eliminar
Imprimir
Actualizar
Liberar
Salir
Suspensión
Motivos de suspensión
Cancelación del pedido
Acceso
Actualizar
Fecha
martes , 9 de noviembre de 2021
Unidad
F3
Descripción
Elaboró
Folio
19
Embarques con pedido
Embarques sin pedido
Datos obligatorios
Pedidos Pendientes
Pedido
Cliente
Serie
24
CLIENTE UNICO
26
CLIENTE UNICO
Productos a Embarcar
Planeado
Orden
Código
Nombre
U.Pedidas
U. Pendient.
Fecha_E
Cantidad
Lote
Disp.
Cantidad
Forma de Empaque
Piezas por Empaque
Observaciones
Hoja de Embarque
Supr. o Doble Click elimina registro
Folio
Pedido
Lote
Ped. Cliente
Cliente
Clave
Producto
Forma Emp.
Pzas x Emp.
Cantidad
Instrucciones

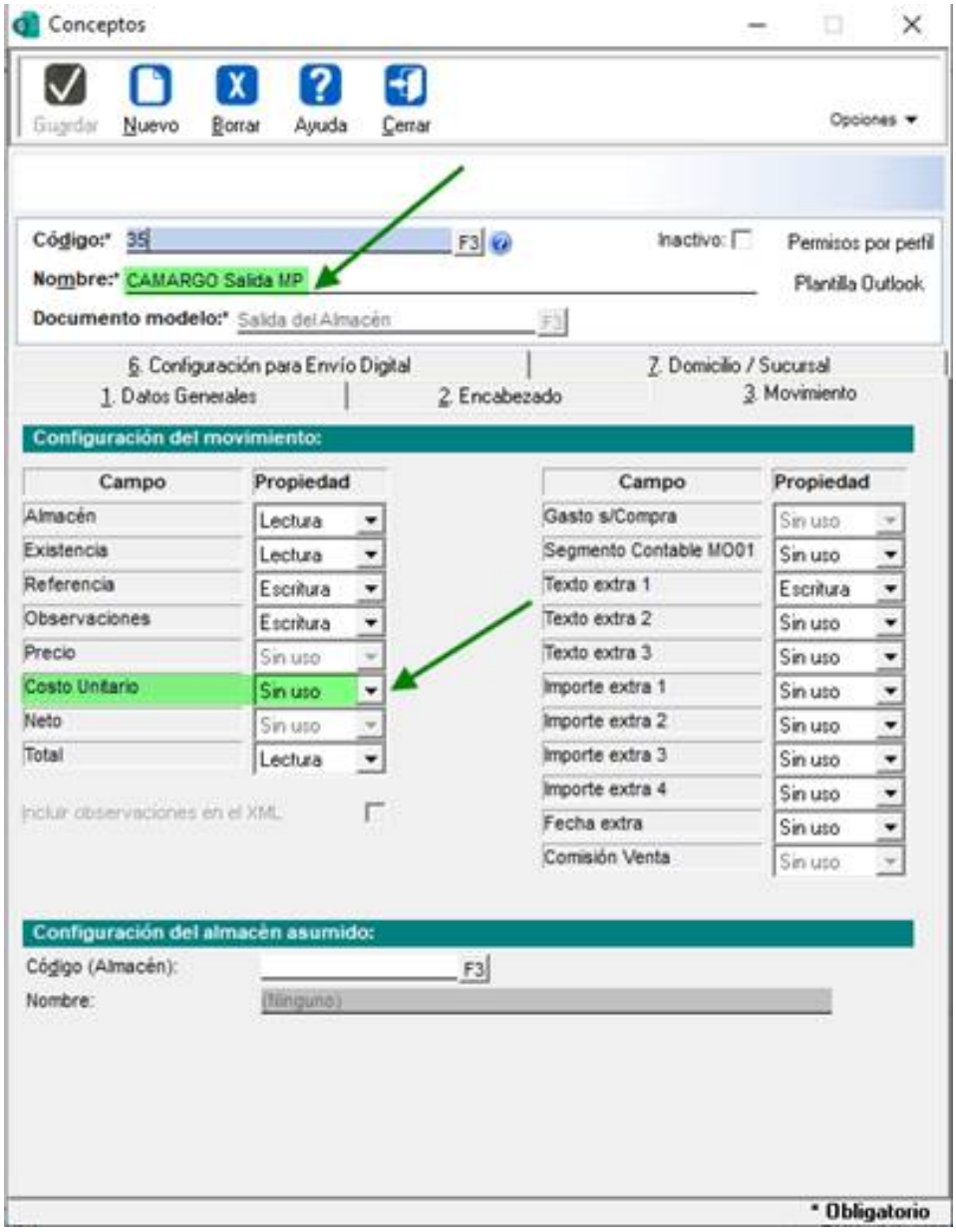
El sistema valida cuando el costo "Sin uso" no esté bien configurado en el concepto

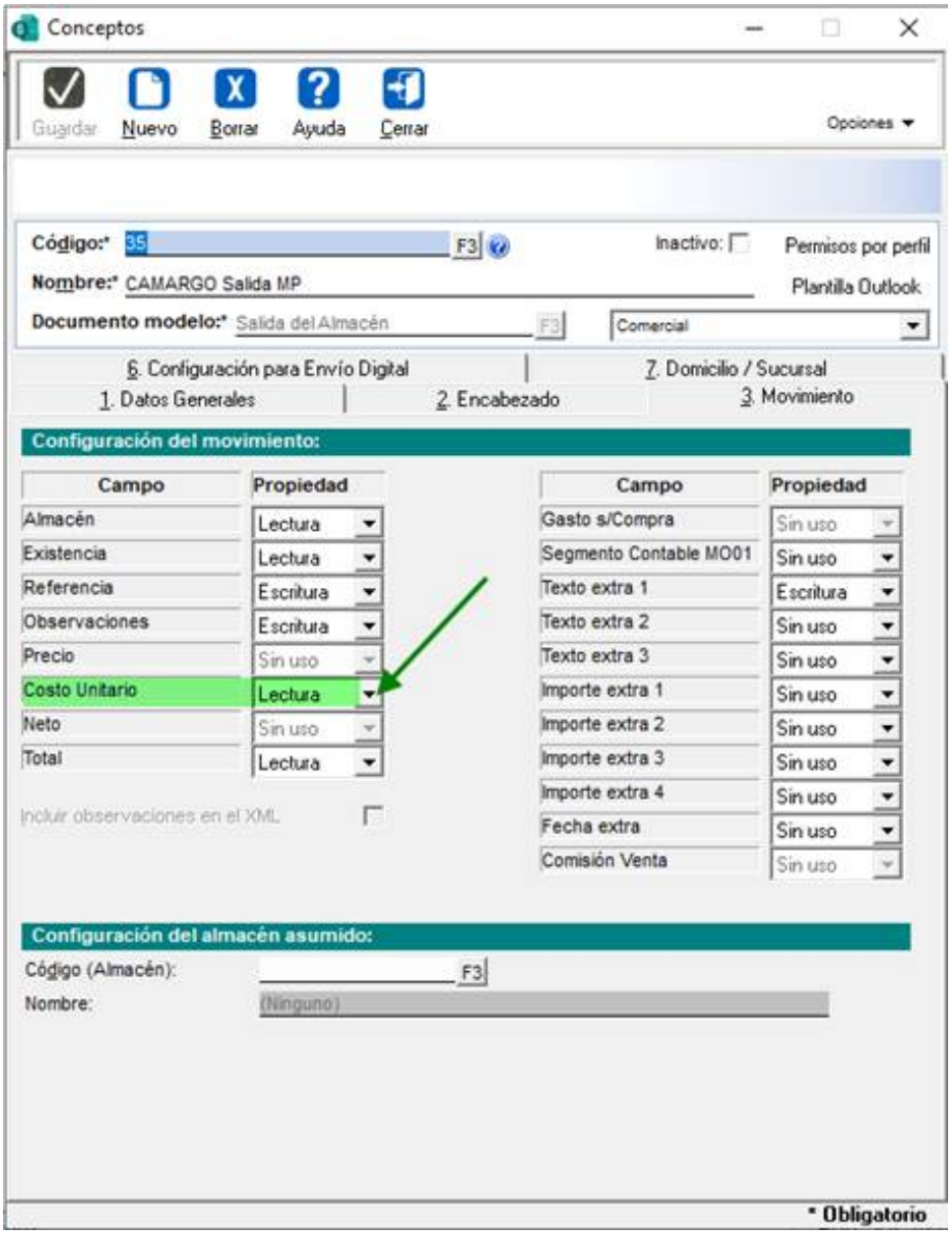
C993

El sistema valida cuando un concepto de entrada o salida registrado en el sistema **CONTPAQi® Comercial Premium**, tiene configurado el campo de "Costo Unitario", de forma correcta, ya sea de "Lectura" o "Escritura". No debe estar configurado "Sin uso".

La particularidad es que nos avise por medio de un mensaje al abrir la empresa que el concepto del costo no está debidamente configurado.




Conceptos
Guardar
Nuevo
Borrar
Ayuda
Cerrar
Opciones
Código:* 35
F3
Inactivo:
Permisos por perfil
Nombre:* CAMARGO Salida MP
Plantilla Outlook
Documento modelo:* Salida del Almacén
6. Configuración para Envío Digital
7. Domicilio / Sucursal
1. Datos Generales
2. Encabezado
3. Movimiento
Configuración del movimiento:
Campo
Propiedad
Almacén
Lectura
Existencia
Lectura
Referencia
Escritura
Observaciones
Escritura
Precio
Sin uso
Costo Unitario
Sin uso
Neto
Sin uso
Total
Lectura
Incluir observaciones en el XML
Gasto s/Compra
Sin uso
Segmento Contable MO01
Sin uso
Texto extra 1
Escritura
Texto extra 2
Sin uso
Texto extra 3
Sin uso
Importe extra 1
Sin uso
Importe extra 2
Sin uso
Importe extra 3
Sin uso
Importe extra 4
Sin uso
Fecha extra
Sin uso
Comisión Venta
Sin uso
Configuración del almacén asumido:
Código (Almacén):
F3
Nombre:
(Ninguno)
* Obligatorio

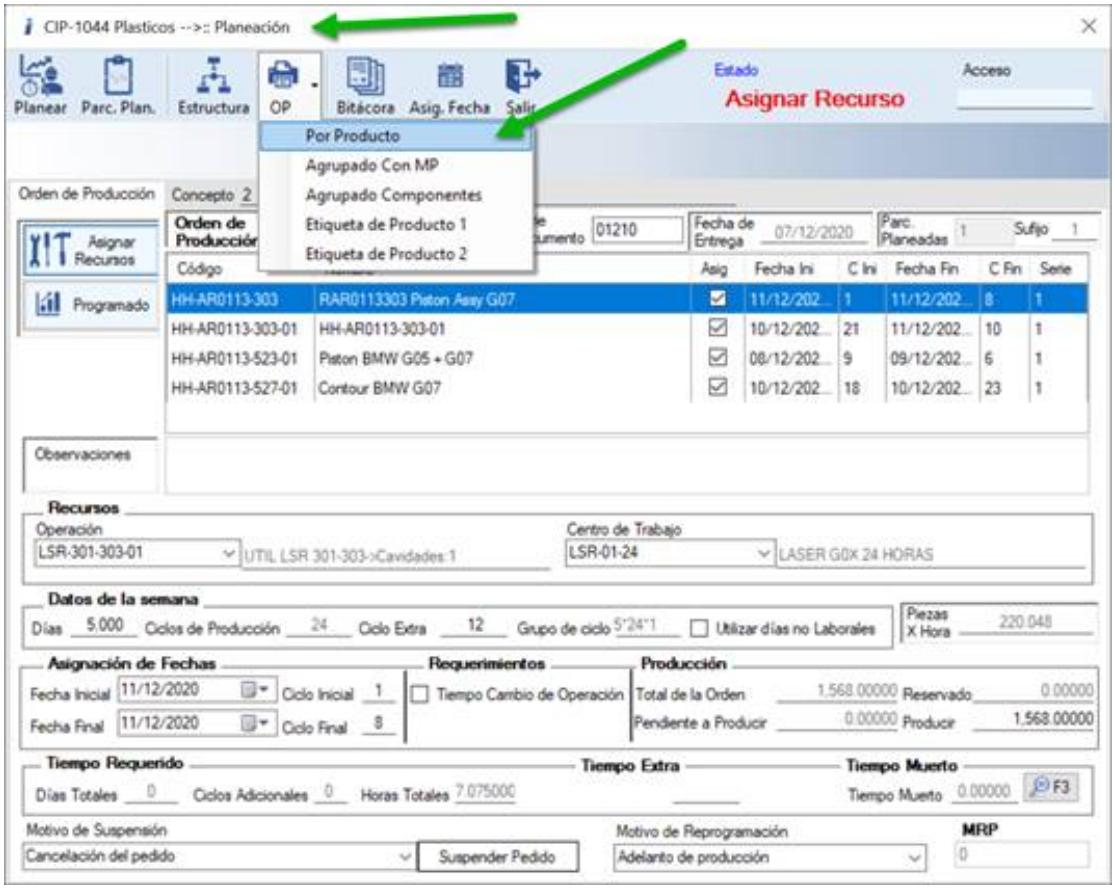

Conceptos
Guardar
Nuevo
Borrar
Ayuda
Cerrar
Opciones
Código:* 35
F3
Inactivo:
Permisos por perfil
Nombre:* CAMARGO Salida MP
Plantilla Outlook
Documento modelo:* Salida del Almacén
F3
Comercial
6. Configuración para Envío Digital
7. Domicilio / Sucursal
1. Datos Generales
2. Encabezado
3. Movimiento
Configuración del movimiento:
Campo
Propiedad
Almacén
Lectura
Existencia
Lectura
Referencia
Escritura
Observaciones
Escritura
Precio
Sin uso
Costo Unitario
Lectura
Neto
Sin uso
Total
Lectura
Incluir observaciones en el XML
Campo
Propiedad
Gasto s/Compra
Sin uso
Segmento Contable MO01
Sin uso
Texto extra 1
Escritura
Texto extra 2
Sin uso
Texto extra 3
Sin uso
Importe extra 1
Sin uso
Importe extra 2
Sin uso
Importe extra 3
Sin uso
Importe extra 4
Sin uso
Fecha extra
Sin uso
Comisión Venta
Sin uso
Configuración del almacén asumido:
Código (Almacén):
F3
Nombre:
(Ninguno)
* Obligatorio

Los Reportes de Asignación de Recursos se generan en un archivo de Excel®

C1044

El sistema no permite generar los reportes del módulo “Asignación de Recursos” debido a que anteriormente se generaban mediante report viewer.

La particularidad es que ahora los reportes se generan en un archivo de Excel® por cada reporte seleccionado.





ORDEN DE PRODUCCIÓN *546P01->OP_01210*

Serie			1						
INFORMACIÓN DEL PEDIDO				INFORMACIÓN DEL PROCESO					
Clave	HH-AR0113-303			RAR0113303 Piston Assy G07				Proceso	LSR
Cliente				Empaque	0			Personas	0
Cantidad	1,568.00	Cant Emp	0	Piezas	26	P Unit(Gr)	0	PU Colada	0
OC Cliente		F Cliente	12/07/2020	Máquina	LSR-01-24			Ciclo Seg	16.36
Inicia	11/12/2020	Termina	11/12/2020	Operación	11/12/2020 T1	U Prod	1	Horas	7.075
Arranque de operación									
Fecha		Turno		Confirmación			MP Sobrante		
Etiquetas		Firma							
OBSERVACIONES DE INGENIERIA									
Ingenieria				Calidad	Planeación				Supervisor

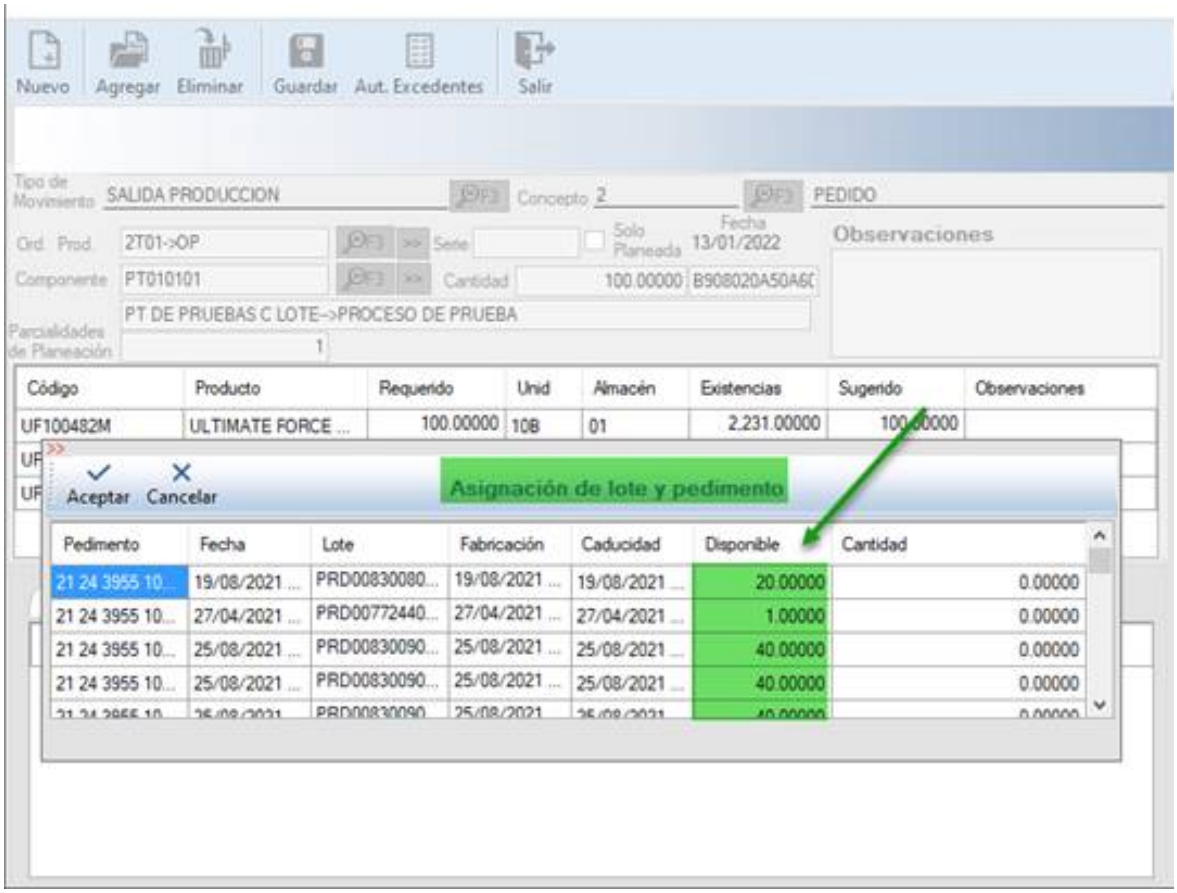
ESTRUCTURA			
Código	Descripción	Unidad de Medida	Cant. Requerida
HH-AR0113-303	HH-AR0113-303-01	PIEZA	1,568.00

El sistema muestra “Lotes” con cantidad cero como Disponible

C1057

El sistema muestra “Lotes” con cantidad cero ya que así se encuentran en **CONTPAQi® Comercial Premium**, pero esto podría ser poco práctico, por lo que se detecta como área de mejora que el sistema sólo muestre los “Lotes” cuando haya disponibilidad de producto para su consumo.

La particularidad es que al mostrar sólo los “Lotes” con existencias será mas sencillo para el usuario elegir de cual se va a consumir.

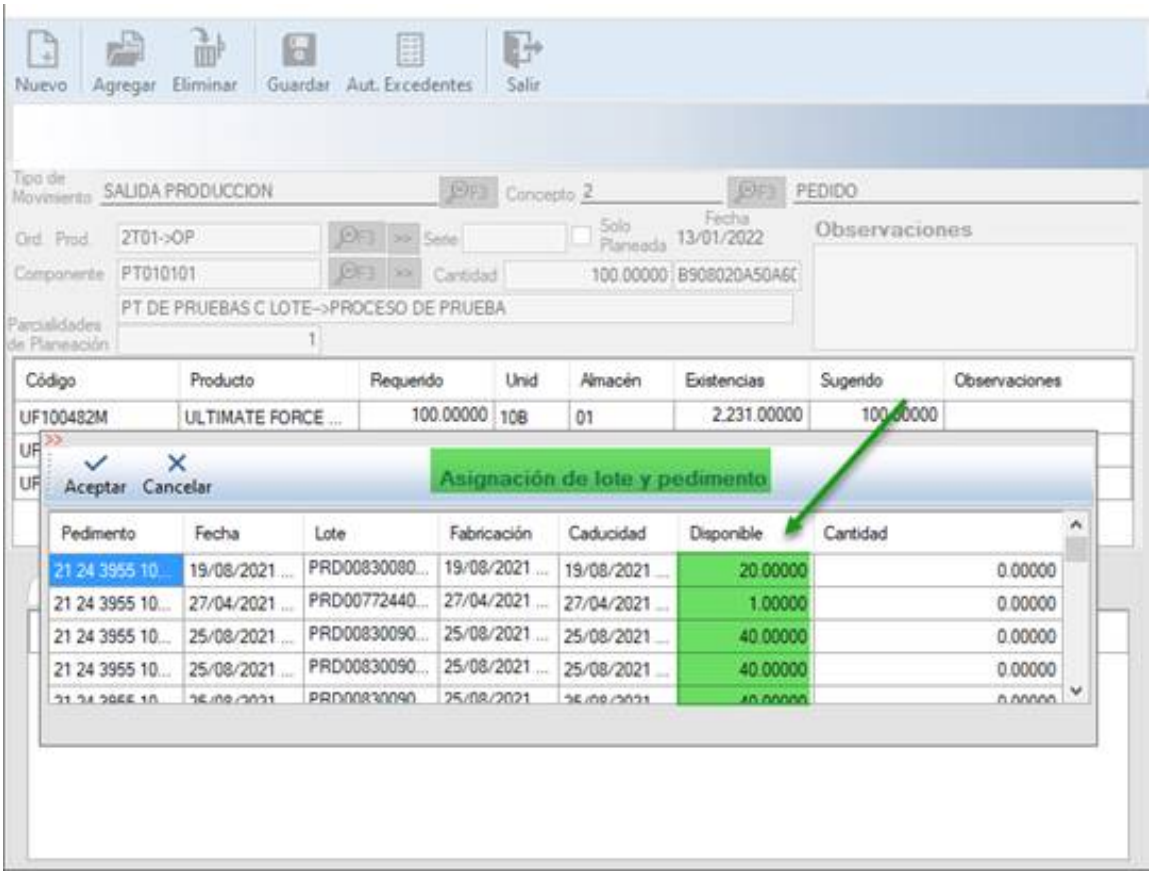


El sistema muestra “Pedimentos” con cantidad cero como Disponible

C1058

El sistema muestra “Pedimentos” con cantidad cero ya que así se encuentran en **CONTPAQi® Comercial Premium**, pero esto podría ser poco práctico, por lo que se detecta como área de mejora que el sistema solo muestre los “Pedimentos” cuando haya disponibilidad de producto para su consumo.

La particularidad es que al mostrar solo los “Pedimentos” con existencias será más sencillo para el usuario elegir de cual se va a consumir.

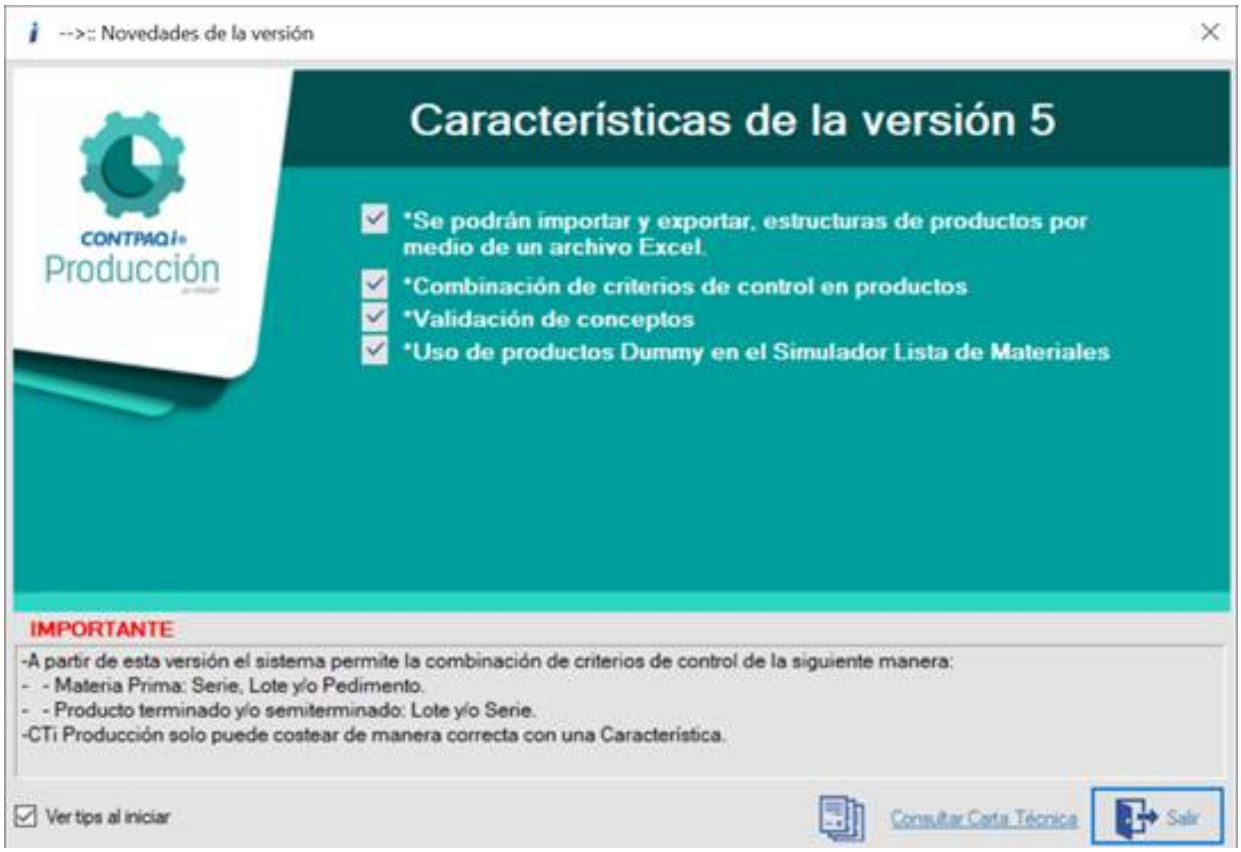


Novedades en la pantalla de inicio al actualizar la versión

C1075

Se detecta como área de mejora agregar a la pantalla de inicio después de actualizar de versión, una pantalla de Novedades en la pantalla de inicio al actualizar la versión.

La particularidad es que en dicha pantalla definiremos los puntos a resaltar en la versión, será una alerta con las funcionalidades y tooltips para el uso de la nueva versión.



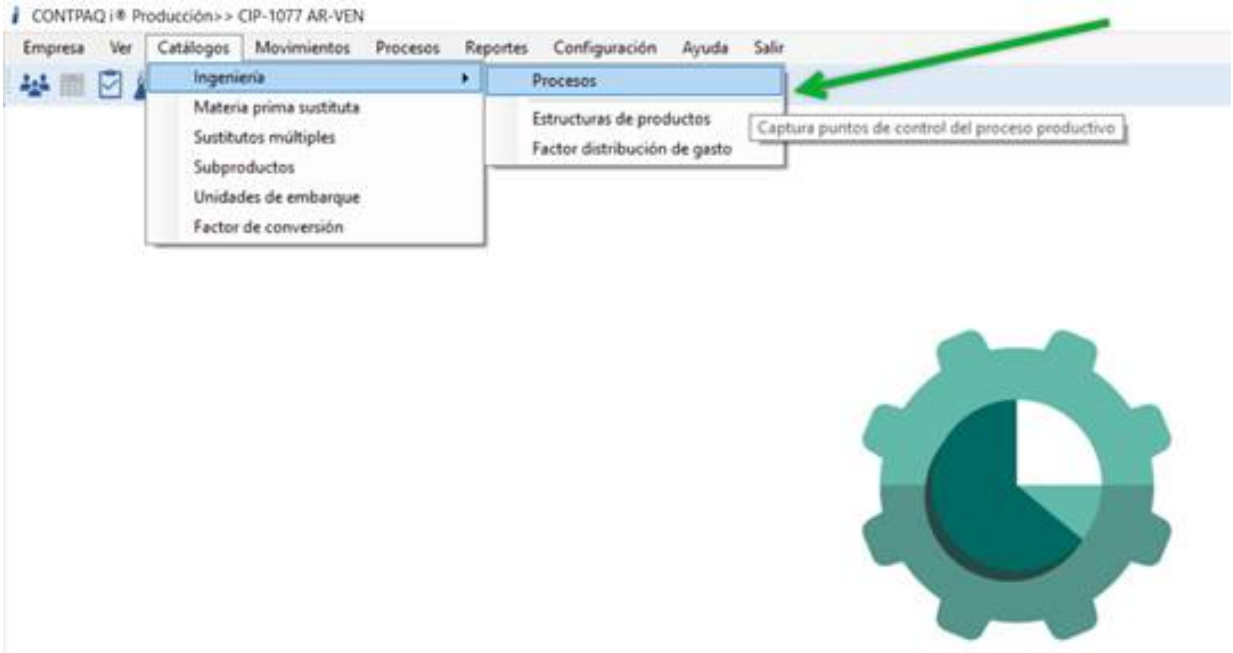
El sistema no permite entrar a empresa: Error de división entre cero

C1077

Se incrementa la funcionalidad para que los documentos de compra no se guarden si no tienen los datos completos.

La particularidad es que al intentar guardar un documento de compra el sistema nos alerte cuando no se hayan llenado de forma completa y así evitar guardar documentos erróneos.



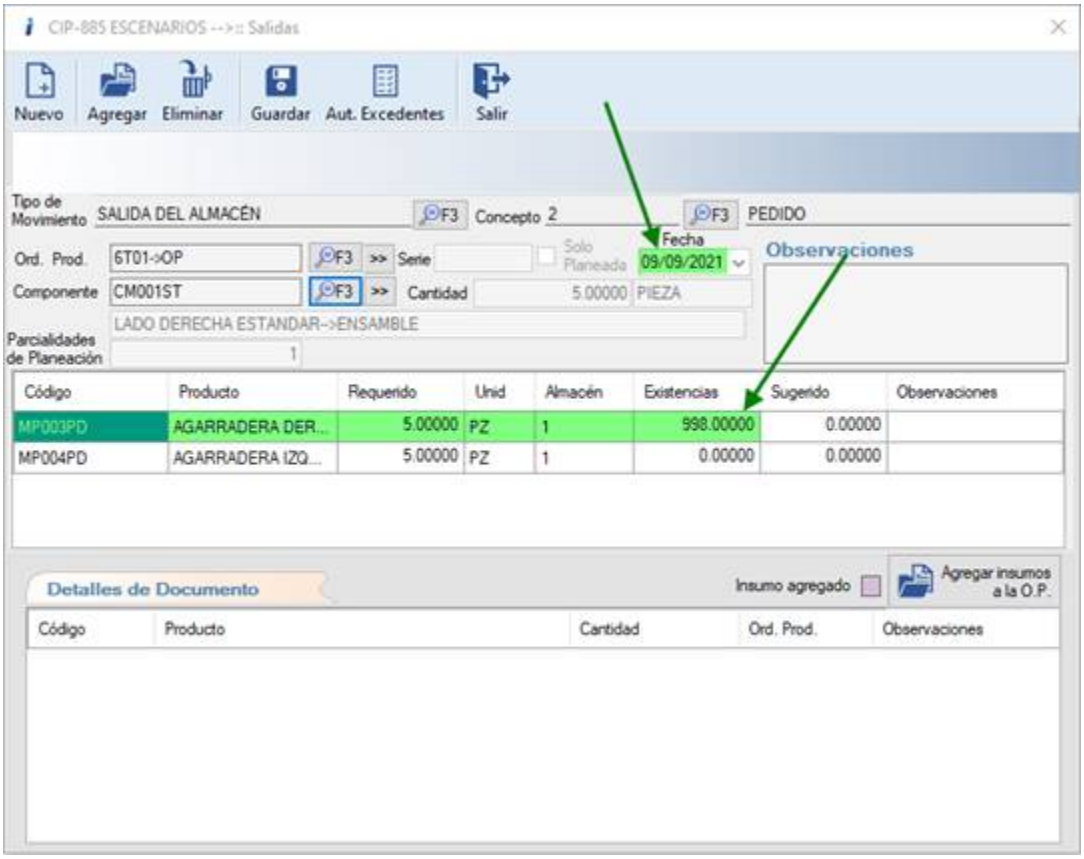

CONTPAQ i® Producción>> CIP-1077 AR-VEN
Empresa
Ver
Catálogos
Movimientos
Procesos
Reportes
Configuración
Ayuda
Salir
Ingeniería
Materia prima sustituta
Sustitutos múltiples
Subproductos
Unidades de embarque
Factor de conversión
Procesos
Estructuras de productos
Factor distribución de gasto
Captura puntos de control del proceso productivo

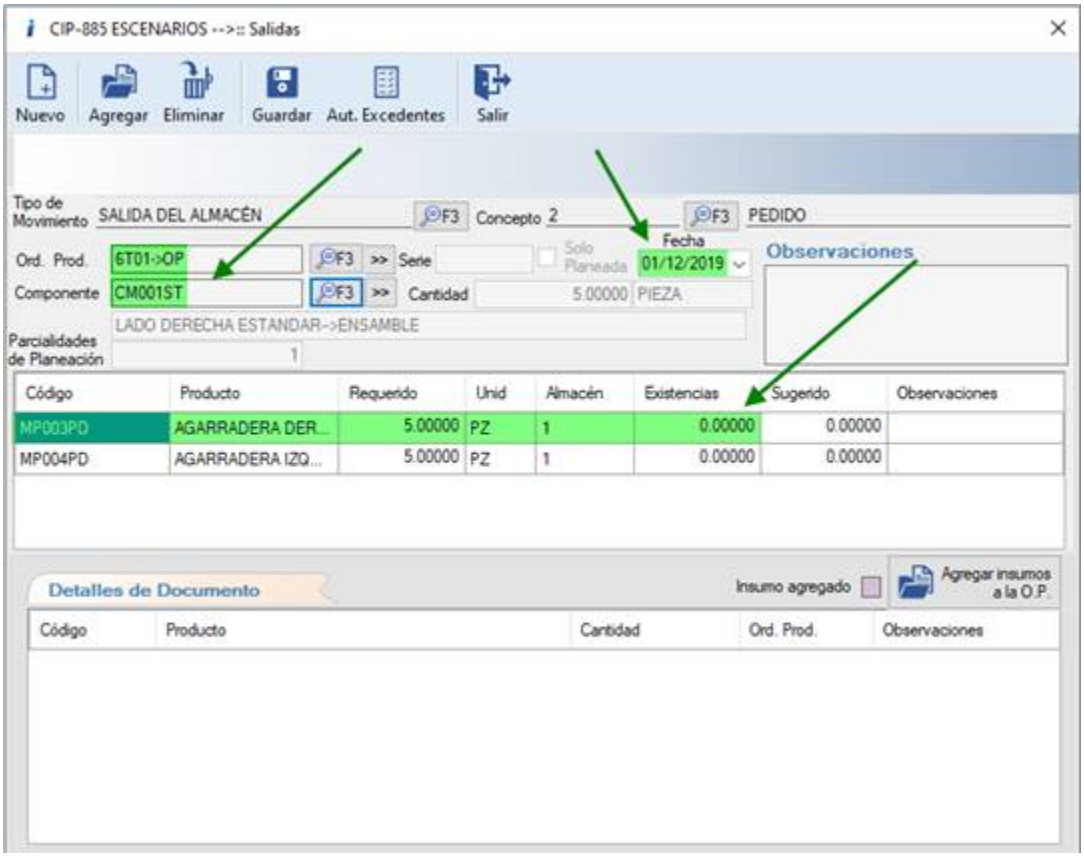
Mejoras

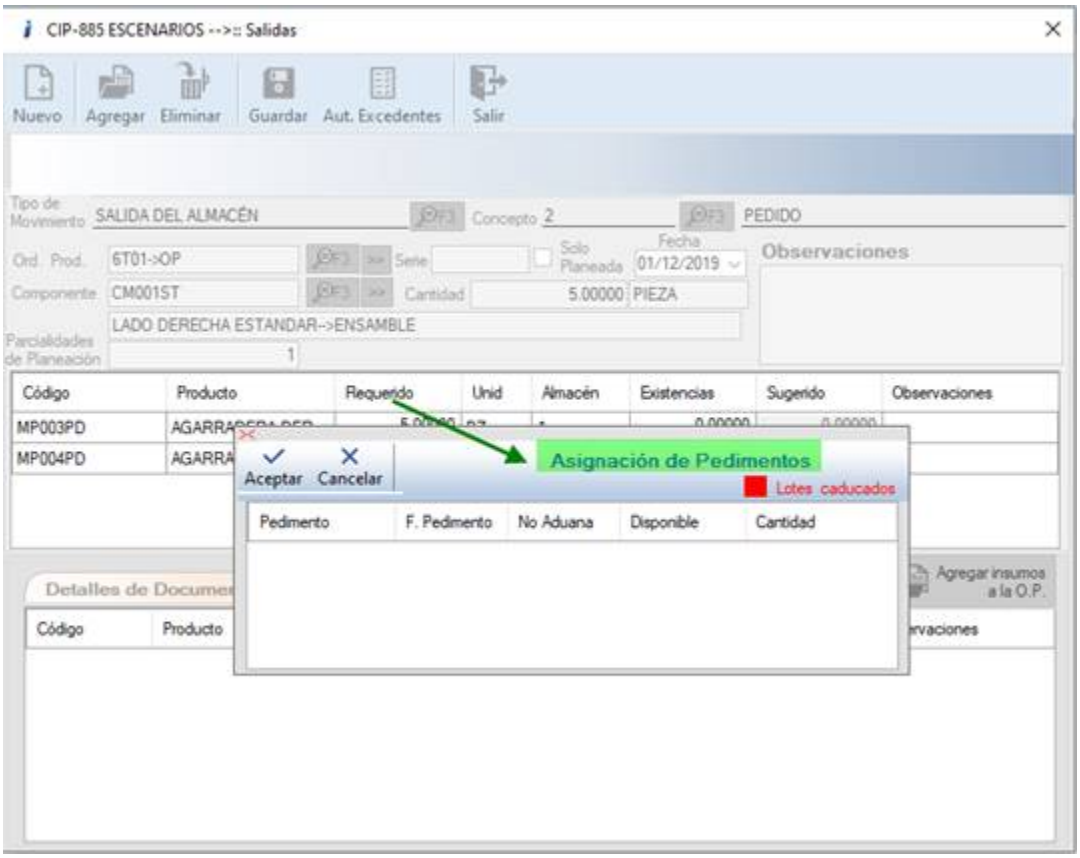
D885 – Error, existencias incorrectas en los “Pedimentos” al cambiar la fecha de consumo

El usuario menciona que hay un error en el sistema al momento de estar consumiendo productos configurados como “pedimentos”, el cual no muestra las existencias correctas al cambiar la fecha del documento.

Se corrigió el error que mostraba las existencias incorrectas al momento de generar consumos, al cambiar las fechas de salida. Ya muestra las existencias correctas de acuerdo con la fecha especificada en el documento. De esta manera se realizan los consumos mostrando las existencias correctas de acuerdo con el día seleccionado.



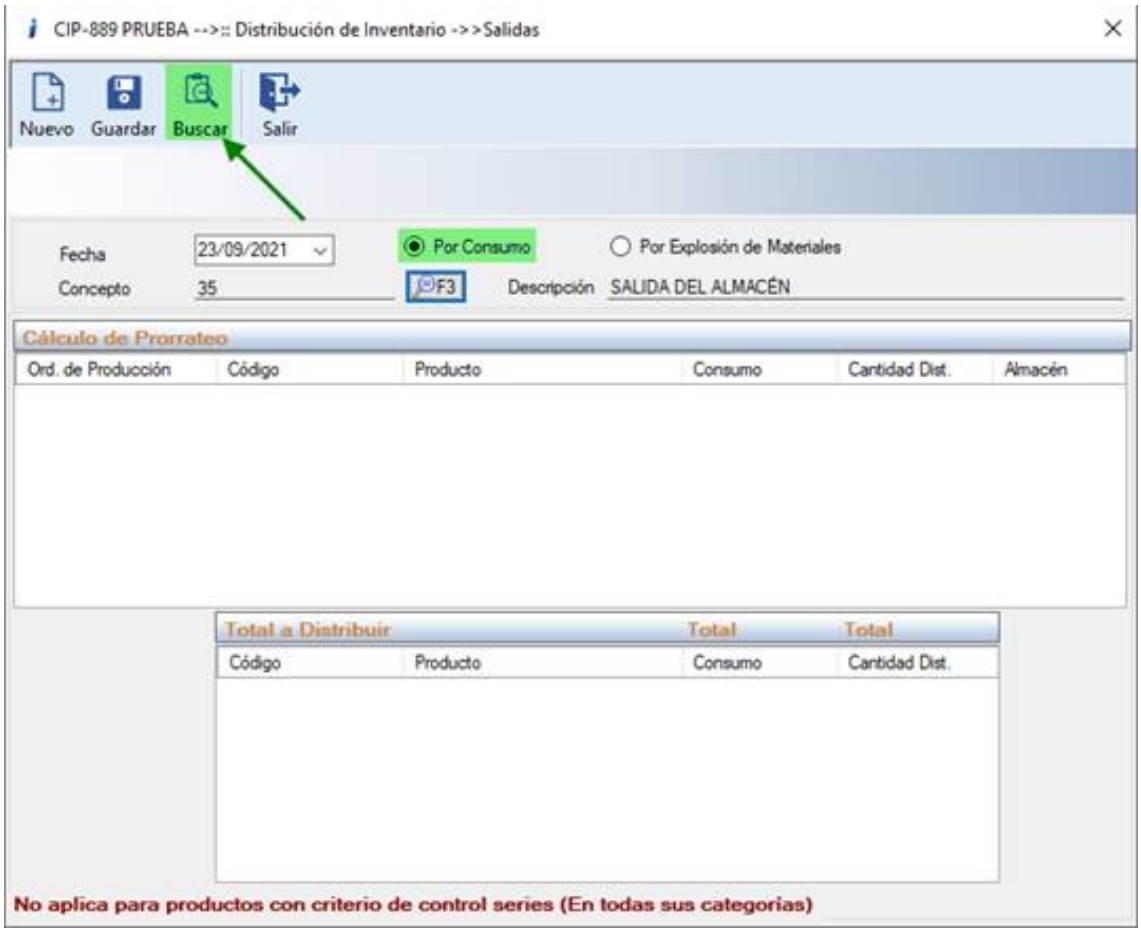

CIP-885 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
6T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
01/12/2019
Observaciones
Componente
CM001ST
Cantidad
5.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
LADO DERECHA ESTANDAR->ENSAMBLE
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP003PD
AGARRADERA DER...
5.00000
PZ
1
0.00000
0.00000
MP004PD
AGARRADERA IZQ...
5.00000
PZ
1
0.00000
0.00000
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones

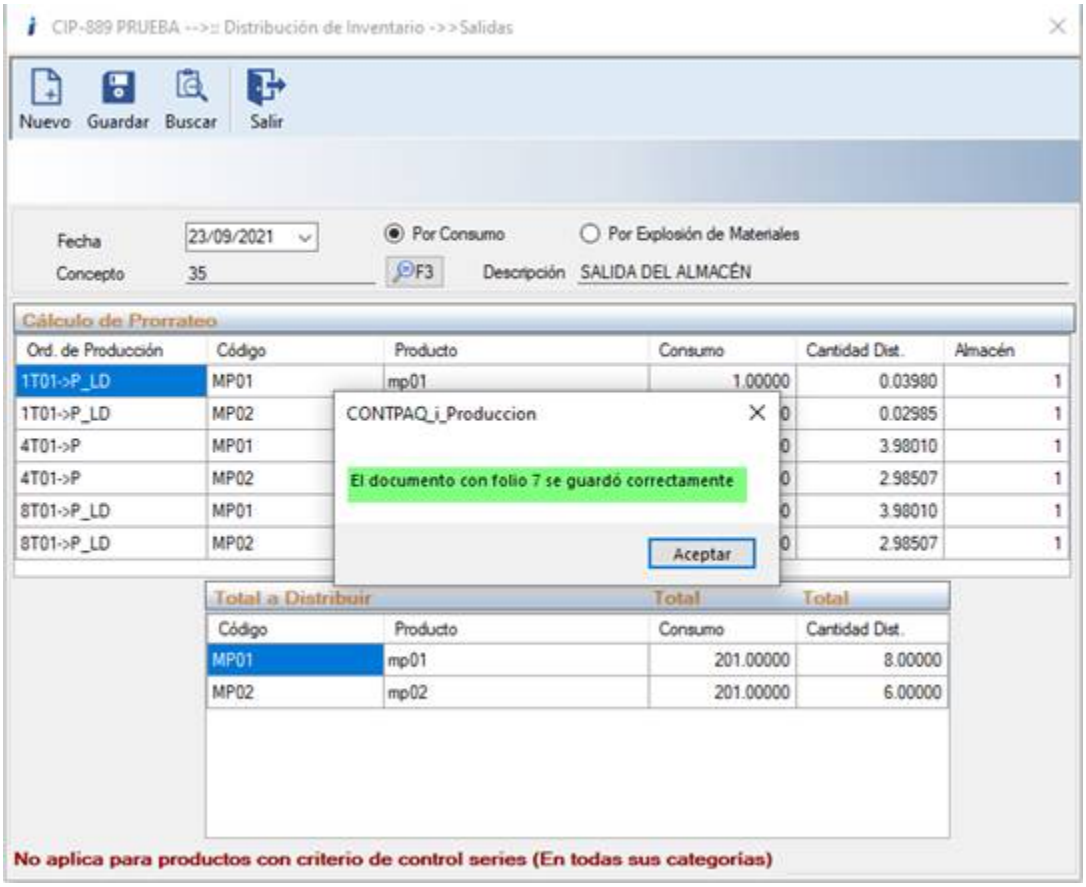

CIP-885 ESCENARIOS -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod.
6T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
01/12/2019
Observaciones
Componente
CM001ST
Cantidad
5.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
LADO DERECHA ESTANDAR->ENSAMBLE
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
MP003PD
MP004PD
Aceptar
Cancelar
Asignación de Pedimentos
Lotes caducados
Pedimento
F. Pedimento
No Aduana
Disponible
Cantidad
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto

D889 – Error, distribución de Inventarios Consumo (Diferente Concepto)

El usuario menciona que cuando intenta generar la distribución de inventario para un pedido que no fue generado con el concepto principal, el módulo no se comporta como corresponde.

Se corrige el error y se genera la siguiente solución: independientemente del concepto que se esté usando de pedido, el módulo se comporta de la misma manera, mostrando las materias primas para poder generar la distribución de inventario.

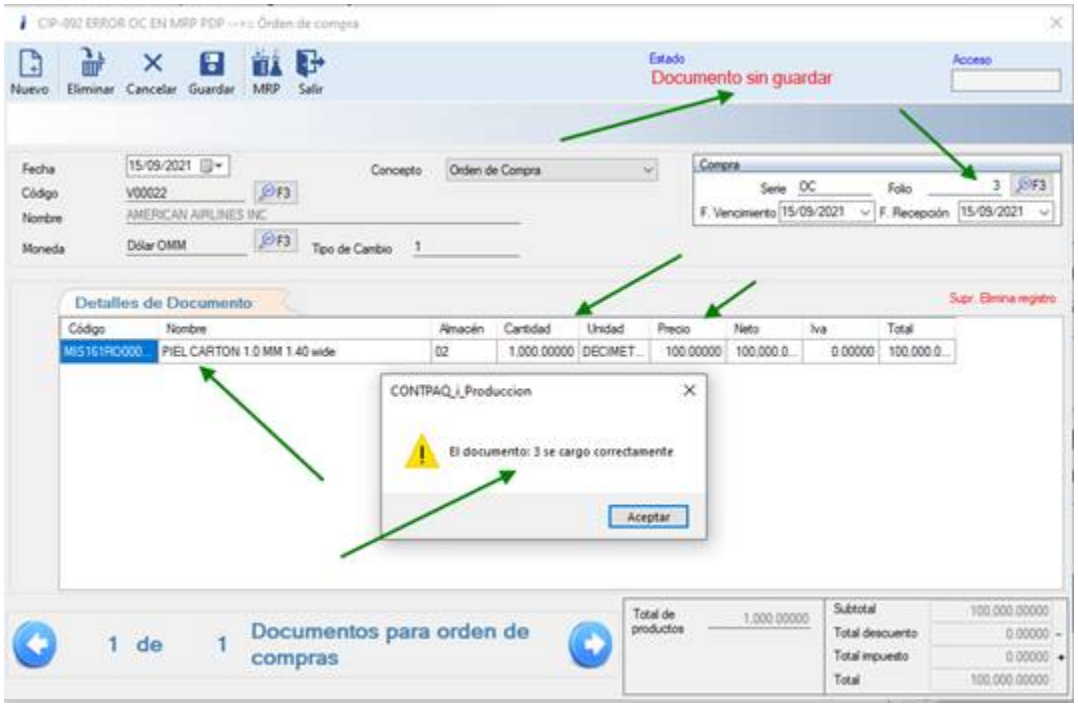


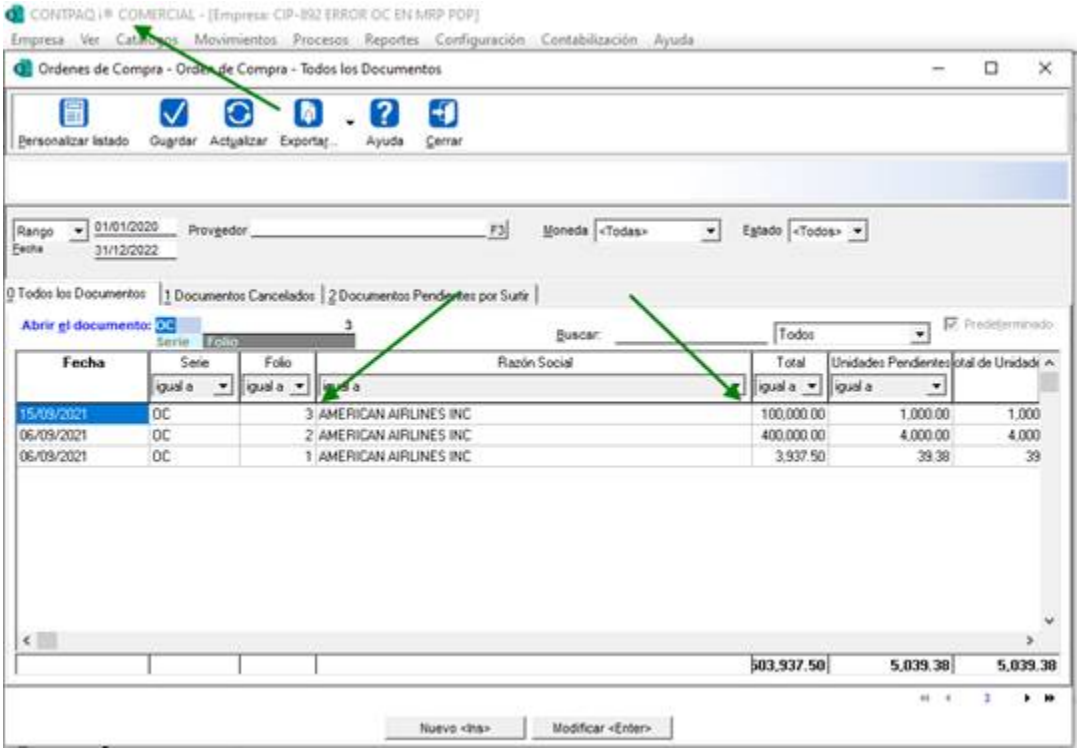

CIP-889 PRUEBA -->:: Distribución de Inventario ->>Salidas
Nuevo
Guardar
Buscar
Salir
Fecha
23/09/2021
Por Consumo
Por Explosión de Materiales
Concepto
35
F3
Descripción
SALIDA DEL ALMACÉN
Cálculo de Prorrateo
Ord. de Producción
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
Almacén
1T01->P_LD
MP01
mp01
1.00000
0.03980
1
1T01->P_LD
MP02
0.02985
1
4T01->P
MP01
3.98010
1
4T01->P
MP02
2.98507
1
8T01->P_LD
MP01
3.98010
1
8T01->P_LD
MP02
2.98507
1
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 7 se guardó correctamente
Aceptar
Total a Distribuir
Total
Total
Código
Producto
Consumo
Cantidad Dist.
MP01
mp01
201.00000
8.00000
MP02
mp02
201.00000
6.00000
No aplica para productos con criterio de control series (En todas sus categorías)

D892 – Error, orden de Compra en la función de MRP

El usuario menciona que al momento de generar una orden de compra desde el módulo de MRP se muestra un mensaje de error y no permite continuar.

Se corrige el problema, y ya permite realizar órdenes de compra desde **CONTPAQi® Producción**.

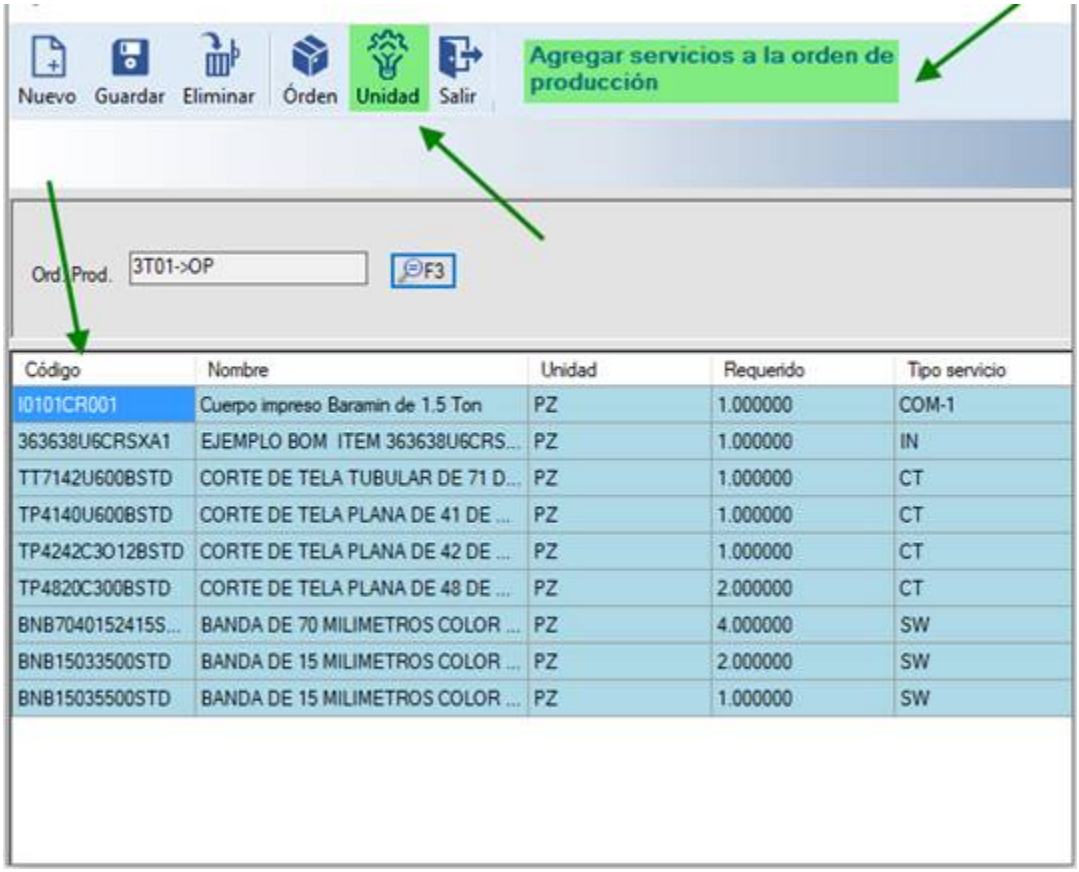




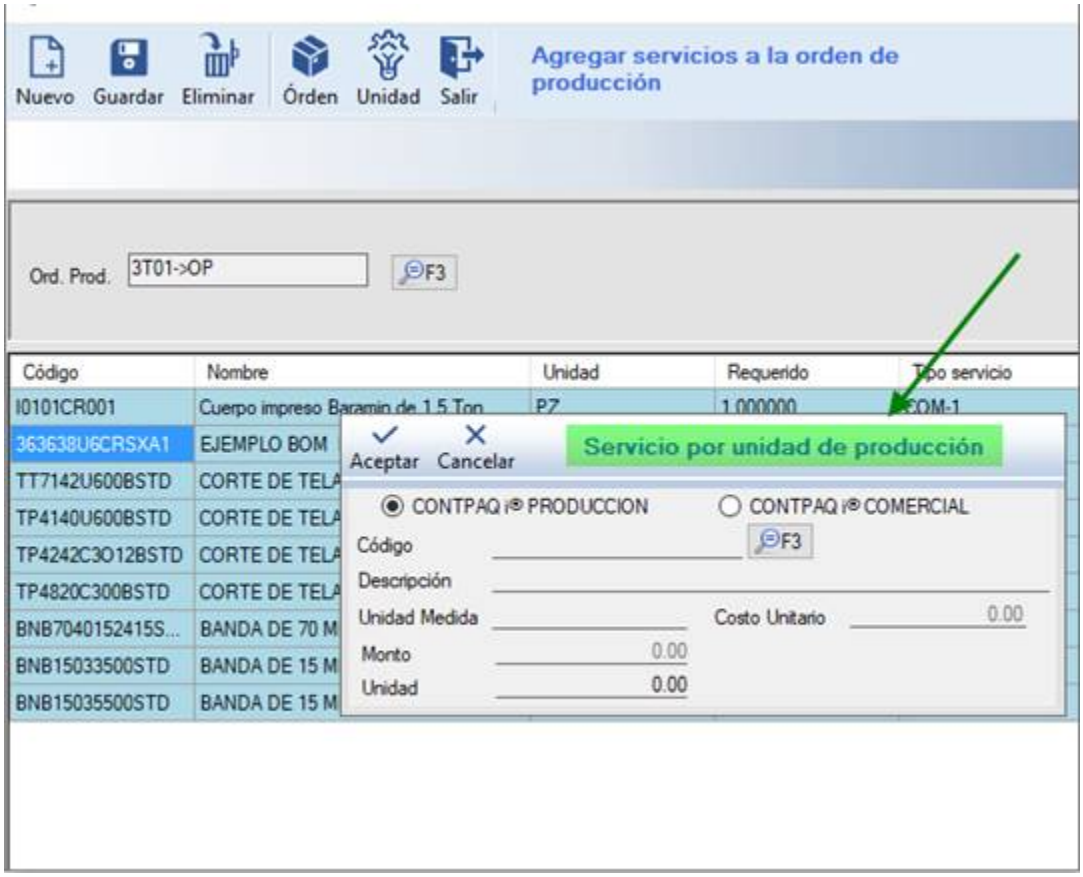
D917 – Error, la conversión de la cadena NULL en el tipo “Double” no es válido

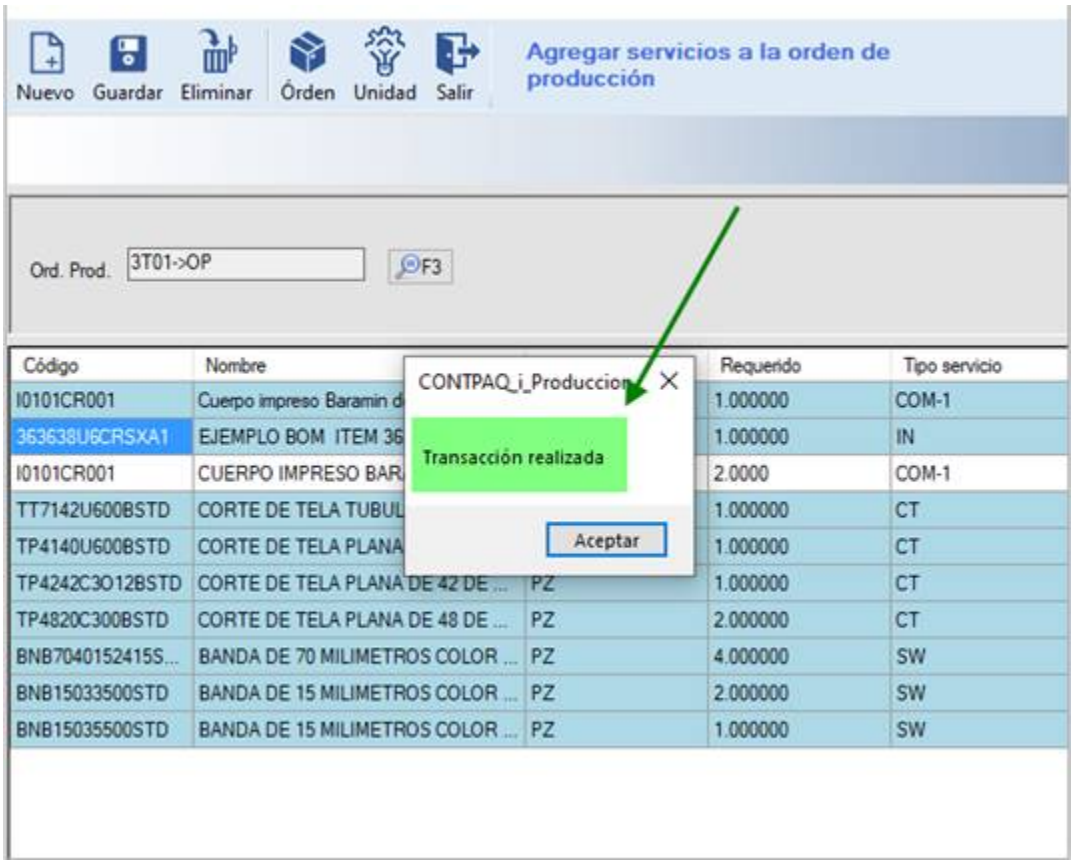
Se corrige el error que estaba sucediendo cuando se agregaban servicios a la orden de producción.

Se realizaron las adecuaciones necesarias para que la orden de producción contenga servicios tanto por unidad como por orden de producción.



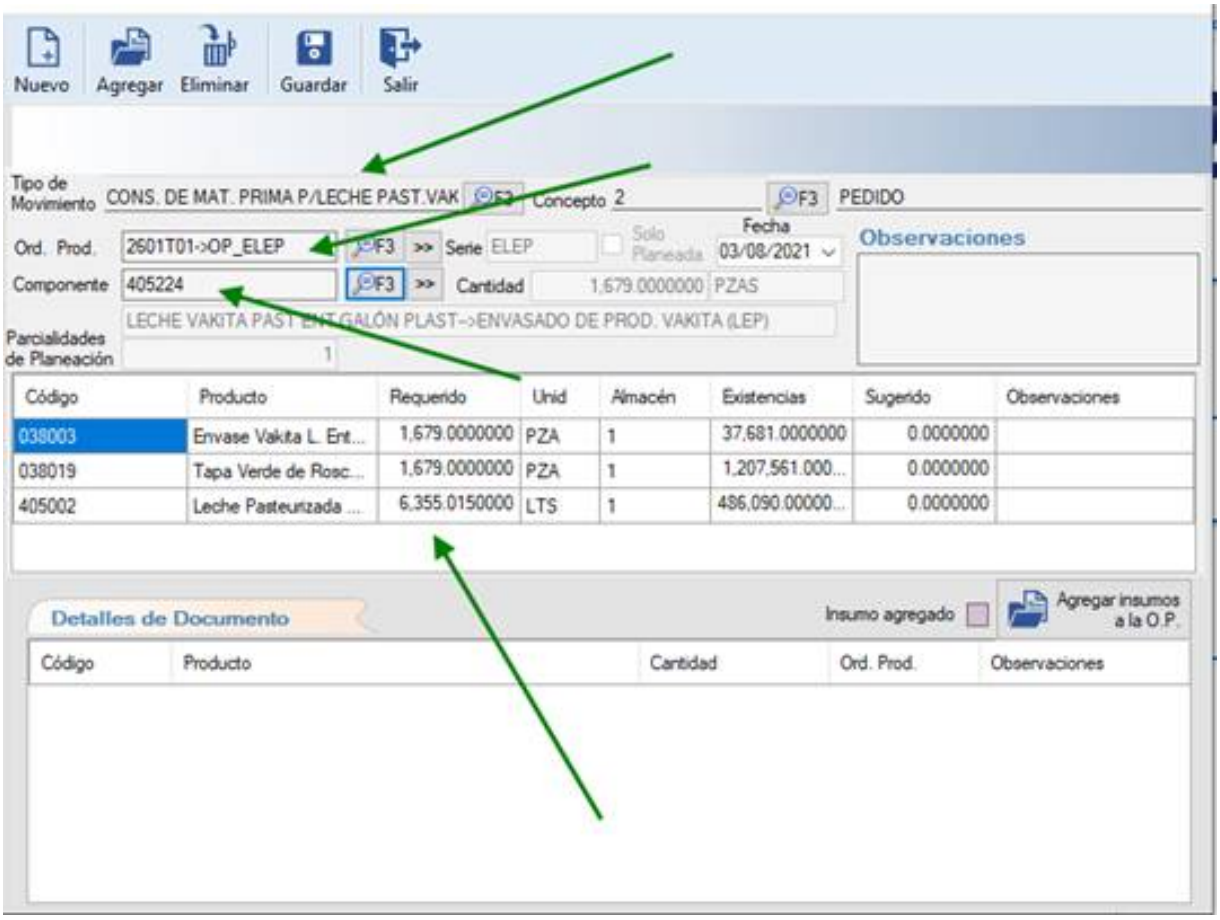
Código	Nombre	Unidad	Requerido	Tipo servicio
I0101CR001	Cuerpo impreso Baramin de 1.5 Ton	PZ	1.000000	COM-1
363638U6CRSXA1	EJEMPLO BOM ITEM 363638U6CRS...	PZ	1.000000	IN
TT7142U600BSTD	CORTE DE TELA TUBULAR DE 71 D...	PZ	1.000000	CT
TP4140U600BSTD	CORTE DE TELA PLANA DE 41 DE ...	PZ	1.000000	CT
TP4242C3O12BSTD	CORTE DE TELA PLANA DE 42 DE ...	PZ	1.000000	CT
TP4820C300BSTD	CORTE DE TELA PLANA DE 48 DE ...	PZ	2.000000	CT
BNB7040152415S...	BANDA DE 70 MILIMETROS COLOR ...	PZ	4.000000	SW
BNB15033500STD	BANDA DE 15 MILIMETROS COLOR ...	PZ	2.000000	SW
BNB15035500STD	BANDA DE 15 MILIMETROS COLOR ...	PZ	1.000000	SW

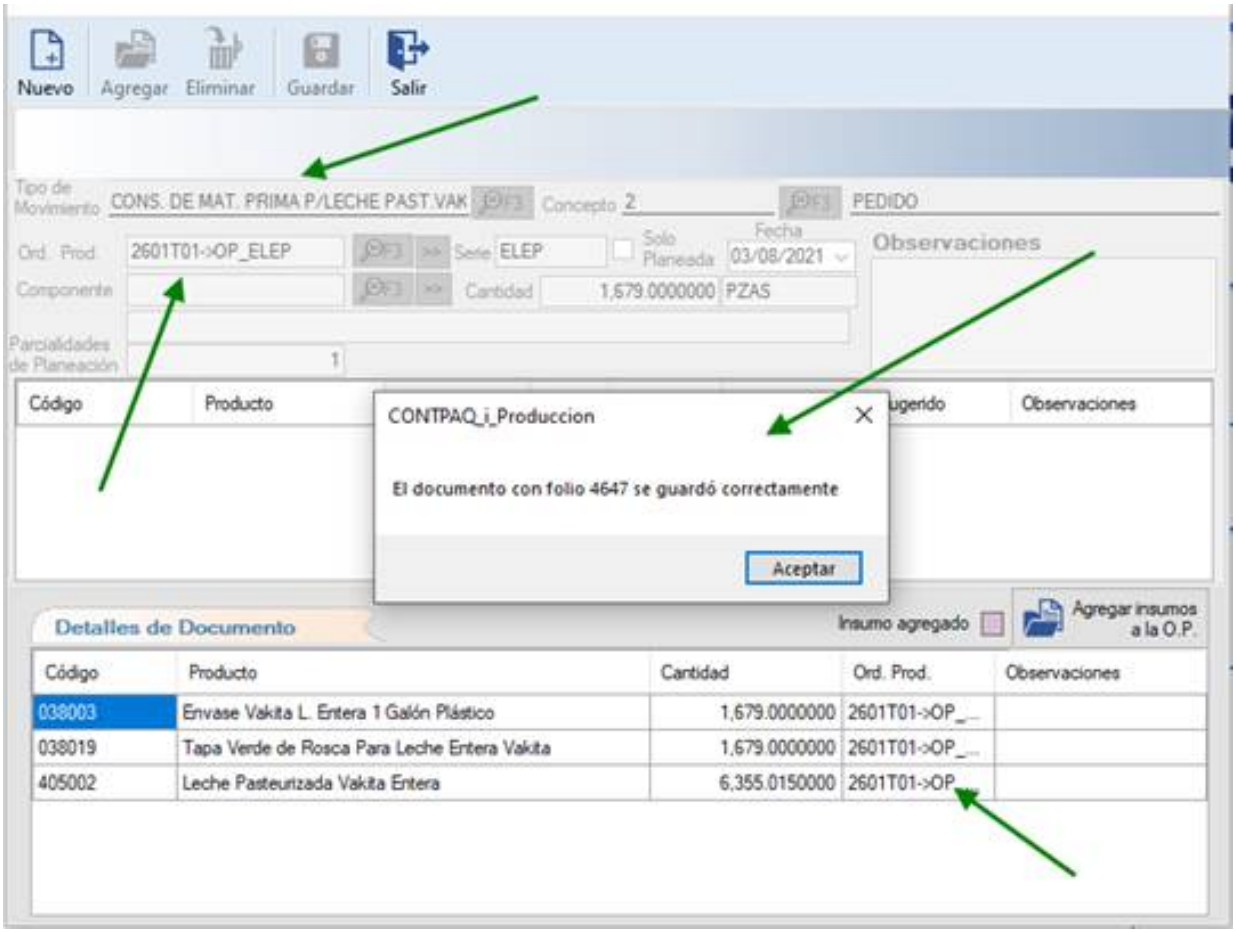

Nuevo
Guardar
Eliminar
Órden
Unidad
Salir
Agregar servicios a la orden de producción
Ord. Prod.
3T01->OP
F3
Código
Nombre
Unidad
Requerido
Tipo servicio
I0101CR001
Cuerpo impreso Baramin de 1.5 Ton
PZ
1.000000
COM-1
363638U6CRSXA1
EJEMPLO BOM
TT7142U600BSTD
CORTE DE TELA
TP4140U600BSTD
CORTE DE TELA
TP4242C3O12BSTD
CORTE DE TELA
TP4820C300BSTD
CORTE DE TELA
BNB7040152415S...
BANDA DE 70 M
BNB15033500STD
BANDA DE 15 M
BNB15035500STD
BANDA DE 15 M
Aceptar
Cancelar
Servicio por unidad de producción
CONTPAQ i® PRODUCCION
CONTPAQ i® COMERCIAL
Código
F3
Descripción
Unidad Medida
Costo Unitario
0.00
Monto
0.00
Unidad
0.00


Nuevo
Guardar
Eliminar
Órden
Unidad
Salir
Agregar servicios a la orden de producción
Ord. Prod.
3T01->OP
F3
Código
Nombre
Requerido
Tipo servicio
I0101CR001
Cuerpo impreso Baramin d
1.000000
COM-1
363638U6CRSXA1
EJEMPLO BOM ITEM 36
1.000000
IN
I0101CR001
CUERPO IMPRESO BAR
2.0000
COM-1
TT7142U600BSTD
CORTE DE TELA TUBUL
1.000000
CT
TP4140U600BSTD
CORTE DE TELA PLANA
1.000000
CT
TP4242C3O12BSTD
CORTE DE TELA PLANA DE 42 DE ...
PZ
1.000000
CT
TP4820C300BSTD
CORTE DE TELA PLANA DE 48 DE ...
PZ
2.000000
CT
BNB7040152415S...
BANDA DE 70 MILIMETROS COLOR ...
PZ
4.000000
SW
BNB15033500STD
BANDA DE 15 MILIMETROS COLOR ...
PZ
2.000000
SW
BNB15035500STD
BANDA DE 15 MILIMETROS COLOR ...
PZ
1.000000
SW
CONTPAQ_i_Produccion
Transacción realizada
Aceptar

D920 – Error, no muestra los Componentes o Semiterminados para las salidas en AdminPAQ®

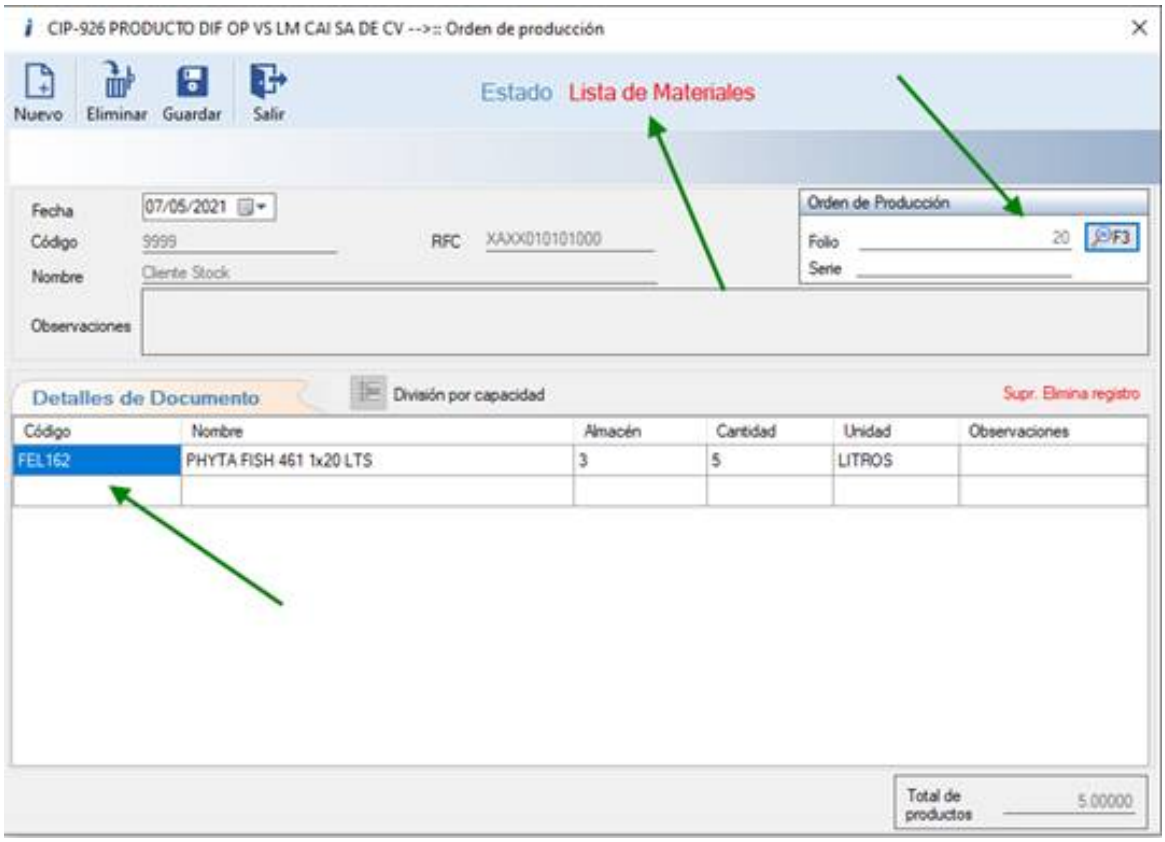
Se corrigió el error en el sistema que ocasionaba que no se mostraran los componentes o semiterminados en el módulo de Salidas/Insumos cuando se está trabajando con el sistema administrativo **AdminPAQ®**.

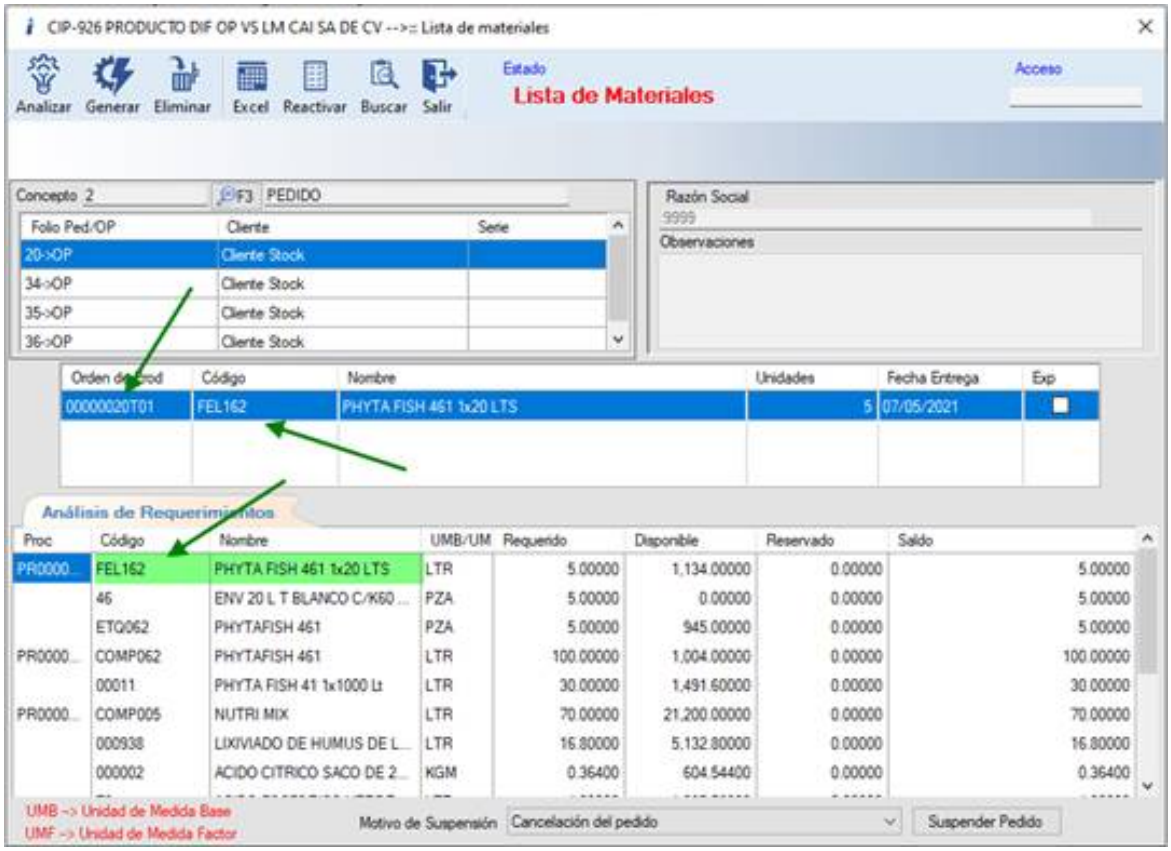



Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Salir
Tipo de Movimiento
CONS. DE MAT. PRIMA P/LECHE PAST.VAK
Concepto
2
PEDIDO
Ord. Prod
2601T01->OP_ELEP
Serie
ELEP
Solo Planeada
Fecha
03/08/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
1,679.0000000
PZAS
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 4647 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
038003
Envase Vakita L. Entera 1 Galón Plástico
1,679.0000000
2601T01->OP_...
038019
Tapa Verde de Rosca Para Leche Entera Vakita
1,679.0000000
2601T01->OP_...
405002
Leche Pasteurizada Vakita Entera
6,355.0150000
2601T01->OP_...

D926 – El sistema muestra un código de producto diferente al de la orden de producción en la explosión de lista de materiales

Se corrigió el problema que se tenía al explosionar una orden de producción al mostrar un producto diferente en la explosión de lista de materiales al de la orden de producción.

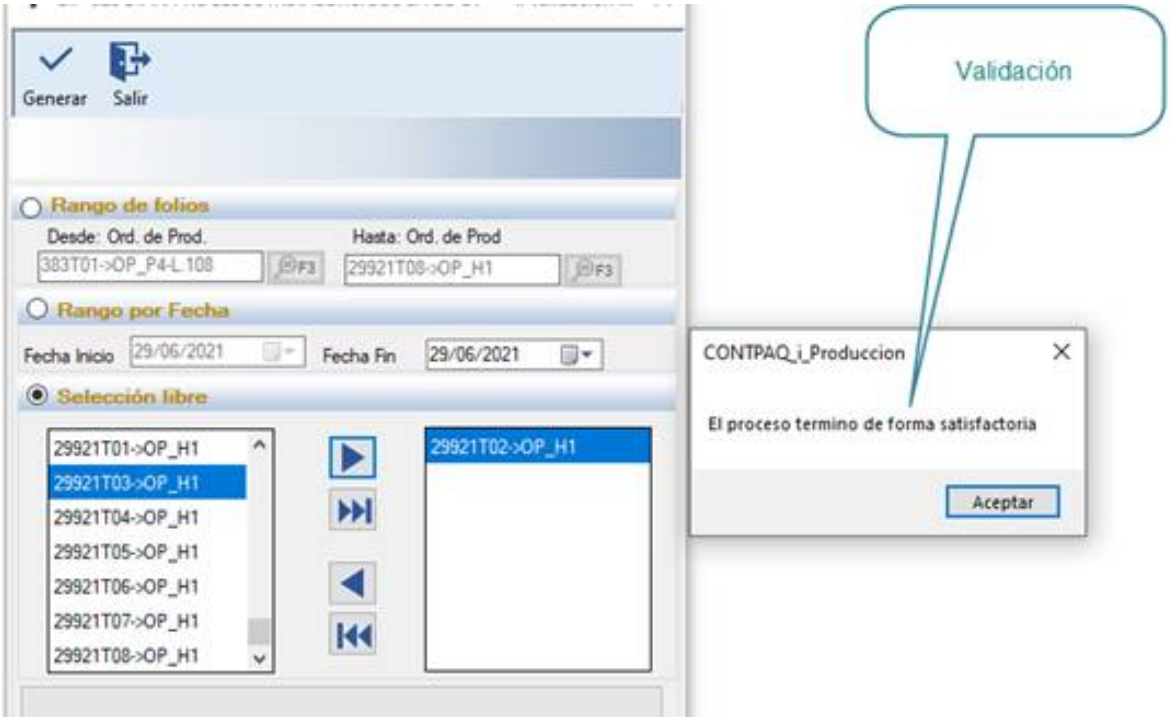


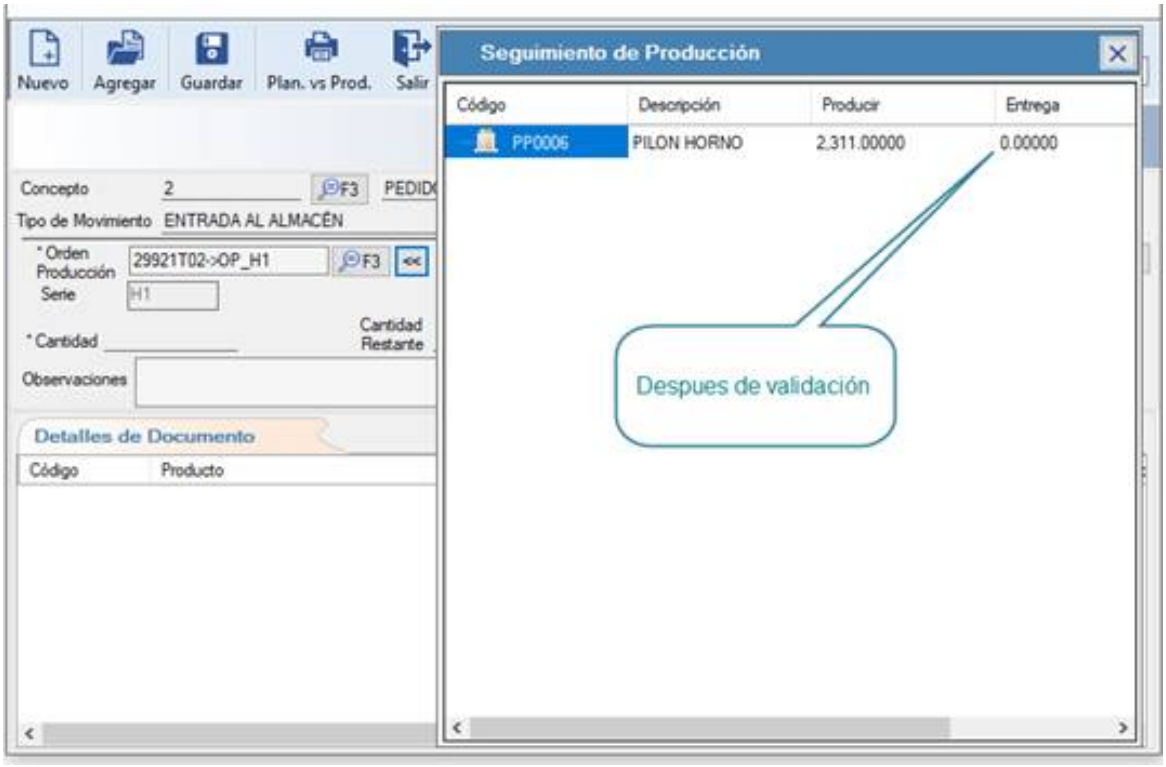

CIP-926 PRODUCTO DIF OP VS LM CAI SA DE CV -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
20->OP
Cliente Stock
34->OP
Cliente Stock
35->OP
Cliente Stock
36->OP
Cliente Stock
Razón Social
9999
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000020T01
FEL162
PHYTA FISH 461 1x20 LTS
5
07/05/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
PR0000...
FEL162
PHYTA FISH 461 1x20 LTS
LTR
5.00000
1,134.00000
0.00000
5.00000
46
ENV 20 L T BLANCO C/K60 ...
PZA
5.00000
0.00000
0.00000
5.00000
ETQ062
PHYTAFISH 461
PZA
5.00000
945.00000
0.00000
5.00000
PR0000...
COMP062
PHYTAFISH 461
LTR
100.00000
1,004.00000
0.00000
100.00000
00011
PHYTA FISH 41 1x1000 Lt
LTR
30.00000
1,491.60000
0.00000
30.00000
PR0000...
COMP005
NUTRI MIX
LTR
70.00000
21,200.00000
0.00000
70.00000
000938
LIXIVIADO DE HUMUS DE L...
LTR
16.80000
5,132.80000
0.00000
16.80000
000002
ACIDO CITRICO SACO DE 2...
KGM
0.36400
604.54400
0.00000
0.36400
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

D928 – Error, en la Validación de Movimientos está eliminando registros de movimientos

El usuario reporta que al momento de consultar movimientos en el sistema administrativo se muestra el mensaje de que el documento ya fue eliminado después de ejecutar la validación de movimientos.

Se corrige el problema para que al momento de ejecutar la opción de “Validación de movimientos” no elimine ningún documento y tome como referencia el sistema administrativo.





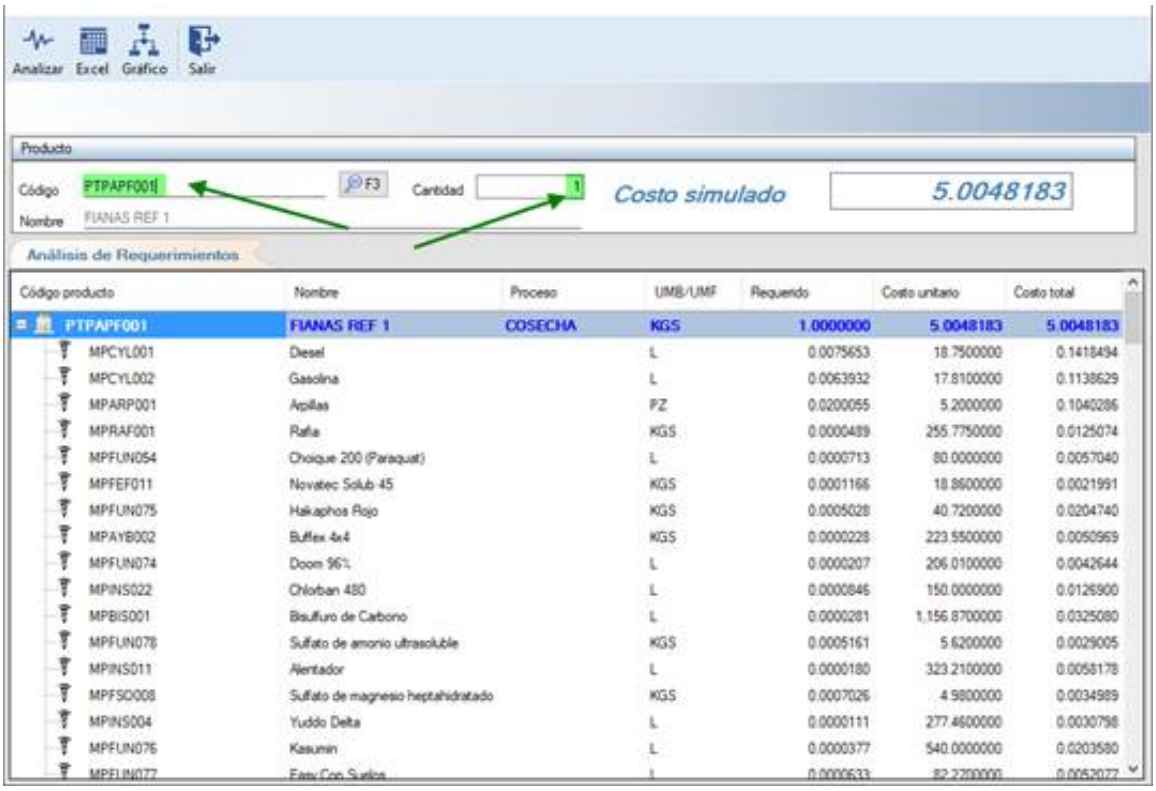
En la imagen se comprueba que, al momento de la validación, se homologa nlas cantidades entregadas y consumidas de **CONTPAQi® Producción** vs **CONTPAQi® Comercial Premium**.

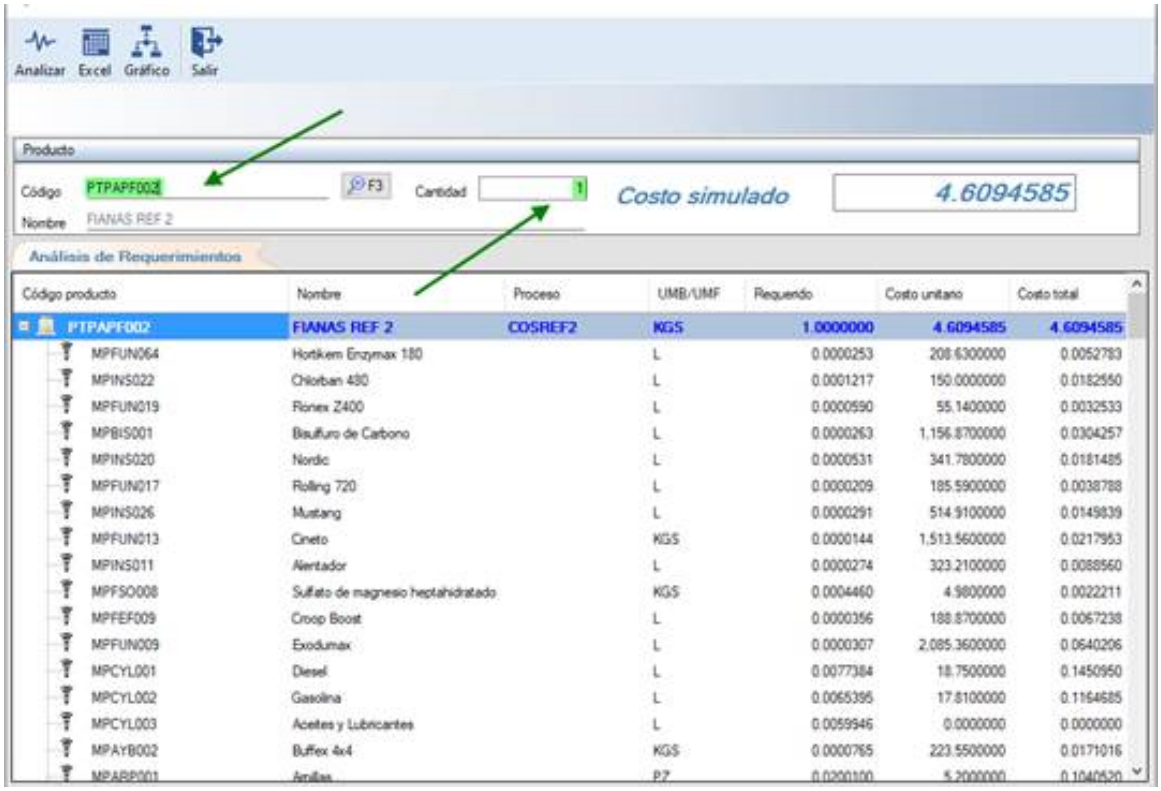
No elimina documentos del sistema administrativo, solo toma como base y como referencia la información del sistema administrativo y en base a esto actualiza los acumulados en **CONTPAQi® Producción**.

D929 – Error en simulador de lista de materiales: la columna “Cnombrep01” no pertenece a la tabla “Tabla”

El usuario reporta que, al momento de analizar un producto en el "Simulador de Lista de Materiales", este envía un mensaje de error si se posiciona el cursor sobre el campo **Código**.

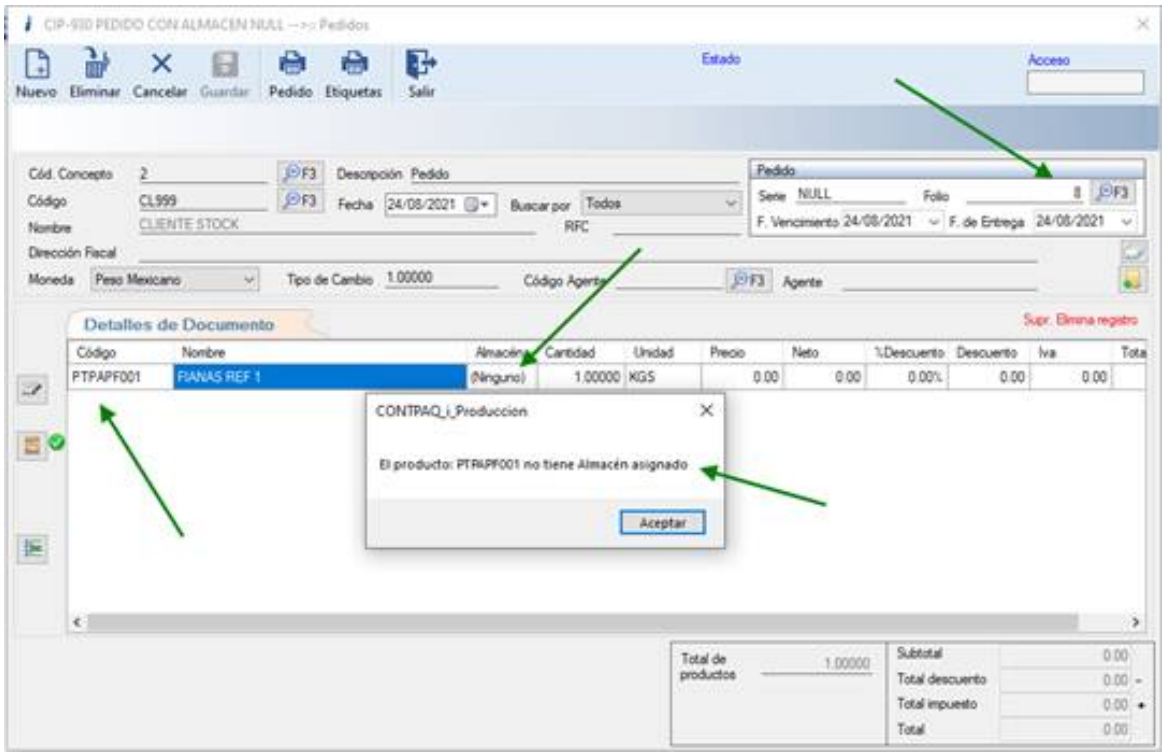
Se corrige el problema para que al momento de ejecutar la opción del "Simulador de Lista de Materiales" se muestre el código correcto sin error alguno.




Analizar
Excel
Gráfico
Salir
Producto
Código
PTPAPF002
F3
Cantidad
1
Costo simulado
4.6094585
Nombre
FIANAS REF 2
Análisis de Requerimientos
Código producto
Nombre
Proceso
UMB/UMF
Requerido
Costo unitario
Costo total
PTPAPF002 FIANAS REF 2 COSREF2 KGS 1.0000000 4.6094585 4.6094585
MPFUN064 Hortikem Enzymax 180 L 0.0000253 208.6300000 0.0052783
MPINS022 Chlorban 480 L 0.0001217 150.0000000 0.0182550
MPFUN019 Ronex Z400 L 0.0000590 55.1400000 0.0032533
MPBIS001 Bisulfuro de Carbono L 0.0000263 1,156.8700000 0.0304257
MPINS020 Nordic L 0.0000531 341.7800000 0.0181485
MPFUN017 Rolling 720 L 0.0000209 185.5900000 0.0038788
MPINS026 Mustang L 0.0000291 514.9100000 0.0149839
MPFUN013 Cineto KGS 0.0000144 1,513.5600000 0.0217953
MPINS011 Alentador L 0.0000274 323.2100000 0.0088560
MPFSO008 Sulfato de magnesio heptahidratado KGS 0.0004460 4.9800000 0.0022211
MPFEF009 Croop Boost L 0.0000356 188.8700000 0.0067238
MPFUN009 Exodumax L 0.0000307 2,085.3600000 0.0640206
MPCYL001 Diesel L 0.0077384 18.7500000 0.1450950
MPCYL002 Gasolina L 0.0065395 17.8100000 0.1164685
MPCYL003 Aceites y Lubricantes L 0.0059946 0.0000000 0.0000000
MPAYB002 Buffex 4x4 KGS 0.0000765 223.5500000 0.0171016
MPARP001 Arillas PZ 0.0200100 5.2000000 0.1040520

D930 – Error, el sistema se cierra al generar un Pedido con el almacén “Null”.

El usuario reporta que al momento de generar un pedido con el almacén “null” se cierra la ventana. La imagen nos muestra el mensaje cuando no tiene el almacén capturado.

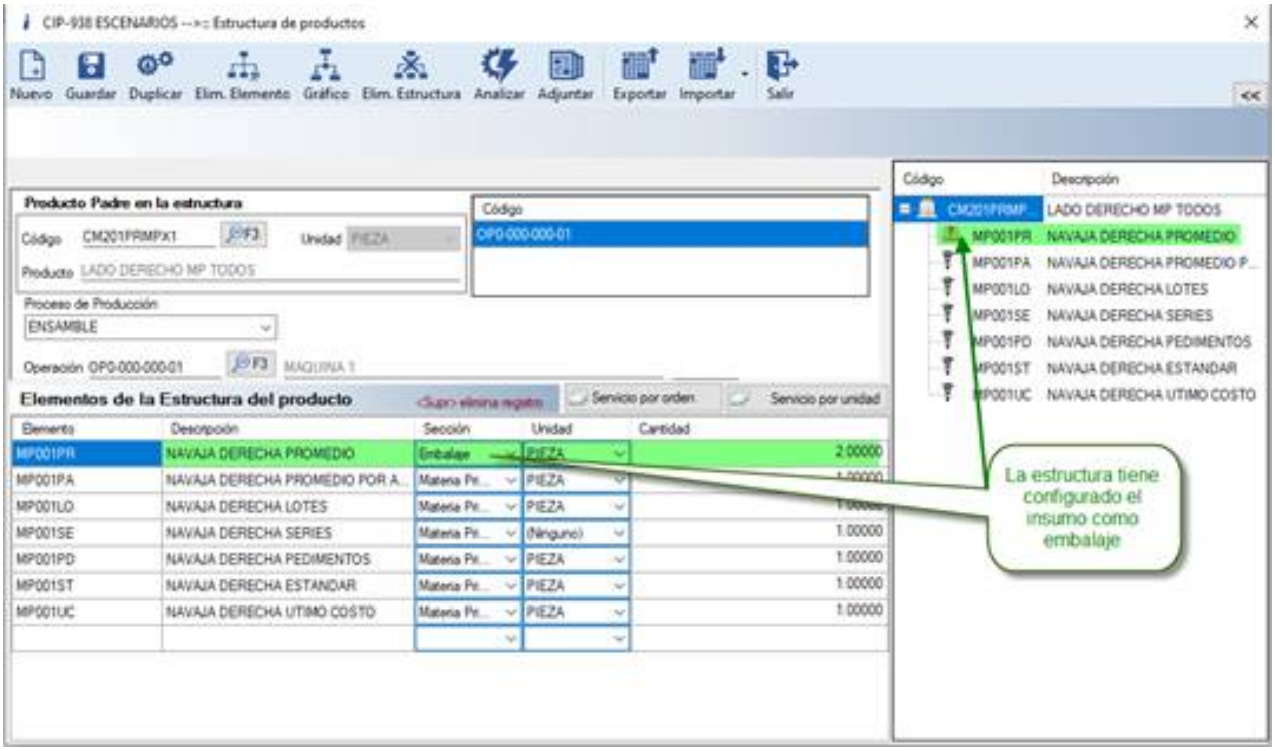


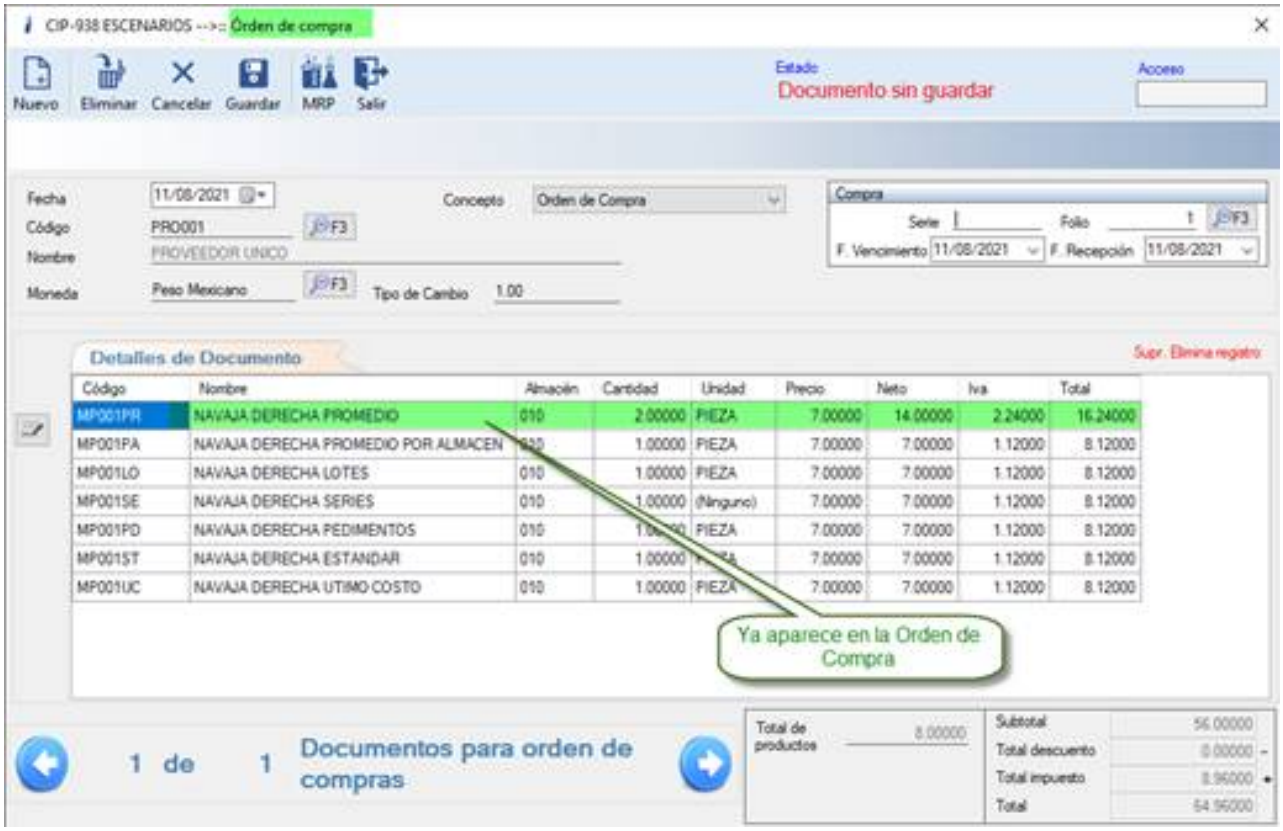
Se corrige el problema para que al momento de capturar un pedido, se valide y muestre un mensaje indicando que se debe tener un almacén válido dentro de **CONTPAQi® Comercial Premium** para poder realizar de forma adecuada el pedido.

D938, D968 – Error, en el MRP el sistema no detecta los elementos a consumir cuando se dan de alta en la Estructura de Productos como tipo “Embalaje” y además el Factor de Conversión no afecta al MRP

El usuario reporta que cuando en una estructura de producto se define un insumo con el tipo “Embalaje”, no lo está considerando en el módulo del MRP para el cálculo del sugerido de compras.
También se reporta que en este cálculo del MRP no está considerando el factor de conversión de manera correcta.

Se corrige el proceso para que se incluyan los productos catalogados como “Embalaje” y también se corrige el problema del factor de conversión.

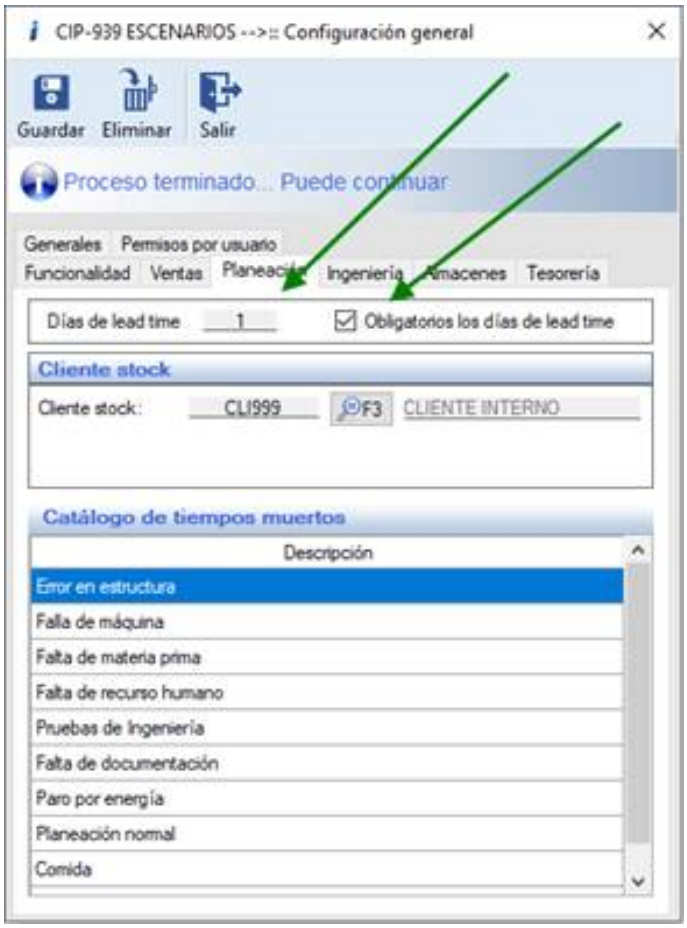


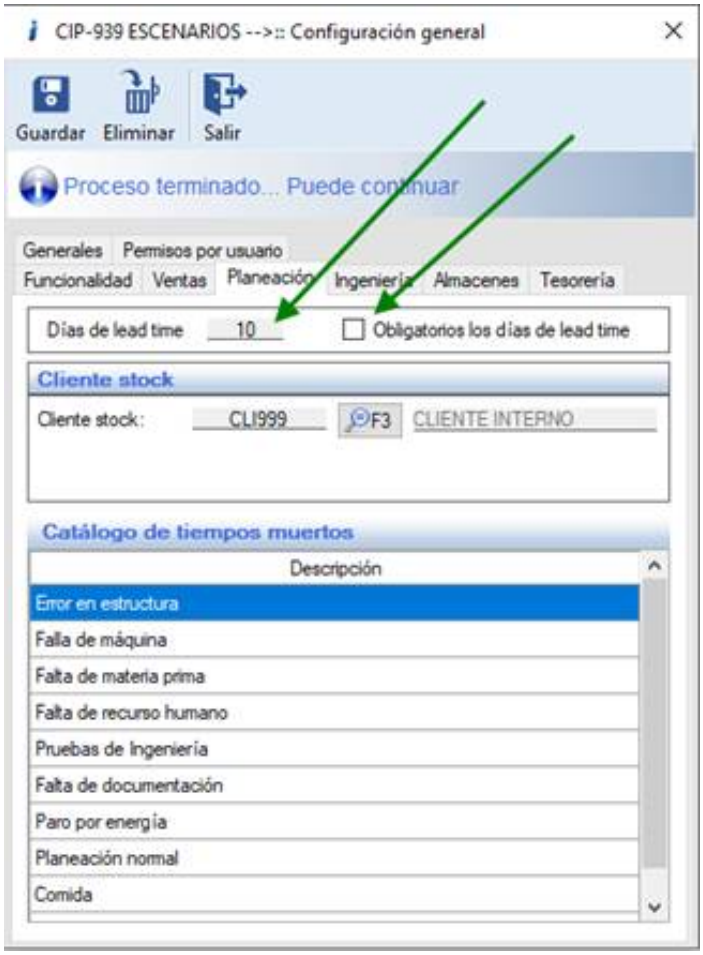

CIP-938 ESCENARIOS -->: Orden de compra
Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
MRP
Salir
Estado
Documento sin guardar
Acceso
Fecha
11/08/2021
Concepto
Orden de Compra
Código
PRO001
F3
Nombre
PROVEEDOR UNICO
Moneda
Peso Mexicano
F3
Tipo de Cambio
1.00
Compra
Serie
Folio
1
F3
F. Vencimiento
11/08/2021
F. Recepción
11/08/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
Iva
Total
MP001PR
NAVAJA DERECHA PROMEDIO
010
2.00000
PIEZA
7.00000
14.00000
2.24000
16.24000
MP001PA
NAVAJA DERECHA PROMEDIO POR ALMACEN
010
1.00000
PIEZA
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
MP001LO
NAVAJA DERECHA LOTES
010
1.00000
PIEZA
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
MP001SE
NAVAJA DERECHA SERIES
010
1.00000
(Ninguno)
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
MP001PD
NAVAJA DERECHA PEDIMENTOS
010
1.00000
PIEZA
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
MP001ST
NAVAJA DERECHA ESTANDAR
010
1.00000
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
MP001UC
NAVAJA DERECHA UTIMO COSTO
010
1.00000
PIEZA
7.00000
7.00000
1.12000
8.12000
Ya aparece en la Orden de Compra
1 de 1 Documentos para orden de compras
Total de productos
8.00000
Subtotal
56.00000
Total descuento
0.00000
Total impuesto
8.96000
Total
64.96000

D939 – Error, el sistema no permite quitar la selección de la casilla de “Obligatorios los días de Lead Time” cuando se tiene activada la planeación

El usuario reporta que el sistema no permite desactivar la casilla de días obligatorios de Lead Time, cuando se tiene activada la “Planeación de la producción”.

Se corrige el problema y ya permite desactivar la casilla de días obligatorios de lead time.

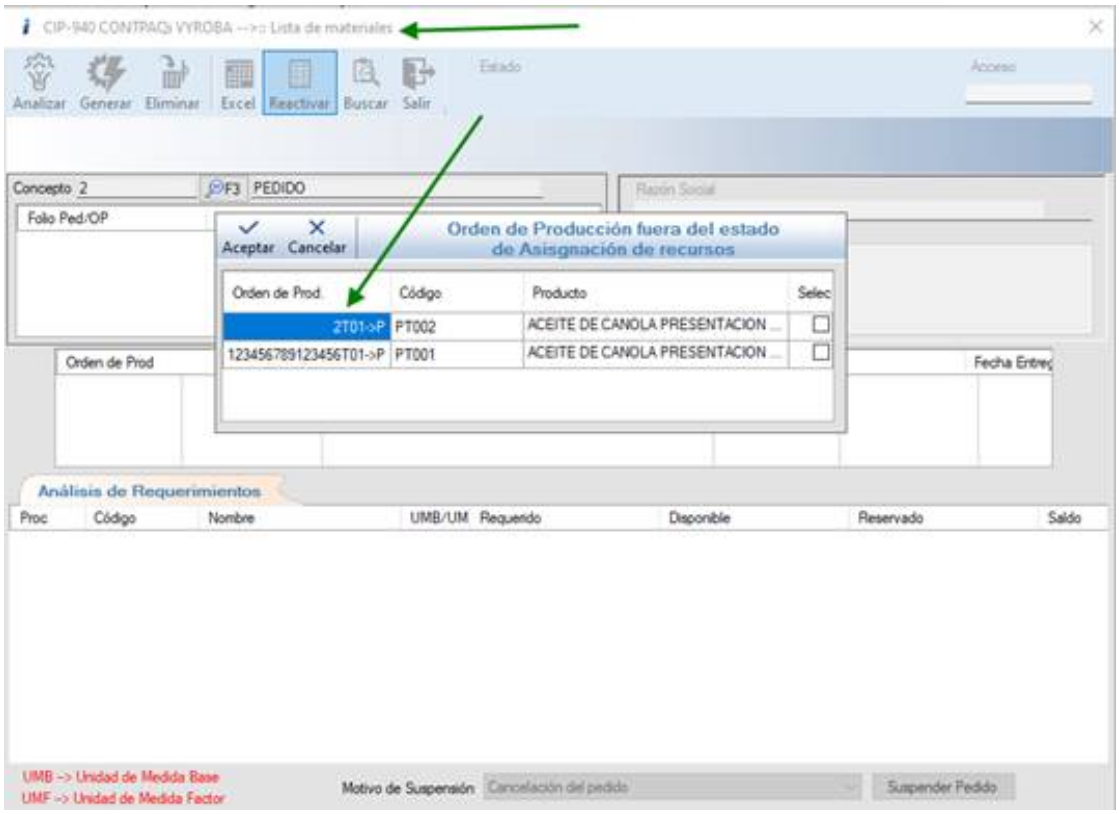


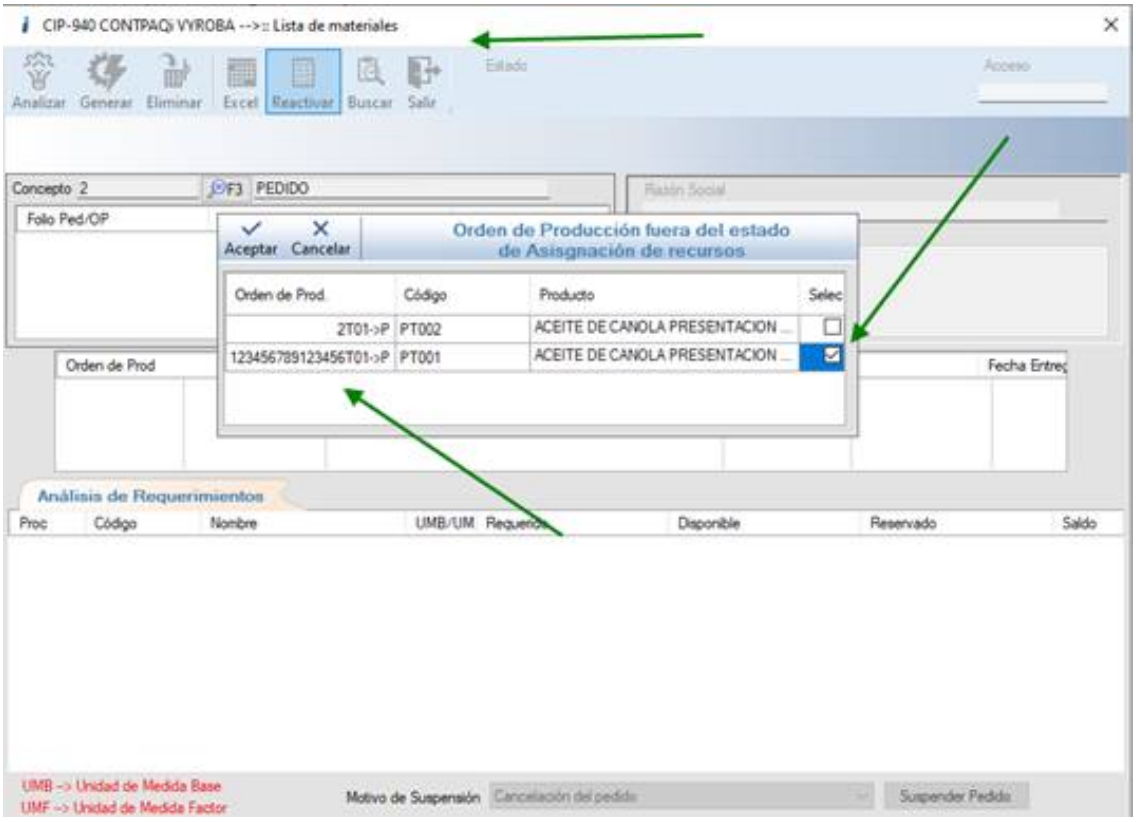

CIP-939 ESCENARIOS -->:: Configuración general
Guardar
Eliminar
Salir
Proceso terminado... Puede continuar
Generales
Permisos por usuario
Funcionalidad
Ventas
Planeación
Ingeniería
Almacenes
Tesorería
Días de lead time
10
Obligatorios los días de lead time
Cliente stock
Cliente stock:
CLI999
F3
CLIENTE INTERNO
Catálogo de tiempos muertos
Descripción
Error en estructura
Falla de máquina
Falta de materia prima
Falta de recurso humano
Pruebas de Ingeniería
Falta de documentación
Paro por energía
Planeación normal
Comida

D940 – Error, dígitos de pedidos "Lista de Materiales/ Reactivar"

El usuario menciona que en la ventana de "Lista de Materiales" al hacer clic en el botón "Reactivar", en el listado de órdenes de producción y pedidos algunos registros muestran el folio con asteriscos (*).

Se corrige el problema, y ahora el listado de órdenes de producción muestra los folios correctamente.

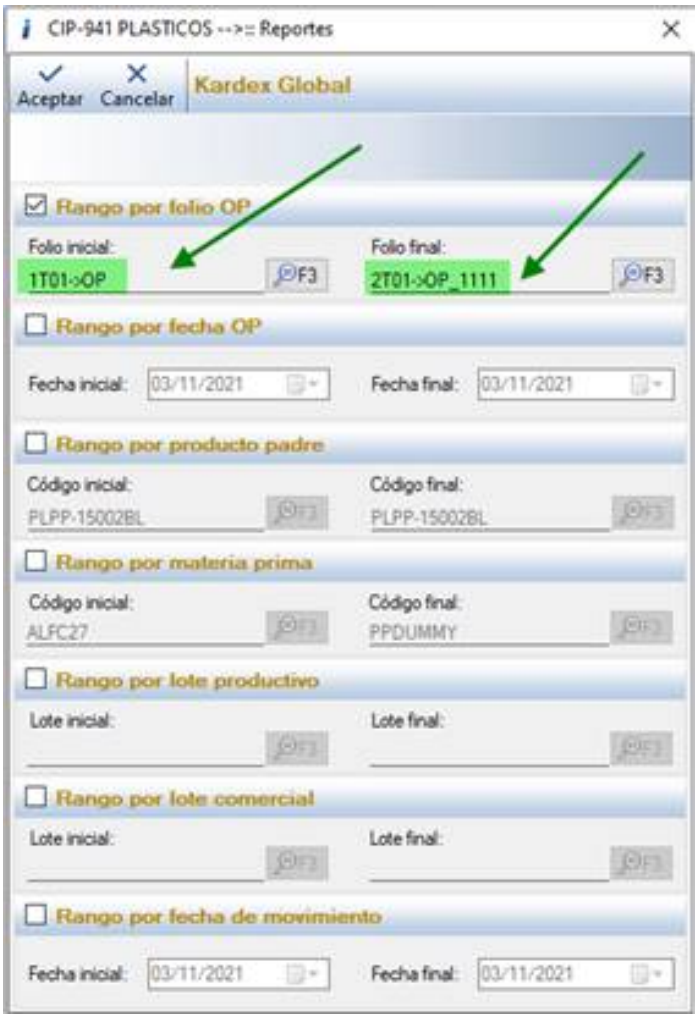


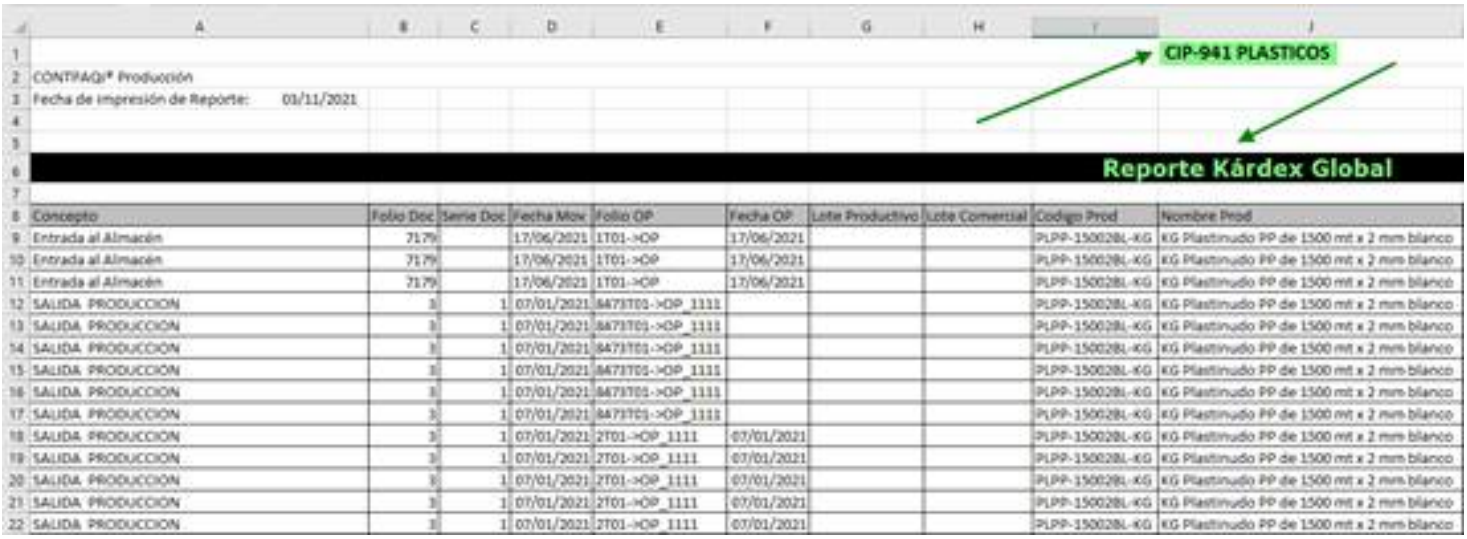

CIP-940 CONTPAQi VYROBA -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Acceso
Concepto 2
F3
PEDIDO
Folio Ped/OP
Razón Social
Aceptar
Cancelar
Orden de Producción fuera del estado de Asisgnación de recursos
Orden de Prod
Código
Producto
Selec
2T01->P
PT002
ACEITE DE CANOLA PRESENTACION ...
123456789123456T01->P
PT001
ACEITE DE CANOLA PRESENTACION ...
Orden de Prod
Fecha Entreg
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

D941 – Error, “Format” no es un nombre de función integrada reconocido (Reporte Kárdex Global)

El sistema no permite generar el reporte de Kárdex Global, el comportamiento se detecta en el servidor y una terminal.

Se corrige el problema, y ahora el reporte de Kárdex Global se ejecuta correctamente.





CIP-941 PLASTICOS

CONTPAQi® Producción

Fecha de impresión de Reporte: 01/11/2021

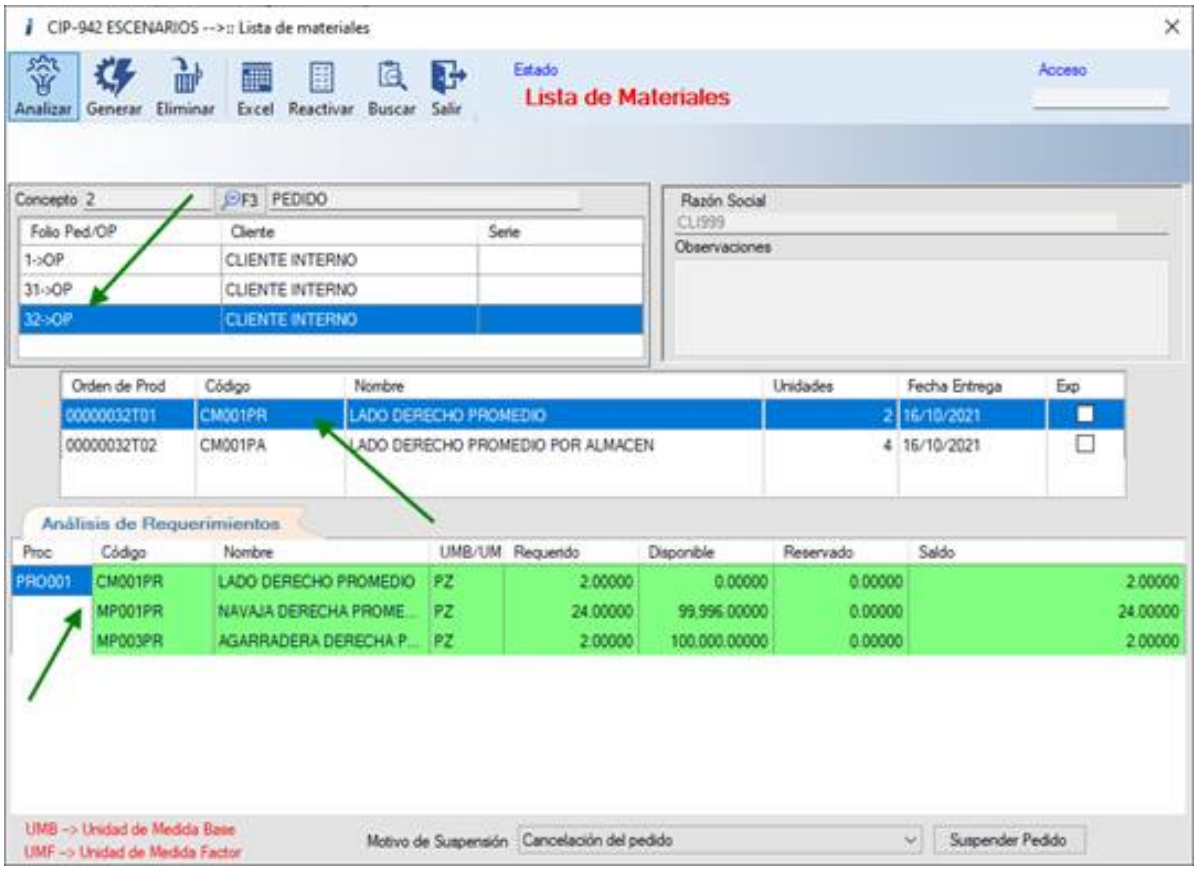
Reporte Kárdex Global

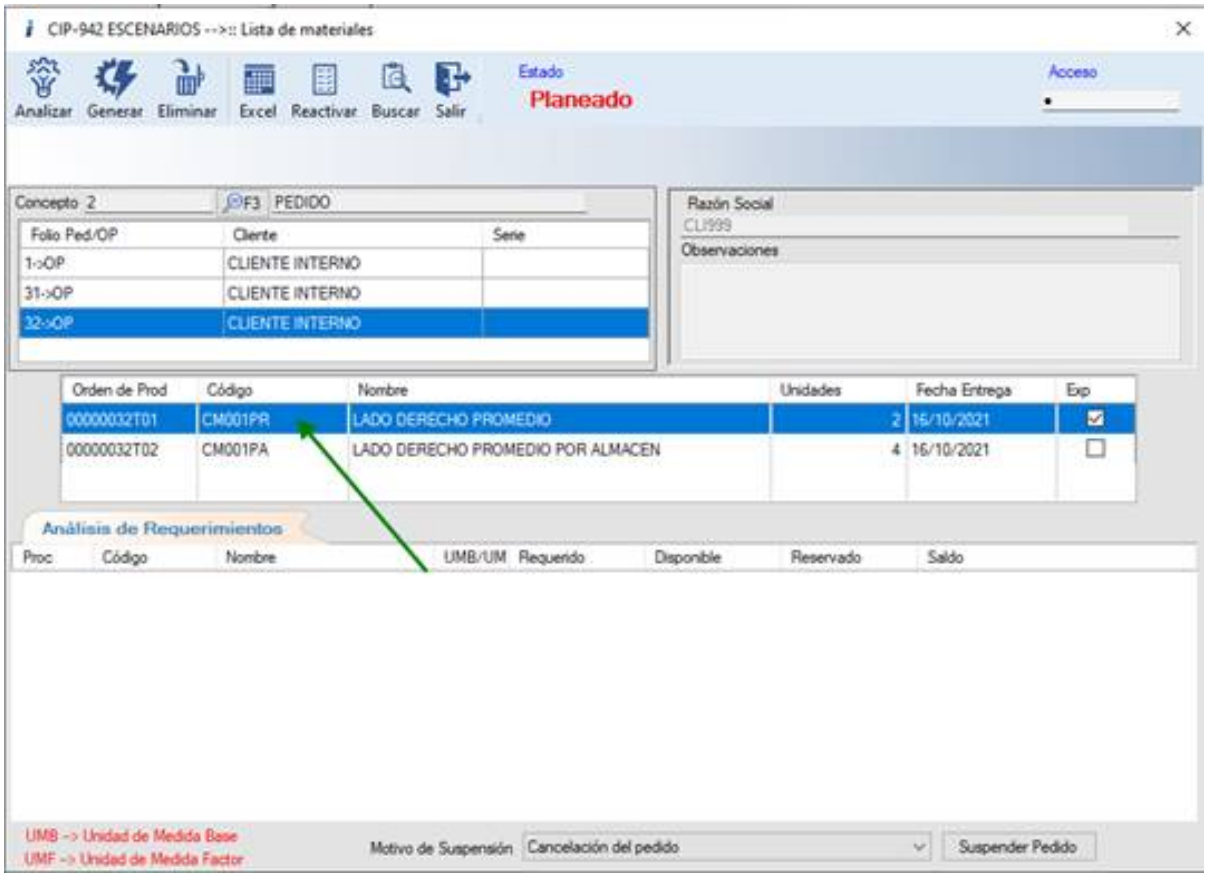
Concepto	Folio Doc	Serie Doc	Fecha Mov	Folio OP	Fecha OP	Lote Productivo	Lote Comercial	Codigo Prod	Nombre Prod
Entrada al Almacén	7179		17/06/2021	1T01->OP	17/06/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
Entrada al Almacén	7179		17/06/2021	1T01->OP	17/06/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
Entrada al Almacén	7179		17/06/2021	1T01->OP	17/06/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	8473T01->OP_1111				PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	2T01->OP_1111	07/01/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	2T01->OP_1111	07/01/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	2T01->OP_1111	07/01/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	2T01->OP_1111	07/01/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SALIDA PRODUCCION	1	1	07/01/2021	2T01->OP_1111	07/01/2021			PLPP-15002BL-KG	KG Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco

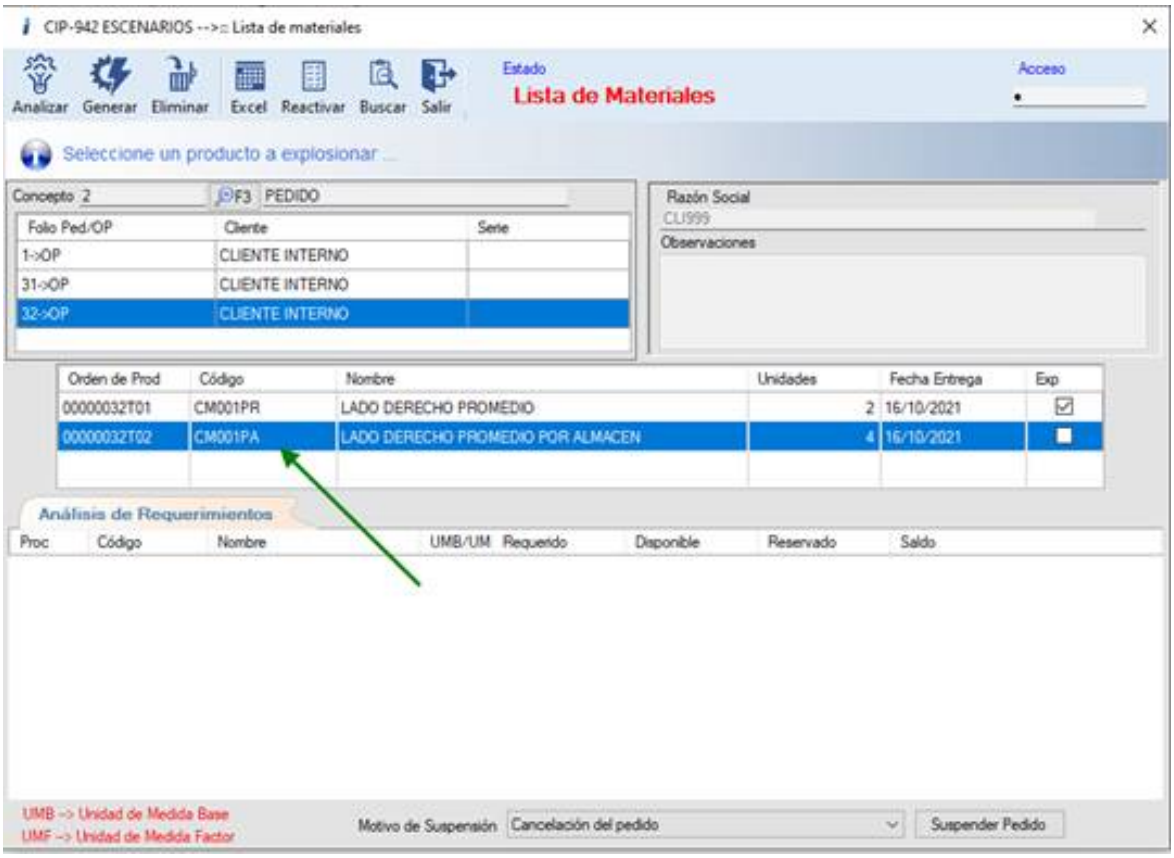
D942 – Error, Lista de Materiales, planea una OP que no fue analizada

Al analizar una orden de producción con varias partidas, y hacer clic en otra partida diferente a la analizada, al presionar el botón *Generar*, se planea la última seleccionada y no la explosionada.

Se corrige el problema, y ahora el sistema explosiona las partidas que son previamente analizadas.



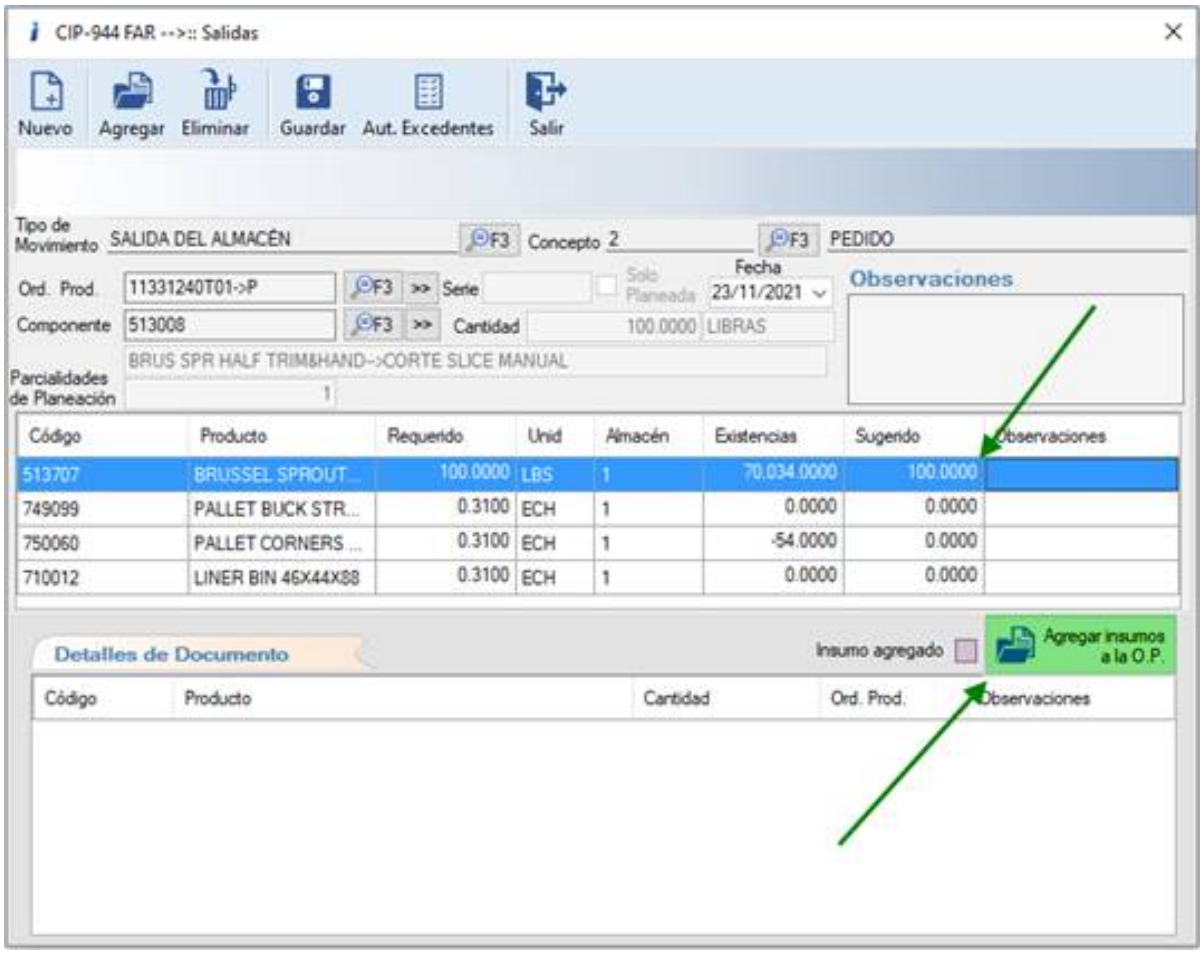

CIP-942 ESCENARIOS -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Planeado
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
1->OP
CLIENTE INTERNO
31->OP
CLIENTE INTERNO
32->OP
CLIENTE INTERNO
Razón Social
CLI999
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000032T01
CM001PR
LADO DERECHO PROMEDIO
2
16/10/2021
00000032T02
CM001PA
LADO DERECHO PROMEDIO POR ALMACEN
4
16/10/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

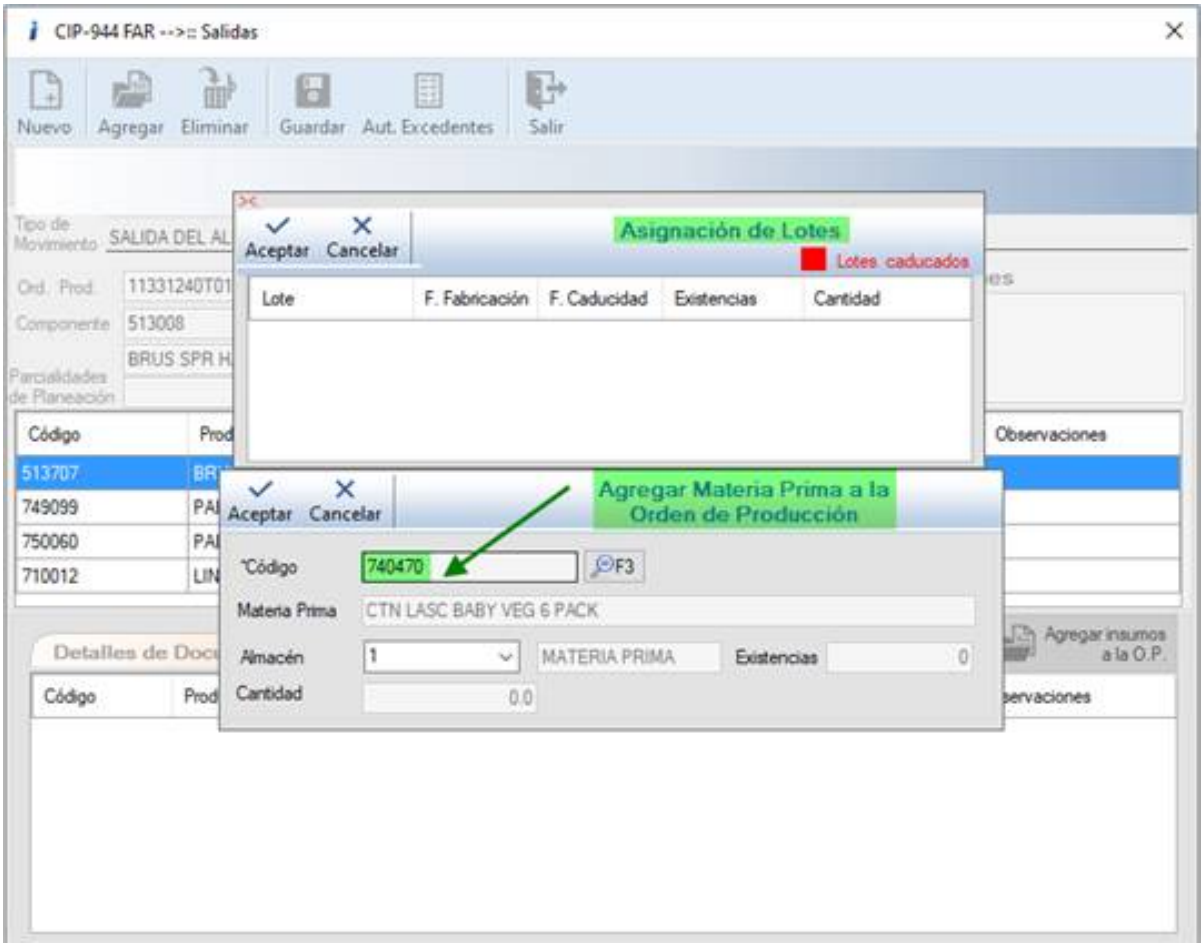

CIP-942 ESCENARIOS -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Seleccione un producto a explosionar ...
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
1->OP
CLIENTE INTERNO
31->OP
CLIENTE INTERNO
32->OP
CLIENTE INTERNO
Razón Social
CLI999
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000032T01
CM001PR
LADO DERECHO PROMEDIO
2
16/10/2021
00000032T02
CM001PA
LADO DERECHO PROMEDIO POR ALMACEN
4
16/10/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

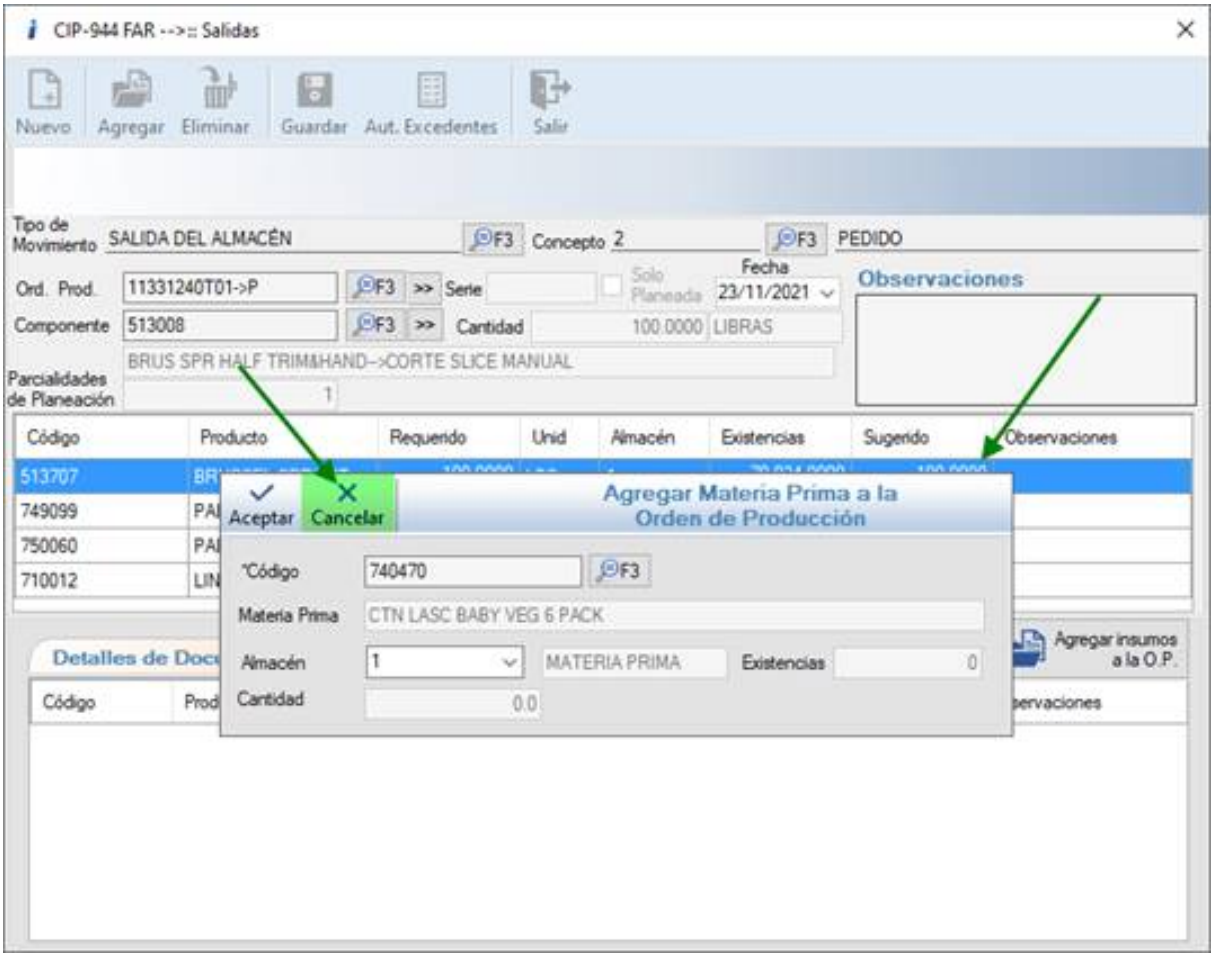
D944 – Error, borra cantidad al agregar producto

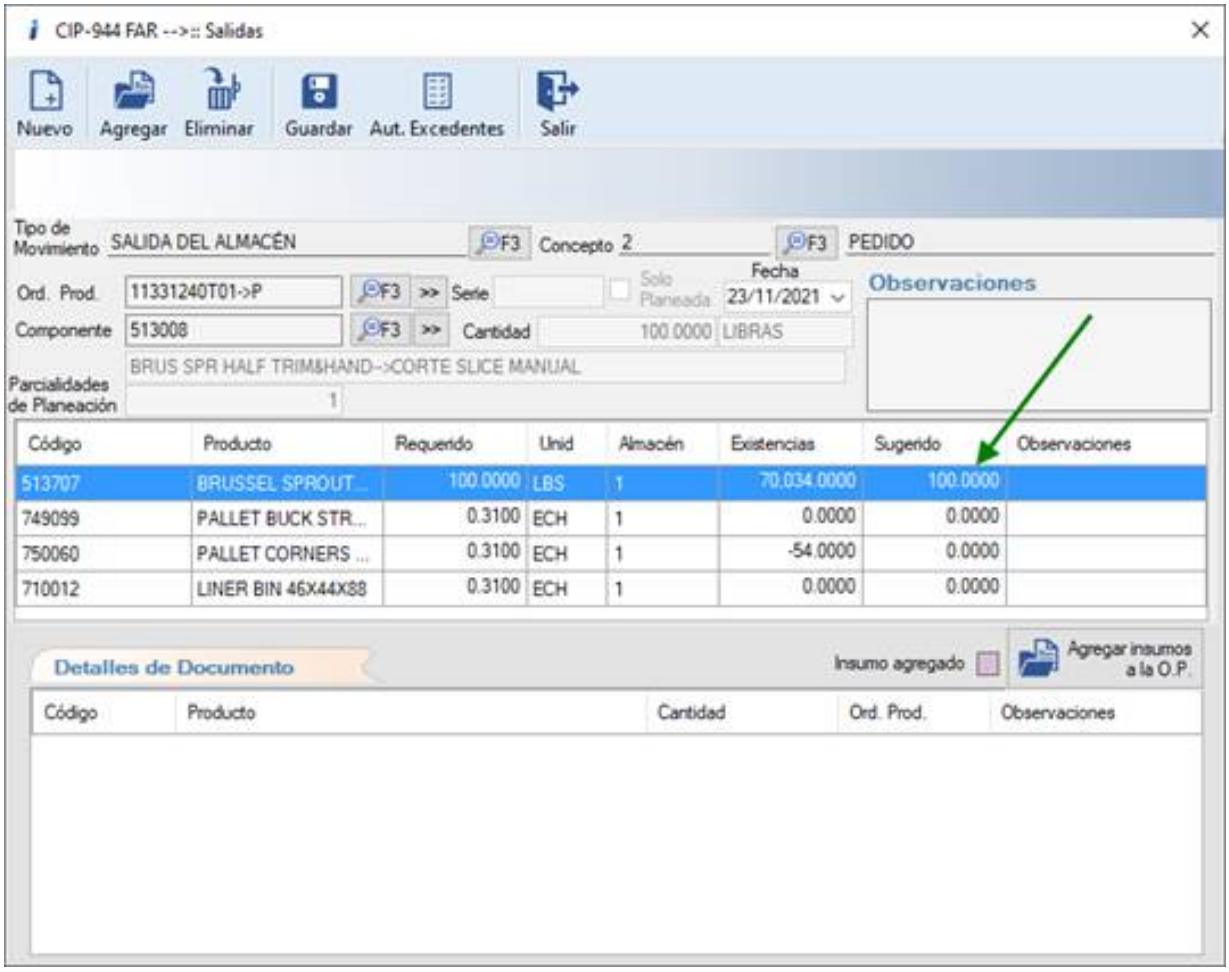
El usuario menciona que cuando ya tiene capturada la cantidad a consumir de un producto con “lote” y después agrega un producto que no forma parte de la estructura y que no tiene existencia, ese producto provoca que se borre la cantidad previamente capturada.

Se corrige el problema, y ahora el sistema no borra la información cuando se esté haciendo un proceso independiente al que previamente se había generado.




CIP-944 FAR -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Aceptar
Cancelar
Asignación de Lotes
Lotes caducados
Lote
F. Fabricación
F. Caducidad
Existencias
Cantidad
Aceptar
Cancelar
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción
*Código
740470
F3
Materia Prima
CTN LASC BABY VEG 6 PACK
Almacén
1
MATERIA PRIMA
Existencias
0
Cantidad
0.0
Agregar insumos a la O.P.
Código
Observaciones

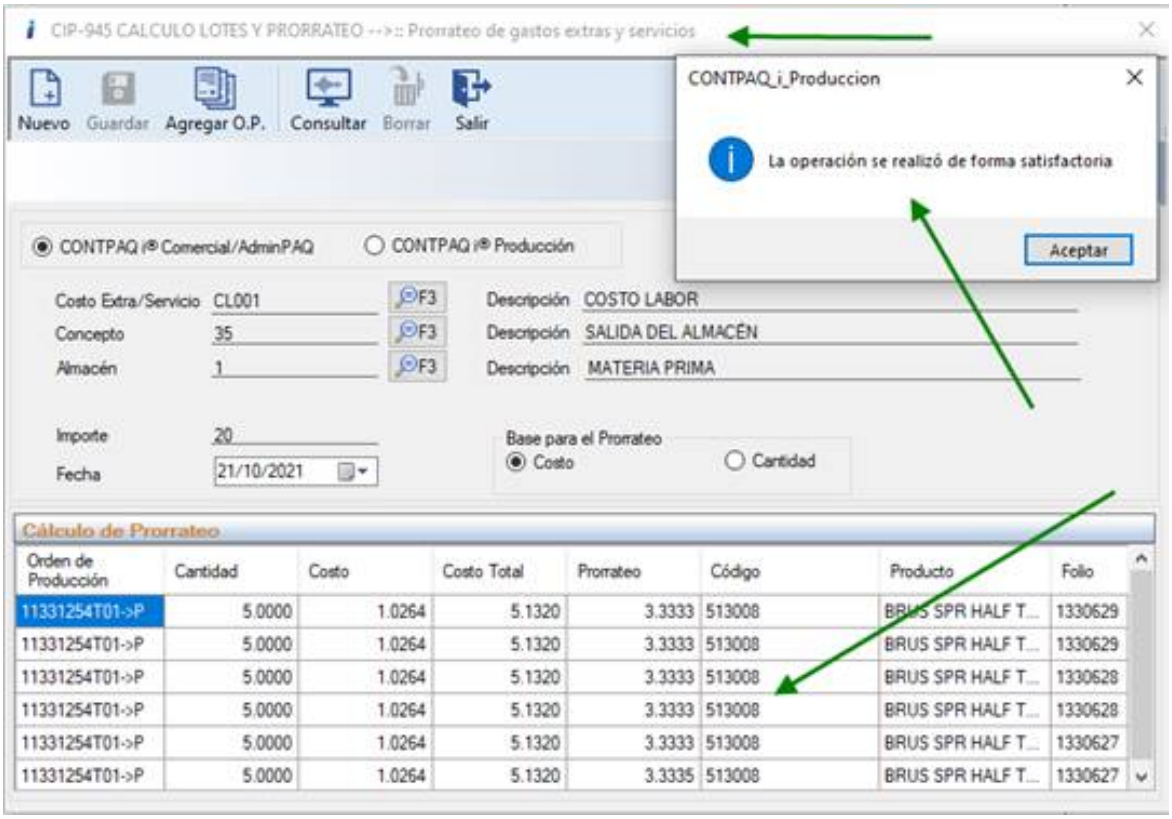

CIP-944 FAR -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
11331240T01->P
Serie
Solo Planeada
Fecha
23/11/2021
Observaciones
Componente
513008
Cantidad
100.0000
LIBRAS
BRUS SPR HALF TRIM&HAND-->CORTE SLICE MANUAL
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
513707
749099
750060
710012
Aceptar
Cancelar
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción
*Código
740470
Materia Prima
CTN LASC BABY VEG 6 PACK
Almacén
1
MATERIA PRIMA
Existencias
0
Cantidad
0.0
Agregar insumos a la O.P.
Detalles de Doc
Código

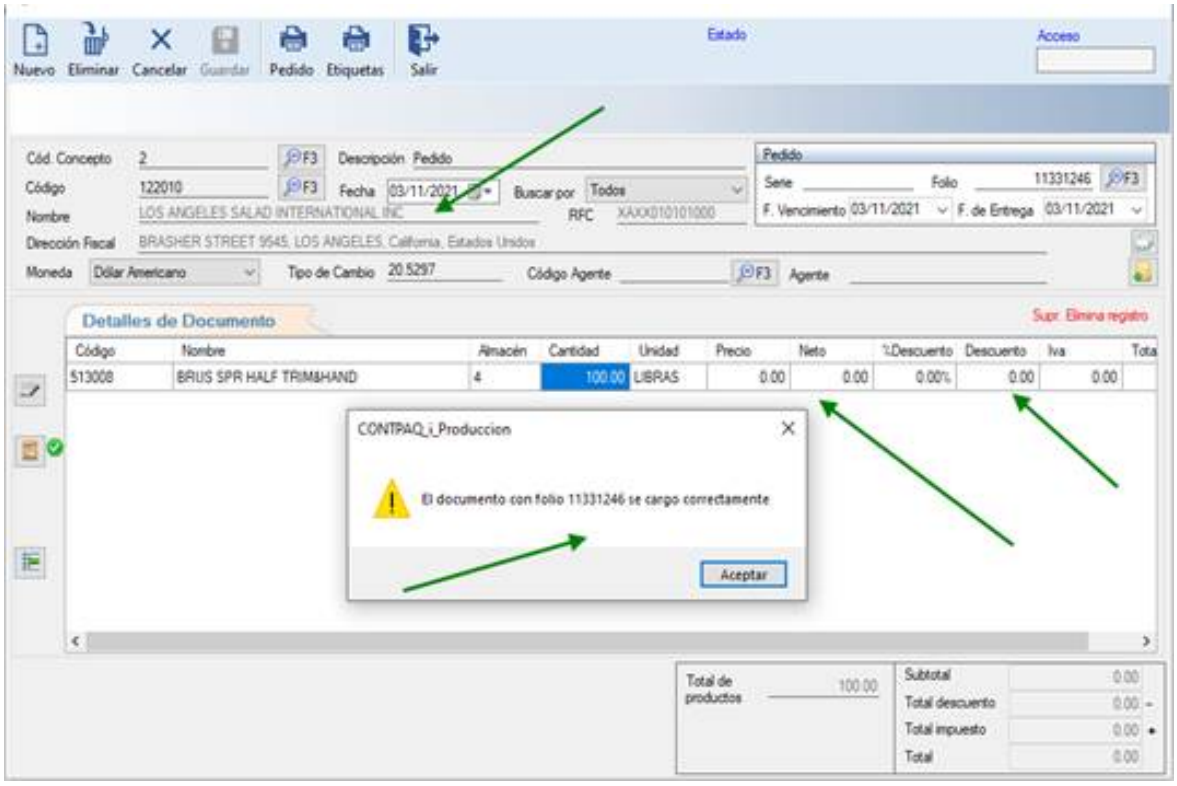

CIP-944 FAR -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto
2
F3
PEDIDO
Ord. Prod.
11331240T01->P
F3
>>
Serie
Solo Planeada
Fecha
23/11/2021
Observaciones
Componente
513008
F3
>>
Cantidad
100.0000
LIBRAS
BRUS SPR HALF TRIM&HAND->CORTE SLICE MANUAL
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
513707
BRUSSEL SPROUT...
100.0000
LBS
1
70,034.0000
100.0000
749099
PALLET BUCK STR...
0.3100
ECH
1
0.0000
0.0000
750060
PALLET CORNERS ...
0.3100
ECH
1
-54.0000
0.0000
710012
LINER BIN 46X44X88
0.3100
ECH
1
0.0000
0.0000
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones

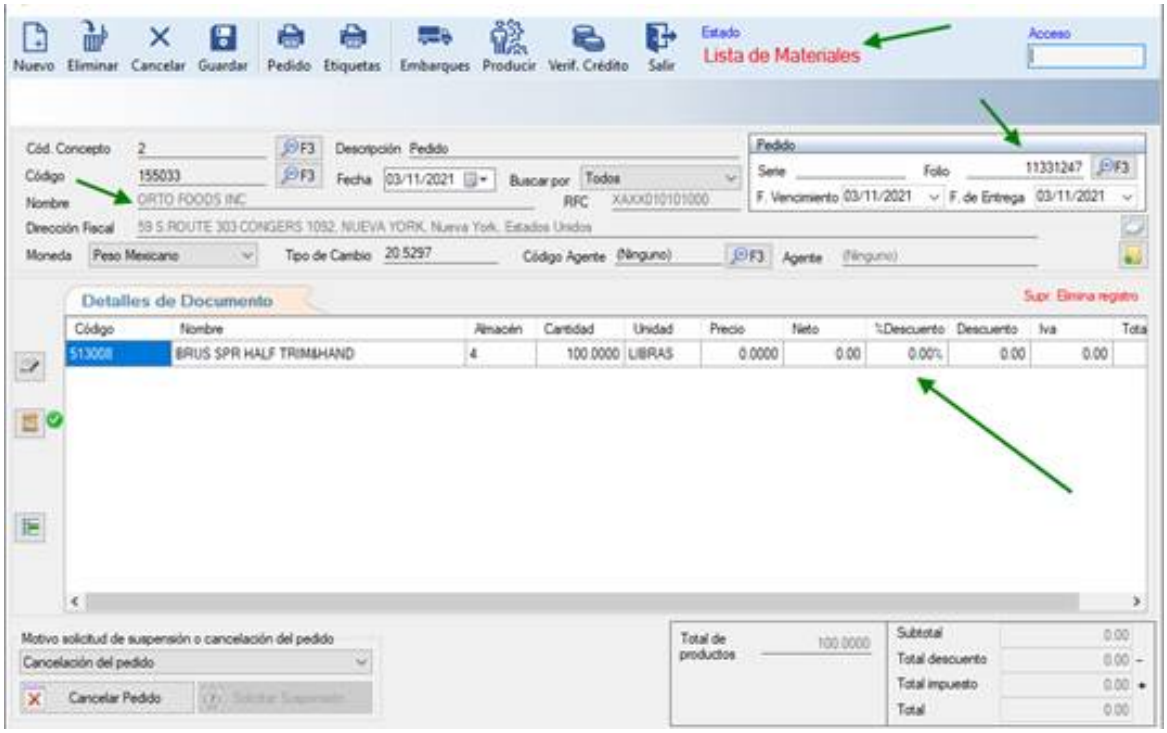
D945 – Error, cálculo con “Lotes” y prorrateo

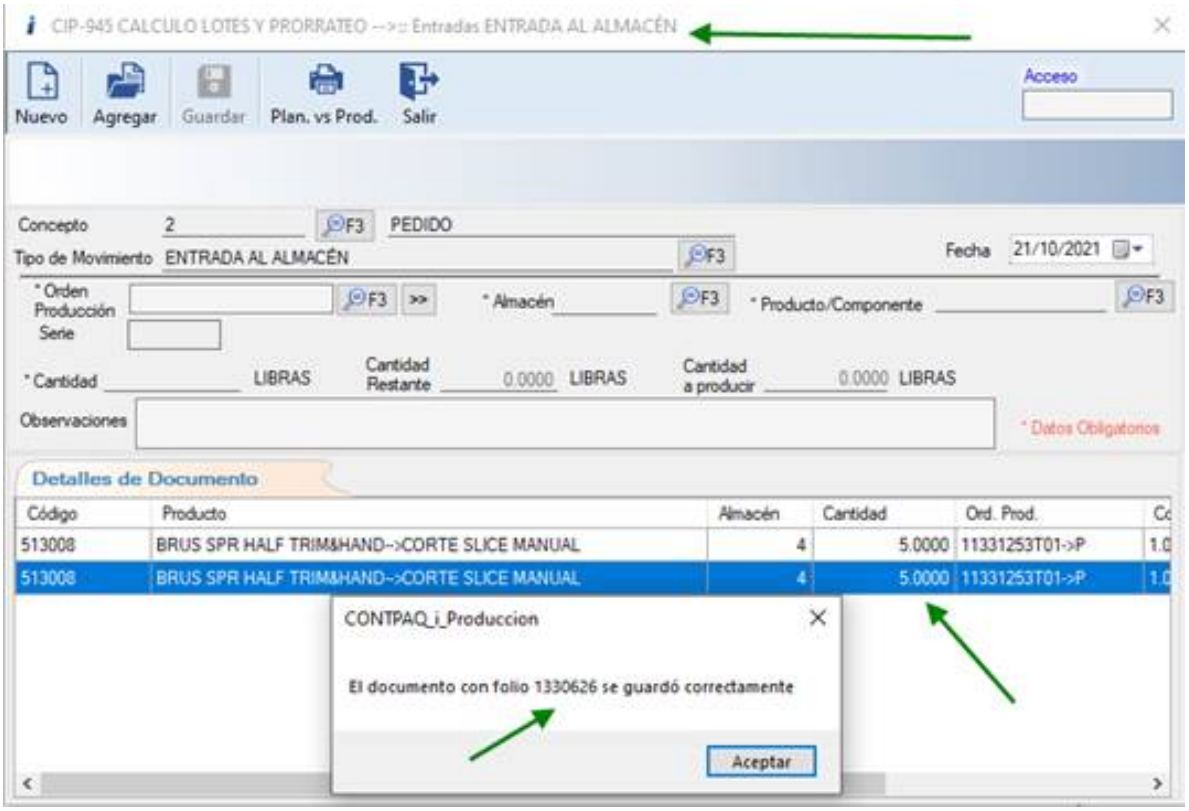
El usuario menciona que cuando entrega un producto con el criterio de control “Lotes”, con partidas múltiples y partidas por separado aplicando un prorrateo, no calcula los costos.

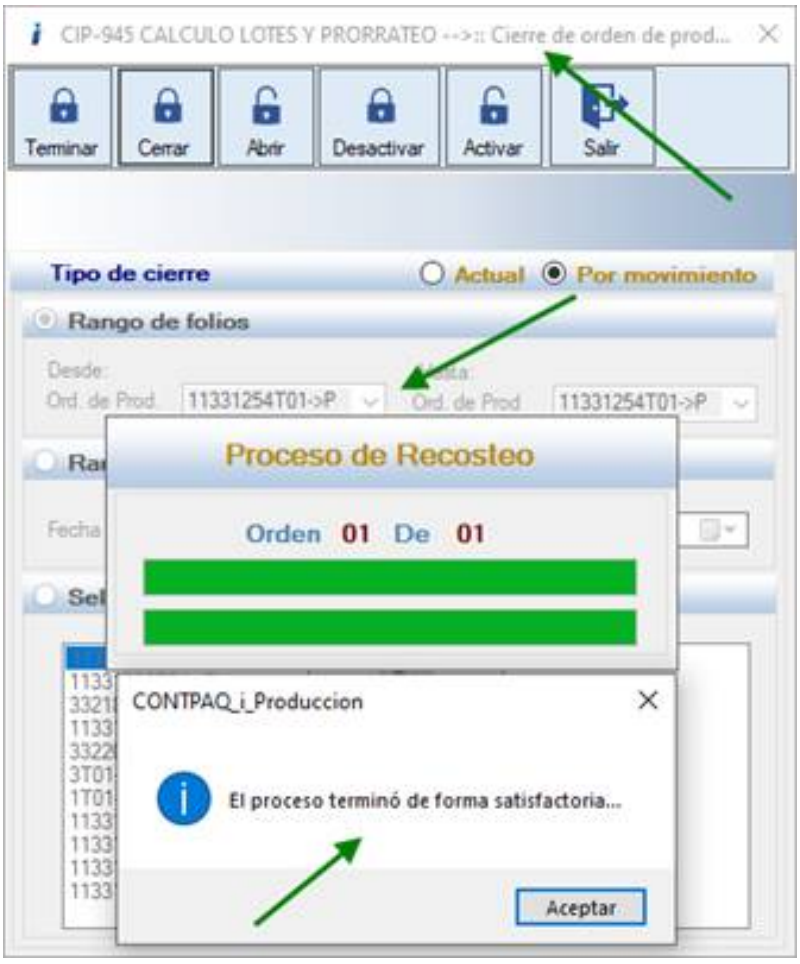
Se corrige el problema, y ahora al hacer entrega de productos con criterio de control “Lotes” y partidas múltiples y por separado, y al hacer el prorrateo los cálculos se realizan de forma correcta.




Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
Pedido
Etiquetas
Salir
Estado
Acceso
Cód. Concepto 2
Descripción Pedido
Código 122010
Fecha 03/11/2021
Buscar por Todos
Nombre LOS ANGELES SALAD INTERNATIONAL INC
RFC XAXX010101000
Dirección Fiscal BRASHER STREET 9545, LOS ANGELES, California, Estados Unidos
Moneda Dólar Americano
Tipo de Cambio 20.5297
Código Agente
Agente
Pedido
Serie
Folio 11331246
F. Vencimiento 03/11/2021
F. de Entrega 03/11/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
%Descuento
Descuento
Iva
513008
BRUS SPR HALF TRIM&HAND
4
100.00
LIBRAS
0.00
0.00
0.00%
0.00
0.00
CONTPAQ i Producción
El documento con folio 11331246 se cargo correctamente
Aceptar
Total de productos 100.00
Subtotal 0.00
Total descuento 0.00
Total impuesto 0.00
Total 0.00


Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
Pedido
Etiquetas
Embarques
Producir
Verif. Crédito
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Cód. Concepto 2
Descripción Pedido
Código 155033
Fecha 03/11/2021
Buscar por Todos
Nombre ORTO FOODS INC
RFC XAXX010101000
Dirección Fiscal 59 S ROUTE 303 CONGERS 1092, NUEVA YORK, Nueva York, Estados Unidos
Moneda Peso Mexicano
Tipo de Cambio 20.5297
Código Agente (Ninguno)
Agente (Ninguno)
Pedido
Serie
Folio 11331247
F. Vencimiento 03/11/2021
F. de Entrega 03/11/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
%Descuento
Descuento
Iva
513008
BRUS SPR HALF TRIM&HAND
4
100.0000
LIBRAS
0.0000
0.00
0.00%
0.00
0.00
Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido
Cancelación del pedido
Cancelar Pedido
Total de productos 100.0000
Subtotal 0.00
Total descuento 0.00
Total impuesto 0.00
Total 0.00

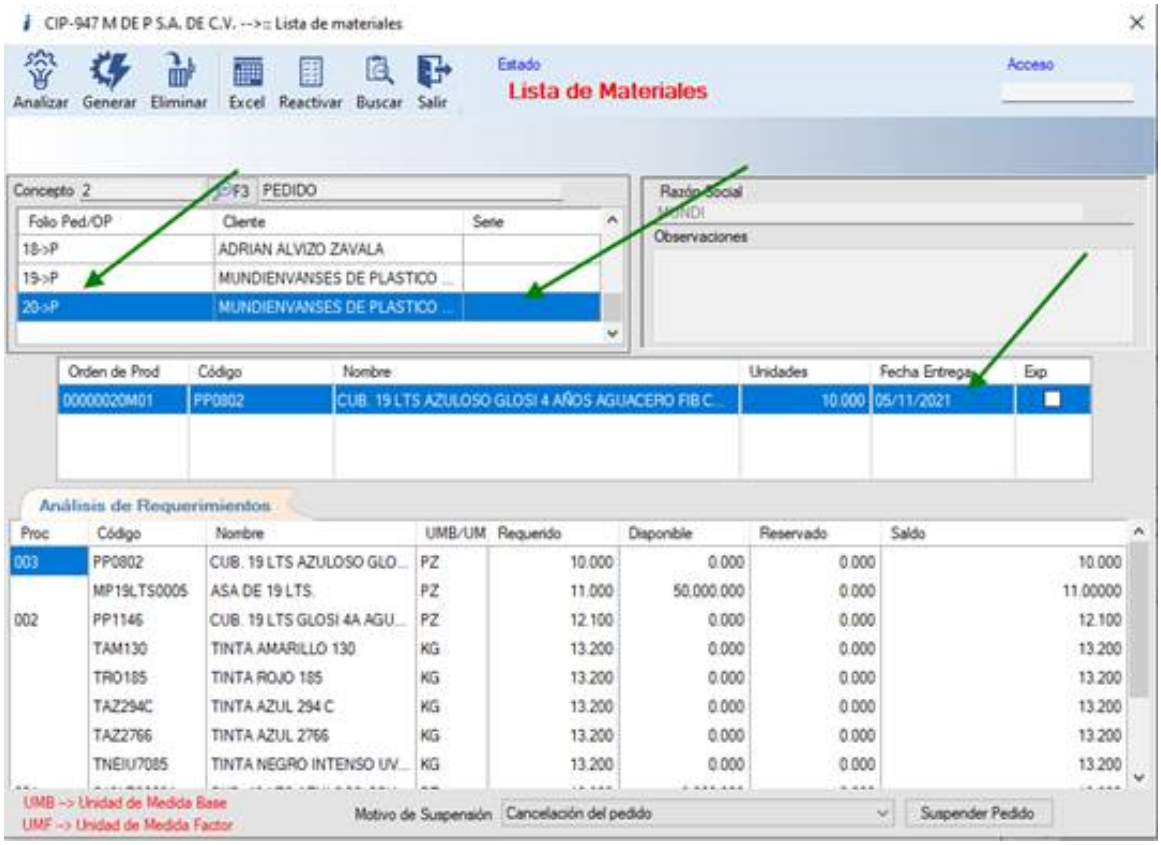

CIP-945 CALCULO LOTES Y PRORRATEO -->:: Entradas ENTRADA AL ALMACÉN
Nuevo
Agregar
Guardar
Plan. vs Prod.
Salir
Acceso
Concepto 2 F3 PEDIDO
Tipo de Movimiento ENTRADA AL ALMACÉN F3
Fecha 21/10/2021
* Orden Producción
Serie
* Almacén
* Producto/Componente
* Cantidad LIBRAS
Cantidad Restante 0.0000 LIBRAS
Cantidad a producir 0.0000 LIBRAS
Observaciones
* Datos Obligatorios
Detalles de Documento
Código Producto Almacén Cantidad Ord. Prod.
513008 BRUS SPR HALF TRIM&HAND-->CORTE SLICE MANUAL 4 5.0000 11331253T01->P
513008 BRUS SPR HALF TRIM&HAND-->CORTE SLICE MANUAL 4 5.0000 11331253T01->P
CONTPAQ i_Produccion
El documento con folio 1330626 se guardó correctamente
Aceptar

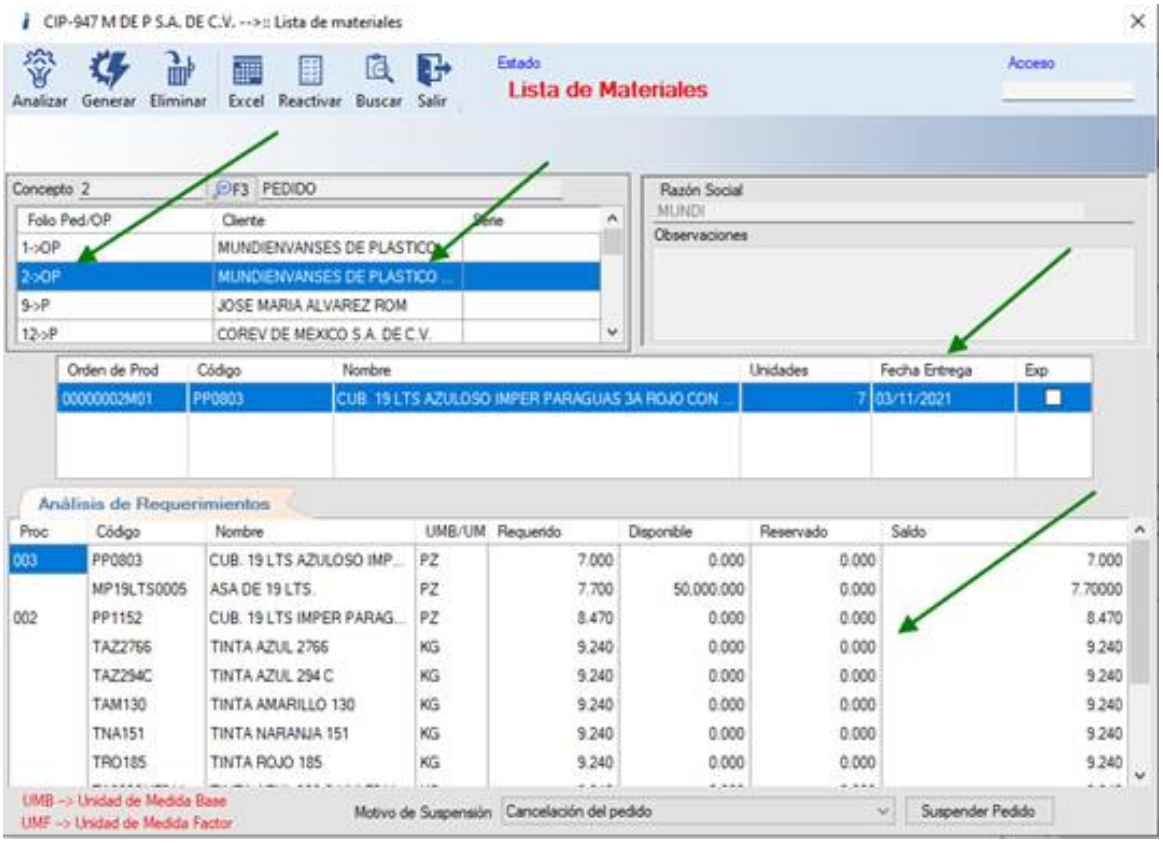

CIP-945 CALCULO LOTES Y PRORRATEO -->:: Cierre de orden de prod...
Terminar
Cerrar
Abrir
Desactivar
Activar
Salir
Tipo de cierre
Actual
Por movimiento
Rango de folios
Desde:
Ord. de Prod. 11331254T01->P
Hasta:
Ord. de Prod 11331254T01->P
Proceso de Recosteo
Orden 01 De 01
CONTPAQ i_Produccion
El proceso terminó de forma satisfactoria...
Aceptar

D947 – Error, en lista de materiales al explosionar muestra una fecha diferente de entrega

Reporta el usuario que al explosionar la lista de materiales, se muestra una fecha diferente a la fecha de entrega.

Se corrige el problema, y ahora en el módulo de lista materiales se respeta la fecha de entrega al ejecutar la explosión.

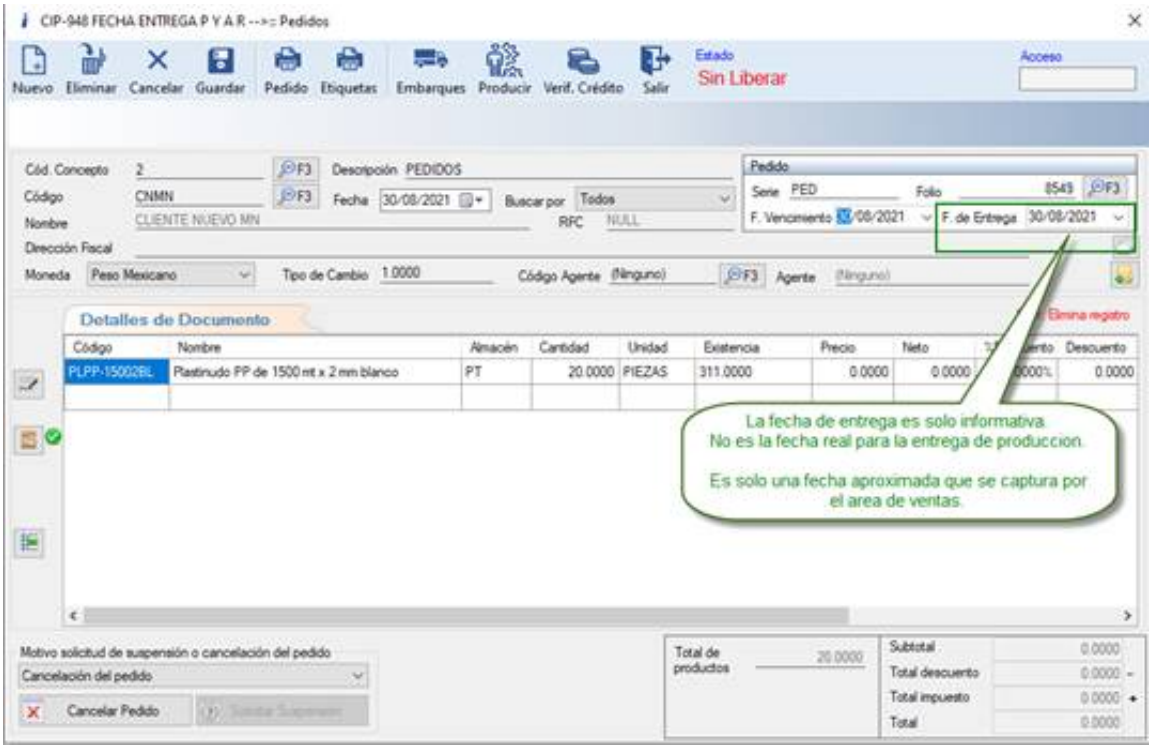


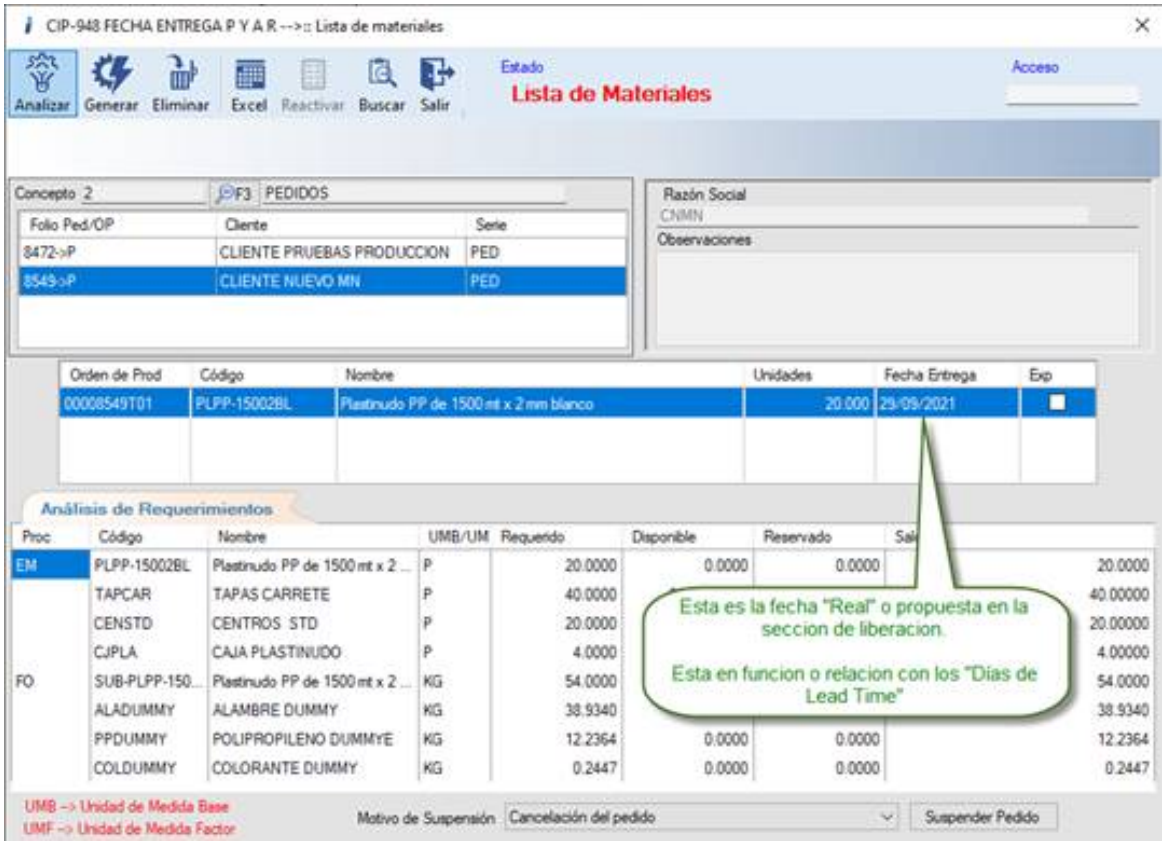

CIP-947 M DE P S.A. DE C.V. -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
1->OP
MUNDIENVANSES DE PLASTICO
2->OP
MUNDIENVANSES DE PLASTICO
9->P
JOSE MARIA ALVAREZ ROM
12->P
COREV DE MEXICO S.A. DE C.V.
Razón Social
MUNDI
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000002M01
PP0803
CUB. 19 LTS AZULOSO IMPER PARAGUAS 3A ROJO CON
7
03/11/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
003
PP0803
CUB. 19 LTS AZULOSO IMP
PZ
7.000
0.000
0.000
7.000
MP19LTS0005
ASA DE 19 LTS.
PZ
7.700
50,000.000
0.000
7.70000
002
PP1152
CUB. 19 LTS IMPER PARAG
PZ
8.470
0.000
0.000
8.470
TAZ2766
TINTA AZUL 2766
KG
9.240
0.000
0.000
9.240
TAZ294C
TINTA AZUL 294 C
KG
9.240
0.000
0.000
9.240
TAM130
TINTA AMARILLO 130
KG
9.240
0.000
0.000
9.240
TNA151
TINTA NARANJA 151
KG
9.240
0.000
0.000
9.240
TRO185
TINTA ROJO 185
KG
9.240
0.000
0.000
9.240
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

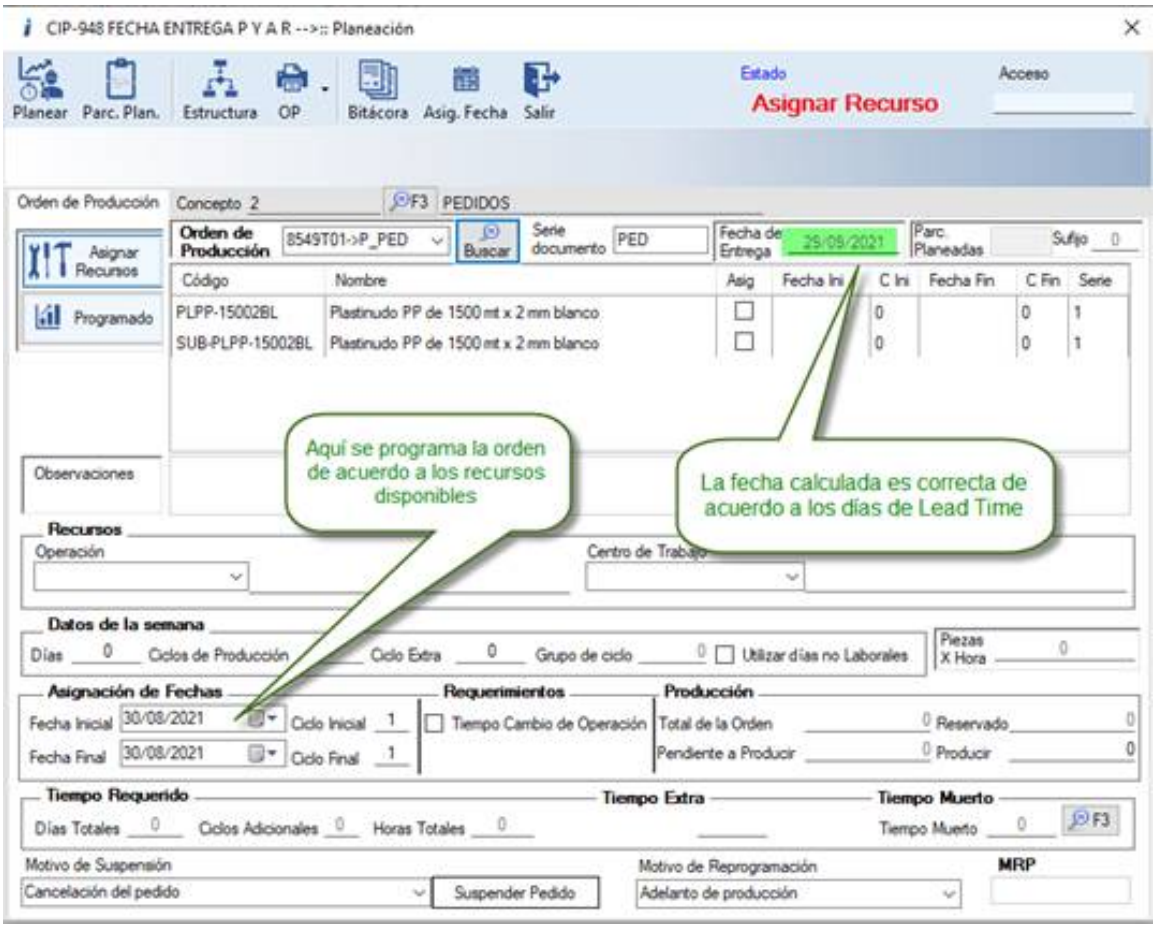
D948 – El sistema no valida de manera correcta la fecha de entrega de un pedido

El usuario menciona que cuando explosiona una orden de producción el sistema no respeta la fecha del pedido.

Se corrige el problema, y ahora se explosiona la orden de producción respetando la fecha del pedido.



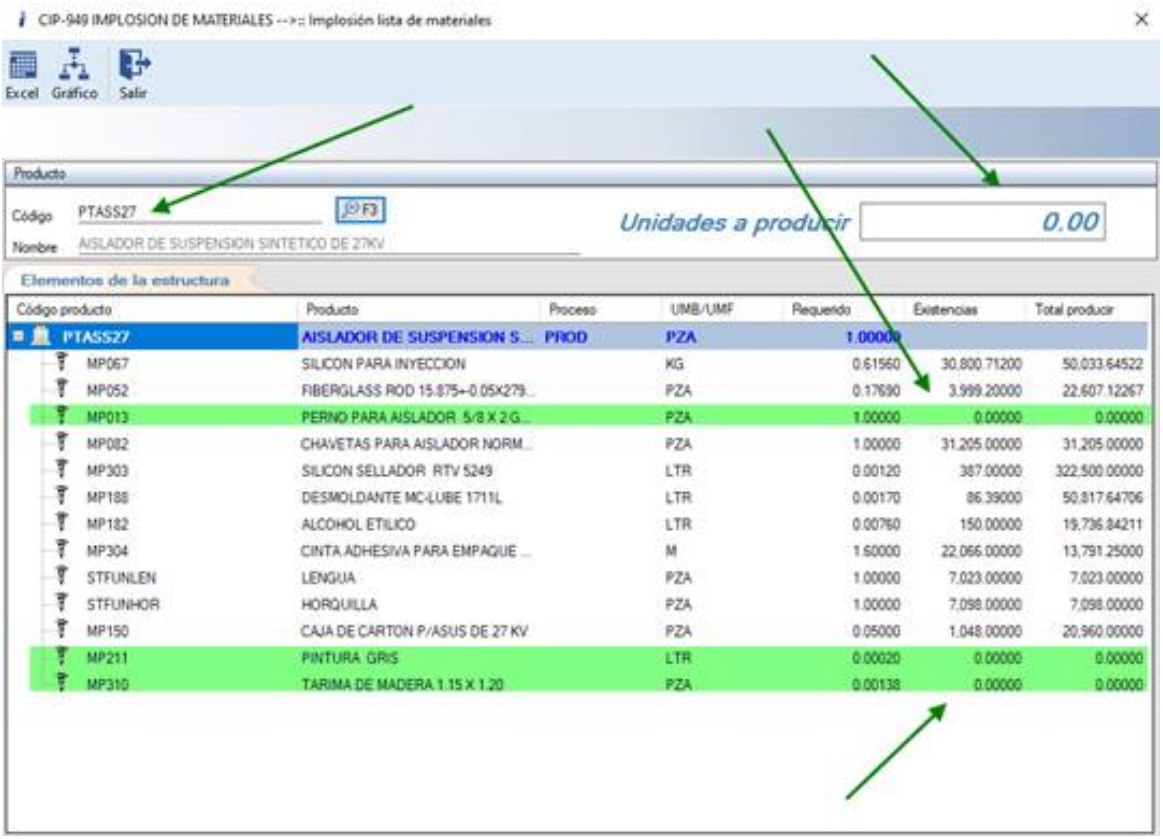

CIP-948 FECHA ENTREGA P Y A R -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDOS
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
8472->P
CLIENTE PRUEBAS PRODUCCION
PED
8549->P
CLIENTE NUEVO MN
PED
Razón Social
CNMN
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00008549T01
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
20.000
29/09/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
EM
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 ...
P
20.0000
0.0000
0.0000
20.0000
TAPCAR
TAPAS CARRETE
P
40.0000
40.0000
CENSTD
CENTROS STD
P
20.0000
20.0000
CJPLA
CAJA PLASTINUDO
P
4.0000
4.0000
FO
SUB-PLPP-150...
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 ...
KG
54.0000
54.0000
ALADUMMY
ALAMBRE DUMMY
KG
38.9340
38.9340
PPDUMMY
POLIPROPILENO DUMMYE
KG
12.2364
0.0000
0.0000
12.2364
COLDUMMY
COLORANTE DUMMY
KG
0.2447
0.0000
0.0000
0.2447
Esta es la fecha "Real" o propuesta en la seccion de liberacion.
Esta en funcion o relacion con los "Dias de Lead Time"
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

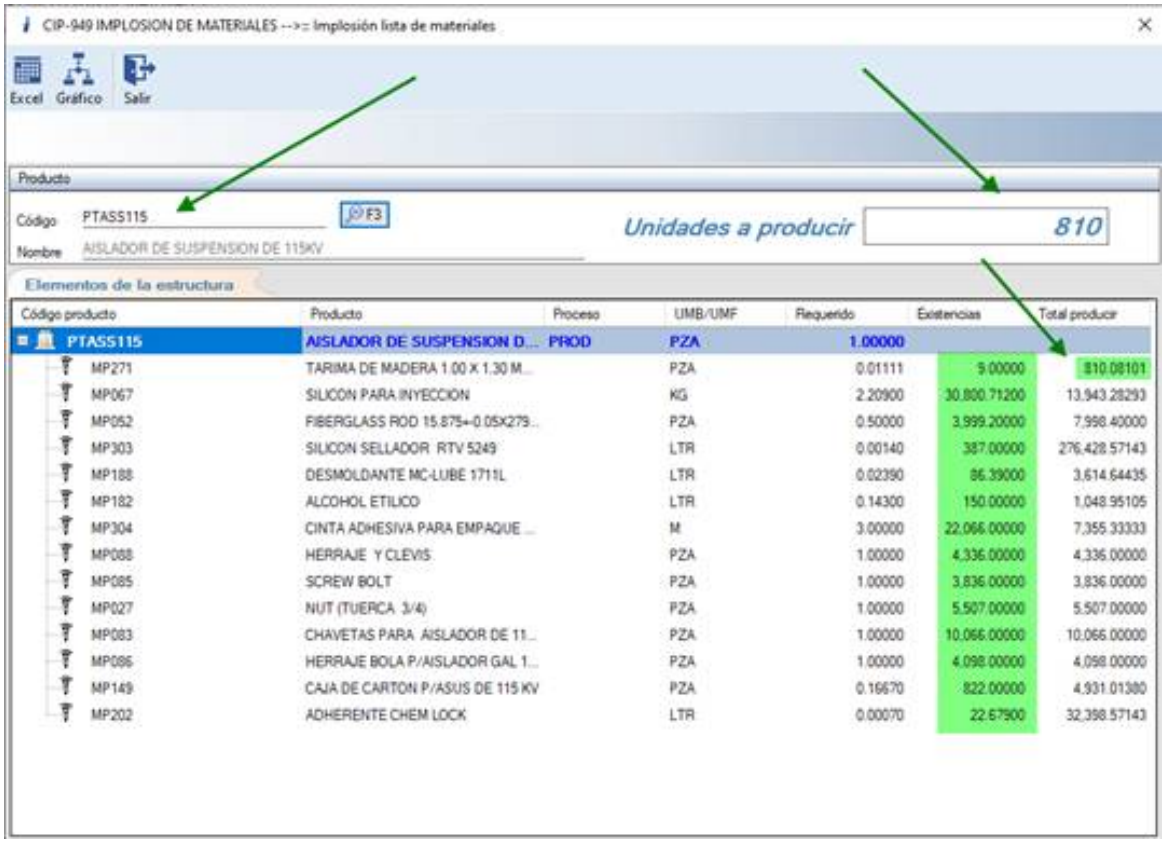

CIP-948 FECHA ENTREGA P Y A R -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Orden de Producción
Concepto 2
F3 PEDIDOS
Asignar Recursos
Programado
Orden de Producción
8549T01->P_PED
Buscar
Serie documento
PED
Fecha de Entrega
29/09/2021
Parc. Planeadas
Sufijo
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SUB-PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
Observaciones
Aquí se programa la orden de acuerdo a los recursos disponibles
La fecha calculada es correcta de acuerdo a los días de Lead Time
Recursos
Operación
Centro de Trabajo
Datos de la semana
Días
Ciclos de Producción
Ciclo Extra
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
30/08/2021
Ciclo Inicial
Fecha Final
30/08/2021
Ciclo Final
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
Reservado
Pendiente a Producir
Producir
Tiempo Requerido
Días Totales
Ciclos Adicionales
Horas Totales
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP

D949 – Error, Implosión de Materiales envía una cantidad a producir a pesar de que no hay existencias en alguno de los elementos de la estructura

Se detecta que el sistema en la implosión de materiales considera una cantidad a producir, aún cuando algún elemento perteneciente a la estructura no cuenta con existencia en el sistema administrativo.

Se corrigió el error para que considere que todos los insumos tengan existencia y así poder calcular de manera correcta el número de unidades posibles a fabricar, dependiendo de las existencias disponibles de insumos.

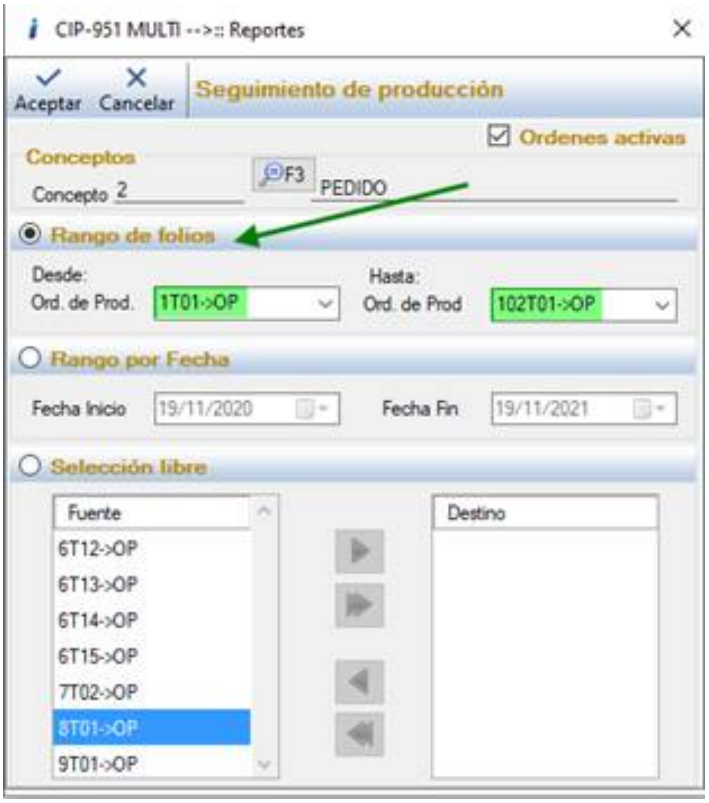


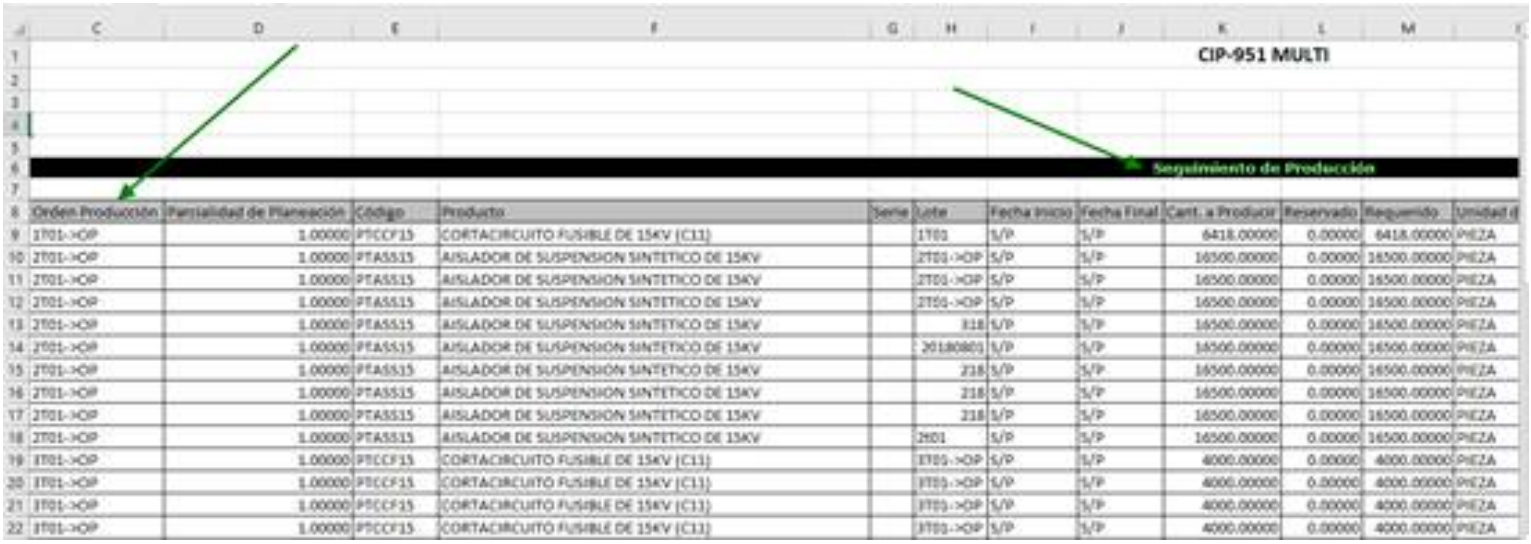

CIP-949 IMPLOSION DE MATERIALES -->= Implosión lista de materiales
Excel
Gráfico
Salir
Producto
Código PTASS115
F3
Nombre AISLADOR DE SUSPENSION DE 115KV
Unidades a producir 810
Elementos de la estructura
Código producto | Producto | Proceso | UMB/UMF | Requerido | Existencias | Total producir
PTASS115 | AISLADOR DE SUSPENSION D... | PROD | PZA | 1.00000
MP271 | TARIMA DE MADERA 1.00 X 1.30 M... | PZA | 0.01111 | 9.00000 | 810.08101
MP067 | SILICON PARA INYECCION | KG | 2.20900 | 30,800.71200 | 13,943.28293
MP052 | FIBERGLASS ROD 15.875+-0.05X279... | PZA | 0.50000 | 3,999.20000 | 7,998.40000
MP303 | SILICON SELLADOR RTV 5249 | LTR | 0.00140 | 387.00000 | 276,428.57143
MP188 | DESMOLDANTE MC-LUBE 1711L | LTR | 0.02390 | 86.39000 | 3,614.64435
MP182 | ALCOHOL ETILICO | LTR | 0.14300 | 150.00000 | 1,048.95105
MP304 | CINTA ADHESIVA PARA EMPAQUE ... | M | 3.00000 | 22,066.00000 | 7,355.33333
MP088 | HERRAJE Y CLEVIS | PZA | 1.00000 | 4,336.00000 | 4,336.00000
MP085 | SCREW BOLT | PZA | 1.00000 | 3,836.00000 | 3,836.00000
MP027 | NUT (TUERCA 3/4) | PZA | 1.00000 | 5,507.00000 | 5,507.00000
MP083 | CHAVETAS PARA AISLADOR DE 11... | PZA | 1.00000 | 10,066.00000 | 10,066.00000
MP086 | HERRAJE BOLA P/AISLADOR GAL 1... | PZA | 1.00000 | 4,098.00000 | 4,098.00000
MP149 | CAJA DE CARTON P/ASUS DE 115 KV | PZA | 0.16670 | 822.00000 | 4,931.01380
MP202 | ADHERENTE CHEM LOCK | LTR | 0.00070 | 22.67900 | 32,398.57143

D951 – Error, no genera el reporte Seguimiento de Producción

El usuario menciona que al intentar generar el reporte de Seguimiento de Producción, no lo hace de manera correcta y manda un mensaje de error.

Se corrige el problema y el reporte se ejecuta de manera correcta..

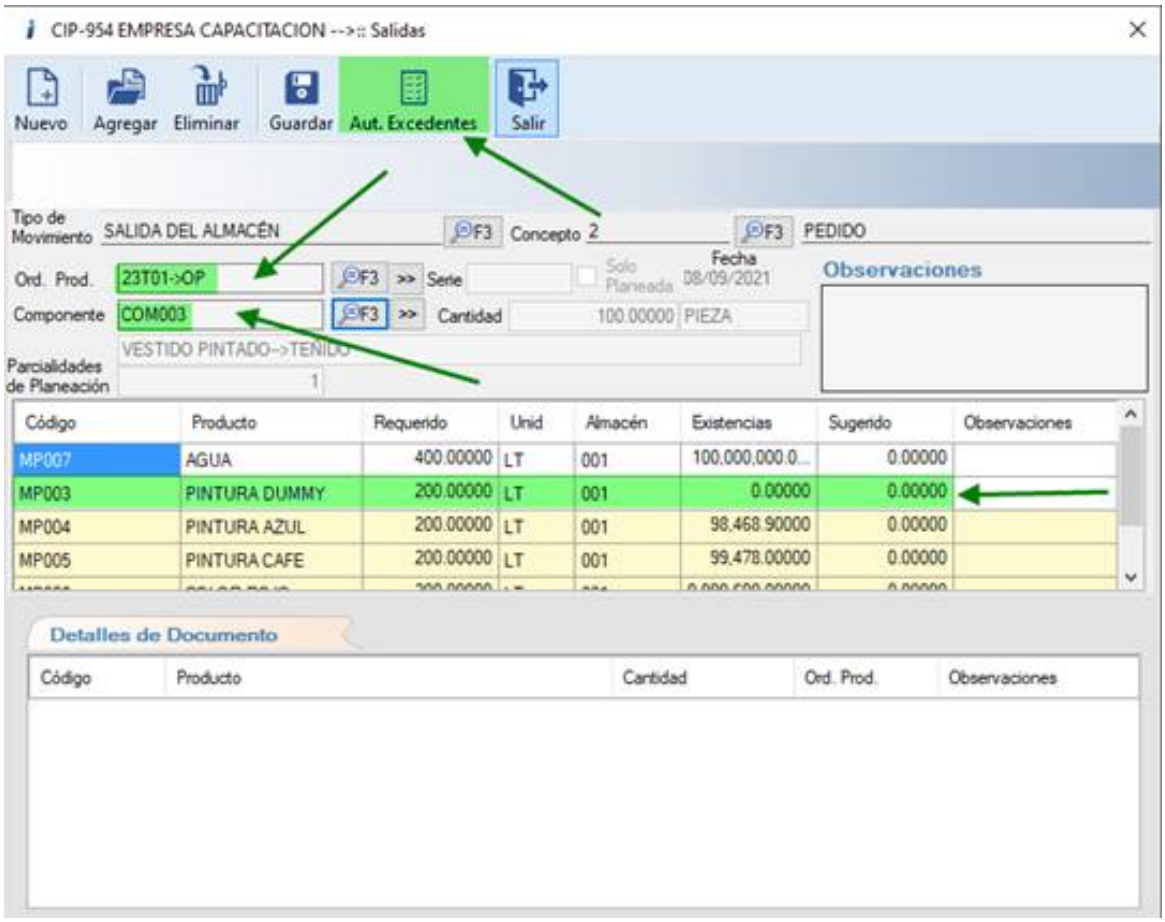


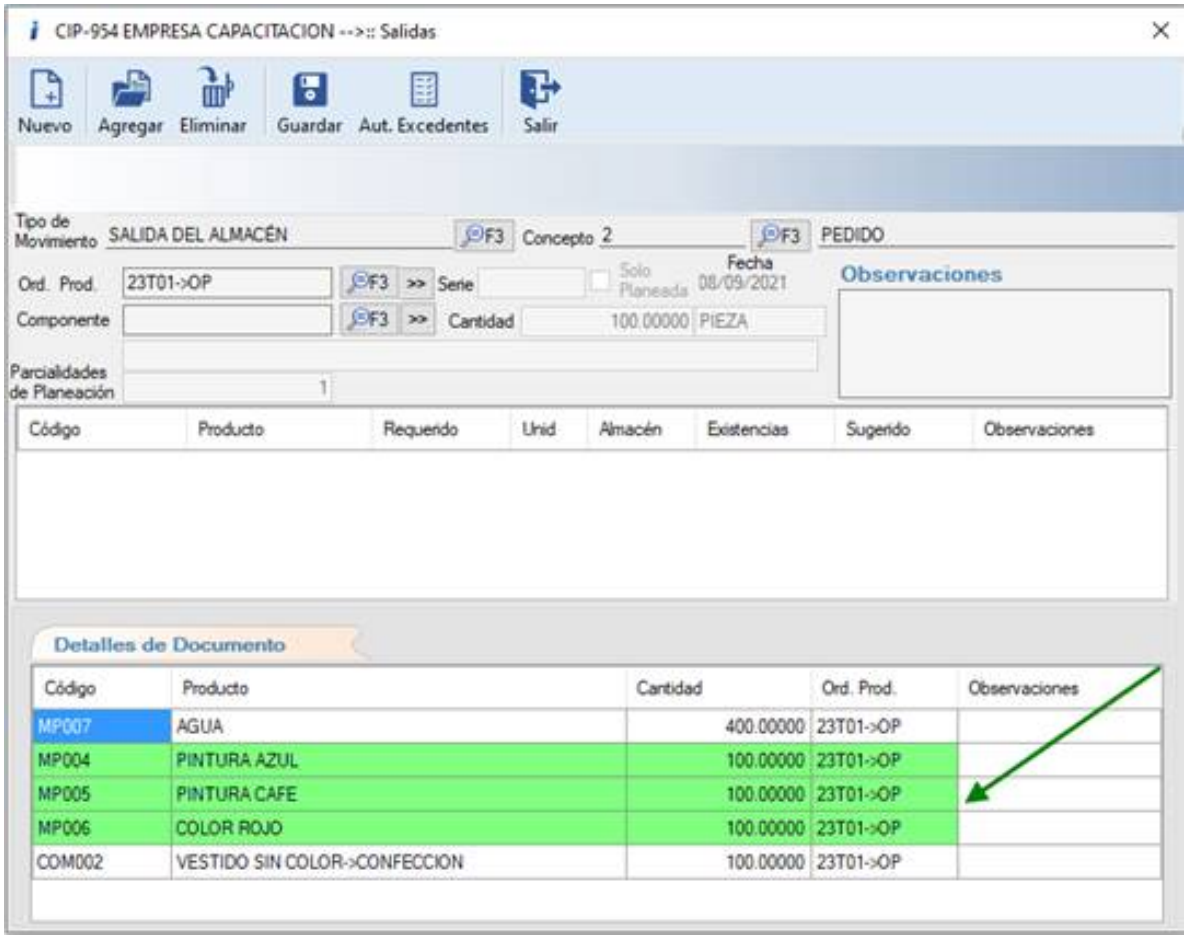


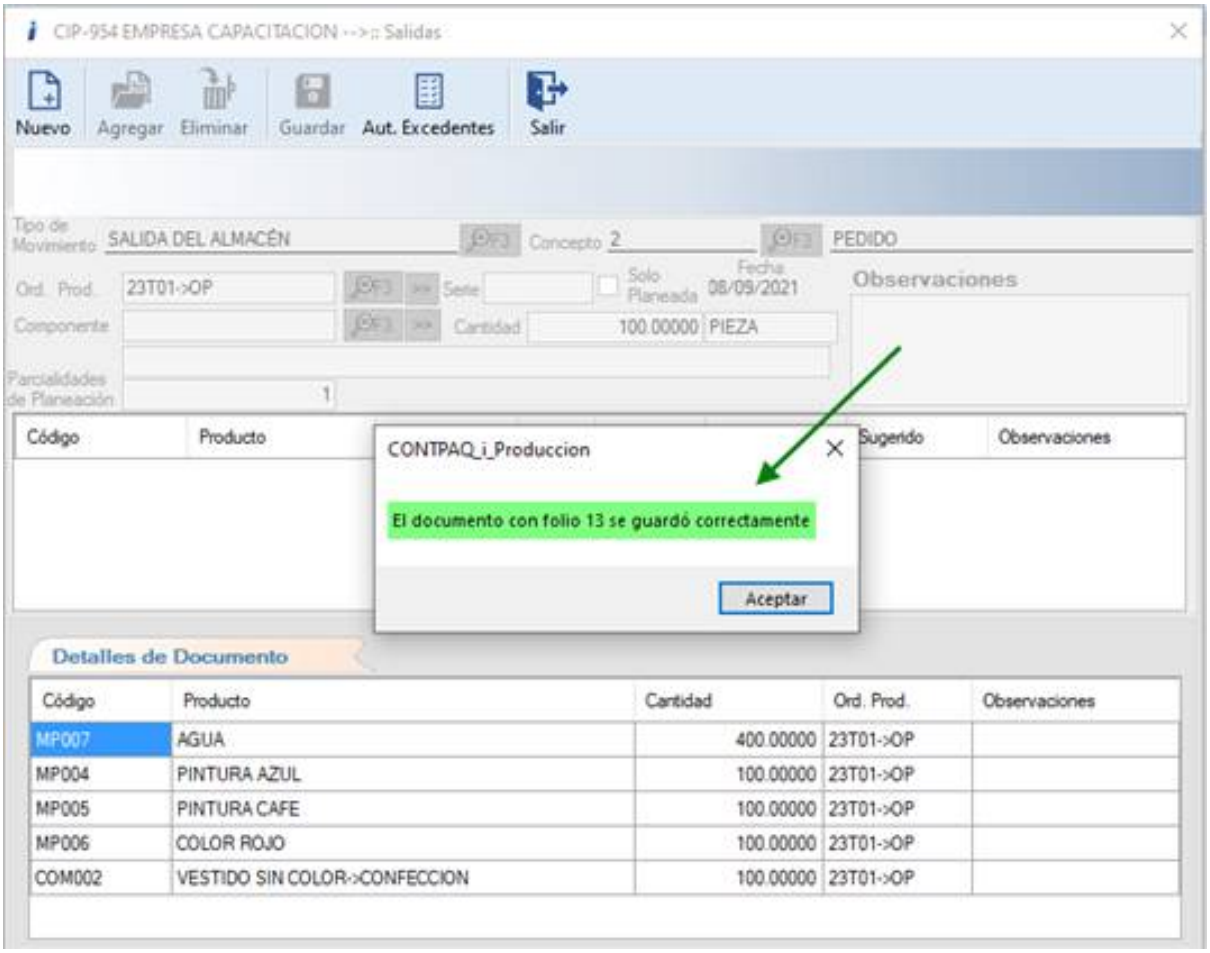
D954 – Error, el sistema no permite excedentes de materia prima relacionada con los Dummys en la segunda configuración

Se reportó por parte del usuario, que al querer realizar un consumo cuando se tiene habilitada la configuración de sustitución múltiple, no permite realizar los excedentes de consumos de materia prima.

Se corrigió el problema para que permita realizar los excedentes de materia prima cuando se tiene la segunda configuración o sea sustitución múltiple.




CIP-954 EMPRESA CAPACITACION -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
23T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
08/09/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
100.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP007
AGUA
400.00000
23T01->OP
MP004
PINTURA AZUL
100.00000
23T01->OP
MP005
PINTURA CAFE
100.00000
23T01->OP
MP006
COLOR ROJO
100.00000
23T01->OP
COM002
VESTIDO SIN COLOR->CONFECCION
100.00000
23T01->OP


CIP-954 EMPRESA CAPACITACION -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 13 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
MP007
AGUA
400.00000
23T01->OP
MP004
PINTURA AZUL
100.00000
23T01->OP
MP005
PINTURA CAFE
100.00000
23T01->OP
MP006
COLOR ROJO
100.00000
23T01->OP
COM002
VESTIDO SIN COLOR->CONFECCION
100.00000
23T01->OP

D959 – Error, no genera reporte Bitácora de producción

El usuario reporta que al momento de ejecutar el reporte de Bitácora de Producción, el sistema no lo genera.

Se corrigió el problema y ya se genera el reporte de forma correcta.

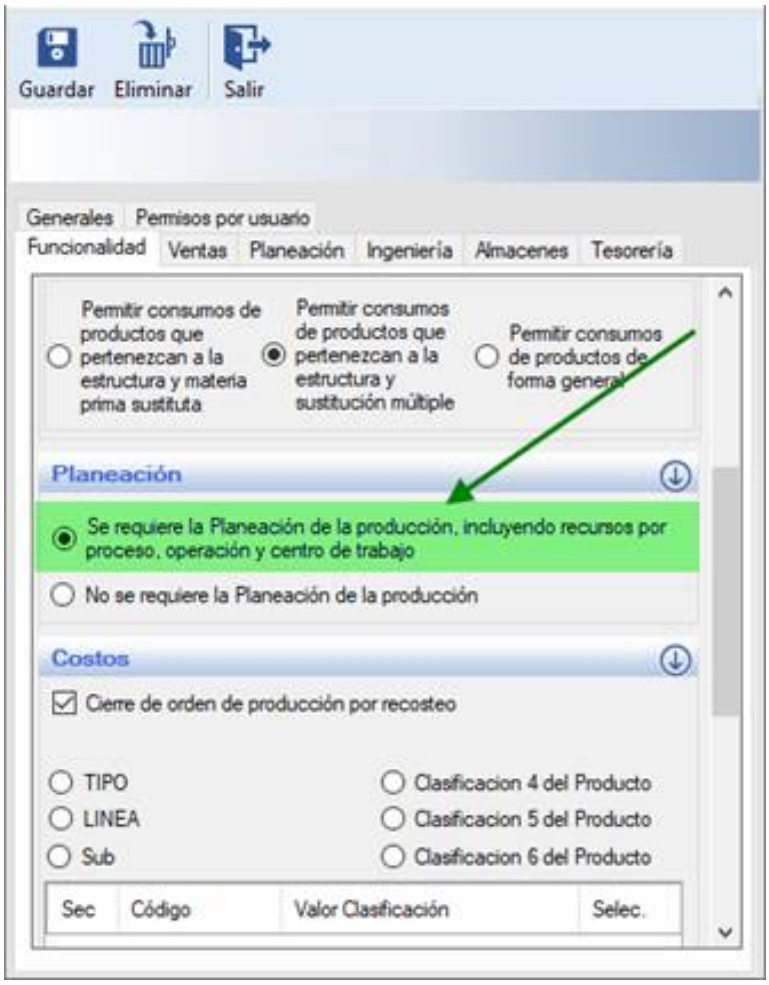


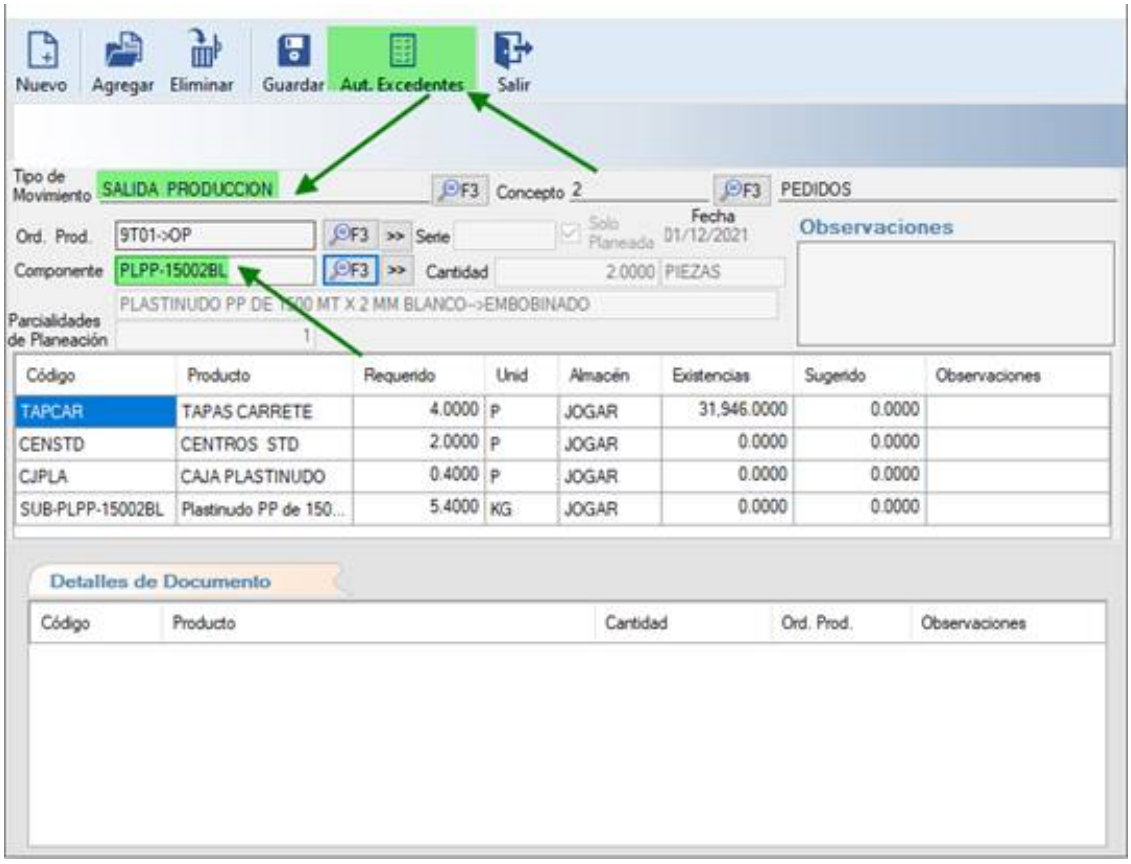


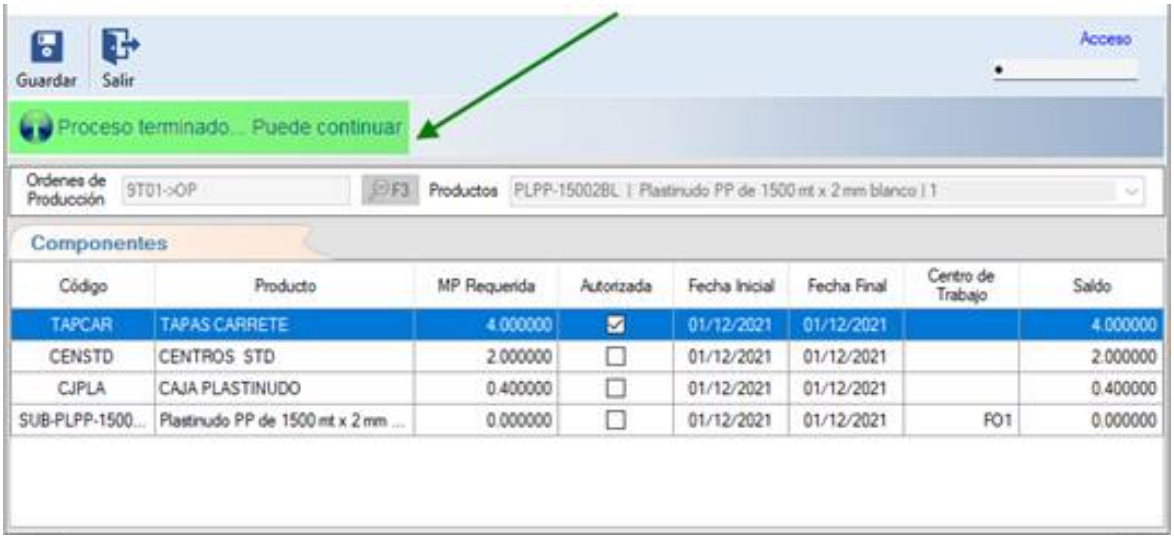
D960 – Error, el sistema no permite hacer Autorización de excedente de una MP

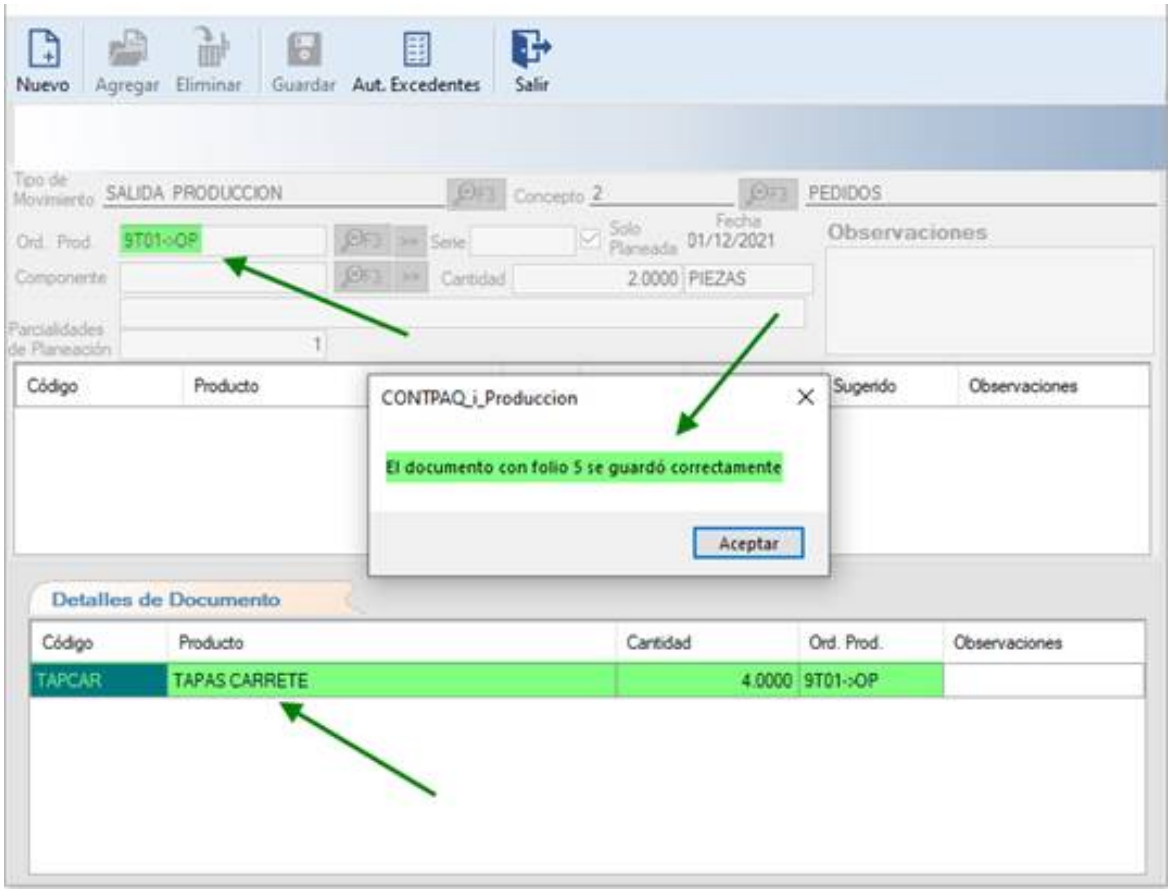
El usuario menciona que el sistema no permite hacer Autorización de Excedentes de una Materia Prima cuando se tiene Planeación de la producción.

Se corrigió el error, y ahora el sistema permite hacer autorización de excedentes de materia prima con la planeación de la producción activa.




Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA PRODUCCION
F3
Concepto 2
F3
PEDIDOS
Ord. Prod.
9T01->OP
F3
>>
Serie
Solo Planeada
Fecha 01/12/2021
Observaciones
Componente
PLPP-15002BL
F3
>>
Cantidad
2.0000
PIEZAS
PLASTINUDO PP DE 1500 MT X 2 MM BLANCO->EMBOBINADO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
TAPCAR
TAPAS CARRETE
4.0000
P
JOGAR
31,946.0000
0.0000
CENSTD
CENTROS STD
2.0000
P
JOGAR
0.0000
0.0000
CJPLA
CAJA PLASTINUDO
0.4000
P
JOGAR
0.0000
0.0000
SUB-PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 150...
5.4000
KG
JOGAR
0.0000
0.0000
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones


Guardar
Salir
Acceso
Proceso terminado... Puede continuar
Ordenes de Producción
9T01->OP
F3
Productos
PLPP-15002BL | Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco | 1
Componentes
Código
Producto
MP Requerida
Autorizada
Fecha Inicial
Fecha Final
Centro de Trabajo
Saldo
TAPCAR
TAPAS CARRETE
4.000000
01/12/2021
01/12/2021
4.000000
CENSTD
CENTROS STD
2.000000
01/12/2021
01/12/2021
2.000000
CJPLA
CAJA PLASTINUDO
0.400000
01/12/2021
01/12/2021
0.400000
SUB-PLPP-1500...
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm ...
0.000000
01/12/2021
01/12/2021
FO1
0.000000

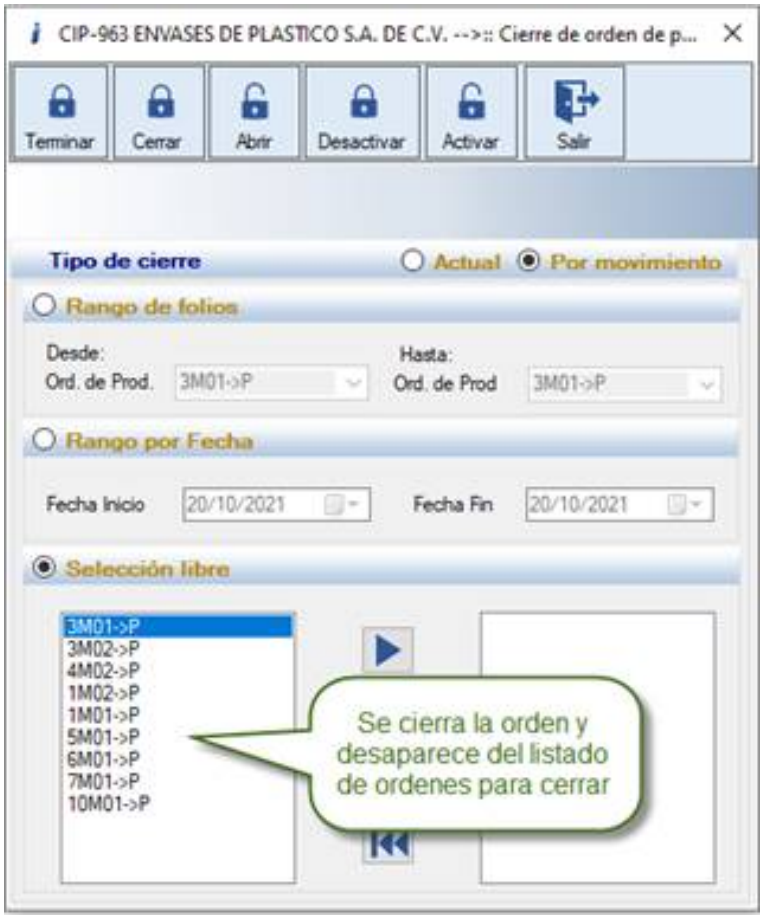

Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA PRODUCCION
Concepto 2
PEDIDOS
Ord. Prod.
9T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha 01/12/2021
Observaciones
Componente
Cantidad 2.0000 PIEZAS
Parcialidades de Planeación 1
Código
Producto
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ i Producción
El documento con folio 5 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
TAPCAR
TAPAS CARRETE
4.0000
9T01->OP

D963 – Error, el sistema envía mensaje de que no puede cerrar la OP ya que no hay entrega de cierto producto, pero si se cierra la OP

El usuario menciona que el sistema envía mensaje de error referente a que no puede cerrar la orden de producción, ya que no hay entrega de cierto producto; pero sí se cierra la orden de producción.

Se corrige el problema, y ahora el sistema no envía mensaje erróneo referente a no cerrar la orden de producción cuando sí lo hizo.



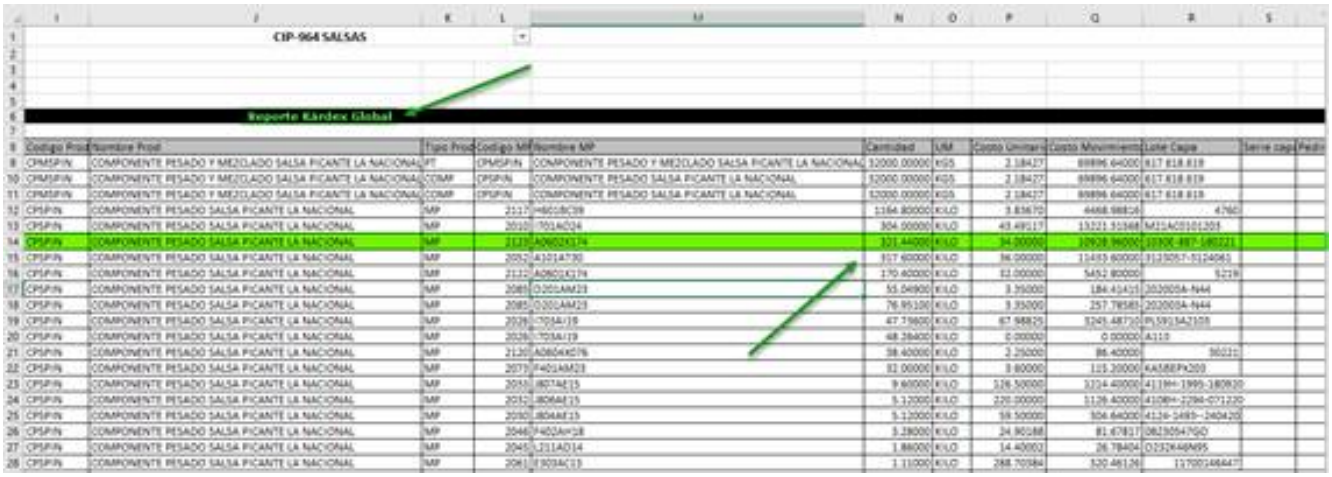

CIP-963 ENVASES DE PLASTICO S.A. DE C.V. -->:: Cierre de orden de p...
Terminar
Cerrar
Abrir
Desactivar
Activar
Salir
Tipo de cierre
Actual
Por movimiento
Rango de folios
Desde:
Ord. de Prod.
3M01->P
Hasta:
Ord. de Prod
3M01->P
Rango por Fecha
Fecha Inicio
20/10/2021
Fecha Fin
20/10/2021
Selección libre
3M01->P
3M02->P
4M02->P
1M02->P
1M01->P
5M01->P
6M01->P
7M01->P
10M01->P
Se cierra la orden y desaparece del listado de ordenes para cerrar

D964 – Error, Kárdex Global (No muestra información)

El usuario menciona que al consultar el reporte de Kárdex Global de una orden de producción en específico, un registro no está mostrando la información correcta.

Se corrige el problema y el reporte de Kárdex Global muestra la información correcta para todas las ordenes de producción.





D969 – Error, Factor de conversión no se refleja correctamente en el reporte Agrupación de requerimientos

El usuario reporta que al consultar la sección Consolidado del reporte Agrupación de Requerimientos, la materia prima que tiene configurado un factor de conversión en la columna de existencia, no está siendo afectada.

Se corrigió el error para que considere el factor de conversión y calcule la sugerencia de compra de manera correcta.



Reporte explosión de ordenes de producción masiva

Fecha de impresión de Reporte: 06/09/2021

proceso	Código	Producto	Unidad	Cantidad	Reservado	Comprometido	Saldo
5	04EM1003045UECHO	SALA MODELO VERZZA ESQ.	PIEZA	30	0	0	30
	01CTT048	TAPIZ VINIL DOLARO INTERMEZO	METRO	121	0	0	121
	01CTVERSARNEG	Versare negro	METRO	67.5	0	0	67.5
	01CTHILO8CAFE2517	HILO #8 CAFE HERNAN 2517 (NYLON 3600 MTS)	METRO	1770	0	0	1770
	01CTHILO27YAREN	Hilo #000 Arena Safari (1100 mts) Palo de rosa	METRO	277.2	0	0	277.2
	01CTHILO0CAFE	Hilo #0 Nylon Cafe Chocolate (Piña nyl.1000 mts)	METRO	277.2	0	0	277.2
	01CTHILO8SHEO2539	HILO #8 SHEDRON HERNAN 2539 (NYLON 3600 MTS)	METRO	3360	0	0	3360

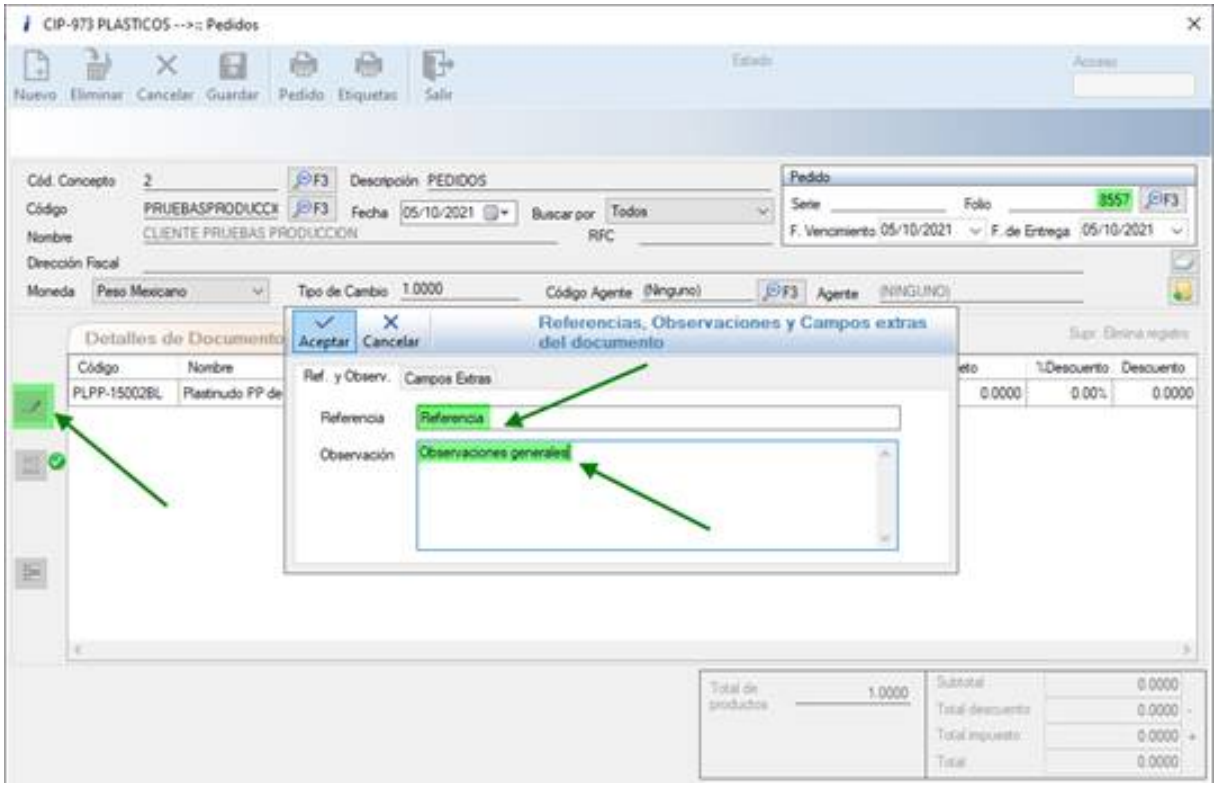
Consolidado

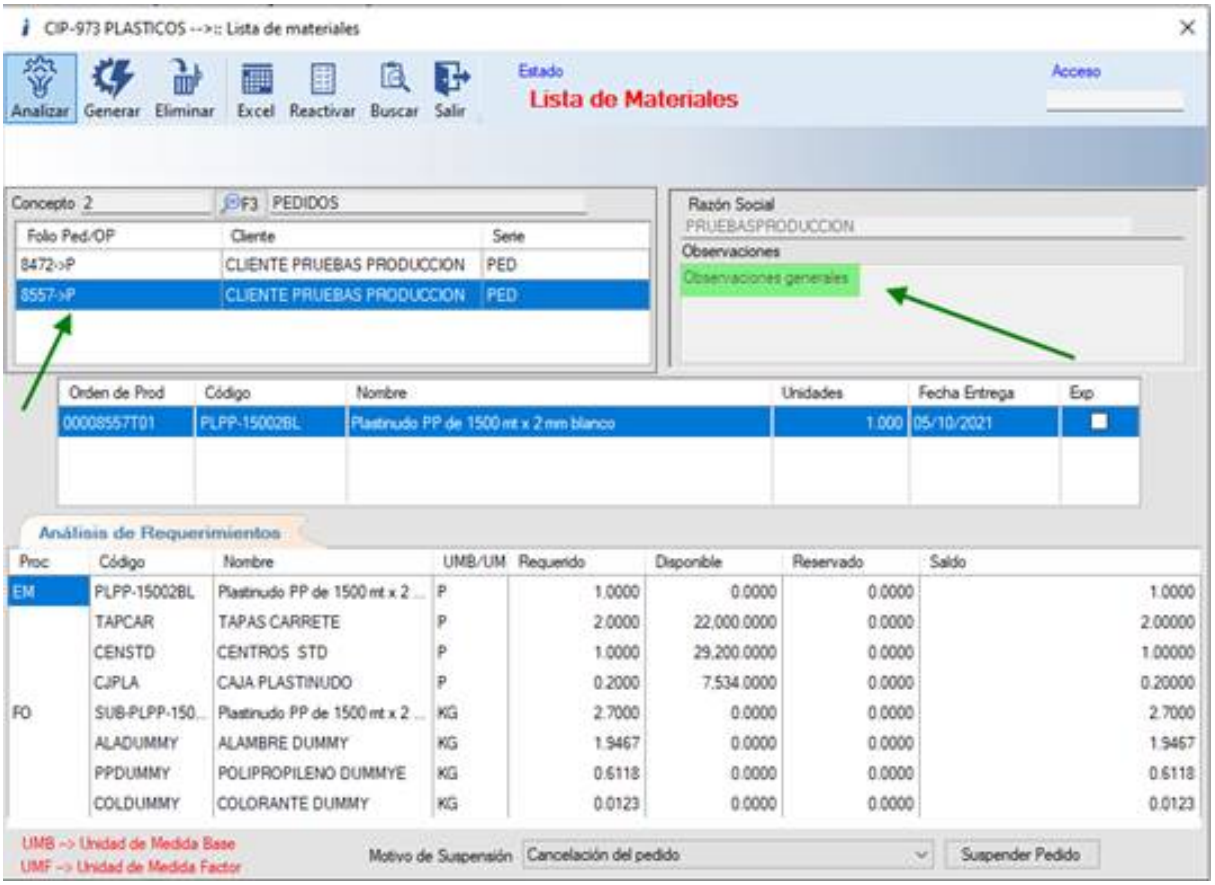
Código	Producto	Unidad	Cantidad	neto_req	Reservado	existencia	Disponible	Máximo	Mínimo	compra_sugerida
01CT100304	JGO COSTURA SALA MODULAR V	JUEGO	30	30	0	0	-30	0	0	30
01TMTIRACAB0	TIRA DE CARTÓN CAL.80	KGM	3.6	3.6	0	3.6	0	0	0	0
01CTHILO0CAFE	Hilo #0 Nylon Cafe Chocolate (P	METRO	277.2	277.2	0	2320.57831	2043.37831	0	0	0
01CTHILO27YAREN	Hilo #000 Arena Safari (1100 mts	METRO	277.2	277.2	0	1298.22222	1021.02222	0	0	0
01CTHILO8CAFE2517	HILO #8 CAFE HERNAN 2517 (NY	METRO	1770	1770	0	5211.11111	3441.11111	0	0	0
01CTHILO8SHEO2539	HILO #8 SHEDRON HERNAN 2539	METRO	3360	3360	0	7318.51852	3958.51852	0	0	0
01CTT048	TAPIZ VINIL DOLARO INTERMEZ	METRO	121	121	0	121	0	0	0	0
01CTT159	TAPIZ SUEDE .UP-1	METRO	240	240	0	240	0	0	0	0
01CTVERSARNEG	Versare negro	METRO	67.5	67.5	0	67.5	0	0	0	0
01TMBONF40M60GNEGR	BONFORT NEGRO 40 CM/60 GRS	METRO	48	48	0	48	0	0	0	0
01TMBONF50GR40CM	BONFORT NEGRO 50/40	METRO	34.8	34.8	0	34.8	0	0	0	0
01TMBONF50GR50CM	BONFORT NEGRO 50/50	METRO	111.9	111.9	0	111.9	0	0	0	0
01TMCINTRA	Cinta Rollo Raña 5cm c/1000 mts	METRO	135.9	135.9	0	135.9	0	0	0	0

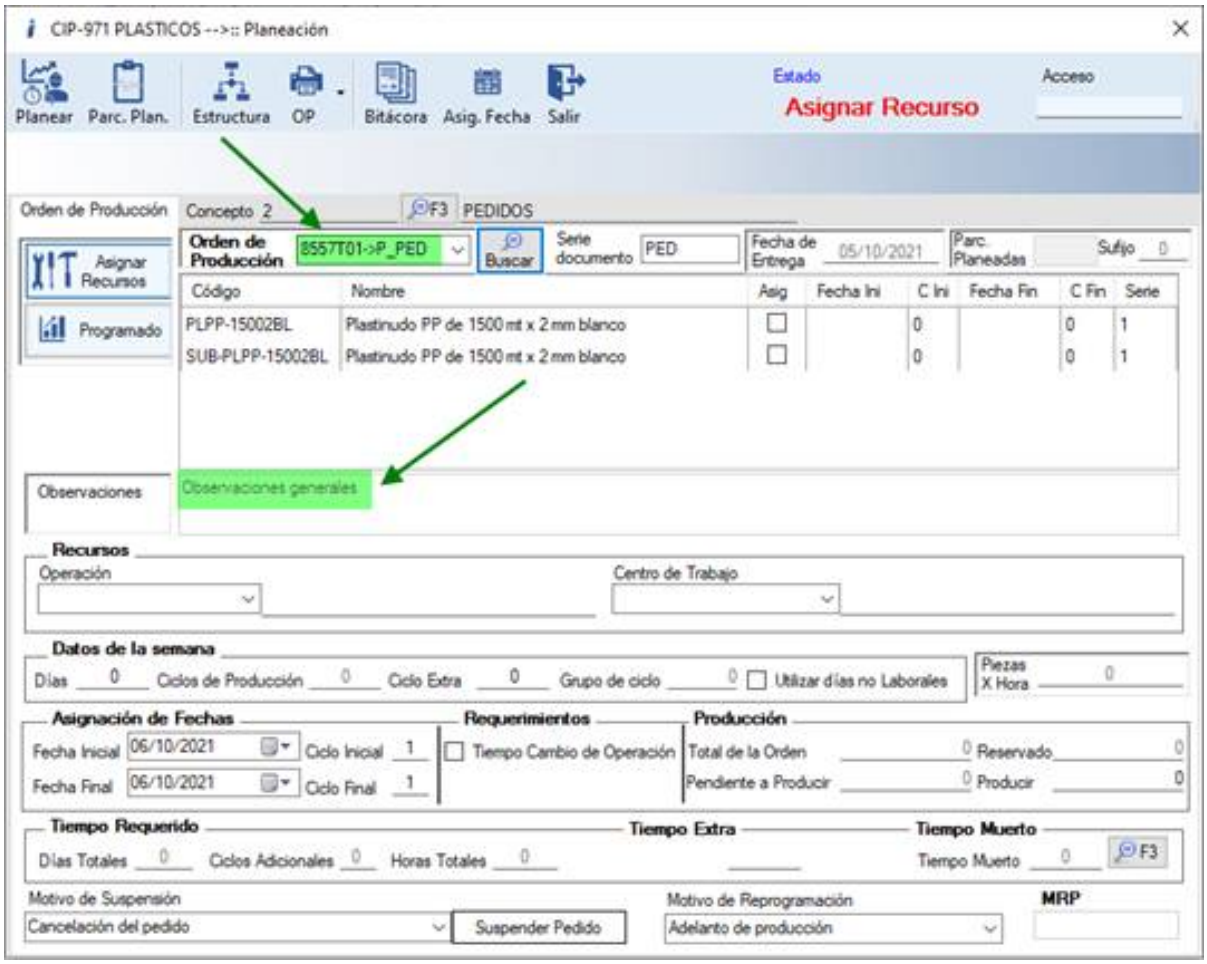
D971 – Error, se va perdiendo la información extra en los cambios de estatus de un pedido

Se va perdiendo la información extra en los cambios de Estatus de un pedido y en Lista de materiales ya solo se muestran las observaciones por línea.

Se corrigió el error y la información se muestra de manera correcta en el estatus de pedido.




CIP-973 PLASTICOS -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDOS
Folio Ped./OP
Cliente
Serie
8472->P
CLIENTE PRUEBAS PRODUCCION
PED
8557->P
CLIENTE PRUEBAS PRODUCCION
PED
Razón Social
PRUEBASPRODUCCION
Observaciones
Observaciones generales
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00008557T01
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
1.000
05/10/2021
Análisis de Requerimientos
Proc
Código
Nombre
UMB/UM
Requerido
Disponible
Reservado
Saldo
EM
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 ...
P
1.0000
0.0000
0.0000
1.0000
TAPCAR
TAPAS CARRETE
P
2.0000
22,000.0000
0.0000
2.00000
CENSTD
CENTROS STD
P
1.0000
29,200.0000
0.0000
1.00000
CJPLA
CAJA PLASTINUDO
P
0.2000
7,534.0000
0.0000
0.20000
FO
SUB-PLPP-150...
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 ...
KG
2.7000
0.0000
0.0000
2.7000
ALADUMMY
ALAMBRE DUMMY
KG
1.9467
0.0000
0.0000
1.9467
PPDUMMY
POLIPROPILENO DUMMYE
KG
0.6118
0.0000
0.0000
0.6118
COLDUMMY
COLORANTE DUMMY
KG
0.0123
0.0000
0.0000
0.0123
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

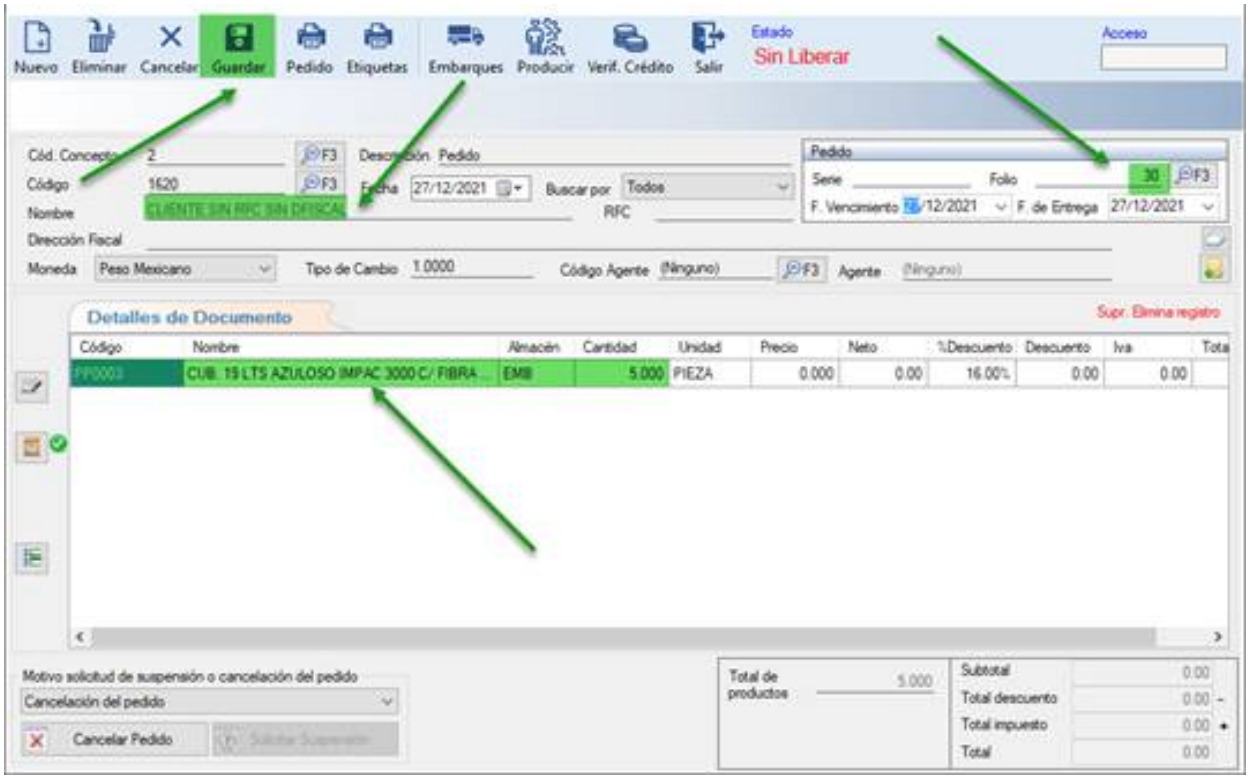

CIP-971 PLASTICOS -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Orden de Producción
Concepto 2
F3 PEDIDOS
Asignar Recursos
Programado
Orden de Producción
8557T01->P_PED
Buscar
Serie documento
PED
Fecha de Entrega
05/10/2021
Parc. Planeadas
Sufijo
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
SUB-PLPP-15002BL
Plastinudo PP de 1500 mt x 2 mm blanco
Observaciones
Observaciones generales
Recursos
Operación
Centro de Trabajo
Datos de la semana
Días
Ciclos de Producción
Ciclo Extra
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
Ciclo Inicial
Fecha Final
Ciclo Final
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
Reservado
Pendiente a Producir
Producir
Tiempo Requerido
Días Totales
Ciclos Adicionales
Horas Totales
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP

D972 – Error, no permite modificar la cantidad de un pedido sin liberar

El usuario menciona que el sistema no permite modificar la cantidad de un pedido sin liberar, envía mensaje de error y deshabilita el botón **Guardar**.

Se corrigió el error, y ahora el sistema permite modificar la cantidad de los pedidos siempre y cuando su estado sea "sin liberar".

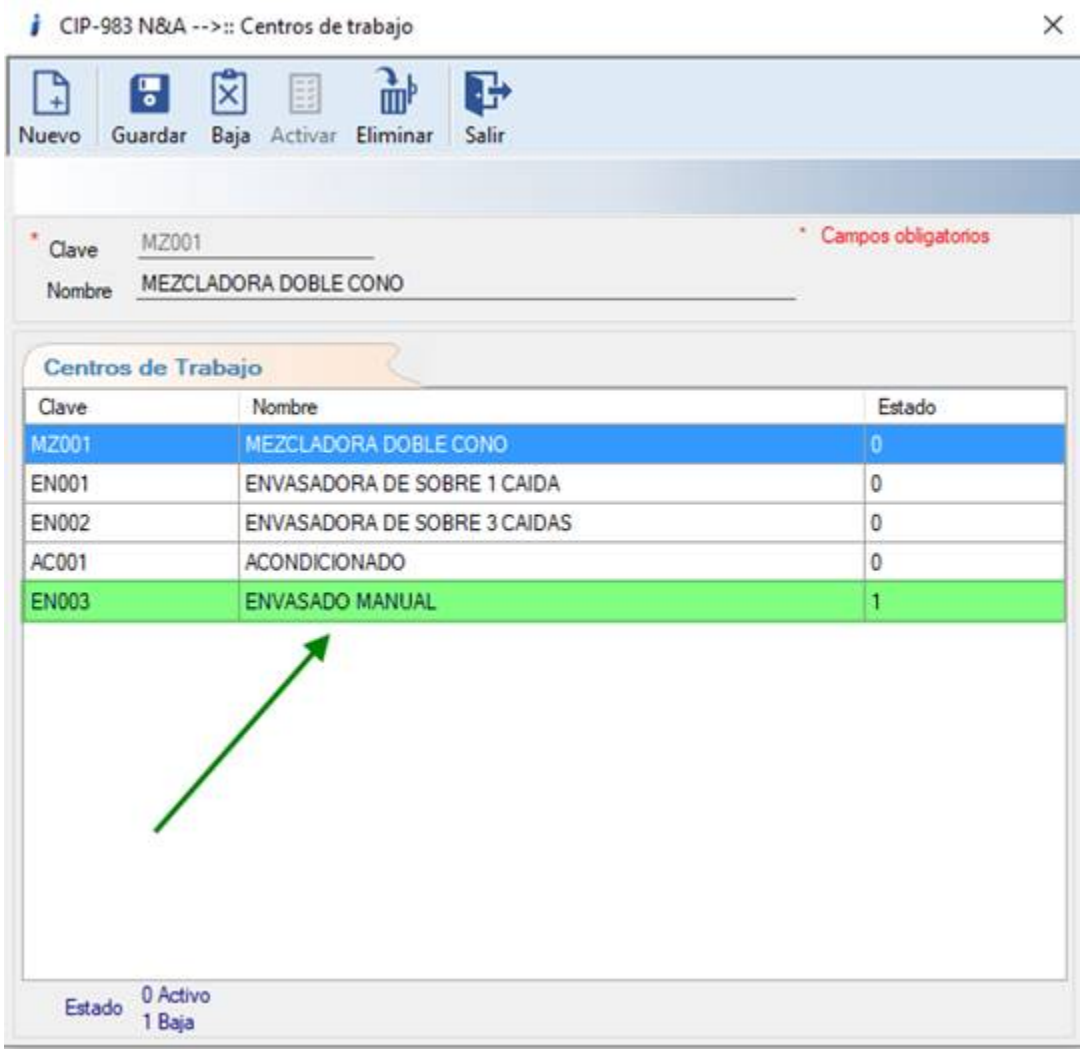


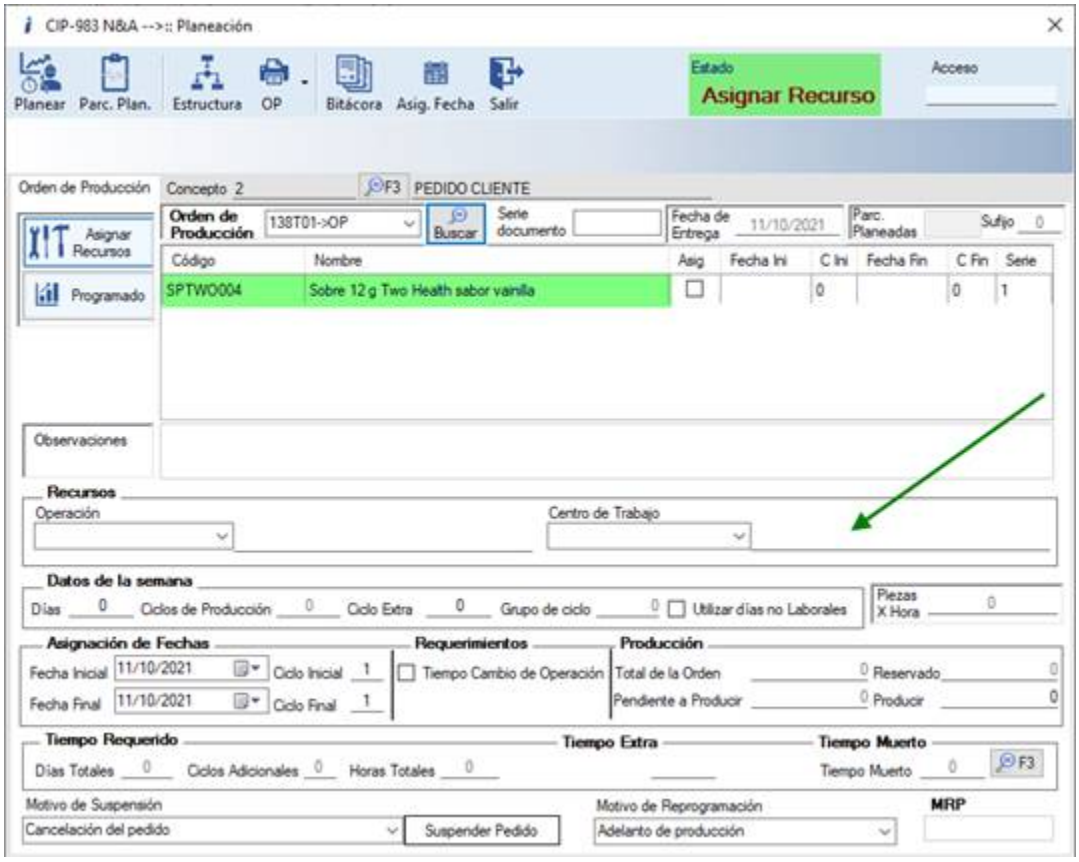

Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
Pedido
Etiquetas
Embarques
Producir
Verif. Crédito
Salir
Estado
Sin Liberar
Acceso
Cód. Concepto
2
Descripción
Pedido
Código
1620
Fecha
27/12/2021
Buscar por
Todos
Nombre
RFC
Pedido
Serie
Folio
30
F. Vencimiento
F. de Entrega
27/12/2021
Dirección Fiscal
Moneda
Peso Mexicano
Tipo de Cambio
1.0000
Código Agente
(Ninguno)
Agente
(Ninguno)
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
%Descuento
Descuento
Iva
Tota
CUB. 19 LTS AZULOSO IMPAC 3000 C/ FIBRA ...
EMB
5.000
PIEZA
0.000
0.00
16.00%
0.00
0.00
Motivo solicitud de suspensión o cancelación del pedido
Cancelación del pedido
Cancelar Pedido
Total de productos
5.000
Subtotal
0.00
Total descuento
0.00
Total impuesto
0.00
Total
0.00

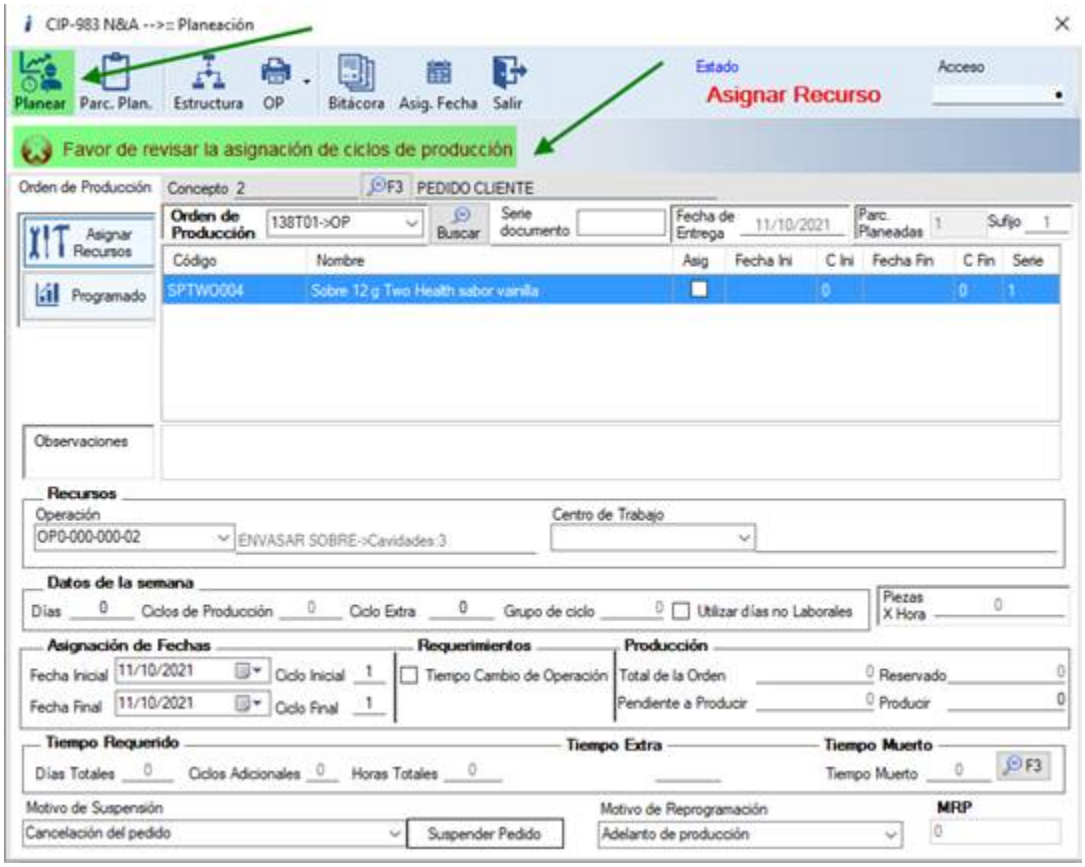
D983 – Error, el sistema permite planear documentos en Centros de trabajo dados de baja

El usuario reporta que el sistema permite planear documentos en Centros de trabajo dados de baja, lo cual es incorrecto.

Se corrige el error, y ahora el sistema no permite planear documentos en centros de trabajo que se dieron de baja.



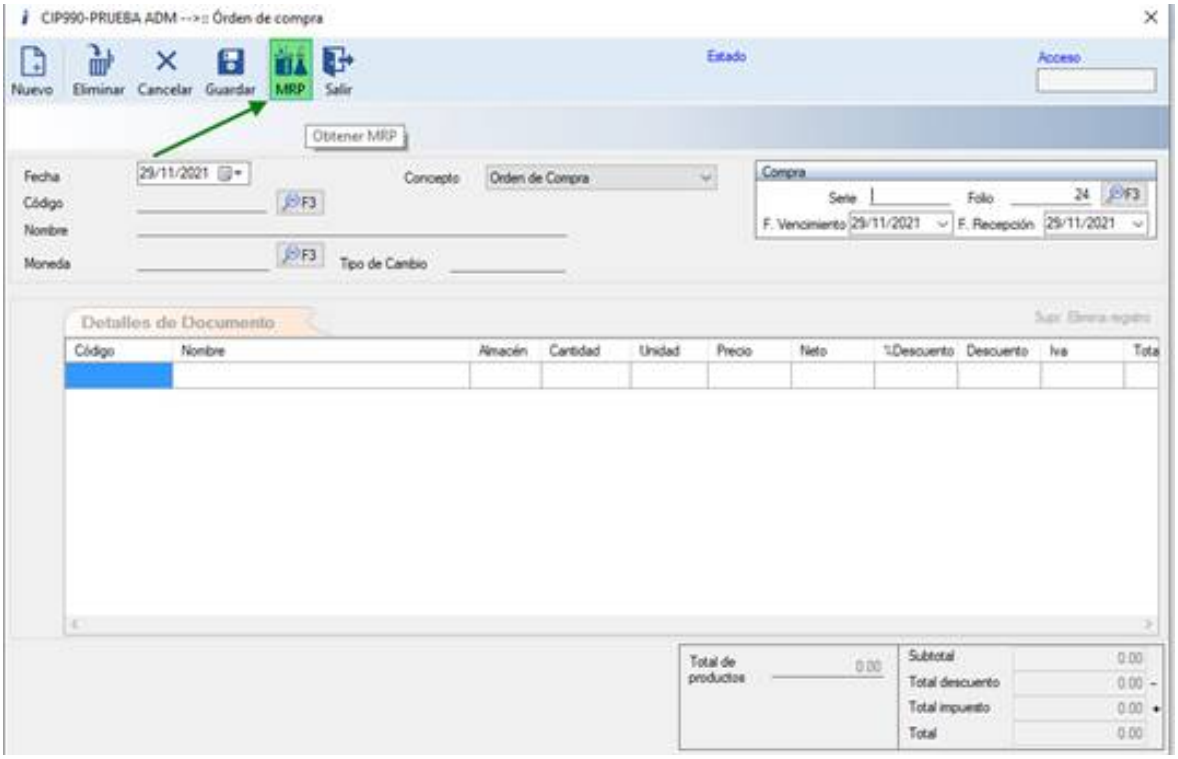

CIP-983 N&A -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO CLIENTE
Asignar Recursos
Programado
Orden de Producción
138T01->OP
Buscar
Serie documento
Fecha de Entrega
11/10/2021
Parc. Planeadas
Sufijo
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
SPTWO004
Sobre 12 g Two Health sabor vainilla
Observaciones
Recursos
Operación
Centro de Trabajo
Datos de la semana
Días
Ciclos de Producción
Ciclo Extra
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
11/10/2021
Ciclo Inicial
Fecha Final
11/10/2021
Ciclo Final
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
Reservado
Pendiente a Producir
Producir
Tiempo Requerido
Días Totales
Ciclos Adicionales
Horas Totales
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP

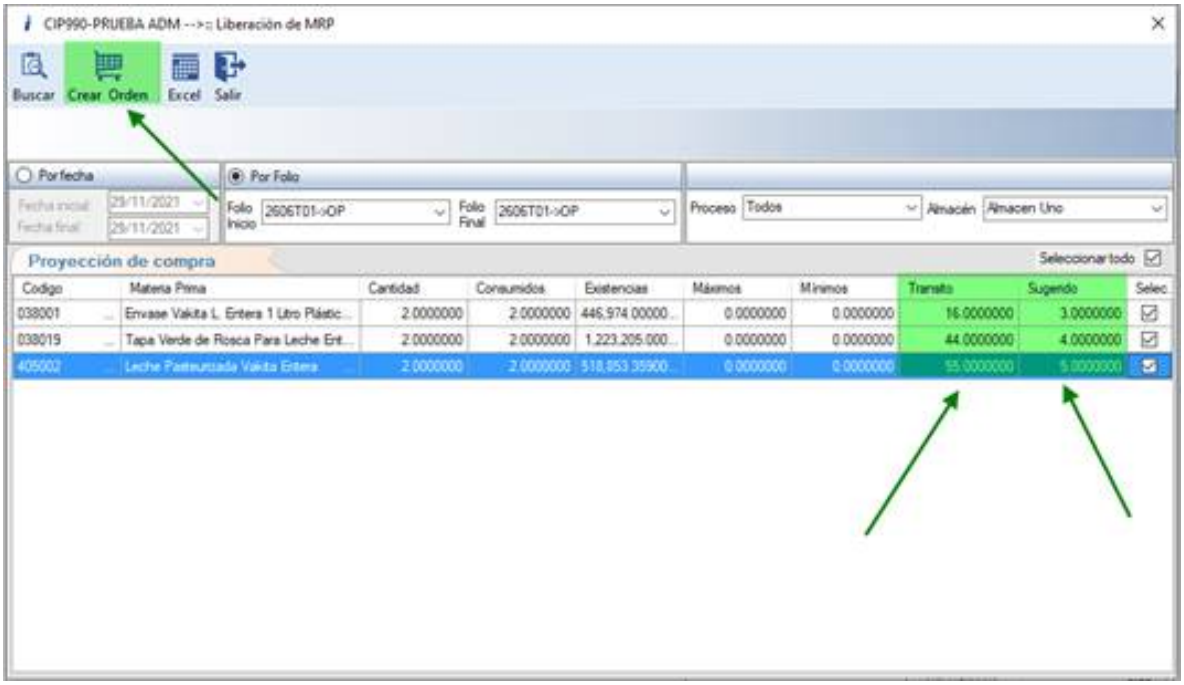

CIP-983 N&A -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Favor de revisar la asignación de ciclos de producción
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO CLIENTE
Asignar Recursos
Programado
Orden de Producción
138T01->OP
Buscar
Serie documento
Fecha de Entrega
11/10/2021
Parc. Planeadas
Sufijo
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
SPTWO004
Sobre 12 g Two Health sabor vainilla
Observaciones
Recursos
Operación
OP0-000-000-02
ENVASAR SOBRE->Cavidades 3
Centro de Trabajo
Datos de la semana
Días
Ciclos de Producción
Ciclo Extra
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
11/10/2021
Ciclo Inicial
Fecha Final
11/10/2021
Ciclo Final
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
Reservado
Pendiente a Producir
Producir
Tiempo Requerido
Días Totales
Ciclos Adicionales
Horas Totales
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP

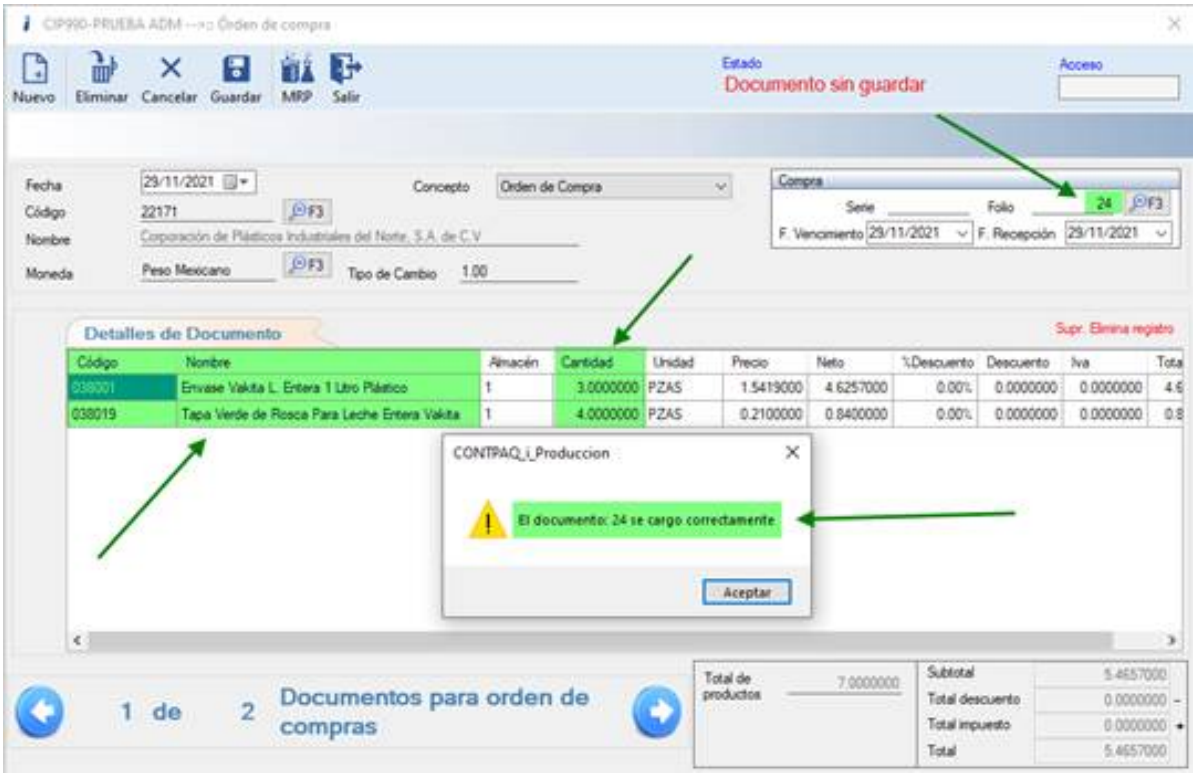
D990 – Error, al generar una orden de compra en el sistema AdminPAQ®

Al tratar de generar una orden de compra desde el módulo Producción, el sistema no permite el acceso y manda mensaje de error.

Se corrige el problema, y ahora el sistema permite generar órdenes de compra sin enviar mensajes, independientemente del sistema administrativo.



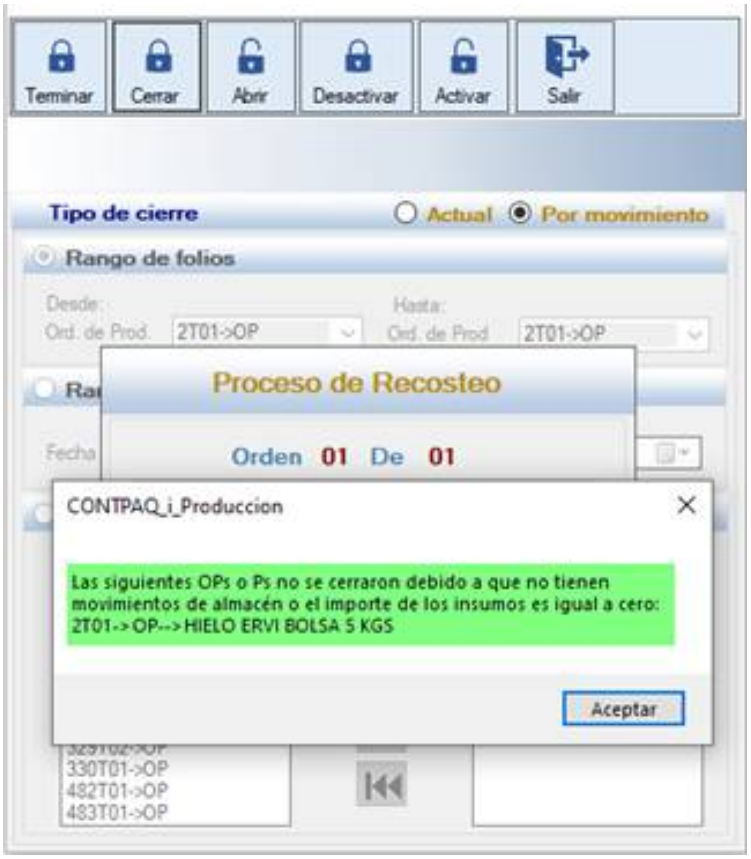


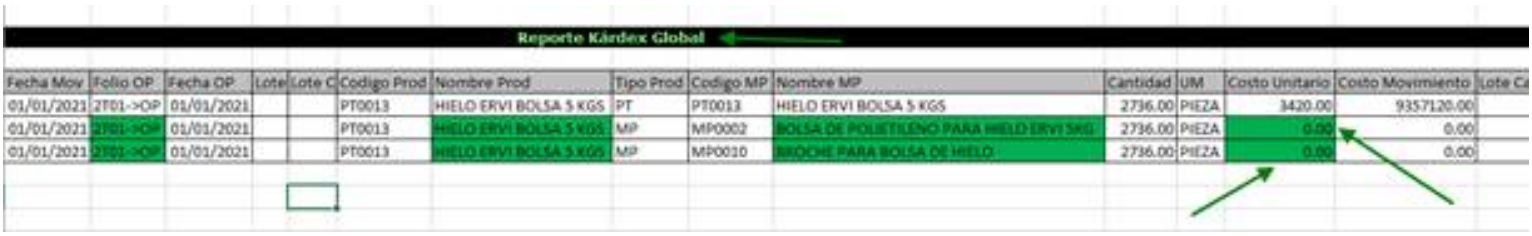

Nuevo
Eliminar
Cancelar
Guardar
MRP
Salir
Estado
Documento sin guardar
Acceso
Fecha
29/11/2021
Concepto
Orden de Compra
Código
22171
F3
Nombre
Corporación de Plásticos Industriales del Norte, S.A. de C.V.
Moneda
Peso Mexicano
Tipo de Cambio
1.00
Compra
Serie
Folio
24
F. Vencimiento
29/11/2021
F. Recepción
29/11/2021
Detalles de Documento
Supr. Elimina registro
Código
Nombre
Almacén
Cantidad
Unidad
Precio
Neto
%Descuento
Descuento
Iva
038001
Envase Vakita L. Entera 1 Litro Plástico
1
3.0000000
PZAS
1.5419000
4.6257000
0.00%
0.0000000
0.0000000
038019
Tapa Verde de Rosca Para Leche Entera Vakita
1
4.0000000
PZAS
0.2100000
0.8400000
0.00%
0.0000000
0.0000000
CONTPAQ i Produccion
El documento: 24 se cargo correctamente
Aceptar
1 de 2 Documentos para orden de compras
Total de productos
7.0000000
Subtotal
5.4657000
Total descuento
0.0000000
Total impuesto
0.0000000
Total
5.4657000

D992 – Error, se generan movimientos de salida con costo cero

El usuario reporta que el sistema generó movimientos de salida con costo cero, y que estos están relacionados a órdenes de producción; además el sistema estaba cerrando las órdenes de producción aún cuando tenían costo cero en los movimientos de salida.

Se corrige el problema, y se detecta que el detalle del costo cero se debe a que en su momento el concepto de salida que fue utilizado para registrar los insumos o consumos de materia prima, tenía inhabilitado el uso del costo unitario (Sin uso).





Reporte Resumen de elementos de costos -->

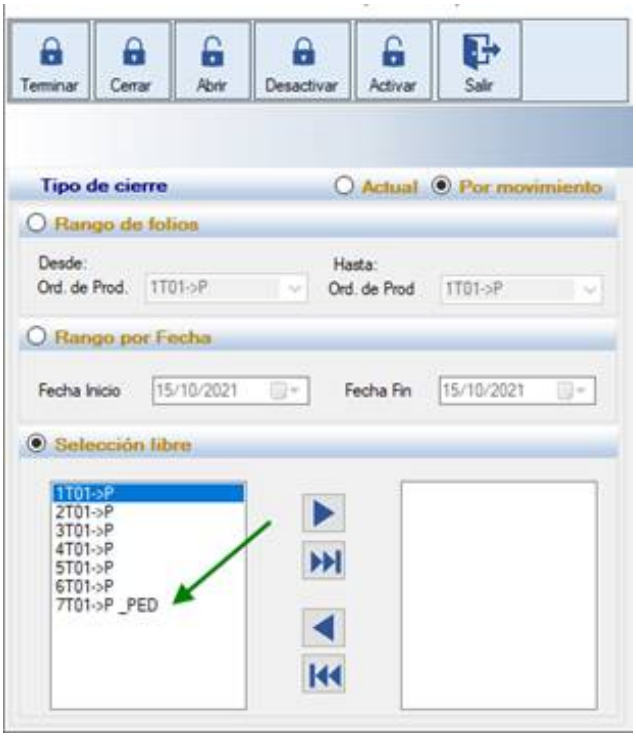
Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
2T01->OP	01/01/2021	1	01/01/2021	PT0013	HIELO ERVI BOLSA 5 KGS	3420.00	2736.00	9357120.00	Movimiento normal	Abierta	
2T01->OP	01/01/2021	1	01/01/2021	999	Materia Prima	3420.00	2736.00	9357120.00	Movimiento normal	Abierta	

D1009 – Error, el sistema no permite abrir una orden de producción que tenga la serie

El usuario detecta que el sistema no permite abrir una orden de producción cerrada que tenga serie de documento.

Se corrigió el problema, el sistema permite abrir ordenes de producción en estatus cerrado que cuenten con serie de documento.

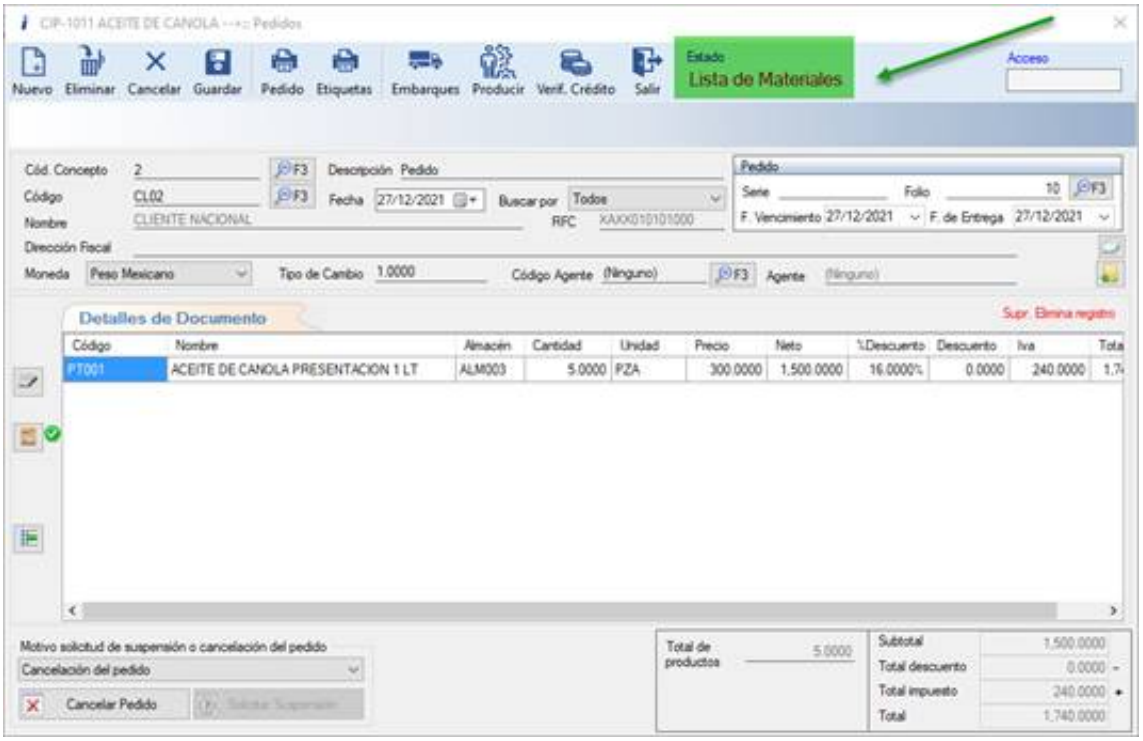


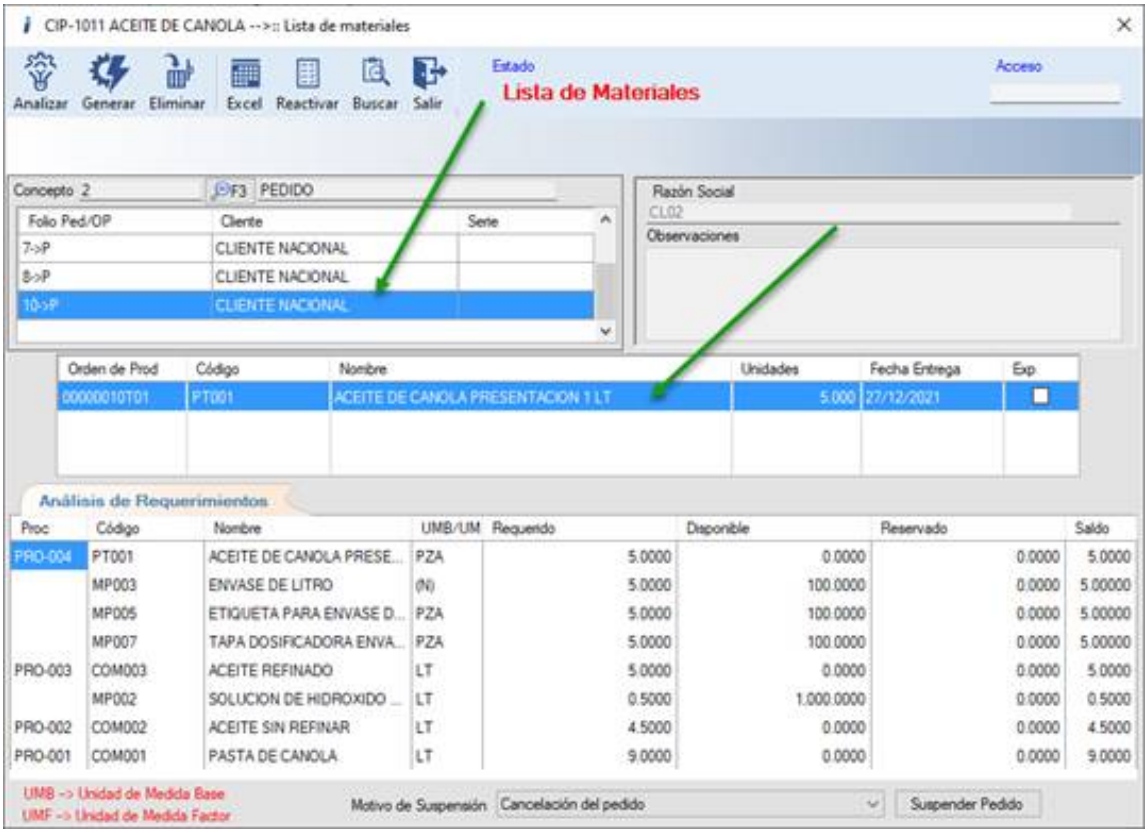


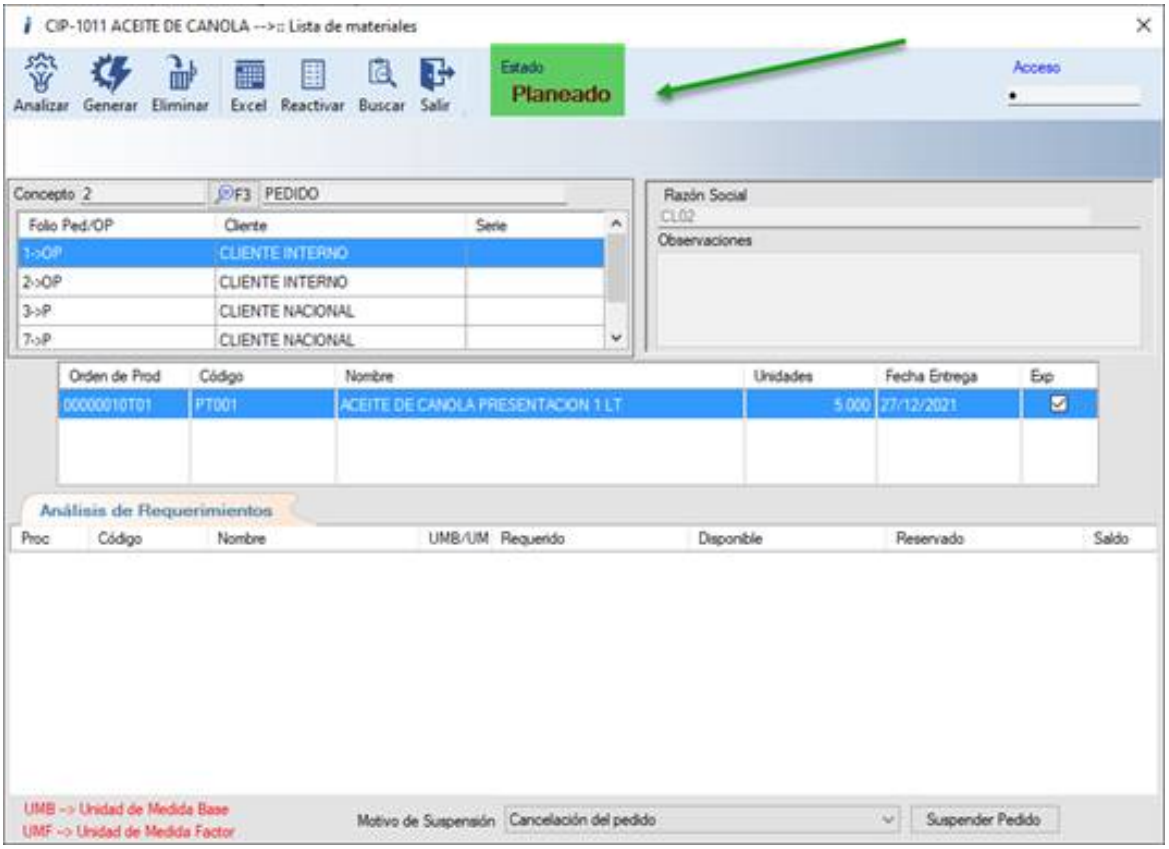
D1011 – Error, Lista de Materiales con características

El usuario menciona que cuando se agrega un producto con 1 característica en la creación de un pedido, se guarda sin problema, sin embargo, en la explosión de lista de materiales marca dos mensajes y no permite avanzar.

Se corrigió el problema, y ahora el sistema permite explosionar la orden de producción con características.



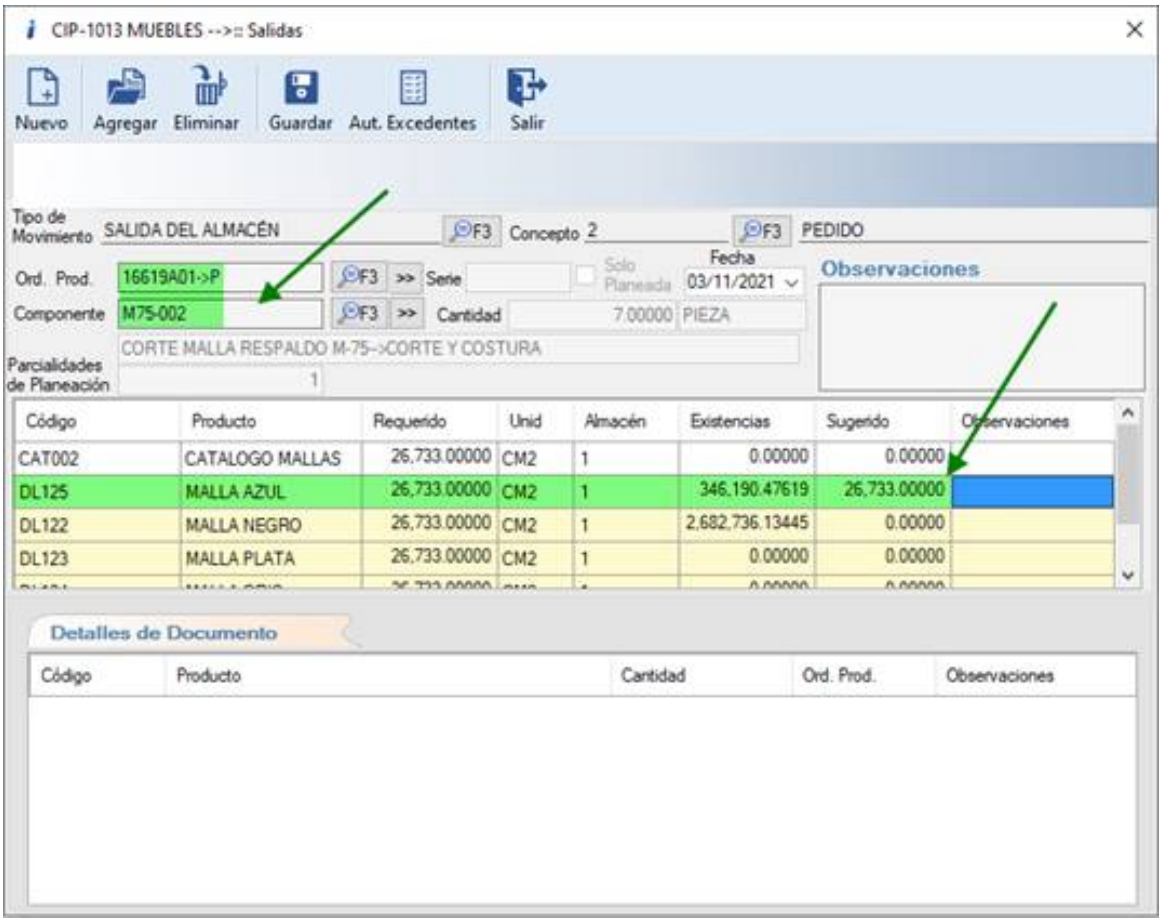

CIP-1011 ACEITE DE CANOLA -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Lista de Materiales
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
7->P CLIENTE NACIONAL
8->P CLIENTE NACIONAL
10->P CLIENTE NACIONAL
Razón Social
CL02
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000010T01 PT001 ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT 5.000 27/12/2021
Análisis de Requerimientos
Proc Código Nombre UMB/UM Requerido Disponible Reservado Saldo
PRO-004 PT001 ACEITE DE CANOLA PRESE... PZA 5.0000 0.0000 0.0000 5.0000
MP003 ENVASE DE LITRO (N) 5.0000 100.0000 0.0000 5.00000
MP005 ETIQUETA PARA ENVASE D... PZA 5.0000 100.0000 0.0000 5.00000
MP007 TAPA DOSIFICADORA ENVA... PZA 5.0000 100.0000 0.0000 5.00000
PRO-003 COM003 ACEITE REFINADO LT 5.0000 0.0000 0.0000 5.0000
MP002 SOLUCION DE HIDROXIDO ... LT 0.5000 1.000.0000 0.0000 0.5000
PRO-002 COM002 ACEITE SIN REFINAR LT 4.5000 0.0000 0.0000 4.5000
PRO-001 COM001 PASTA DE CANOLA LT 9.0000 0.0000 0.0000 9.0000
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

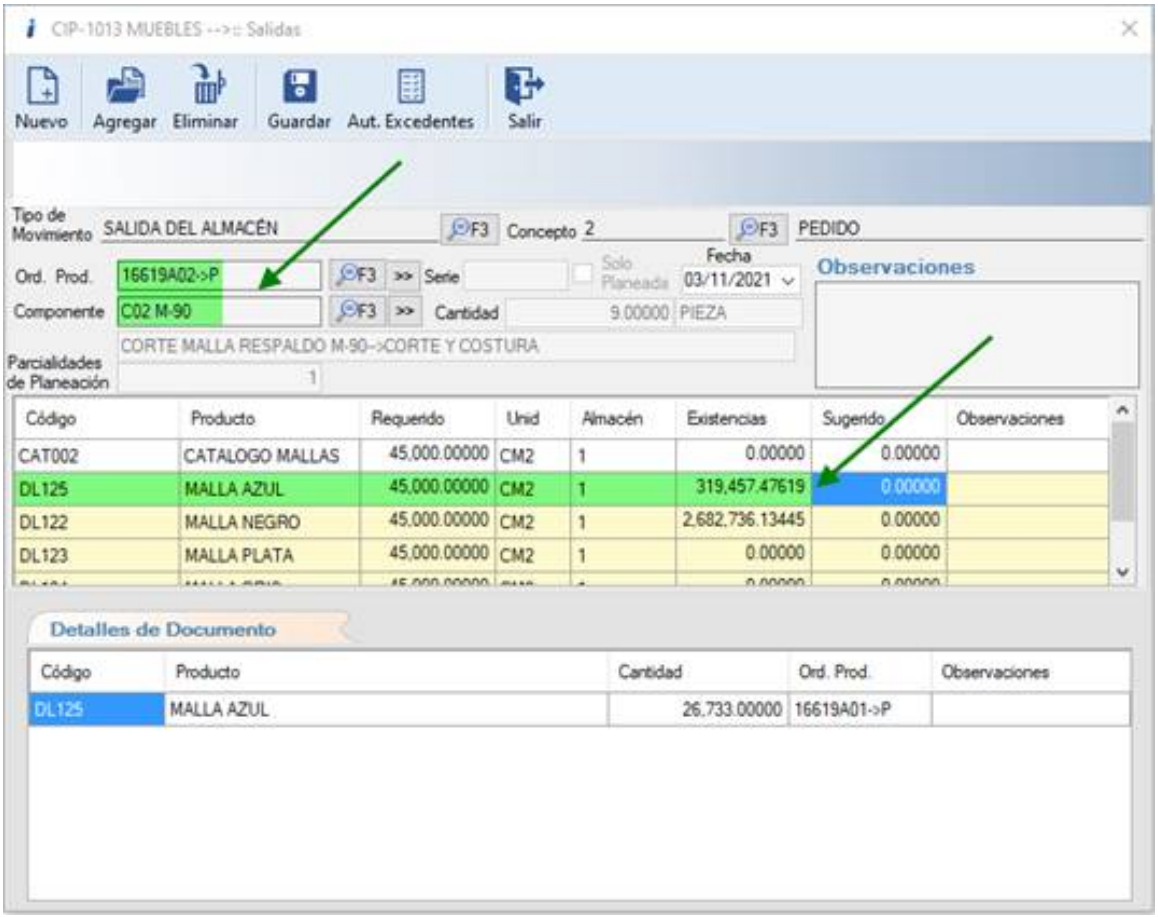

CIP-1011 ACEITE DE CANOLA -->:: Lista de materiales
Analizar
Generar
Eliminar
Excel
Reactivar
Buscar
Salir
Estado
Planeado
Acceso
Concepto 2
F3 PEDIDO
Folio Ped/OP
Cliente
Serie
1->OP CLIENTE INTERNO
2->OP CLIENTE INTERNO
3->P CLIENTE NACIONAL
7->P CLIENTE NACIONAL
Razón Social
CL02
Observaciones
Orden de Prod
Código
Nombre
Unidades
Fecha Entrega
Exp
00000010T01 PT001 ACEITE DE CANOLA PRESENTACION 1 LT 5.000 27/12/2021
Análisis de Requerimientos
Proc Código Nombre UMB/UM Requerido Disponible Reservado Saldo
UMB -> Unidad de Medida Base
UMF -> Unidad de Medida Factor
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido

D1013 – Error, existencias negativas en salidas (sustitutos)

Se reporta que al estar consumiendo sustitutos múltiples de dos órdenes de producción diferentes pero la misma materia prima, cambia la existencia de positiva a negativa. Lo cual no coincide con la configuración de sustitución múltiple.

Se corrigió el error, el sistema no muestra existencias negativas con la configuración de sustitución múltiple

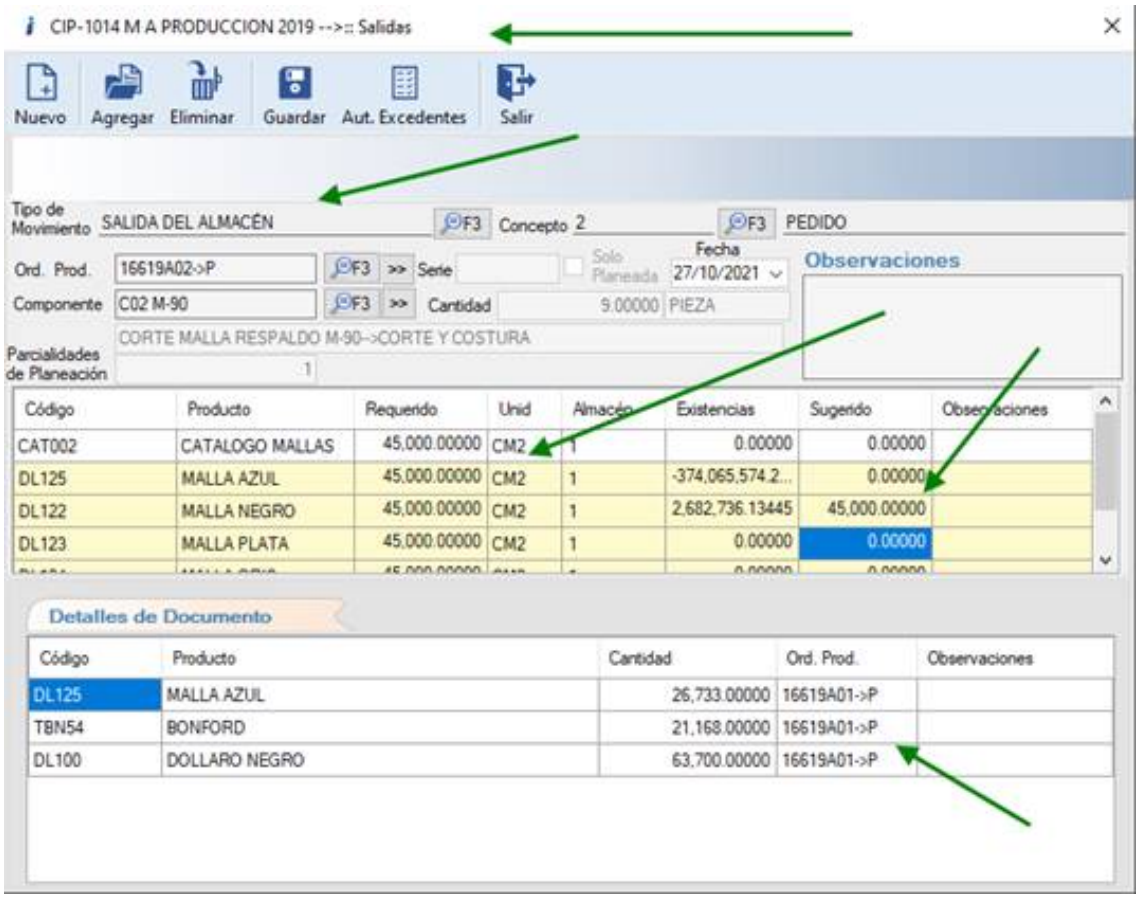


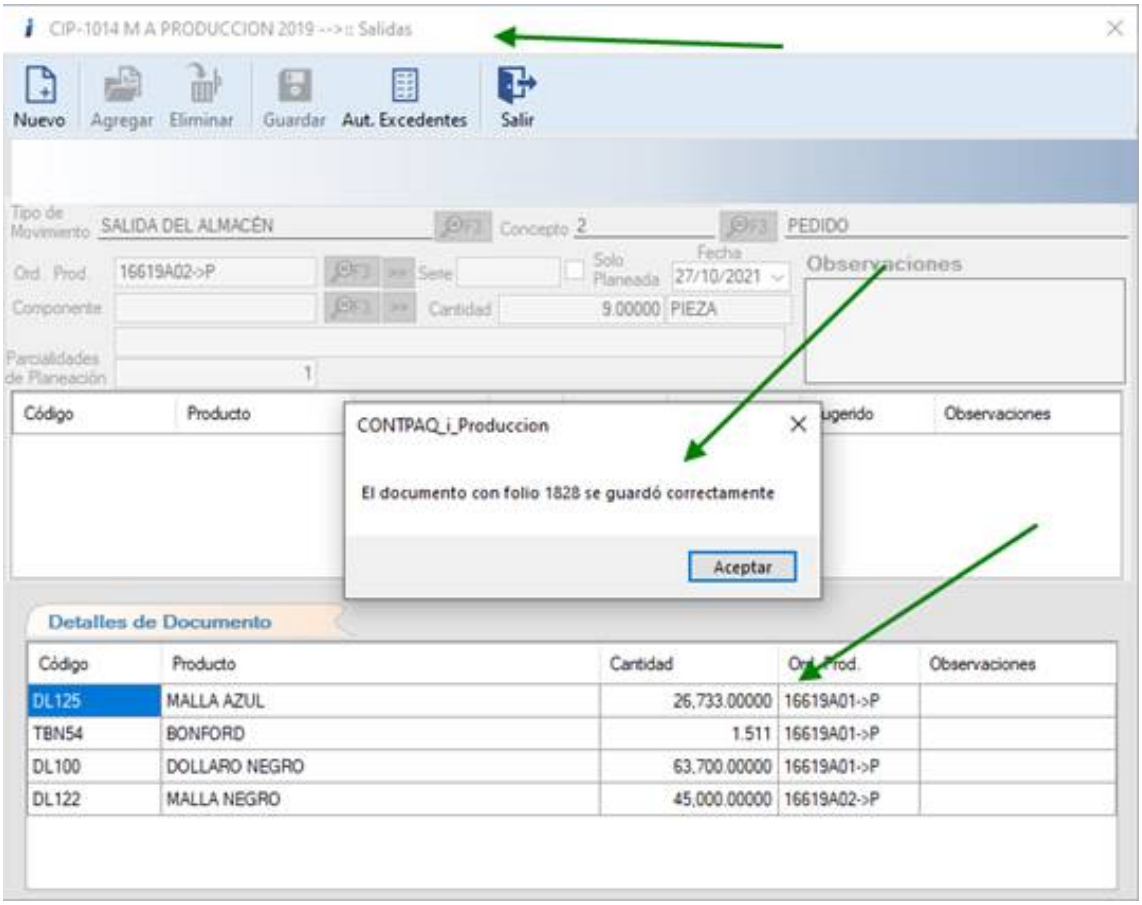

CIP-1013 MUEBLES -->:: Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
F3
Concepto 2
F3
PEDIDO
Ord. Prod.
16619A02->P
F3
>>
Serie
Solo Planeada
Fecha
03/11/2021
Observaciones
Componente
C02 M-90
F3
>>
Cantidad
9.00000
PIEZA
CORTE MALLA RESPALDO M-90->CORTE Y COSTURA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
CAT002
CATALOGO MALLAS
45,000.00000
CM2
1
0.00000
0.00000
DL125
MALLA AZUL
45,000.00000
CM2
1
319,457.47619
0.00000
DL122
MALLA NEGRO
45,000.00000
CM2
1
2,682,736.13445
0.00000
DL123
MALLA PLATA
45,000.00000
CM2
1
0.00000
0.00000
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
DL125
MALLA AZUL
26,733.00000
16619A01->P

D1014 – Error, Superación de sustitutos

El usuario menciona que cuando está agregando sustitutos múltiples al detalle del documento de una salida, el sistema le muestra el mensaje "Has superado la cantidad requerida en los productos sustitutos".

Se corrigió el error, y ahora el sistema no manda mensajes de error al agregar sustitutos múltiples en el módulo de salida siempre y cuando estos no excedan los requeridos.

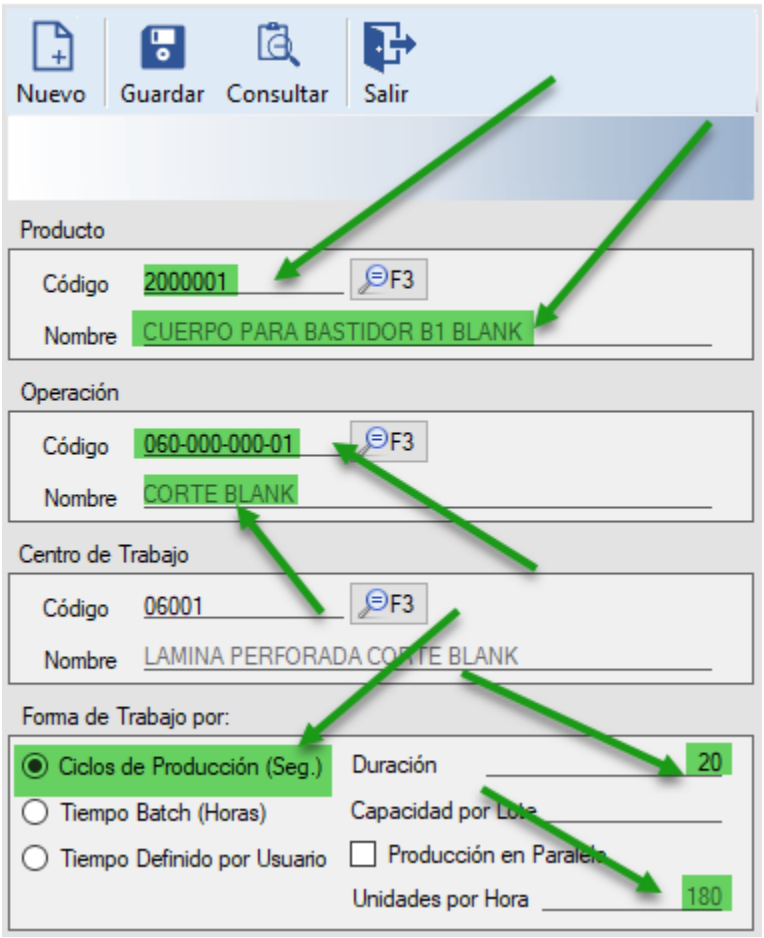


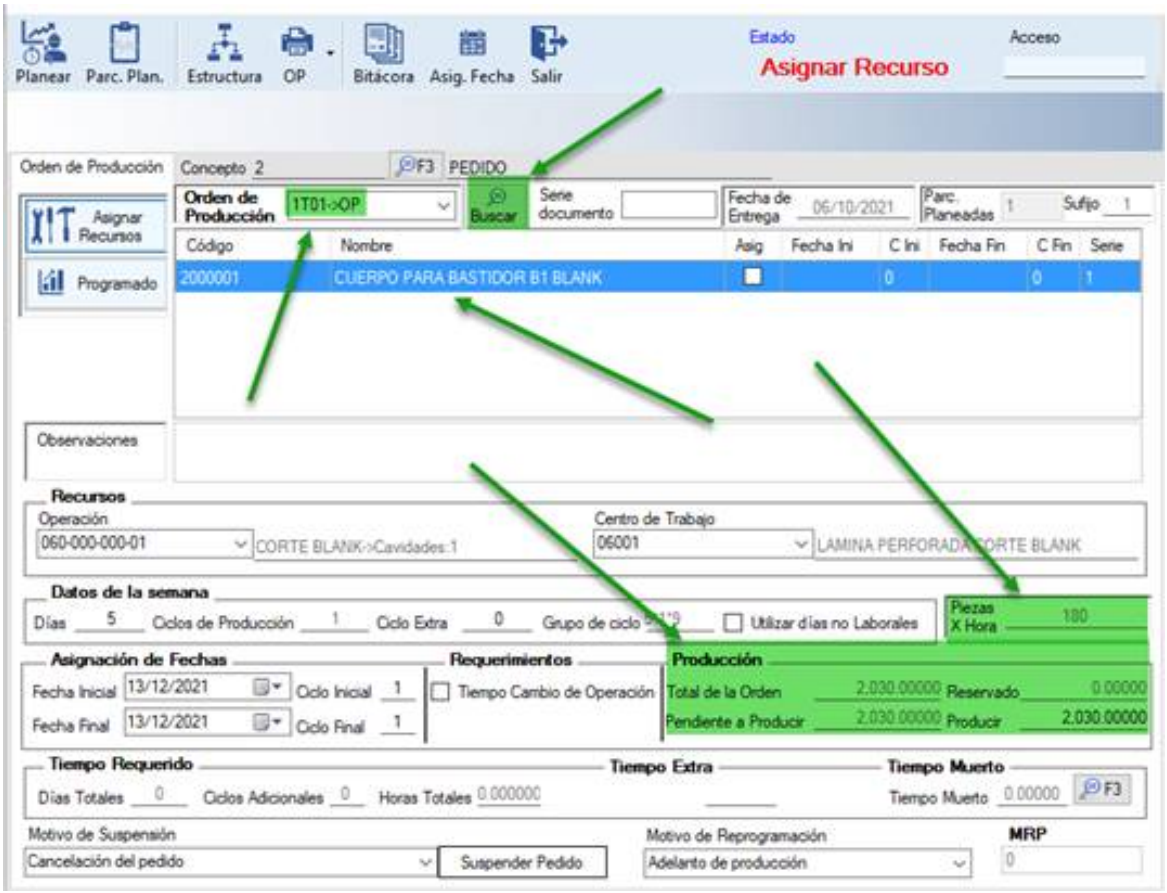

CIP-1014 M A PRODUCCION 2019 --> Salidas
Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto 2
PEDIDO
Ord. Prod.
16619A02->P
Serie
Solo Planeada
Fecha
27/10/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
9.00000
PIEZA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 1828 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
DL125
MALLA AZUL
26,733.00000
16619A01->P
TBN54
BONFORD
1.511
16619A01->P
DL100
DOLLARO NEGRO
63,700.00000
16619A01->P
DL122
MALLA NEGRO
45,000.00000
16619A02->P

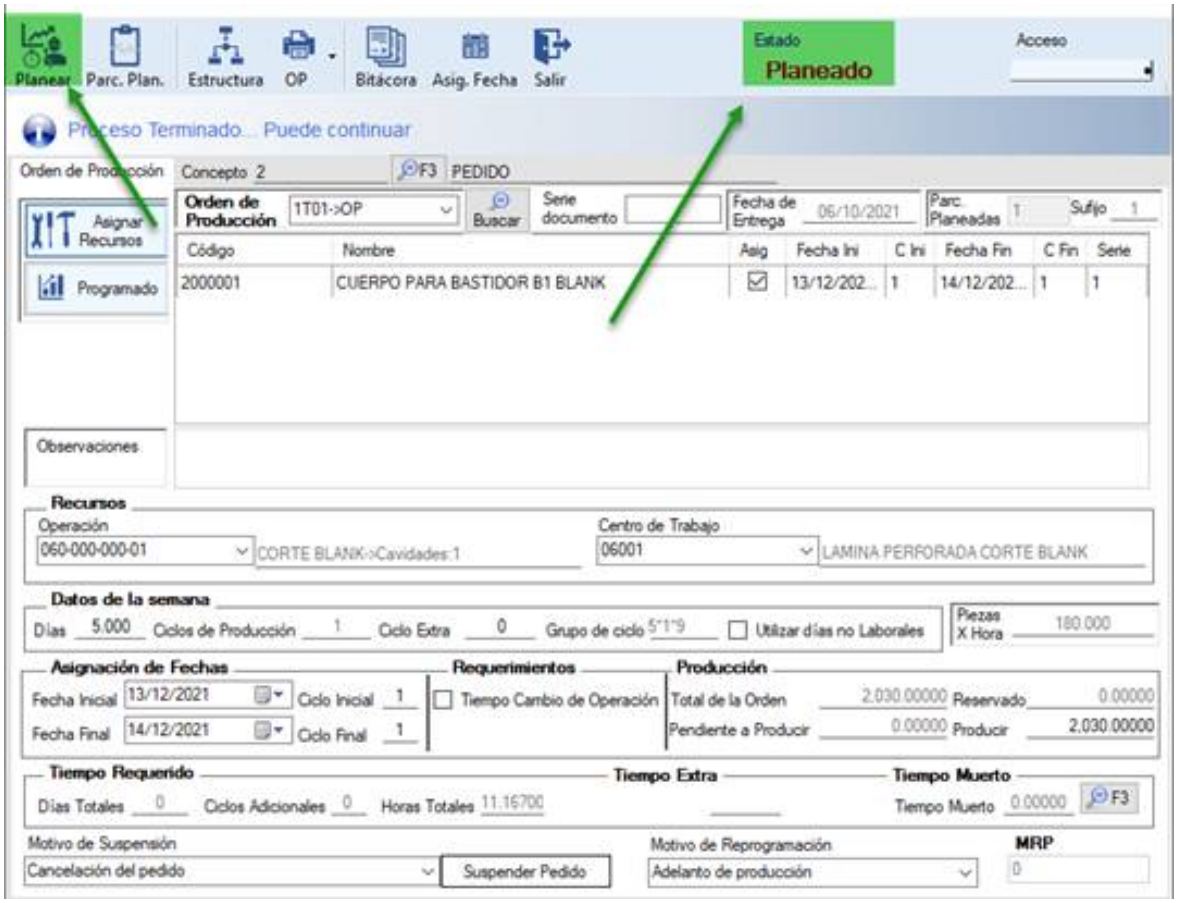
D1021 – Error, Ciclos de producción

El usuario menciona que cuando se desea asignar recursos a una orden de producción, el sistema muestra el mensaje "Revisar la asignación de ciclos de producción" siendo que ya se han asignado previamente.

Se corrigió el error, y ahora el sistema no muestra mensajes erróneos cuando se tiene la asignación de ciclos de producción previamente realizada.



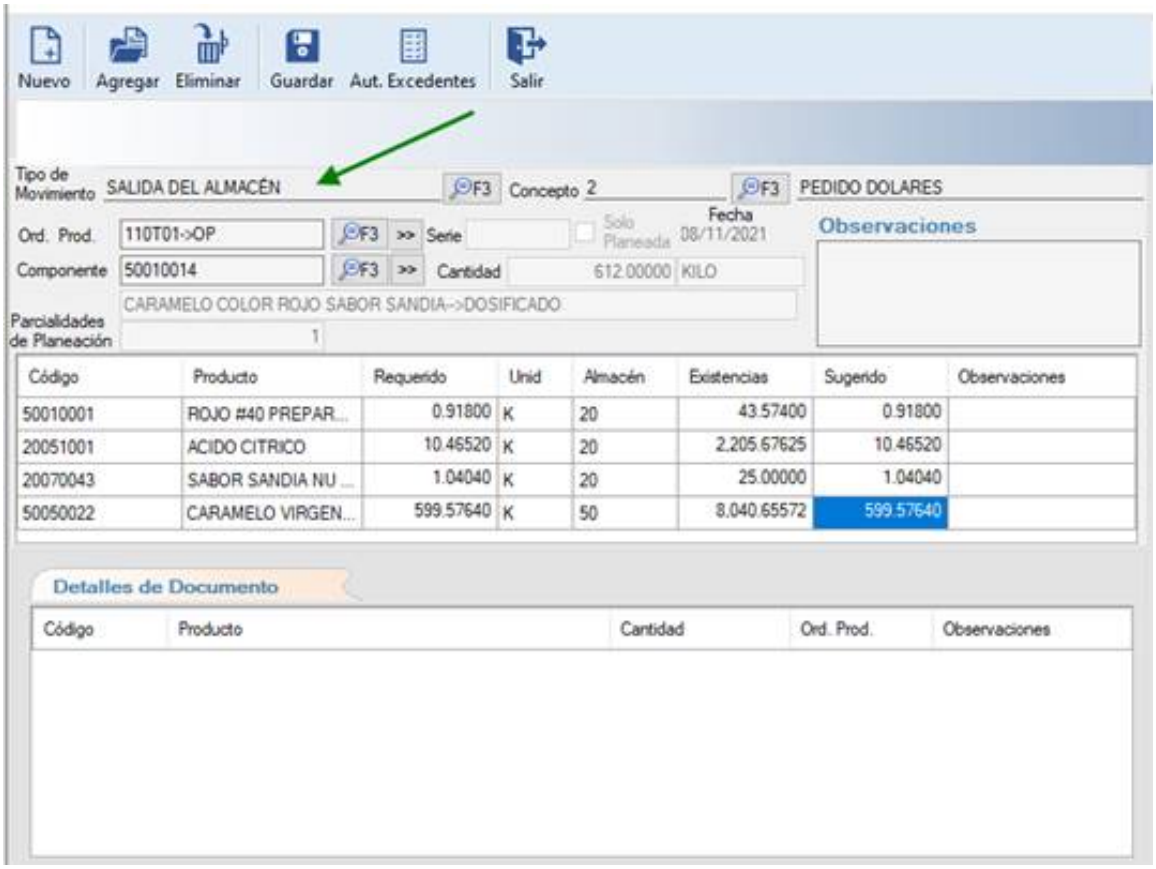

Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO
Orden de Producción
1T01->OP
Buscar
Serie documento
Fecha de Entrega
06/10/2021
Parc. Planeadas
1
Sufijo
1
Asignar Recursos
Programado
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
2000001
CUERPO PARA BASTIDOR B1 BLANK
0
0
1
Observaciones
Recursos
Operación
060-000-000-01
CORTE BLANK->Cavidades:1
Centro de Trabajo
06001
LAMINA PERFORADA CORTE BLANK
Datos de la semana
Días
5
Ciclos de Producción
1
Ciclo Extra
0
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
180
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
13/12/2021
Ciclo Inicial
1
Fecha Final
13/12/2021
Ciclo Final
1
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
2,030.00000
Reservado
0.00000
Pendiente a Producir
2,030.00000
Producir
2,030.00000
Tiempo Requerido
Días Totales
0
Ciclos Adicionales
0
Horas Totales
0.000000
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
0.00000
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP
0

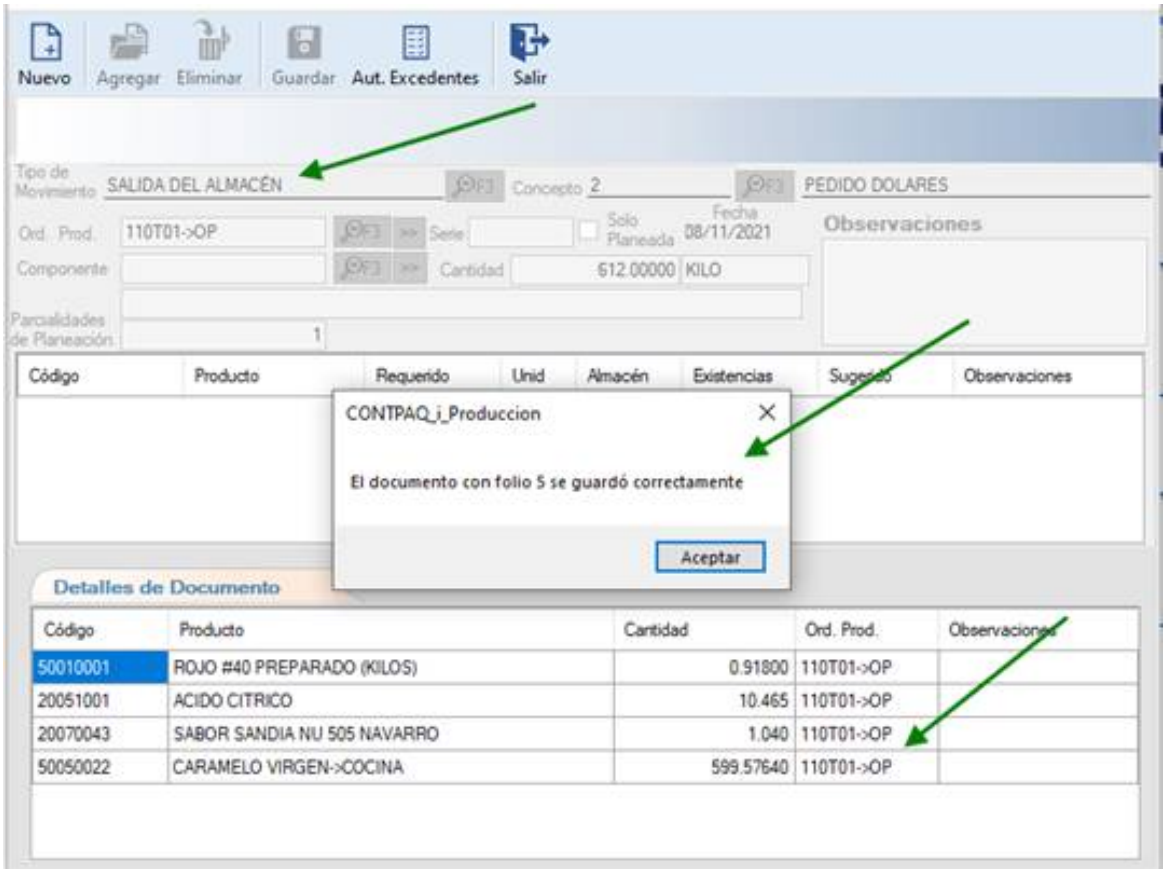

Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Planeado
Acceso
Proceso Terminado... Puede continuar
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO
Orden de Producción
1T01->OP
Buscar
Serie documento
Fecha de Entrega
06/10/2021
Parc. Planeadas
1
Sufijo
1
Asignar Recursos
Programado
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
2000001
CUERPO PARA BASTIDOR B1 BLANK
13/12/202...
1
14/12/202...
1
1
Observaciones
Recursos
Operación
060-000-000-01
CORTE BLANK->Cavidades:1
Centro de Trabajo
06001
LAMINA PERFORADA CORTE BLANK
Datos de la semana
Días
5.000
Ciclos de Producción
1
Ciclo Extra
0
Grupo de ciclo
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
180.000
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
13/12/2021
Ciclo Inicial
1
Fecha Final
14/12/2021
Ciclo Final
1
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
2,030.00000
Reservado
0.00000
Pendiente a Producir
0.00000
Producir
2,030.00000
Tiempo Requerido
Días Totales
0
Ciclos Adicionales
0
Horas Totales
11.16700
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
0.00000
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP
0

D1022 – Error, Salidas de producción (índices fuera del límite de la matriz)

El usuario menciona que al intentar generar un movimiento de salida en el sistema, le aparece un mensaje que le impide poder generar este documento.

Se corrige el error, y ahora el sistema permite generar movimientos de salida sin inconvenientes.

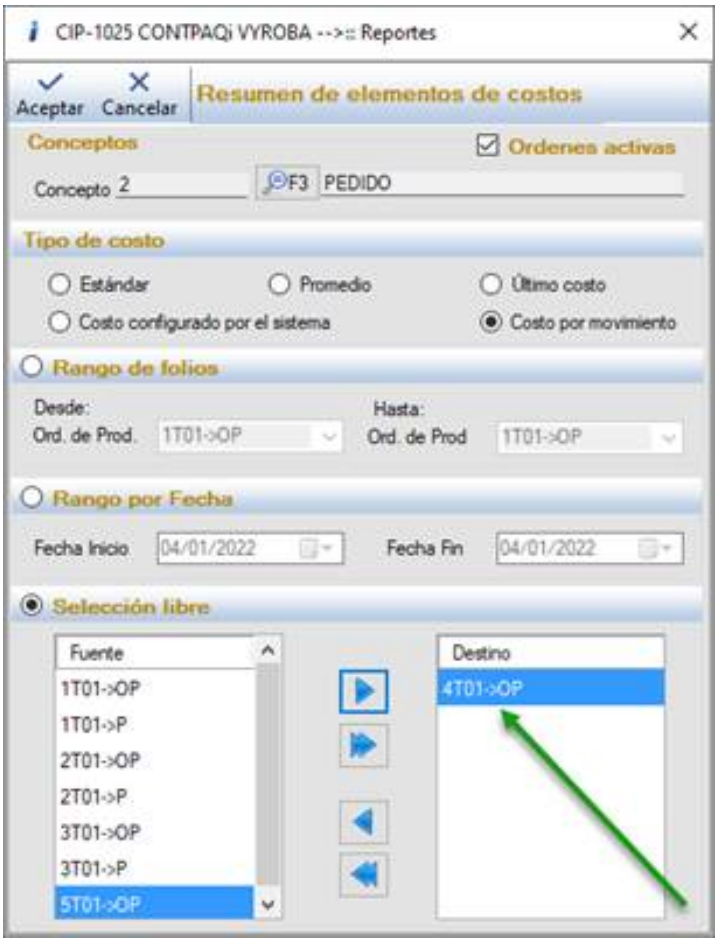



Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO DOLARES
Ord. Prod.
110T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
08/11/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
612.00000
KILO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
CONTPAQ i Produccion
El documento con folio 5 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
50010001
ROJO #40 PREPARADO (KILOS)
0.91800
110T01->OP
20051001
ACIDO CITRICO
10.465
110T01->OP
20070043
SABOR SANDIA NU 505 NAVARRO
1.040
110T01->OP
50050022
CARAMELO VIRGEN->COCINA
599.57640
110T01->OP

D1025 – Error, Resumen de Elemento de costos, muestra devoluciones

El usuario menciona que realiza la "Devolución" de una entrada sin inconvenientes, pero cuando consulta el reporte "Resumen de Elementos de Costos", observa que se incluye el registro del que se acaba de hacer la devolución.

Se corrige el error, y ahora el reporte de "Resumen de Elementos de Costos" no muestra el movimiento de devolución, pero sí las considera en la cantidad entregada.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
8	Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
9	4T01->OP	20/02/2021	18	18/03/2021	COM010	PASTA CANOLA N	7.50	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
10	4T01->OP	20/02/2021	18	18/03/2021	999	Materia Prima	7.50	18.00	135.00	Movimiento normal	Abierta	
11	4T01->OP	20/02/2021	19	18/03/2021	PT004	ACEITE DE CANOLA N 1LT	120.97	10.00	1209.70	Movimiento normal	Abierta	
12	4T01->OP	20/02/2021	19	18/03/2021	999	Materia Prima	16.97	10.00	169.70	Movimiento normal	Abierta	
13	4T01->OP	20/02/2021	19	21/03/2021	SERV002	LUZ	104.00	10.00	1040.00	Prorrateo	Abierta	
14	4T01->OP	20/02/2021	20	18/03/2021	COM011	ACEITE SIN REFINAL N	15.00	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
15	4T01->OP	20/02/2021	20	18/03/2021	999	Materia Prima	15.00	9.00	135.00	Movimiento normal	Abierta	
16	4T01->OP	20/02/2021	21	18/03/2021	COM012	ACEITE REFINADO N	15.42	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
17	4T01->OP	20/02/2021	21	18/03/2021	999	Materia Prima	15.42	10.00	154.20	Movimiento normal	Abierta	
18												
19												
20	Antes devolucion											
21												
22	ELABORÓ											REVISÓ
23												

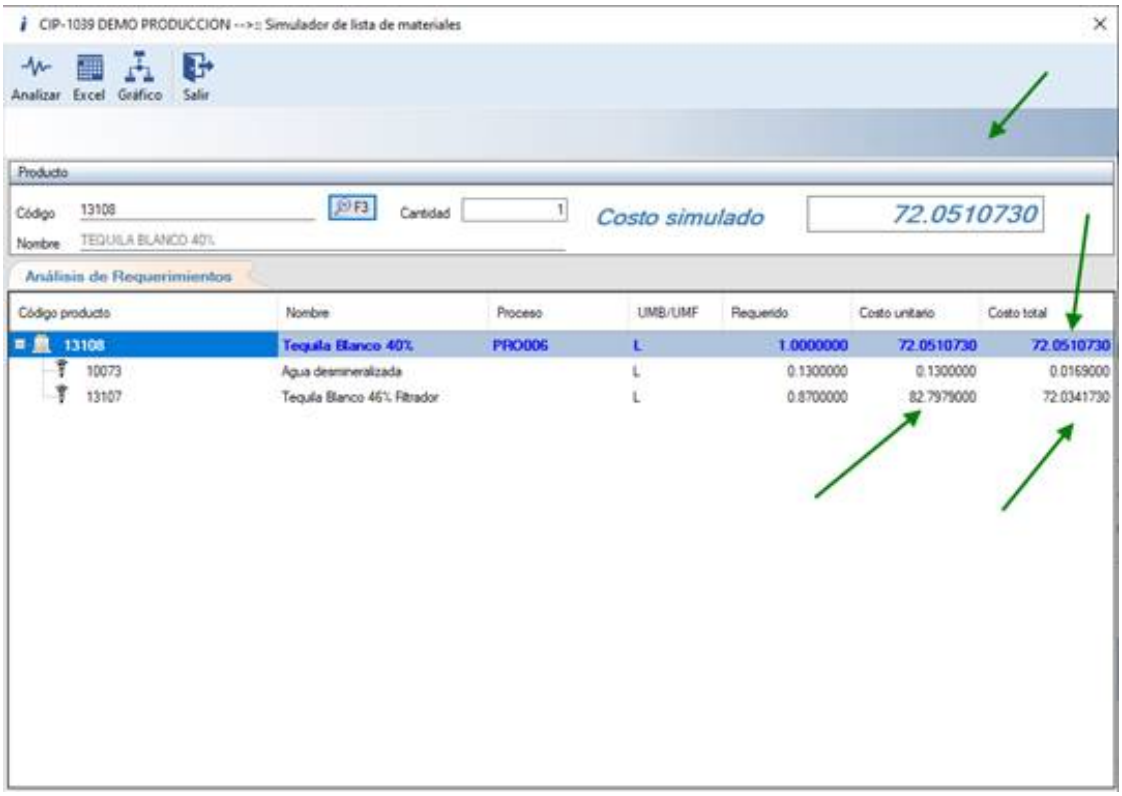
Se observa que en cantidad para el producto en cuestión tiene 2 unidades menos ya que se realizó la devolución:

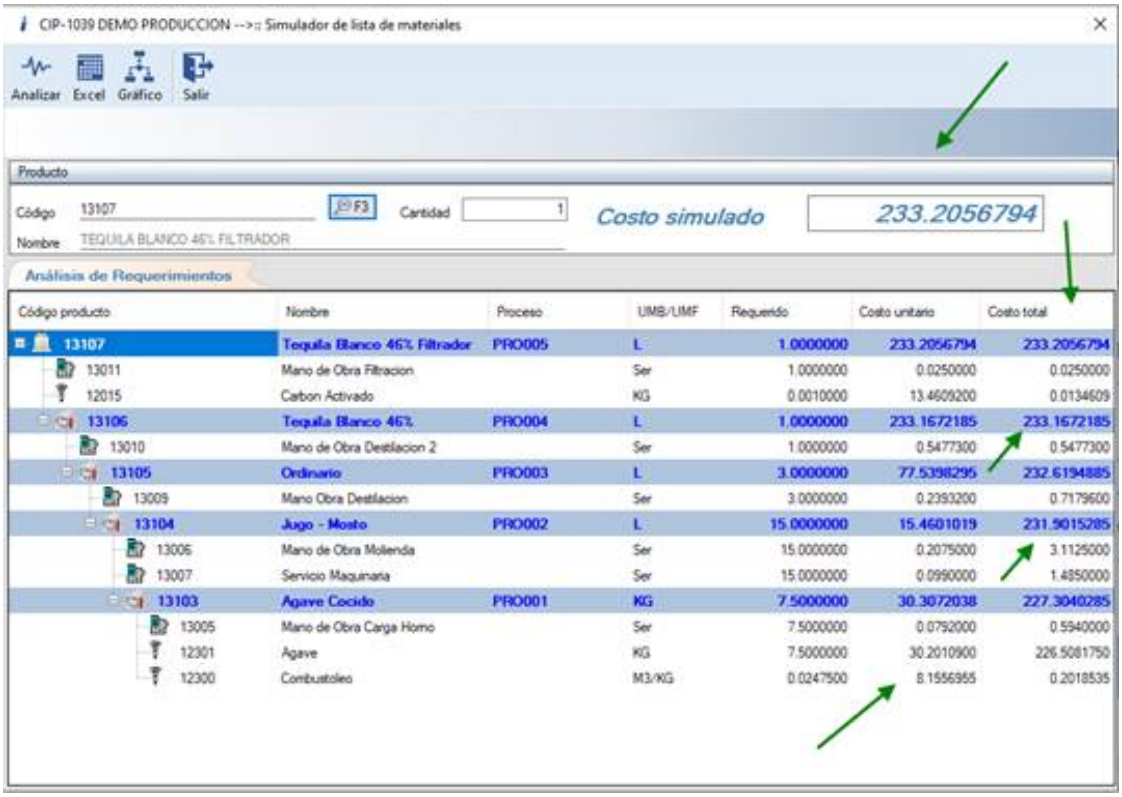
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
8	Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Servicio	Costo	Cantidad	Total	Tipo de movimiento	Estatus	Parcialidad de Planeación
9	4T01->OP	20/02/2021	18	18/03/2021	COM010	PASTA CANOLA N	7.50	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
10	4T01->OP	20/02/2021	18	18/03/2021	999	Materia Prima	7.50	18.00	135.00	Movimiento normal	Abierta	
11	4T01->OP	20/02/2021	19	18/03/2021	PT004	ACEITE DE CANOLA N 1LT	120.97	8.00	967.76	Movimiento normal	Abierta	
12	4T01->OP	20/02/2021	19	18/03/2021	999	Materia Prima	16.97	10.00	169.70	Movimiento normal	Abierta	
13	4T01->OP	20/02/2021	19	21/03/2021	SERV002	LUZ	104.00	10.00	1040.00	Prorrateo	Abierta	
14	4T01->OP	20/02/2021	20	18/03/2021	COM011	ACEITE SIN REFINAL N	15.00	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
15	4T01->OP	20/02/2021	20	18/03/2021	999	Materia Prima	15.00	9.00	135.00	Movimiento normal	Abierta	
16	4T01->OP	20/02/2021	21	18/03/2021	COM012	ACEITE REFINADO N	15.42	0.00	0.00	Movimiento normal	Abierta	
17	4T01->OP	20/02/2021	21	18/03/2021	999	Materia Prima	15.42	10.00	154.20	Movimiento normal	Abierta	
18												
19												
20	Despues devolucion											
21												
22	ELABORÓ											REVISÓ
23												

D1039 – Error, Simulador de Materiales, muestra costos erróneos

El simulador de Lista de Materiales muestra los costos de manera errónea cuando un componente es utilizado como materia prima en otra estructura.

Se corrige el error, y ahora el sistema muestra siempre la información de manera correcta, sobre todo en este escenario donde un semiterminado está siendo usado como materia prima en otra estructura.

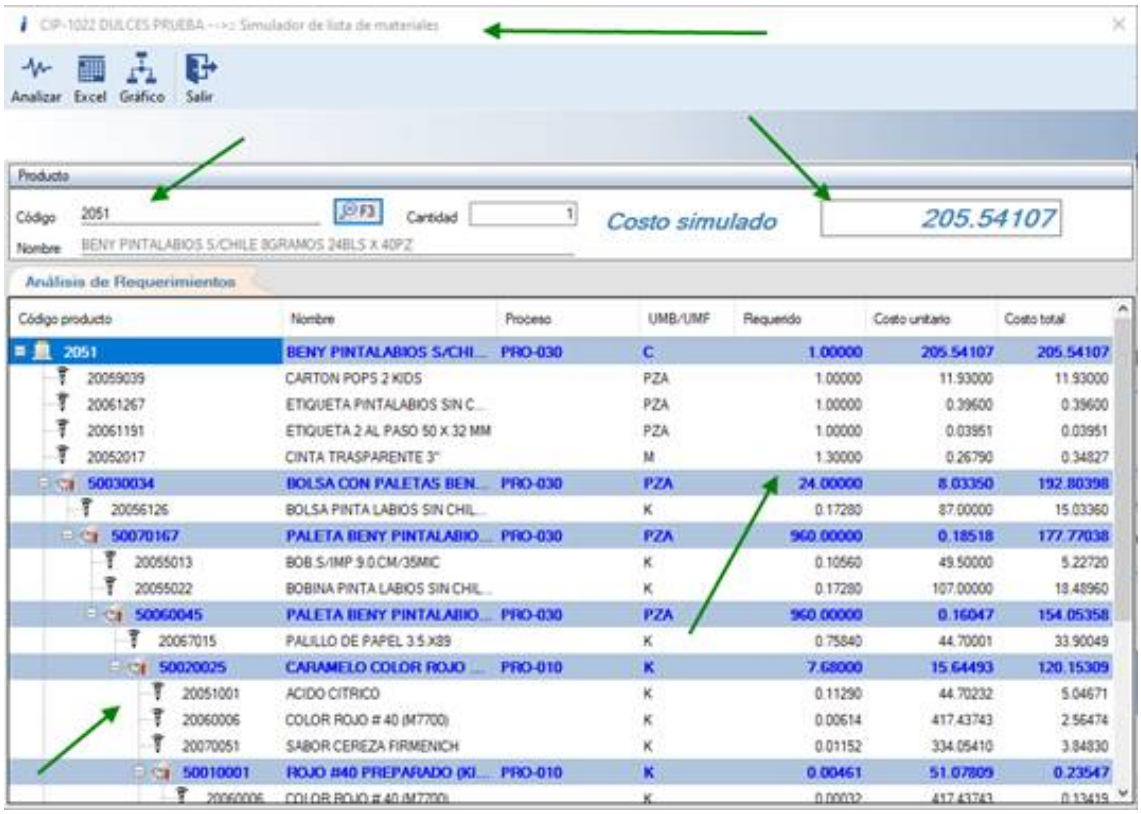


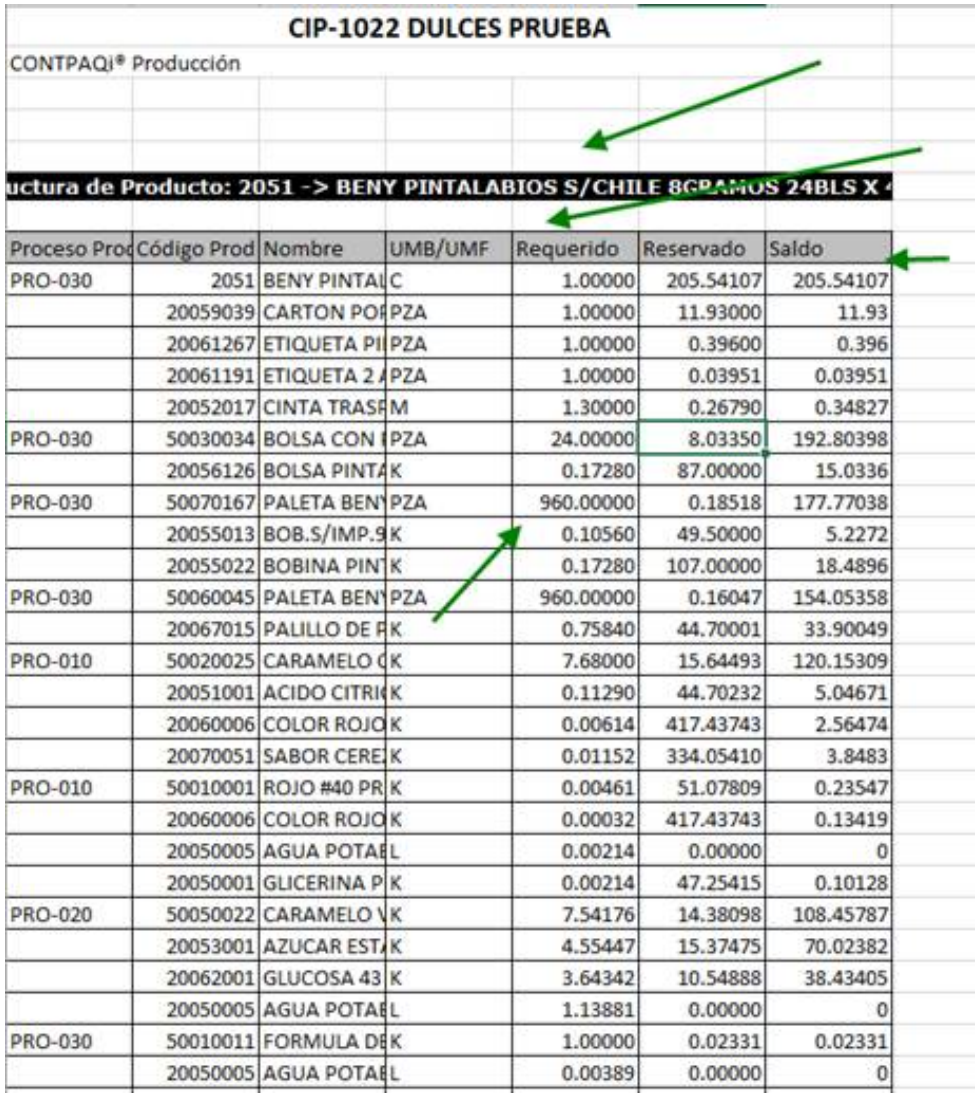

CIP-1039 DEMO PRODUCCION --> Simulador de lista de materiales
Analizar
Excel
Grafico
Salir
Producto
Código 13107
F3
Cantidad 1
Costo simulado
233.2056794
Nombre TEQUILA BLANCO 46% FILTRADOR
Análisis de Requerimientos
Código producto | Nombre | Proceso | UMB/UMF | Requerido | Costo unitario | Costo total
13107 | Tequila Blanco 46% Filtrador | PRO005 | L | 1.0000000 | 233.2056794 | 233.2056794
13011 | Mano de Obra Filtracion | | Ser | 1.0000000 | 0.0250000 | 0.0250000
12015 | Carbon Activado | | KG | 0.0010000 | 13.4609200 | 0.0134609
13106 | Tequila Blanco 46% | PRO004 | L | 1.0000000 | 233.1672185 | 233.1672185
13010 | Mano de Obra Destilacion 2 | | Ser | 1.0000000 | 0.5477300 | 0.5477300
13105 | Ordinario | PRO003 | L | 3.0000000 | 77.5398295 | 232.6194885
13009 | Mano Obra Destilacion | | Ser | 3.0000000 | 0.2393200 | 0.7179600
13104 | Jugo - Mosto | PRO002 | L | 15.0000000 | 15.4601019 | 231.9015285
13006 | Mano de Obra Molienda | | Ser | 15.0000000 | 0.2075000 | 3.1125000
13007 | Servicio Maquinaria | | Ser | 15.0000000 | 0.0990000 | 1.4850000
13103 | Agave Cocido | PRO001 | KG | 7.5000000 | 30.3072038 | 227.3040285
13005 | Mano de Obra Carga Horno | | Ser | 7.5000000 | 0.0792000 | 0.5940000
12301 | Agave | | KG | 7.5000000 | 30.2010900 | 226.5081750
12300 | Combustoleo | | M3/KG | 0.0247500 | 8.1556955 | 0.2018535

D1042 – Error, Simulador de Materiales, exportación mal generada

El usuario menciona que cuando está en el simulador de lista de materiales, al momento de utilizar la función de exportar a Excel® el análisis previo no se muestra de manera correcta.

Se corrige el error, y ahora el sistema exporta la información de cualquier módulo de manera correcta.





CIP-1022 DULCES PRUEBA

CONTPAQi® Producción

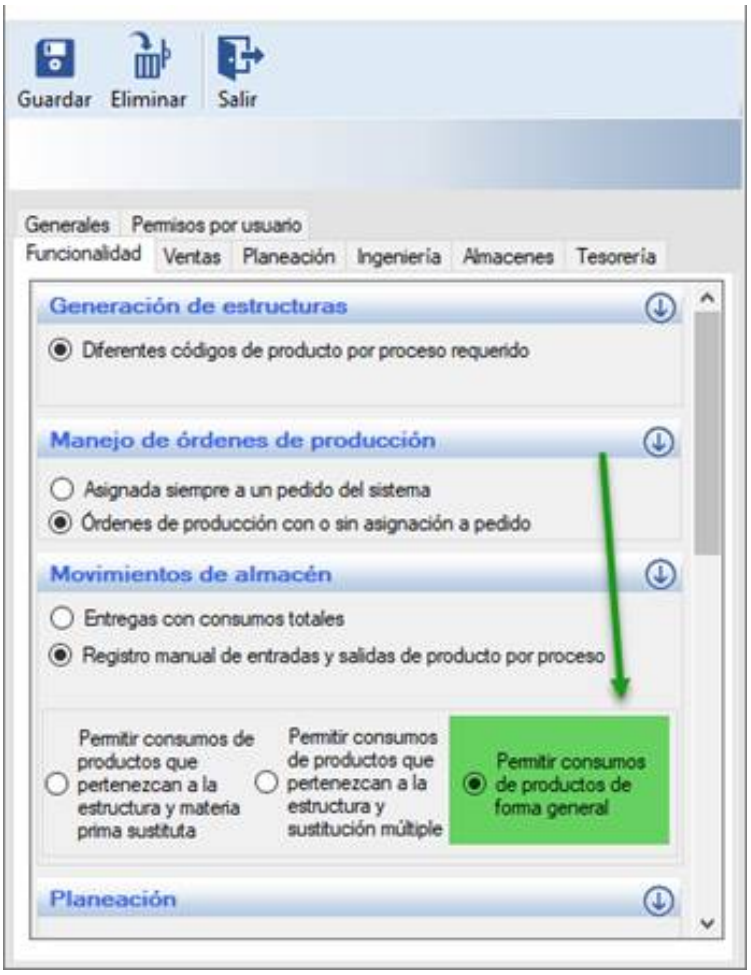
uctura de Producto: 2051 -> BENY PINTALABIOS S/CHILE 8GRAMOS 24BLS X

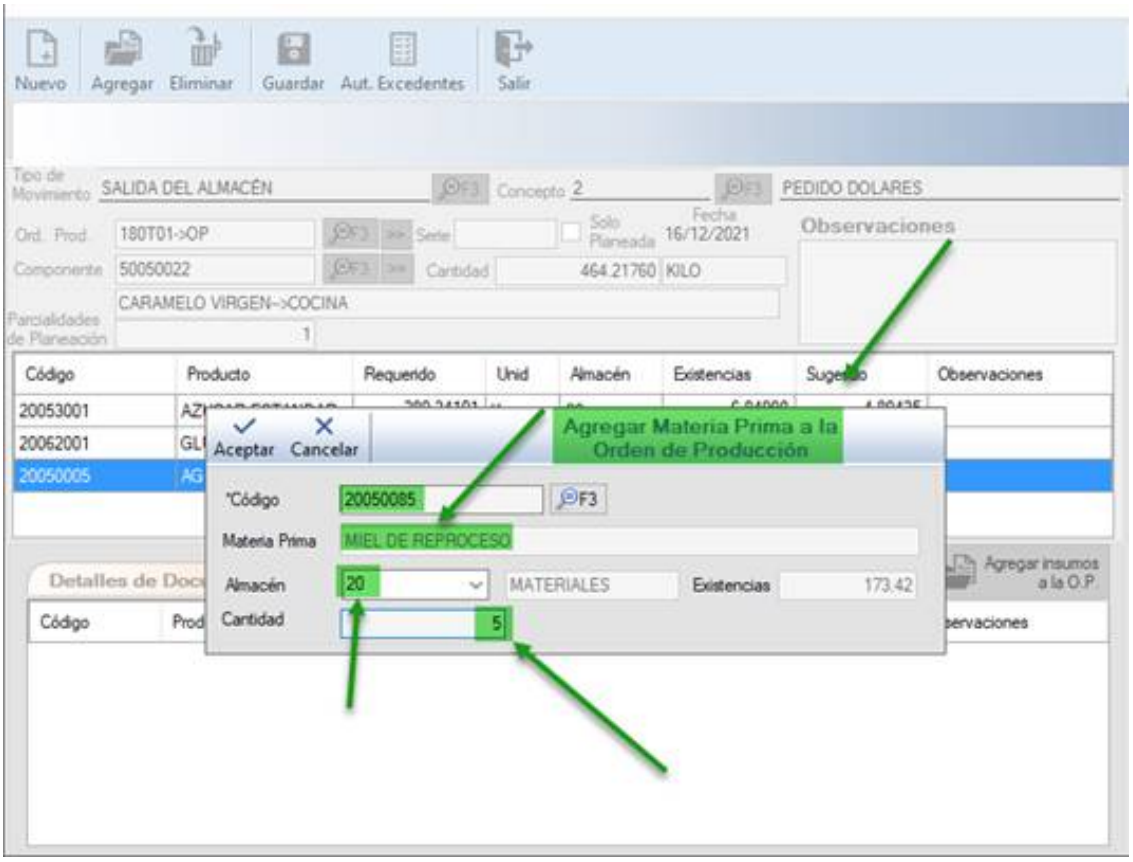
Proceso Proc	Código Prod	Nombre	UMB/UMF	Requerido	Reservado	Saldo
PRO-030	2051	BENY PINTAL	C	1.00000	205.54107	205.54107
	20059039	CARTON POF	PZA	1.00000	11.93000	11.93
	20061267	ETIQUETA PI	PZA	1.00000	0.39600	0.396
	20061191	ETIQUETA 2 A	PZA	1.00000	0.03951	0.03951
	20052017	CINTA TRASE	M	1.30000	0.26790	0.34827
PRO-030	50030034	BOLSA CON I	PZA	24.00000	8.03350	192.80398
	20056126	BOLSA PINTA	K	0.17280	87.00000	15.0336
PRO-030	50070167	PALETA BEN	PZA	960.00000	0.18518	177.77038
	20055013	BOB.S/IMP.9	K	0.10560	49.50000	5.2272
	20055022	BOBINA PIN	K	0.17280	107.00000	18.4896
PRO-030	50060045	PALETA BEN	PZA	960.00000	0.16047	154.05358
	20067015	PALILLO DE F	K	0.75840	44.70001	33.90049
PRO-010	50020025	CARAMELO C	K	7.68000	15.64493	120.15309
	20051001	ACIDO CITRI	K	0.11290	44.70232	5.04671
	20060006	COLOR ROJO	K	0.00614	417.43743	2.56474
	20070051	SABOR CERE	K	0.01152	334.05410	3.8483
PRO-010	50010001	ROJO #40 PR	K	0.00461	51.07809	0.23547
	20060006	COLOR ROJO	K	0.00032	417.43743	0.13419
	20050005	AGUA POTAB	L	0.00214	0.00000	0
	20050001	GLICERINA P	K	0.00214	47.25415	0.10128
PRO-020	50050022	CARAMELO V	K	7.54176	14.38098	108.45787
	20053001	AZUCAR EST	K	4.55447	15.37475	70.02382
	20062001	GLUCOSA 43	K	3.64342	10.54888	38.43405
	20050005	AGUA POTAB	L	1.13881	0.00000	0
PRO-030	50010011	FORMULA DE	K	1.00000	0.02331	0.02331
	20050005	AGUA POTAB	L	0.00389	0.00000	0

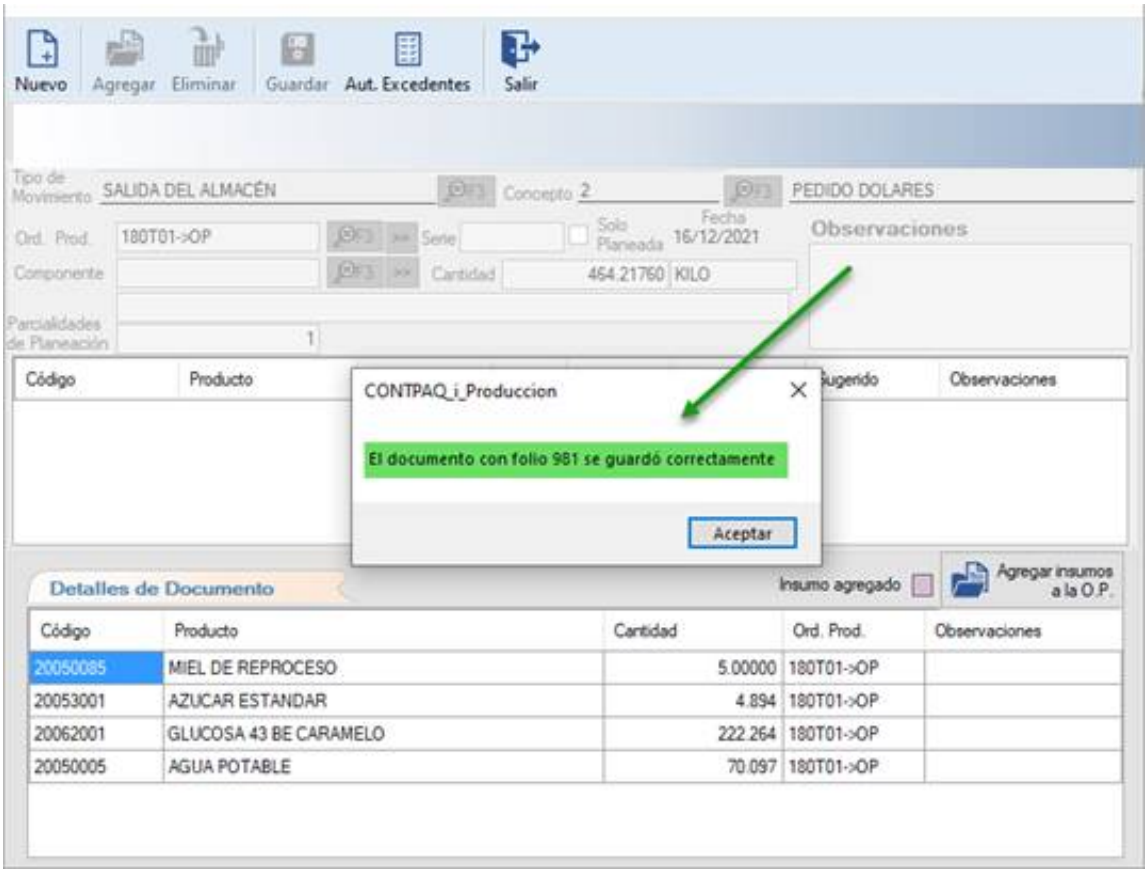
D1045 – Error, 3er Configuración, no agrega insumos ajenos a estructura

El usuario menciona que al intentar agregar un elemento (materia prima) al consumo cuando no pertenece a la estructura, el sistema no lo permite.

Se corrige el error, y ahora el sistema permite agregar materia prima al consumo cuando no pertenece a la estructura, siempre y cuando se tenga habilitado el sistema con la 3er configuración.



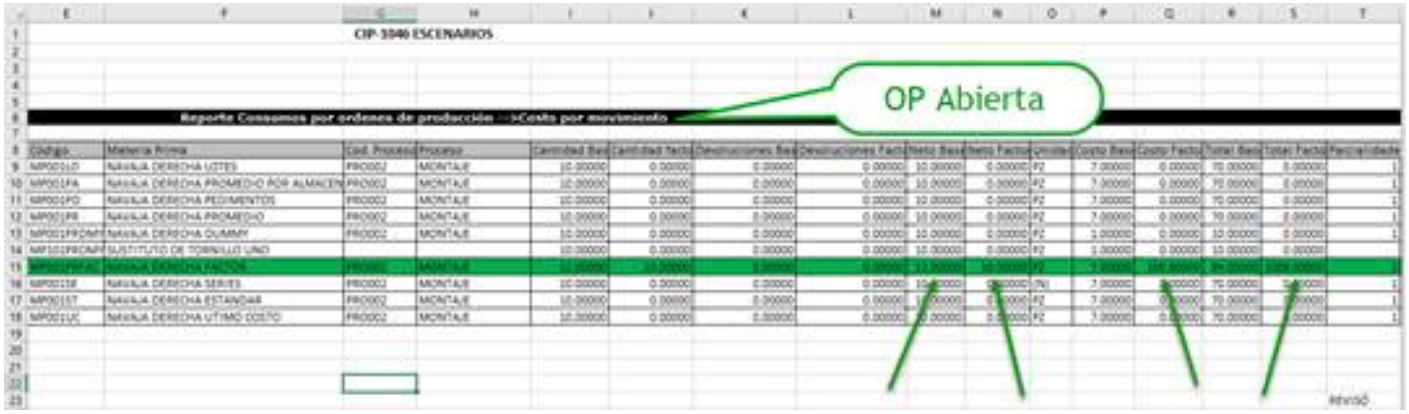

Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO DOLARES
Ord. Prod.
180T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
16/12/2021
Observaciones
Componente
50050022
Cantidad
464.21760
KILO
CARAMELO VIRGEN->COCINA
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Requerido
Unid
Almacén
Existencias
Sugerido
Observaciones
20053001
20062001
20050005
Aceptar
Cancelar
Agregar Materia Prima a la Orden de Producción
*Código
20050085
F3
Materia Prima
MIEL DE REPROCESO
Almacén
20
MATERIALES
Existencias
173.42
Cantidad
5
Detalles de Doc
Agregar insumos a la O.P.

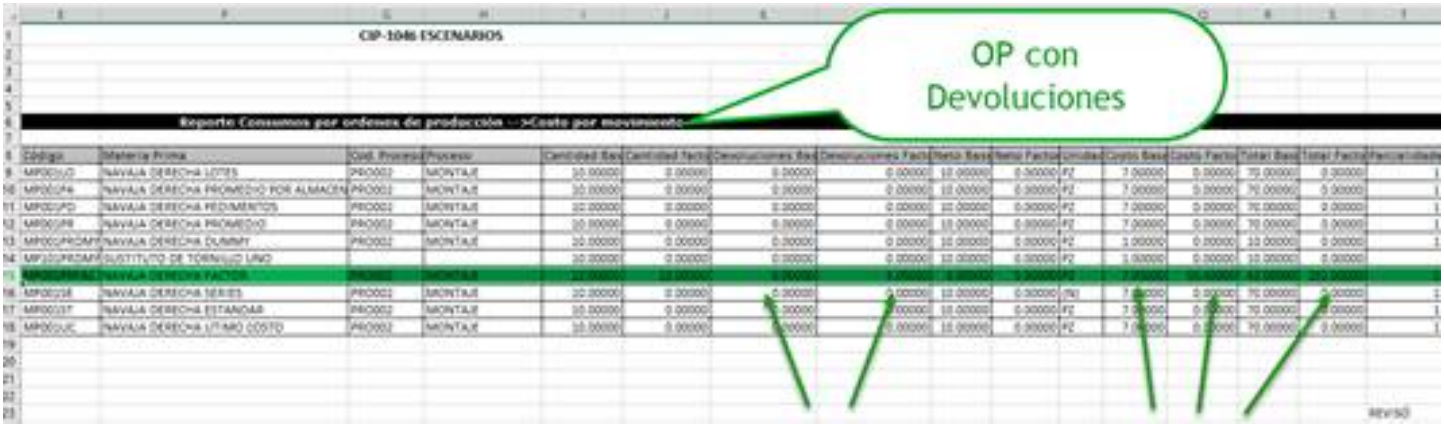

Nuevo
Agregar
Eliminar
Guardar
Aut. Excedentes
Salir
Tipo de Movimiento
SALIDA DEL ALMACÉN
Concepto
2
PEDIDO DOLARES
Ord. Prod.
180T01->OP
Serie
Solo Planeada
Fecha
16/12/2021
Observaciones
Componente
Cantidad
464.21760
KILO
Parcialidades de Planeación
1
Código
Producto
Observaciones
CONTPAQ_i_Produccion
El documento con folio 981 se guardó correctamente
Aceptar
Detalles de Documento
Insumo agregado
Agregar insumos a la O.P.
Código
Producto
Cantidad
Ord. Prod.
Observaciones
20050085
MIEL DE REPROCESO
5.00000
180T01->OP
20053001
AZUCAR ESTANDAR
4.894
180T01->OP
20062001
GLUCOSA 43 BE CARAMELO
222.264
180T01->OP
20050005
AGUA POTABLE
70.097
180T01->OP

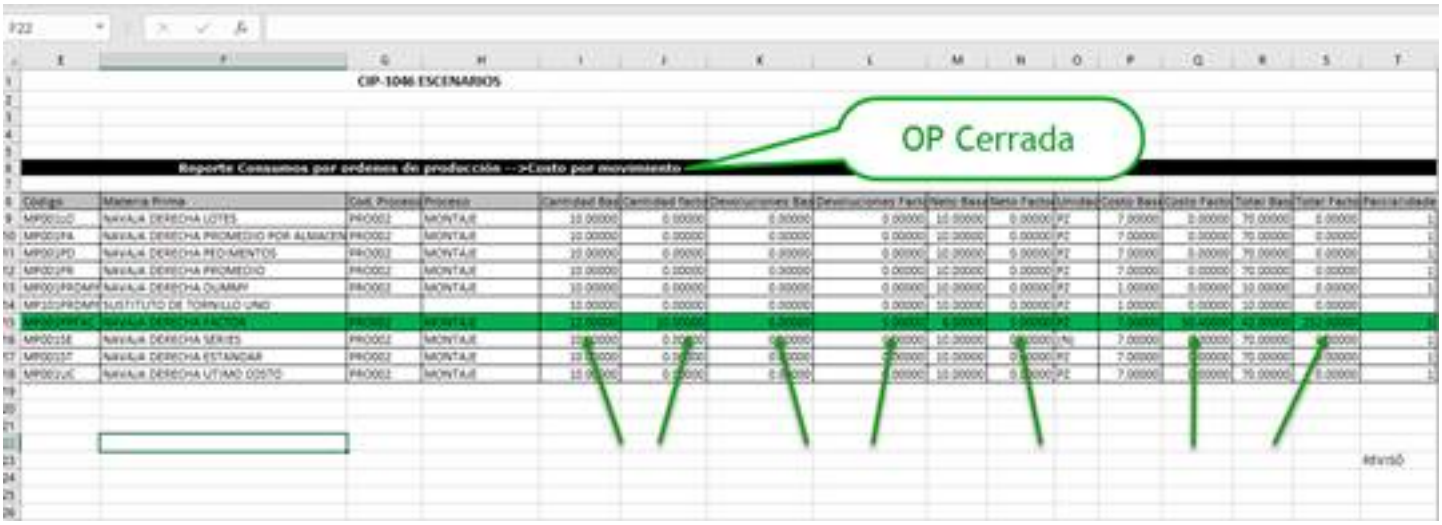
D1046 – Error, Reporte de Consumos por órdenes de producción muestra inconsistencias en elementos con factor de conversión

El usuario menciona que el sistema en el "Reporte de Consumos por órdenes de producción", la materia prima con factor la muestra de forma incorrecta.

Se corrige el error, y ahora el "Reporte de Consumos por órdenes de producción" muestra correctamente las materias primas con factor de conversión.



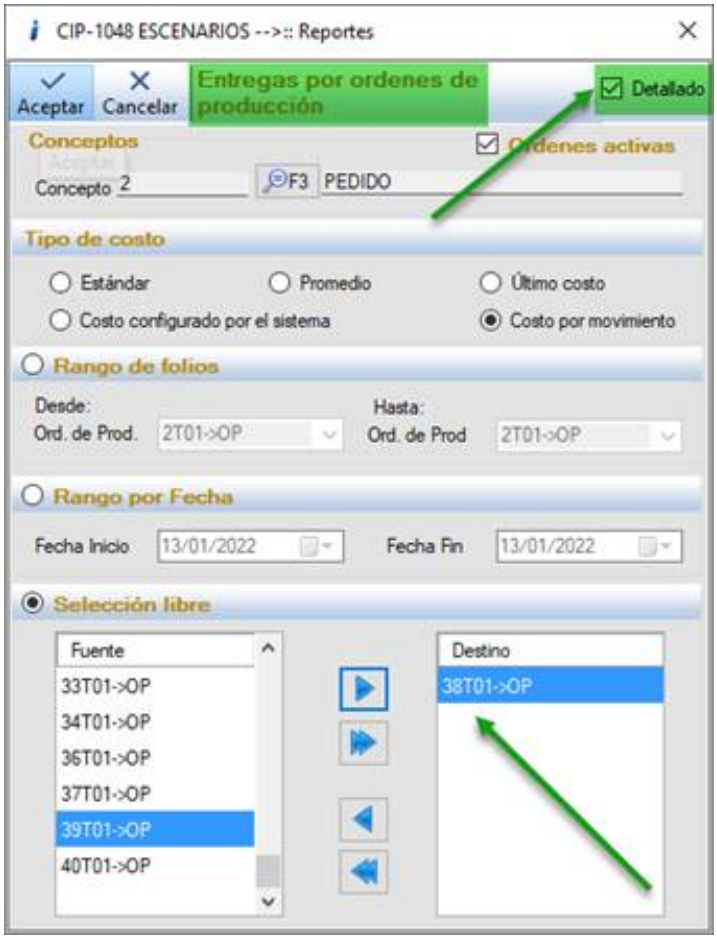


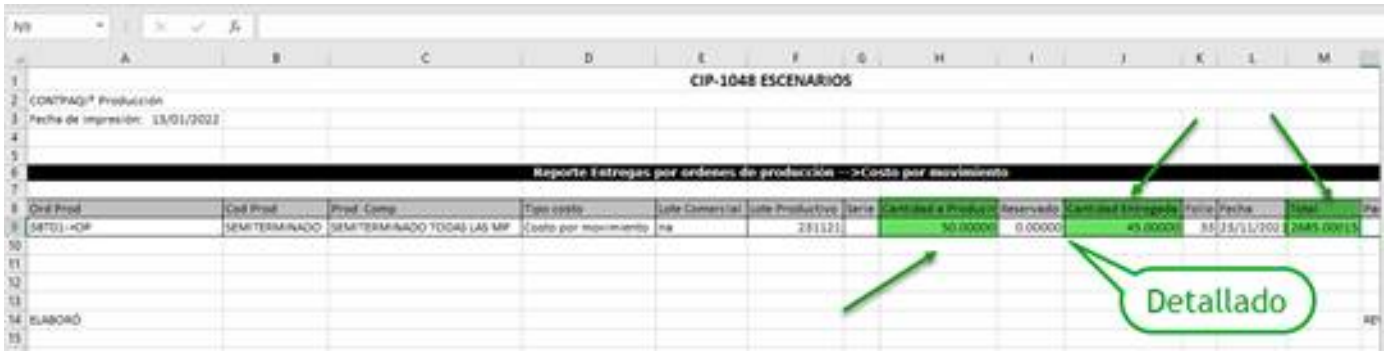

CIP-1046 ESCENARIOS
OP Cerrada
Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento

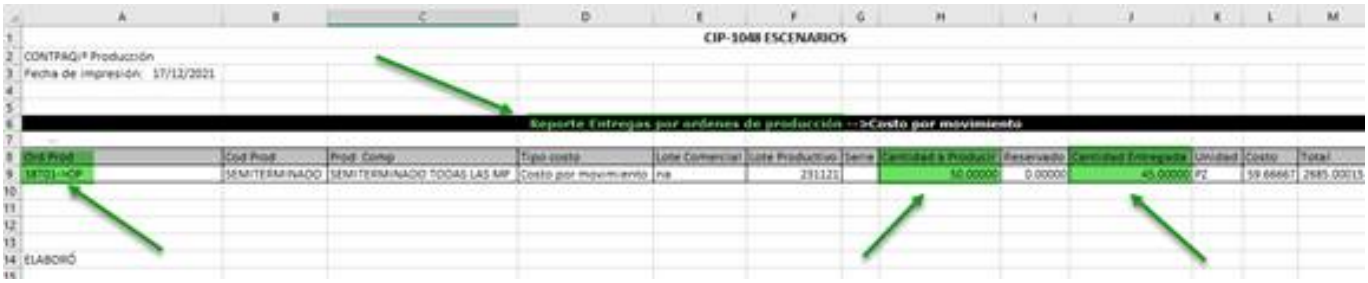
D1048 – Error, Reporte de Entregas por órdenes de producción muestra inconsistencias en las devoluciones

El usuario menciona que el "Reporte de Entregas por órdenes de producción" no muestra la devolución de producto, pero sí se ve afectado el costo.

Se corrige el error, y ahora el "Reporte de entregas por órdenes de producción" muestra las devoluciones y el costo afectado.







CIP-1048 ESCENARIOS

CONTPAQ/º Producción

Fecha de impresión: 17/12/2021

Reporte Entregas por ordenes de producción -->Costo por movimiento

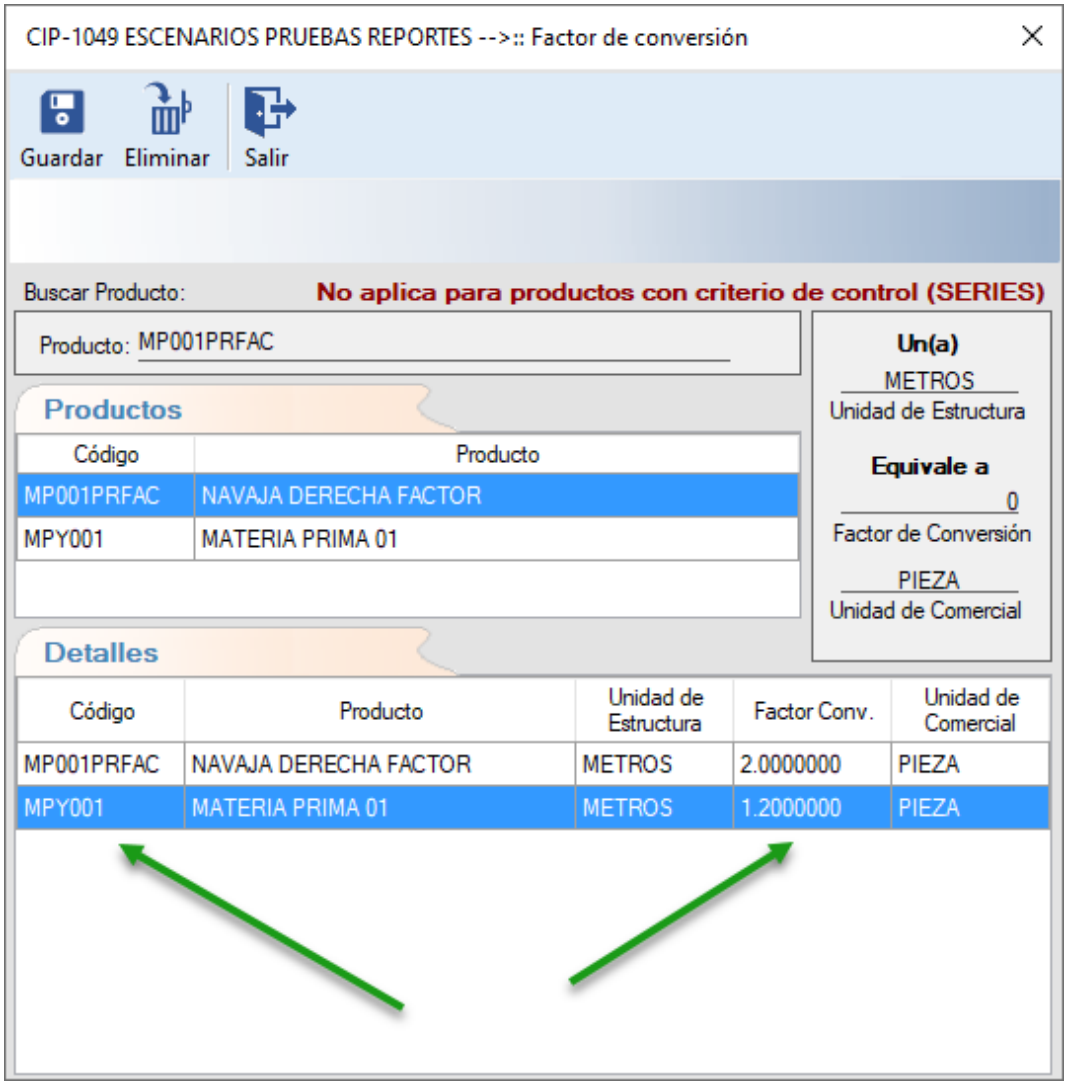
Ord Prod	Cod Prod	Prod Comp	Tipo costo	Lote Comercial	Lote Productivo	Serie	Cantidad a Producir	Reservado	Cantidad Entregada	Unidad	Costo	Total
MTO1-OP	SEMITERMINADO	SEMITERMINADO TODAS LAS MP	Costo por movimiento	na	231121		50.00000	0.00000	45.00000	PZ	59.66667	2685.00015

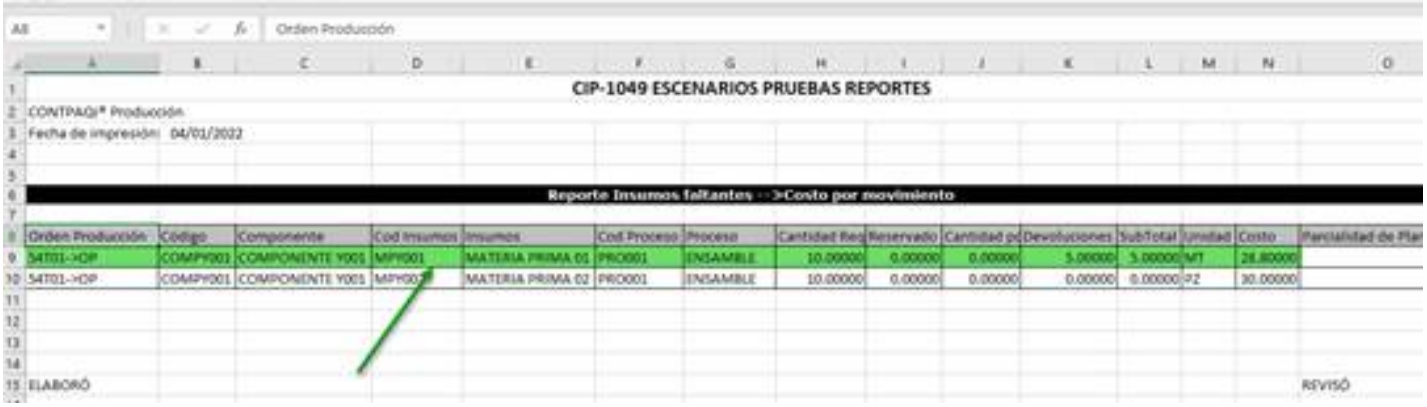
ELABORÓ

D1049 – Error, Reporte de insumos faltantes muestra inconsistencias en elementos con factor de conversión

El usurario menciona que, el "Reporte de insumos faltantes" tiene inconsistencias ya que no detecta materia prima con factor y ni devoluciones.

Se corrige el error, y ahora el sistema ejecuta el "Reporte de insumos faltantes" con materia prima con factor y devoluciones contempladas en el mismo.





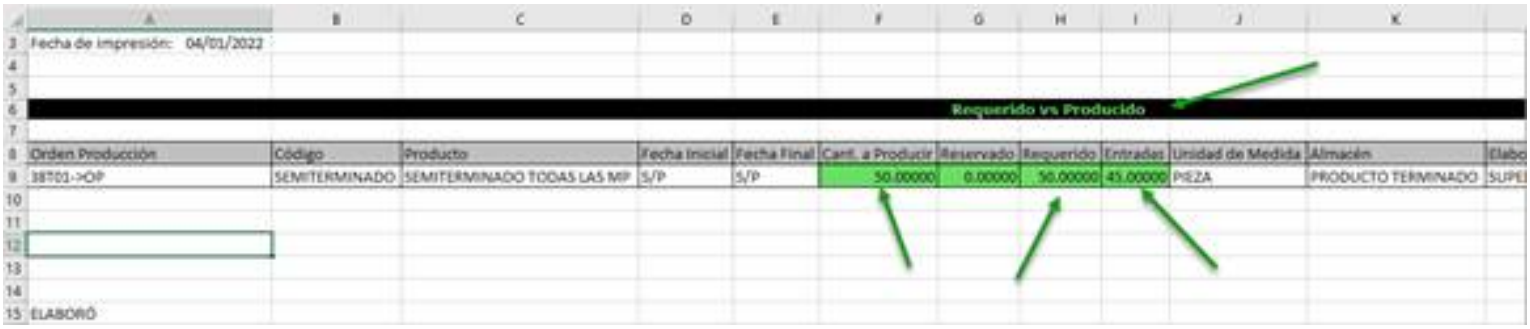
A8 Orden Producción

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	CIP-1049 ESCENARIOS PRUEBAS REPORTES														
2	CONTPAQi® Producción														
3	Fecha de impresión: 04/01/2022														
4															
5															
6	Reporte Insumos faltantes -->Costo por movimiento														
7															
8	Orden Producción	Codigo	Componente	Cod Insumos	Insumos	Cod Proceso	Proceso	Cantidad Req	Reservado	Cantidad pd	Devoluciones	SubTotal	Unidad	Costo	Parcialidad de Plan
9	54T01->OP	COMPY001	COMPONENTE Y001	MPY001	MATERIA PRIMA 01	PRO001	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	0.00000	5.00000	5.00000	MT	28.80000	
10	54T01->OP	COMPY001	COMPONENTE Y001	MPY002	MATERIA PRIMA 02	PRO001	ENSAMBLE	10.00000	0.00000	0.00000	0.00000	0.00000	PZ	30.00000	
11															
12															
13															
14															
15	ELABORÓ														REVISÓ

D1051 – Error, Reporte Requerido vs Producido muestra inconsistencias en las devoluciones

El usuario menciona que, el "Reporte Requerido vs Producido" no detecta las devoluciones.

Se corrige el error, y ahorao el sistema detecta los movimientos de devoluciones al ejecutar el "Reporte Requerido vs Producido"



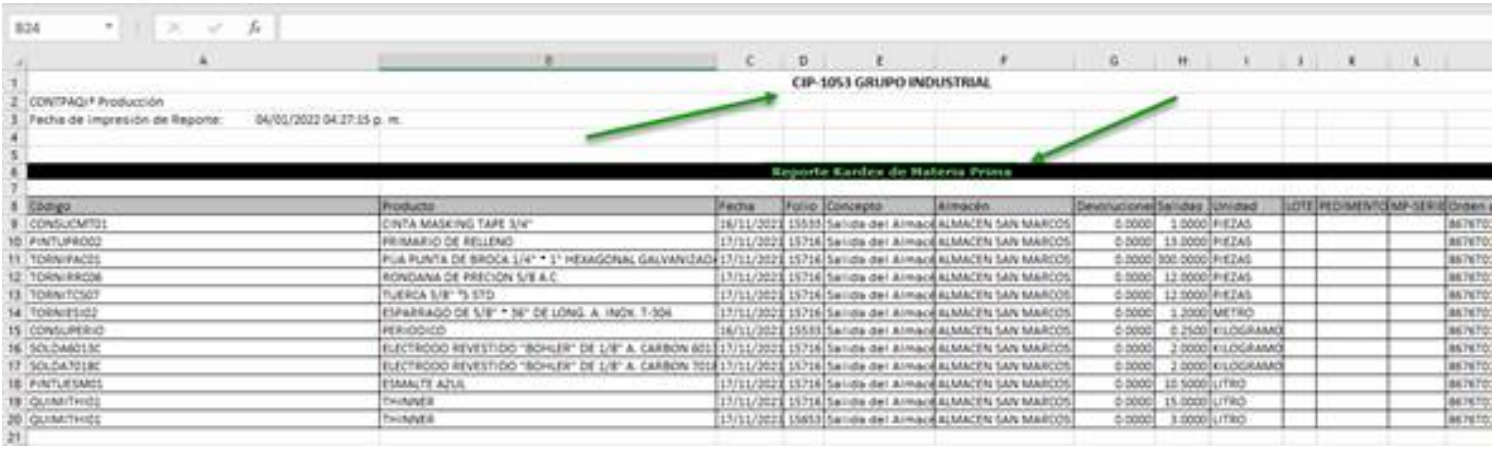
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
3	Fecha de impresión: 04/01/2022										
4											
5											
6							Requerido vs Producido				
7											
8	Orden Producción	Código	Producto	Fecha Inicial	Fecha Final	Cant. a Producir	Reservado	Requerido	Entradas	Unidad de Medida	Almacén
9	38T01->OP	SEMITERMINADO	SEMITERMINADO TODAS LAS MP	S/P	S/P	50.00000	0.00000	50.00000	45.00000	PIEZA	PRODUCTO TERMINADO
10											
11											
12											
13											
14											
15	ELABORÓ										

D1053 – Error, Kárdex de Materia Prima envía mensaje: Sintaxis Incorrecta cerca de ¨=¨

El usuario menciona que no es posible ejecutar el "Kárdex de Materia Prima", ya que aparece un error: “Sintaxis incorrecta cerca de =”

Se corrige el error, y ahora se ejecuta el reporte de "Kárdex de Materia Prima" sin inconvenientes.

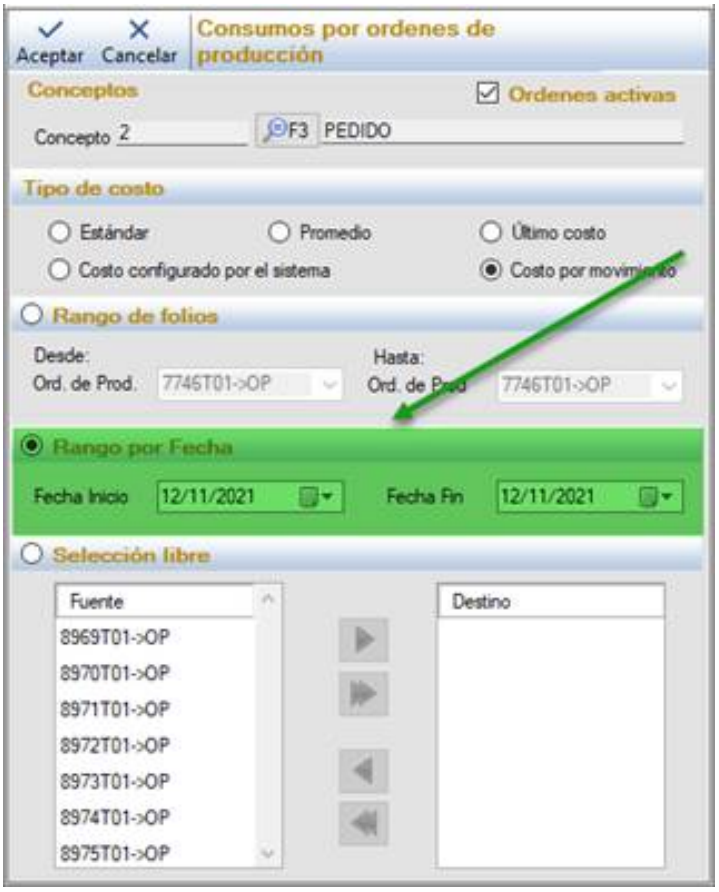


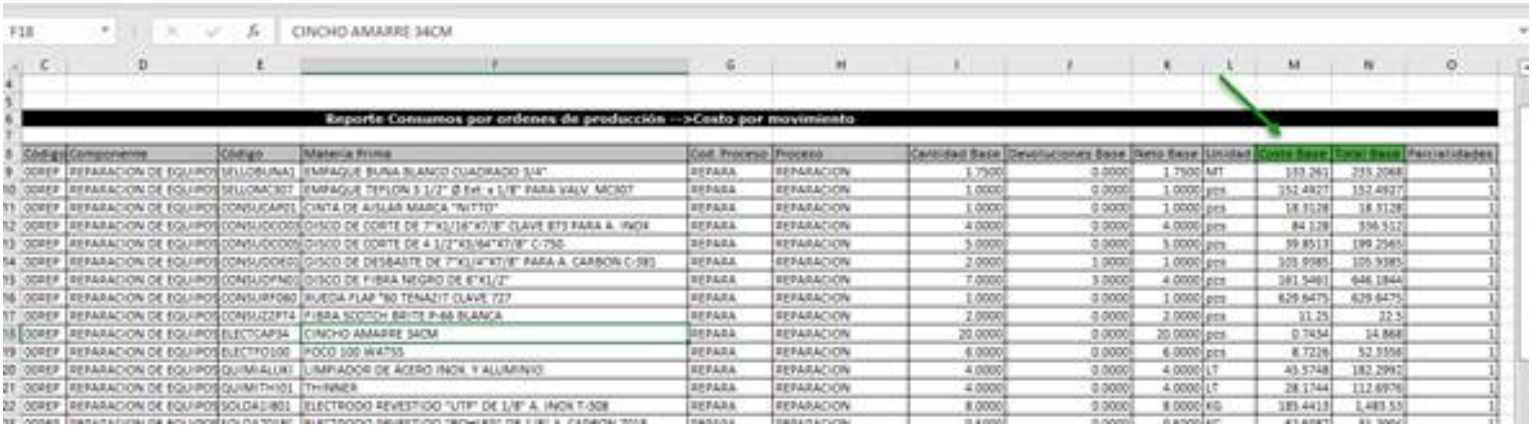


D1054 – Error, Reporte Consumos por órdenes de producción no muestra columna Total Base

Se detecta que el "Reporte de Consumos por órdenes de producción" no muestra columna Total Base.

Se corrige el error, y ahora se ejecuta el "Reporte de consumos por órdenes de producción" y se corrobora que muestra la columna total base.

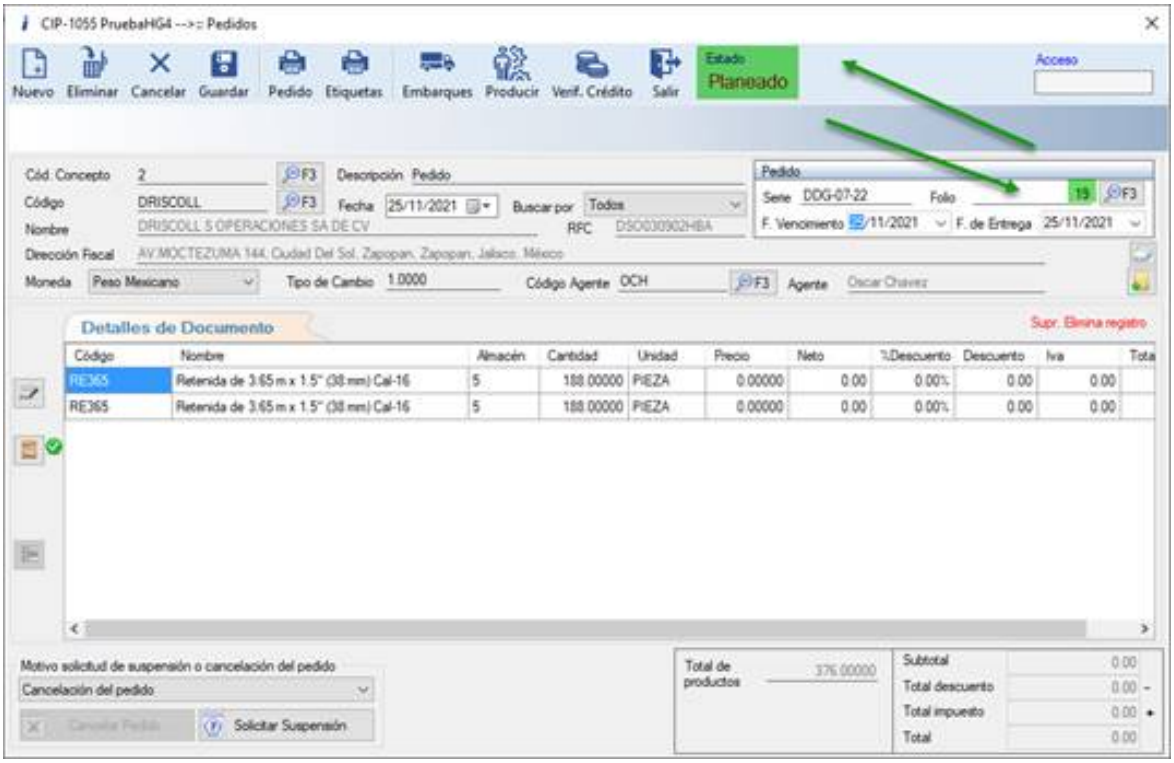




D1055 – Error, sistema muestra partida de un Pedido en Estado: RNC

El usuario menciona que al consultar una partida del pedido se muestra en Estado RNC.

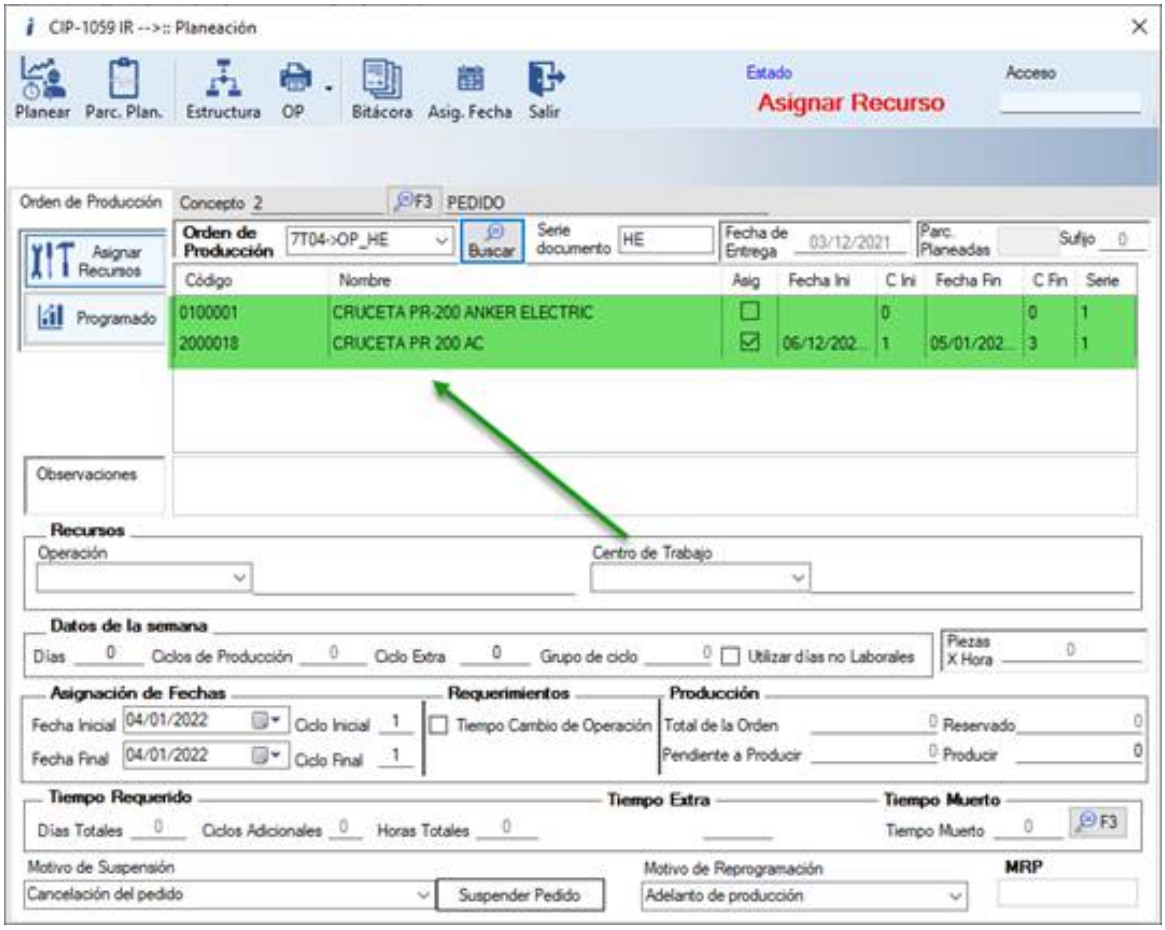
Se corrige el error, y ya no muestra más órdenes de producción en estado RNC.

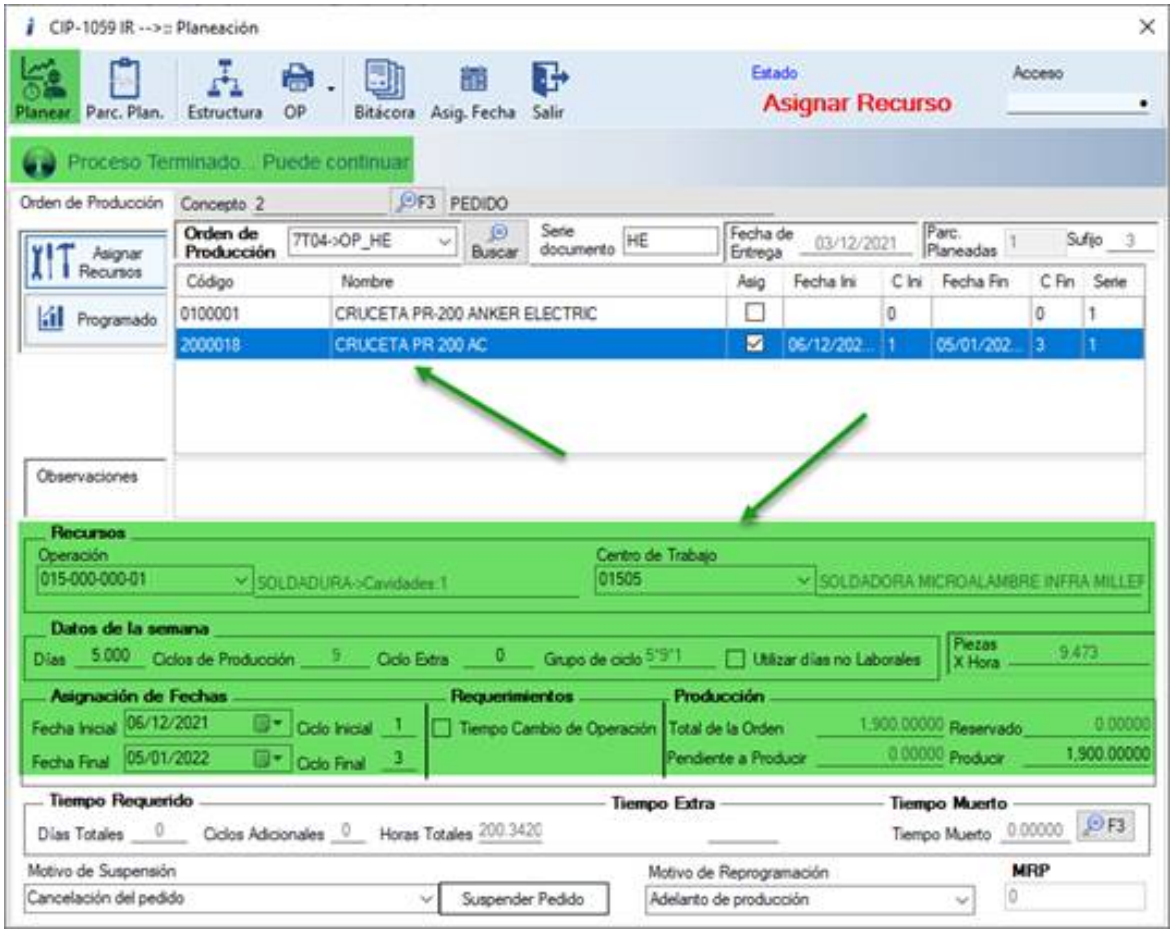


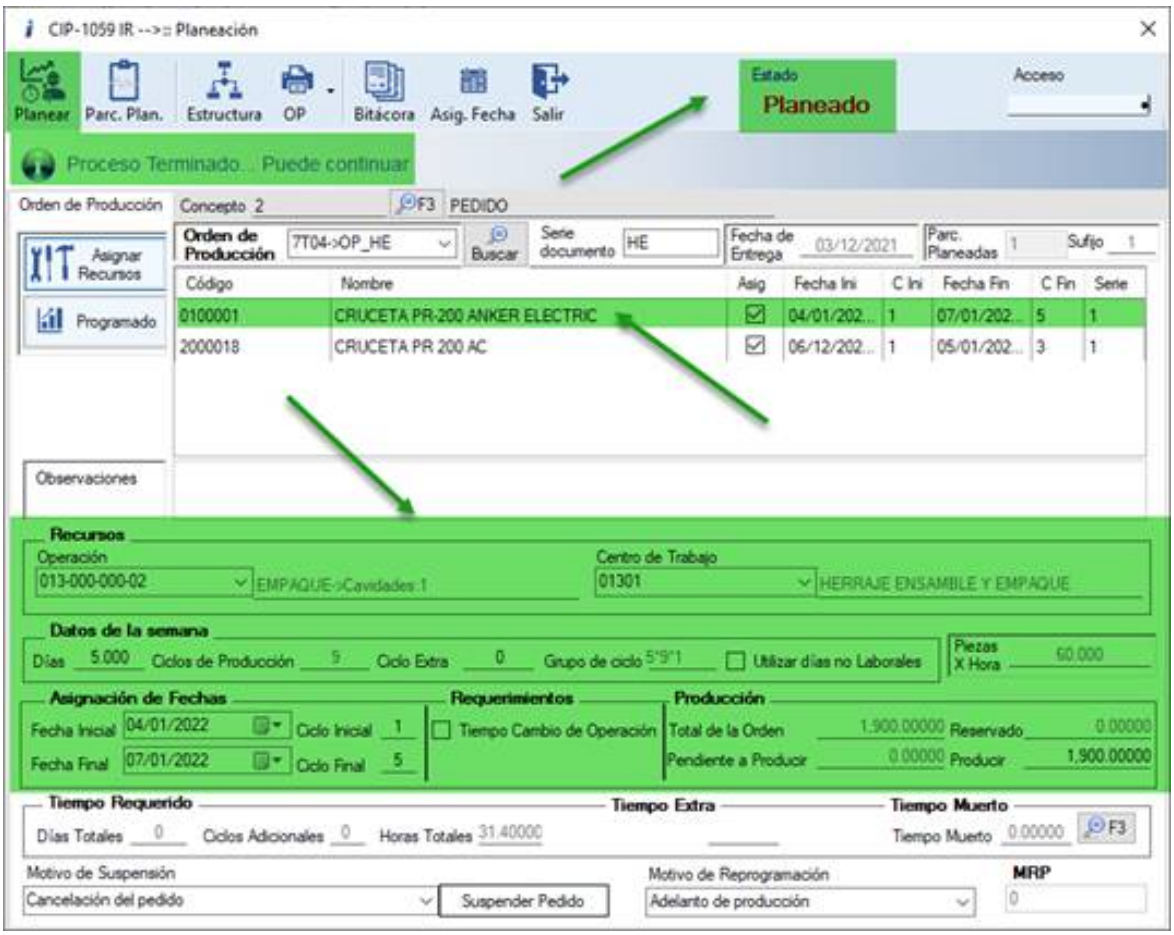
D1059 – Error, Asignación de Recursos, muestra mensaje tipo Int32

El usuario menciona que al intentar asignar recursos de algunas órdenes de producción, le aparece el mensaje "El objeto debe ser de tipo Int32".

Se corrige error, y ya se asignan recursos a órdenes de producción sin ningún inconveniente.



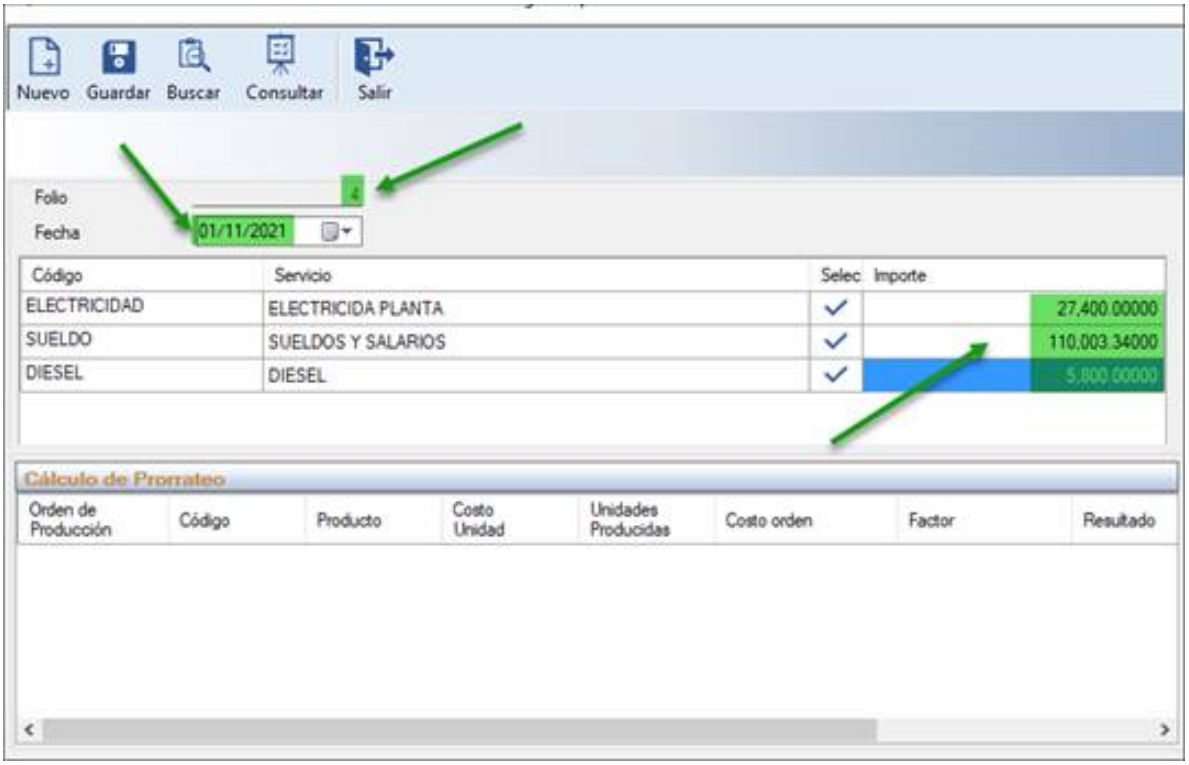

CIP-1059 IR -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Asignar Recurso
Acceso
Proceso Terminado... Puede continuar
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO
Orden de Producción
7T04->OP_HE
Buscar
Serie documento
HE
Fecha de Entrega
03/12/2021
Parc. Planeadas
1
Sufijo
3
Asignar Recursos
Programado
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
0100001
CRUCETA PR-200 ANKER ELECTRIC
0
0
1
2000018
CRUCETA PR 200 AC
06/12/202...
1
05/01/202...
3
1
Observaciones
Recursos
Operación
015-000-000-01
SOLDADURA->Cavidades:1
Centro de Trabajo
01505
SOLDADORA MICROALAMBRE INFRA MILLEF
Datos de la semana
Días
5.000
Ciclos de Producción
5
Ciclo Extra
0
Grupo de ciclo
5*9*1
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
9.473
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
06/12/2021
Ciclo Inicial
1
Fecha Final
05/01/2022
Ciclo Final
3
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
1,900.00000
Reservado
0.00000
Pendiente a Producir
0.00000
Producir
1,900.00000
Tiempo Requerido
Días Totales
0
Ciclos Adicionales
0
Horas Totales
200.3420
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
0.00000
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP
0

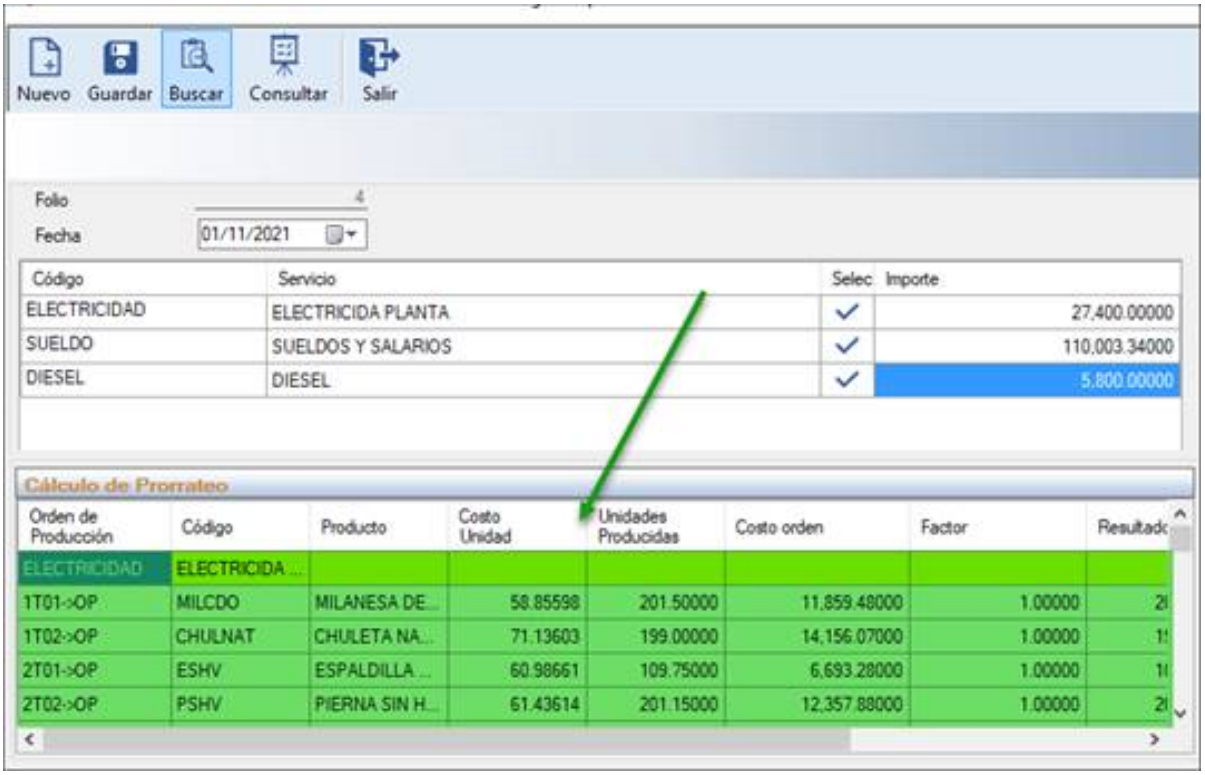

CIP-1059 IR -->:: Planeación
Planear
Parc. Plan.
Estructura
OP
Bitácora
Asig. Fecha
Salir
Estado
Planeado
Acceso
Proceso Terminado... Puede continuar
Orden de Producción
Concepto 2
F3
PEDIDO
Orden de Producción
7T04->OP_HE
Buscar
Serie documento
HE
Fecha de Entrega
03/12/2021
Parc. Planeadas
1
Sufijo
1
Asignar Recursos
Programado
Código
Nombre
Asig
Fecha Ini
C Ini
Fecha Fin
C Fin
Serie
0100001
CRUCETA PR-200 ANKER ELECTRIC
04/01/202...
1
07/01/202...
5
1
2000018
CRUCETA PR 200 AC
06/12/202...
1
05/01/202...
3
1
Observaciones
Recursos
Operación
013-000-000-02
EMPAQUE->Cavidades:1
Centro de Trabajo
01301
HERRAJE ENSAMBLE Y EMPAQUE
Datos de la semana
Días
5.000
Ciclos de Producción
5
Ciclo Extra
0
Grupo de ciclo
5*9*1
Utilizar días no Laborales
Piezas X Hora
60.000
Asignación de Fechas
Fecha Inicial
04/01/2022
Ciclo Inicial
1
Fecha Final
07/01/2022
Ciclo Final
5
Requerimientos
Tiempo Cambio de Operación
Producción
Total de la Orden
1,900.00000
Reservado
0.00000
Pendiente a Producir
0.00000
Producir
1,900.00000
Tiempo Requerido
Días Totales
0
Ciclos Adicionales
0
Horas Totales
31.40000
Tiempo Extra
Tiempo Muerto
Tiempo Muerto
0.00000
F3
Motivo de Suspensión
Cancelación del pedido
Suspender Pedido
Motivo de Reprogramación
Adelanto de producción
MRP
0

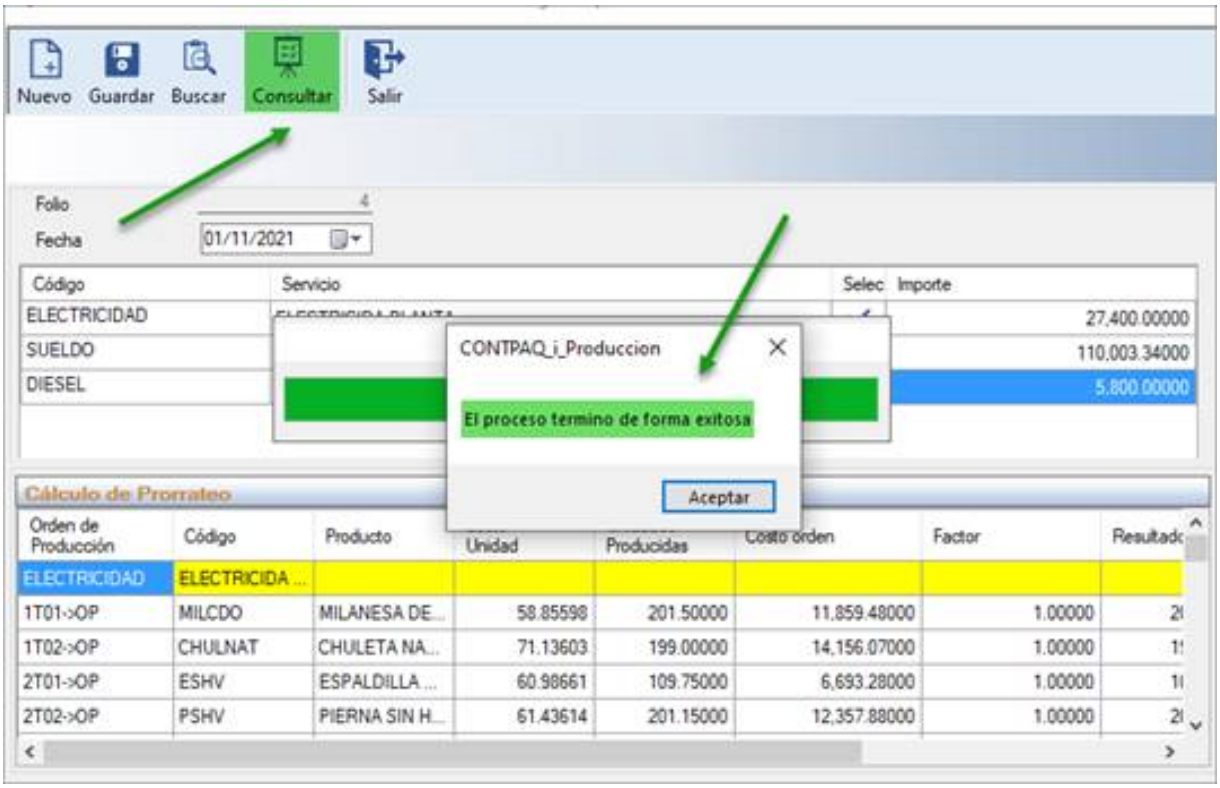
D1060 – Error, Distribución de gastos, no respeta los registros

El usuario menciona que cuando intenta generar una distribución de gastos, el sistema no respeta los mismos registros que previamente estaba mostrando.

Se corrige el error, y ahora al realizar la distribución de gastos, el sistema respeta los registros previamente mostrados sin presentar inconveniente.



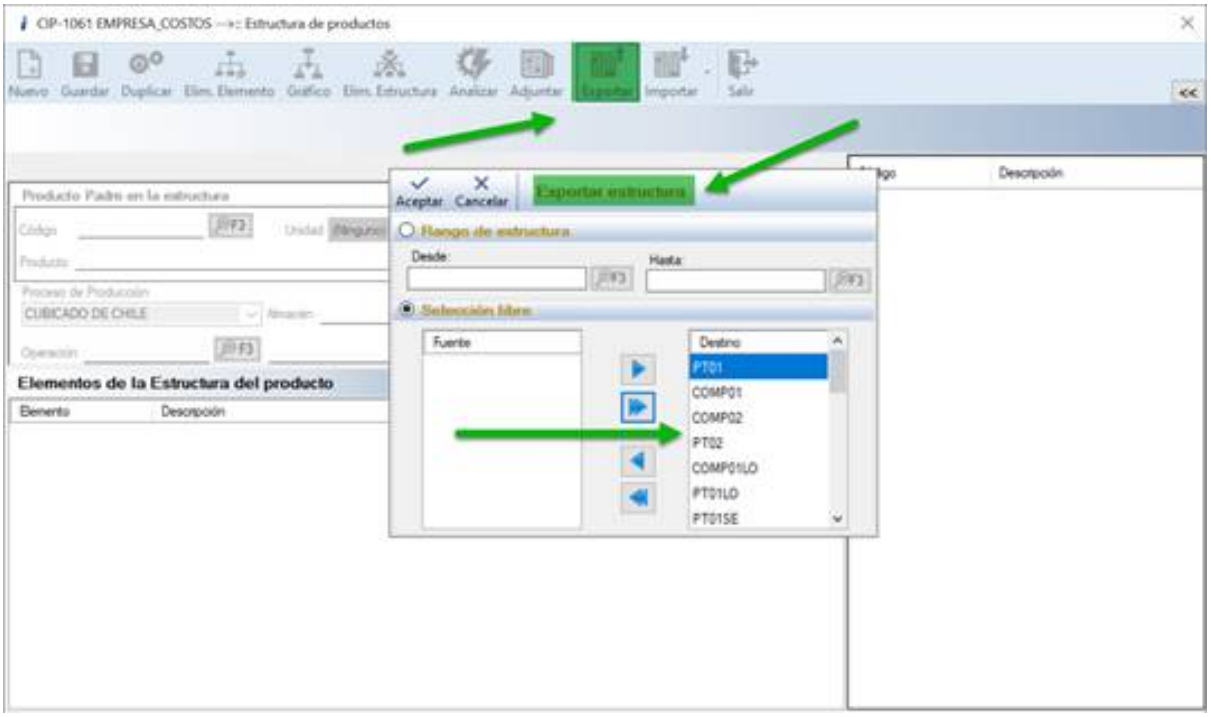

Nuevo
Guardar
Buscar
Consultar
Salir
Folio
4
Fecha
01/11/2021
Código
Servicio
Selec
Importe
ELECTRICIDAD
ELECTRICIDA PLANTA
27,400.00000
SUELDO
SUELDOS Y SALARIOS
110,003.34000
DIESEL
DIESEL
5,800.00000
Cálculo de Prorrateo
Orden de Producción
Código
Producto
Costo Unidad
Unidades Producidas
Costo orden
Factor
Resultado
ELECTRICIDAD
ELECTRICIDA ...
1T01->OP
MILCDO
MILANESA DE...
58.85598
201.50000
11,859.48000
1.00000
1T02->OP
CHULNAT
CHULETA NA...
71.13603
199.00000
14,156.07000
1.00000
2T01->OP
ESHV
ESPALDILLA ...
60.98661
109.75000
6,693.28000
1.00000
2T02->OP
PSHV
PIERNA SIN H...
61.43614
201.15000
12,357.88000
1.00000


Nuevo
Guardar
Buscar
Consultar
Salir
Folio
4
Fecha
01/11/2021
Código
Servicio
Selec
Importe
ELECTRICIDAD
27,400.00000
SUELDO
110,003.34000
DIESEL
5,800.00000
CONTPAQ_i_Produccion
El proceso termino de forma exitosa
Aceptar
Cálculo de Prorrateo
Orden de Producción
Código
Producto
Unidad
Producidas
Costo orden
Factor
Resultado
ELECTRICIDAD
ELECTRICIDA ...
1T01->OP
MILCDO
MILANESA DE...
58.85598
201.50000
11,859.48000
1.00000
1T02->OP
CHULNAT
CHULETA NA...
71.13603
199.00000
14,156.07000
1.00000
2T01->OP
ESHV
ESPALDILLA ...
60.98661
109.75000
6,693.28000
1.00000
2T02->OP
PSHV
PIERNA SIN H...
61.43614
201.15000
12,357.88000
1.00000

D1061 – Error, el sistema no permite generar reporte de estructuras de producto y botón Exportar

Se detecta en el módulo de "Estructuras de productos", que al querer exportar estructuras que tienen Multiestructuras se muestra un mensaje de error, y lo mismo ocurre desde la sección de Reportes.

Se corrige el error, y ahora el sistema permite exportar estructuras sin importar si contiene Multiestructuras, así mismo permite ejecutar el "Reporte de estructuras de productos" sin error alguno aún con multiestructuras.





A1 CIP-1061 EMPRESA_COSTOS

CIP-1061 EMPRESA_COSTOS

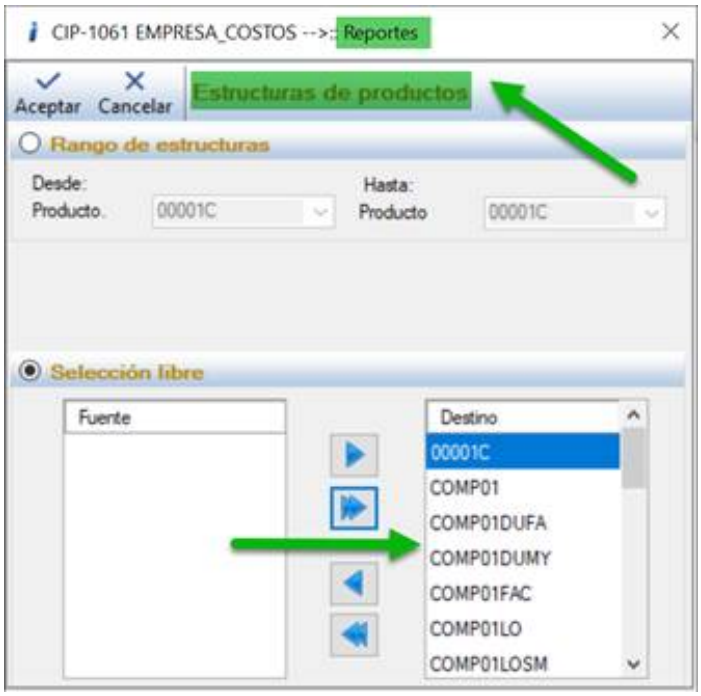
CONTPAQi® Producción

Estructura de Producto:

Código	Descripción	Elemento	Unidad	Cantidad	Proceso	Nivel en estructura
PT301	ZAPATO CABALLERO HORACIO	Producto terminado	P	1.00000	CUBICADO DE CHILE	1
MP03	AGARRADERA DERECHA	Materia Prima	P	1.00000	CUBICADO DE CHILE	2
MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	Materia Prima	P	1.00000	CUBICADO DE CHILE	2

PT301_1 PT301 PTPR02 PTPR01 MPPR02 SM53 SM52 SM51 PT51 COMP01DUFA ...

Listo Accesibilidad: es necesario investigar





CIP-1061 EMPRESA_COSTOS

26/01/2022

Estructura de producto

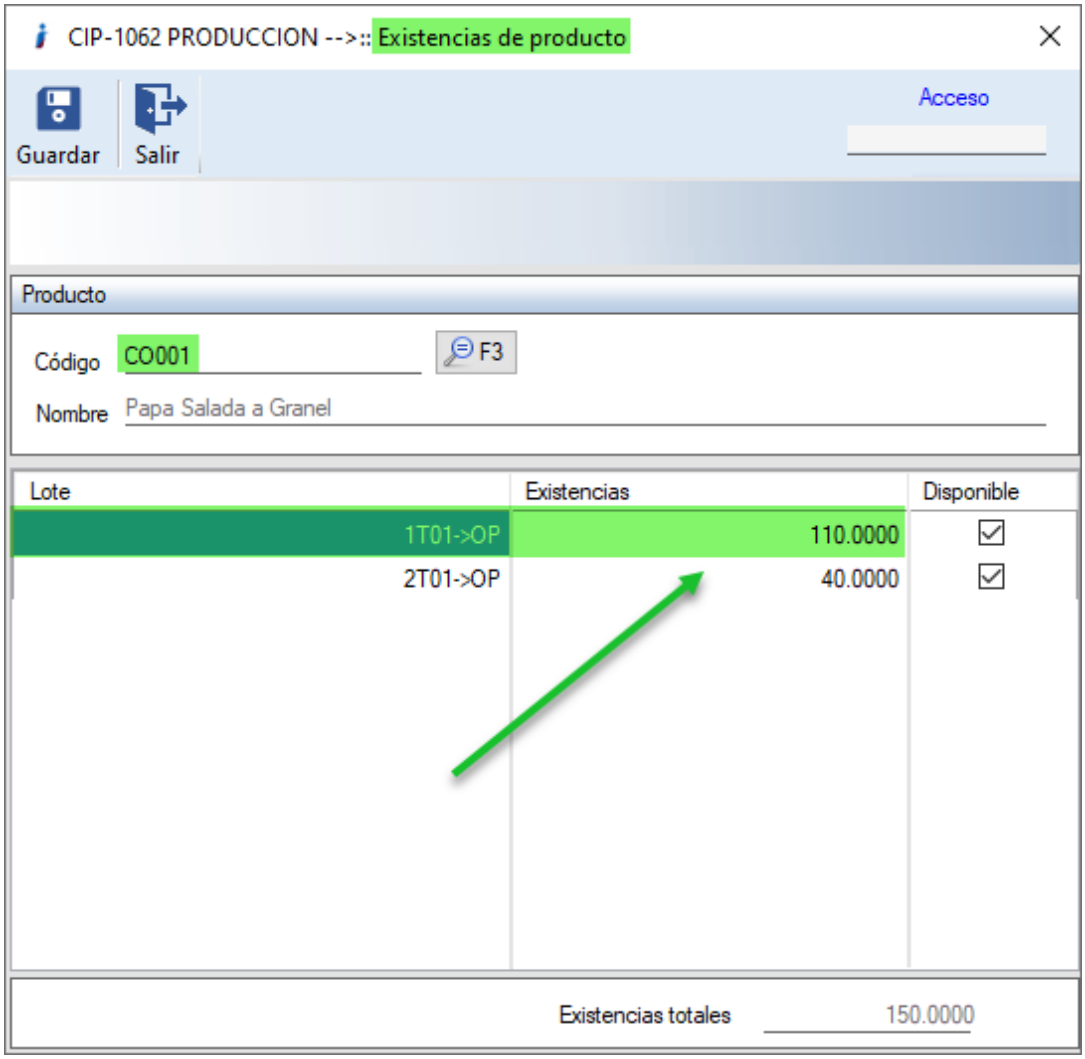
Información del producto padre	
Código	PT301
Nombre	ZAPATO CABALLERO HORACIO
Unidad	PIEZA

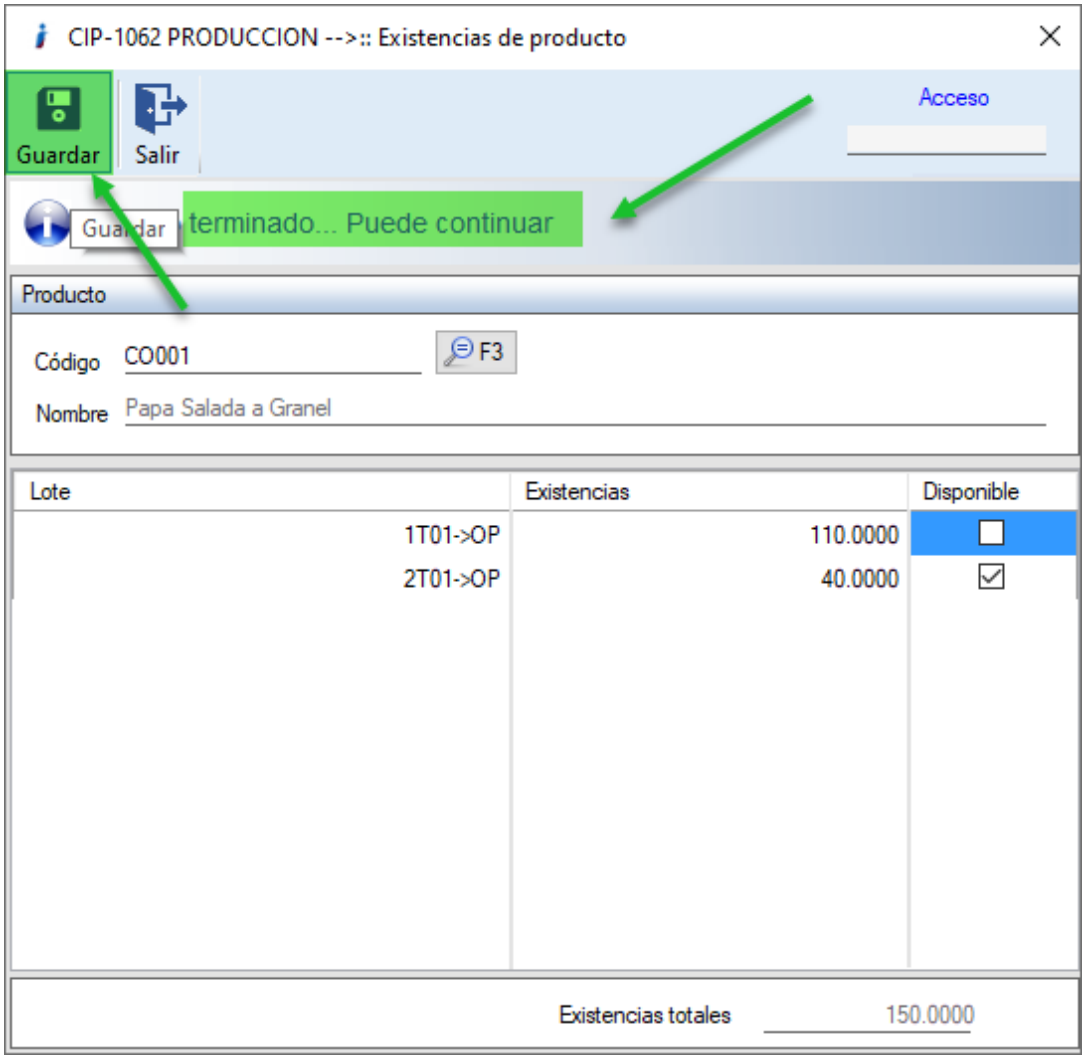
Detalle				
Código	Nombre	Clave	Unidad	Cantidad
MP03	AGARRADERA DERECHA	Materia Prima	PIEZA	1.00000
MP04	AGARRADERA IZQUIERDA	Materia Prima	PIEZA	1.00000

D1062 – Error, Existencia de Productos, “Lotes” Disponibles / No Disponibles

El usuario menciona que a pesar de desmarcar un “Lote” como "No Disponible" y que se guarda correctamente, no se respeta eso.

Se corrige el error, y ahora al desmarcar un “Lote” en el módulo de Existencias de Productos y guardar los ajustes, el sistema la guarda correctamente.




CIP-1062 PRODUCCION -->:: Existencias de producto
Guardar
Salir
Acceso
Guardar
terminado... Puede continuar
Producto
Código
CO001
F3
Nombre
Papa Salada a Granel
Lote
Existencias
Disponible
1T01->OP
110.0000
2T01->OP
40.0000
Existencias totales
150.0000

D1078 – Error en las entregas de producto al calcular la materia en proceso y en la validación de movimientos

Se detecta que el sistema al realizar las entregas de producto y calcular la materia prima en proceso, muestra inconsistencias, así como al realizar la validación de movimientos muestra un costo erróneo.

Se corrige el error, y una vez realizadas las entregas de producto y realizar el cálculo de materia prima en proceso muestra el costo correcto, así como al efectuar la validación de movimientos se corroboran los costos y se muestran de manera correcta.



HFNL 2021

CONTPAQi® Producción
Fecha de impresión: 09/03/2022

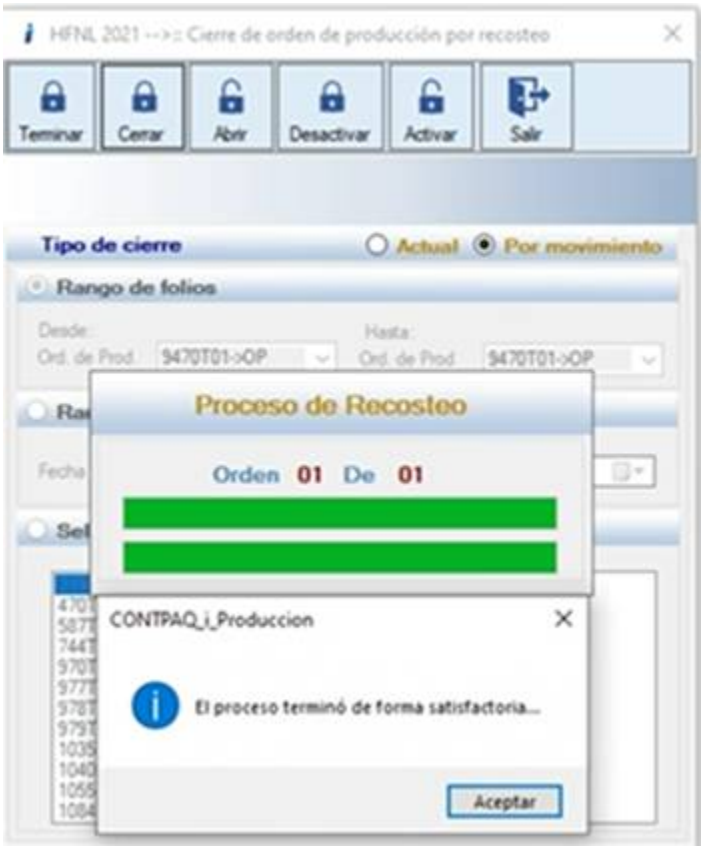
Antes cierre

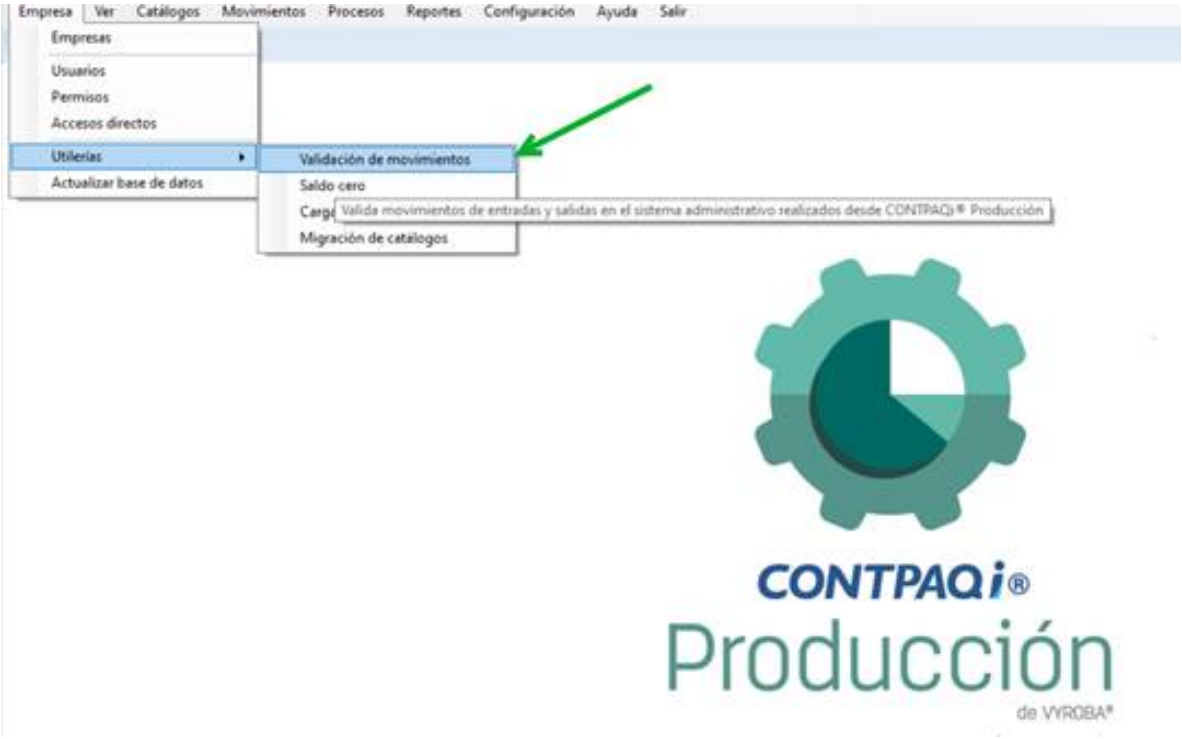
Reporte Resumen de elementos de costos -->

Folio OP/P	Fecha OP/P	Folio Mov	Fecha Mov	Código	Producto/Se	Costo	Cantidad	Total	Tipo de mov	Estatus	Parcialidad de Planeación
9470T01->OP	02/09/2022	10482	02/09/2022	NI1181	BEBIDA SABO	4922941.86172	60.00000	295376511.70320	Movimiento	Abierta	
9470T01->OP	02/09/2022	10482	02/09/2022	999	Materia Prim	4922941.86172	60.00000	295376511.70320	Movimiento	Abierta	

ELABORÓ

REVISÓ





HFNL 2021

CONTPAQ i® Producción

Fecha de impresión: 09/03/2022

Reporte Entregas por ordenes de producción -->Costo por movimiento

Ord Prod	Cod Prod	Prod. Comp	Tipo costo	Lote Comerc	Lote Product	Serie	Cantidad a P	Reservado	Cantidad Ent	Folio	Fecha	Total	Parcialidad de Planeación
9470T01->OF	NI1181	BEBIDA SABO	Costo por ma	CE0566	CE0566		60.00000	0.00000	60.00000	10482	02/09/2022	8208.29100	

ELABORÓ

REVISÓ

Reporte Consumos por ordenes de producción -->Costo por movimiento

Folio OP/P	Fecha OP/P	Código	Componente	Código	Materia Prim	Cod. Proces	Proceso	Cantidad Bas	Devolucione	Neto Base	Unidad	Costo Base	Total Base	Parcialidades
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	ECJPPICO	ETIQUETA CE	PROC01	PROCESO MI	60.00000	0.00000	60.00000	pz	7.98202	478.9212	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	LINNERR89	LINNER IND	PROC01	PROCESO MI	60.00000	0.00000	60.00000	pz	0.60242	36.1452	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	M157	SABOR COCO	PROC01	PROCESO MI	0.01800	0.00000	0.01800	Kg	251	4.518	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MEDIDA50	MEDIDA DOS	PROC01	PROCESO MI	60.00000	0.00000	60.00000	pz	2.98318	178.9908	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP1475	CLORURO DE	PROC01	PROCESO MI	0.24750	0.00000	0.24750	Kg	5.84121	1.4456995	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP1841	FIBREGUM B	PROC01	PROCESO MI	1.20000	0.00000	1.20000	Kg	120.4055	144.4866	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP1859	GOMA XANT	PROC01	PROCESO MI	0.32400	0.00000	0.32400	Kg	210.03404	68.051029	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP3690	LECHE ENTER	PROC01	PROCESO MI	5.67270	0.00000	5.67270	Kg	102.21378	579.82811	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP3730	WPC80	PROC01	PROCESO MI	8.70000	0.00000	8.70000	Kg	359.85518	3,130.74	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP3745	WPI 9410 HI	PROC01	PROCESO MI	5.91960	0.00000	5.91960	Kg	498.97177	2,953.71	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	MP4545	DIÓXIDO DE	PROC01	PROCESO MI	0.09000	0.00000	0.09000	Kg	82.10367	7.3893303	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	NI116	SUCRAMIX 5	PROC01	PROCESO MI	0.04500	0.00000	0.04500	Kg	705.48797	31.7469567	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	NI573	COLOR AMA	PROC01	PROCESO MI	0.01080	0.00000	0.01080	Kg	48.3263	0.521924	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	NI578	SABOR COCO	PROC01	PROCESO MI	0.03600	0.00000	0.03600	Kg	107.01884	3.8526782	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	NI597A	MEZCLA DE V	PROC01	PROCESO MI	0.13500	0.00000	0.13500	Kg	219.97112	29.6961012	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	PT006038	SABOR PIÑA	PROC01	PROCESO MI	0.10125	0.00000	0.10125	Kg	304	30.78	1
9470T01->OF	09/02/2022 1	NI1181	BEBIDA SABO	TARRO1000	TARRO HDPE	PROC01	PROCESO MI	60.00000	0.00000	60.00000	pz	8.79107	527.4642	1
													8208.29119	

Evalúa la documentación

Edgar Arturo Mestas Villagrán
***Líder de producto* CONTPAQi® Producción**

Lorena Gómez
***Jefe de producto* Vyroba®**